

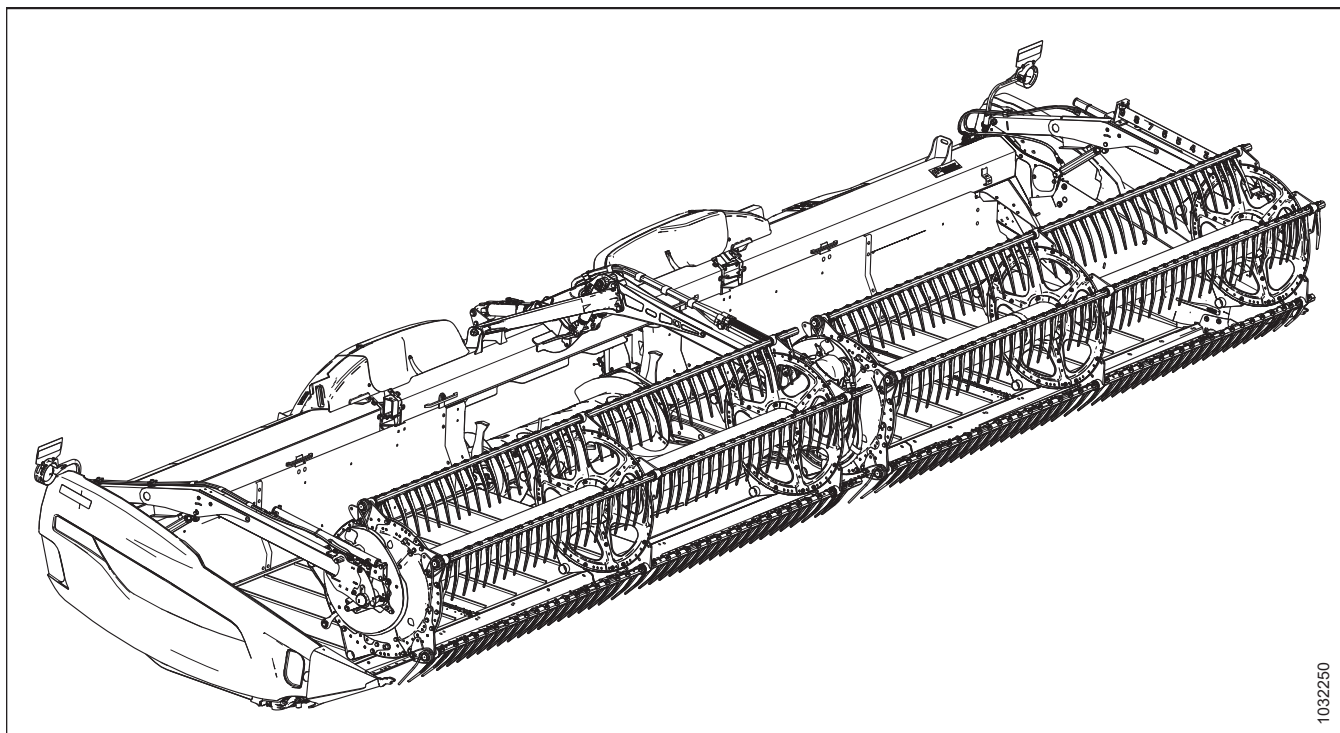
FD2 serija „FlexDraper®“ pjaunamoji su FM200 paviršiaus kopijavimo moduliū

Operatoriaus vadovas

MD #262869 Peržiūra A

Originalių instrukcijų vertimas

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji




1032250

Paskelbta 2024 m. rugsėjo mėn.

© „MacDon Industries, Ltd.“, 2024 m.

Šiame leidinyje pateikta informacija grindžiama turima informacija, galiojančia spausdinimo metu. „MacDon Industries, Ltd.“ nesuteikia jokios tiesioginės ar numanomos garantijos, susijusios su šiame leidinyje pateikta informacija. „MacDon Industries, Ltd.“ pasilieka teisę bet kada atlikti pakeitimus be išankstinio įspėjimo.

Atitikties deklaracija

 <h2 style="margin: 0;">EC Declaration of Conformity</h2>	
<p>[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] 22-Apr-24</p> <p>[6] _____ Adrienne Tankeu Product Integrity</p>
<p>[2] Combine Header</p> <p>[3] MacDon FD2 Series</p>	

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) gquenot@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Гуillaume Яуенот Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) gquenot@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohláštujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Guillaume Quenot generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) gquenot@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Guillaume Quenot Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden gquenot@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para dar redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Guillaume Quenot Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) gquenot@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevald harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Guillaume Quenot Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) gquenot@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Guillaume Quenot Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) gquenot@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE. Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK. Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Guillaume Quenot Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) gquenot@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB. Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgaliojoto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliojato sudaryti šį techninį failą: Guillaume Quenot Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) gquenot@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām. Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. panta 2. punktā: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Guillaume Quenot Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) gquenot@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC. Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Guillaume Quenot Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) gquenot@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serjiny/numery serjiny: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE. Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Guillaume Quenot Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) gquenot@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declarámos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE. Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Guillaume Quenot Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) gquenot@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC. Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Guillaume Quenot Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC. Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članku 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) gquenot@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intyggar att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG. Harmoniserade standarder används, såsom anges i artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Guillaume Quenot Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES. Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenega za pripravo tehnične datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) gquenot@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES. Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Guillaume Quenot Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) gquenot@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[2] Float Module

[6] _____

Adrienne Tankeu
Product Integrity

[3] MacDon FM200

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) gquenot@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Сериен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Гуиillaume Яуенот Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) gquenot@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohláňujeme, že produkt: Typ zařizení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuie všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Guillaume Quenot generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) gquenot@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Guillaume Quenot Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden gquenot@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Guillaume Quenot Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) gquenot@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbriid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Guillaume Quenot Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) gquenot@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Guillaume Quenot Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) gquenot@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

<p style="text-align: center;">IT</p> <p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE. Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">HU</p> <p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK. Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Guillaume Quenot Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">LT</p> <p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB. Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgaliojoto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliojato sudaryti šį techninį failą: Guillaume Quenot Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">LV</p> <p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām. Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. panta 2. punktā: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Guillaume Quenot Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) gquenot@macdon.com</p>
<p style="text-align: center;">NL</p> <p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC. Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Guillaume Quenot Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">PO</p> <p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serjnyj/numery serjnye: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE. Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Guillaume Quenot Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">PT</p> <p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE. Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Guillaume Quenot Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">RO</p> <p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC. Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Guillaume Quenot Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>
<p style="text-align: center;">SR</p> <p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC. Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SV</p> <p>Mi, [1] Intyggar att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG. Harmoniserade standarder används, såsom anges i artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Guillaume Quenot Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SL</p> <p>Mi, [1] izjavljam, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES. Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenega za pripravo tehnične datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SK</p> <p>My, [1] týmto prehlasujem, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES. Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Guillaume Quenot Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) gquenot@macdon.com</p>



UK Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[2] Combine Header

[6] _____

[3] MacDon FD2 Series

Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-1:2015/A1:2021

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]



UK Declaration of Conformity

[1] **MacDon** [4] As per Shipping Document

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[5] 22-Apr-24

[2] Float Module

[6] _____

[3] MacDon FM200

Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-1:2015/A1:2021

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Ivadas

Šioje instrukcijoje pateikiama informacija apie FD2 serijos „FlexDraper“[®] pjaunamąją ir FM200 paviršiaus kopijavimo modulį. Naudokite ją kartu su kombaino operatoriaus vadovu.

Jūsų mašina

FD2 serijos „FlexDraper“[®] pjaunamoji yra specialiai sukurta gerai dirbti bet kokiomis tiesaus pjovimo sąlygomis, tiek pažeme, tiek virš žemės, naudojant trijų dalių lankstų rėmą, kad būtų galima tiksliai sekti žemės reljefą. Suderinamiems kombainams FM200 paviršiaus kopijavimo modulis užtikrina paprastą prijungimą prie FD2 serijos „FlexDraper“[®] pjaunamosios.

Nustatydami mašiną arba atlikdami bet kokius jos pakeitimus, peržiūrėkite ir laikykitės rekomenduojamų mašinos nuostatų, pateiktų visuose atitinkamuose „MacDon“ leidiniuose. To nepadarius, galima pakenkti mašinos funkcijai ir tarnavimo laikui, taip pat gali kilti pavojinga situacija.

Jūsų garantija

„MacDon“ suteikia garantiją klientams, kurie valdo ir prižiūri savo įrangą, kaip aprašyta šiame vadove. Atstovas turėjo pateikti jums „MacDon Industries“ ribotos garantijos politiką, kurioje ši garantija paaiškinta. Garantija negalioja, jei žala padaroma dėl bet kurios iš šių sąlygų:

- Nelaimingas atsitikimas
- Piktnaudžiavimas
- Netinkamas naudojimas
- Netinkama priežiūra ar nepriežiūra
- Nenormalus ar neįprastas mašinos naudojimas
- Mašinos, įrangos, komponentų ar dalių naudojimas ne pagal gamintojo instrukcijas

Jūsų vadovas

Prieš bandydami naudoti mašiną, atidžiai perskaitykite visą pateiktą medžiagą.

Naudokite šį vadovą kaip pirmąją informaciją apie mašiną šaltinį. Jei vykdysite pateiktas instrukcijas, pjaunamoji gerai veiks daugelį metų.

Šiame dokumente laikomasi tokių konvencijų:

- Dešinė ir kairė nustatomos iš operatoriaus padėties. Pjaunamosios priekis nukreiptas į pasėlį; pjaunamosios galinė dalis pritvirtinama prie paviršiaus kopijavimo modulio ir kombaino.
- Jei nenurodyta kitaip, naudokite standartinės sukimo momento vertes, pateiktas skyriuje [7.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 545](#).

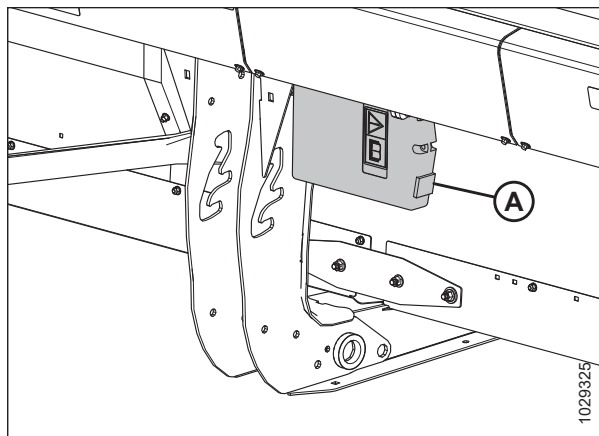
Turinyje ir rodyklėje bus nurodytos konkrečios šio vadovo sritys. Išnagrinėkite turinį, kad susipažintumėte su informacijos pateikimo tvarka.

Laikykite šį vadovą patogioje vietoje, kad galėtumėte dažnai jį peržiūrėti, ir perduokite naujiems operatoriams ar savininkams. Vadovo laikymo dėklas (A) yra pjaunamosios gale, šalia dešinės išorinės kojos.

PASTABA:

Nuolat atnaujinkite savo „MacDon“ leidinius. Naujausias versijas bei visus esamus vertimus galite atsisiųsti iš mūsų svetainės (www.macdon.com) arba iš tik bendrovės atstovams skirtos svetainės (<https://portal.macdon.com>) (reikia prisijungti).

Kreipkitės į „MacDon“ atstovą, jei jums reikia pagalbos, informacijos ar papildomų šio vadovo kopijų.



pav. 1: Vadovo laikymo vieta

Šis vadovas parengtas šiomis kalbomis:

- Bulgarių k.
- Čekių k.
- Danų k.
- Anglų k.
- Estų k.
- Prancūzų k.
- Vokiečių k.
- Vengrų k.
- Italų k.
- Latvių k.
- Lietuvių k.
- Lenkų k.
- Portugalų k.
- Rumunų k.
- Rusų k.
- Ispanų k.
- Švedų k.
- Ukrainiečių k.

Pakeitimų santrauka

Šiame sąrašė pateikiama pagrindinių pakeitimų, palyginti su ankstesne šio dokumento versija, ataskaita.

Skyrus	Pakeitimų santrauka	Tik vidiniam naudojimui
<i>Atitikties deklaracija, p. i</i>	Atnaujinti 2025 m. modelio atitikties deklaracijos dokumentai.	Techniniai leidiniai
<i>1.6 Suvirinimo atsargumo priemonės, p. 8</i>	Pridėta informacija apie transporterio greičio diržų atjungimą nuo modulinės hidraulinės sistemos.	Gaminio palaikymas
<i>1.9 Saugos lipdukų vietos, p. 12</i>	Atnaujinta skaitymo instrukcijos / skysčio purškimo pavojaus lipduko vieta.	ECN 65051
<i>2.2 Produkto specifikacijos, p. 29</i>	Atnaujinti pjaunamosios svorio įvertinimai ir prie specifikacijų pridėta FD261.	Techniniai leidiniai
<i>Pjaunamosios tvirtinimas prie „Case IH“ kombaino, p. 72</i>	Redaguota AF11 kombainų procedūra.	Inžinerija
<i>3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui, p. 98</i>	Pridėta kryžminė nuoroda, skirta patikrinti / nustatyti sraigto ir dugninės tarpą.	Gaminio palaikymas
<i>Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis, p. 158</i>	Į svorio skaičiuoklės lentelę įtraukti slankūs pasėlių skirtuvai.	Gaminio palaikymas
<i>Lankstaus pasvirimo ribotuvo sumontavimas, p. 167</i>	Ištaisyta klaida, rodanti, kad ribotuvo plokštė yra netinkamoje padėtyje.	Techniniai leidiniai
<i>3.9.10 Informacija apie dalgio greitį, p. 179</i>	Pridėta informacija apie FD261 peilio greitį.	Techniniai leidiniai
<i>Dvigubo dalgio pjaunamosios trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – visi, išskyrus FD241 ir Fd261visi, p. 376</i>	Pridėta FD261.	Techniniai leidiniai
<i>Dvigubo dalgio pjaunamųjų trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – FD241 ir FD261, p. 377</i>	Pridėta FD261.	Techniniai leidiniai
<i>4.10.7 Atskiriamųjų kablių patikra, p. 415</i>	Pakeistas kablių, tvirtinančių FM200 prie pjaunamosios, pavadinimą iš „jungties laikiklio“ kabliai į „atskiriamuosius“ kablius.	Gaminio palaikymas
<i>4.12.3 Šoninio transporterio platformos aukščio reguliavimas, p. 423</i>	Pridėta FD261.	Techniniai leidiniai
<i>Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas, p. 445</i>	Pridėta pastaba ir nuoroda, kad iš lenktuvų kėlimo sistemos būtų pašalintas oras.	ECN 65213
<i>4.13.4 Oro šalinimas iš lenktuvų kėlimo hidraulinės sistemos, p. 449</i>	Pridėta procedūra.	ECN 65213
<i>4.14.4 Lenktuvų greičio jutiklis, p. 480</i>	Pridėta kombaino suderinamumo lentelė.	ECN 65347

Skryrius	Pakeitimų santrauka	Tik vidiniam naudojimui
<i>Lenktuvų greičio jutiklio keitimas, p. 480</i>	Pridėta nauja kelių prekių ženklų lenktuvų greičio jutiklių pakeitimo procedūra ir pašalintos pasenusios procedūros.	ECN 65347
<i>4.17.3 „VertiBlade™“ vertikalių dalgių padėties keitimas, p. 505</i>	Atnaujinta procedūra.	ECN 65405
<i>5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė, p. 513</i>	Pridėtas viršutinio kryžminės sraigto parinkties rinkinio numeris.	ECN 64892
–	Pašalintas galinių kreiptuvo strypų aprašas, nes jis naudojamas tik tiekimui iš šono sukonfigūruotoms pradalginių javapjovių pjaunamosioms.	Gaminio palaikymas
<i>5.3.5 Hidraulinio bako prailginimo rinkinys, p. 520</i>	Atnaujintas neprivalomas rinkinys; B7542 buvo B6057.	ECN 64693
<i>5.4.10 Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys, p. 527</i>	Atnaujinta rinkinio informacija.	ECN 65052
Galinio dangtelio viduje	Ištaisytos produkto pavadinimo klaidos.	Techniniai leidiniai
–	Pridėti trūkstanti suderinamų kombainų modeliai: „Case“ 160, 260 serijų kombainai	Gaminio palaikymas

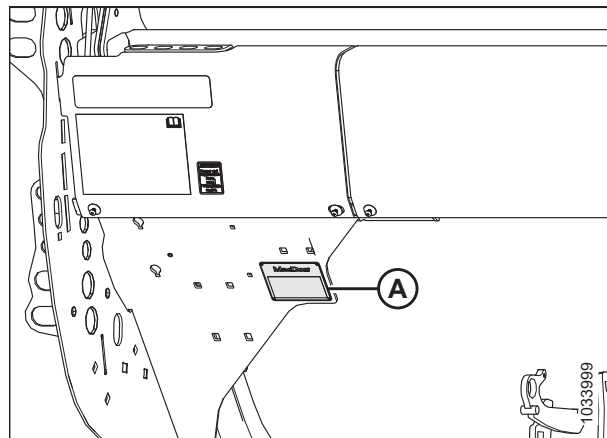
Modelio ir serijos numerio įrašymas

Pateiktose vietose įrašykite pjaunamosios, paviršiaus kopijavimo modulis ir transportavimo / stabilizatoriaus rato (jei įrengtas) modelio numerį, serijos numerį ir modelio metus.

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji

Pjaunamosios
modelis: _____
Serijos
numeris: _____
Modelio metai: _____

Pjaunamosios serijos numerio lentelė (A) yra pjaunamosios gale, šalia kairiojo galinio skydo.

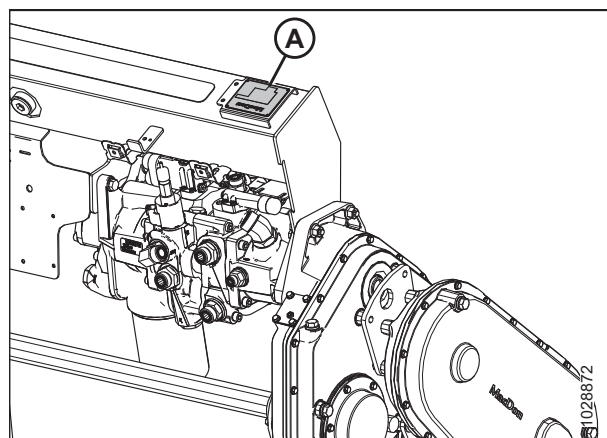


pav. 2: Pjaunamosios serijos numerio lentelės vieta

FM200 paviršiaus kopijavimo modulis kombainui

Serijos
numeris: _____
Modelio metai: _____

Paviršiaus kopijavimo modulis serijos numerio lentelė (A) yra viršutinėje kairėje paviršiaus kopijavimo modulis pusėje.



pav. 3: Paviršiaus kopijavimo modulis serijos numerio lentelės vieta

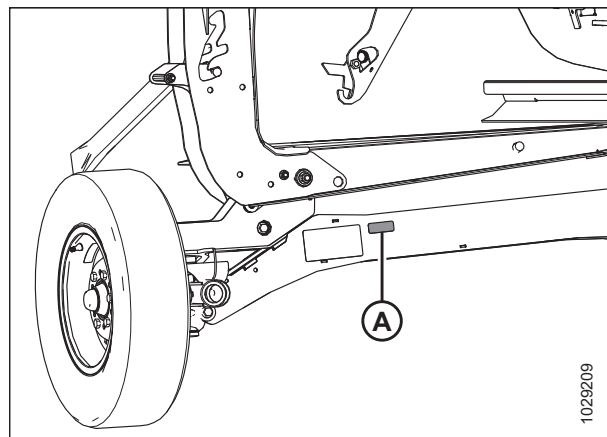
„EasyMove™“ transportavimo variantas

Serijos
numeris: _____
Modelio metai: _____

„EasyMove™“ transportavimo serijos numerio lentelė (A) yra dešinės ašies komplekte.

PASTABA:

Gabenimas yra papildomas pasirinkimas ir gali būti neįrengtas šioje mašinoje.



pav. 4: „EasyMove™“ transportavimo variantas

Atitikties deklaracija	i
Įvadas.....	vii
Pakeitimų santrauka	ix
Modelio ir serijos numerio įrašymas.....	xi
Skyrius 1: Sauga	1
1.1 Saugos įspėjimo simboliai	1
1.2 Signaliniai žodžiai	2
1.3 Bendroji sauga	3
1.4 Techninės priežiūros sauga.....	5
1.5 Hidraulinė sauga	7
1.6 Suvirinimo atsargumo priemonės	8
1.7 Žemės ūkio įrangos eksploatavimo nutraukimas ir utilizavimas	9
1.8 Saugos ženklai	11
1.8.1 Saugos lipdukų montavimas.....	11
1.9 Saugos lipdukų vietos.....	12
1.10 Saugos ženklų supratimas.....	18
Skyrius 2: Produkto peržiūra	27
2.1 Apibrėžimai	27
2.2 Produkto specifikacijos	29
2.3 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios matmenys	33
2.4 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios komponentų identifikavimas	34
2.5 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio komponentų identifikavimas	35
Skyrius 3: Operacija	39
3.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė.....	39
3.2 Eksploatavimo sauga	40
3.2.1 Pjaunamosios apsauginės atramos	40
3.2.2 Lenktuvų apsauginės atramos	41
Lenktuvų saugos atramų įjungimas	41
Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas	42
3.2.3 Pjaunamosios galiniai gaubtai.....	44
Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas.....	44
Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas	45
Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas	47
Pjaunamosios galinių gaubtų nuėmimas	51
Pjaunamosios galinių gaubtų montavimas.....	52
3.2.4 Lenktuvų pavaros gaubtas	52
Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas	52
Lenktuvų pavaros gaubto montavimas	54
3.2.5 Lanksčios trauklės gaubtas.....	55
Vidinių lanksčių trauklių gaubtų nuėmimas.....	55
Vidinių lanksčių trauklių gaubtų montavimas	56
Išorinių lanksčios trauklės gaubtų atjungimas	57

Išorinių lanksčių trauklių gaubtų tvirtinimas.....	58
3.2.6 Kasdienė paleidimo patikra.....	60
3.3 Eksploatacijos pradžios laikotarpis.....	61
3.4 Kombaino išjungimas.....	62
3.5 Kabinos valdikliai.....	63
3.5.1 Integruoti pjaunamosios valdikliai – „Case“ kombainai.....	64
3.5.2 Šoninio transporterio greičio valdymas – „Case IH“ kombainai.....	64
3.5.3 Lenktuvų atbulinės eigos funkcija – „Case IH“ kombainai.....	66
3.5.4 Lenktuvų atbulinės eigos funkcija – „New Holland“ CR serija ir CH.....	69
3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas.....	72
3.6.1 „Case IH“ kombainai.....	72
Pjaunamosios tvirtinimas prie „Case IH“ kombaino.....	72
Pjaunamosios atjungimas nuo „Case IH“ kombaino.....	79
3.7 Pjaunamosios sąranka.....	83
3.7.1 Pjaunamosios priedai.....	83
3.7.2 Pjaunamosios nuostatos.....	83
3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui.....	98
3.7.4 Lenktuvų nuostatos.....	98
3.7.5 Slankaus pasėlių skirtuvo nustatymai (papildoma komplektacija).....	101
3.8 Paviršiaus kopijavimo modulis sąranka.....	104
3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos.....	104
Ypač siaura konfigūracija – sraigės vija.....	106
Siaura konfigūracija – sraigės vijos.....	110
Vidutinė konfigūracija – sraigės vija.....	113
Plati konfigūracija – sraigės vija.....	115
Ypač plati konfigūracija – sraigės vija.....	118
Sraigės vija.....	120
3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas.....	128
3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas.....	130
3.8.4 Sraigės padėties nustatymas.....	132
3.8.5 Tiekimo sraigės spyruoklių tikrinimas ir reguliavimas.....	134
3.8.6 Varpapjovių juostos.....	135
3.9 Pjaunamosios veikimo kintamieji.....	136
3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus.....	136
Stabilizavimo ratų reguliavimas.....	137
„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas.....	138
Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas arba įtraukimas.....	139
Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius –.....	141
Paviršiaus kopijavimo ratų aukščio lygiavimas.....	141
3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių.....	144
Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas.....	145
Išorinių atraminių plokštelių reguliavimas.....	146
3.9.3 Pjaunamosios kampas.....	147
Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino.....	149
3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis.....	150
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas.....	151

Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis.....	158
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas	162
Veikia lankstumo režimu	163
Veikimas standžiuoju režimu.....	165
Lankstaus pasvirimo ribotuvo išėmimas	166
Lankstaus pasvirimo ribotuvo sumontavimas	167
3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas.....	168
3.9.6 Lenktuvų greitis	174
Pasirenkamos lenktuvų pavaros žvaigždės.....	175
3.9.7 Važiavimo greitis.....	176
3.9.8 Šoninio transporterio greitis.....	177
Šoninio transporterio greičio reguliavimas.....	177
3.9.9 Tiekimo transporterio greitis	179
3.9.10 Informacija apie dalgio greitį	179
Dalgio greičio tikrinimas.....	180
3.9.11 Lenktuvų aukštis	181
Lenktuvų aukščio jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas.....	182
Lenktuvų aukščio jutiklio keitimas.....	183
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas	184
3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis	185
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas	186
Pastūmimo pirmyn-atgal cilindry padėties keitimas	186
Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas.....	191
Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas	192
3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas.....	194
Lenktuvų kumštelio nuostatos.....	194
Lenktuvų kumštelio reguliavimas	196
3.9.14 Viršutinė kryžminė sraigė.....	197
Viršutinio kryžminio sraigto padėties reguliavimas – dviejų arba trijų dalių sraigtai.....	197
Patikrinkite viršutinės kryžminės sraigės trukdžius	200
3.9.15 Pasėlių skirtuvai	201
Pasėlių skirtuvų šalinimas.....	201
Pasėlių skirtuvų montavimas.....	202
Slankių pasėlių skirtuvų atjungimas.....	204
Slankių pasėlių skirtuvų montavimas	206
Slankių pasėlių skirtuvų reguliavimas.....	209
3.9.16 Pasėlių skirtuvo strypai.....	219
Pasėlių skirtuvo strypų nuėmimas.....	220
Pasėlių skirtuvo strypų montavimas	221
Pasirenkami ryžių skirtuvo strypai.....	222
3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema	223
3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams.....	224
3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu.....	224
3.10.3 „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainai.....	228
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serija.....	228
Įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140	229
Pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140.....	231
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140 kombainai su senesne nei 28.00 programine versija.....	234

Iš anksto nustatyto pjaunamosios pjovimo aukščio nustatymas – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140	237
3.10.4 „Case IH“, 120, 230, 240, 250 ir 260 serijų kombainai.....	239
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 120, 230, 240, 250 ir 260 serija.....	239
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai.....	241
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai su senesne nei 28.00 programinės įrangos versija	244
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga.....	249
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „Case IH“ kombainai.....	255
Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijos kombainai.....	257
Lenktuvų greičio jutiklio suderinamumas – „Case IH“ kombainai	258
3.11 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas	260
3.12 Paviršiaus kopijavimo modulio užstrigusio tiekimo transporterio tvarkymas	261
3.13 Pervežimas	262
3.13.1 Pjaunamosios transportavimas ant kombaino.....	262
3.13.2 Vilkimas.....	262
Pjaunamosios tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės.....	263
Atsargumo priemonės velkant pjaunamąją.....	263
3.13.3 Perjungimas iš pervežimo į važiavimo lauku padėtį (papildoma komplektacija).....	264
Kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį – „ContourMax™“ papildoma komplektacija	264
Standžios vilkties atjungimas.....	265
Standžios vilkties laikymas.....	268
Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į važiavimo lauku padėtį.....	270
Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į važiavimo lauku padėtį.....	272
3.13.4 Perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį (papildoma komplektacija).....	274
Kairiojo išorinio rato perjungimas iš darbinės į transportavimo padėtį – „ContourMax™“ papildoma komplektacija	274
Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į transportavimo padėtį	275
Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į transportavimo padėtį	277
Standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties.....	279
Standžios vilkties tvirtinimas.....	280
Skyrius 4: Techninė priežiūra	285
4.1 Mašinos parengimas priežiūrai.....	285
4.2 Techninės priežiūros reikalavimai	286
4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas	286
4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra	289
4.2.3 Įrangos techninė priežiūra – prieš sezoną	289
4.2.4 Įrangos techninė priežiūra – sezono pabaiga	290
4.2.5 Hidraulinį žarnų ir kontūrų tikrinimas.....	290
4.3 Tepimas.....	292
4.3.1 Tepimo intervalai	292
Kas 10 val.	292
Kas 25 val.	293
Kas 50 val.	294
Kas 100 val.	298
Kas 250 val.	300

Kas 500 val.	302
4.3.2 Tepimo procedūra.....	
4.3.3 Lenktuvų pavaros grandinės tepimas.....	304
4.3.4 Sraigės pavaros grandinės tepimas.....	305
4.3.5 Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepimas	307
Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas	307
Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros pagrindinę pavarų dėžę.....	308
Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas	308
4.3.6 Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepimas.....	309
Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas	309
Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros galinę pavarų dėžę	310
Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas.....	311
4.4 Hidraulika	313
4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame rezervuare	313
4.4.2 Alyvos įpylimas į hidraulinį rezervuarą	313
4.4.3 Alyvos keitimas hidrauliniame bake.....	314
4.4.4 Alyvos filtro keitimas	315
4.5 Elektros sistema	317
4.5.1 Lempučių keitimas	317
4.6 Pjaunamosios pavana	318
4.6.1 Transmisijos atjungimas	318
4.6.2 Transmisijos montavimas	320
4.6.3 transmisijos apsaugos atjungimas	324
4.6.4 transmisijos apsaugos montavimas	326
4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė.....	328
4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė	329
4.7 Tiekimo sraigė.....	331
4.7.1 Tiekimo sraigto ir dugninės tarpo tikrinimas	331
4.7.2 Tiekimo sraigės grandinės įtempimo tikrinimas	333
Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas.....	333
Tiekimo sraigto pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – kruopštus metodas	335
4.7.3 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas	338
4.7.4 Sraigės vija.....	341
4.7.5 Sraigės pirštai.....	341
Tiekimo sraigės pirštų atjungimas	341
Tiekimo sraigės pirštų montavimas	343
Sraigės piršto taktavimo tikrinimas	345
Sraigės piršto taktavimo nustatymas	346
4.8 Pjovimo agregatas	349
4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas.....	349
4.8.2 Dalgio atjungimas	351
4.8.3 Dalgio montavimas.....	352
4.8.4 Atsarginiai dalgiai.....	354
4.8.5 Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai.....	354
Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų.....	356
Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD235	357

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD240	358
Dvigubo dalgio pjaunamųjų smailių dalgių apsaugų konfigūracija – FD241 ir FD261	359
Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD245	360
Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD250	361
Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas	362
Smailių dalgio apsaugų keitimas	364
Laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos	366
Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos	368
Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamoji	369
Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos	371
Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos	373
4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai	374
Trumpos dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų	375
Dvigubo dalgio pjaunamosios trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – visi, išskyrus FD241 ir Fd261visi	376
Dvigubo dalgio pjaunamųjų trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – FD241 ir FD261	377
Trumpų dalgio apsaugų ar galinių dalgių apsaugų keitimas	378
Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos	380
Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos	381
Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamosios	382
Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – trumpos dalgių apsaugos	384
Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgių apsaugos	386
4.8.7 Dalgio galvutės gaubtas	387
Dalgio galvutės gaubto montavimas	387
4.9 Dalgio pavarų sistema	389
4.9.1 Dalgio pavarų dėžė	389
Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas	389
Tvirtinimo varžtų tikrinimas	390
Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas	390
4.10 Tiekimo platforma	392
4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas	392
4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas	395
4.10.3 Tiekimo transporterio pavaros volelis	397
Tiekimo transporterio pavaros volelio atjungimas	397
Tiekimo transporterio pavaros volelio montavimas	399
Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio atjungimas	400
Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio montavimas	403
4.10.4 Tiekimo transporterio atraminis volelis	403
Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas	403
Tiekimo transporterio atraminio volelio montavimas	406
Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas	409
4.10.5 Tiekimo platformos dugno nuleidimas	412
4.10.6 Tiekimo platformos dugno pakėlimas	414
4.10.7 Atskiriamųjų kablių patikra	415
4.11 Varpapjovių juostos	417
4.11.1 Varpapjovių juostų atjungimas	417
4.11.2 Varpapjovių juostų montavimas	418
4.12 Šoniniai pjaunamosios transporteriai	419
4.12.1 Šoninių transporterių nuėmimas	419
4.12.2 Šoninių transporterių montavimas	421

4.12.3 Šoninio transporterio platformos aukščio reguliavimas	423
4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas	425
4.12.5 Šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas	428
4.12.6 Transporterio volelio guolio tikrinimas	429
4.12.7 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio atjungimas.....	429
4.12.8 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio guolio keitimas	431
4.12.9 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio montavimas	434
4.12.10 Šoninio transporterio pavaros volelio atjungimas	436
4.12.11 Šoninio transporterio pavaros volelio guolio keitimas.....	438
4.12.12 Šoninio transporterio pavaros volelio montavimas.....	439
4.13 Lenktuvai	442
4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato	442
Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato matavimas	442
Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas	445
4.13.2 Pasvirę lenktuvai	447
Lenktuvų formos reguliavimas	447
4.13.3 centravimo lenktuvai	448
4.13.4 Oro šalinimas iš lenktuvų kėlimo hidraulinės sistemos.....	449
4.13.5 Lenktuvų pirštai	450
Plieninių lenktuvų pirštų atjungimas.....	450
Plieninių lenktuvų pirštų montavimas.....	451
Plastikinių lenktuvų pirštų atjungimas.....	452
Plastikinių lenktuvų pirštų montavimas.....	453
4.13.6 Virbų vamzdelių įvorės	454
Įvorių atjungimas nuo lenktuvų	454
Įvorių montavimas ant lenktuvų	457
4.13.7 Lenktuvų galiniai gaubtai	461
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie kumštelio galo išorinės pusės.....	461
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas kumštelio galo vidinėje pusėje.....	463
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie galinio galo išorinės pusės	465
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas galinio galo vidinėje pusėje	467
Lenktuvų galinio gaubto atramų keitimas.....	469
4.14 Lenktuvų pavara	471
4.14.1 Lenktuvų pavaros grandinė	471
Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas	471
Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas	472
4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė.....	473
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas	474
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės montavimas.....	475
Lenktuvų pavaros pasirinktinės dvigubos žvaigždės nuėmimas.....	475
Lenktuvų pavaros pasirinktinės dvigubos žvaigždės montavimas	478
4.14.3 Perjungiamos lenktuvų grandinės padėties keitimas sumontavus dviejų pavarų rinkinį	480
4.14.4 Lenktuvų greičio jutiklis	480
Lenktuvų greičio jutiklio keitimas.....	480
4.15 Paviršiaus kopijavimo ratai – pasirinktinai	484
4.15.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas – „ContourMax™“ parinktis	484
4.15.2 Paviršiaus kopijavimo ratų aukščio lygiavimas.....	485
4.15.3 Paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas	487

4.15.4 Paviršiaus kopijavimo rato galinės eigos tikrinimas	489
4.15.5 Paviršiaus kopijavimo ratai – nulio nustatymo mechaninis indikatorius	491
4.16 Pervežimo sistema – papildoma komplektacija.....	493
4.16.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas	493
4.16.2 Transportavimo bloko ratų priveržimo tikrinimas	493
4.16.3 Padangų slėgio tikrinimas	495
4.16.4 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš ąselės į apkabą su kaiščiu	496
4.16.5 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš apkabos į ąsą	498
4.17 „VertiBlade™“ vertikalus dalgis(pasirinktinai)	501
4.17.1 Vertikalaus dalgio sekcijos keitimas	501
4.17.2 Vertikalaus dalgio tepimas	504
4.17.3 „VertiBlade™“ vertikalių dalių padėties keitimas	505
Skyrius 5: Papildomos komplektacijos ir priedai	511
5.1 Javų tiekimo rinkiniai.....	511
5.1.1 Javų atkeltuvo rinkinys.....	511
5.1.2 Javų atkeltuvo lentynos rinkinys	511
5.1.3 Javų skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys.....	512
5.1.4 Slankūs pasėlių skirtuvai.....	512
5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė.....	513
5.1.6 Suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkinys.....	514
5.1.7 Ryžių skirtuvo strypų rinkinys	514
5.1.8 Priedo saulėgražoms rinkinys	515
5.1.9 „VertiBlade™“ vertikalių dalių rinkinys	516
5.2 Pjovimo agregato rinkiniai.....	517
5.2.1 Akmenų blokavimo rinkinys	517
5.2.2 Keturių taškų dalių apsauga.....	517
5.3 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio rinkiniai	518
5.3.1 Javų deflektorių rinkiniai	518
5.3.2 Prailgintas centrinis pylimo elementas	518
5.3.3 Tiekimo sraigės ypač atsparus sraigės prailginimo rinkinys.....	519
5.3.4 Sandūros užpildymo rinkinys.....	520
5.3.5 Hidraulinio bako prailginimo rinkinys.....	520
5.3.6 Automatinio pjaunamosios aukščio ir pakreipimo kištukų rinkiniai	521
5.3.7 Varpapjovių juostų rinkinys.....	521
5.4 Pjaunamosios rinkiniai	522
5.4.1 „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratų rinkinys	522
5.4.2 „EasyMove™“ transportavimo sistema	523
5.4.3 Vidinių plieninių galinių pirštų rinkinys	524
5.4.4 Išorinių plieninių galinių pirštų rinkinys	524
5.4.5 Plieninių lenktuvų pirštų rinkinys	525
5.4.6 Plieninių lenktuvų pirštų rinkinys	525
5.4.7 Šoninio darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinys.....	526
5.4.8 Stabilizavimo ratų rinkinys	526

5.4.9 Plieninių atraminių plokštelių komplektas.....	527
5.4.10 Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys	527
Skyrius 6: Trikčių nustatymas ir šalinimas.....	529
6.1 pro pjovimo agregatą byrantys javai.....	529
6.2 Pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai	531
6.3 lenktuvų tiekimas	535
6.4 Pjaunamosios ir transporterių trikčių šalinimas	538
6.5 daržo pupų pjovimas.....	540
Skyrius 7: Informacinės nuorodos.....	545
7.1 Sukimo momentų specifikacijos	545
7.1.1 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos	545
7.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos – lietas aliuminis	548
7.1.3 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami.....	549
7.1.4 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami	550
7.1.5 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai.....	551
7.1.6 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai.....	553
7.2 Konvertavimo schema	554
Rodyklė.....	555
Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai	563

Skyrius 1: Sauga

Saugos procedūrų supratimas ir jų nuoseklus laikymasis padės užtikrinti mašinų operatorių ir pašalinių asmenų saugumą.

1.1 Saugos įspėjimo simboliai

Saugos įspėjimo simbolis nurodo svarbius saugos pranešimus, pateikiamus šiame vadove ir ant mašinos ženklų.

Šis simbolis reiškia:

- **DĖMESIO!**
- **ESATE ĮSPĖJAMI!**
- **TAI SUSIJĘ SU JŪSŲ SAUGA!**

Atidžiai perskaitykite ir laikykitės saugos ženklų, pridedamo prie šio simbolio, nurodymų.

Kodėl reikia rūpintis sauga?

- Nelaimingi įvykiai gali suluošinti ar mirtinai sužaloti
- Avarijos kainuoja
- Nelaimingų atsitikimų galima išvengti



pav. 1.1: Saugos simbolis

1.2 Signaliniai žodžiai

Norint įspėti apie pavojingas situacijas, naudojami trys signaliniai žodžiai: **PAVOJUS**, **ĮSPĖJIMAS** ir **ATSARGIAI**. Du signaliniai žodžiai **SVARBU** ir **PASTABA** identifikuoja su sauga nesusijusią informaciją.

Signaliniai žodžiai parenkami pagal šias gaires:

PAVOJUS

Rodo neišvengiamai pavojingą situaciją, kurios neišvengus bus mirtinai ar sunkiai sužalota.

ĮSPĖJIMAS

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus gali būti sunkiai ar mirtinai sužalota. Jis taip pat gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

DĖMESIO

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galite nesunkiai ar vidutiniškai susižaloti. Jis taip pat gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

SVARBU:

Nurodo situaciją, kurios neišvengus, mašina gali sugesti arba būti sugadinta.

PASTABA:

Pateikia papildomos informacijos ar patarimų.

1.3 Bendroji sauga

Eksplloatuojant, prižiūrint ir surenkant mašinas kyla keletas saugos pavojų. Šią riziką galima sumažinti arba pašalinti laikantis atitinkamų saugos procedūrų ir naudojant tinkamas asmenines apsaugos priemones.

DĖMESIO

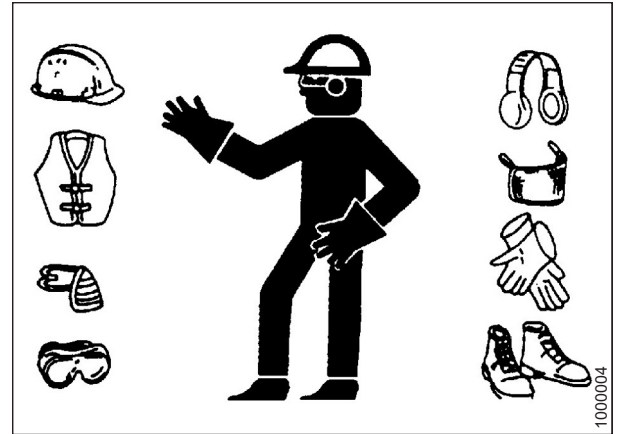
Toliau pateiktos bendrosios ūkio saugos priemonės turėtų būti jūsų visų tipų mašinų naudojimo procedūros dalis.

Dėvėkite visus apsauginius drabužius ir asmenines saugos priemones, kurių gali prirreikti atliekant darbą. **Nerizikuokite.** Jums gali prirreikti:

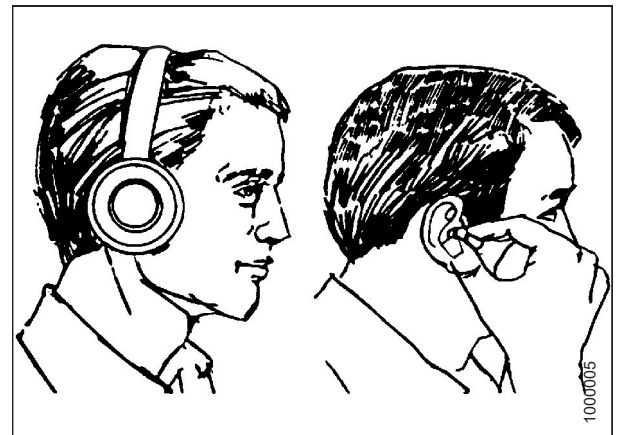
- Kieta kepurė
- Apsauginės avalynė su neslystančiais padais
- Apsauginių akinių
- Storų pirštinių
- Drėgnam orui skirtų priemonių
- Respiratoriaus arba filtruojančios kaukės

Be to, imkitės šių atsargumo priemonių:

- Atminkite, kad didelis garsas gali pakenkti klausai. Dėvėkite tinkamus klausos apsaugos įtaisus, tokius kaip ausinės ar ausų kištukai, kad apsisaugotumėte nuo stipraus triukšmo.

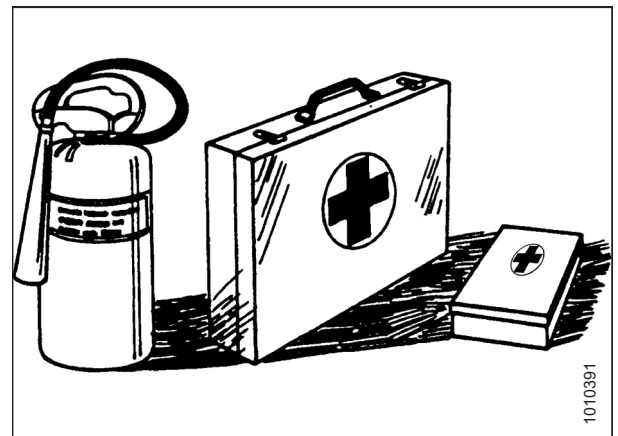


pav. 1.2: Saugos įranga



pav. 1.3: Saugos įranga

- Turėkite pirmosios pagalbos rinkinį kritiniams atvejams.
- Mašinoje laikykite tinkamai prižiūrimą gesintuvą. Mokėkite jį naudoti.
- Niekada neprileiskite mažų vaikų prie mašinų.
- Turėkite omenyje, kad nelaimingi atsitikimai dažnai įvyksta operatoriams pavargus ar skubant. Neskubėdami apsvarstykite saugiausią būdą užduočiai atlikti. **NIEKADA** nebandykite nepaisyti nuovargio požymių.

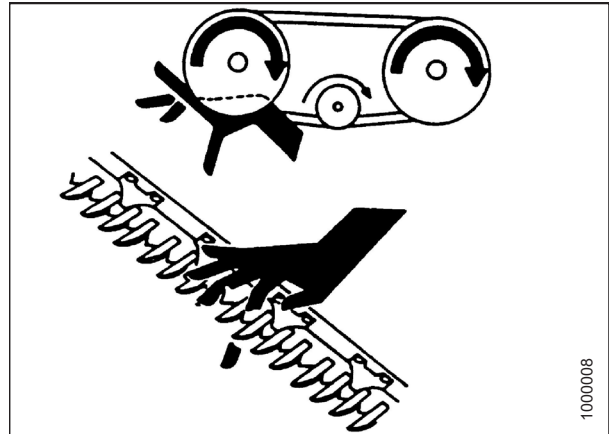


pav. 1.4: Saugos įranga

SAUGA

- Dėvėkite prigludusius drabužius ir uždenkite ilgus plaukus. **NEKADA** nedėvėkite kabančių daiktų, tokių kaip džemperiai su gobtuvu, šalikai ar apyrankės.
- Laikykite visus gaubtus vietoje. **NEKADA** nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos. Įsitikinkite, kad transmisijos apsaugos gali sukintis nepriklausomai nuo jų veleno ir laisvai prasitęsti.
- Naudokite tik įrangos gamintojo pagamintas arba patvirtintas techninės priežiūros ir remonto dalis. Kitų gamintojų pagamintos dalys gali neatitikti reikiamų tvirtumo, konstrukcijos ar saugos reikalavimų.
- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti judančių dalių. **NEKADA** nebandykite pašalinti kliūčių ar daiktų iš mašinos, kai variklis veikia.
- **Nemodifikuokite** mašinos. Neautorizuoti pakeitimai gali pakenkti mašinos veikimui ir (arba) saugumui. Tai taip pat gali sutrumpinti mašinos eksploatavimo laiką.
- Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, **VISADA** sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį prieš palikdami vairuotojo sėdynę dėl bet kokios priežasties.

pav. 1.5: Sauga aplink įrangą



pav. 1.6: Sauga aplink įrangą

- Laikykite mašinos priežiūros zoną švarią ir sausą. Šlapios ir (arba) riebios grindys yra slidžios. Drėgnos vietos gali būti pavojingos dirbant su elektros įranga. Įsitikinkite, kad visi elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti.
- Darbo zona turi būti gerai apšviesta.
- Įranga turi būti švari. Šiaudai ir pelai ant įkaitusio variklio kelia gaisro pavojų. **Neleiskite** alyvai ar tepalui kauptis ant priežiūros platformų, kopėčių, ar valdiklių. Nuvalykite mašinas prieš palikdami jas stovėti.
- **NEKADA** nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.
- Laikydami įrangą, uždenkite visus aštirus ar ištiestus komponentus, kad netychia nesusižeistumėte.



pav. 1.7: Sauga aplink įrangą

1.4 Techninės priežiūros sauga

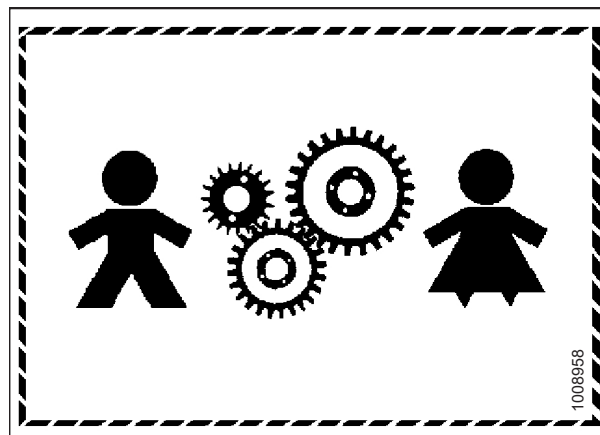
Saugiai prižiūradami įrangą turite laikytis atitinkamų saugos procedūrų ir dėvėti darbui tinkamas asmenines apsaugos priemones.

Norėdami užtikrinti savo saugumą atlikdami mašinos priežiūros darbus:

- Prieš pradėdami naudoti ir (arba) prižiūradami mašiną, peržiūrėkite operatoriaus vadovą ir visas saugos priemones.
- Prieš atlikdami mašinos techninę priežiūrą, reguliuodami ir (arba) taisydami, visus valdiklius nustatykite į neutralią padėtį, sustabdykite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį, ištraukite uždegimo raktelį ir palaukite, kol visos judančios dalys sustos.
- Laikykitės gerosios praktikos:
 - Priežiūros vietos turi būti švarios ir sausos
 - Įsitikinkite, kad elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti
 - Darbo zona turi būti gerai apšviesta
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą ir (arba) atjungdami mašiną, pašalinkite slėgį iš hidraulinių kontūrų.
- Prieš pradėdami spausti hidraulines sistemas, įsitikinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.
- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti bet kokių judančių dalių ir (arba) besisukančių dalių.
- Atlikdami techninę priežiūrą, remontą ar reguliavimą, pasirūpinkite, kad aplinkui nebūtų pašalinių, ypač vaikų.
- Prieš pradėdami dirbti po mašina, uždėkite transportavimo spyną arba padėkite saugos standus po rėmu.
- Jei mašiną vienu metu tvarko daugiau nei vienas asmuo, atkreipkite dėmesį, kad transmisiją ar kitą mechaniškai valdomą komponentą sukant rankomis (pavyzdžiui, prie tepalo jungties) suveiks transmisijos komponentai kitose vietose (diržai, skriemuliai ir dalgiai). Nesiartinkite prie judančių komponentų.



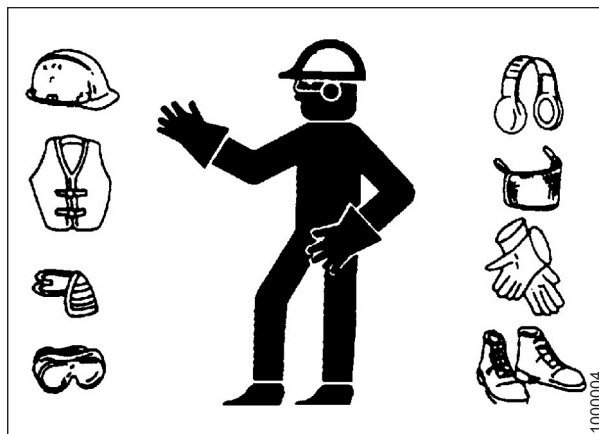
pav. 1.8: Šlapios grindys kelia saugumo pavojų



pav. 1.9: Įranga NESAUGI vaikams

SAUGA

- Dirbdami su mašina, dėvėkite apsauginę aprangą.
- Dirbdami su dalgio komponentais, mūvėkite storas pirštines.

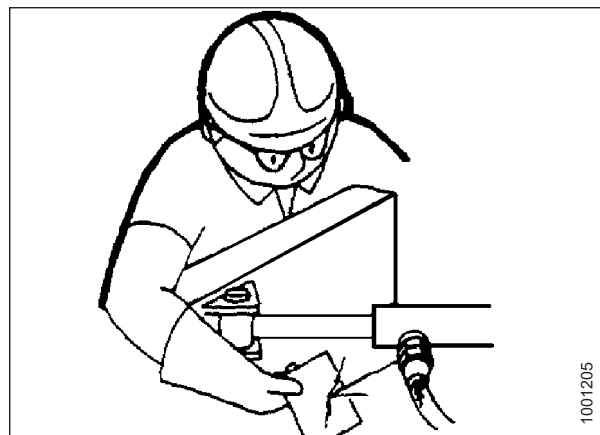


pav. 1.10: Asmeninės apsaugos priemonės

1.5 Hidraulinė sauga

Hidraulinio skysčio slėgis labai didelis, todėl jo nuotėkis gali būti labai pavojingas. Tikrinant, ar nėra hidraulinio skysčio nuotėkio, ir atliekant hidraulinės įrangos techninę priežiūrą būtina laikytis tinkamų saugos procedūrų.

- Prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visus hidraulinius valdiklius visada nustatykite į **NEUTRALIĄ** padėtį.
- Įsitinkite, kad visi hidraulinės sistemos komponentai yra švarūs ir geros būklės.
- Pakeiskite nusidėvėjusias, supjaustytas, nudilusias, suplotas ar užlenktas žarnas ir plienines linijas.
- **NEBANDYKITE** atlikti jokio laikino hidraulinių linijų, armatūros ar žarnų remonto naudodami juostas, griebtuvus, cementą arba virinimą. Hidraulinė sistema veikia esant labai aukštam slėgiui. Remontas naudojant laikinas priemones gali sukelti netikėtų pasekmių ir sukurti pavojingas sąlygas.



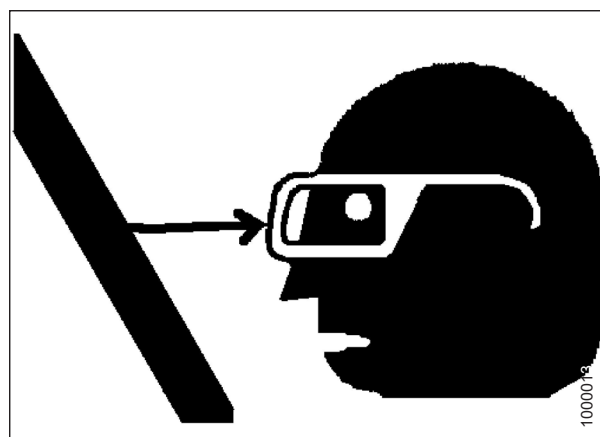
pav. 1.11: Hidraulinių nuotėkių tikrinimas

- Ieškodami aukšto slėgio hidraulinio skysčio nuotėkių, dėvėkite tinkamą rankų ir akių apsaugą. Norėdami izoliuoti ir nustatyti nuotėkį, vietoj rankų naudokite kartono gabalėlį kaip atramą.
- Jei susižeidėte dėl koncentruoto aukšto slėgio hidraulinio skysčio srauto, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Hidrauliniam skysčiui prasiskverbus pro odą gali išsivystyti sunki infekcija ar toksinė reakcija.



pav. 1.12: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

- Prieš sudarydami slėgį hidraulinėje sistemoje, įsitinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.



pav. 1.13: Sauga aplink įrangą

1.6 Suvirinimo atsargumo priemonės

Kad nebūtų pažeista jautri elektronika, **NEGALIMA** bandyti suvirinti pjaunamosios, kai ji prijungta prie kombaino.

ĮSPĖJIMAS

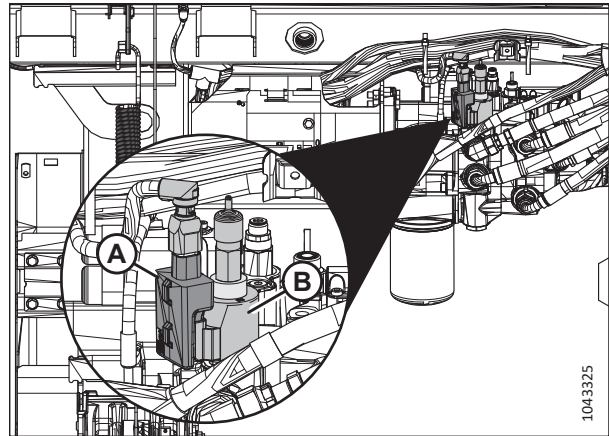
NEBANDYKITE suvirinti pjaunamosios, kai ji prijungta prie kombaino. Suvirinant prie kombaino prijungtą pjaunamąją gali būti padaryta didelė žala jautriai ir brangiai kainuojančiai elektronikai. Neįmanoma numatyti didelės srovės poveikio gedimams ar trumpesnei eksploataavimo trukmei.

Dėl tolesnių suvirinimo kombaino operatoriaus vadovą.

Prieš suvirindami pjaunamąją, **TURITE** atjungti pjaunamąją nuo kombaino, o tada nuo pjaunamosios atjungti šiuos elektrinius komponentus:

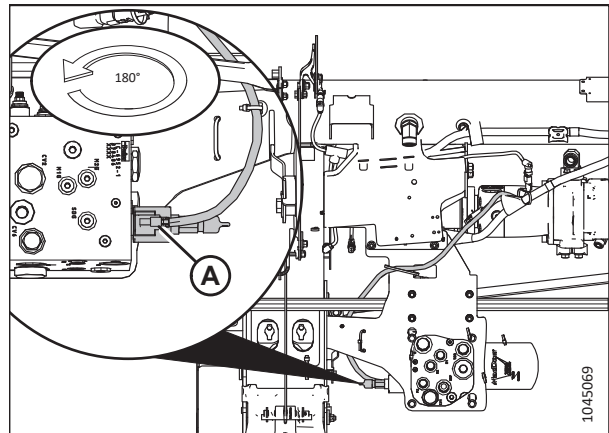
Transporterio greičio valdymo modulis

1. Ant FM200 adapterio, tarp rėmo ir pjaunamosios, atjunkite transporterio greičio valdymo modulį (A) nuo solenoido (B).



pav. 1.14: Transporterio greičio valdymo modulis – integruota hidraulinė sistema

2. Ant kolektoriaus, esančio po modulinės hidraulinės sistemos siurbliu, atjunkite transporterio greičio valdymo jungtį (A).



pav. 1.15: Transporterio greičio valdymo modulis – modulinė hidraulinė sistema

1.7 Žemės ūkio įrangos eksploatavimo nutraukimas ir utilizavimas

Kai žemės ūkio įranga tampa nebetinkama naudoti ir ją reikia išmontuoti bei utilizuoti, perdirbamos medžiagos, įskaitant juoduosius ir spalvotuosius metalus, gumą ir plastiką, skysčiai, pavyzdžiui, tepalai, šaldymo skysčiai ir degalai, ir pavojingos medžiagos, esančios akumulatoriuose, kai kuriose lemputėse ir elektroninėje įrangoje, turi būti tvarkomos saugiai ir nepatekti į aplinką.

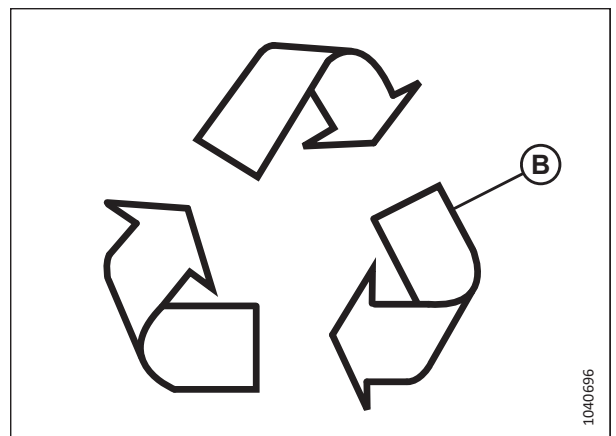
Atsižvelkite į vietos taisykles ir valdžios institucijų reikalavimus.

Produktų su simboliu (A) **NEGALIMA** išmesti kartu su buitinėmis atliekomis.



pav. 1.16: Simbolis NEIŠMESTI su buitinėmis atliekomis

Medžiagos, pažymėtos simboliu (B), turėtų būti perdirbamos taip, kaip nurodyta etiketėje.



pav. 1.17: Simbolis perdirbti, kai nurodyta

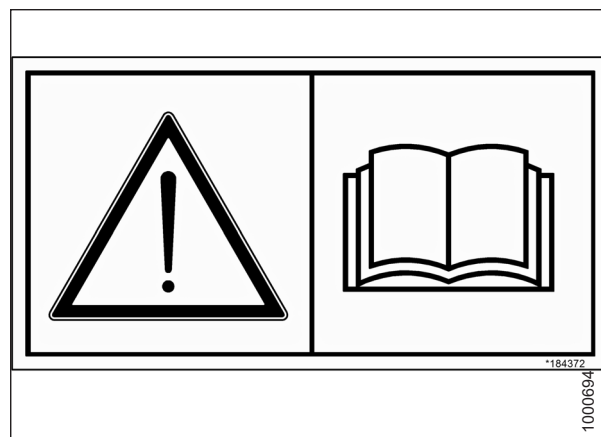
SAUGA

- Išimdami ir tvarkydami objektus ir medžiagas naudokite tinkamas asmenines apsaugos priemones.
- Dirbdami su objektais, ant kurių yra pesticidų, trąšų ar kitų žemės ūkio cheminių medžiagų likučių, naudokite tinkamas asmenines apsaugos priemones. Tvarkydami ir šalindami šiuos objektus laikykitės vietos taisyklių.
- Saugiai išlaisvinkite sukauptą energiją iš pakabos komponentų, spyruoklių, hidraulinių ir elektros sistemų.
- Atiduokite perdirbti arba pakartotinai naudokite pakuočių medžiagą.
- Atiduokite perdirbti arba pakartotinai naudokite plastiką, ant kurio etiketės nurodytos medžiagos specifikacijos, pavyzdžiui, PP TV 20. **NEIŠMESKITE** jų kartu su buitinėmis atliekomis.
- Grąžinkite baterijas pardavėjui arba nuneškite jas į surinkimo punktą. Baterijose yra pavojingų medžiagų. **NEIŠMESKITE** baterijų kartu su buitinėmis atliekomis.
- Laikykitės vietos taisyklių, kad tinkamai pašalintumėte pavojingas medžiagas, pavyzdžiui, alyvas, hidraulinius skysčius, stabdžių skysčius ir degalus.
- Aušalus vežkite šalinti kvalifikuotiems asmenims į specializuotus įrenginius. Aušalų **NEKADA negalima** išleisti į atmosferą.

1.8 Saugos ženklai

Saugos ženklai yra lipdukai, priklijuoti mašinos vietose, kur yra pavojus susižeisti arba kur operatorius turi imtis papildomų atsargumo priemonių prieš naudodamas valdiklius. Jie paprastai būna geltoni.

- Saugos ženklus visada laikykite švarius ir įskaitomus.
- Pakeiskite saugos ženklus, kurių nėra arba jie neįskaitomi.
- Jei originali dalis, ant kurios buvo sumontuotas saugos ženklas, pakeičiama, įsitinkite, kad ant naujos dalies būtų perkeltas dabartinis saugos ženklas.
- Pakaitinių saugos ženklų galima įsigyti iš atstovo.



pav. 1.18: Naudotojo vadovo lipdukas

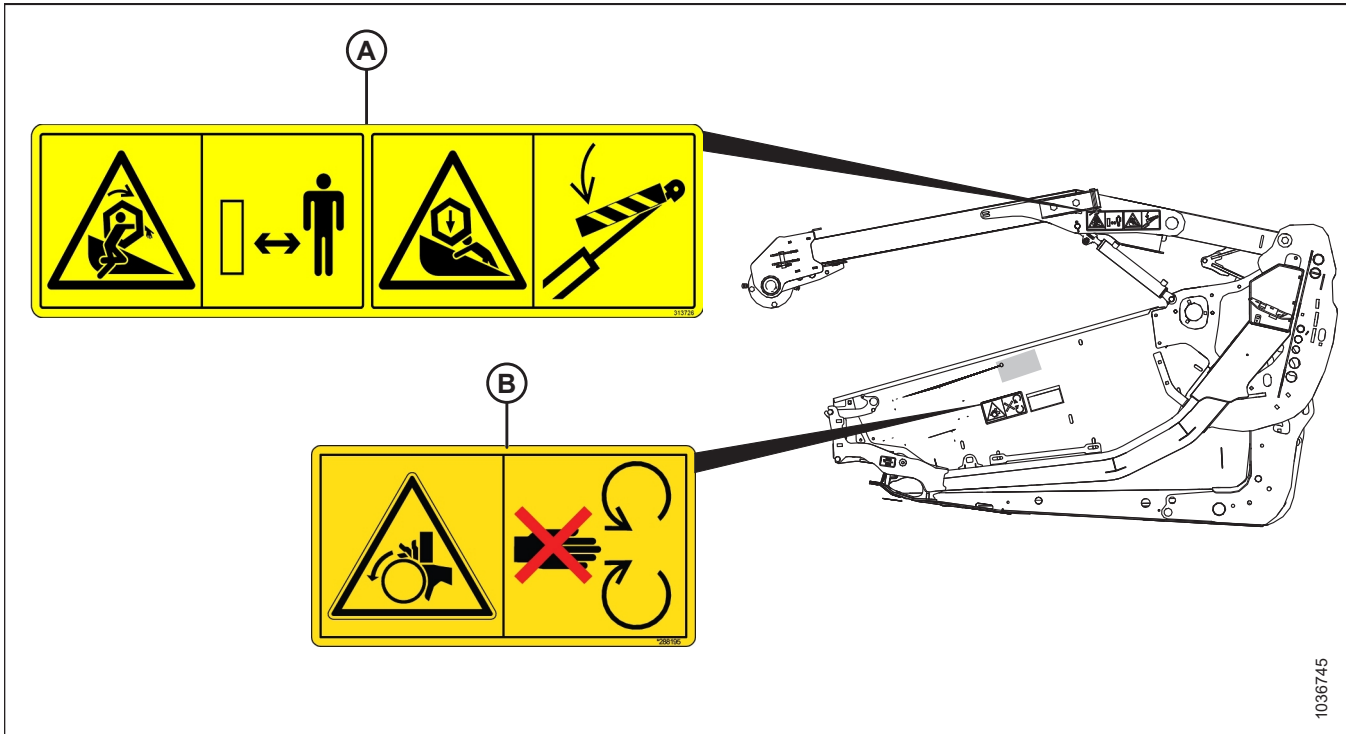
1.8.1 Saugos lipdukų montavimas

Nusidėvėjusius arba sugadintus saugos lipdukus reikės nuimti ir pakeisti.

1. Nuspręskite, kur tiksliai padėsite lipduką.
2. Išvalykite ir išdžiovinkite montavimo vietą.
3. Išimkite mažesnę dalyto pagrindo popieriaus dalį.
4. Uždėkite lipduką į reikiamą vietą ir lėtai nulupkite likusį popierių, sulygindami lipduką.
5. Išlyginkite mažas oro kišenes su kaiščiu.

1.9 Saugos lipdukų vietos

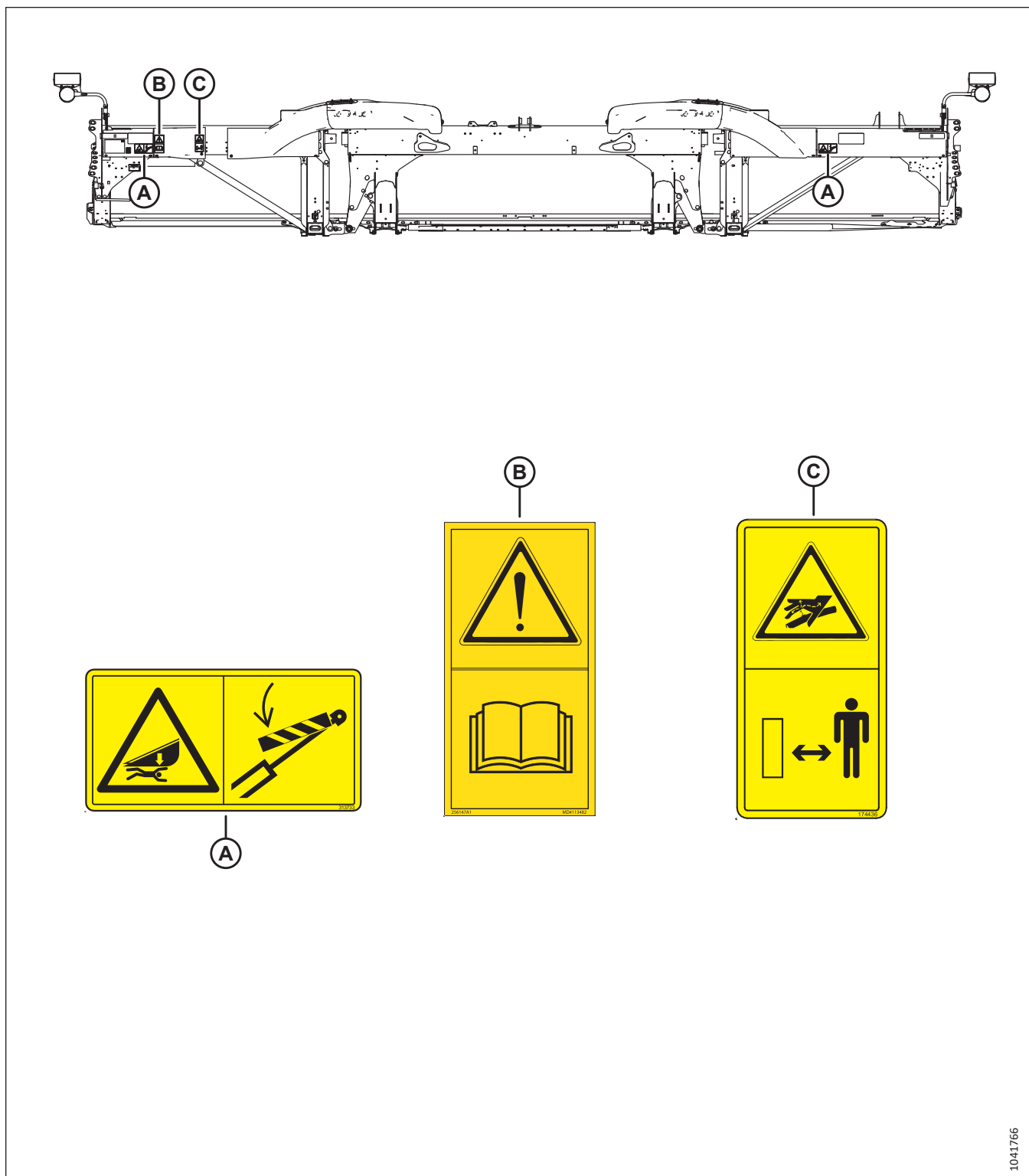
Saugos ženklai paprastai yra geltoni lipdukai ir dedami ant mašinos, kur yra pavojus susižeisti, arba kai operatorius privalo imtis papildomų atsargumo priemonių prieš darbą.



pav. 1.19: Lenktuvų svertai ir galiniai skydai

A – MD #360541 – lenktuvo įstrigimas / lenktuvo keliamas sutraiškymo pavojus (dvi vietas) B – MD #288195 – pavojus, besisukanti dalis (dvi vietas)

SAUGA



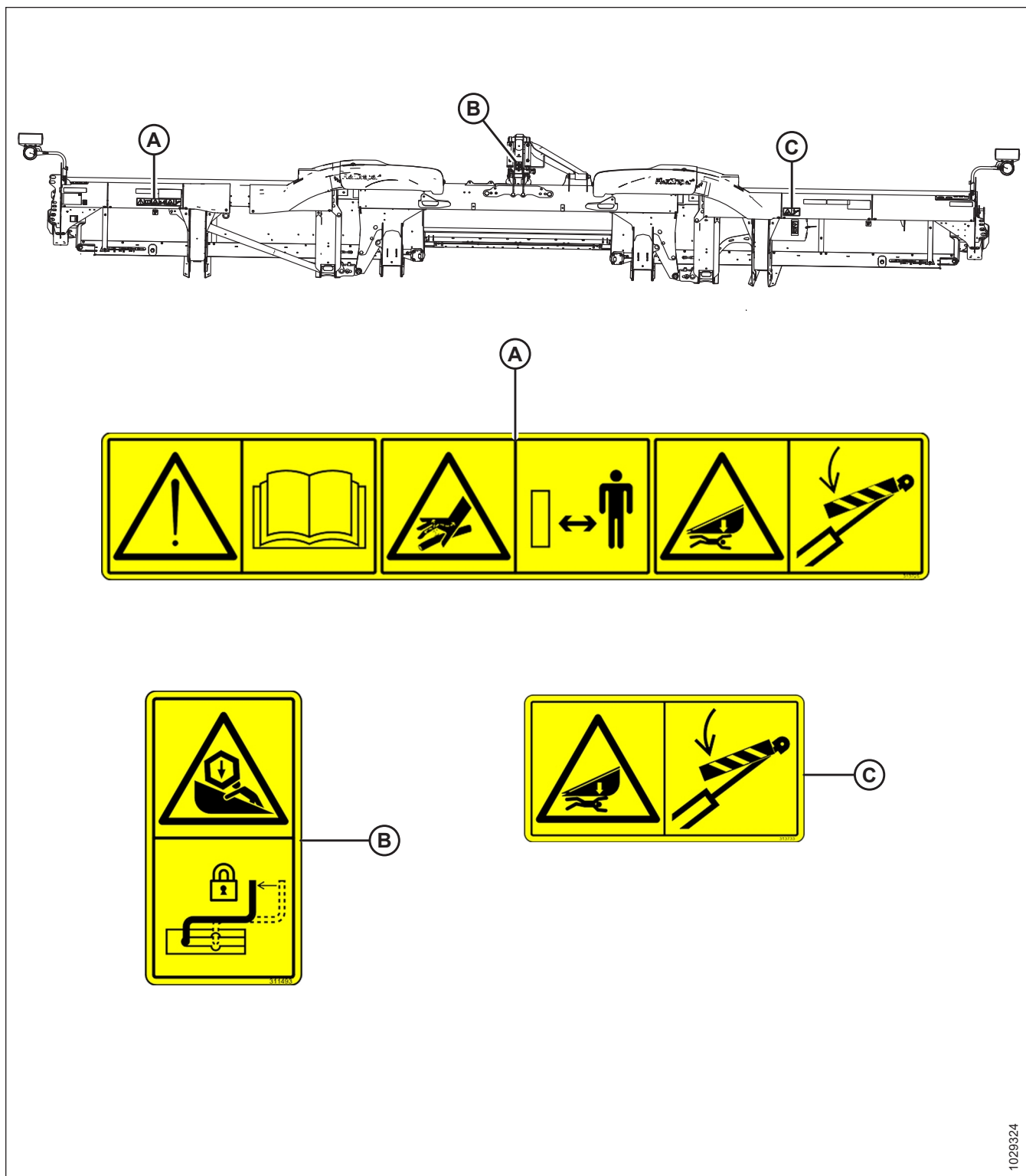
pav. 1.20: Galinis vamzdis, FD225

A – MD #313733 – pjaunamosios keliamas sutraiškymo pavojus

B – MD #113482 – bendrasis pavojus

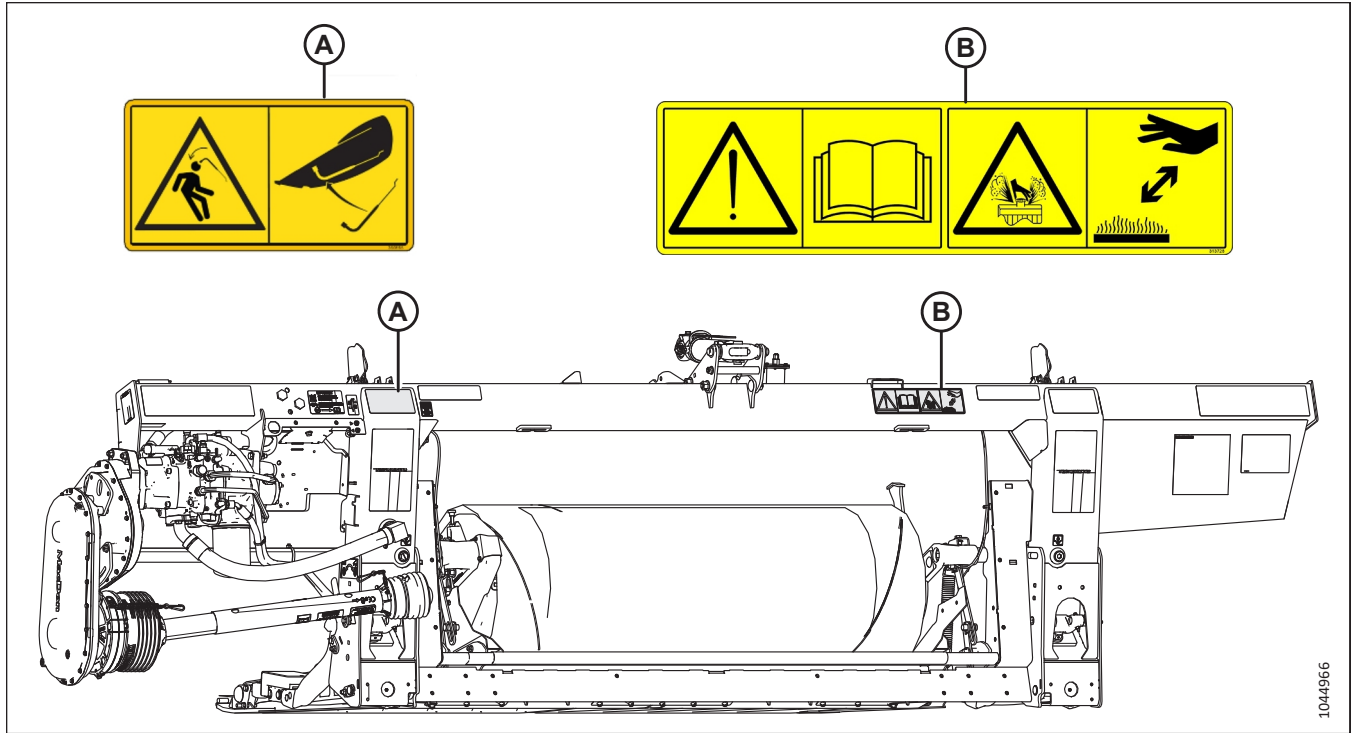
C – MD #174436 – aukšto slėgio skystis

SAUGA



pav. 1.21: Galinis vamzdis, FD230 ir didesnis

A – MD #313725 – skaitykite vadovą / aukšto slėgio skysčio / pjaunamosios pavojus B – MD #311493 – centrinės atramos užraktas
 C – MD #313733 – pjaunamosios keliamas sutraiškymo pavojus

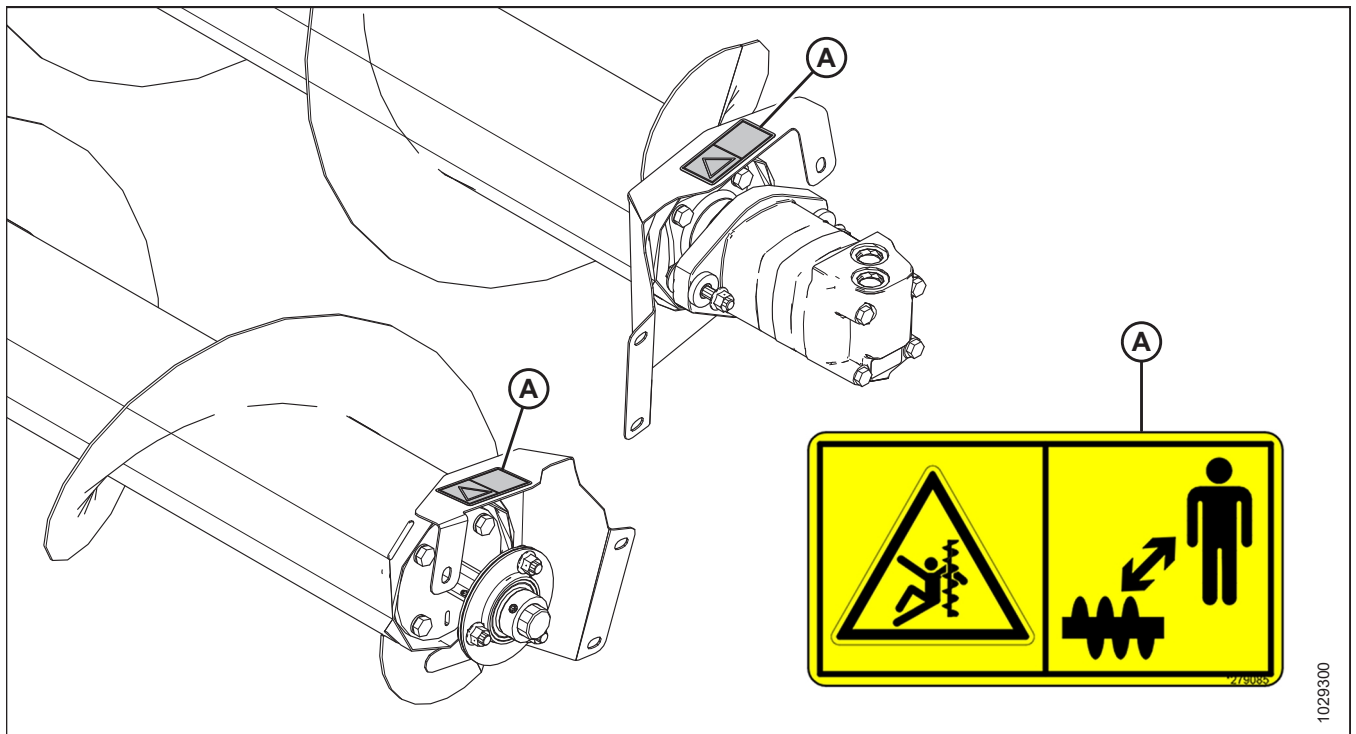


1044966

pav. 1.22: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

A – MD #360655 – atsilaivinusios spyruoklės energijos pavojus

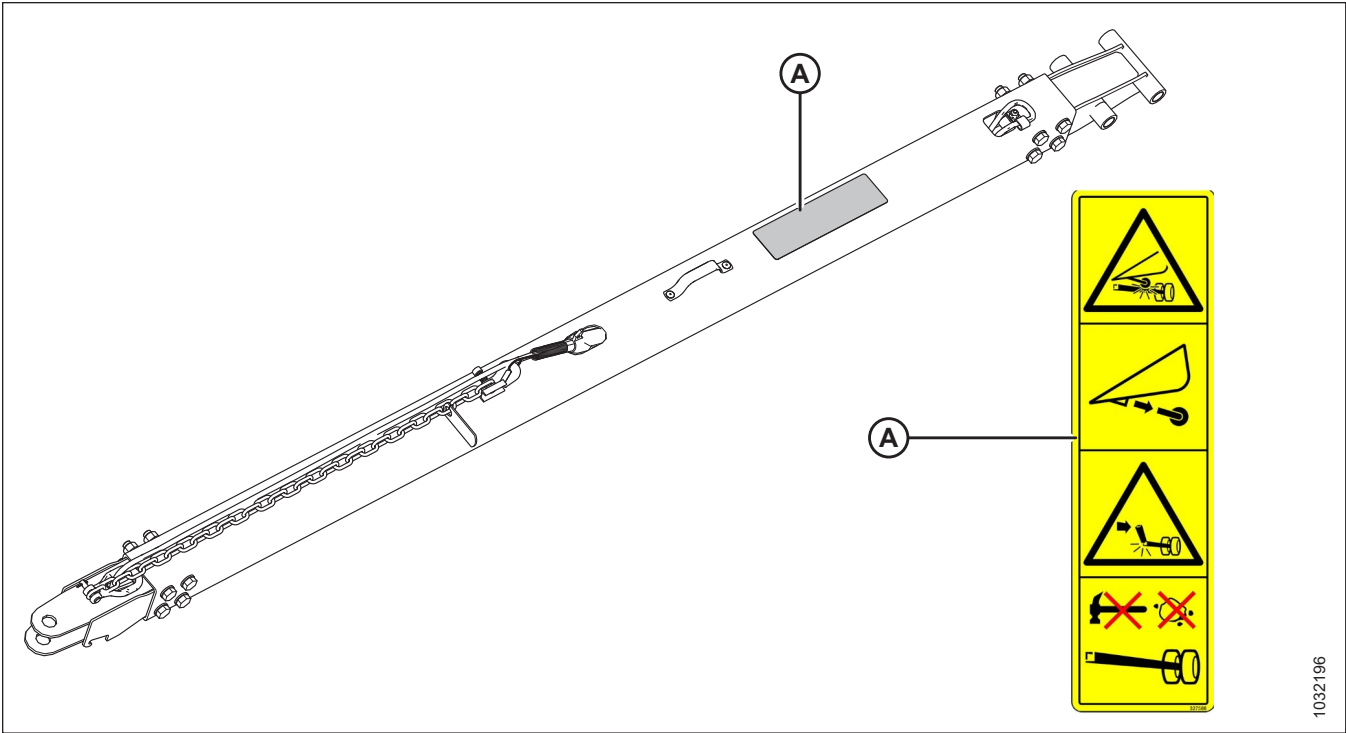
B – MD #313728 – skaitykite vadovą / skysčių purškimo pavojus



1029300

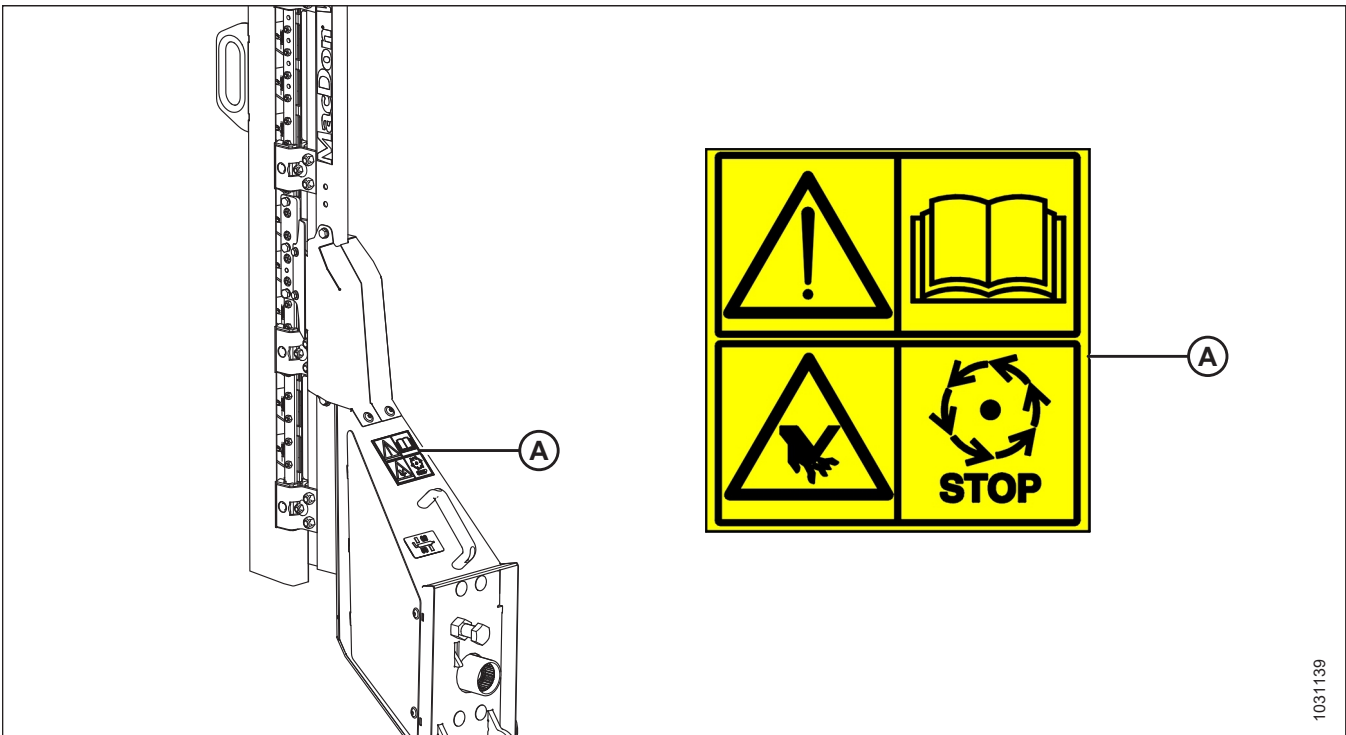
pav. 1.23: Viršutinė kryžminė sraigė (papildoma komplektacija)

A – MD #279085 – įspėjimas apie sraigą



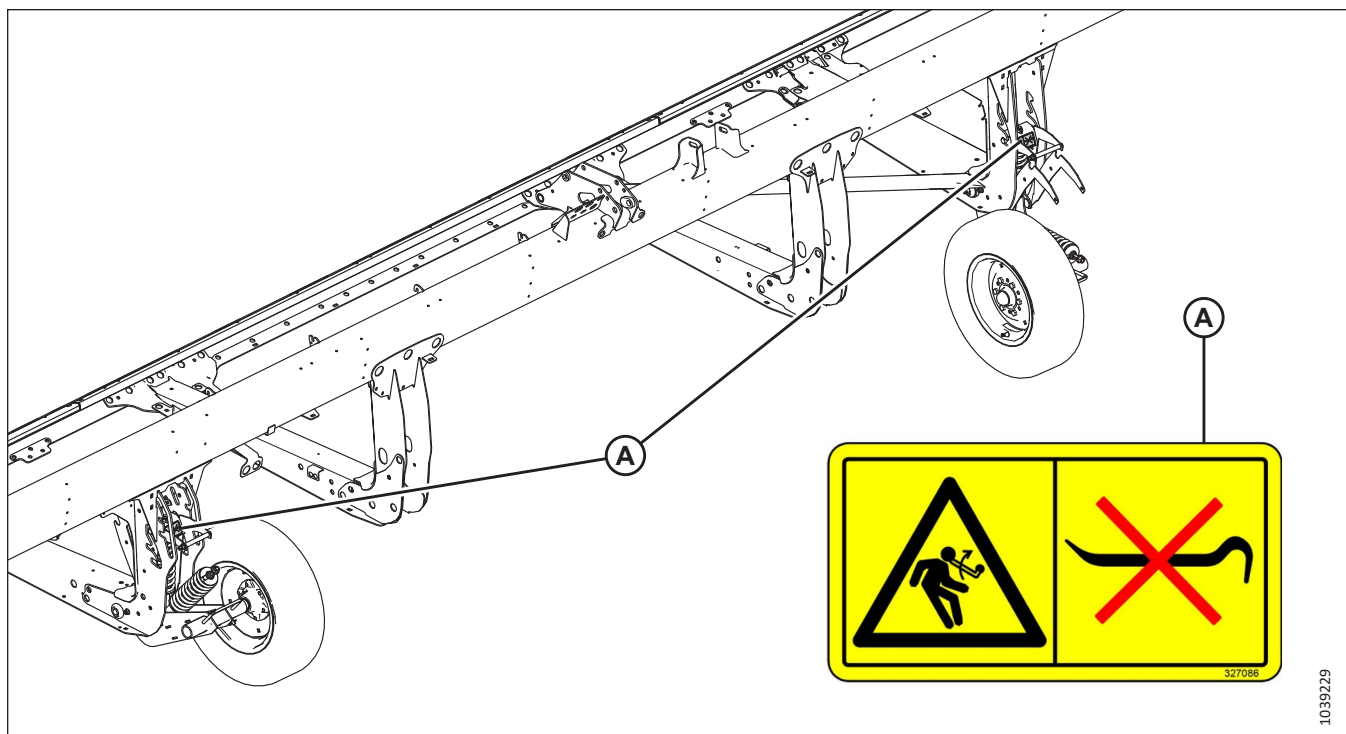
pav. 1.24: Transportavimo sistema – standi vilktis (parodyta trumpoji vilktis; vidutinė ir ilgoji vilktis panaši) (pasirenkama įranga)

A – MD #327588 – prikibimo žalos pavojus



pav. 1.25: Vertikalus dalgis (papildoma komplektacija)

A – MD #313881 – dalgio pavojus



pav. 1.26: Stabilizavimo ratai (papildoma įranga)

A – MD #327086 – atsilaisvinusios spyruoklės energijos pavojus

1.10 Saugos ženklų supratimas

Saugos ženklų lipdukuose iliustracijomis perteikiama svarbi saugos ar įrangos priežiūros informacija.

MD #174436

Aukšto slėgio alyvos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Aukšto slėgio veikiamas hidraulinis skystis gali prasiskverbti pro žmogaus odą, todėl gali sunkiai sužaloti, pvz. gali atsirasti gangrena, kuri gali būti mirtina. Siekdami to išvengti, paisykite toliau pateikiamų nurodymų.

- **NESIARTINKITE** prie hidraulinio skysčio nuotėkių.
- Tikrindami, ar nėra skysčio nuotėkio, **NEKIŠKITE** rankų.
- Prieš atlaisvindami bet kokias hidraulinės jungtis, sumažinkite slėgį hidraulinėje sistemoje.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Jei hidraulinis skystis prasiskverbė pro odą, būtina **SKUBIAI** jį pašalinti taikant chirurginę operaciją.



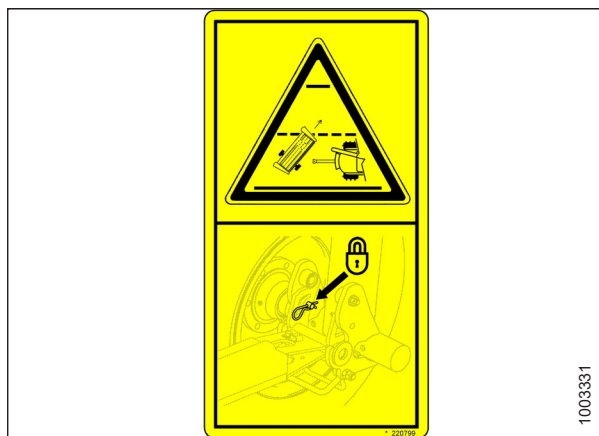
pav. 1.27: MD #174436

MD #220799

Kontrolės praradimo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Siekdami išvengti sunkių ar mirtinų sužalojimų dėl valdymo praradimo, užfiksуйте standžiosios vilkties užrakto mechanizmą.



pav. 1.28: MD #220799

MD #279085

Sraigės įsipainiojimo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti susižeidimų dėl besisukančios sraigės:

- Stovėkite atokiau nuo sraigės, kol mašina veikia.
- Prieš atlikdami sraigės priežiūrą išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.
- **Nekiškite** kūno dalių tarp judančių dalių, kai mašina veikia.



pav. 1.29: MD #279085

MD #288195

Besisukančio objekto prispaudimo pavojus

ATSARGIAI

Kad išvengtumėte traumų:

- Prieš atidarydami gaubtą išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.
- **NENAUDOKITE** mašinos, jeigu neuždėti gaubtai.



pav. 1.30: MD #288195

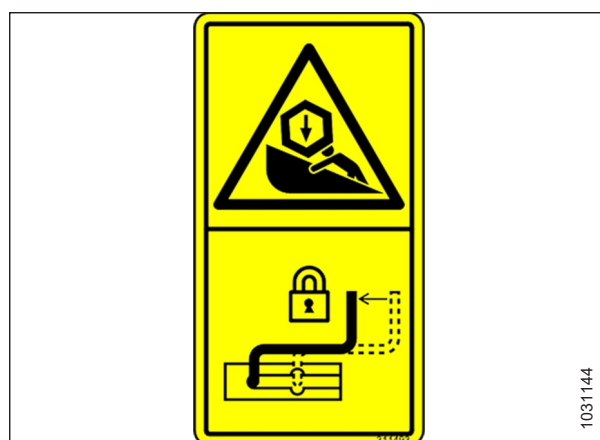
MD #311493

Lenktuvų keliamas gniuždymo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams:

- Visiškai pakelkite lenktuvą.
- Prieš dirbdami su lenktuvais ar po jais, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite kiekvieno lenktuvo atraminio sverto mechaninį saugos užraktą.



pav. 1.31: MD #311493

MD #313725

Perskaitykite rankinio / aukšto slėgio skysčio / pjaunamosios gniuždymo pavojų

PAVOJUS

Kad išvengtumėte traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **NELEISKITE** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užveddami variklį ir dirbdami, įsitinkite, kad prie mašinos nėra žmonių.
- Prižiūrėkite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami mašinos priežiūrą išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.
- Prieš atlikdami pakeltoje padėtyje esančio įrenginio priežiūrą, įjunkite saugos užraktus, kad įrenginys netikėtai nenusileistų.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančios transporto priemonės ženklą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus (nebent tai draudžia įstatymai).

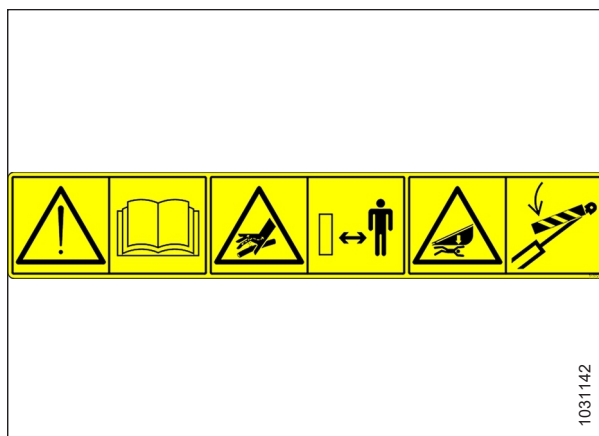
Norėdami išvengti traumų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- Prieš lįsdami po pjaunamąją dėl bet kokios priežasties, visiškai pakelkite ją, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir užfiksuokite kombaino mechaninius saugos užraktus .
- Kitu atveju, prieš atlikdami pjaunamosios priežiūros darbus, pjaunamąją visiškai nuleiskite ant žemės, išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių traumų, gangrenos ar mirties:

- **NESIARTINKITE** prie hidraulinio skysčio nuotėkių.
- **NETIKRINKITE** nuotėkio ranka.



1031142

pav. 1.32: MD #313725

- Prieš atlaisvindami hidraulinę jungtis, sumažinkite slėgį hidraulinėje sistemoje.
- Aukšto slėgio alyva gali lengvai pažeisti odą ir sukelti sunkias traumas, gangreną ar mirtį.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Norint pašalinti alyvą, reikia nedelsiant operuoti.

MD #313728

Bendras pavojus, susijęs su mašinos naudojimu ir tvarkymu / Karšto skysčio purškimo pavojus

PAVOJUS

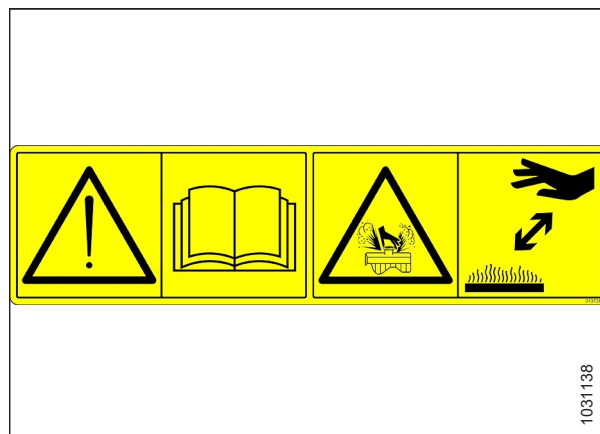
Kad išvengtumėte traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **NELEISKITE** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitikinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užveddami variklį ir dirbdami, įsitikinkite, kad prie mašinos nėra žmonių.
- Prižiūrėkite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami mašinos priežiūrą išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.
- Prieš atlikdami pakeltoje padėtyje esančio įrenginio priežiūrą, įjunkite saugos užraktus, kad įrenginys netikėtai nenusileistų.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančios transporto priemonės ženklą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus (nebent tai draudžia įstatymai).

ATSARGIAI

Norėdami išvengti karštų skysčių sukeltamų sužalojimų:

- Atkreipkite dėmesį, kad skystis yra suslėgtas ir gali būti karštas.
- **NENUIMKITE** skysčio užpildymo dangtelio, kol mašina yra karšta.
- Prieš atidarydami skysčio užpildymo dangtelį, leiskite mašinai atvėsti.



pav. 1.33: MD #313728

MD #313733

Pjaunamosios keliamas gniuždymo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- Prieš lįsdami po pjaunamąją, visiškai pakelkite ją, išjunkite variklį, ištraukite variklio užvedimo raktelį ir užfiksuokite kombaino mechaninius saugos užraktus.
- Kitu atveju, prieš atlikdami mašinos priežiūros darbus, visiškai nuleiskite pjaunamąją ant žemės, išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.



pav. 1.34: MD #313733

MD #313881

Bendras pavojus, susijęs su mašinos valdymu ir tvarkymu /
dalgio keliamu pavojumi

PAVOJUS

Kad išvengtumėte traumų ar mirties dėl netinkamo ar
nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **NELEISKITE** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį ir dirbdami įsitinkite, kad prie mašinos nėra žmonių.
- Prižiūrėkite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš atlikdami pakeltoje padėtyje esančio įrenginio priežiūrą, įjunkite saugos užraktus, kad įrenginys netikėtai nenusileistų.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančios transporto priemonės ženklą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus (nebent tai draudžia įstatymai).

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų dėl aštraus dalgio:

- Dirbdami su dalgiu dėvėkite tinkamas pirštines.
- Įsitinkite, kad nieko nėra šalia dalgio, kai jį nuimate arba sukate.



pav. 1.35: MD #313881

MD #327086

Išlaisvintos spyruoklės energijos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti traumų:

- Atliekant rato ašies komponentų techninę priežiūrą, kėlimo pagalbinė spyruoklė nebeturi atsvaros ir tampa įjungta.
- **NEBANDYKITE** išstumti reguliavimo rankenos iš padėties lizdo prieš atleisdami pagalbinių spyruoklių įtempimą.



pav. 1.36: MD #327086

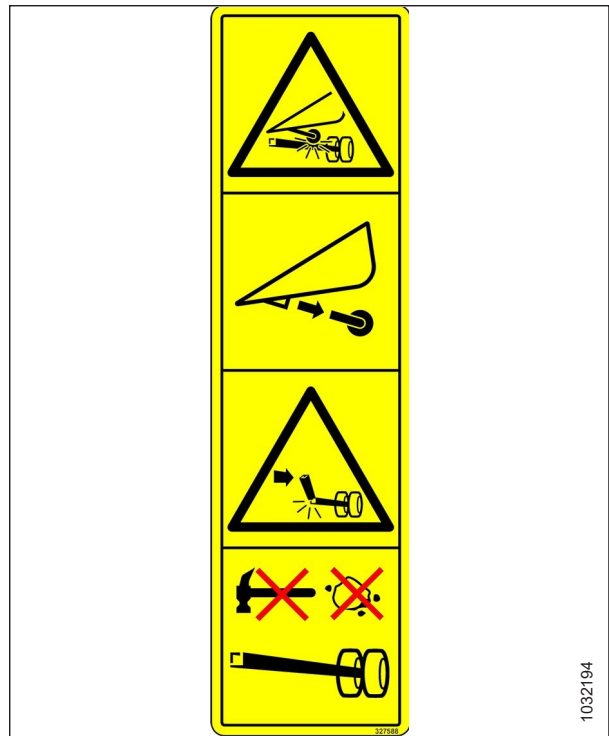
MD #327588

Kablio pažeidimo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų:

- Jei sumontuota papildoma paviršiaus kopijavimo ratų sistema, prieš transportuodami pjaunamąjį nuimkite kairįjį paviršiaus kopijavimo ratą.
- **Nevilkite** pjaunamosios, jei transporto kablys pažeistas.



pav. 1.37: MD #327588

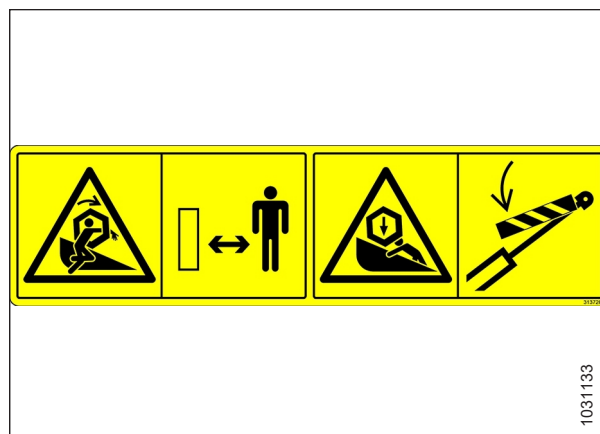
MD #360541

Lenktuvų susipynimo / sutraiškymo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų dėl įsipainiojimo į lenktuvus:

- stovėkite atokiau nuo pjaunamosios, kol mašina veikia.
- Kad išvengtumėte traumų nukritus pakeltiems lenktuvams, prieš dirbdami su lenktuvais ar po jais visiškai pakelkite lenktuvus, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir užfiksuokite kiekvieno lenktuvo atraminio svarto mechaninį saugos užraktą.



pav. 1.38: MD #360541

MD #360655

Išlaisvintos spyruoklės energijos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų:

- Ištraukę paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį virš centro, išimkite daugiafunkcį įrankį ir grąžinkite jį į laikymo vietą.
- **NENAUDOKITE** daugiafunkcio įrankio paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtiai perstumti virš centro.
- Jei daugiafunkcis įrankis nebus grąžintas į laikymo vietą, jis gali pakilti į viršų ir atpalaiduoti sukauptą spyruoklės energiją, o tai gali sužaloti.



pav. 1.39: MD #360655

Skyrius 2: Produkto peržiūra

Žr. šį skyrių, kad sužinotumėte šiame vadove naudojamų techninių terminų apibrėžimus, mašinos specifikacijas ir pagrindinių komponentų išdėstymą.

2.1 Apibrėžimai

Šiose instrukcijose gali būti vartojami toliau pateikiami terminai, santrumpos ir akronimai.

Lentelė 2.1 Apibrėžimai

Terminas	Apibrėžimas
AHHC	Automatinis pjaunamosios aukščio valdymas
API	Amerikos naftos institutas
Varžtas	Tvirtinamoji detalė su galvute ir išoriniu sriegiu, skirta naudoti su veržle
Centrinė trauklė	Hidraulinis cilindras arba rankiniu būdu reguliuojama srieginės sąvaržos tipo jungtis tarp pjaunamosios ir transporto priemonės, naudojama pjaunamosios kampui transporto priemonės atžvilgiu pakeisti.
CGVW	Bendras transporto priemonės junginio svoris
Eksportuoti pjaunamąją	Pjaunamosios konfigūracija, būdinga ne Šiaurės Amerikai
FD2 serijos pjaunamoji	„MacDon“ FD225, FD230, FD235, FD240, FD241, FD245, FD250 ir FD261 „FlexDraper®“ pjaunamosios
FFFT	Papildomi pasukimai priveržiant pirštais
Priveržta pirštais	Atskaitos padėtis, kurioje tam tikri sandarinimo paviršiai ar komponentai liečiasi vienas su kitu. Jungiamoji detalė priveržta rankiniu būdu tiek, kad nebebūtų laisva, ir daugiau rankiniu būdu nebeprisiveržia
FM200	Paviršiaus kopijavimo modulis, naudojamas su kombainams skirta D2 serijos juostine pjaunamąja FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamąja
FSI	Kopijavimo nuostatos indikatorius
GVW	Bendras transporto priemonės svoris
Kietoji jungtis	Jungtis, kuriai naudojamas tvirtinimo elementas, kai jungiamos medžiagos yra sunkiai suspaudžiamos
Šešiakampis raktas	Šešiakampio skerspjūvio įrankis, naudojamas varžtams ir sraigčiams, kurių galvutėje yra šešiakampis lizdas (iš vidaus veržiantis šešiakampis įrankis); taip pat vadinamas „Allen“ raktu
IHS	Integruota hidraulinė sistema
MHS	Modulinė hidraulinė sistema
nėra	Netaikoma
Šiaurės Amerikos pjaunamoji	Pjaunamosios konfigūracija, būdinga Šiaurės Amerikai
Veržlė	Vidinio sriegio tvirtinimo elementas, skirtas naudoti su varžtu
ORB	Prailgintas sandarinimo žiedas („O-ring boss“): montavimo būdas, paprastai naudojamas kolektorių, siurblių ir variklių angose
ORFS	Žiedinis paviršiaus sandariklis: jungiamoji detalė, paprastai naudojama žarnoms ir vamzdžiams sujungti. Tokio tipo jungiamoji detalė taip pat dažnai vadinama ORS, t. y. „O-ring seal“ – žiediniu sandarikliu

PRODUKTO PERŽIŪRA

Lentelė 2.1 Apibrėžimai (tęsinys)

Terminas	Apibrėžimas
PTO	Galios agregatas
aps./min.	Apsisukimai per minutę
SAE	Automobilių inžinierių draugija
Sraigtas	Tvirtinimo elementas su išoriniu sriegiu ir galvute, kuris įsukamas į iš anksto suformuotą sriegį arba kuris suformuoja savo sriegį dalyje, į kurią įsukamas
Minkštoji jungtis	Lanksti jungtis, pagaminta naudojant tvirtinimo elementą, kuriame jungiamosios medžiagos yra suspaudžiamos arba atpalaiduojamos per tam tikrą laiką
spm	Taktai per minutę
Įtempimas	Ašinė apkrova, tenkanti varžtui ar sraigtui, paprastai matuojama niutonais (N) arba svarais (lb). Šiuo terminu taip pat galima apibūdinti jėgą, kuria diržas veikia skriemulį arba žvaigždę.
TFFT	Papildomi pasukimai užveržus pirštais
Sukimo momentas	Jėgos ir sveto ilgio sandauga, paprastai matuojama niutonmetrais (Nm), jėgos svarais iš pėdų (lbf-ft) arba jėgos svarais iš colių (lbf-in)
Sukimo momento kampas	Priveržimo procedūra, kurios metu detalė surenkama iki numatyto tvirtumo (priveržiamas pirštais), o tada veržlė pasukama nurodytą laipsnių skaičių, kol pasiekama galutinė padėtis
Sukimo momentas-įtempimas	Ryšys tarp tvirtinimo elemento surinkimo metu naudoto sukimo momento ir ašinės apkrovos, kuri sukeliama varžte ar sraigte
UCA	Viršutinė kryžminė sraigė
Nesinchronizuota (peilio pavara)	Nesinchroninis judėjimas, perduodamas pjovimo agregate dviem atskirai varomiems dalgiams iš vieno hidraulinio variklio arba dviejų hidraulinių variklių.
Poveržlė	Plonas cilindras, kurio viduryje yra skylė arba plyšys, naudojamas kaip tarpiklis, krovinio paskirstymo elementas arba fiksavimo mechanizmas

2.2 Produkto specifikacijos

Žr. specifikacijų lentelę, kur pateikiama orientacinė informacija apie konkrečią mašinos konfigūraciją. Lentelėje pateikiami matmenys, svoris, eksploataavimo intervalai ir funkcijos.

PASTABA:

Specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

Toliau pateikti simboliai ir raidės naudojami specifikacijų lentelėse.

– S: standartinis / O_F: pasirenkamas priedas (montuojamas gamykloje) / O_D: pasirenkama priedas (montuojamas atstovo) / –: nėra

Pjovimo agregatas			
Efektyvus pjovimo plotis (atstumas tarp pasėlių skirtuvo taškų; pjovimo plotis plius skirtuvo suvedimas)			
FD225		7,7 m (301 in)	S
FD230		9,2 m (361 col.)	S
FD235		10,7 m (421 col.)	S
FD240		12,2 m (481 col.)	S
FD241		12,5 m (493 col.)	S
FD245		13,7 m (541 col.)	S
FD250		15,3 m (601 col.)	S
FD261		18,6 m (733 in)	S
Pjovimo agregato kėlimo diapazonas		Priklauso nuo kombaino modelio	S
Dalgis			
Viengubo dalgio pavara (FD225–FD240): hidraulinis variklis, pritvirtintas prie uždaros sunkiosios „MacDon“ dalgių pavaros dėžės kairėje pjaunamosios pusėje.			O _F
Dvigubo dalgio pavara (FD235–FD261): vienas hidraulinis variklis, be laiko nuostatos, pritvirtintas prie uždaros didelio patvarumo „MacDon“ dalgių pavaros dėžės kiekvienoje pjaunamosios pusėje.			O _F
Dalgių taktas		76 mm (3 col.)	S
Viengubo dalgio greitis (taktai per minutę)	FD225, FD235	1200–1400 takt./min.	S
Viengubo dalgio greitis (taktai per minutę)	FD230	1200–1500 takt./min.	S
Viengubo dalgio greitis (taktai per minutę)	FD240	1200–1300 spm	S
Dvigubo dalgio greitis (taktai per minutę)	FD235, FD240, FD241, FD245, FD250, FD261	1200–1500 takt./min.	S
Dalgio sekcijos			
Per daug dantytas, itin rupus, „ClearCut™“, „QuickChange“, prisukamas, 1,5 danties cm (4 dantukų colyje)			O
Per daug dantytas, rupus, „ClearCut™“, „QuickChange“, prisukamas, 3,5 danties cm (9 dantukų colyje)			S
Per daug dantytas, smulkus, „ClearCut™“, „QuickChange“, prisukamas, 5,5 danties cm (14 dantukų colyje)			O
Dalgio sutapimas centre (dvigubo dalgio pjaunamosios)		3 mm (1/8 colio)	S
Apsaugos ir laikikliai			
Apsauga: „ClearCut™“ smailus, štampuotas ir dvigubai termiškai apdorotas (DHT) Laikiklis: štampuotas, vienas reguliavimo varžtas			O _F

PRODUKTO PERŽIŪRA

Apsauga: „ClearCut™“ keturių taškų, šampuotas ir dvigubai termiškai apdorotas (DHT)				O _F
Laikiklis: šampuotas, vienas reguliavimo varžtas				O _F
Apsauga: „ClearCut™“ „PlugFree™“, šampuotas ir dvigubai termiškai apdorotas (DHT)				O _F
Laikiklis: šampuotas, dvigubi reguliavimo varžtai				
Pjovimo strypo nusidėvėjimo kompensavimo plokštelės ir standartinės atraminės plokštelės				
FD2 serijos pjovimo staklėse per visą pjovimo juostos plotį yra dilimo plokštelės.				S
FD225			4 atraminės plokštelės	S
FD230, FD235, FD240, FD241, FD245, FD250, FD261			6 atraminės plokštelės	S
Apsaugos kampas (pjovimo agregatas ant žemės)				
Centrinė trauklė atitraukta		1,7 laipsnių		S
Centrinė trauklė ištraukta		8,9 laipsnių		S
Transporteris ir platformos				
Transporterio plotis		1,27 m (50 col.)		S
Transporterio pavara		Hidraulinė		S
Transporterio greitis: valdomas FM200 paviršiaus kopijavimo modulis		0–209 m/min. (0–687 fpm)		S
Pristatymo angos plotis		1905 mm (75 col.)		S
PR15 ekscentriniai lenktuvai				
Virbų vamzdelių kiekis		5 arba 6		
Centrinio vamzdžio skersmuo		203 mm (8 in)		S
Piršto galo spindulys	Gamykloje nustatytas		800 mm (31 1/2 col.)	S
Piršto galo spindulys	Reguliavimo diapazonas		766–800 mm (30 3/16–31 1/2 col.)	S
Efektyvus lenktuvų skersmuo (per kumštelį)		1,650 m (65 col.)		S
Piršto ilgis		290 mm (11 col.)		S
Pirštų atstumas (nominalus, paskirstytas ant pakaitinių šikšnosparnių)		100 mm (4 col.)		S
Lenktuvų pavara		Hidraulinė		S
Lenktuvų greitis (reguliuojamas iš kabinos, priklauso nuo kombaino modelio)		0–67 aps./min		S
Pjaunamosios rėmo lankstumo diapazonas				
Pjaunamosios modelis	Į viršų – standartinis	Žemyn – standartinis	Į viršų – pašalintas ribotuvas	Žemyn – pašalintas ribotuvas ¹
FD225	102 mm (4 in)	64 mm (2,5 in)	102 mm (4 in)	102 mm (4 in)
FD230	165 mm (6,5 in)	130 mm (5 in)	165 mm (6,5 in)	165 mm (6,5 in)

1. Kad nebūtų nupjauti lenktuvo pirštai, padidinus pjaunamosios lenkimo diapazoną, reikalingas didesnis pjovimo juostos tarpas. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [Lankstaus pasvirimo ribotuvo išėmimas](#).

PRODUKTO PERŽIŪRA

FD235	205 mm (8 in)	130 mm (5 in)	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)
FD240 DR ²	205 mm (8 in)	130 mm (5 in)	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)
FD240 TR ³	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)
FD241	205 mm (8 in)	130 mm (5 in)	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)
FD245	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)
FD250	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)
FD261	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)
FM200 paviršiaus kopijavimo modulis				
Tiekimo transporteris	Plotis		2 m (78 11/16 col.)	S
Tiekimo transporteris	Greitis		107–122 m / min (350–400 fpm)	S
Tiekimo sraigė	Plotis		1,630 m (64 1/8 col.)	S
Tiekimo sraigė	Išorinis skersmuo		559 mm (22 col.)	S
Tiekimo sraigė	Vamzdžio skersmuo		356 mm (14 col.)	S
Tiekimo sraigė	Greitis (priklauso nuo kombaino modelio)		191–195 aps./min. (skiriasi priklausomai nuo kombaino modelio)	S
Alyvos rezervuaro talpa			95 litrai (25 JAV galonai)	S
Alyvos tipas			Vienos klasės transmisijos / hidraulinis skystis (THF)	–
THF klampa esant 40 °C (104 °F)			60,1 cSt	–
THF klampa esant 100 °C (212 °F)			9,5 cSt	–
Viršutinė kryžminė sraigė				O D
Išorinis skersmuo			330 mm (13 col.)	–
Vamzdžio skersmuo			152 mm (6 col.)	–
Stabilizavimo ratas / „EasyMove™“ transportavimas				O D
Ratai			38 m (15 col.)	–
Padangos			225/75 R-15	–
Svoris				
Apskaičiuotas svorio diapazonas – pagrindinė pjaunamoji su paviršiaus kopijavimo moduliu – skirtumai atsiranda dėl skirtingų paketų konfigūracijų.				

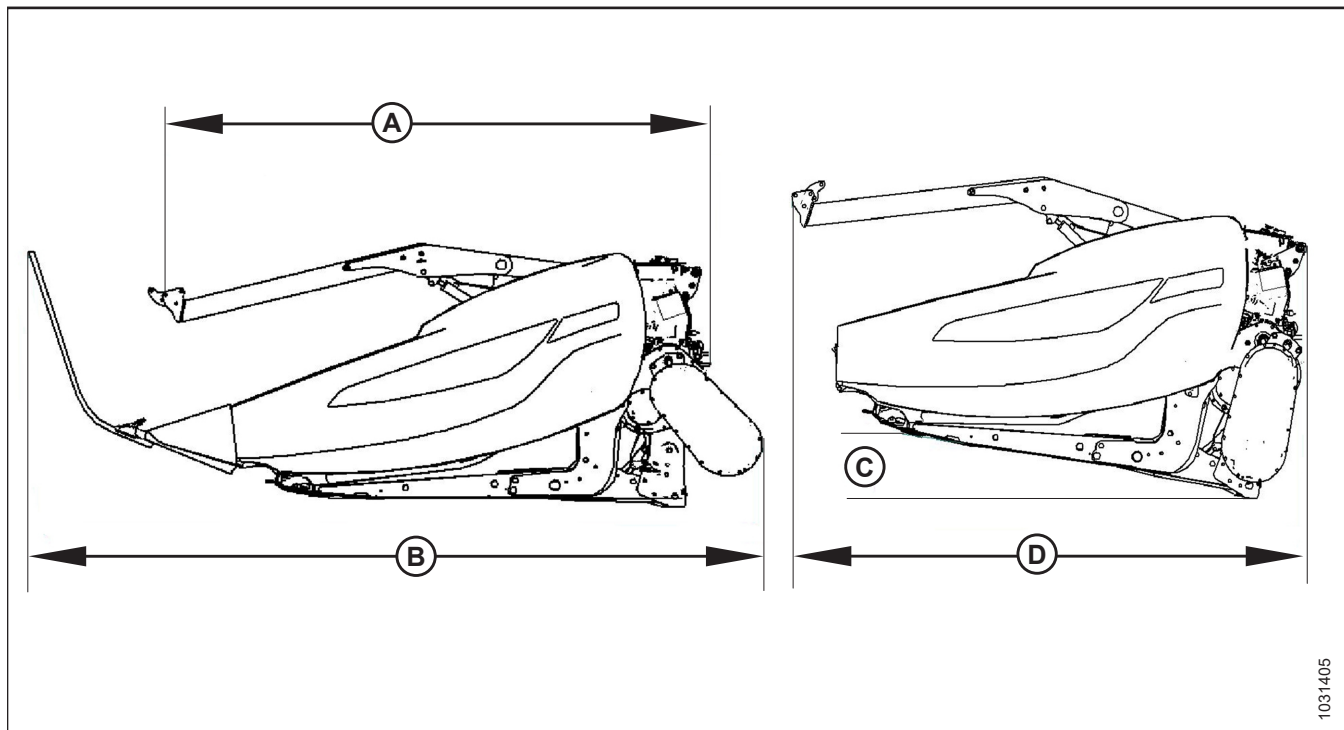
2. dvigubas lenktuvas.
3. trigubas lenktuvas.

PRODUKTO PERŽIŪRA

Pjaunamosios modelis	Rinkos regionas	Svorio diapazonas – kg (lb.)
FD225	Šiaurės Amerika	3369–3470 (7427–7650)
FD230	Šiaurės Amerika	3737–3851 (8239–8490)
FD235	Šiaurės Amerika	3941–4143 (8688–9134)
FD240	Šiaurės Amerika	4083–4416 (9002–9736)
FD241	Eksportuoti	4321–4442 (9526–9793)
FD245	Šiaurės Amerika	4566–4692 (10066–10344)
	Eksportuoti	4703–4829 (10368–10646)
FD250	Šiaurės Amerika	4755–4886 (10483–10772)
	Eksportuoti	4915–5046 (10836–11125)
FD261	Šiaurės Amerika	5669 (12498)

2.3 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios matmenys

Naudojant pjaunamąją svarbu žinoti mašinos matmenis.



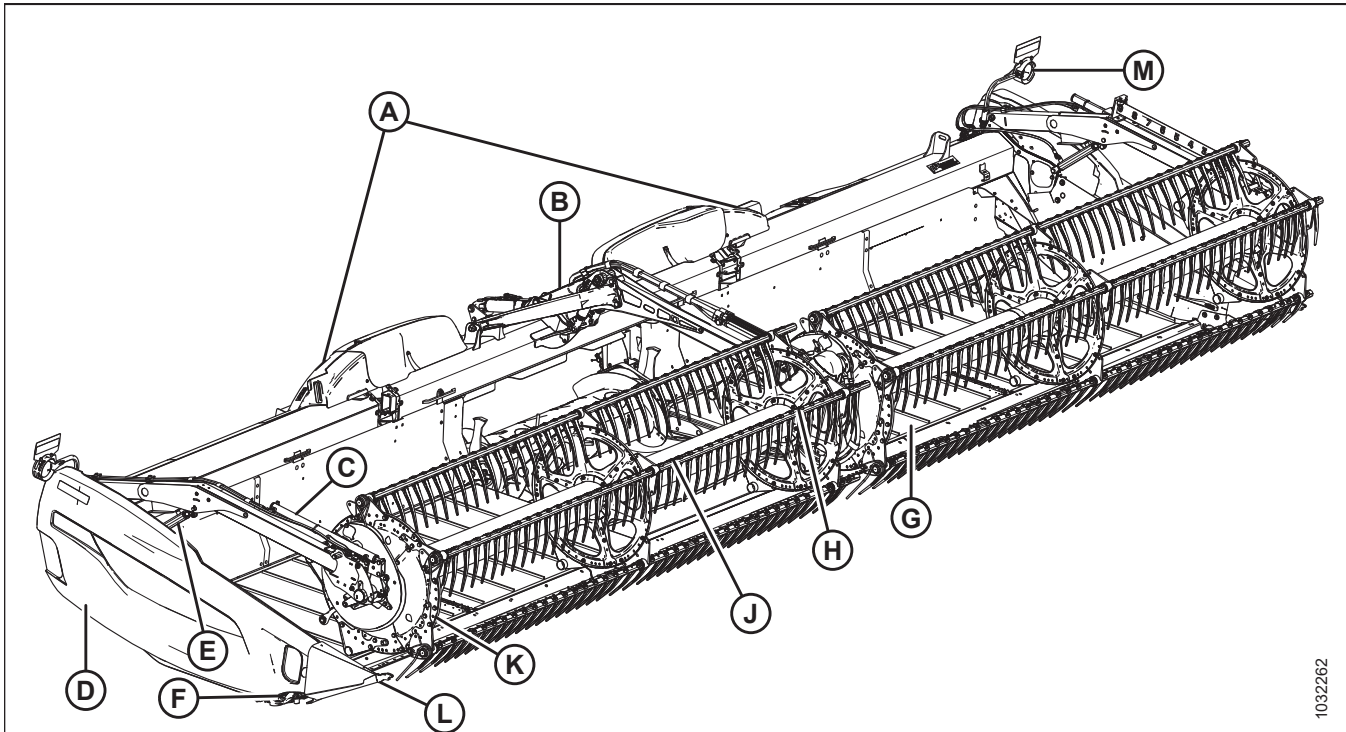
pav. 2.1: Pjaunamosios matmenys

Lentelė 2.2 Pjaunamosios matmenys

Rėmas ir struktūra		
Matuojamas bruožas	Nuoroda į paveikslėlį 2.1, p. 33	Matmenys
Pjaunamosios plotis lauko režimu	–	Pjovimo plotis + 500 mm (19 1/5 col.)
Pjovimo agregato plotis	–	Pjovimo plotis – 500 mm (19 1/5 col.)
Pjaunamosios plotis transportavimo padėtyje, kai sumontuotas FM200 (trumpiausia centrinė trauklė)	(A) Pavarų dėžė pasukta (laikymo vieta), skirtuvai išimti (žr. 2.1, p. 33)	2,6 m (103 in)
Pjaunamosios plotis transportavimo padėtyje, kai sumontuotas FM200 (trumpiausia centrinė trauklė)	(B) Pavarų dėžė veikia, sumontuoti standartiniai skirtuvai (žr. 2.1, p. 33)	3,5 m (138 in)
Pjaunamosios plotis transportavimo padėtyje, kai lenktuvai visiškai įtraukti ir sumontuotas FM200 (trumpiausia centrinė trauklė)	Pavarų dėžė pasukta, skirtuvai išimti (žr. 2.1, p. 33) Kampas (C) reikalingas transportavimo pločiui (D) pasiekti PASTABA: Matmenis (D) galima sumažinti naudojant didesnio kampo transporto priekabą.	8° 2,591 m (102 in)

2.4 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios komponentų identifikavimas

Susipažinę su pagrindiniais pjaunamosios komponentais galėsite lengviau sekti šiame vadove pateikiamas eksploataavimo ir priežiūros instrukcijas.



pav. 2.2: FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios komponentai

A – sparno paviršiaus kopijavimo sąsaja
D – galinis gaubtas
G – šoninis transporteris
K – lenktuvų galinis gaubtas

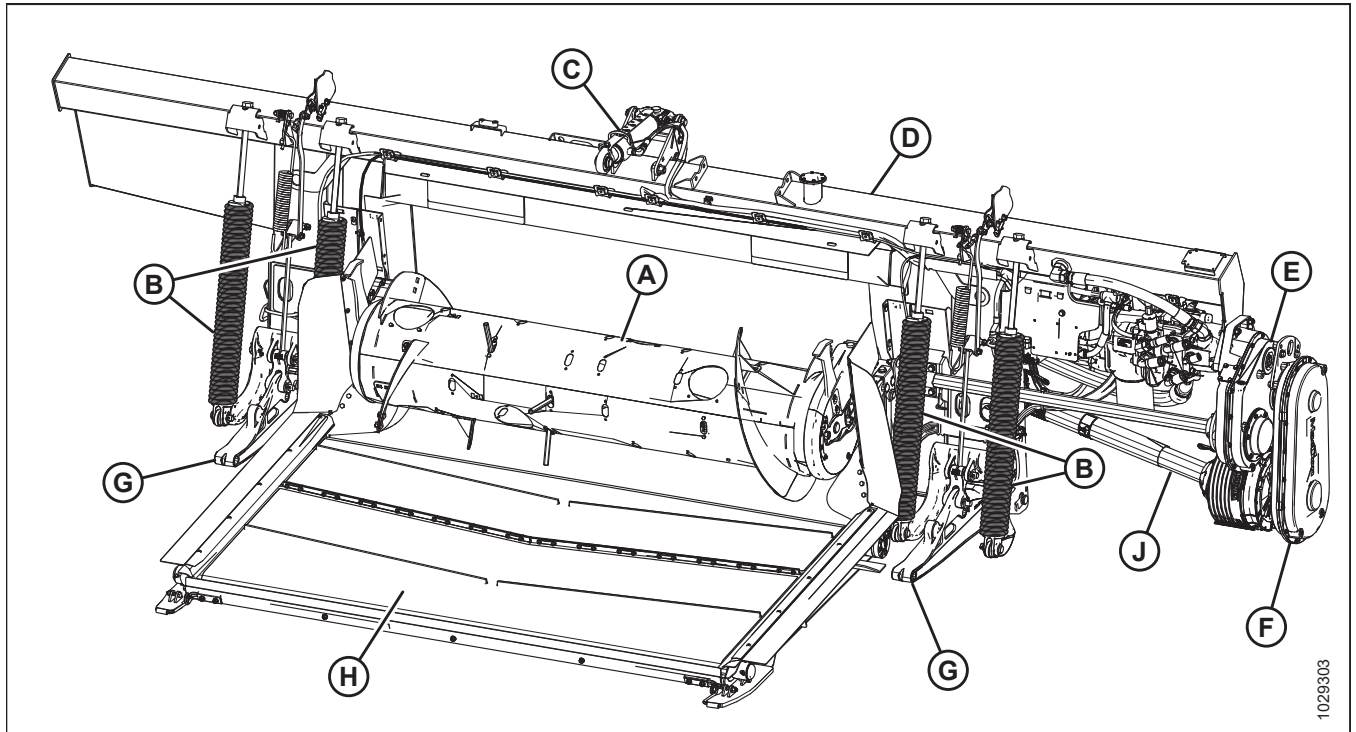
B – centrinis lenktuvų svirtas
E – lenktuvų kėlimo cilindras
H – centrinė lenktuvų pavara
L – pasėlių skirtuvas

C – lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal cilindras
F – dalgio pavarų dėžė (vidinis galinis gaubtas)
J – ekscentriniai lenktuvai
M – pjaunamosios lemputė (išskyrus Europą)

1032262

2.5 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio komponentų identifikavimas

Susipažinę su pagrindiniais paviršiaus kopijavimo modulio komponentais galėsite lengviau sekti šiame vadove pateikiamas instrukcijas.



pav. 2.3: FM200 paviršiaus kopijavimo modulio su integruota hidrauline sistema (IHS) pjaunamosios pusė

A – tiekimo sraigė

D – hidraulinis rezervuaras

G – pjaunamosios atraminiai svertai (2 vnt.)

B – pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklės (4 vnt.)

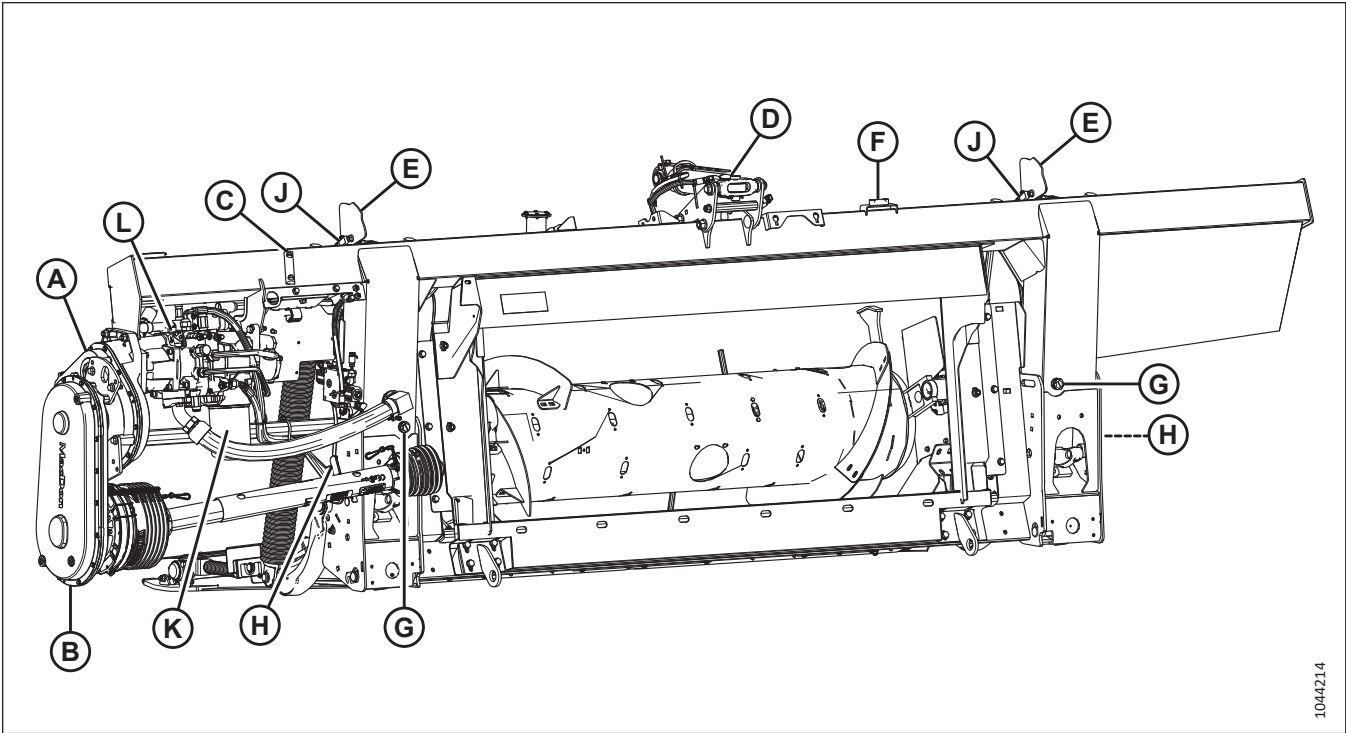
E – pagrindinė pavarų dėžė

H – tiekimo transporteris

C – centrinė trauklė

F – komplektacija

J – transmisija



1044214

pav. 2.4: FM200 paviršiaus kopijavimo modulio su integruota hidrauline sistema (IHS) kombaino pusė

A – pagrindinė pavarų dėžė

D – centrinė trauklė

G – išleidimo kamštis (x2)

K – hidraulinis filtras

B – komplektacija

E – pjaunamosios aukščio valdymo indikatorius (x2)

H – paviršiaus kopijavimo užrakto rankena (x2)

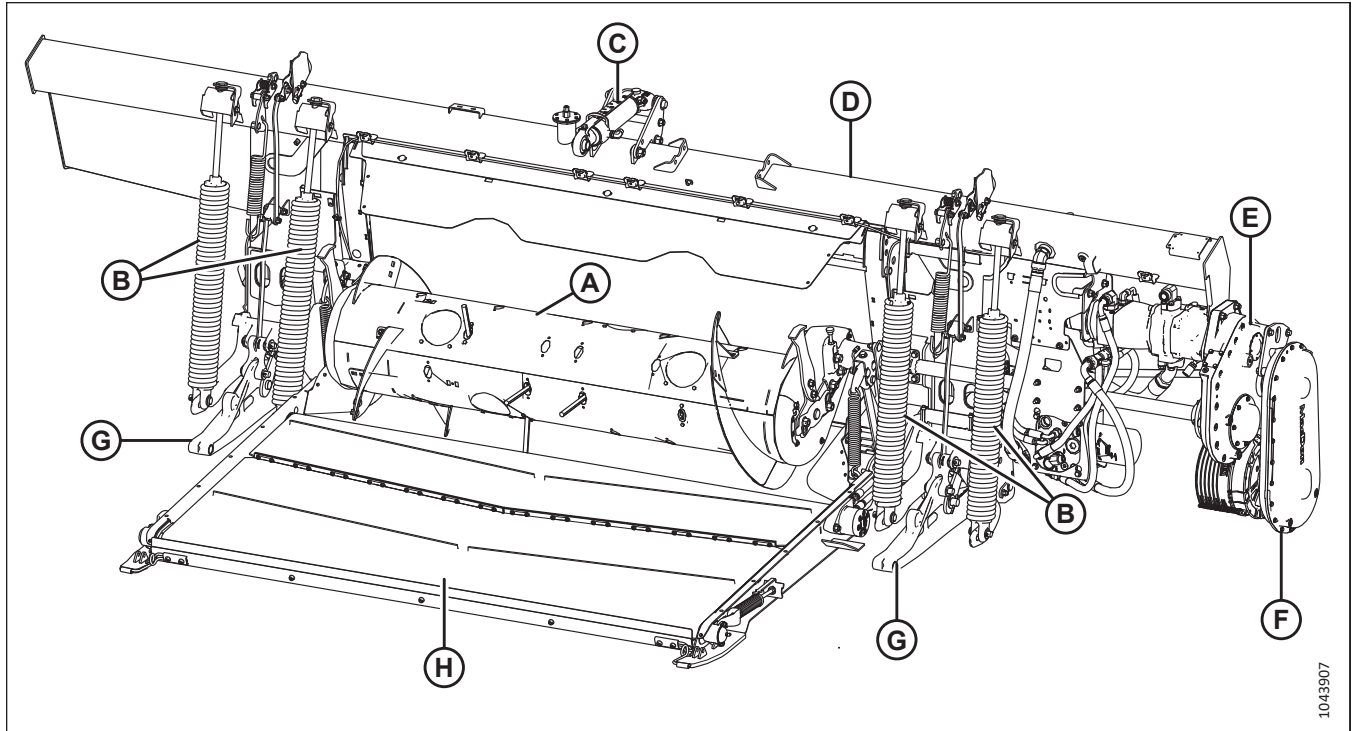
L – integruotas siurblys

C – rezervuaro alyvos lygio stebėjimo langelis

F – burbulo lygis

J – automatinis pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklis (x2)

PRODUKTO PERŽIŪRA



1043907

pav. 2.5: FM200 paviršiaus kopijavimo modulio su moduline hidrauline sistema (MHS) pjaunamosios pusė

A – tiekimo sraigė

D – hidraulinis rezervuaras

G – pjaunamosios atraminiai svertai (2 vnt.)

B – pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklės (4 vnt.)

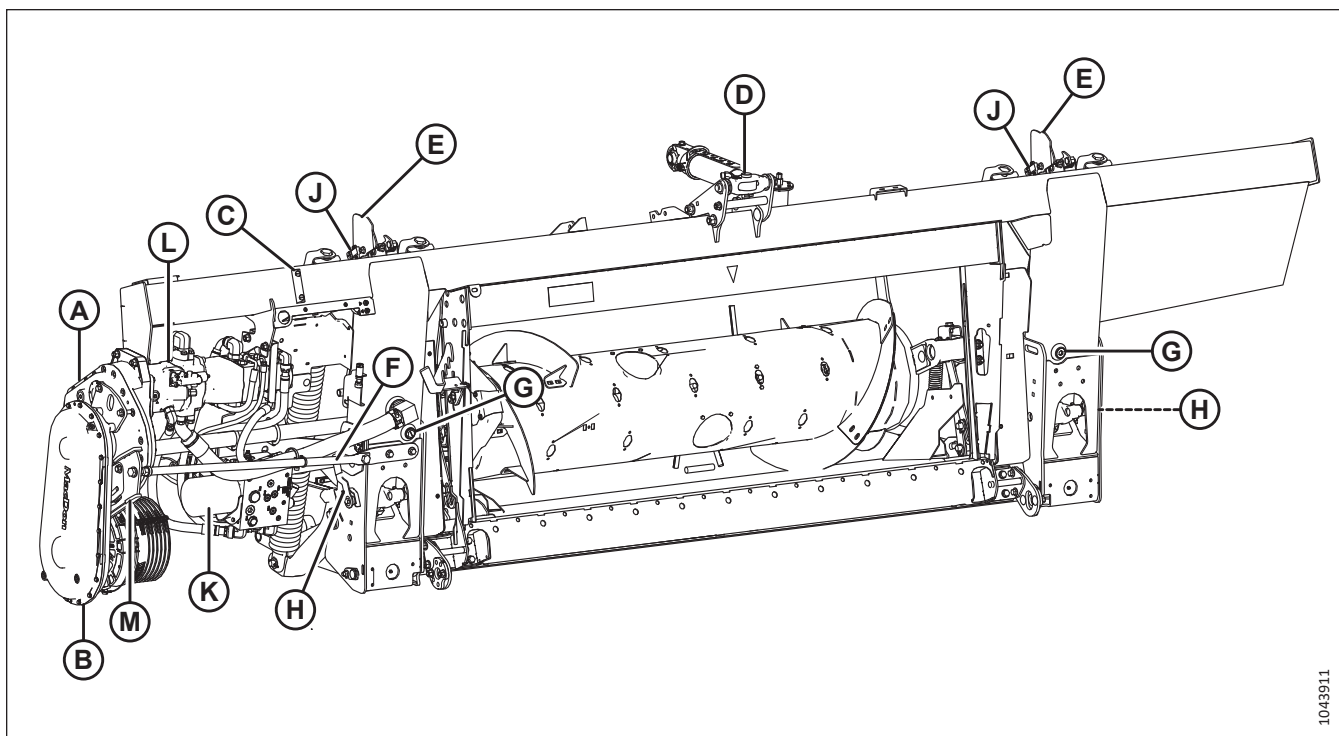
E – pagrindinė pavarų dėžė

H – tiekimo transporteris

C – centrinė trauklė

F – komplektacija

J – transmisija



1043911

pav. 2.6: FM200 paviršiaus kopijavimo modulio su moduline hidrauline sistema (MHS) kombaino pusė

A – pagrindinė pavarų dėžė

D – centrinė trauklė

G – išleidimo kamštis (x2)

K – hidraulinis filtras

B – komplektacija

E – pjaunamosios aukščio valdymo indikatorius (x2)

H – paviršiaus kopijavimo užrakto rankena (x2)

L – modulinis siurblys

C – rezervuaro alyvos lygio stebėjimo langelis

F – pavaros atrama

J – automatinis pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklis (x2)

M – laikiklio atrama

Skyrius 3: Operacija

Norint saugiai naudoti mašiną, reikia susipažinti su jos galimybėmis.

3.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė

Turint ir naudojant sunkiąją įrangą atsiranda tam tikrų pareigų.



DĖMESIO

- Prieš naudodami pjaunamąją turite perskaityti ir gerai suprasti šį vadovą. Jei instrukcija neaiški, susisiekite su „MacDon“ atstovu.
- Laikykitės visų saugos pranešimų, pateiktų vadove ir ant mašinos lipdukų.
- Atminkite, kad pirmiausia JŪS esate atsakingas už saugumą. Gera saugos praktika apsaugo jus ir aplinkinius žmones.
- Prieš leisdami žmonėms valdyti pjaunamąją, kad ir kokį trumpą laiką ar atstumą, įsitinkite, kad tas asmuo buvo instrukuotas, kaip saugiai ir tinkamai naudoti.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite vadovą ir visus su sauga susijusius dalykus.
- Būkite budrūs ir įspėkite kitus operatorius, kurie netaiko rekomenduojamų procedūrų arba nesilaiko saugos priemonių. Ištaisykite šias klaidas nedelsdami, prieš įvykstant avarijai.
- NEMODIFIKUOKITE mašinos. Neautorizuoti pakeitimai gali pakenkti mašinos funkcijai ir (arba) saugumui ir sutrumpinti jūsų mašinos eksploatavimo laiką.
- Šiame vadove pateikta saugos informacija nepakeičia jūsų vietovėje galiojančių saugos kodeksų, draudimo poreikių ar įstatymų. Įsitinkite, kad jūsų mašina atitinka šių taisyklių nustatytus standartus.

3.2.2 Lenktuvų apsauginės atramos

Lenktuvo apsauginės atramos yra ant lenktuvo svirčių. Kai lenktuvo apsauginės atramos yra įjungtos, jis negali netikėtai nukristi.

SVARBU:

Kad nesugadintumėte lenktuvų atraminių svirtų, **NETRANSPORTUOKITE** pjaunamosios su įjungtomis lenktuvų saugos atramomis.

Lenktuvų saugos atramų įjungimas

Kai ketinate dirbti su pakeltu lenktuvu arba šalia jo, įjunkite lenktuvo apsaugines atramas. Kai lenktuvų apsauginės atramos yra įjungtos, jos užkerta kelią lenktuvams netikėtai nusileisti.

PAVOJUS

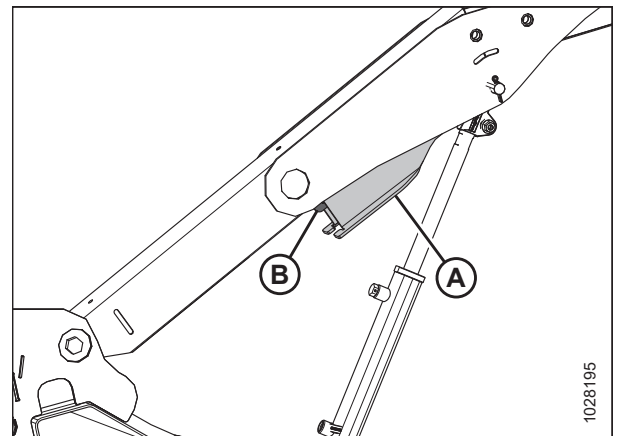
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Įšoriniai lenktuvų svirtai

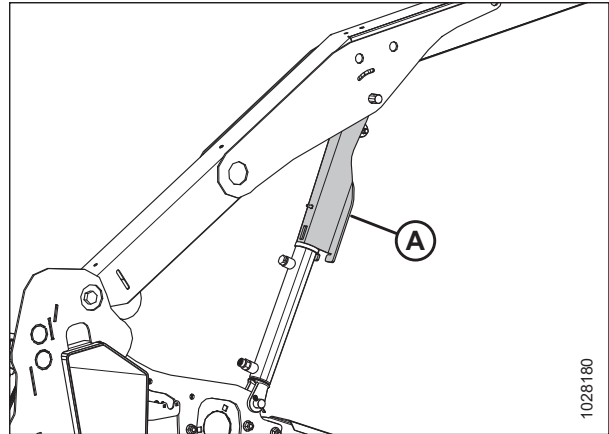
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pakelkite saugos atramą (A) ir stumkite pirmyn, kad atjungtumėte atramą nuo kablo (B).



pav. 3.3: Išorinis svirtas

OPERACIJA

4. Nuleiskite apsauginę atramą (A) ir užfiksuokite cilindro ašį, kaip parodyta. Pakartokite šį veiksmą su priešingu lenktuvų svertu.



pav. 3.4: Užfiksuota lenktuvų saugos atrama – išorinis svertas

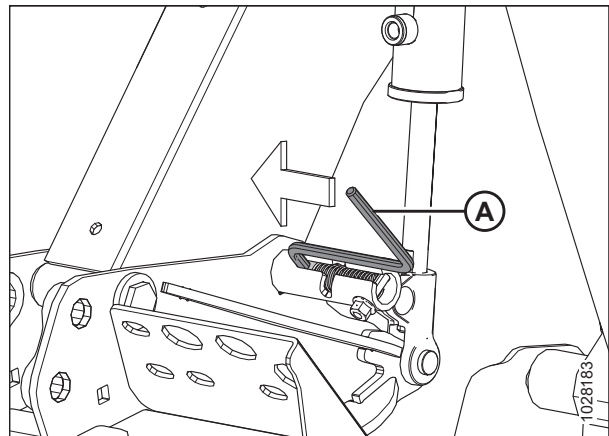
Centrinė lenktuvo svirtis – dvigubo ir trigubo lenktuvo pjaunamosios

5. Pasukite rankeną (A), kad sumažintumėte spyruoklės įtempimą, ir stumkite rankeną į vidų, kad įsitikintumėte, jog kaištis užfiksuotas.

PASTABA:

Trijų lenktuvų pjaunamosioms paveikslėlyje parodytas dešinysis vidurinis svertas. Centrinis kairysis svertas yra priešingas.

6. Su trijų lenktuvų pjaunamosiomis pakartokite ankstesnį veiksmą su kairiuoju viduriniu svertu.
7. Nuleiskite lenktuvus, kol apsauginės atramos susilies su išorinio svarto cilindro tvirtinimais ir centrinio svarto kaiščiais.
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.5: Užfiksuota lenktuvų saugos atrama – centrinis svertas

Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas

Baigę dirbti su pakeltu lenktuvu arba šalia jo, atjunkite lenktuvo apsaugines atramas.

⚠ PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

⚠ PAVOJUS

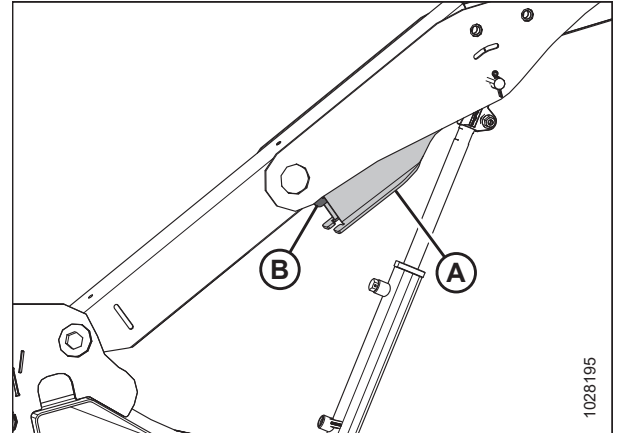
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

OPERACIJA

Išoriniai lenktuvų svertai

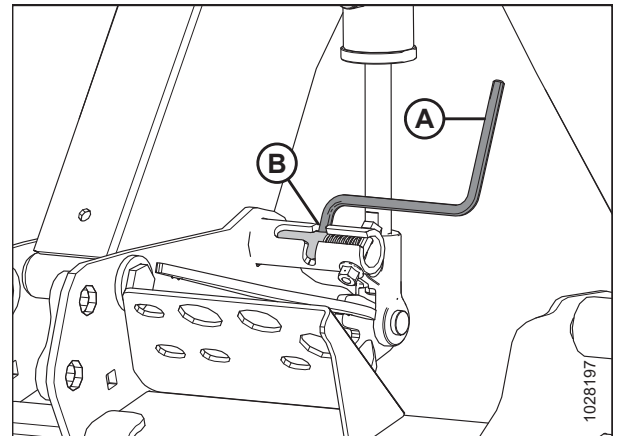
3. Lenktuvų saugos atramą (A) perkeltite ant kablo (B) po lenktuvų svertu. Pakartokite šį veiksmap su priešingu lenktuvų svertu.



pav. 3.6: Lenktuvų saugos atrama – dešinysis išorinis svertas

Centrinė lenktuvo svirtis – dvigubo ir trigubo lenktuvo pjaunamosios

4. Pasukite rankeną (A) už borto ir į angą (B), kad kaištis būtų atrakintas.
5. Su trijų lenktuvų pjaunamosiomis pakartokite ankstesnį veiksmap su kairiuoju viduriniu svertu.
6. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.7: Lenktuvų saugos atrama – centrinis svertas

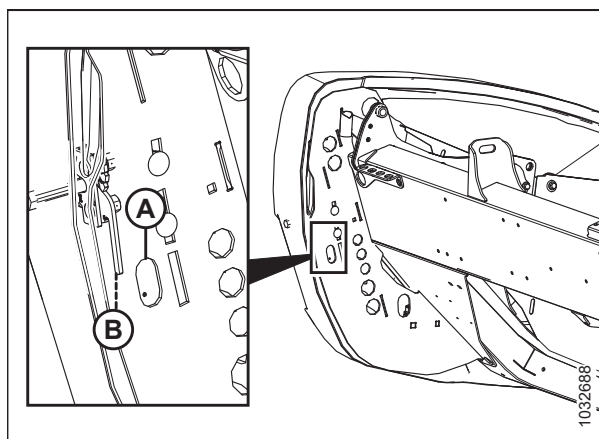
3.2.3 Pjaunamosios galiniai gaubtai

Abiejuose pjaunamosios galuose sumontuotas lankstinis polietileninis galinis gaubtas, skirtas pagrindiniams pavaros komponentams apsaugoti.

Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas

Pjaunamosios galiniai skydai dengia peilių pavaros komponentus, hidraulines žarnas, elektros jungtis, pjaunamosios veržliaraktį, atsarginį peilį ir papildomą transportavimo kablį. Norėdami prieiti prie šių komponentų, turite atidaryti galinį gaubtą.

1. Norėdami atrakinti gaubtą, paspauskite atleidimo svirtį (B), naudodamiesi prieigos anga (A) pjaunamosios galinio gaubto gale.

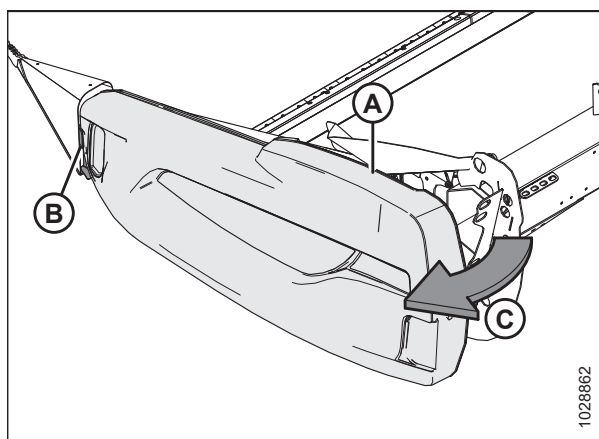


pav. 3.8: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

2. Patraukite pjaunamosios galinį gaubtą (A).

PASTABA:

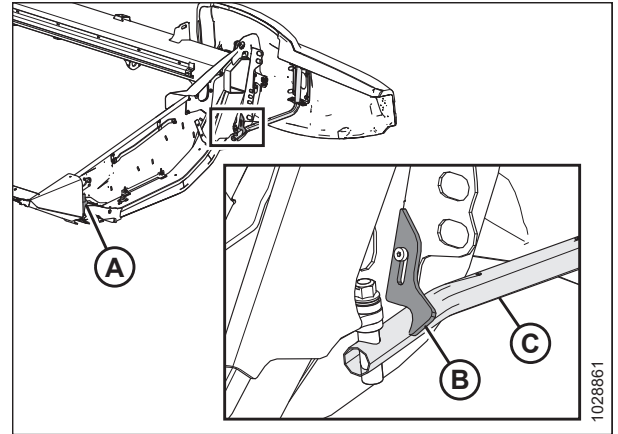
Pjaunamosios galinį gaubtą fiksuoja ąselė (B) ir jis atsidaro kryptimi (C).



pav. 3.9: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

OPERACIJA

3. Jei reikia papildomo tarpo, patraukite pjaunamosios galinio gaubto ąselę (A) ir atlenkite gaubtą link pjaunamosios užpakalinės dalies.
4. Užfiksuokite apsauginį fiksatorių (B) ant šarnyrinio sveto (C), kad gaubtas būtų visiškai atviras.

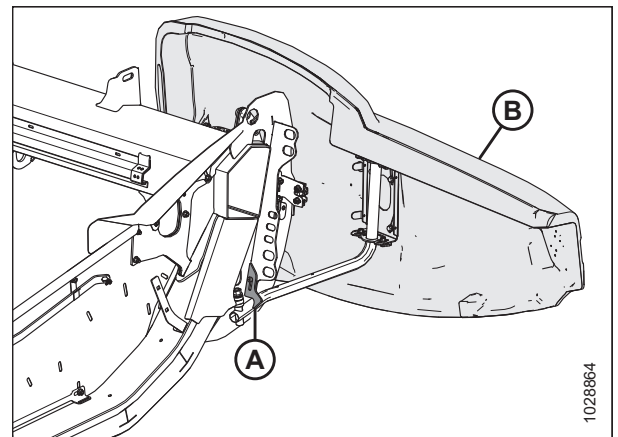


pav. 3.10: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas

Uždarykite pjaunamosios galinius gaubtus, kad apsaugotumėte pavaros komponentus, žarnas ir elektros jungtis nuo purvo ir šiukšlių.

1. Jei galinis gaubtas yra visiškai atidarytas ir užfiksuotas už pjaunamosios, atlaisvinkite užraktą (A), kad galėtų judėti pjaunamosios galinis gaubtas (B).
2. Pasukite pjaunamosios galinį gaubtą pjaunamosios priekio link.

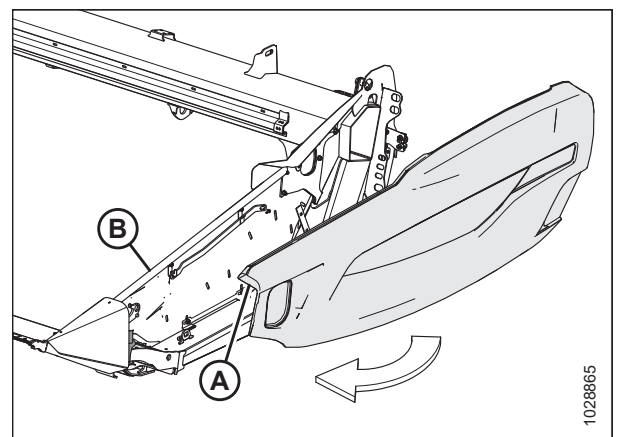


pav. 3.11: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

3. Uždarydami įsitinkinkite, kad pjaunamosios galinis gaubtas (A) nesiliečia su galinio skydo (B) viršumi. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas, p. 47.*

SVARBU:

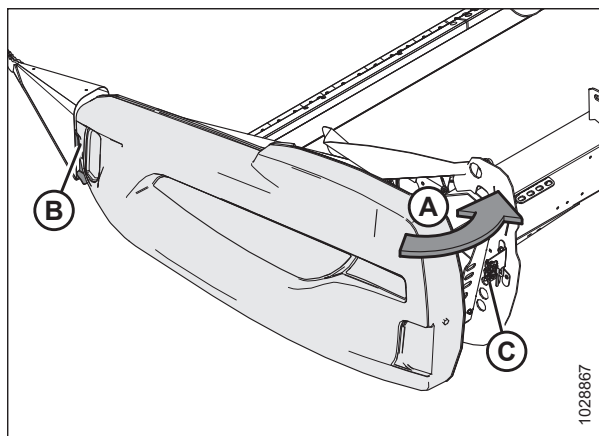
Įsitinkinkite, kad pjaunamosios galinis gaubtas **NĖRA** ant aliuminio galinio skydo.



pav. 3.12: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

OPERACIJA

- Įstatykite pjaunamosios galinio gaubto priekį už vyrių (B) ir į skirtuvo kūgį.
- Pakreipkite pjaunamosios galinį gaubtą (A) kryptimi į uždara padėtį. Tvirtai stumdami užfiksuokite dviejų pakopų fikساتorių (C).



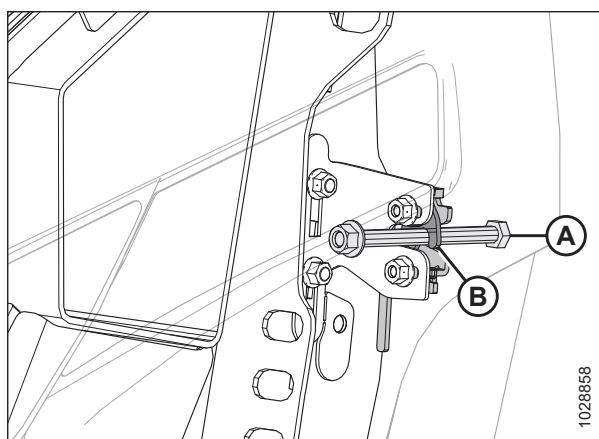
pav. 3.13: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

SVARBU:

Tam, kad pjaunamosios galinis gaubtas būtų užfiksuotas, varžtas (A) turi būti visiškai užfiksuotas ant dviejų pakopų fikساتoriaus (B), kad dirbant su pjaunamąja galinis gaubtas neatsidarytų. Jei reikia sureguliuoti, žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas, p. 47](#).

PASTABA:

Pjaunamosios galinis gaubtas iliustracijoje yra permatomas, kad būtų matomas fikساتorius.



pav. 3.14: Dviejų pakopų fikساتorius

Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas

Pjaunamosios galiniai gaubtai gali deformuotis dėl itin didelių temperatūros pokyčių. Reguluokite pjaunamosios galinio gaubto padėtį, kad būtų kompensuoti matmenų pokyčiai.

PAVOJUS

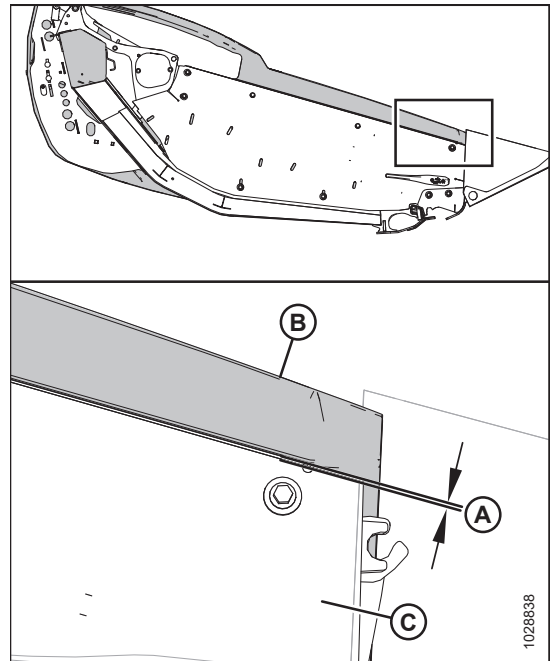
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Įsitinkinkite, kad pjaunamosios galinis gaubtas **NĖRA** ant aliuminio galinio skydo.

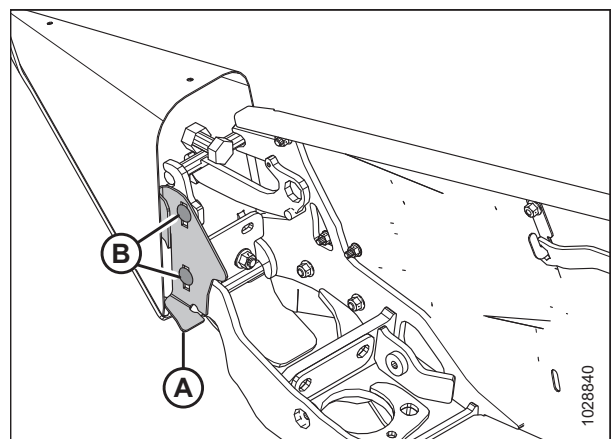
2. Išmatuokite tarpą (A) tarp galinio gaubto (B) ir galinio skydo (C). Tarpas turi būti 1–3 mm (1/16–1/8 in).



pav. 3.15: Tarpas tarp galinio gaubto ir galinio skydo

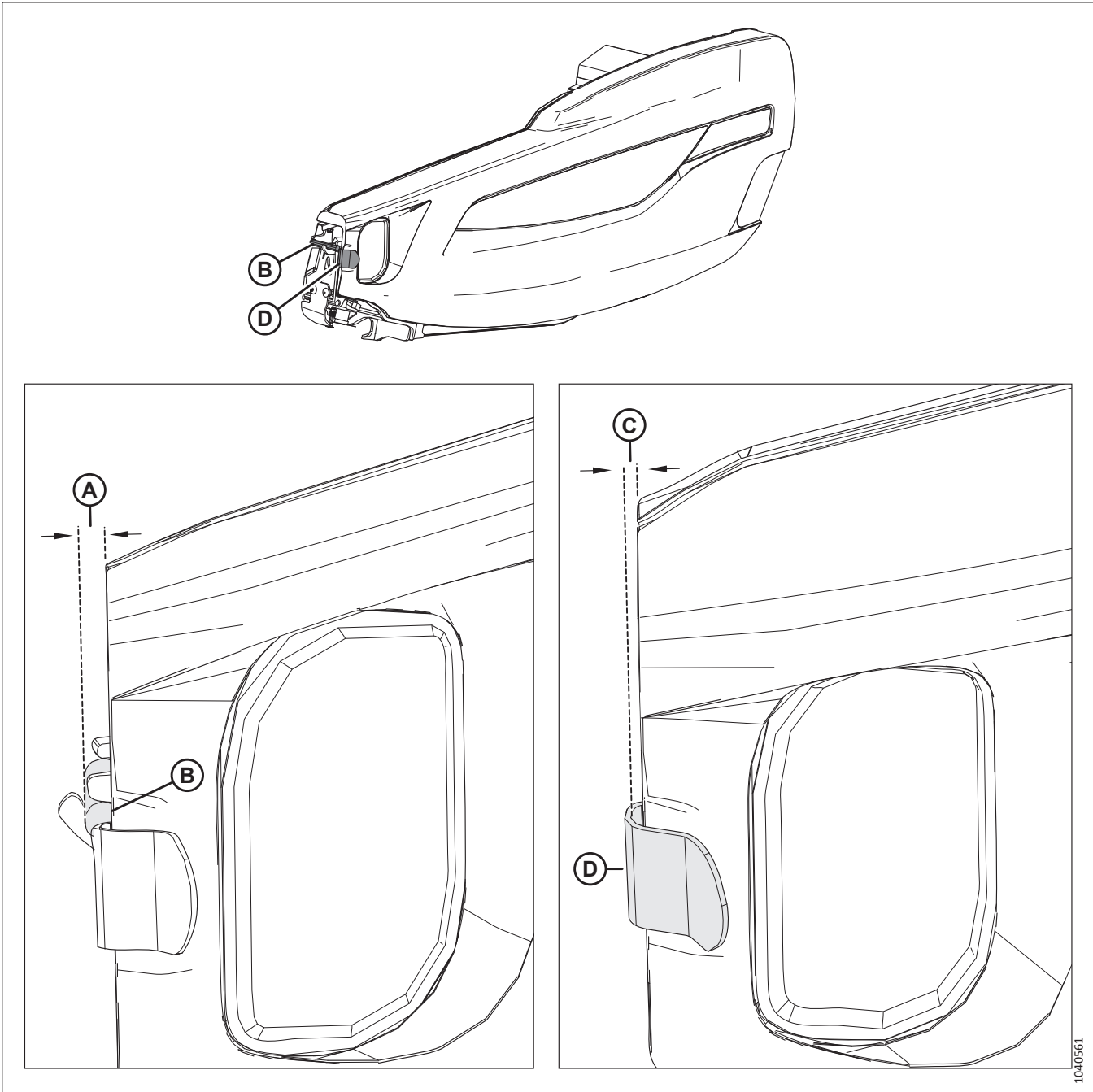
3. Jei tarpas tarp pjaunamosios galinio gaubto ir galinio skydo yra nepakankamas, sureguliuokite atraminį laikiklį (A), kaip nurodyta toliau:

- a. Atsukite varžtus (B).
- b. Perkelkite laikiklį (A) aukštyn arba žemyn.
- c. Vėl priveržkite tvirtinimo elementą.



pav. 3.16: Pjaunamosios galinio gaubto atraminis laikiklis

OPERACIJA

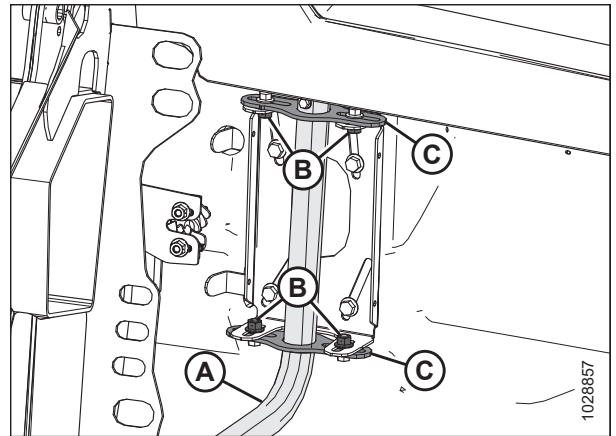


pav. 3.17: Tarpų specifikacijos prie galinio skydo priekinės dalies

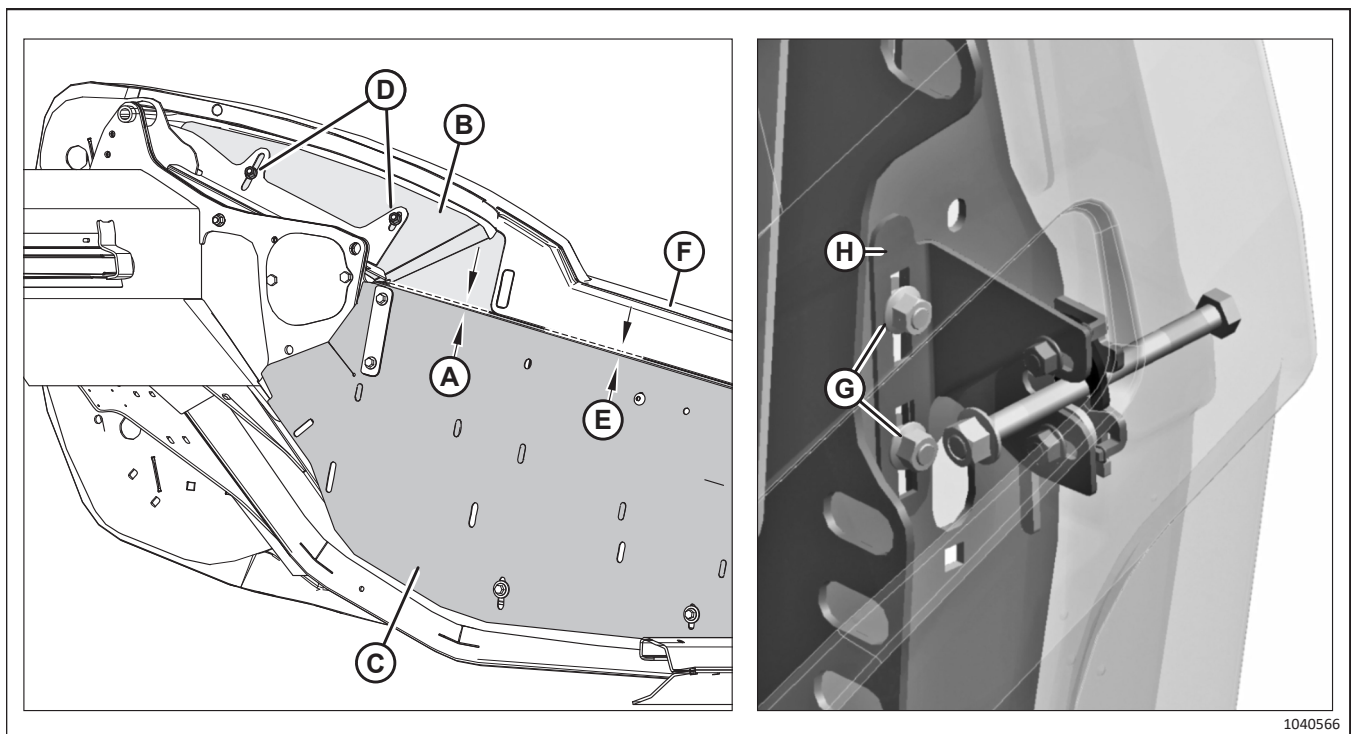
4. Išmatuokite tarpą (A) tarp pjaunamosios galinio gaubto priekinės dalies ir kaiščio (B). Tarpas turi būti 8–18 mm (1/32–11/16 in.)
5. Išmatuokite tarpą (C) tarp pjaunamosios galinio gaubto priekinės dalies ir atraminio laikiklio (D). Tarpas turi būti 6–10 mm (1/4–3/8 in.)

OPERACIJA

6. Jei tarpai ties galinio skydo priekine dalimi yra nepakankami, sureguliuokite lankstinio sverto (A) padėtį, kaip nurodyta toliau:
 - a. Atsukite keturias veržles (B).
 - b. Stumkite laikiklius (C) ir šarnyrinį svertą (A) į priekį arba atgal, kol nustatysite tinkamą tarpą.
 - c. Vėl priveržkite tvirtinimo elementą.



pav. 3.18: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas



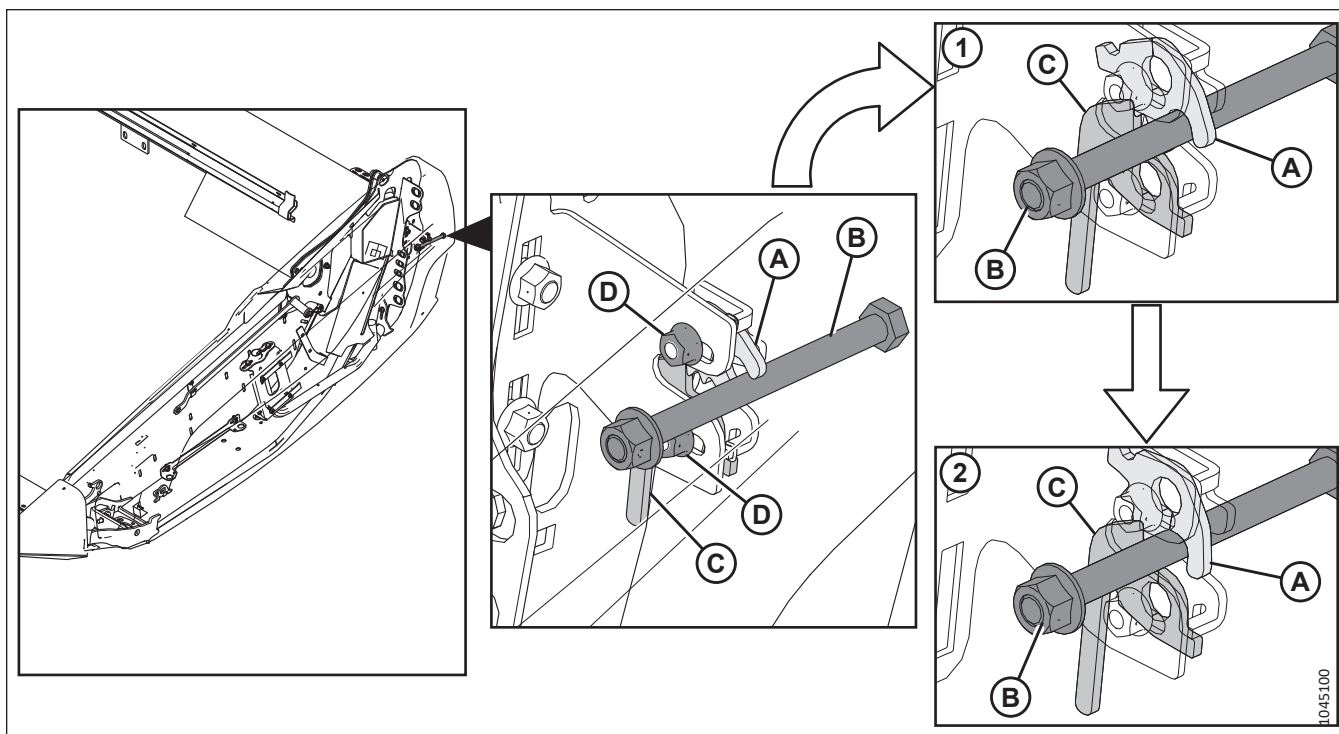
pav. 3.19: Tarpo tarp kaklo skydo ir galinės plokštės specifikacija

7. Išmatuokite tarpą (A) tarp kaklo skydo (B) ir galinės plokštės (C). Tarpas turi būti ne mažesnis kaip 3 mm (1/8 in). Norėdami sureguliuoti tarpą, atlaisvinkite dvi veržles (D), pastumkite kaklo skydą (B) ir priveržkite veržles (D).
8. Išmatuokite tarpą (E) tarp galinės plokštės (C) ir galinio gaubto (F). Tarpas turi būti 1–3 mm (1/16–1/8 in). Norėdami sureguliuoti tarpą, atlaisvinkite dvi veržles (G), pastumkite laikiklį (H) aukštyn arba žemyn ir priveržkite veržles.

PASTABA:

Įsitinkite, kad galinis gaubtas **NĖRA** ant kaklo skydo (B).

OPERACIJA



pav. 3.20: Dviejų pakopų galinio gaubto fiksatorius

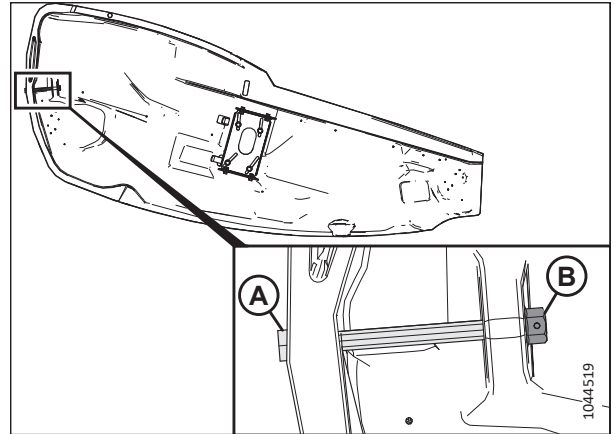
- 1 – Galinio gaubto fiksatorius, pirma pakopa
- 2 – Galinio gaubto fiksatorius, antra pakopa

Kai galinis gaubtas uždarytas, fiksatorius (A) turi įsukti varžtą (B). Kai galinis gaubtas visiškai uždarytas, dviejų pakopų fiksatorius (A) užfiksuoja svirtį (C), kad pritvirtintų galinio gaubto varžtą (B). Patikrinkite, ar galinio gaubto fiksatorius tinkamai veikia, atlikdami veiksmus nuo [9, p. 50](#) iki [11, p. 50](#).

9. Uždarykite galinį gaubtą. Patikrinkite, ar varžtas (B) užfiksuo­tas fiksatoriuje (A).
10. Trumpam paspauskite atleidimo fiksatorių.
11. Pabandykite atidaryti galinį gaubtą.
 - Jei galima iš dalies atidaryti galinį gaubtą, tačiau **NE** iki galo, vadinasi, užraktas nustatytas tinkamai.
 - Jei galite visiškai atidaryti galinį gaubtą, atlaisvinkite varžles (D), pastumkite fiksatorių išilgai angų, tada vėl priveržkite varžles. Pakartokite veiksmus nuo [9, p. 50](#) iki [11, p. 50](#).

OPERACIJA

12. Patikrinkite, ar priveržtas varžtas (A). Jei reikia reguliuoti, priveržkite veržlę (B), kol po veržle nebus tarpo.



pav. 3.21: Galinio skydo varžtas

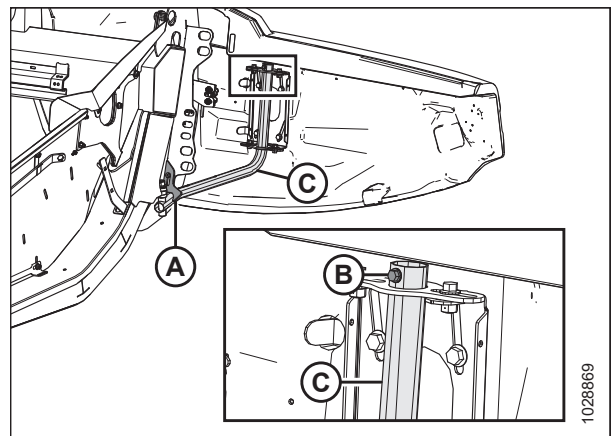
Pjaunamosios galinių gaubtų nuėmimas

Nuimkite galinius gaubtus, kad būtų lengviau pasiekti viduje esančius komponentus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Visiškai atidarykite pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44.*
3. Norėdami užkirsti kelią galinio gaubto judėjimui, užfiksuokite fikساتorių (A).
4. Išimkite savisriegį varžtą (B).
5. Stumkite pjaunamosios galinį gaubtą aukštyn ir nuimkite nuo lankstinio sverto (C).
6. Pjaunamosios galinį gaubtą padėkite toliau nuo darbo zonos.



pav. 3.22: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

OPERACIJA

Pjaunamosios galinių gaubtų montavimas

Norėdami užtikrinti, kad galiniai gaubtai būtų sumontuoti teisingai, laikykitės čia pateiktos procedūros.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Pakreipkite pjaunamosios galinį gaubtą ant lankstinio sverto (C) ir lėtai slinkite žemyn.

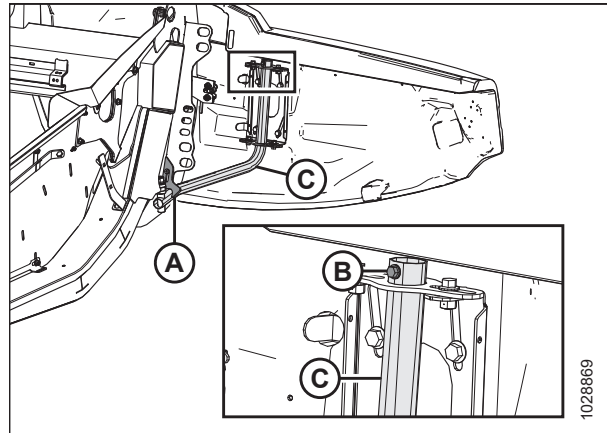
SVARBU:

Įsitinkite, kad pjaunamosios galinis gaubtas **NĖRA** ant aliuminio galinio skydo.

3. Įsukite savisriegį (B). Priveržkite varžtus iki 7 Nm (5.2 lbf-ft [62 lbf-in]).
4. Atleiskite fiksatorių (A), kad galėtų judėti pjaunamosios galinis gaubtas.
5. Uždarykite pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45](#).

PASTABA:

Pjaunamosios galiniai gaubtai gali deformuotis dėl itin didelių temperatūros pokyčių. Reguluokite pjaunamosios galinio gaubto padėtį, kad būtų kompensuoti šie pokyčiai. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas, p. 47](#).



pav. 3.23: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

3.2.4 Lenktuvų pavaros gaubtas

Lenktuvų pavaros gaubtas apsaugo lenktuvų pavaros komponentus nuo purvo ir šiukšlių.

Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas

Nuimkite lenktuvo pavaros dangtį, kad galėtumėte atlikti lenktuvo pavaros komponentų techninę priežiūrą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



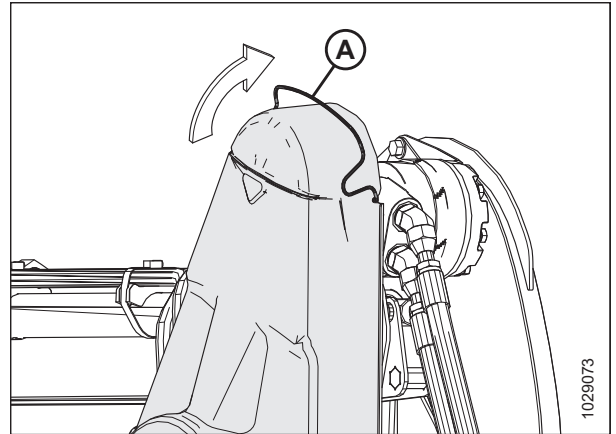
PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Užveskite variklį.
2. Sureguliuokite lenktuvus iki galo pirmyn.
3. Nuleiskite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

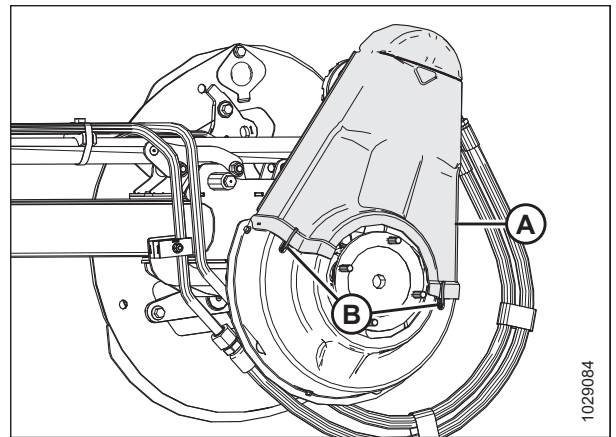
OPERACIJA

5. Pasukite spyruoklinį fiksiatorių (A) aukštyn ir virš galinės plokštės.



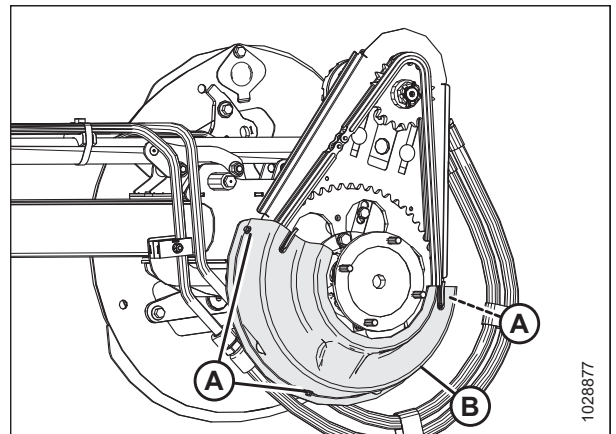
pav. 3.24: Viršutinis transmisijos gaubtas

6. Atsukite viršutinį dangtį (A) nuo apatinio dangtelio vietose (B) ir nuimkite viršutinį dangtį. Laikykite užfiksuotus du spaustukus ant apatinio dangtelio.



pav. 3.25: Viršutinis transmisijos gaubtas

7. Jei reikia, atjunkite apatinį gaubtą (B) išsukdami tris varžtus (A).



pav. 3.26: Apatinis transmisijos gaubtas

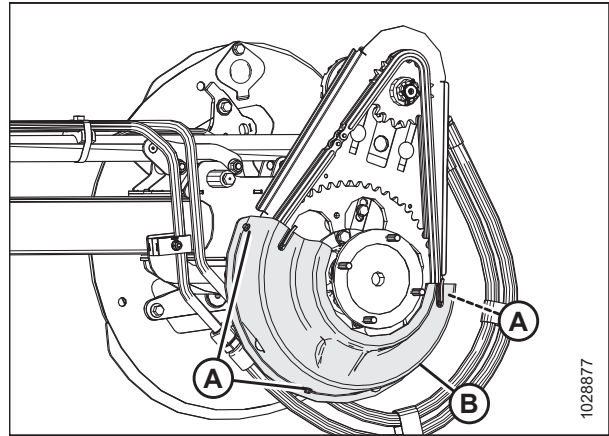
Lenktuvų pavaros gaubto montavimas

Lenktuvų pavaros gaubtas apsaugo pavaros komponentus nuo šiukšlių ir oro sąlygų. **NENAUDOKITE** pjaunamosios, jeigu neuždėti gaubtai.

PAVOJUS

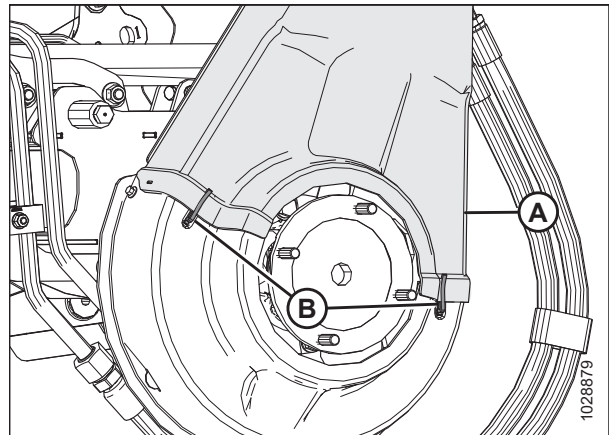
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Apatinį lenktuvų gaubtą (B) (jei prieš tai buvo nuimtas) uždėkite ant lenktuvų pavaros.
3. Pritvirtinkite gaubtą trimis varžtais (A).



pav. 3.27: Apatinis transmisijos gaubtas

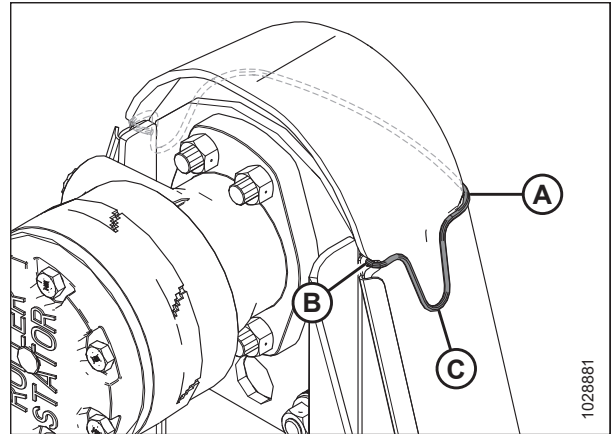
4. Uždėkite viršutinį gaubtą (A) ant lenktuvų pavaros.
5. Pritvirtinkite gaubtą dviem spaustukais (B) ant apatinio gaubto.



pav. 3.28: Viršutinis transmisijos gaubtas

OPERACIJA

6. Pasukite spyruoklinį fiksatorių (A) žemyn, kad viršutinį gaubtą pritvirtintumėte prie lenktuvų pavaros. Įsitinkite, kad V formos kilpa (C) nukreipta žemyn, o spyruoklės galas lieka įkištas į galinės plokštės angą (B) abiejose lenktuvų pavaros pusėse.



pav. 3.29: Lenktuvų pavara

3.2.5 Lanksčios trauklės gaubtas

Plastikiniai dangteliai pritvirtinti prie pjaunamosios rėmo, siekiant apsaugoti pjaunamosios sparnų balansavimo mechanizmą nuo šiukšlių ir oro sąlygų.

Vidinių lanksčių trauklių gaubtų nuėmimas

Lanksčių trauklių gaubtus nuimkite norėdami pasiekti pjaunamosios sparnų balansavimo mechanizmą ir hidraulines linijas.



PAVOJUS

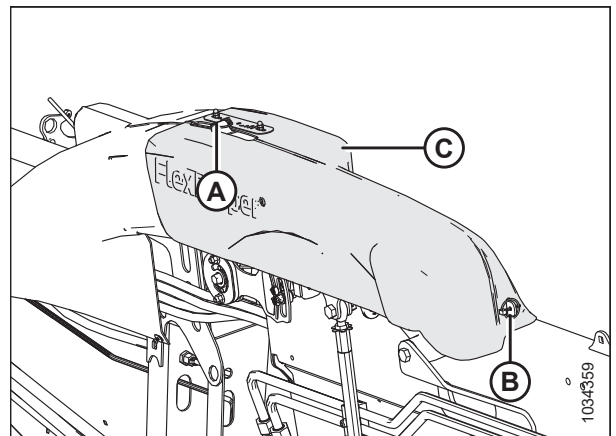
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Nuimkite smeigtuką (A) ir vielokaištį (B), kurie pritvirtina lanksčios trauklės gaubtą (C) prie galinio vamzdžio.
4. Pastumkite lanksčios trauklės gaubtą (C) į vidų, o tada pakelkite į viršų, kad išimtumėte.



pav. 3.30: Vidinės lanksčios trauklės gaubtas – kairioji pusė

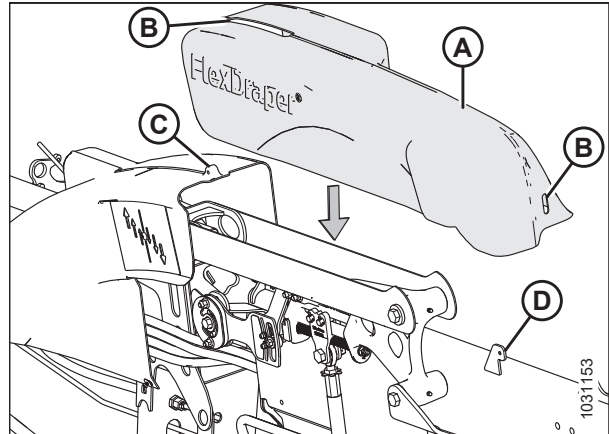
Vidinių lanksčių trauklių gaubtų montavimas

Vidiniai lanksčios trauklės gaubtai apsaugo pjaunamosios šoninį balansavimo mechanizmą nuo nešvarumų ir atmosferos veiksmų poveikio. Prie pjaunamosios jie tvirtinami kaiščiais.

PAVOJUS

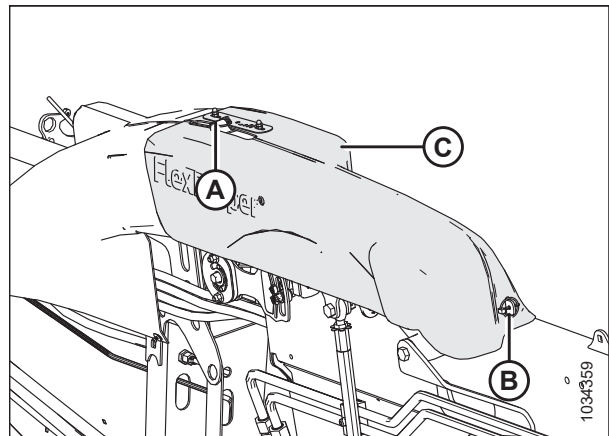
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Apatinis lanksčios trauklės gaubtas (A) virš trauklės. Įsitikinkite, ar lizdai (B) sutampa su ąselėmis (C) ir (D).
3. Stumkite lanksčios trauklės gaubtą į išorę taip, kad ąselė (D) atsidurtų už angos.



pav. 3.31: Vidinės lanksčios trauklės gaubtas – kairioji pusė

4. Pritvirtinkite lanksčios trauklės gaubtą (C) segtuku (A) ir vielokaiščiu (B).



pav. 3.32: Vidinės lanksčios trauklės gaubtas – kairioji pusė

Išorinių lanksčios trauklės gaubtų atjungimas

Atjunkite lanksčios trauklės gaubtus, kad galėtumėte prieiti prie pjaunamosios šoninio balansavimo mechanizmo ar hidraulinių linijų.

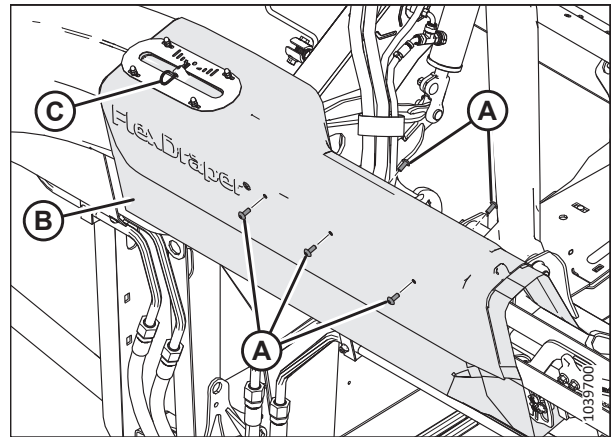
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. **FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios:** atjunkite varžtus (A) ir veržles (nepavaizduota), tvirtinančius vidurinį trauklės gaubtą (B) prie laikiklio (nepavaizduota).
4. **FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios:** atjunkite kaištį (C). Nuimkite gaubtą jį pakeldami aukštyn ir pro rėmo iškyšas.



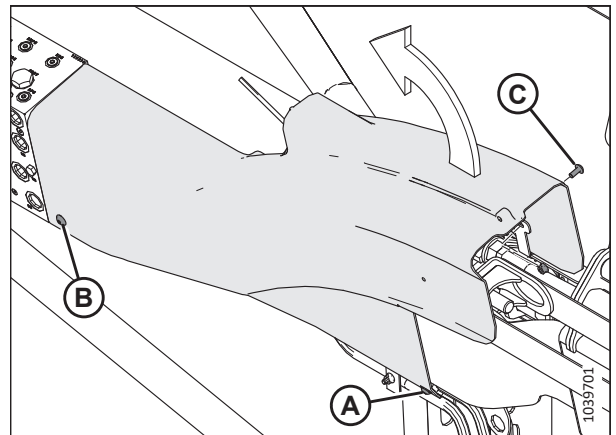
pav. 3.33: Vidurinės trauklės gaubtas – tik FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios

5. Nuimkite trauklės gaubtą taip:
 - a. Išsukite varžtą (A). Veržlė yra integruota į hidraulines linijos spaustuką.
 - b. Nuimkite varžtą (B) ir veržlę (neparodyta).

PASTABA:

Nailoninė veržlė telpa į šešiakampę hidraulines linijos spaustuko vietą, tačiau ją galima nuimti.

- c. Nuimkite varžtą (C) ir šešiabriaunę veržlę.
- d. Pakelkite gaubtą nuo sparno užrakto rankenos.



pav. 3.34: Išorinės trauklės gaubtas

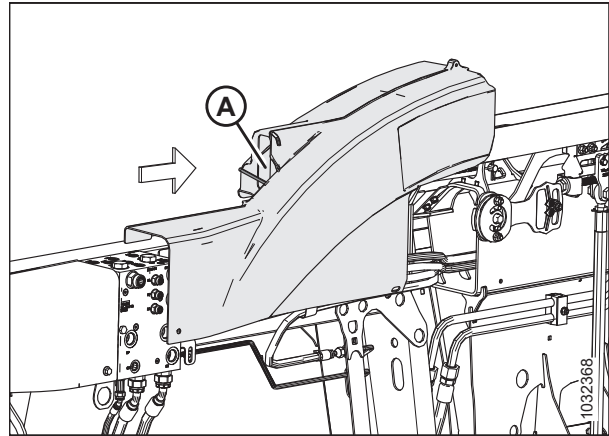
Išorinių lanksčių trauklų gaubtų tvirtinimas

Lanksčios trauklės gaubtai apsaugo pjaunamosios šoninį balansavimo mechanizmą nuo nešvarumų ir atmosferos veiksnių poveikio.

PAVOJUS

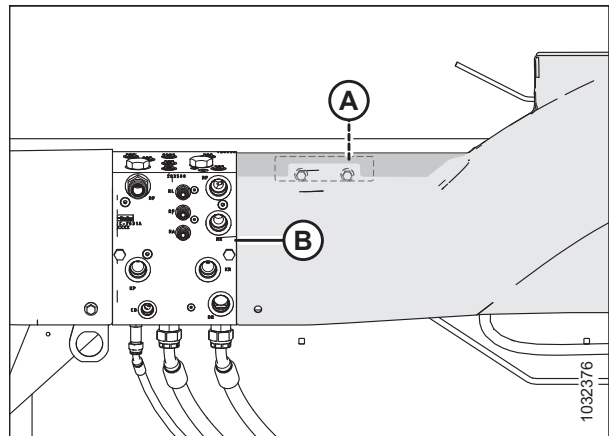
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nustatykite kairįjį išorinį trauklės gaubtą, kad anga (A) būtų virš šoninio užrakto.



pav. 3.35: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

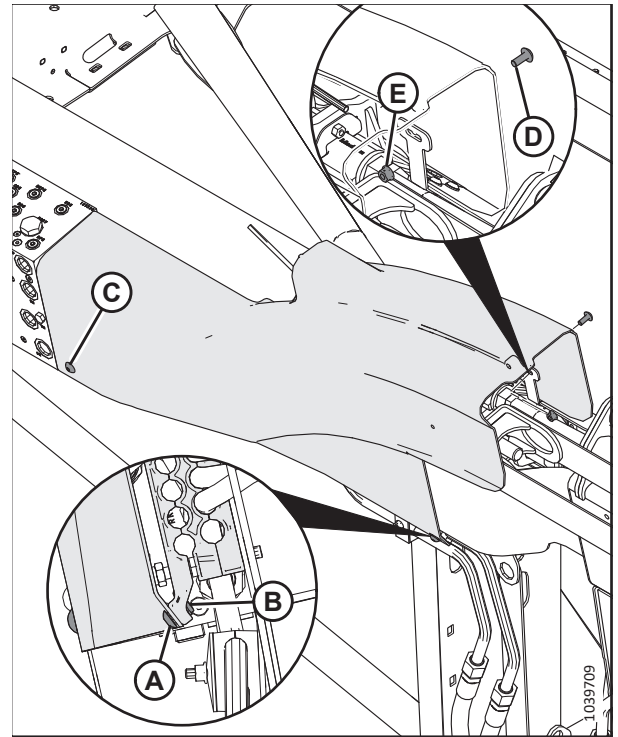
3. Nustatykite gaubto įranta už laikiklio (A) ant galinio vamzdžio ir sulygiuokite galą taip, kad būtų prigludęs prie kolektoriaus (B).



pav. 3.36: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

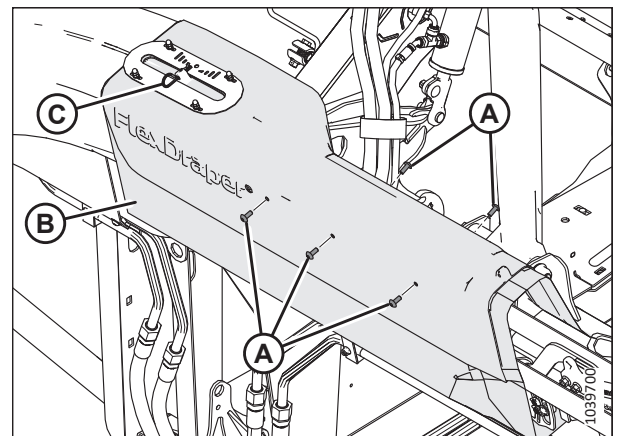
OPERACIJA

4. Pritvirtinkite užpakalinės trauklės dangtį taip:
 - a. Įsukite varžtą (A) ir nailoninę veržlę (B). Veržlė telpa į hidraulinės linijos spaustuko šešiakampį įdubimą.
 - b. Įstatykite varžtą (C). Veržlė integruota į laikiklį.
 - c. Įsukite varžtą (D) ir šešiabriaunę veržlę (E), kad pritvirtintumėte priekinę dangčio dalį prie laikiklio.



pav. 3.37: Dešinysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

5. **FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios:** Uždėkite vidurinės trauklės gaubtą (B) ant lanksčiosios trauklės laikiklio ir išorinės trauklės gaubto.
6. **FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios:** įstatykite varžtą (A) ir veržlę (nepavaizduota), tvirtinančius vidurinį trauklės gaubtą (B) prie laikiklio (nepavaizduota).
7. **FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios:** įstatykite kaištį (C) per skylę, esančią skirtuke, kuris išsikiša per lankstųjį indikatorių.



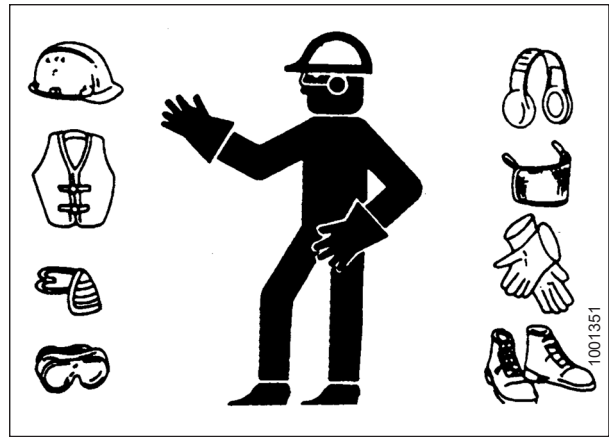
pav. 3.38: Vidurinės trauklės gaubtas – tik FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios

3.2.6 Kasdienė paleidimo patikra

Kasdien atlikite šiuos tikrinimo veiksmus prieš mėgindami eksploatuoti mašiną.

DĖMESIO

- Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar šalia jos nėra asmenų.
- Dėvėkite prigludusius drabužius ir apsauginius batus neslystančiu padu.
- Pašalinkite potencialiai pavojingus daiktus iš mašinos ir aplink ją.
- Su savimi turėkite apsauginius drabužius ir asmenines apsaugos priemones, kurių gali prireikti visą dieną. Nerizikuokite. Jums gali prireikti šių asmeninės apsaugos priemonių: kietos skrybėlės, apsauginių akinių, storų pirštinių, respiratoriaus ar apsauginės kaukės arba drėgnu oru naudojamų reikmenų.



pav. 3.39: Saugos įtaisai

- Saugokitės triukšmo. Dėvėkite tinkamą klausos apsaugos įtaisą, pvz., ausines ar ausų kištukus, kad apsaugotumėte nuo nemalonaus ar pernelyg stipraus garso.

Prieš užvesdami mašiną, atlikite toliau nurodytus tikrinimo veiksmus.

1. Patikrinkite, ar mašinoje nėra nuotėkio, ar netrūksta detalių, jos nesugadintos ir tinkamai veikia.

SVARBU:

Atlikite tinkamus veiksmus, kai ieškote suslėgto skysčio nuotėkio. Instrukcijas žr. [4.2.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas, p. 290](#).

2. Nuvalykite visus mašinos žibintus ir atšvaitus.
3. Atlikite visus kasdienės patikros darbus. Instrukcijas žr. [4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 286](#).

3.3 Eksploatacijos pradžios laikotarpis

Pirmąsias 50 darbo valandų tam tikroms pjaunamosios sistemoms reikia skirti papildomo dėmesio. Paisykite šių nurodymų, kad užtikrintumėte tinkamą pjaunamosios tarnavimo laiką.

PASTABA:

Kol nepažįstate savo naujos pjaunamosios garso ir pojūčių, būkite ypač atidūs.



PAVOJUS

Prieš aiškindamiesi neįprasto garso priežastį ar bandydami ištaisyti problemą, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Pirmą kartą pritvirtinę pjaunamąją prie kombaino, atlikite šiuos veiksmus:

1. Penkias minutes laikykite lėtai paleistus lenktuvus, transporterius ir peilius. **IŠ OPERATORIAUS SĖDĖS** stebėkite ir klausykitės, ar nėra trukdžių.

PASTABA:

Lenktuvai ir šoniniai transporteriai pradeda veikti tik tada, kai hidraulinė alyva užpildo linijas.

2. Žr. [4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra, p. 289](#) ir atlikite visas nurodytas užduotis.

3.4 Kombaino išjungimas

Prieš pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės, išjunkite kombainą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Norėdami išjungti kombainą, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

1. Pastatykite pradalginę javapjovę ant lygaus paviršiaus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Nustatykite visus valdiklius į NEUTRALIĄ arba STOVĖJIMO padėtį.
4. Išjunkite pjaunamosios transmisiją.
5. Nuleiskite ir visiškai atitraukite lenktuvus.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
7. Palaukite, kol mašina liausis judėti.

3.5 Kabinos valdikliai

Pjaunamoji valdoma kombaino kabinoje.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove. Joje rasite šiuos kabinos valdiklius:

- pjaunamosios įjungimo / išjungimo valdiklis;
- pjaunamosios aukščio;
- pjaunamosios kampo;
- važiavimo greičio;
- lenktuvo greičio;
- lenktuvo aukščio;
- lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėties.

„Case“ ir „New Holland“ kombainams prieinamų integruotų funkcijų ir jutiklių duomenų sąrašą rasite [3.5.1 Integruoti pjaunamosios valdikliai – „Case“ kombainai, p. 64](#).

3.5.1 Integruoti pjaunamosios valdikliai – „Case“ kombainai

Su integracija suderinami kombainai gali valdyti pjaunamosios funkcijas su daugiafunkce rankena ir stebėti jutiklio būseną ekranuose.

Lentelė 3.1 Integruotos pjaunamosios funkcijos

	Pjaunamosios funkcija	Integracijos tipas	Daugiafunkcės rankenos valdiklis
Funkcija	Lenktuvų nuleidimas	Kombaino valdiklis	Lenktuvų nuleidimas
	Lenktuvų pakėlimas	Kombaino valdiklis	Lenktuvų pakėlimas
	Lenktuvai atgal	Kombaino valdiklis	Lenktuvai atgal
	Lenktuvai į priekį	Kombaino valdiklis	Lenktuvai pirmyn
	Lenktuvų greitis	Kombaino valdiklis	Lenktuvo greičio ratukas
	Pjaunamosios pakreipimas atgal	Kombaino valdiklis	„Shift“ + lenktuvai atgal
	Pjaunamosios pakreipimas į priekį	Kombaino valdiklis	„Shift“ + lenktuvai pirmyn
	Paviršiaus kopijavimo ratų įtraukimas	Kombaino valdiklis	„Shift“ + lenktuvų pakėlimas
	Paviršiaus kopijavimo ratų ištiesti	Kombaino valdiklis	„Shift“ + lenktuvų nuleidimas
	Šoninės juostos greitis	Kombaino valdiklis	Vartotojo nustatyta
Ražienų žibintai	Kombaino valdiklis	Lauko žibintai	
Jutiklis	Automatinis pjaunamosios aukštis	Ekranas	–
	Lenktuvų kėlimo padėtis	Ekranas	–
	Lenktuvo pastūmimo pirmyn / atgal padėtis	Ekranas	–
	Lenktuvų greitis	Ekranas	–
	„ContourMax“ rato padėtis	Ekranas	–

3.5.2 Šoninio transporterio greičio valdymas – „Case IH“ kombainai

Šoninio diržo greitį galima reguliuoti jutikliniame ekrane, esančiame kabinoje. Pjaunamoji turi būti sukonfigūruota integruotam valdymui (standartas 2024 m. ir naujesniems modeliams), o kombainas turi turėti 36.4 arba naujesnę programinės įrangos versiją. Reikalavimų neatitinkantiems kombainams ir pjaunamosioms reikės naudoti įprastą transporterio greičio valdymo ratuką.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

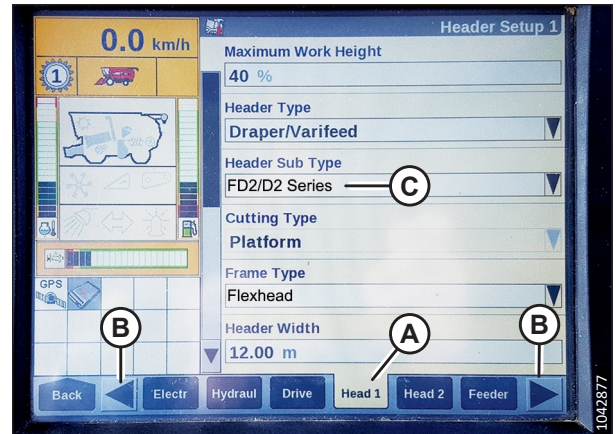
OPERACIJA

1. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A).

PASTABA:

Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (B).

2. Suraskite laukelį HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) (C).



pav. 3.40: „Case IH“ kombaino ekranas

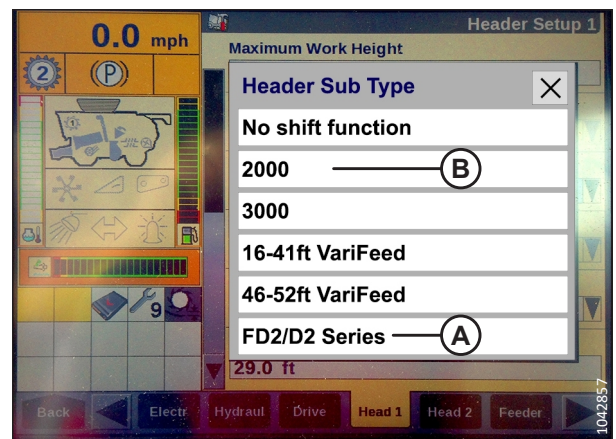
3. Laukelyje HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) pasirinkite:

- Jei įdiegta 36.4.X.X arba naujesnė programinės įrangos versija, pasirinkite FD2/D2 SERIES (A).

PASTABA:

Pasirinkus FD2/D2 SERIJĄ, optimizuojamas AHHC veikimas FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosiose.

- Jei įdiegta **SENESNĖ** nei 36.4.X.X programinės įrangos versija, pasirinkite 2000 (B).

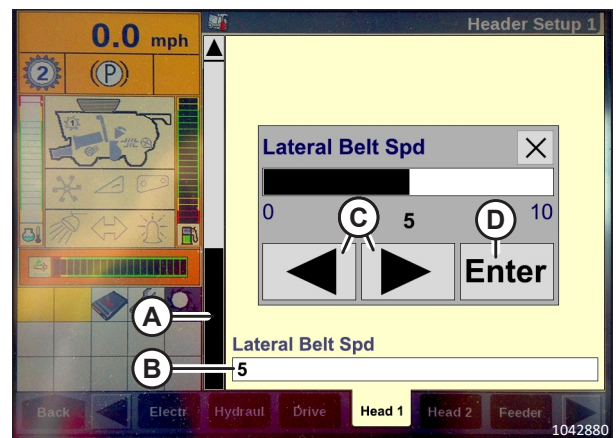


pav. 3.41: „Case IH“ kombaino ekranas

4. Naudodami slankijuostę (A) raskite žemiau esantį laukelį LATERAL BELT SPD (šoninio diržo greitis) (B).

PASTABA:

Šoninio diržo greitį galima sureguliuoti naudojant šonines rodykles (C). Sureguliaavę diržo greitį, pasirinkite ENTER (D).



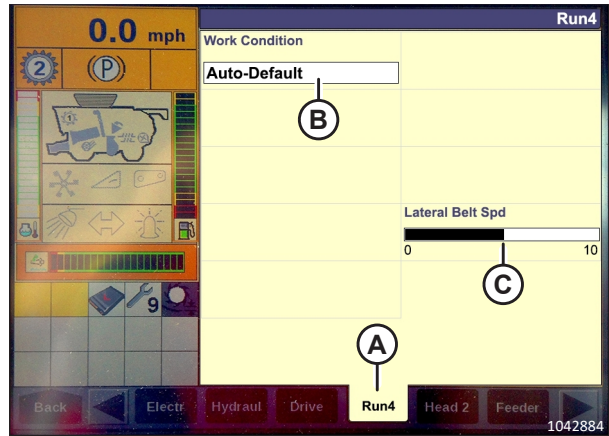
pav. 3.42: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

5. Eikite į kortelę RUN4 (A).
6. Laukelyje WORK CONDITION (darbo sąlygos) (B) pasirinkite AUTO-DEFAULT (automatinės – numatytosios).

PASTABA:

Šoninio diržo greitį galima reguliuoti pasirinkus laukelį LATERAL BELT SPD (šoninio diržo greitis) (C).



pav. 3.43: „Case IH“ kombaino ekranas

3.5.3 Lenktuvų atbulinės eigos funkcija – „Case IH“ kombainai

Sumontavus „Case“ rinkinį 91826802, „Case IH Flagship“ kombainuose gali būti naudojama lenktuvų atbulinės eigos funkcija kartu su nuožulniąja kamera.



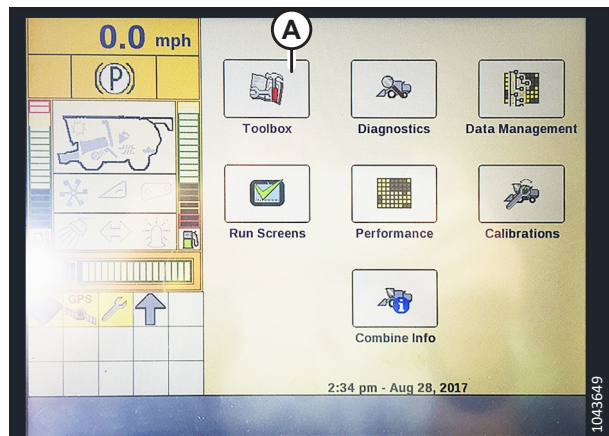
PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



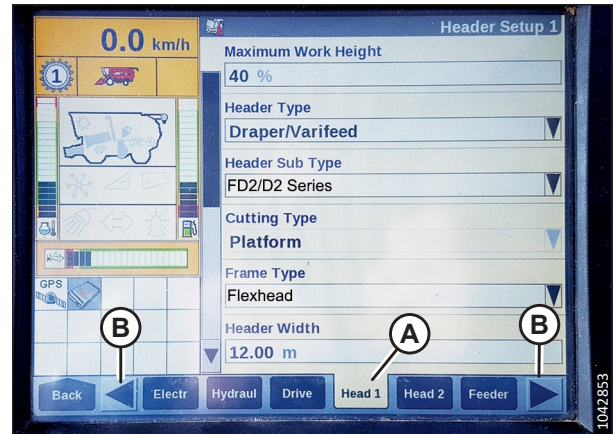
pav. 3.44: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

2. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A).

PASTABA:

Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (B).



pav. 3.45: „Case IH“ kombaino ekranas

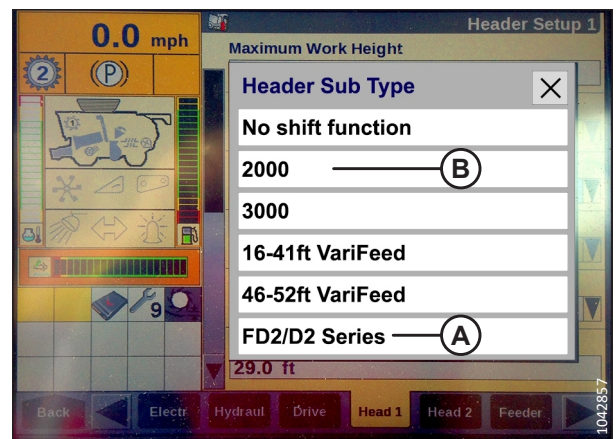
3. Suraskite lauką HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis).
4. Laukelyje HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) pasirinkite šią reikšmę:

- Jei įdiegta 36.4.X.X arba naujesnė programinės įrangos versija, pasirinkite FD2/D2 SERIES (A).

PASTABA:

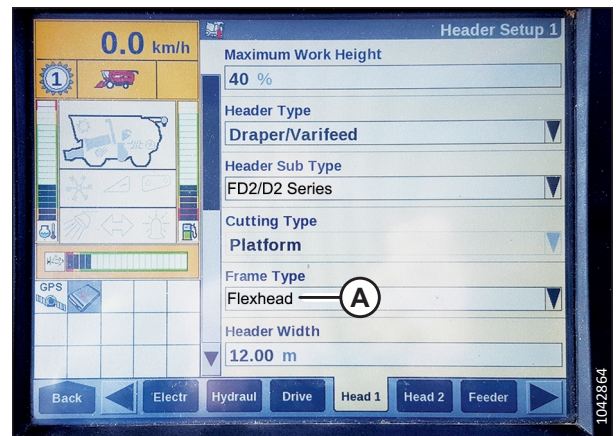
Pasirinkus FD2/D2 SERIJĄ, optimizuojamas AHHC veikimas FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosiose.

- Jei įdiegta senesnė nei 36.4.X.X programinės įrangos versija, pasirinkite **2000** (B).



pav. 3.46: „Case IH“ kombaino ekranas

5. Grįžkite į puslapį HEAD 1 (1 pjaunamoji) ir išskleidžiamajame meniu FRAME TYPE (rėmo tipas) (A) pasirinkite FLEXHEAD.



pav. 3.47: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

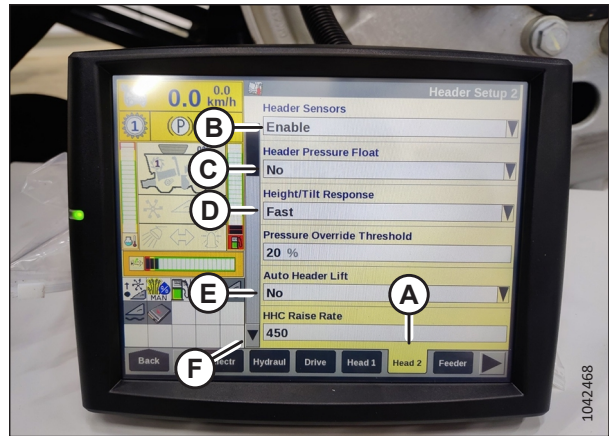
- Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).
- Laukelyje HEADER SENSORS (pjaunamosios jutikliai) (B) pasirinkite ENABLE (įjungti).
- Laukelyje HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) (C) pasirinkite NO (ne).
- Laukelyje HEIGHT/TILT RESPONSE (aukščio / pakreipimo atsakymas) (D) pasirinkite FAST (greitai).

PASTABA:

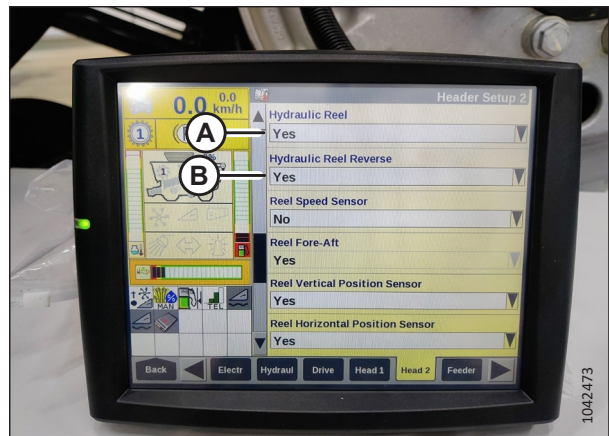
Laukelyje AUTO HEADER LIFT (automatinis pjaunamosios pakėlimas) (E) galima nustatyti naudotojo norimą reikšmę.

- Norėdami pereiti į kitą puslapį, paspauskite rodyklę žemyn (F).
- Laukelyje HYDRAULIC REEL (hidrauliniai lenktuvai) (A) pasirinkite YES (taip).
- Laukelyje HYDRAULIC REEL REVERSE (hidraulinių lenktuvų atbulinė eiga) (B) pasirinkite YES (taip).

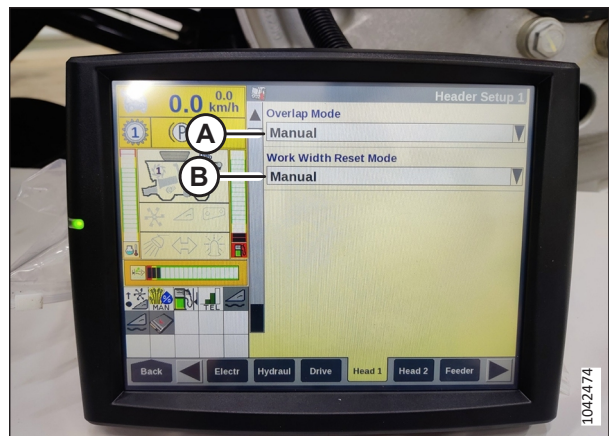
- Lauke OVERLAP MODE (persidengimo režimas) (A) pasirinkite MANUAL (rankinis).
- Laukelyje WORK WIDTH RESET (darbinio pločio nustatymas) (B) pasirinkite MANUAL (rankinis).



pav. 3.48: „Case IH“ kombaino ekranas



pav. 3.49: „Case IH“ kombaino ekranas



pav. 3.50: „Case IH“ kombaino ekranas

3.5.4 Lenktuvų atbulinės eigos funkcija – „New Holland“ CR serija ir CH

„New Holland“ CR serijos ir CH kombainuose galima leisti lenktuvų atbulinę eigą su nuožulniąja kamera.

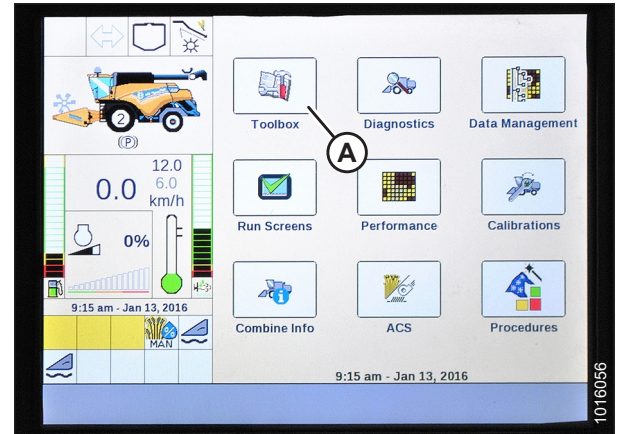
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).

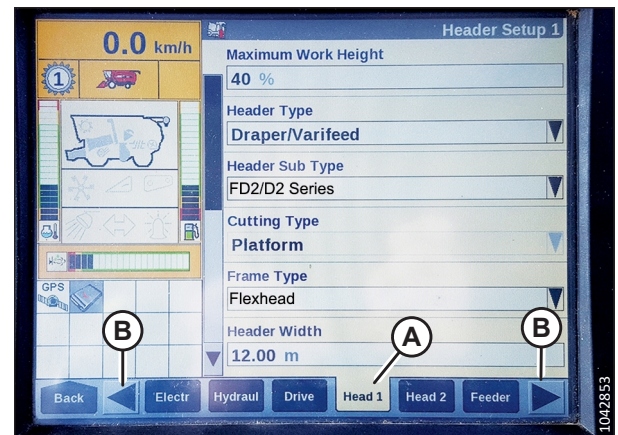


pav. 3.51: „New Holland“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A).

PASTABA:

Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (B).



pav. 3.52: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

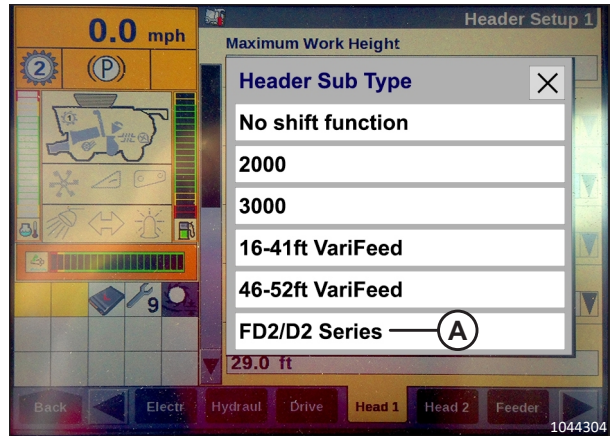
- Suraskite lauką HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis).
- Lange HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) pasirinkite šią reikšmę:

- Jei įdiegta 36.4.X.X arba naujesnė programinės įrangos versija, pasirinkite FD2/D2 SERIES (A).

PASTABA:

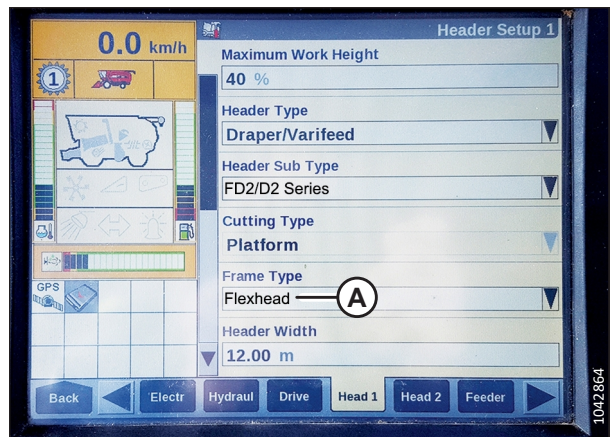
Pasirinkus FD2/D2 SERIJĄ, optimizuojamas AHHC veikimas FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosiose.

- Jei įdiegta ankstesnė nei 36.4.X.X programinės įrangos versija, pasirinkite 80/90.



pav. 3.53: „New Holland“ kombaino ekranas

- Grįžkite į puslapį HEAD 1 (1 pjaunamoji) ir išskleidžiamajame meniu FRAME TYPE (rėmo tipas) (A) pasirinkite FLEXHEAD.



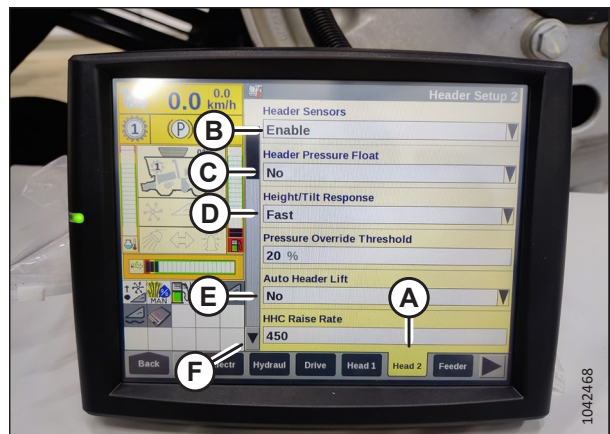
pav. 3.54: „New Holland“ kombaino ekranas

- Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).
- Laukelyje HEADER SENSORS (pjaunamosios jutikliai) (B) pasirinkite ENABLE (įjungti).
- Laukelyje HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) (C) pasirinkite NO (ne).
- Laukelyje HEIGHT/TILT RESPONSE (aukščio / pakreipimo atsakymas) (D) pasirinkite FAST (greitai).

PASTABA:

Laukelyje AUTO HEADER LIFT (automatinis pjaunamosios pakėlimas) (E) galima nustatyti naudotojo norimą reikšmę.

- Norėdami pereiti į kitą puslapį, paspauskite rodyklę žemyn (F).



pav. 3.55: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

11. Laukelyje HYDRAULIC REEL (hidrauliniai lenktuvai) (A) pasirinkite YES (taip).
12. Laukelyje HYDRAULIC REEL REVERSE (hidraulinių lenktuvų atbulinė eiga) (B) pasirinkite YES (taip).



pav. 3.56: „New Holland“ kombaino ekranas

13. Lauke OVERLAP MODE (persidengimo režimas) (A) pasirinkite MANUAL (rankinis).
14. Laukelyje WORK WIDTH RESET (darbinio pločio nustatymas) (B) pasirinkite MANUAL (rankinis).



pav. 3.57: „New Holland“ kombaino ekranas

3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas

Šiame skyriuje pateikiamos pjaunamosios konfigūravimo, tvirtinimo, ir atjungimo instrukcijos.

Kombainas	Žr.
„Case IH“ modeliai: 5/6/7088, 7/8010, 7/8/9120, 130, 140, 150, 160, 230, 240, 250, 260 serijos „Case IH“ modeliai: 21XX/23XX/25XX „Case IH“ modeliai AF9, 10, 11 serijos	3.6.1 „Case IH“ kombainai, p. 72

PASTABA:

Patikrinkite, ar kombaine ir kombaino kompiuteryje įjungtos reikiamos funkcijos („Automatic Header Height Control“ [AHHC] – automatinis pjaunamosios aukščio valdymas, juostinės pjaunamosios parinktis, hidraulinės centrinės trauklės parinktis, hidraulinė lenktuvų pavara). To nepadarius, pjaunamoji gali veikti netinkamai.

3.6.1 „Case IH“ kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo „Case IH“ kombaino, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

Pjaunamosios tvirtinimas prie „Case IH“ kombaino

Reikia fiziškai prijungti pjaunamąją prie kombaino maitinimo bloko, prijungti elektros ir hidraulinės jungtis.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

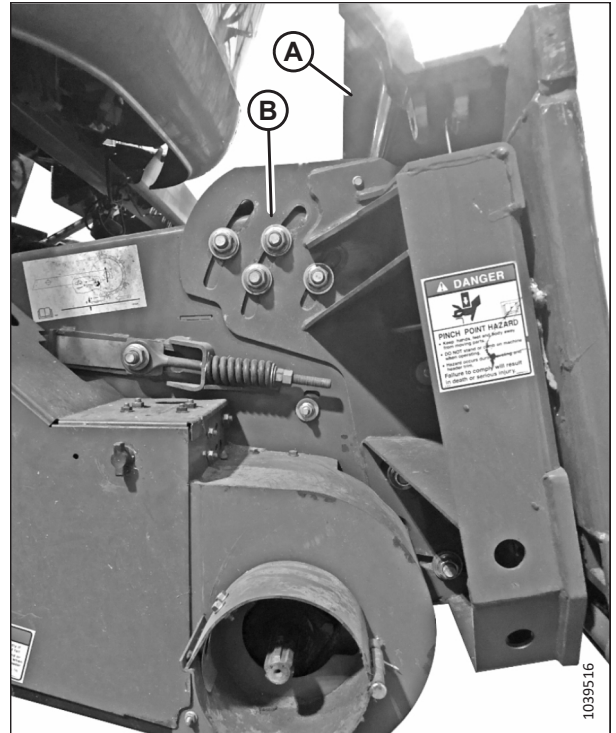
OPERACIJA

SVARBU:

Nuožulniosios kameros korpuso priekinę plokštę (A) rekomenduojama laikyti vidurinėje padėtyje (B). Instrukcijas, kaip sureguliuoti priekinę plokštę, žr. kombaino operatoriaus vadove.

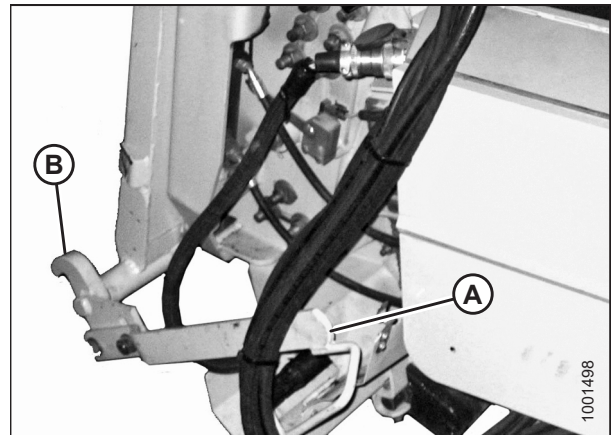
PASTABA:

Akmenų gaudyklė neleidžia akmenims ar šiukšlėms patekti į kombainą ir yra kombaino priekyje ir už nuožulniosios kameros.



pav. 3.58: Nenustatyto kombaino priekinė plokštė, pakreipta į vidurio padėtį

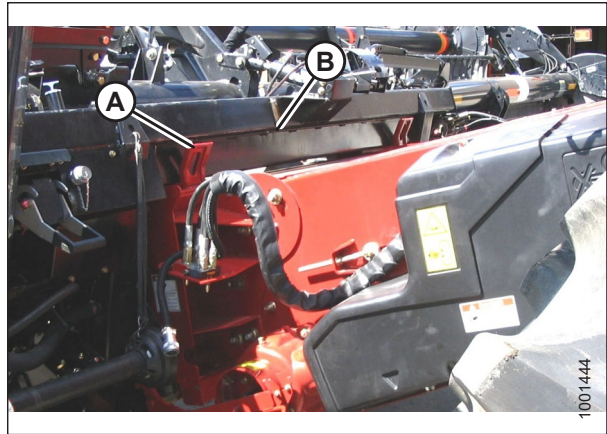
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ant kombaino patikrinkite, ar fiksavimo rankena (A) nustatyta taip, kad kabliai (B) galėtų prisikabinti prie paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.59: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

OPERACIJA

3. Lėtai įvažiuokite su kombainu iki pjaunamosios, kol tiekimo įrenginio balnelis (A) atsidsurs tiesiai po viršutiniu paviršiaus kopijavimo modulių skersiniu (B).
4. Šiek tiek pakelkite maitinimo įrenginį, kad pakeltumėte pjaunamąją. Įsitikinkite, kad tiekimo įrenginio balnelis tinkamai pritvirtintas prie paviršiaus kopijavimo modulių rėmo.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



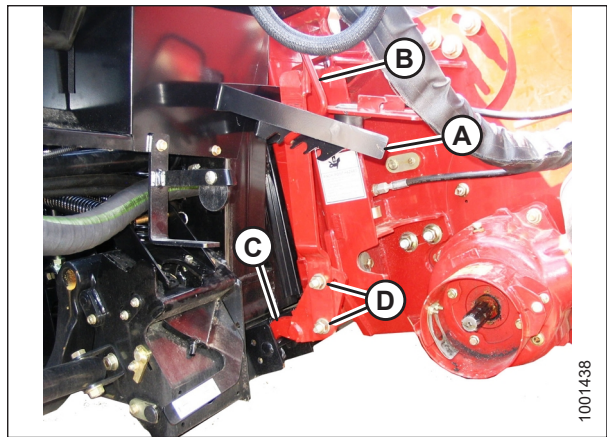
pav. 3.60: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis

6. Kairėje nuožulniosios kameros korpuso pusėje, pakelkite svirtį (A) ant paviršiaus kopijavimo modulių ir pastumkite rankeną (B) ant kombaino, kad įjungtumėte užraktus (C) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse.

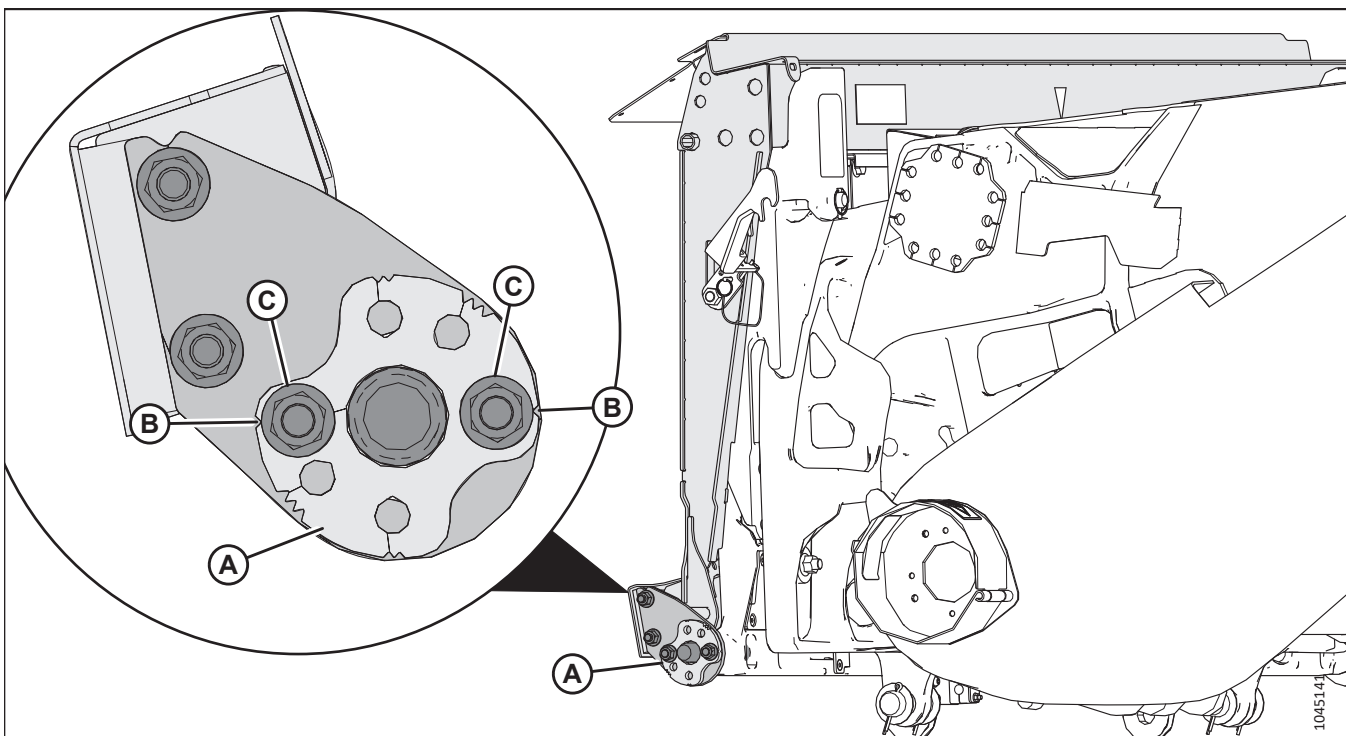
PASTABA:

AF11 kombainai: Fiksavimo kaiščiai ištraukiami / įtraukiami svirtimi (neparodyta) nuožulniosios kameros korpuso šone. Daugiau informacijos rasite kombaino operatoriaus vadove.

7. Pastumkite svirtį (A) žemyn, kad svirties anga užfiksuotų rankeną.
8. Jei užraktas (C) ne iki galo užfiksuoja kaištį ant paviršiaus kopijavimo modulių, atsukite varžtus (D) ir sureguliuokite užraktą. Vėl priveržkite varžtus.



pav. 3.61: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis



OPERACIJA

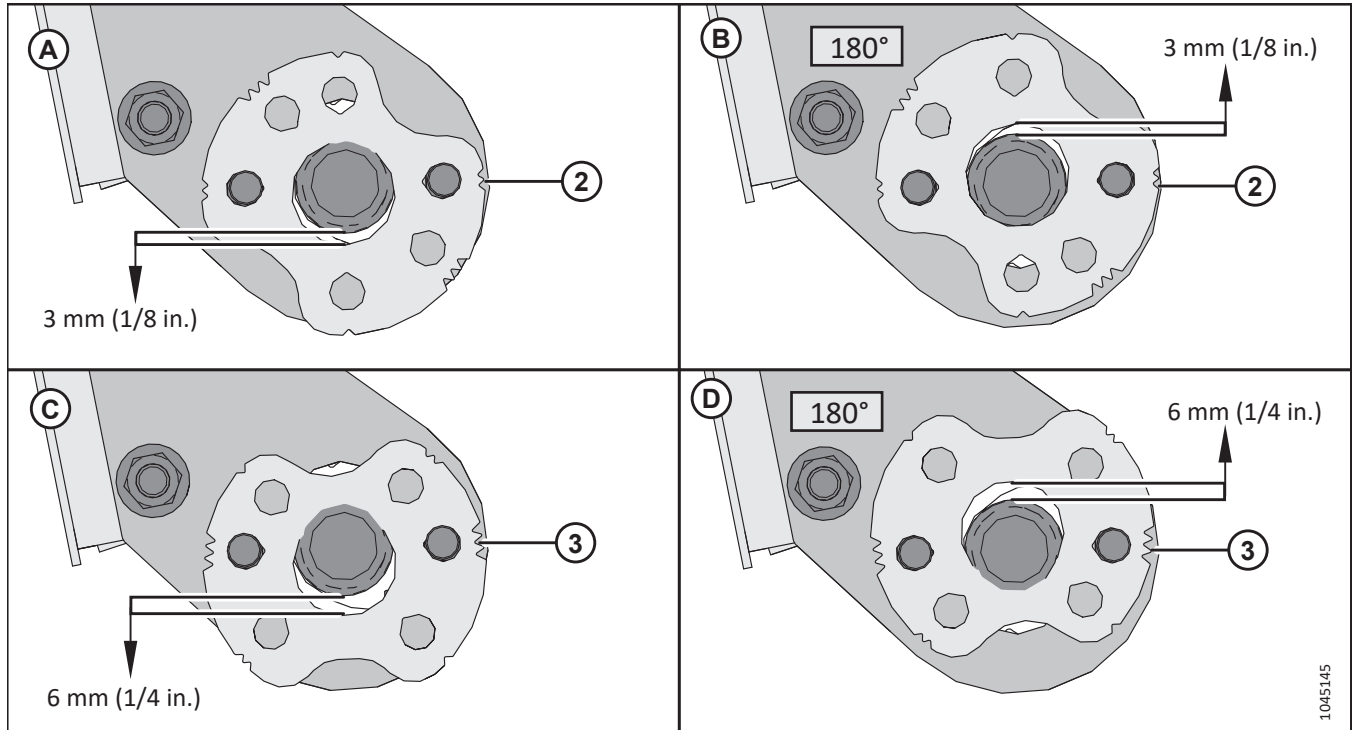
pav. 3.62: AF11 fiksavimo kaiščių lygiavimas

9. **AF11 kombainai:** Siekiant užtikrinti, kad pjaunamoji būtų patikimai pritvirtinta prie nuožulniosios kameros korpuso ir kad fiksavimo kaiščiai nekliūtų, įsitikinkite, kad fiksavimo kaiščiai yra užfiksuoti ir sucentruoti paviršiaus kopijavimo modulio reguliavimo plokštėse (A) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse.

PASTABA:

Kai viengubos įpjovos (B) ant reguliavimo plokštės yra sulygiuotos su veržlėmis (C), regulatoriaus plokštė yra neutralioje padėtyje.

10. **AF11 kombainai:** Jei reikia reguliuoti, atkreipkite dėmesį į fiksavimo kaiščių padėtį, palyginti su centrine reguliavimo plokščių anga, nuimkite veržles (C) ir, jei reikia, pakeiskite regulatoriaus plokščių (A) padėtį. Žr. 3.63, p. .

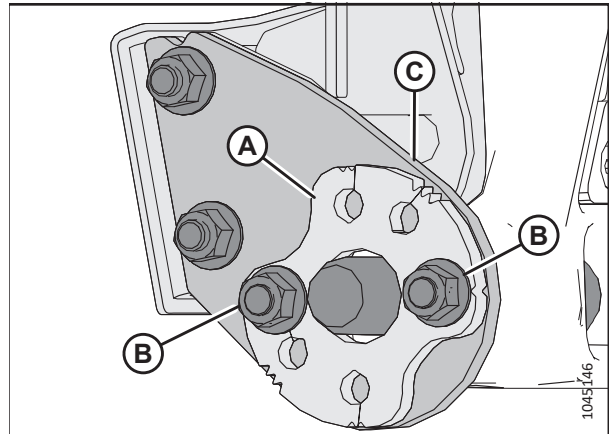


pav. 3.63: AF11 reguliavimo plokštės padėtyys

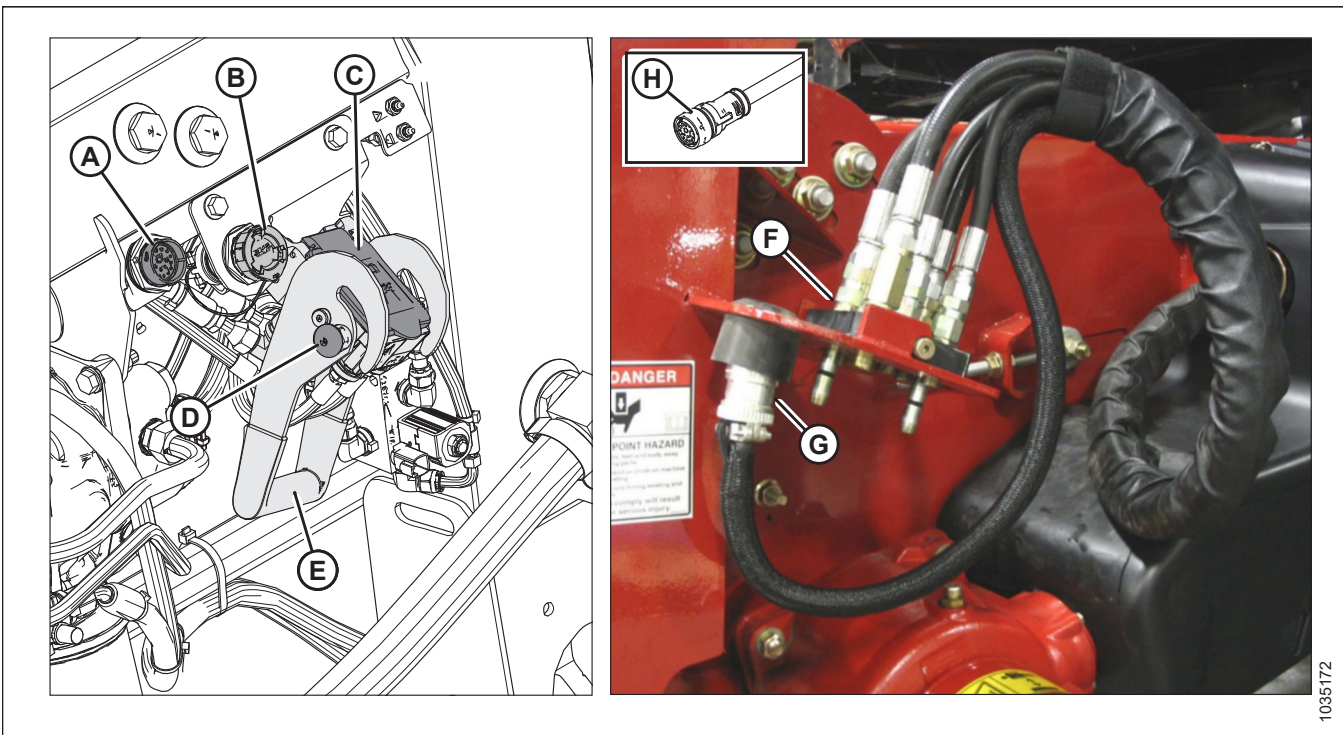
- Paveikslėlyje (A) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta taip, kad dvigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis nuleidžia reguliavimo plokštę 3 mm (1/8 in.).
- Paveikslėlyje (B) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta 180°, kad dvigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis pakelia reguliavimo plokštę 3 mm (1/8 in.).
- Paveikslėlyje (C) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta taip, kad trigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis nuleidžia reguliavimo plokštę 6 mm (1/4 in.).
- Paveikslėlyje (D) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta 180°, kad trigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis pakelia reguliavimo plokštę 6 mm (1/4 in.).

OPERACIJA

11. **AF11 kombainai:** Kai kombaino fiksavimo kaiščiai gali nekliūdami pritvirtinti reguliavimo plokštes (A) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse, vėl priveržkite veržles (B), kad pritvirtintumėte reguliavimo plokštes prie tvirtinimo laikiklių (C).



pav. 3.64: AF11 nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaiščiai

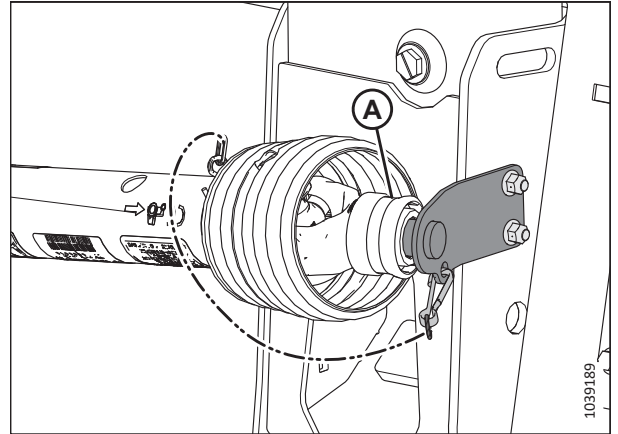


pav. 3.65: Daugiaelementė jungtis ir elektros jungtys

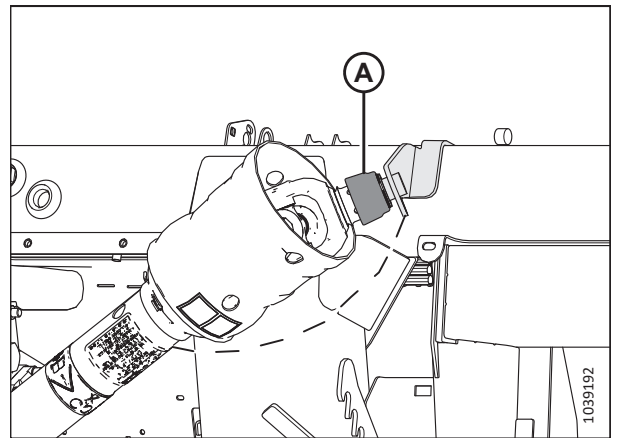
12. Jei kabinoje sumontuoti „MacDon“ valdikliai: Nuimkite dangtelį nuo jungties C81B (A).
13. Nuimkite dangtelį nuo jungties C72B (B).
14. Nuimkite gaubtelį nuo hidraulinio lizdo (C). Nuvalykite susiliečiančius lizdo paviršius.
15. Paspauskite fiksavimo mygtuką (D) ir patraukite rankeną (E) į visiško atidarymo padėtį.
16. Nuimkite sparčiąją hidraulinę jungtį (F) nuo ant kombaino esančios laikymo plokštelės. Nuvalykite jungties susiliečiantį paviršių.
17. Įstatykite jungtį (F) paviršiaus kopijavimo modulio lizdą (C) ir pastumkite rankeną (E), kad įstatytumėte kaiščius į lizdą.
18. Stumkite rankeną (E) į uždarymo padėtį, kol iššoks fiksavimo mygtukas (D).

OPERACIJA

19. Išimkite kombaino jungtį (G) iš kombaine esančios laikymo vietos ir prijunkite prie lizdo C72B (B). Pasukite jungties žiedą, kad užsifikuotų.
20. **Jeigu kabinėje sumontuoti „MacDon“ valdikliai:** Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (H) iš jos laikymo vietos kombaine ir prijunkite ją prie C81B (A). Pasukite jungties žiedą, kad užsifikuotų.
21. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.

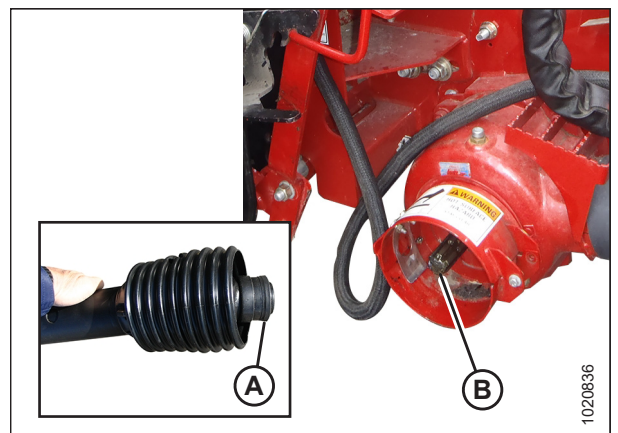


pav. 3.66: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija B7038 ar B7039



pav. 3.67: Transmisija laikymo padėtyje – įprastoms šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija B7180, B7181, ar B7326

22. Patraukite atgal ant pavaros galo esantį jungties žiedą (A). Stumkite transmisiją ant kombaino išvesties veleno (B), kol bus užfiksuotas jungties žiedas.



pav. 3.68: Kombaino išėjimo velenas

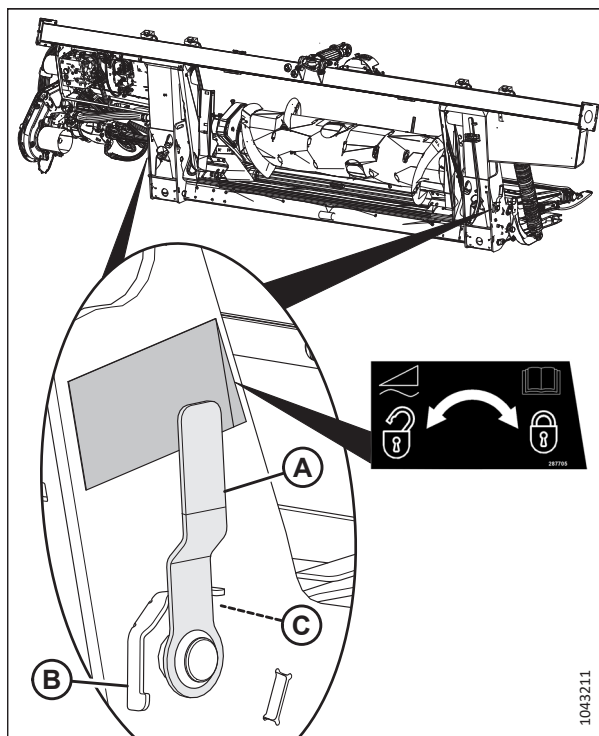
OPERACIJA

23. Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir perjungdami į atrakinimo padėtį (B).
- Jei pjaunamosios **NENAUDOSITE** lauke, įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus, pastumdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną (A) link paviršiaus kopijavimo modulio į užrakinimo padėtį (C).

PASTABA:

Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.69: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo „Case IH“ kombaino

Pjaunamąją būtina fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulinės ir elektros jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Pastatykite pjaunamąją taip, kad būtų šiek tiek atkelta nuo žemės.
3. sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Jei sumontuoti transportavimo ratai, nustatykite juos į sandėliavimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 138.

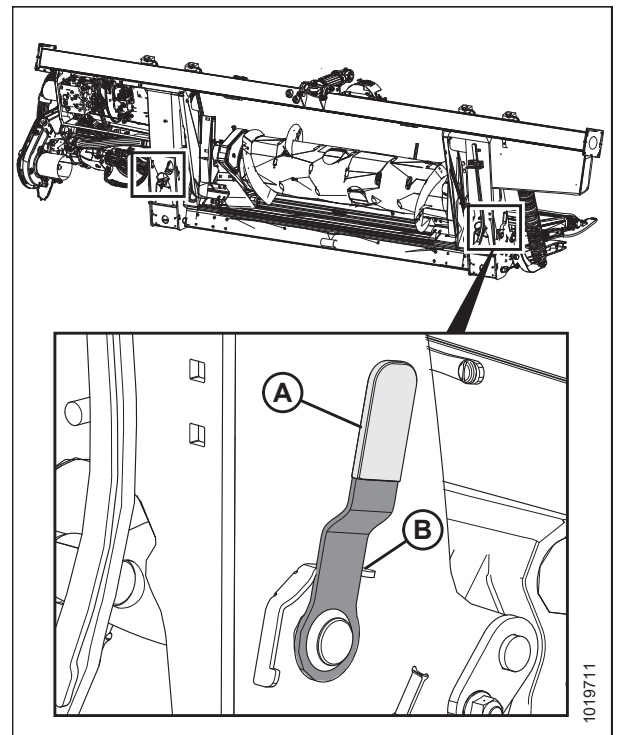
SVARBU:

Jei sumontuoti stabilizatoriaus ratai, nustatykite juos į saugojimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 137.

4. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

PASTABA:

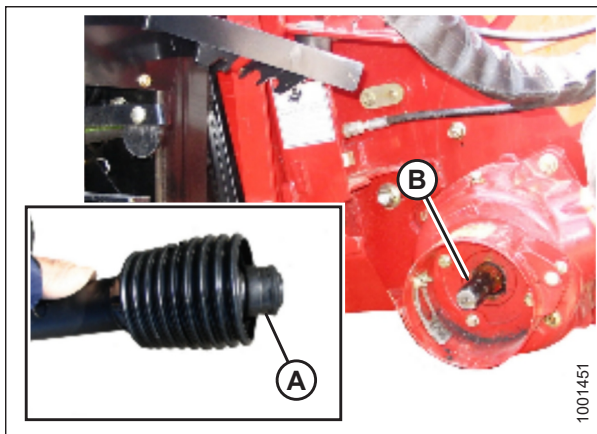
Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apskus pjaunamąją.



pav. 3.70: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

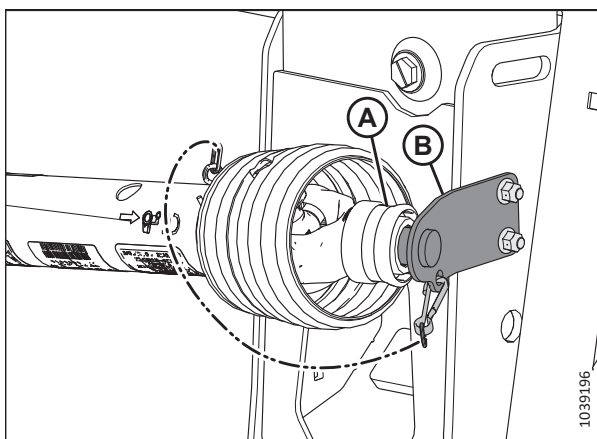
OPERACIJA

5. Pastumkite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją iš kombaino išėjimo veleno (B) iki atsijungs žiedas.

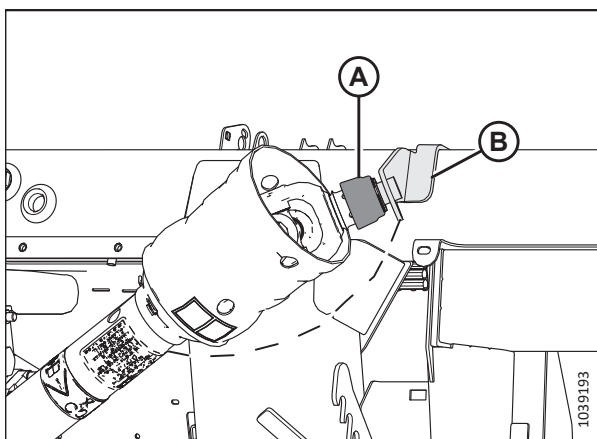


pav. 3.71: Transmisija

6. Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant atraminio laikiklio.



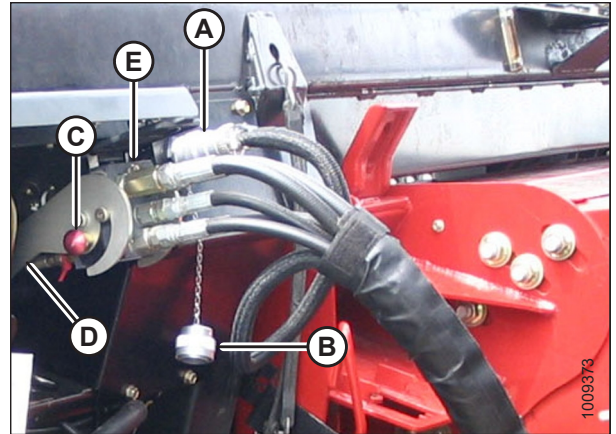
pav. 3.72: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija B7038 ar B7039



pav. 3.73: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija B7180, B7181, ar B7326

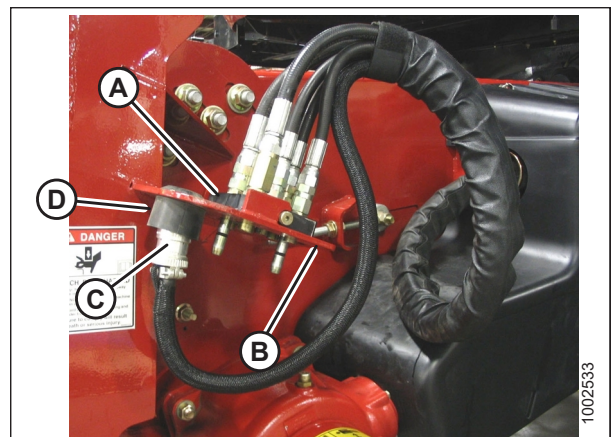
OPERACIJA

7. Atjunkite elektros jungtį (A) ir uždėkite gaubtą (B).
8. Paspauskite fiksavimo mygtuką (C) ir patraukite rankeną (D), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (E).



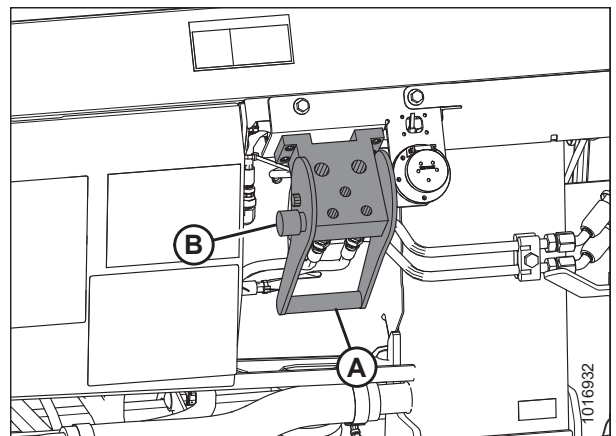
pav. 3.74: Daugiaelementė jungtis

9. Padėkite daugiaelementę jungtį (A) ant saugojimo plokštelės (B) kombaine.
10. Įstatykite elektros jungtį (C) į saugojimo indą (D).



pav. 3.75: Daugiaelementės jungties saugojimas

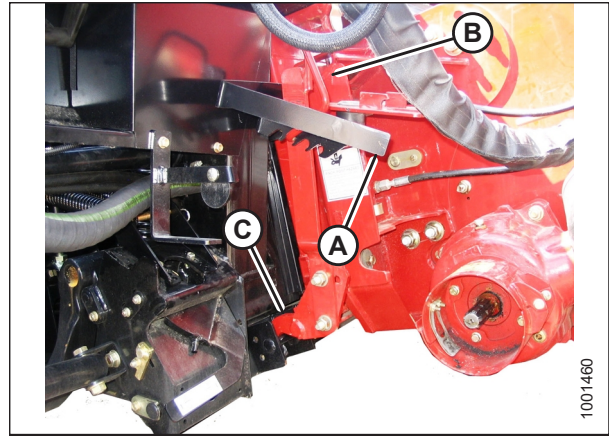
11. Stumkite paviršiaus kopijavimo modulio lizdo rankeną (A) į uždarymo padėtį, iki iššoks fiksavimo mygtukas (B). Uždarykite gaubtą.



pav. 3.76: Paviršiaus kopijavimo modulio lizdas

OPERACIJA

12. Pakelkite svirtį (A) ir patraukite bei nuleiskite rankeną (B), kad atlaisvintumėte nuožulniosios kameros korpuso / paviršiaus kopijavimo modulio fiksatorių (C).
13. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą iki jis atsijungs nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos.
14. Kombainu lėtai pavažiuokite atgal nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.77: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

3.7 Pjaunamosios sąranka

Siekiant, kad veiktų optimaliai, pjaunamoji turi būti sukonfigūruota konkrečiai pagal įvairias derliaus nuėmimo sąlygas ir javus.

3.7.1 Pjaunamosios priedai

Papildomi priedai gali pagerinti našumą konkrečiomis sąlygomis arba prideda papildomų pjaunamosios funkcijų. Papildomus priedus gali užsakyti ir įrengti atstovas.

Galimų priedų aprašymus žr. skyriuje [5 Papildomos komplektacijos ir priedai, p. 511](#).

3.7.2 Pjaunamosios nuostatos

Toliau esančiose lentelėse pateikiami nurodymai, kaip nustatyti pjaunamąją pagal įvairias derliaus nuėmimo sąlygas ir javus.

Informacijos apie lenktuvų nustatymą žr. [3.7.4 Lenktuvų nuostatos, p. 98](#).

Informacijos apie FM200 tiekimo sraigės konfigūravimą žr. [3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 104](#).

PASTABA:

Padidinkite šoninio transporterio greitį, kad padidintumėte našumą, kai yra daug augalinės medžiagos arba kai padidinate važiavimo greitį.

Lentelė 3.2 Rekomenduojami javų nustatymai

Ražienos aukštis	102 mm (< 4 col.)							
Stabilizatoriaus ratai ⁴	Saugojimas							
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštyn arba viduryje							
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ⁵	Pjaunamosios kampas ^{6, 7}	Lenktuvų kumštelis	Lenktuvų greitis, % ⁸	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė	
Lengvi	Išjungta	8	B – C	3	10–15	6 arba 7	Nereikia	
Normalūs	Ijungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia	
Sunkūs	Ijungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas	
Suplūkti	Išjungta	7	B – C	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia	

4. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalią judėjimą pjaunant nuo žemės.
5. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
6. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centre traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
7. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.
8. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.2 Rekomenduojami javų nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	102–203 mm (4-8 col.)							
Stabilizavimo ratai	Pagal poreikį							
Atraminės plokštelės padėtis	Žemyn suplūktiems pasėliams, per vidurį arba žemyn – kitiems							
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ⁵	Pjaunamoji Kamas ^{6,7}	Lenktuvų kumštelis	Lenktuvų greitis, % ⁸	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė	
Lengvi	Išjungta	8	B – C	4	10–15	6 arba 7	Nereikia	
Normalūs	Ijungta	7	A	2	10	6 arba 7	Nereikia	
Sunkūs	Ijungta	7	A	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas	
Suplūkti	Išjungta	7	D	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia	

Lentelė 3.2 Rekomenduojami javų nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	203 mm +(8 col.+)							
Stabilizavimo ratai	Pagal poreikį							
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma							
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ⁵	Pjaunamoji Kampas ^{6,7}	Lenktuvų kumštelis	Lenktuvų greitis, % ⁸	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė	
Lengvi	Išjungta	8	A	4	10–15	6 arba 7	Nereikia	
Normalūs	Ijungta	7	A	2	10	6 arba 7	Nereikia	
Sunkūs	Ijungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia	
Suplūkti	Išjungta	7	B – C	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia	

Lentelė 3.3 Rekomenduojami lęšių nustatymai

Ražienos aukštis	Pažeme						
Stabilizatoriaus ratai ⁹	Saugojimas						
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštn arba viduryje						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ¹⁰	Pjaunamosios kampas ^{11, 12}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ¹³	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Jjungta	8	B – C	2	5–10	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Jjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Jjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Jjungta	7	D	2	5–10	6 arba 7	Nereikia

9. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalų judėjimą pjaunant nuo žemės.

10. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

11. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centre traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

12. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.

13. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.4 Rekomenduojami žirnių nustatymai

Ražienos aukštis	Pažeme						
Stabilizatoriaus ratai ¹⁴	Saugojimas						
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštn arba viduryje						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ¹⁵	Pjaunamosios kampas ^{16, 17}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ¹⁸	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Ijungta	7	B – C	2	5–10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Normalūs	Ijungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Sunkūs	Ijungta	7	B – C	2	10	4 arba 5	Rekomenduojamas
Suplūkti	Ijungta	7	D	2	5–10	4 arba 5	Rekomenduojamas

14. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalų judėjimą pjaunant nuo žemės.

15. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

16. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centre traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

17. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.

18. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.5 Rekomenduojami rapsų nustatymai

Ražienos aukštis	102–203 mm (4-8 col.)						
Stabilizatoriaus ratai ¹⁹	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Žemyn lengvoms arba sunkioms pasėlių sąlygoms, per vidurį arba žemyn – įprastiems arba suplūktiems pasėliams						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ²⁰	Pjaunamosios kampas ^{21, 22}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ²³	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Jungta	7	A	2	5–10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Normalūs	Jungta	7	B – C	1	10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Sunkūs	Jungta	8	B – C	1	10	3 arba 4	Rekomenduojamas
Suplūkti	Jungta	7	D	2	5–10	3 arba 4	Rekomenduojamas

19. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalų judėjimą pjaunant nuo žemės.

20. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

21. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

22. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.

23. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.5 Rekomenduojami rapsų nustatymai (tėsinys)

Ražienos aukštis	203 mm +(8 col.+)						
Stabilizavimo ratai ¹⁹	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ²⁰	Pjaunamoji Kampas ^{21, 22}	Lenktuvų kumštelis	Lenktuvų greitis, % ²³	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Jjungta	7	A	2	5–10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Normalūs	Jjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Sunkūs	Jjungta	8	B – C	1 arba 2	10	3 arba 4	Rekomenduojamas
Suplūkti	Jjungta	7	D	2 arba 3	5–10	3 arba 4	Rekomenduojamas

Lentelė 3.6 Rekomenduojami „California“ ryžių nustatymai

Ražienos aukštis	102 mm (< 4 col.)						
Stabilizatoriaus ratal ²⁴	Saugojimas						
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštyn arba viduryje						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai ²⁵	Transporterio greičio nuostata ²⁶	Pjaunamosios kampas ^{27, 28}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ²⁹	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	2	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	2	10	4 arba 5	Nereikia
Sunkūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	2	10	4 arba 5	Nereikia
Suplūkti	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	2	5–10	4 arba 5	Nereikia

24. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalią judėjimą pjaunant nuo žemės.

25. Yra ryžių skirtuvo strypas. Ryžių skirtuvo strypas nebūtinai abiejuose pjaunamosios galuose.

26. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

27. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centre traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

28. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.

29. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.6 Rekomenduojami „California“ ryžių nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	102–203 mm (4-8 col.)						
Stabilizavimo ratai ²⁴	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Viduryje arba žemyn						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai ²⁵	Transporterio greičio nuostata ²⁶	Pjaunamoji Kampas ^{27, 28}	Lenktuvų kumštelis	Lenktuvų greitis, % ²⁹	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	4	5–10	6 arba 7	Nereikia

Lentelė 3.6 Rekomenduojami „California“ ryžių nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	203 mm +(8 col.+)						
Stabilizavimo ratai ^{2,4}	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai ²⁵	Transporterio greičio nuostata ²⁶	Pjaunamoji Kampa ^{27, 28}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ²⁹	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Ryžių skirtuvo strypas	4	A	3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	4	5–10	6 arba 7	Nereikia

Lentelė 3.7 Rekomenduojami „Delta“ ryžių nustatymai

Ražienos aukštis	51-152 mm (2-6 col.)						
Stabilizatoriaus ratai ³⁰	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Viduryje arba žemyn						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ³¹	Pjaunamosios kampas ^{32, 33}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ³⁴	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Išjungta	6	D	2 arba 3	10-15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Išjungta	6	D	3 arba 4	5-10	4 arba 5	Nereikia

30. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalią judėjimą pjaunant nuo žemės.

31. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

32. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

33. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.

34. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.7 Rekomenduojami „Delta“ ryžių nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	152 mm + (6 col.+)						
Stabilizavimo ratai ³⁰	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ³¹	Pjaunamoji Kampas ^{32, 33}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ³⁴	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Išjungta	6	A	2 arba 3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Išjungta	6	D	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia

Lentelė 3.8 Rekomenduojami valgomųjų pupelių nustatymai

Ražienos aukštis	Pažeme							
Stabilizatoriaus ratai ³⁵	Saugojimas							
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštn arba viduryje							
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ³⁶	Pjaunamosios kampas ^{37, 38}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ³⁹	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė	
Lengvi	Ijungta	8	D	2	5–10	6 arba 7	Nereikia	
Normalūs	Ijungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia	
Sunkūs	Ijungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia	
Išgulę	Ijungta	7	D	4	5–10	6 arba 7	Nereikia	

35. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalų judėjimą pjaunant nuo žemės.

36. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

37. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centre traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

38. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.

39. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.9 Rekomenduojami linų nustatymai

Ražienos aukštis	51-153 mm (2-6 col.)						
Stabilizatoriaus ratai ⁴⁰	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Žemyn suplūktiems pasėliams, per vidurį arba žemyn – kitiems						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ⁴¹	Pjaunamosios kampas ^{42, 43}	Lenktuvų kumštelis	Lenktuvų greitis, % ⁴⁴	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Jungta	8	B – C	2	5–10	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Jungta	7	A	2	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Jungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Jungta	7	D	2	5–10	6 arba 7	Nereikia

40. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalų judėjimą pjaunant nuo žemės.

41. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

42. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centre traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

43. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.

44. Važiavimo greičio procentinė dalis.

3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui

Subrendusius rapsus galima pjauti tiesiai, tačiau dauguma veislių lengvai lukštenasi, todėl galima prarasti sėklas. Šiame skyriuje pateikiama informacija apie rekomenduojamus priedus, nuostatas ir reguliavimo nurodymus, siekiant optimizuoti FD2 serijos „FlexDraper“ pjaunamąsias, skirtas tiesiam rapsų kūlimui, kad būtų sumažintas sėklų praradimas.

Rekomenduojami priedai

Norėdami optimizuoti pjaunamąją tiesiam rapsų kūlimui, atlikite toliau nurodytus modifikavimus.

- Viso ilgio viršutinės kryžminės sraigės montavimas
- Vertikalių dalgių montavimas

PASTABA:

Kiekviename rinkinyje yra montavimo instrukcijos ir reikalingi tvirtinimo elementai. Daugiau informacijos žr. skyriuje [5 Papildomos komplektacijos ir priedai, p. 511](#).

Rekomenduojamos nuostatos

Norėdami optimizuoti pjaunamąją tiesiam rapsų kūlimui, atlikite toliau nurodytus reguliavimo veiksmus.

- Atlaisvinkite sraigės spyruoklę. Instrukcijas žr. [3.8.5 Tiekimo sraigės spyruoklių tikrinimas ir reguliavimas, p. 134](#).
- Nustatykite lenktuvo greitį, kad jis būtų lygus kombaino važiavimo greičiui. Jei reikia, padidinkite greitį. Instrukcijas žr. [3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174](#).
- Šoninio transporterio greitį kabinos šoninio transporterio greičio valdymo skydelyje nustatykite į šeštą padėtį. Instrukcijas žr. [3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 177](#).
- Sureguliuokite lenktuvų aukštį taip, kad pirštai vos liestų pasėlius. Instrukcijas žr. [3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181](#).
- Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas, p. 186](#).
- Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus perkėlimas į kitą galinę vietą. Instrukcijas žr. [Pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus padėties keitimas, p. 186](#).
- Nustatykite lenktuvo kumštelį į 1 padėtį. Instrukcijas žr. [Lenktuvų kumštelio reguliavimas, p. 196](#).
- Nustatykite sraigę į paviršiaus kopijavimo padėtį. Instrukcijas žr. [3.8.4 Sraigės padėties nustatymas, p. 132](#).
- Nustatykite sraigą į 15 mm (9/16 col.) dugninės tarpą. Instrukcijas žr. [4.7.1 Tiekimo sraigto ir dugninės tarpo tikrinimas, p. 331](#).

3.7.4 Lenktuvų nuostatos

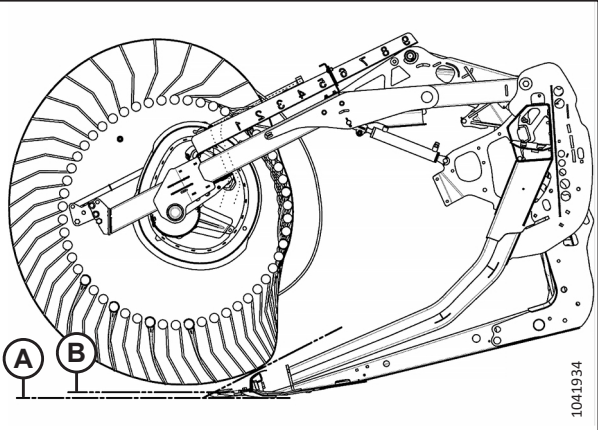
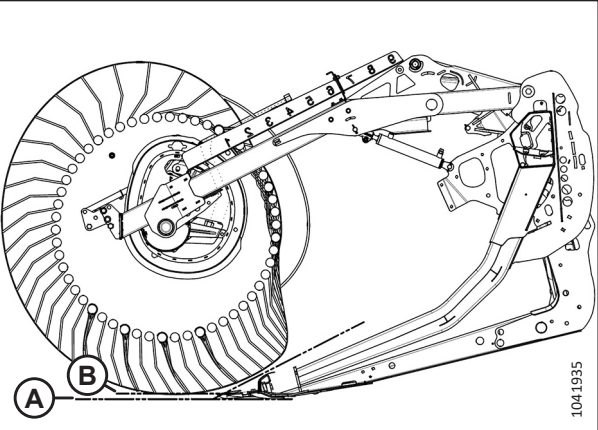
Skirtingi lenktuvų padėčių ir kumštelio nustatymai daro įtaką derliaus pristatymui transporteriams, sukant pirštų profilį.

PASTABA:

Žymėjimas (A) reiškia žemės lygį, o žymėjimas (B) – ražienos aukštį.

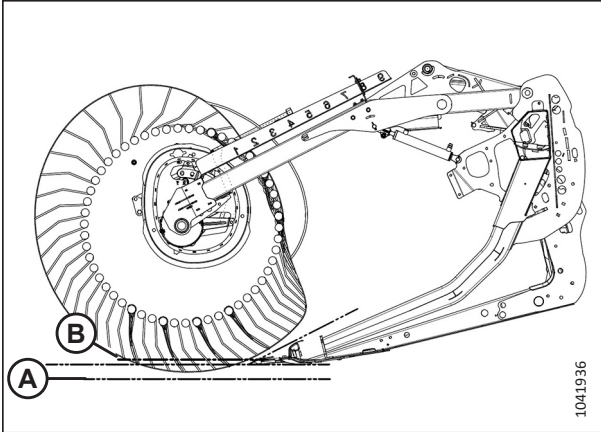
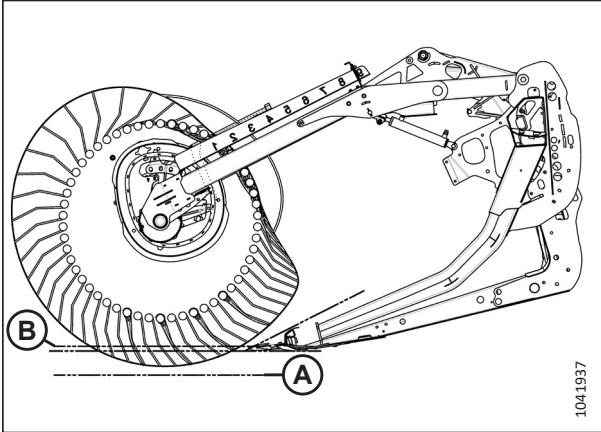
OPERACIJA

Lentelė 3.10 FD2 serijos rekomenduojamos lenktuvų nuostatos

Kumštelio nustatymo numeris (piršto greičio padidėjimas)	Lenktuvų padėties Nr.	Lenktuvų pirštų išdėstymas	Aukštis nuo žemės iki ražienos
1 (0 %)	5 arba 6		25 mm (0,98 in)
2 (20 %)	6 arba 7		25 mm (0,98 in)

OPERACIJA

Lentelė 3.10 FD2 serijos rekomenduojamos lenktuvų nuostatos (tęsinys)

Kumštelio nustatymo numeris (piršto greičio padidėjimas)	Lenktuvų padėties Nr.	Lenktuvų pirštų išdėstymas	Aukštis nuo žemės iki ražienos
3 (30 %)	8		102 mm (4 in)
4 (35 %)	9		150 mm (5,9 in)

PASTABA:

- Pakreipkite lenktuvus į priekį, kad priartėtų prie žemės, o pjaunamąją pakreipkite atgal. Esant ekstremalioms lenktuvų priekinėms padėtimis, pirštai / virbai įsikirs į žemę, todėl pereguliuokite atramines plokšteles arba pjaunamosios kampa, kad to išvengtumėte. Nukreipdami pjaunamąją į priekį, sureguliuokite lenktuvus atgal, kad jie būtų toliau nuo žemės.
- Pjaunamosios pakreipimą galima padidinti, kad lenktuvai būtų arčiau žemės, arba sumažinti, kad lenktuvai būtų toliau nuo žemės, priklausomai nuo to, ko reikia, kad medžiaga lengvai patektų ant transporterių.
- Norėdami palikti didžiausią ražių kiekį pasėliuose, pakelkite pjaunamąją ir padidinkite pjaunamosios pakreipimą, kad lenktuvai būtų arčiau žemės. Nukreipkite lenktuvus kiek įmanoma daugiau į priekį.
- Gali tekti perkelti lenktuvus atgal, kad plonesniuose pasėliuose pjovimo agregatas nekauptų žemės ir neskabytų.
- Mažiausia javų gabenimo talpa (mažiausias atviro transporterio plotas tarp lenktuvų ir pjaunamosios užpakalinės dalies) būna tada, kai lenktuvai yra tolimiausioje galinėje padėtyje.
- Didžiausia pasėlių gabenimo talpa (didžiausias atviro transporterio plotas tarp lenktuvų ir pjaunamosios užpakalinės dalies) būna tada, kai lenktuvai yra tolimiausioje priekinėje padėtyje.
- Dėl kumštelio veikimo principo pirštų/virbų greitis ties pjovimo agregatu padidėja lyginant su lenktuvų greičiu naudojant aukštesnes kumštelio nuostatas. Daugiau informacijos rasite lentelėje 3.10, p. 99.

3.7.5 Slankaus pasėlių skirtuvo nustatymai (papildoma komplektacija)

Slankius pasėlių skirtuvus galima reguliuoti pagal įvairias pasėlių sąlygas.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

Nurodymus, kaip sureguliuoti slankųjį pasėlių skirstytuvą, žr. *Slankių pasėlių skirtuvų reguliavimas, p. 209*. Nustatymus žr. toliau esančioje lentelėje, kur nurodytas tinkamas ražienų aukštis.

Lentelė 3.11 Ražienos aukštis nuo 50 mm iki 125 mm (nuo 2 iki 5 in)

	Pjaunamosios kam-pas ⁴⁵	Ražienos aukštis	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Nuleidimo stabdiklis	Pastūmimo pirmyn atgal padėtis	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šepetėlis
Normalūs	A	125 mm (5")	Žemyn	2	1	1	C	Vidun
	A	125 mm (5")	Žemyn	2	3	1	C	Vidun
	E	50 mm (2")	Žemyn	1	1	1,5	C	Vidun
	E	50 mm (2")	Žemyn	1	3	1,5	C	Vidun
Išgulę	A	125 mm (5")	Žemyn	2	3	1	C	Išorėn
	A	125 mm (5")	Žemyn	2	4	1	C	Išorėn
	E	50 mm (2")	Žemyn	1	3	2	D	Išorėn
	E	50 mm (2")	Žemyn	1	4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulę	A	125 mm (5")	Žemyn	2	4	3	D	Išorėn
	A	125 mm (5")	Žemyn	2	5	4	D	Išorėn
	E	50 mm (2")	Žemyn	1	4	3	C	Išorėn
	E	50 mm (2")	Žemyn	1	5	4	C	Išorėn

45. A (maž.) – E (didž.)

OPERACIJA

Lentelė 3.12 Ražienos aukštis nuo 20 mm iki 100 mm (nuo 3/4 iki 4 in)

	Pjaunamosios kam-pas ⁴⁵	Ražienos aukštis	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Nuleidimo stabdiklis	Pastūmimo pirmyn atgal padėtis	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šepetėlis
Normalūs	A	100 mm (4")	Vid.	2	1	1	C	Vidun
	A	100 mm (4")	Vid.	2	3	1	C	Vidun
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	1	1	C	Vidun
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	3	1	C	Vidun
Išgulę	A	100 mm (4")	Vid.	2	3	1	C	Išorėn
	A	100 mm (4")	Vid.	2	4	2	C	Išorėn
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	3	1	D	Išorėn
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulę	A	100 mm (4")	Vid.	2-3	4	3	D	Išorėn
	A	100 mm (4")	Vid.	2-3	5	4	D	Išorėn
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	4	3	C	Išorėn
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	5	4	C	Išorėn

OPERACIJA

Lentelė 3.13 Ražienos aukštis nuo 16 mm iki 50 mm (nuo 5/8 colio iki 2 in), pjovimo agregatas ant žemės

	Pjaunamosios kam-pas ⁴⁵	Ražienos aukštis	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Nuleidimo stabdiklis	Pastūmimo pirmyn atgal padėtis	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šepetėlis
Normalūs	A	50 mm (2")	Aukštyn	2	1-3	1	C	Vidun
	A	50 mm (2")	Aukštyn	2	1-3	1	C	Vidun
	E	16 mm (5/8")	Aukštyn	1	1	2	C	Vidun
	E	16 mm (5/8")	Aukštyn	1	3	1	C	Vidun
Išgulę	A	50 mm 2 col.	Aukštyn	2	3	1	C	Išorėn
	A	50 mm (2")	Aukštyn	3	4	1	C	Išorėn
	E	16 mm (5/8")	Aukštyn	1	3-4	2	D	Išorėn
	E	16 mm (5/8")	Aukštyn	1	3-4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulę	A	50 mm (2")	Aukštyn	2-3	4	3	D	Išorėn
	A	50 mm (2")	Aukštyn	2-3	5	4	D	Išorėn
	E	16 mm (5/8")	Aukštyn	1	4	2,5	C	Išorėn
	E	16 mm (5/8")	Aukštyn	1	5	4	C	Išorėn

3.8 Paviršiaus kopijavimo modulis sąranka

Tolesniuose skyriuose pateikiami rekomenduojami paviršiaus kopijavimo modulių nustatymai atsižvelgiant į konkretų kombaino modelį ir javų tipą. Tačiau rekomendacijomis negalima aprėpti visų sąlygų.

Jei naudojant paviršiaus kopijavimo modulį kyla tiekimo problemų, žr. skyrių *6 Trikčių nustatymas ir šalinimas, p. 529*.

3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos

FM200 tiekimo sraigę galima sukongigūruoti pagal skirtingus pasėlius. Galimos penkios konfigūracijos.

Ypač siaura konfigūracija: ypač siauroje konfigūracijoje naudojamos 8 ilgos varžtais tvirtinamos vijos (4 kairėje ir 4 dešinėje) ir 18 sraigės pirštų. Ši konfigūracija gali pagerinti tiekimo našumą kombainuose su siaurais nuožulniųjų kamerų korpusais. Ji taip pat gali būti naudinga nuimant ryžių derlių.

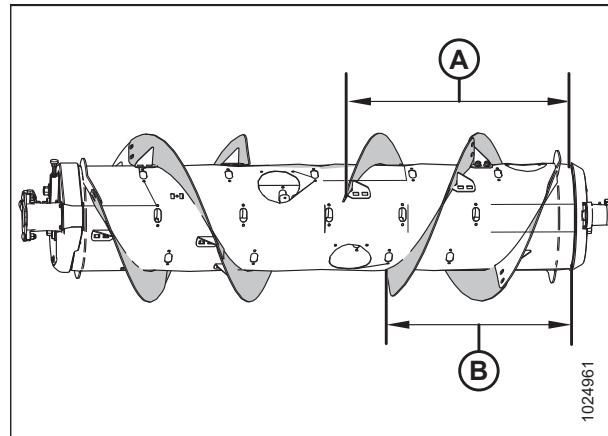
PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

PASTABA:

Norint sumontuoti papildomą viją, reikia išgręžti angas sraigėje ir būgne.

Daugiau informacijos apie sraigės konvertavimą į ypač siaurą konfigūraciją žr. *Ypač siaura konfigūracija – sraigės vija, p. 106*.



pav. 3.78: Ypač siaura konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 760 mm (29 15/16 col.)

B – 602 mm (23 11/16 col.)

Siaura konfigūracija: Siauroje konfigūracijoje naudojamos 4 ilgos varžtais tvirtinamos vijos (2 kairėje ir 2 dešinėje) ir 18 tiekimo sraigto pirštų.

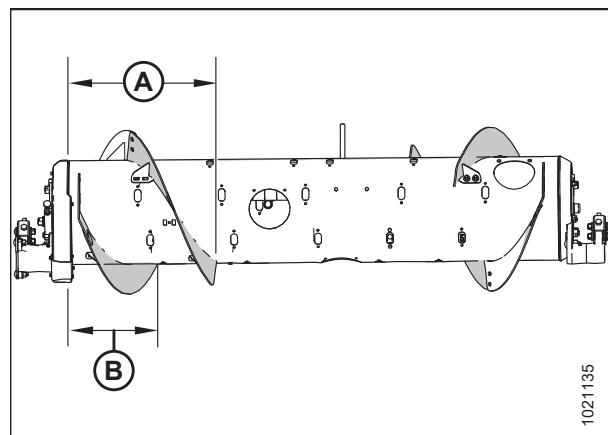
PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

Siaura konfigūracija pasirinktina šiems kombainams:

- „Case“ 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 5160/6160/7160

Daugiau informacijos apie sraigto konvertavimą į siaurą konfigūraciją žr. *Siaura konfigūracija – sraigės vijos, p. 110*.



pav. 3.79: Siaura konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 514 mm (20 1/4 col.)

B – 356 mm (14 col.)

OPERACIJA

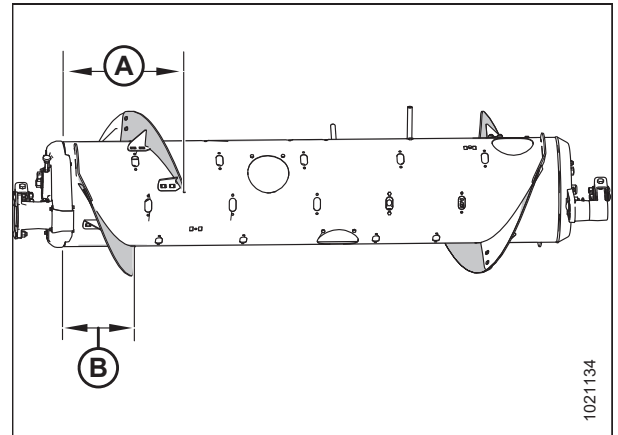
Vidutinė konfigūracija: Vidutinėje konfigūracijoje naudojamos 4 trumpos varžtais tvirtinamos vijos (2 kairėje ir 2 dešinėje) ir 22 tiekimo sraigto pirštai.

PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

Vidutinė konfigūracija yra standartinė toliau nurodytų kombainų konfigūracija:

- „Case“ IH 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 5/6/7160, 7/8010, 7/8/9120, 7/8/9230, 7/8/9240, 7/8/9250, 7/8/9260, AF9/10/11



pav. 3.80: Vidutinė konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 410 mm (16 1/8 col.)

B – 260 mm (10 1/4 col.)

Daugiau informacijos apie sraigės konvertavimą į vidutinę konfigūraciją žr. [Vidutinė konfigūracija – sraigės vija, p. 113](#).

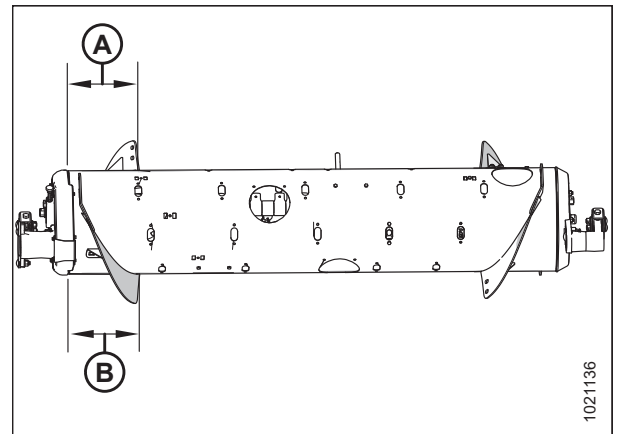
Plati konfigūracija: Plačioje konfigūracijoje naudojamos 2 trumpos varžtais tvirtinamos vijos (1 kairėje ir 1 dešinėje) ir 30 tiekimo sraigto pirštų.

PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

PASTABA:

Ši konfigūracija padidina kombainų su plačiu nuožulniosios kameros korpusu našumą esant tam tikromis javų kirtimo sąlygomis.



pav. 3.81: Plati konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 257 mm (10 1/8 col.)

B – 257 mm (10 1/8 col.)

Daugiau informacijos apie sraigės konvertavimą į platią konfigūraciją žr. [Plati konfigūracija – sraigės vija, p. 115](#).

OPERACIJA

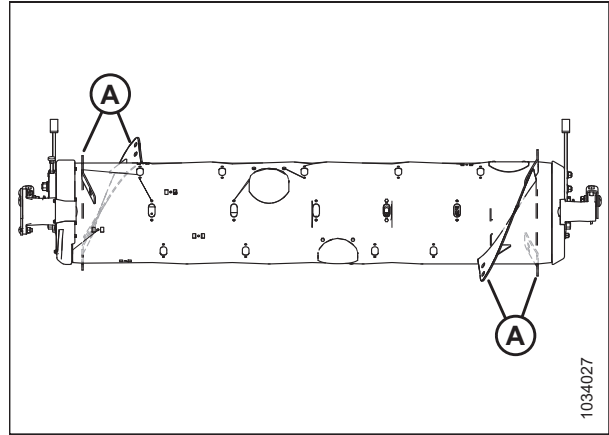
Ypač plati konfigūracija: Ypač plačioje konfigūracijoje naudojamos tik gamykloje privirinta vija (A), kuri skirta derliui pernešti. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti ne varžtais tvirtinamą viją ir iš viso 30 sraigto pirštų.

Ypač plati konfigūracija yra pasirinktinė konfigūracija kombainams su plačiais nuožulniųjų kamerų korpusais.

PASTABA:

Ši konfigūracija gali padidinti tiekimo našumą kombainuose su plačia nuožulniąja kamera.

Daugiau informacijos apie sraigės konvertavimą į ypač plačią konfigūraciją žr. *Ypač plati konfigūracija – sraigės vija*, p. 118.



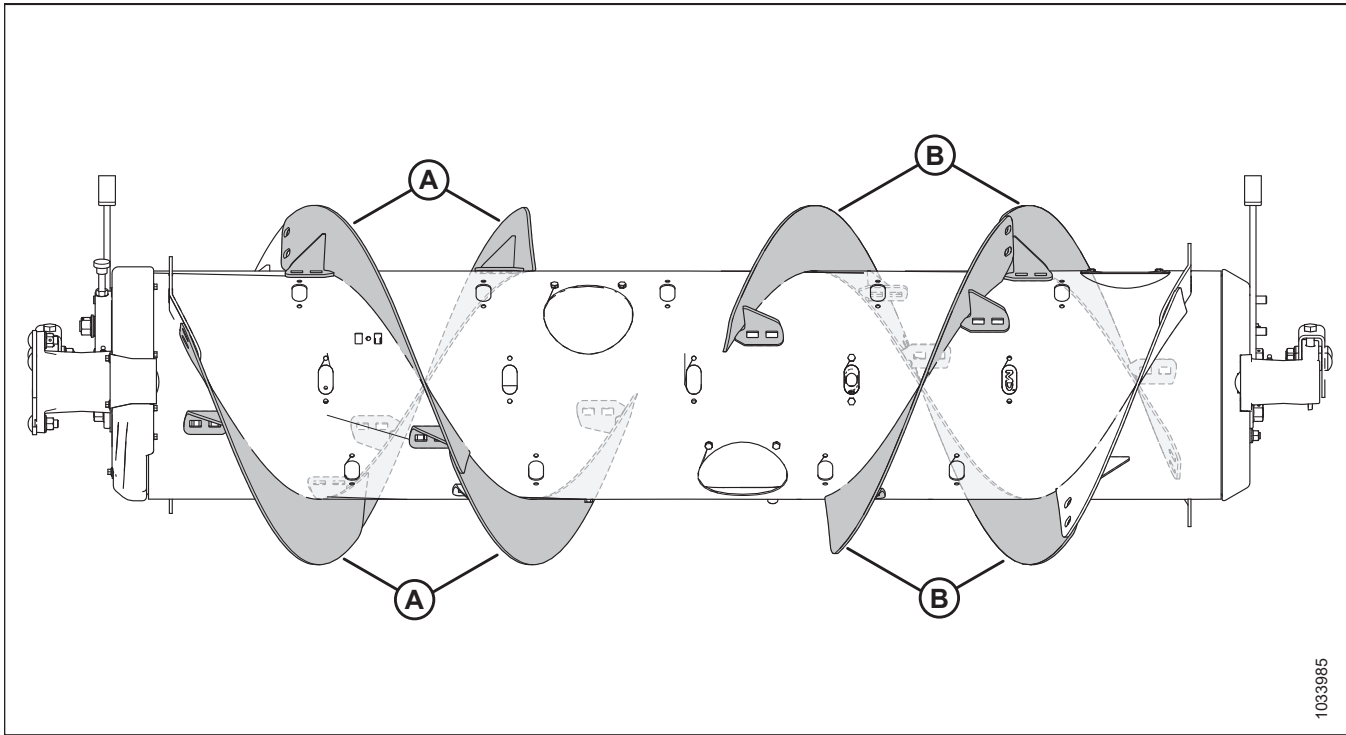
pav. 3.82: Ypač plati konfigūracija – vaizdas iš galo

Ypač siaura konfigūracija – sraigės vija

Ypač siauroje konfigūracijoje naudojamos aštuonios ilgos varžtais tvirtinamos vijos (keturios kairėje ir keturios dešinėje) ir rekomenduojama naudoti 18 tiekimo sraigės pirštų.

PASTABA:

Reikės vijoje ir būgne išgręžti angas keturioms papildomoms vijoms sumontuoti.



pav. 3.83: Ypač siaura konfigūracija

A – ilga kairioji vija (MD #287889)

B – ilga dešinioji vija (MD #287890)

Konvertavimas į ypač siaurą konfigūraciją iš siauros konfigūracijos:

Vienos vijos rinkinį (MD #357234 ar B7345⁴⁶ ir reikia išgręžti kelias skylės vijoms (A) tvirtinti. Pritvirtinkite ar nuimkite sraigės pirštus pagal poreikį, kad būtų optimaliai tiekama į kombainą atsižvelgiant į kirtimo sąlygas.

SVARBU:

Šiuose rinkiniuose yra papildomų tvirtinimo elementų. Tinkamai sumontuokite tvirtinimo elementus, kad išvengtumėte pažeidimų ir maksimaliai padidintumėte našumą.

- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 122.*
- Norėdami sumontuoti papildomas vijas, kurioms reikia išgręžti angas, žr. *Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija, p. 125.*
- Pirštų montavimo / atjungimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 130* ir *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 128.*

Konvertavimas į ypač siaurą konfigūraciją iš vidutinės, plačios ar ypač plačios konfigūracijos:

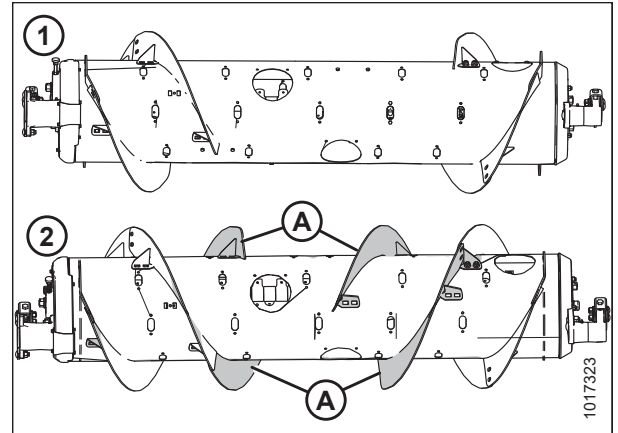
Dviejų vijų rinkiniai (MD #357234 ar B7345⁴⁶), reikia išgręžti kelias skylės, kad būtų pakeista į šią konfigūraciją.

Esamas trumpas vijas (A)⁴⁷ reikės pakeisti ilgomis vijomis (B). Pritvirtinkite ar nuimkite sraigės pirštus pagal poreikį, kad būtų optimaliai tiekama į kombainą atsižvelgiant į kirtimo sąlygas.

SVARBU:

Šiuose rinkiniuose yra papildomų tvirtinimo elementų. Tinkamai sumontuokite tvirtinimo elementus, kad išvengtumėte pažeidimų ir maksimaliai padidintumėte našumą.

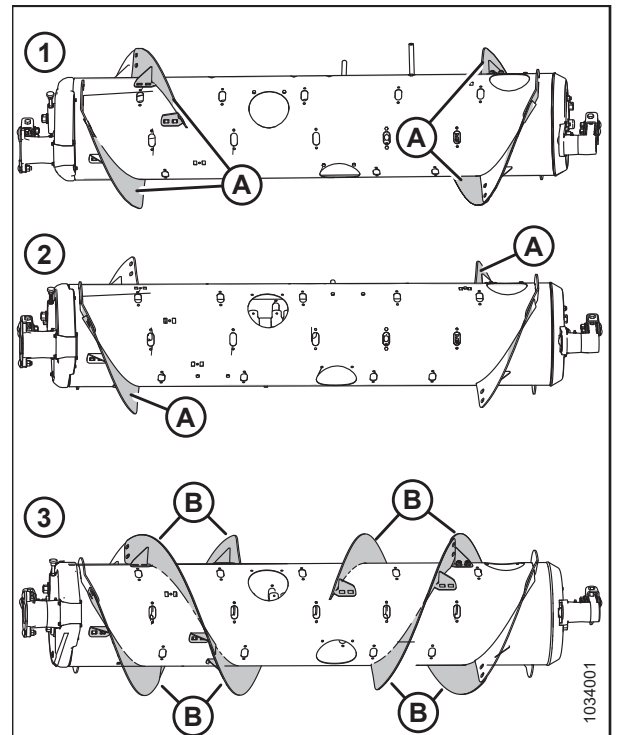
- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 120* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 122.*
- Norėdami sumontuoti papildomas vijas, kurioms reikia išgręžti angas, žr. *Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija, p. 125.*
- Pirštų montavimo / atjungimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 130* ir *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 128.*



pav. 3.84: Sraigės konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – siaura konfigūracija

2 – ypač siaura konfigūracija



pav. 3.85: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – vidutinė konfigūracija

2 – plati konfigūracija

3 – ypač siaura konfigūracija

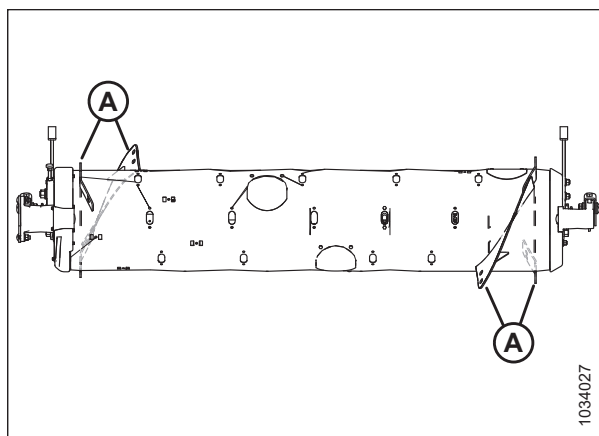
46. MD #357234 galima įsigyti tik per „MacDon Parts“. B7345 galima įsigyti tik per „MacDon Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparios vijos

47. Sumontuotų trumpų vijų skaičius yra 0, 2 arba 4 (atsižvelgiant į esamą konfigūraciją).

OPERACIJA

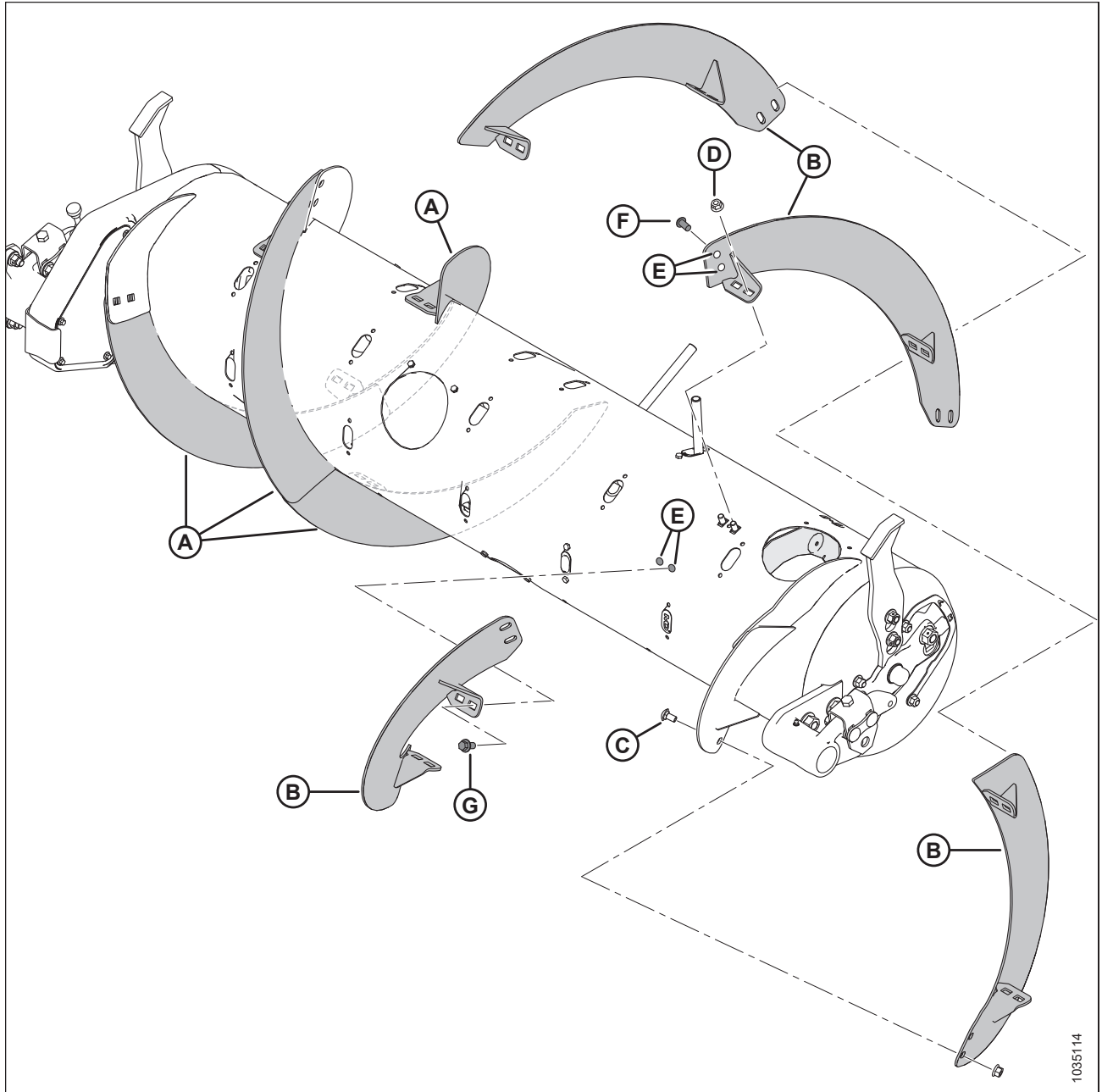
PASTABA:

Jei konvertuojate ypač plačios konfigūracijos sraigta, nėra varžtais pritvirtinamų vijų, kurias reikėtų nuimti, nes šioje konfigūracijoje naudojama tik gamykloje privirinta vija (A).



pav. 3.86: Ypač plati konfigūracija

OPERACIJA



1035114

pav. 3.87: Ypač siaura konfigūracija

A – ilga kairioji vija (MD #287889)

B – ilga dešinioji vija (MD #287890)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratinu kakleliu (MD #136178)

D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

E – išgręžtos angos – 11 mm (7/16 in)⁴⁸

F – M10 x 20 mm varžtas sferine galvute (MD #135723)⁴⁹

G – M10 x 20 mm varžtas šešiabriaune galvute (MD #152655)⁴⁹

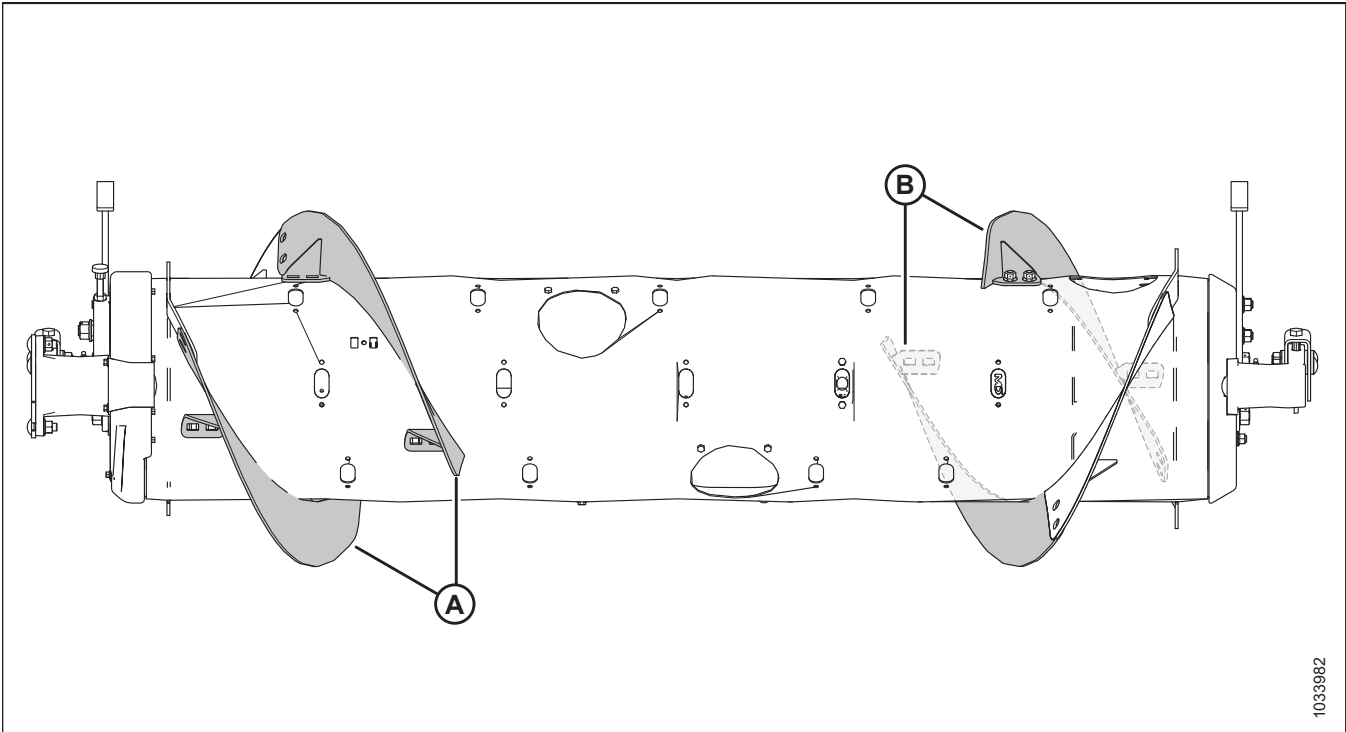
48. Kiekvienai iš keturių papildomų vijų reikia išgręžti po šešias angas (keturios sraigėje ir dvi gretimose vijoje).

49. Naudojamas angoms, išgręžtoms esamame sriegyje.

OPERACIJA

Siaura konfigūracija – sraigės vijos

Siauroje konfigūracijoje naudojami keturios ilgios varžtais tvirtinamos vijos (dvi kairėje ir dvi dešinėje) ir 18 sraigės pirštų.



pav. 3.88: Siaura konfigūracija

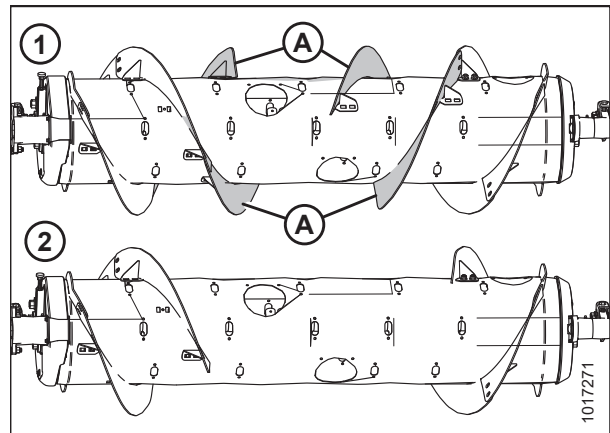
A – ilga kairioji vija (MD #287889)

B – ilga dešinioji vija (MD #287890)

Siauros konfigūracijos sraigto konvertavimas į ypač siaurą konfigūraciją:

Atjunkite keturias vijas (A) nuo sraigės ir sumontuokite papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 18 sraigės pirštų.

- Vijos nuėmimo instrukcijas žr. [Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 120](#).
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. [3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 130](#).



pav. 3.89: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – ypač siaura konfigūracija

2 – siaura konfigūracija

OPERACIJA

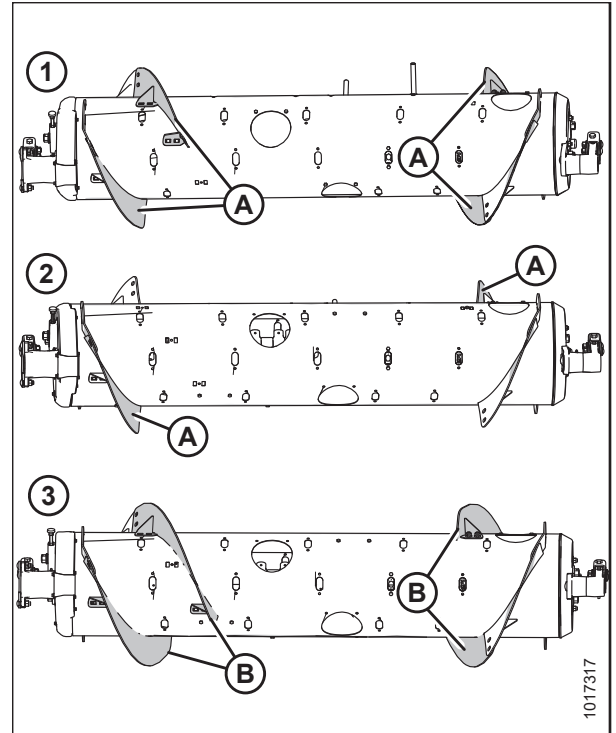
Vidutinės, plačios ar ypač plačios konfigūracijos sraigės konvertavimas į siaurą konfigūraciją:

Vienos vijos rinkinį (MD #357234 ar B7345⁵⁰). Esamas trumpas vijas (A)⁵¹ reikės pakeisti ilgomis vijomis (B) ir nuimti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 18 sraigės pirštų.

SVARBU:

Šiuose rinkiniuose yra papildomų tvirtinimo elementų. Tinkamai sumontuokite tvirtinimo elementus, kad išvengtumėte pažeidimų ir maksimaliai padidintumėte našumą.

- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 120* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 122*.
- Pirštų nuėmimo instrukcijas žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 128*.



pav. 3.90: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

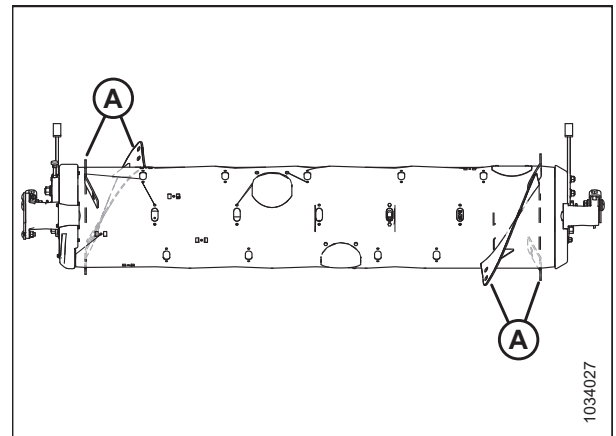
1 – vidutinė konfigūracija

2 – plati konfigūracija

3 – siaura konfigūracija

PASTABA:

Jei konvertuojate ypač plačios konfigūracijos sraigą, nėra varžtais pritvirtinamų vijų, kurias reikėtų nuimti, nes šioje konfigūracijoje naudojama tik gamykloje privirinta vija (A).

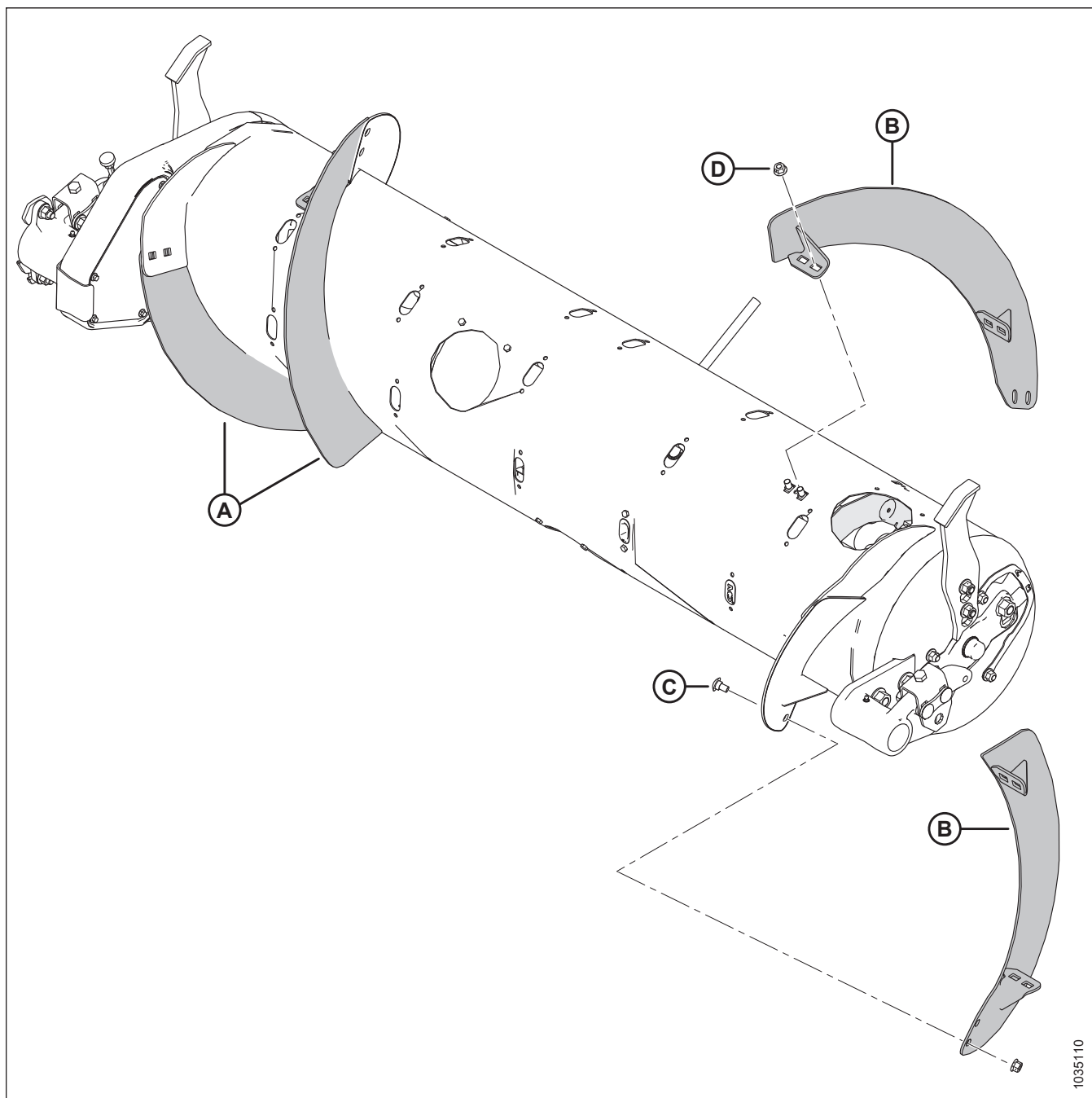


pav. 3.91: Ypač plati konfigūracija

50. MD #357234 galima įsigyti tik per „MacDon Parts“. B7345 galima įsigyti tik per „MacDon Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparių vijų.

51. Sumontuotų trumpų vijų skaičius yra 0, 2 arba 4, atsižvelgiant į esamą konfigūraciją.

OPERACIJA



pav. 3.92: Siaura konfigurācija

A – ilga kairioji vija (MD #287889)

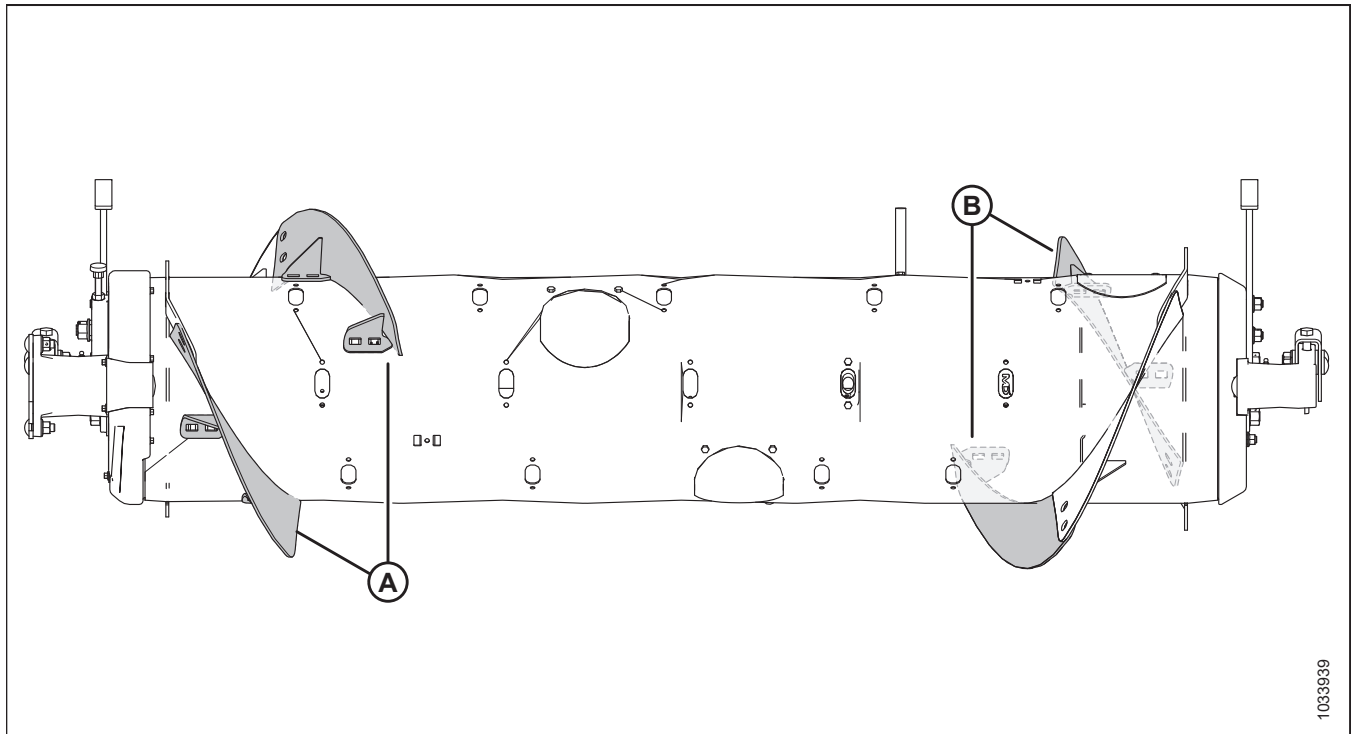
B – ilga dešinioji vija (MD #287890)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratinu kakleliu (MD #136178)

D – M10 centrīnēs fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

Vidutinė konfigūracija – sraigės vija

Vidutinėje konfigūracijoje naudojami keturios trumpos varžtais tvirtinamos vijos (dvi kairėje ir dvi dešinėje) ir rekomenduojama naudoti 22 sraigės pirštus.



pav. 3.93: Vidutinė konfigūracija

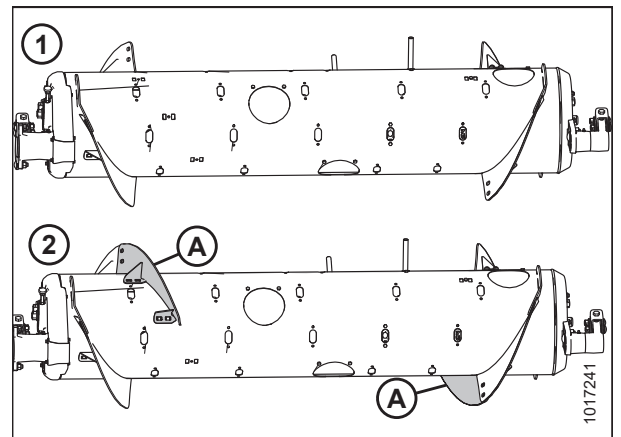
A – trumpa kairioji vija (MD #287888)

B – trumpa dešinioji vija (MD #287887)

Konvertavimas į vidutinę konfigūraciją iš plačios konfigūracijos:

Reikalingas vienos vijos rinkinys (MD #357233 ar B7344⁵²). Reikės sumontuoti naujas vijas (A) ir nuimti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 22 sraigės pirštų.

- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 122.*
- Pirštų nuėmimo instrukcijas žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 128.*



pav. 3.94: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – plati konfigūracija

2 – vidutinė konfigūracija

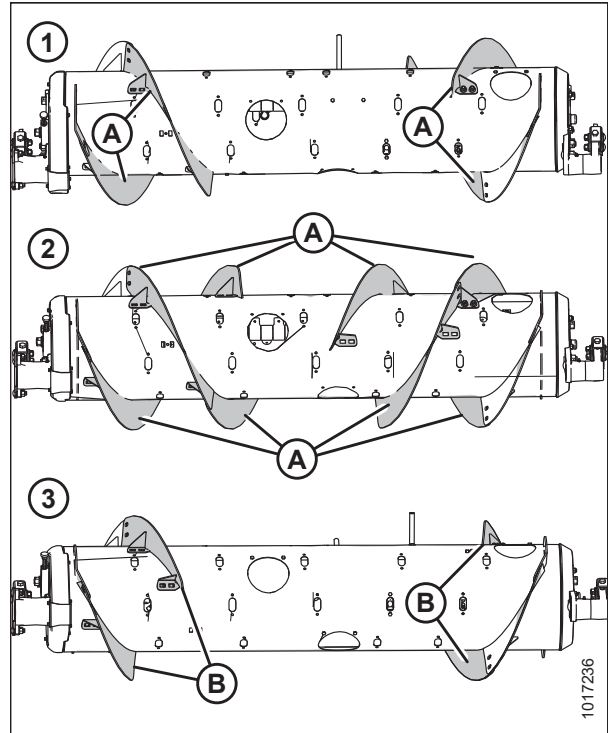
52. MD #357233 galima įsigyti tik per „MacDon Parts“. B7344 galima įsigyti tik per „MacDon Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparių vijų.

OPERACIJA

Konvertavimas į vidutinę konfigūraciją iš siauros ar ypač siauros konfigūracijos:

Reikalingi dviejų vijų rinkiniai (MD #357233 ar B7344⁵²). Ilgas vijas (A)⁵³ reikės pakeisti trumpomis vijomis (B) ir sumontuoti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 22 sraigės pirštų.

- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 120* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 122*.
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 130*.



pav. 3.95: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

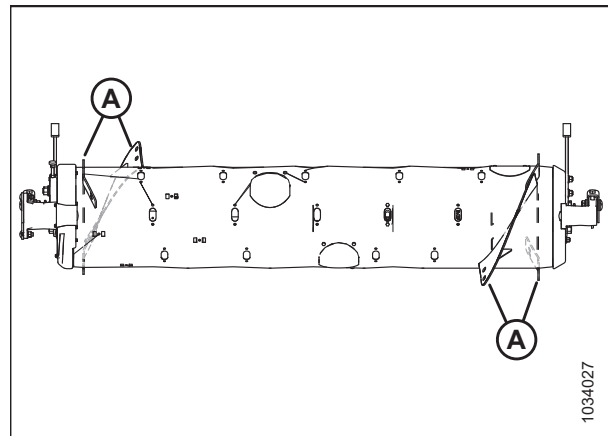
1 – siaura konfigūracija
3 – vidutinė konfigūracija

2 – ypač siaura konfigūracija

Konvertavimas į vidutinę konfigūraciją iš ypač plačios konfigūracijos:

Reikalingi dviejų vijų rinkiniai (MD #357233 ar B7344⁵²). Ant esamų privirintų vijų (A) reikės sumontuoti keturias trumpas vijas ir nuimti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 22 sraigės pirštų.

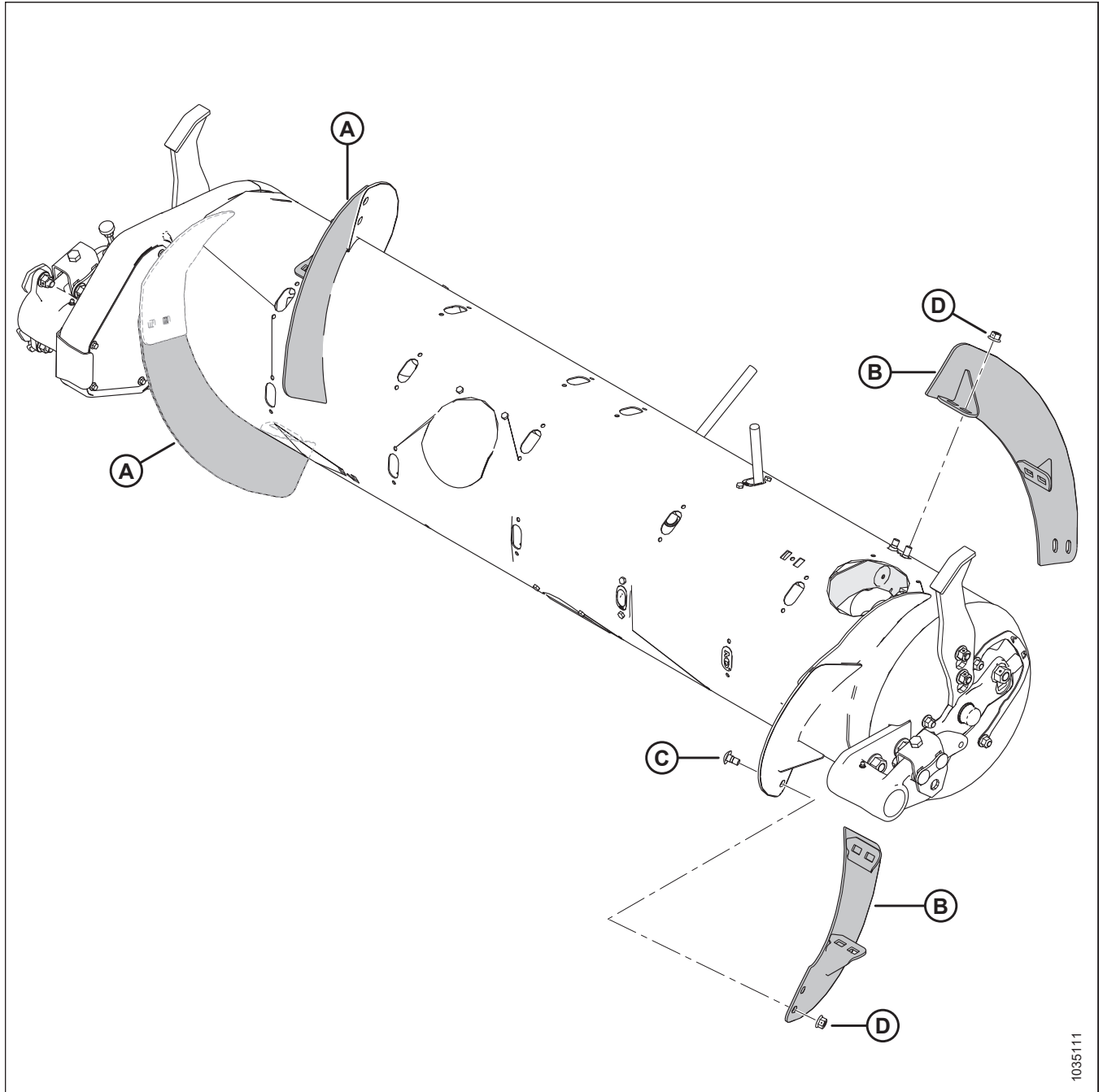
- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 122*.
- Pirštų nuėmimo instrukcijas žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 128*.



pav. 3.96: Ypač plati konfigūracija

53. Sumontuotų ilgų vijų skaičius yra 4 arba 8 (atsižvelgiant į esamą konfigūraciją).

OPERACIJA



pav. 3.97: Vidutinė konfigūracija

A – trumpa kairioji vija (MD #287888)

B – trumpa dešinioji vija (MD #287887)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratinio kakleliu (MD #136178)

D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

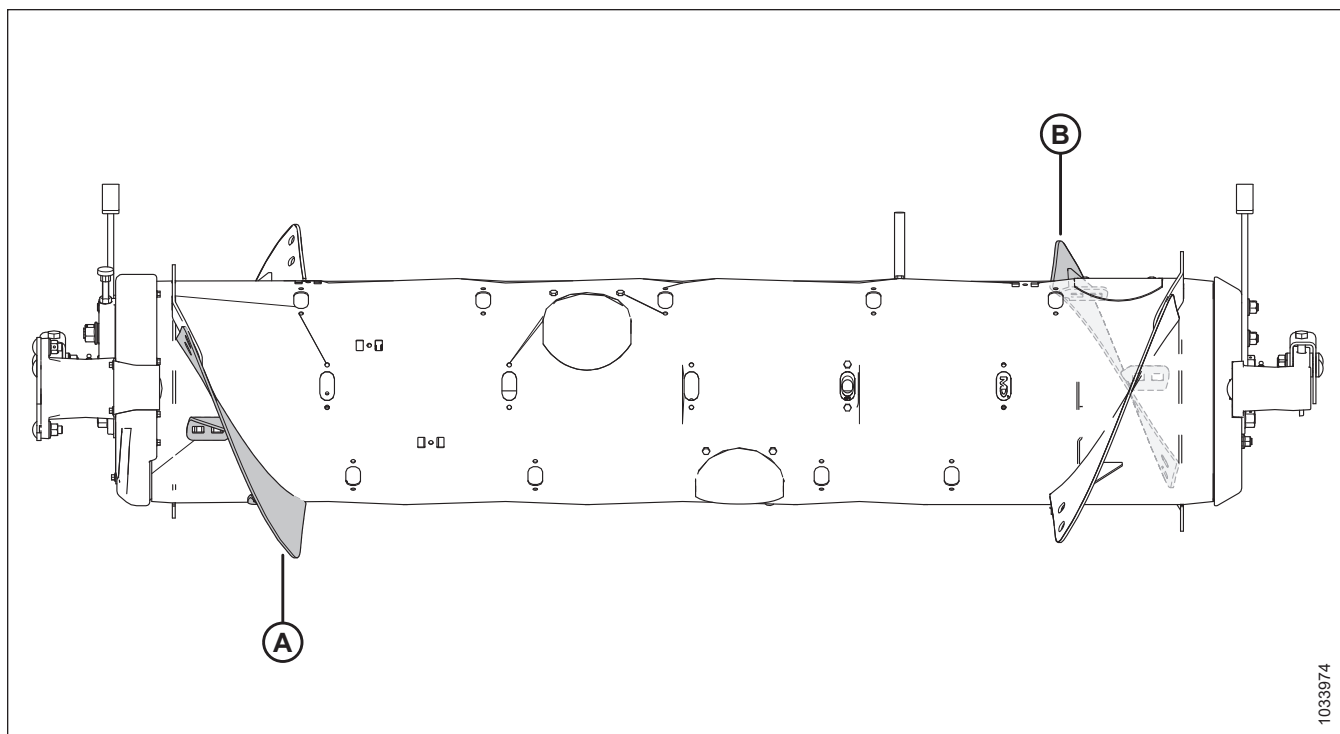
Plati konfigūracija – sraigės vija

Plačioje konfigūracijoje naudojamos dvi trumpos varžtais tvirtinamos vijos (viena kairėje ir viena dešinėje) ir rekomenduojama naudoti 30 tiekimo sraigės pirštų.

PASTABA:

Ši konfigūracija padidina kombainų su plačiu nuožulniosios kameros korpusu našumą esant tam tikromis javų kirtimo sąlygomis.

OPERACIJA



pav. 3.98: Plati konfigūracija

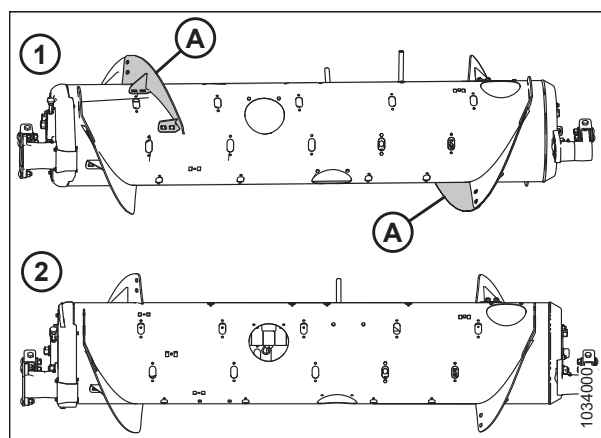
A – trumpa kairioji vija (MD #287888)

B – trumpa dešinioji vija (MD #287887)

Konvertavimas į plačią konfigūraciją iš vidutinės konfigūracijos:

Nuimkite sumontuotas vijas (A) nuo sraigės ir sumontuokite papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijos nuėmimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 120.*
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 130.*



pav. 3.99: Sraigėjų konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – vidutinė konfigūracija

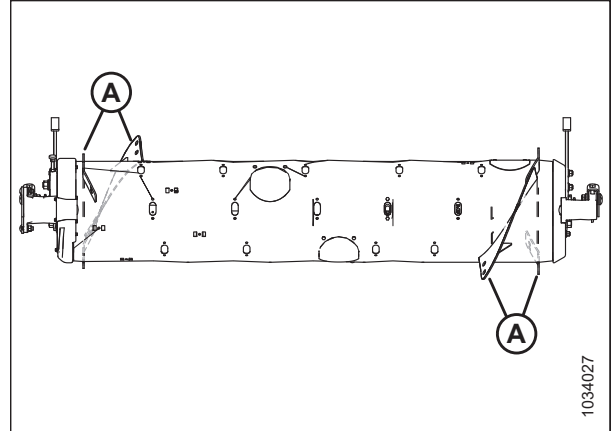
2 – plati konfigūracija

OPERACIJA

Konvertavimas į plačią konfigūraciją iš ypač plačios konfigūracijos:

Reikalingas vienos vijos rinkinys (MD #357233 ar B7344⁵⁴). Ant esamų privirintų vijų (A) reikės sumontuoti dvi trumpas vijas. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 122*.
- Jei reikia nuimti sraigės pirštus, žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 128*.

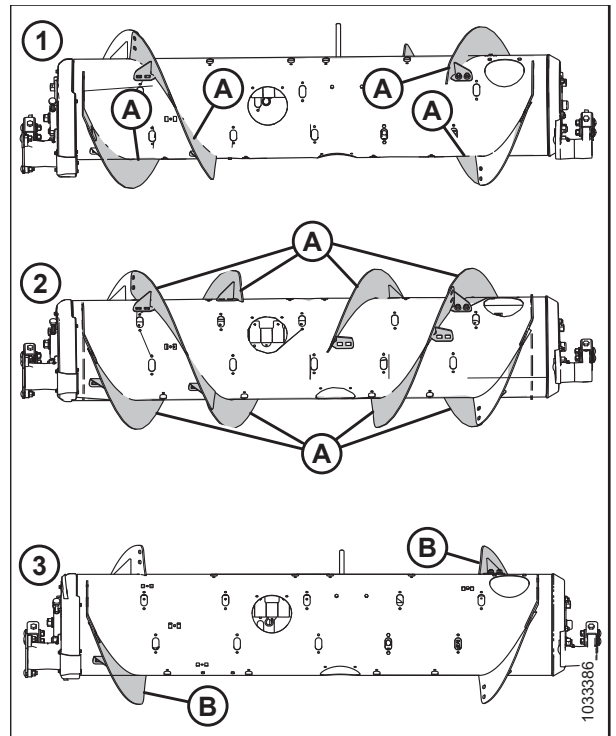


pav. 3.100: Ypač plati konfigūracija

Konvertavimas į plačią konfigūraciją iš siauros ar ypač siauros konfigūracijos:

Reikalingas vienos vijos rinkinys (MD #357233 ar B7344⁵⁴). Ilgas esamas vijas (A)⁵⁵ reikės pakeisti trumpomis vijomis (B) ir sumontuoti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 120* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 122*.
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 130*.



pav. 3.101: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – siaura konfigūracija

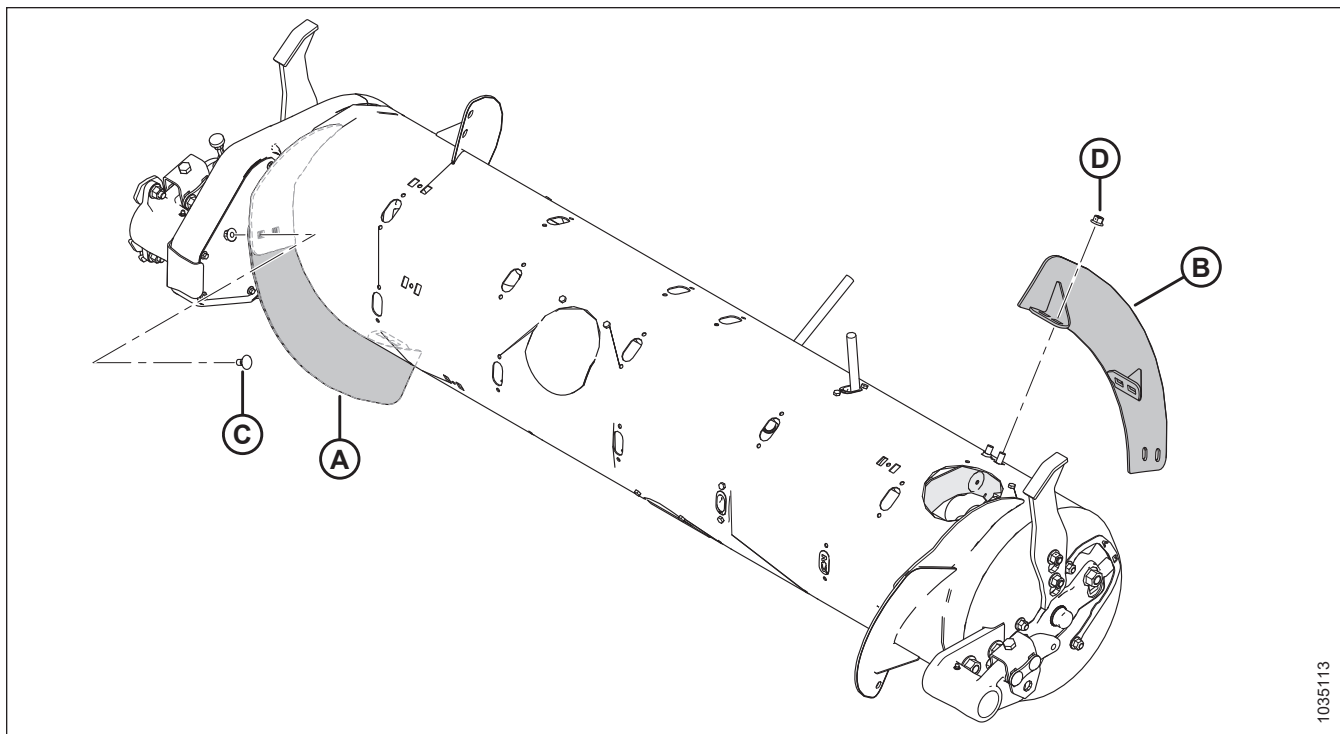
2 – ypač siaura konfigūracija

3 – plati konfigūracija

54. MD #357233 galima įsigyti tik per „MacDon Parts“. B7344 galima įsigyti tik per „Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparių vijų.

55. Sumontuotų ilgų vijų skaičius yra 4 arba 8 (atsižvelgiant į esamą konfigūraciją).

OPERACIJA



1035113

pav. 3.102: Plati konfigūracija

A – trumpa kairioji vija (MD #287888)

B – trumpa dešinioji vija (MD #287887)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratinu kakleliu (MD #136178)

D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

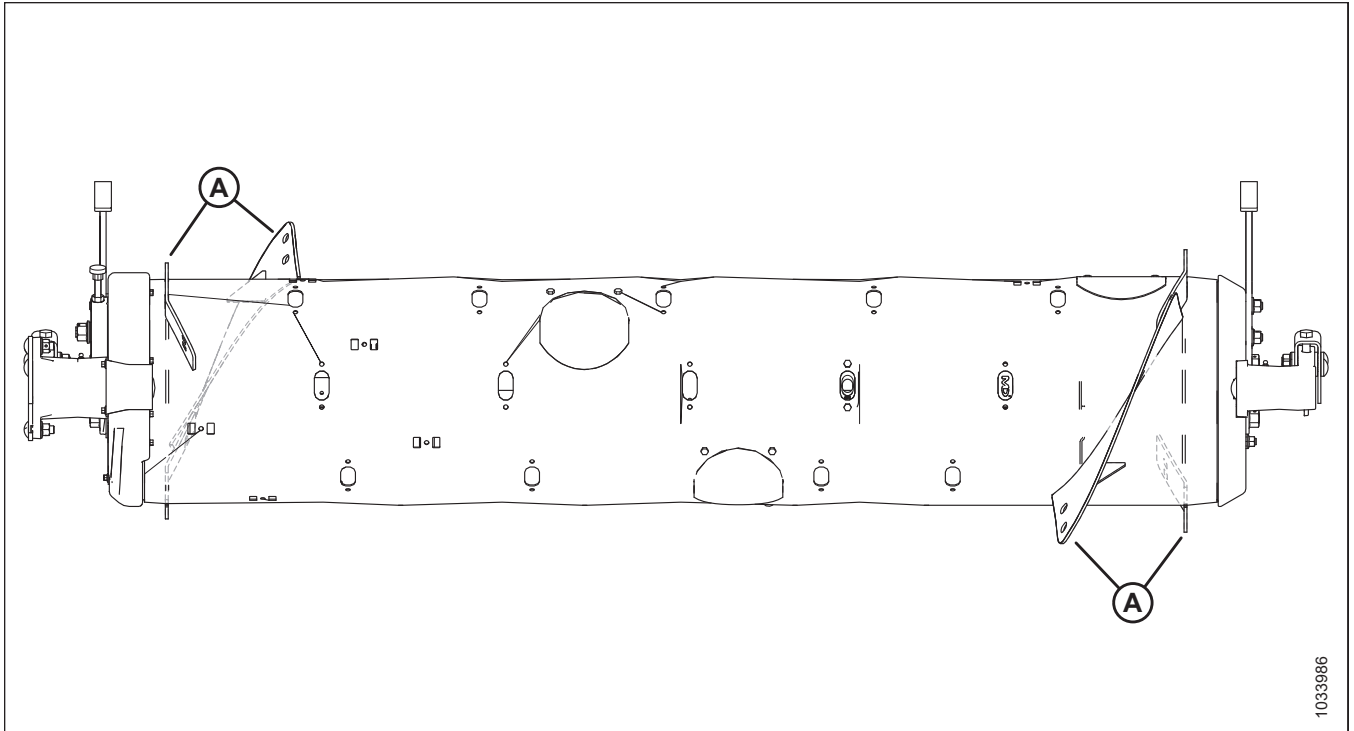
Ypač plati konfigūracija – sraigės vija

Ypač plačioje konfigūracijoje nenaudojamos varžtais tvirtinamos vijos. Javai stumiami tik gamykloje privirinta vija. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

PASTABA:

Ši konfigūracija padidina kombainų su plačiu nuožulniosios kameros korpusu našumą esant tam tikromis javų kirtimo sąlygomis.

OPERACIJA



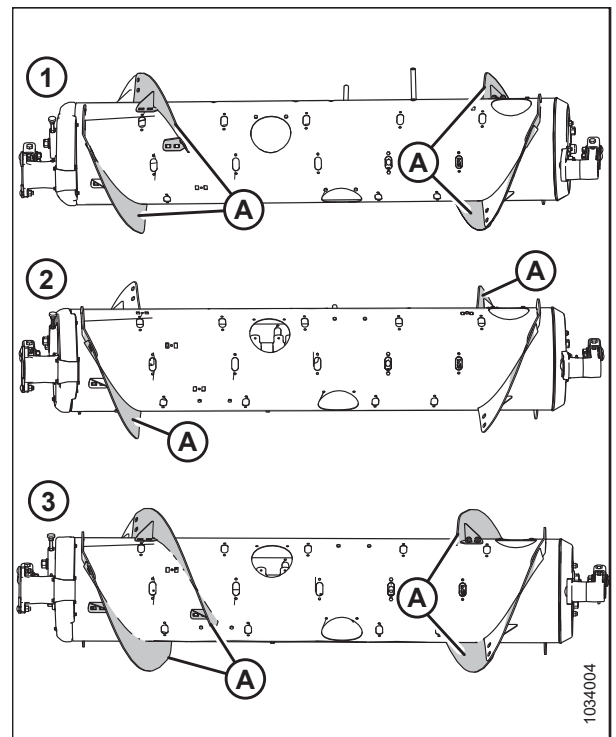
pav. 3.103: Ypač plati konfigūracija

A – Gamykloje privirinta vija

Konvertavimas į ypač plačią konfigūraciją:

Nuimkite visas esamas varžtais tvirtinamas vijas (A) nuo sraigės ir, jei reikia, sumontuokite papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijos nuėmimo instrukcijas žr. [Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 120](#).
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. [3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 130](#).



pav. 3.104: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – vidutinė konfigūracija

2 – plati konfigūracija

3 – siaura konfigūracija

OPERACIJA

Sraigės vija

Sraigės vijas ant FM200 galima sukongigūruoti pagal konkrečias derliaus nuėmimo sąlygas ir javų tipą.

Instrukcijas žr. [3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 104](#) pagal konkretaus kombaino / javų kirtimo sąlygų konfigūracijas.

Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas

Tiekimo sraigto vijas galima pritaikyti skirtingiems kombainams.

Prieš nuimdami varžtais tvirtinamą viją, įvertinkite, kiek ir kokio tipo vijų reikės. Daugiau informacijos apie skirtingas vijų konfigūracijas žr. [3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 104](#).

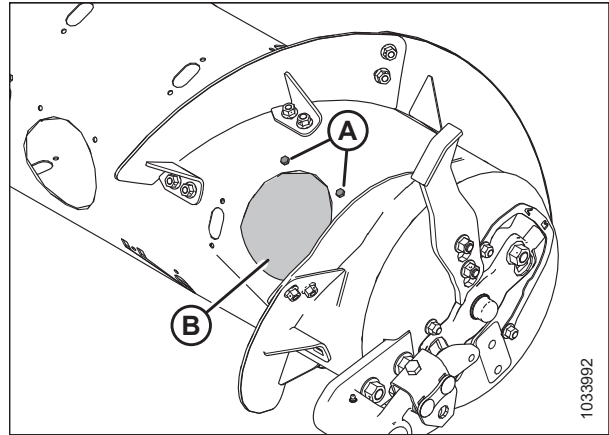
Norėdami nuimti varžtais tvirtinamą viją, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Norėdami pagerinti prieigą prie tiekimo sraigės, nuimkite paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite sraigę, kiek reikia.

PASTABA:

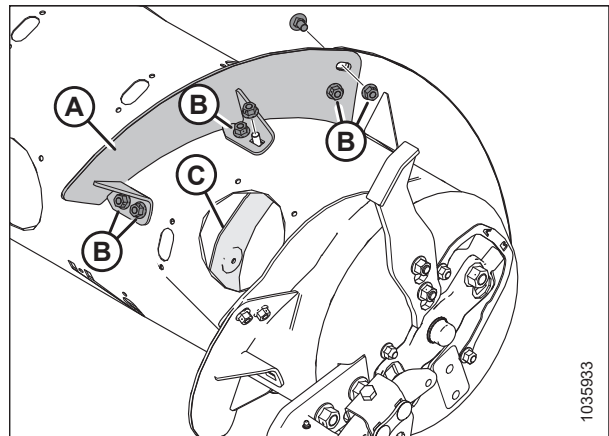
Šios procedūros iliustracijose tiekimo sraigė dėl aiškumo pavaizduota atskirta nuo paviršiaus kopijavimo modulio. Procedūrą galima atlikti tiekimo sraigę sumontavus paviršiaus kopijavimo modulyje.

4. Atsukite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B). Šias dalis pasilikite, kad galėtumėte surinkti iš naujo. Jei reikia, nuimkite kelis prieigos gaubtus.



pav. 3.105: Sraigės prieigos gaubtas – dešinioji pusė

5. Atsukite varžtus ir veržles (B) ir nuimkite viją (A).

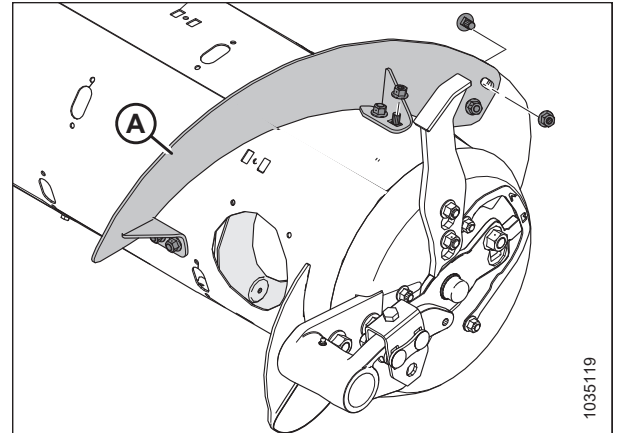


pav. 3.106: Trumpa vija – dešinioji pusė

OPERACIJA

PASTABA:

Iliustracijoje parodyta sumontuota ilga vija (A).

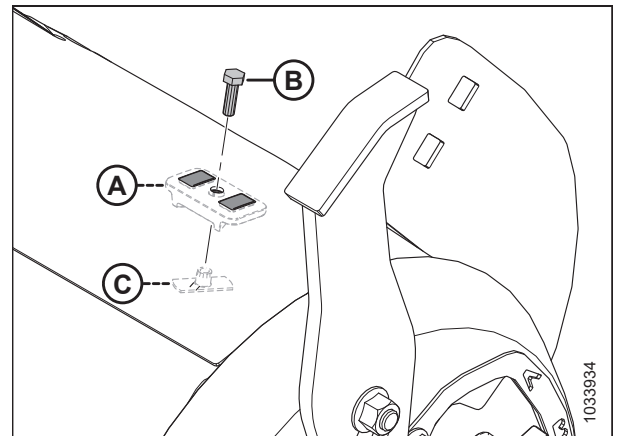


pav. 3.107: Ilga vija – dešinioji pusė

6. Kiekvienoje vietoje, iš kurios buvo nuimta vija, sumontuokite lizdinį kamštį (A) su M6 varžtu (B) ir atramine veržle (C). Tvirtinimo elementus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

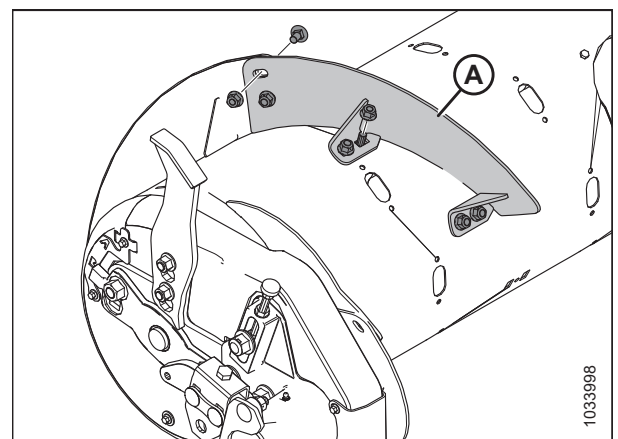
PASTABA:

Jei kaiščiai **NĖRA** nauji, prieš montuodami padenkite juos vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu).



pav. 3.108: Angų kaiščių montavimas

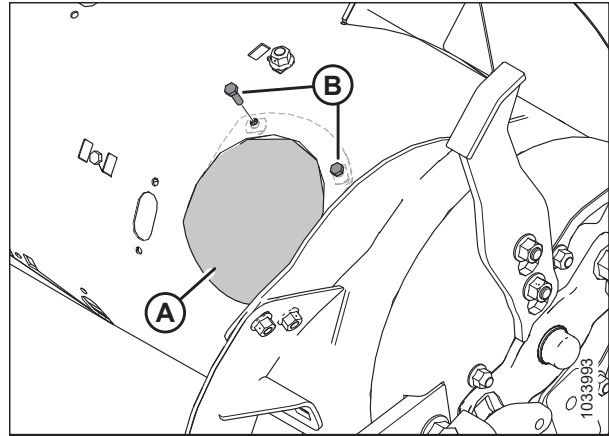
7. Pakartokite veiksmus nuo 3, p. 120 iki 6, p. 121, kad nuimtumėte viją (A) kairėje sraigto pusėje.



pav. 3.109: Trumpa vija – kairioji pusė

OPERACIJA

8. Vėl pritvirtinkite prieigos gaubtą (-us) (A) naudodami išsaugotus varžtus (B) ir privirintas veržles sraigės viduje. Padenkite varžtus vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu) ir priveržkite tvirtinimo elementus iki 9 Nm (7 lbf-ft [80 lbf-in]).



pav. 3.110: Prieigos gaubtas – dešinioji pusė

Varžtais tvirtinamos vijos montavimas

Tiekimo sraigė yra su atjungiamą vija, kurią galima pritaikyti skirtingiems kombainų modeliams.

Prieš montuodami varžtais tvirtinamą viją, įvertinkite, kiek ir kokio tipo vijų reikės. Daugiau informacijos apie skirtingas vijų konfigūracijas žr. [3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 104](#).

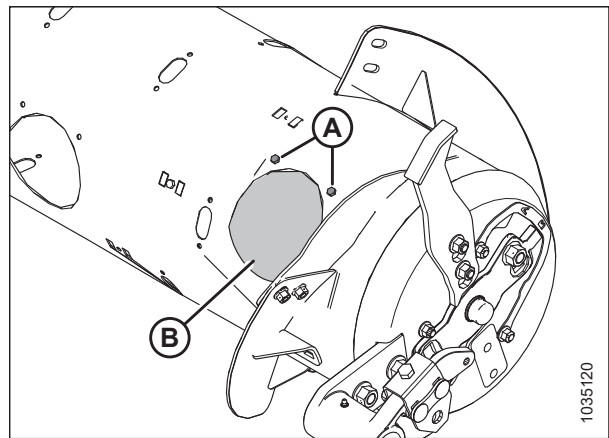
Norėdami varžtais priveržti tvirtinamą viją, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Norėdami pagerinti prieigą prie tiekimo sraigės, nuimkite paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite sraigę, kiek reikia.

PASTABA:

Šios procedūros iliustracijose tiekimo sraigė dėl aiškumo pavaizduota atskirta nuo paviršiaus kopijavimo modulio. Šią procedūrą galima atlikti tiekimo sraigę sumontavus paviršiaus kopijavimo modulyje.

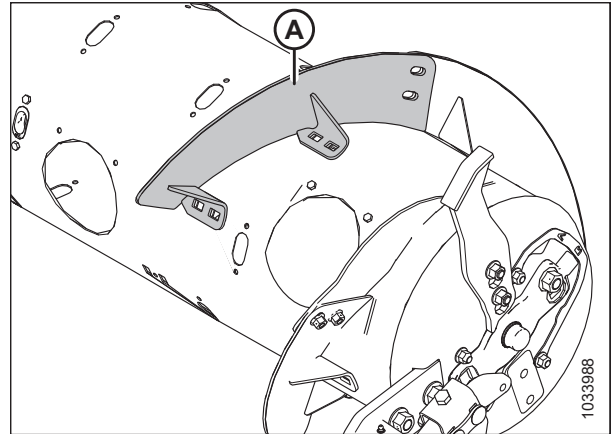
4. Atsukite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B). Šias dalis pasilikite, kad galėtumėte surinkti iš naujo. Jei reikia, nuimkite kelis prieigos gaubtus.



pav. 3.111: Sraigės prieigos gaubtas – dešinioji pusė

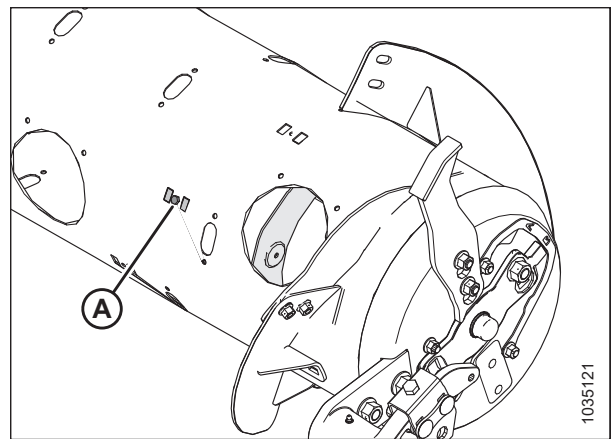
OPERACIJA

5. Sulygiuokite naują varžtą ant vijos (A), kad būtų galima nustatyti, kuriuos kaiščius iš vijos išimti. Nauja vija persidengia su gretimos vijos išorine puse.



pav. 3.112: Dešinioji sraigės pusė

6. Išimkite reikiamą angos kaištį (-ius) (A).



pav. 3.113: Dešinioji sraigės pusė

7. Sumontuokite viją (A) naudodami M10 x 20 mm varžtus kvadratinu kakleliu ir centrinės fiksavimo varžles (B) vietose.

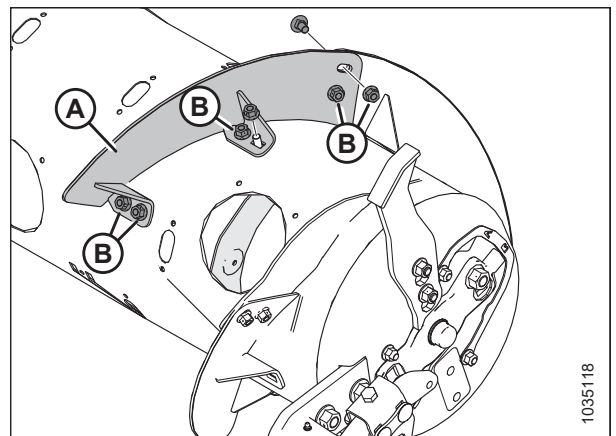
SVARBU:

Varžtų galvutės turi būti sumontuotos sraigės viduje, kad nebūtų sugadinti vidiniai sraigės komponentai.

SVARBU:

Vijas vieną prie kitos tvirtinantys varžtai turi būti tvirtinami galvute vidinėje vijos (javų) pusėje.

8. Priveržkite šešias varžles ir varžtus iki 47 Nm (35 lbf·ft), kad pašalintumėte vijos nuokrypį. Tada juos priveržkite iki 61 Nm (45 lbf·ft).

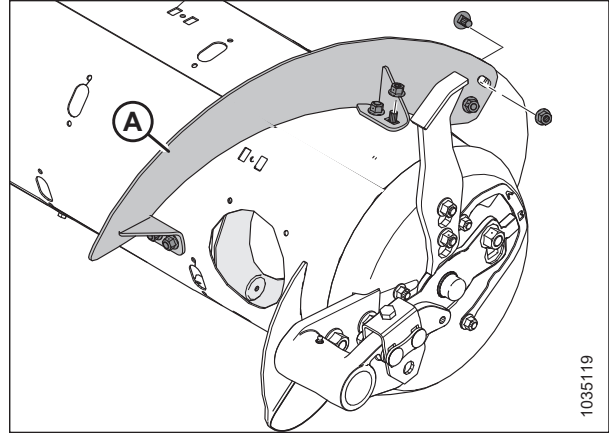


pav. 3.114: Trumpa vija – dešinioji pusė

OPERACIJA

PASTABA:

Iliustracijoje parodyta sumontuota ilga vija (A).

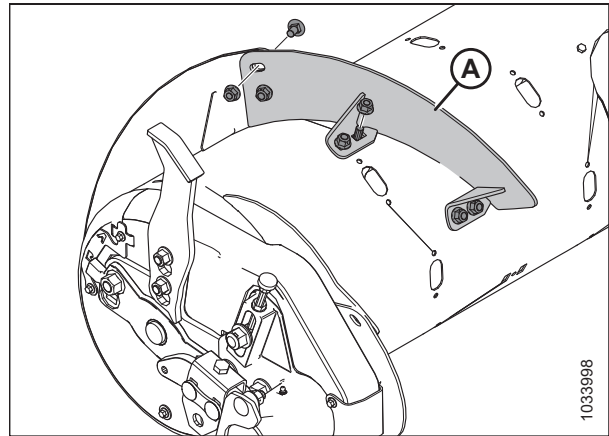


pav. 3.115: Ilga vija – dešinioji pusė

9. Pakartokite veiksmus nuo 3, p. 122 iki 8, p. 123, kad pritvirtintumėte viją (A) kairėje sraigto pusėje.

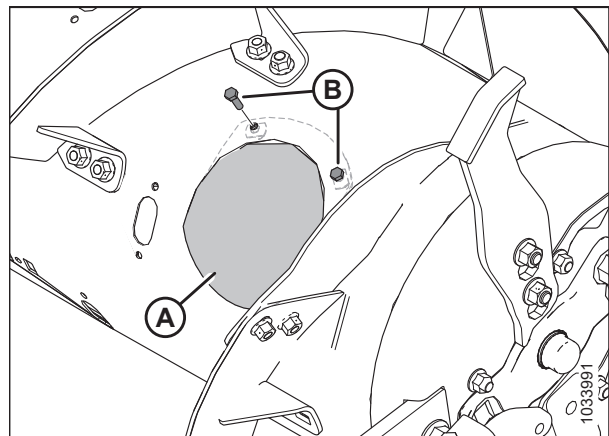
PASTABA:

Sriegis geriausiai veikia, kai nepaliekama tarpų. Jei norite, silikoniniu hermetiku užpildykite tarpus.



pav. 3.116: Trumpa vija – kairioji pusė

10. Vėl pritvirtinkite prieigos gaubtą (-us) (A) naudodami išsaugotus varžtus (B) ir privirintas veržles sraigės viduje. Padenkite varžtus vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu) ir priveržkite tvirtinimo elementus iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).
11. Jeigu konvertuojate tiekimo sraigą į ypač siaurą konfigūraciją ir būtina gręžti, kad būtų galima sumontuoti likusią viją, pereikite prie *Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija, p. 125.*



pav. 3.117: Prieigos gaubtas – dešinioji pusė

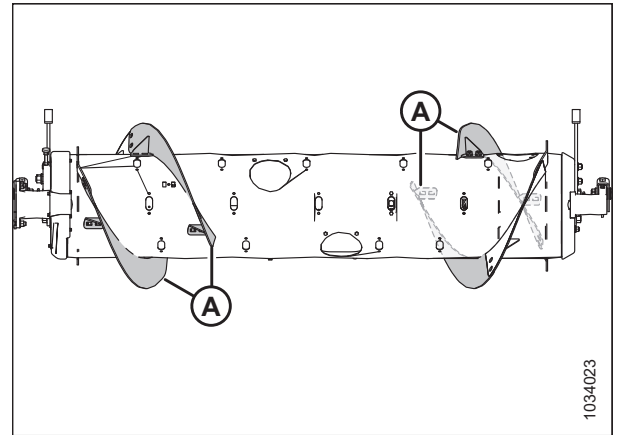
OPERACIJA

Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija

Kai sraigtas konvertuojamas į ypač siaurą konfigūraciją, reikia gręžti, kad būtų galima sumontuoti papildomą viją.

PASTABA:

Atliekant šią procedūrą daroma prielaida, kad yra nustatyta siaura tiekimo sraigto konfigūracija (sumontuotos 4 ilgos vijos [A]).



pav. 3.118: Siaura konfigūracija

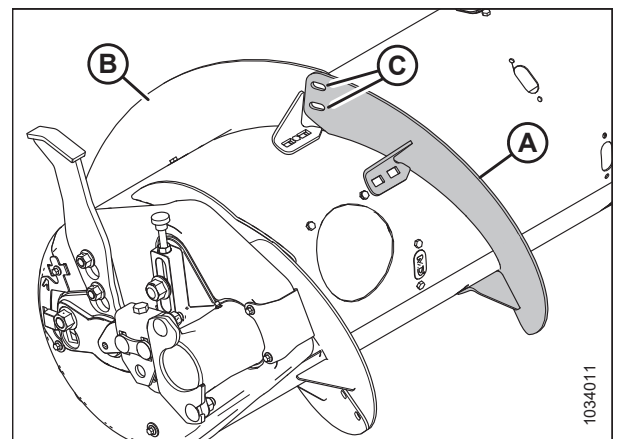
Norėdami sumontuoti keturias papildomas ilgas vijas ypač siaurai konfigūracijai, atlikite nurodytus veiksmus:

1. Norėdami pagerinti prieigą prie tiekimo sraigės, nuimkite paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite sraigę, kiek reikia.

PASTABA:

Šios procedūros iliustracijose tiekimo sraigė dėl aiškumo pavaizduota atskirta nuo paviršiaus kopijavimo modulio. Šią procedūrą galima atlikti tiekimo sraigę sumontavus paviršiaus kopijavimo modulyje.

4. Kaip pavaizduota, sraigės kairėje pusėje uždėkite naują viją (A), kad ji būtų esamos vijos (B) išorinėje pusėje.
5. Pažymėkite angų vietas (C) ant sumontuotos vijos (B).
6. Nuimkite prieigos gaubtą, esantį arčiausiai sumontuotos vijos (B). Pasilikite techninę įrangą, kad galėtumėte iš naujo surinkti.
7. Nuimkite jau sumontuotą varžtu tvirtinamą viją (B) nuo sraigės. Pasilikite techninę įrangą, kad galėtumėte iš naujo surinkti.



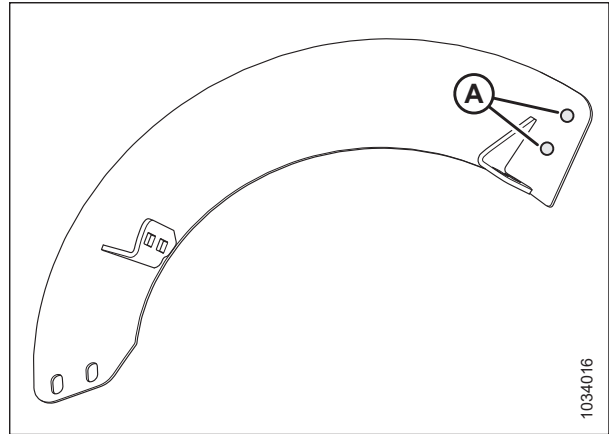
pav. 3.119: Kairioji sraigės pusė

OPERACIJA

8. Išgręžkite dvi 11 mm (7/16 in) angas ant esamos vijos (A) vietose, kurias pažymėjote atlikdami 5, p. 125 veiksmą.
9. Iš naujo sumontuokite varžtais tvirtinamą viją.

SVARBU:

Įsitinkinkite, kad varžtų kvadratinio kakliuku galvutės būtų sraigto viduje, kad nebūtų sugadinti vidiniai komponentai.

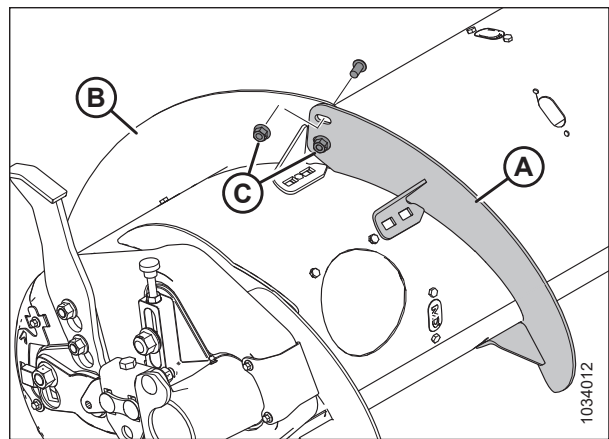


pav. 3.120: Gręžimo vietos

10. Uždėkite naują viją (A) ant sraigės, montavimas vijos (B) išorinėje pusėje.
11. Pritvirtinkite naują viją dviem M10 x 20 mm varžtais sferine galvute ir centrinėmis fiksavimo veržlėmis (C).

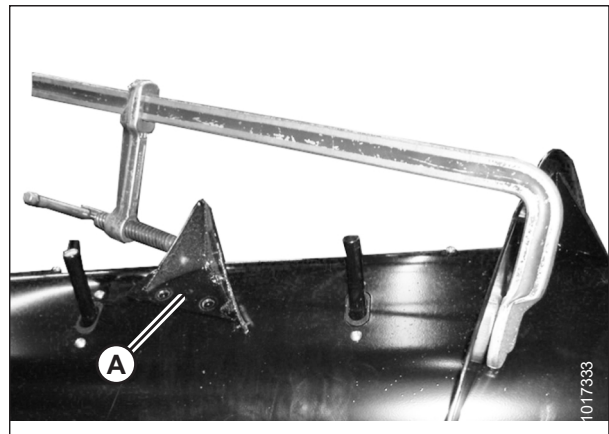
SVARBU:

Patikrinkite, ar varžtų galvutės yra vidinėje (derliaus pusėje), o veržlės yra naujos vijos išorinėje pusėje.



pav. 3.121: Kairioji sraigės pusė

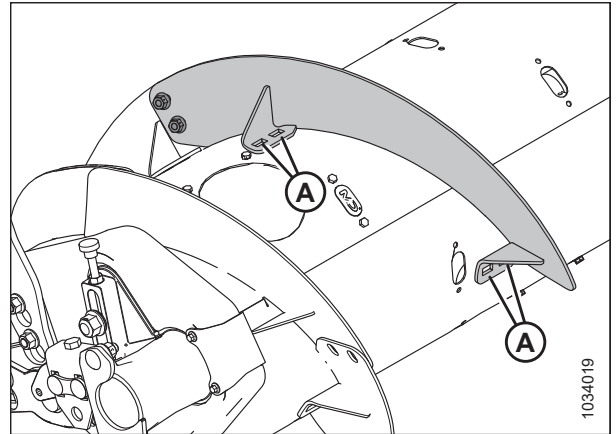
12. Ištempkite naują viją (A), kad tilptų ant sraigės vamzdžio, kaip pavaizduota. Naudokite angas ant naujos vijos, kad tinkamai ištemptumėte sraigės vamzdį.



pav. 3.122: Ašies kryptimi ištempta vija

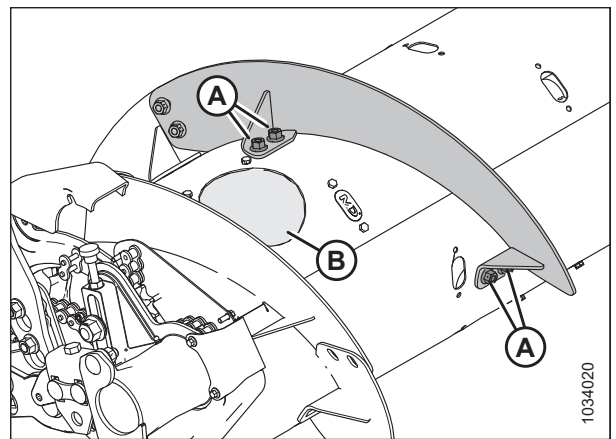
OPERACIJA

- Pažymėkite keturias angų vietas (A) ant naujos vijos ir išgręžkite 11 mm (7/16 in) angas sraigės vamzdyje.



pav. 3.123: Vija kairėje sraigės pusėje

14. Nuimkite artimiausią prieigos gaubtą (-us) (B). Išsaugokite kaištį, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
15. Pritvirtinkite naują viją prie sraigės ties išgręžtomis angomis (A) naudodami keturis varžtus šešiabriaune galvute M10 x 20 mm varžtus šešiabriaune galvute ir centrinės fiksavimo varžles.
16. Pakartokite veiksmus nuo 3, p. 125 iki 15, p. 127 prie kitos vijos kairėje sraigės pusėje.
17. Pakartokite veiksmus nuo 3, p. 125 iki 15, p. 127 prie abiejų vijų dešinėje sraigės pusėje.
18. Priveržkite visas vijos varžles ir varžtus iki 47 Nm (35 lbf·ft), kad vija nebūtų nukrypusi. Tada vėl priveržkite varžles ir varžtus iki 61 Nm (45 lbf·ft).



pav. 3.124: Kairioji sraigės pusė

PASTABA:

Vijos geriausiai veikia, kai tarp vijų ir sraigės būgno nėra tarpų. Jei norite, silikoniniu hermetiku užpildykite tarpus.

19. Pritvirtinkite ar nuimkite sraigės pirštus pagal poreikį, kad būtų optimaliai tiekiami į kombainą atsižvelgiant į kirtimo sąlygas. Instrukcijas žr. 3.8.2 *Tiekimo sraigės pirštų atjungimas*, p. 128 arba 3.8.3 *Tiekimo sraigės pirštų montavimas*, p. 130.
20. Jei sraigės pirštų nepriedate ir nenuimate, vėl uždėkite visus prieigos gaubtus. Išsaugotus varžtus padenkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu) ir tada varžtais pritvirtinkite sraigės gaubtus. Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas

Javai į nuožulniąją kamerą tiekiami tiekimo sraigės pirštais. Pirštų skaičius skirtingų modelių kombainuose skiriasi.

⚠ PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

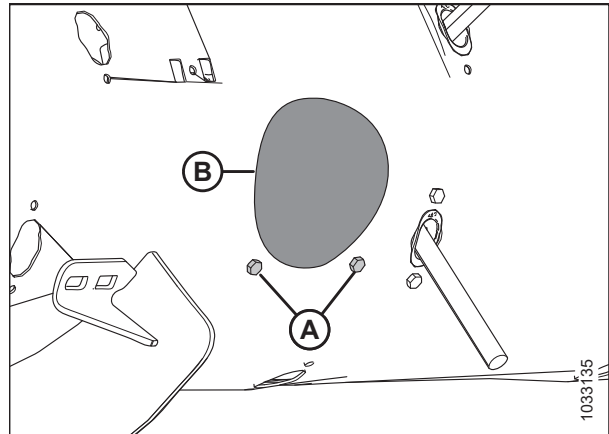
⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Nuimkite sraigės pirštus nuo tiekimo sraigės dirbkite iš išorės į vidų. Patikrinkite, ar abiejose sraigės pusėse yra vienodas pirštų skaičius.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
5. Nuimkite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B), esančius arčiausiai nuimamo piršto. Išsaugokite tvirtinimo elementus, kad vėl sumontuotumėte.



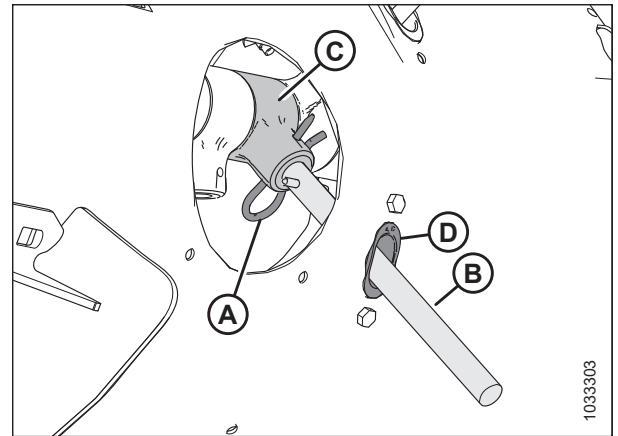
pav. 3.125: Sraigės prieigos angos gaubtas

OPERACIJA

6. Nuimkite sraigės pirštus, kaip nurodyta toliau:
 - a. Atjunkite smeigtuką (A).
 - b. Ištraukite pirštą (B) iš piršto laikiklio (C).
 - c. Prastumkite pirštą (B) pro kreipiklį (D) į būgną.
 - d. Ištraukite pirštą iš būgno prieigos angos.

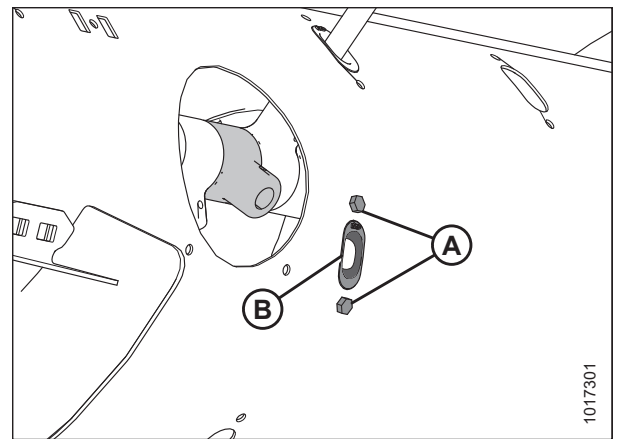
PASTABA:

Jei sraigės pirštas sulūžęs, pašalinkite likučius iš laikiklio (C) ir būgno vidaus.



pav. 3.126: Sraigės pirštas

7. Nuimkite ir išsaugokite du varžtus (A) ir atramines varžles (nepavaizduota), kuriais prie sraigės tvirtinamas piršto kreipiklis (B).
8. Atjunkite kreipiklį (B).

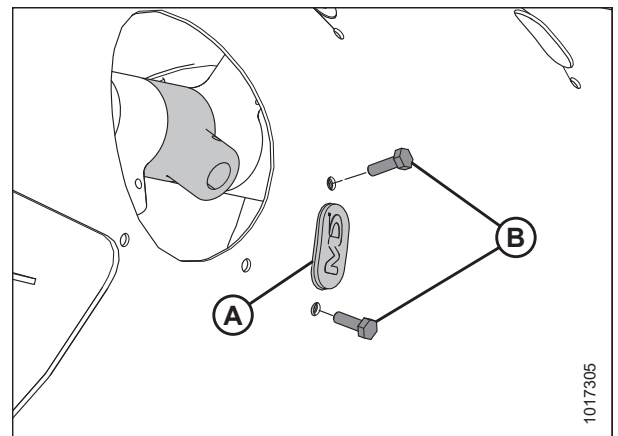


pav. 3.127: Sraigės piršto anga

9. Įstatykite kaištį (A) į angą pro sraigės vidų. Pritvirtinkite kaištį dviem M6 varžtais šešiabriaune galvute (B) ir atraminėmis varžlėmis. Tvirtinimo elementus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

PASTABA:

Varžtai (B) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (B), prieš iš naujo įstatydami varžtus sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu).



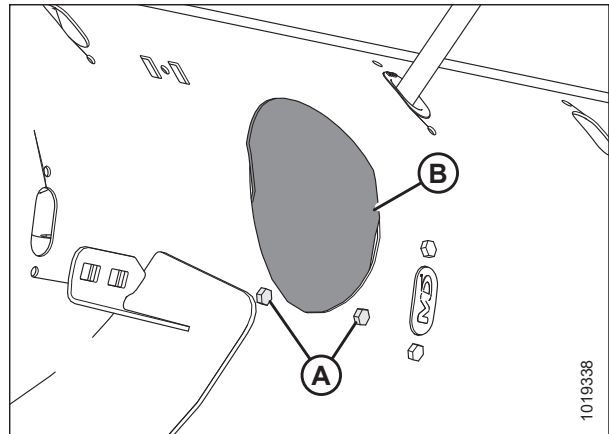
pav. 3.128: Kaištis

OPERACIJA

10. Pritvirtinkite prieigos gaubtą (B) varžtais (A). Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf-ft [80 lbf-in]).

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (A), prieš iš naujo įstatydami varžtus sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu).



pav. 3.129: Sraigės prieigos angos gaubtas

3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas

Javai į nuožulniąją kamerą tiekiami tiekimo sraigės pirštais. Pirštų skaičius skirtingų modelių kombinuose skiriasi.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Įsitikinkite, kad abiejose sraigės pusėse yra vienodas sraigės pirštų skaičius.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
4. Įstatykite kreipiklį (B) pro sraigės vidinę pusę ir pritvirtinkite varžtais (A) ir atraminėmis veržlėmis (nepavaizduota).

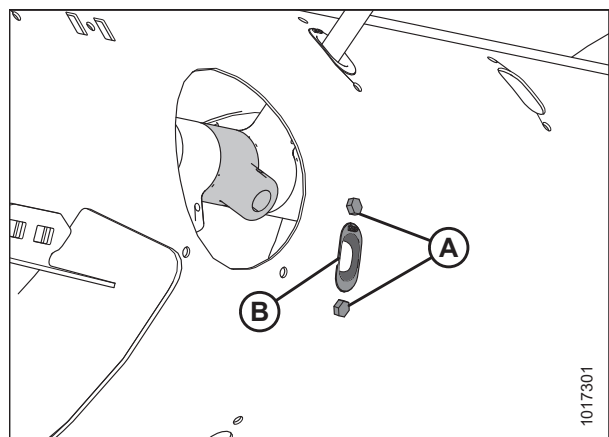
SVARBU:

Keisdami vientisą pirštą, visada sumontuokite naują kreipiklį.

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai naudojate varžtus (A), prieš montuodami sriegius užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).

5. Varžtus (A) priveržkite iki 9 Nm (7 lbf-ft [80 lbf-in]).



pav. 3.130: Sraigės piršto anga

OPERACIJA

- Įstatykite sraigės pirštą (A) būgno viduje. Įstatykite vieną sraigės piršto (A) galą pro kreipiklio (B) apačią, o kitą piršto galą įstatykite piršto galo į laikiklį (C).
- Pritvirtinkite pirštą įstatydami smeigtuką (D) į laikiklį. Patikrinkite, ar suapvalintas („S“ formos) smeigtuko galas atsuktas į sraigės grandinės pavaros pusę. Patikrinkite, ar uždaras smeigtuko galas atsuktas sraigės priekinės sukimo eigos kryptimi.

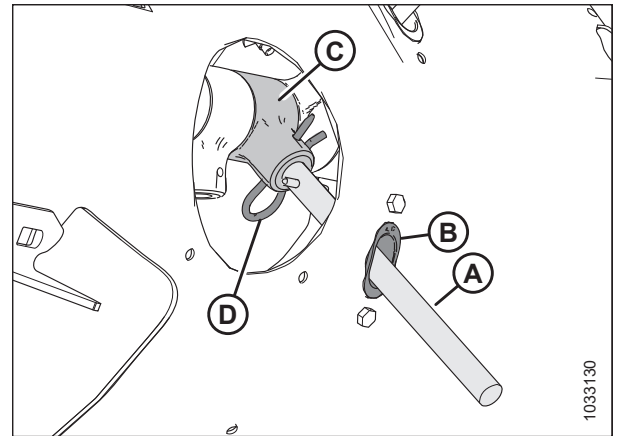
SVARBU:

Nustatykite smeigtuko padėtį, kaip aprašyta šiame veiksmo, kad smeigtukas darbo metu neiškristų. Pametus pirštus, pjaunamoji gali netinkamai tiekti javus į kombainą. Be to, į būgną įkritę pirštai gali apgadinti vidinius sraigės komponentus.

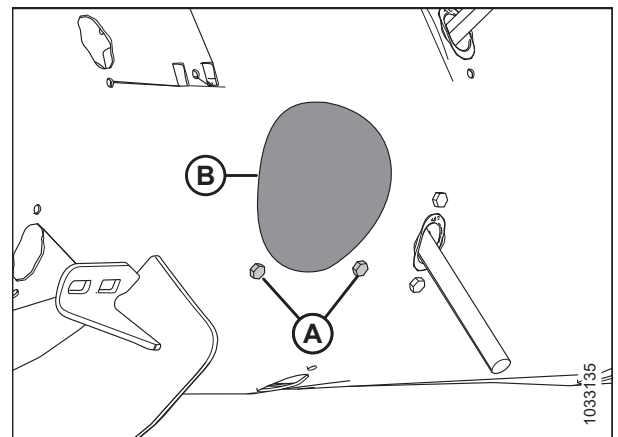
- Pritvirtinkite prieigos gaubtą (B) varžtais (A). Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai naudojate varžtus (A), prieš montuodami sriegius užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).



pav. 3.131: Sraigės pirštas

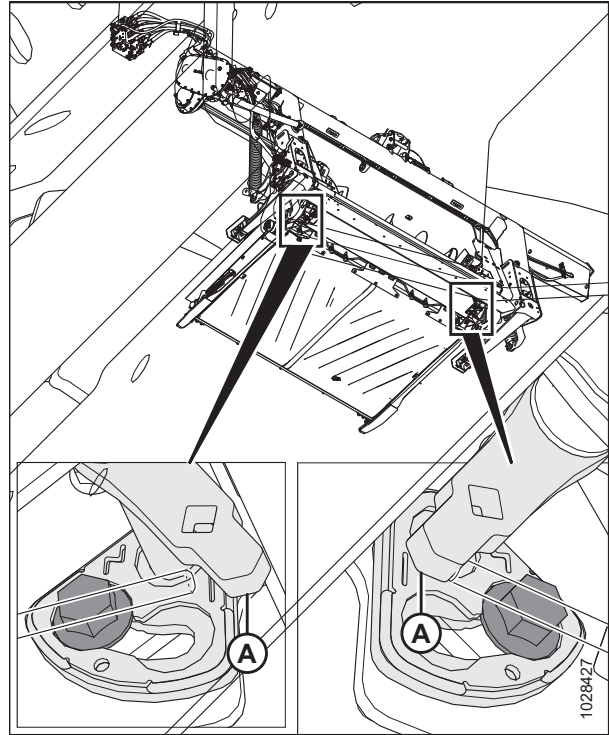


pav. 3.132: Sraigės prieigos angos gaubtas

3.8.4 Sraigės padėties nustatymas

Yra dvi sraigės padėties nuostatos: paviršiaus kopijavimo ir fiksuota. Gamykloje nustatoma paviršiaus kopijavimo padėtis, rekomenduojama daugeliui pasėlių sąlygų.

Sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimo svertai (A) yra paviršiaus kopijavimo modulyje apačioje kairėje ir dešinėje.



pav. 3.133: Sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimo svertai

Jei varžtas (A) yra šalia paviršiaus kopijavimo simbolio (B), sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje. Jei varžtas (A) yra šalia fiksuoto simbolio (C), sraigė yra fiksuotoje padėtyje.

⚠ DĖMESIO

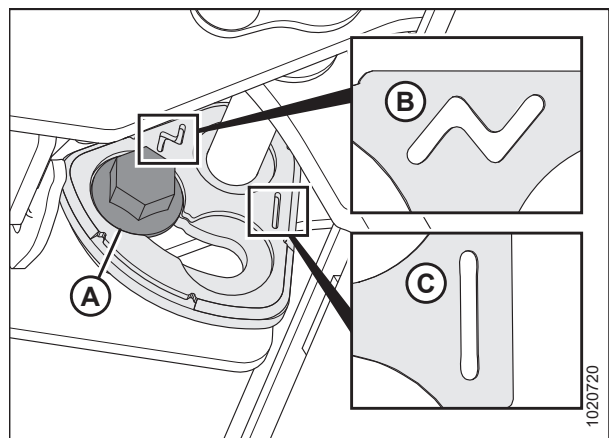
Įsitikinkite, kad kairieji ir dešinieji skliaustai yra toje pačioje padėtyje; du varžtai (A) turi būti toje pačioje vietoje, kad veikiant nebūtų pažeista mašina.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

⚠ PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

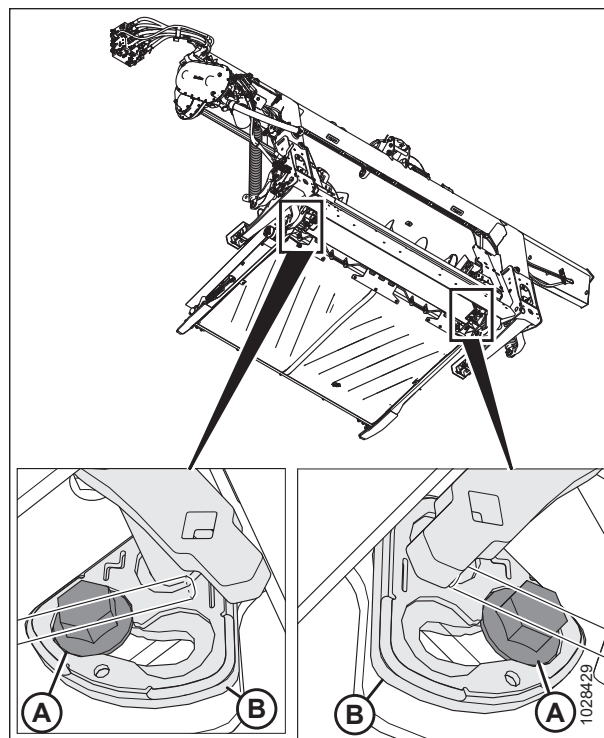


pav. 3.134: Sraigės paviršiaus kopijavimo pozicijos

OPERACIJA

Norėdami nustatyti sraigės padėtį, atlikite šiuos veiksmus:

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Užfiksukite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. 21 mm veržliarakčiu atsukite varžtą (A), kol varžto galvutė bus laisva nuo laikiklio (B).



pav. 3.135: Tiekimo sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimas

OPERACIJA

5. Naudodami pertraukimo juostą kvadratinėje svarto (B) skylėje, perkeltite svartą į (B) priekį, kol varžtas (A) bus laikiklio angoje šalia užfiksavimo simbolio.

PASTABA:

Jei sraigės padėtį keičiate iš fiksuotos į paviršiaus kopijavimo, svartą perkeltite priešinga kryptimi.

6. Priveržkite varžtą (A) iki 122 Nm (90 lbf-ft).

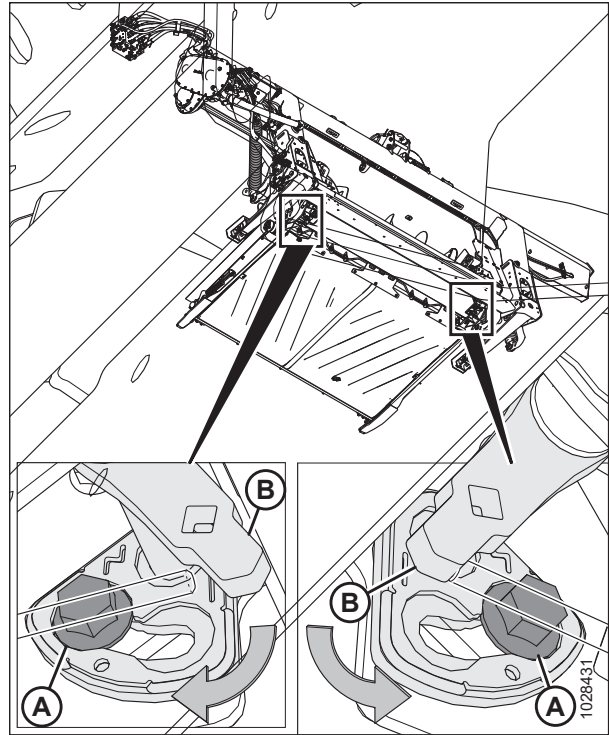
SVARBU:

Prieš priveržiant varžtą, varžtas (A) turi būti tinkamai pritvirtintas laikiklio įduboje. Jei priveržus varžtą galima pajudinti svartą (B), varžtas (A) nėra tinkamai priveržtas.

7. Pakartokite veiksmus nuo 4, p. 133 iki 6, p. 134 priešingoje pusėje.

SVARBU:

Kiekvienoje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje esantis varžtas (A) turi būti toje pačioje padėtyje, kad mašina nebūtų pažeista ją eksploatuojant.



pav. 3.136: Tiekimo sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimas

3.8.5 Tiekimo sraigės spyruoklių tikrinimas ir reguliavimas

Tiekimo sraigėje yra reguliuojama spyruoklių įtempimo sistema, leidžianti sraigai prisitaikyti prie pasėlio, o ne juos traiškyti ir gadinti. Gamykloje nustatyta įtampa yra tinkama daugumai pasėlių sąlygų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

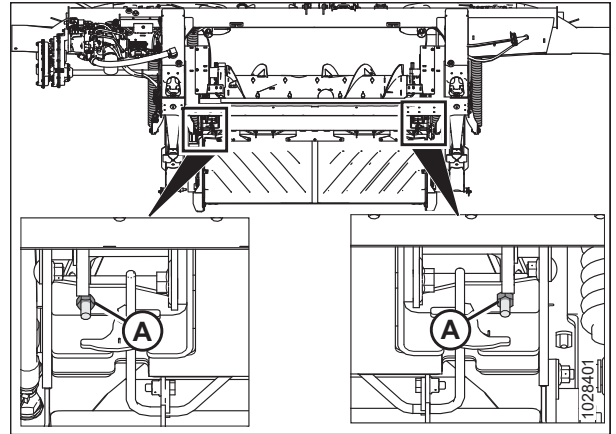
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.

OPERACIJA

5. Patikrinkite sriegio ilgį, išsikišusį už veržlės (A). Ilgis turėtų būti 22–26 mm (7/8–1 in).



pav. 3.137: Spyruoklės įtempiklis

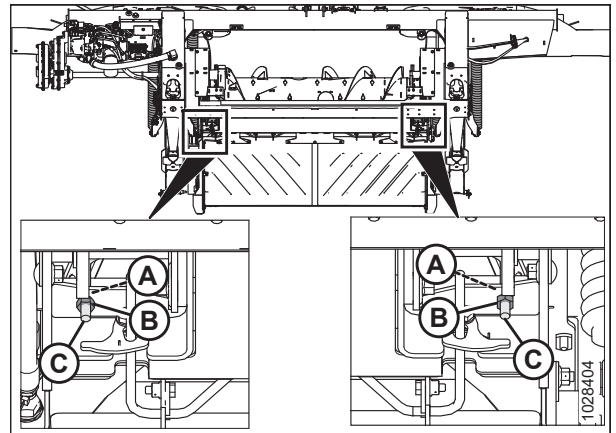
Jei reikia reguliuoti, atlikite šiuos veiksmus:

6. Atsukite spyruoklės įtempiklio antveržlę (A).

PASTABA:

Viršutinė antveržlė yra kitoje plokštės pusėje.

7. Pasukite apatinę veržlę (B), kol sriegis (C) išsikiš 22–26 mm (7/8–1 col.).
8. Priveržkite antveržlę (A).
9. Pakartokite veiksmus nuo 6, p. 135 iki 8, p. 135 priešingoje pusėje.



pav. 3.138: Spyruoklės įtempiklis

3.8.6 Varpapjovių juostos

Pjaunamoji gali būti komplektuojama su varpapjovės juostos rinkiniu. Sumontavus varpapjovės juostos rinkinį geriau kertami tam tikrų rūšių javai, pvz., ryžiai.

Informacijos apie varpapjovių juostų atjungimą ir montavimą žr. [4.11 Varpapjovių juostos, p. 417](#).

3.9 Pjaunamosios veikimo kintamieji

Tinkamas pjaunamosios suregulavimas sumažins derliaus praradimą ir pagreitins derliaus nuėmimą. Tinkamai suregulavus ir laiku atliekant techninės priežiūros darbus pailgėja pjaunamosios tarnavimo laikas.

Dauguma toliau nurodytų nustatymų buvo sukonfigūruoti gamykloje, bet juos galima keisti, kad tiktų skirtingam derliui ir (arba) atitiktų skirtingas derliaus nuėmimo sąlygas.

Lentelė 3.14 Veikimo kintamieji

Kintamasis	Žr.
Tiekimo sraigių konfigūracijos	3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 104
Pjovimo aukštis	3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 136 3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis	3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 150
Pjaunamosios kampas	3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147
Lenktuvų greitis	3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174
Važiavimo greitis	3.9.7 Važiavimo greitis, p. 176
Transporterio greitis	3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 177
Dalgio greitis	3.9.10 Informacija apie dalgio greitį, p. 179
Lenktuvų aukštis	3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis	3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185
Lenktuvų virbų pasvirimas	3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194
Pasėlių skirtuvo strypai	3.9.15 Pasėlių skirtuvai, p. 201

3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus

Pjaunamosios konstrukcija sudaro galimybes pjauti pasėlius virš žemės, todėl nupjautos ražienos yra tolygaus aukščio.

Pjaudami javus virš žemės lygio, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- Pasirenkami stabilizatoriaus ratukai leidžia pjaunamajai nustatyti pjovimo aukštį. Stabilizavimo ratų sistema sukurta taip, kad sumažintų atšokimą pjaunamosios galuose. Ją galima naudoti pjaunamajai prie paviršiaus pritaikyti, kad būtų pasiektas tolygus pjovimo aukštis pjaunant javus virš žemės.

PASTABA:

Naudodami stabilizatoriaus ratų sistemą užfiksuokite pjaunamosios sparnus.

- Pasirenkami paviršiaus kopijavimo ratai leidžia pjaunamajai lankstytis, išlaikyti tikslų ir pastovų pjovimo aukštį ir sklandžiai naudoti kombaino automatinio aukščio valdymo funkciją. Ratai liečiasi su žeme, tai leidžia pjaunamajam agregatui išlikti nustatytame aukštyje net važiuojant besikeičiančiu reljefu. Gamyklinio automatinio aukščio valdymo nuostatų reguliuoti nereikia.

Pjovimo aukštis valdomas kombaino pjaunamosios aukščio valdikliu.

Jei sumontuotas stabilizavimo ratų rinkinys, žr. [Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 137](#), kur nurodyta, kaip perjungti ratų padėtį.

Jei įdiegta „EasyMove™“ transportavimo parinktis, norėdami pakeisti rato padėtį žr. [„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 138](#).

OPERACIJA

Jei sumontuoti „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratai, žr. *Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas arba įtraukimas, p. 139*, kaip pakeisti jų padėtį.

Stabilizavimo ratų reguliavimas

Tinkamai suregulavus pjaunamąją bus pasiekta pusiausvyra tarp paviršiaus kopijavimo moduliui ir stabilizatoriaus ratams tenkančio pjaunamosios svorio.

Žr. *3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 83* rekomendacijas dėl naudojimo konkrečioms kultūroms ir pasėlių sąlygoms.

PASTABA:

Jei nupjovus ražieną nuo žemės ant stabilizatoriaus ratų ji yra nelygi (ir pašalintos kitos pjaunamosios išlyginimo problemos), tada reguliuokite paviršiaus kopijavimą, kol ražienos aukštis bus vienodas.

- Toje pjaunamosios pusėje, kur ražiena yra aukšta, atlaisvinkite paviršiaus kopijavimo įrenginio spyruokles.
- Toje pjaunamosios pusėje, kur ražiena yra žema, priveržkite paviršiaus kopijavimo įrenginio spyruokles.

SVARBU:

Kai pjaunate ant žemės, paviršiaus kopijavimą nustatykite pagal standartinę paviršiaus kopijavimo reguliavimo procedūrą. Jei pjaudami ant žemės naudosite stabilizatoriaus ratų paviršiaus kopijavimo nustatymus, bus prastas našumas ir galimas nusidėvėjimas.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



PAVOJUS

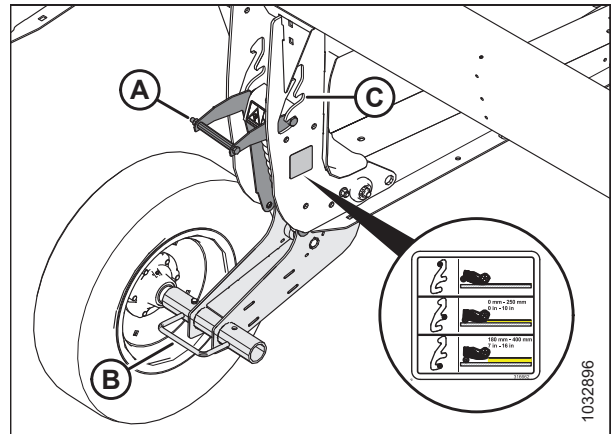
Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pakelkite pjaunamąją, kol stabilizavimo ratai atitrūks nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Laikykite ašies pasukimo rankeną (B). **NEKELKITE rankenos.**

PASTABA:

Pakėlus rankeną, sistemą bus sunkiau išimti iš lizdo (C).

4. Patraukite pakabos rankeną (A) atgal, kad pašalintumėte kaištį iš angos (C).
5. Naudodami ašies pasukimo rankeną (B) pakelkite ratą į norimą aukštį ir pritvirtinkite atramos kanalą į vidurinę angą (C) viršutinėje atramoje.
6. Pakabos rankena (A) turi būti įstatyta į angą. Jei pakabos rankena neužsifiksuoja, įstumkite (vidurinei ar apatinei padėčiai) arba patraukite (viršutinei padėčiai) pakabos rankeną, kad įsitikintumėte, jog ji užsifiksavo angoje.



pav. 3.139: Stabilizavimo ratas

OPERACIJA

7. Norėdami automatiškai išlaikyti pjovimo aukštį, naudokite kombaino automatinį pjaunamojo aukščio valdymą (AHHC). Išsamesnes instrukcijas žr. *3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema, p. 223* ir savo kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

FM200 paviršiaus kopijavimo modulio aukščio jutiklis turi būti prijungtas prie kombaino aukščio valdymo sistemos kabinoje.

„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas

Tinkamai sureguliuavus pjaunamąją bus pasiekta pusiausvyra tarp paviršiaus kopijavimo moduliui ir transportavimo ratams tenkančio pjaunamosios svorio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

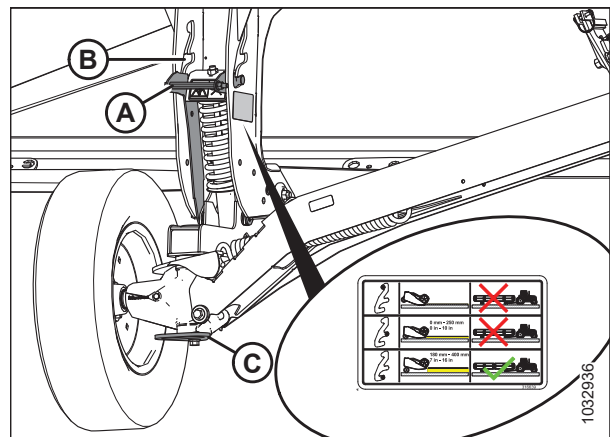
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pakelkite pjaunamąją, kol transportavimo ratai atitrūks nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įsitikinkite, kad paviršiaus kopijavimo įrenginys veikia tinkamai. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 151*.
4. Laikykite ašies pasukimo rankeną (C). **NEKELKITE rankenos.**

PASTABA:

Pakėlus rankeną, sistemą bus sunkiau išimti iš lizdo (B).

5. Patraukite pakabos rankeną (A) atgal, kad pašalintumėte kaištį iš angos (B).
6. Sureguliuokite ratą į norimą angos padėtį.
7. Pakabos rankena (A) turi būti įstatyta į angą. Jei pakabos rankena neužsifiksuoja, įstumkite (vidurinei padėčiai) arba patraukite (viršutinei padėčiai) pakabos rankeną, kad įsitikintumėte, jog ji įstatyta angoje.



pav. 3.140: Dešinysis ratas

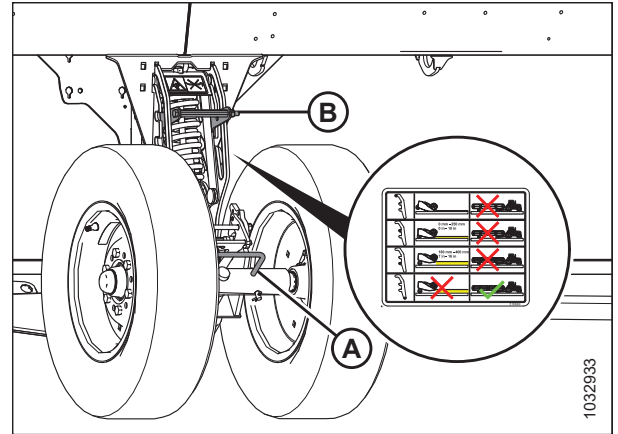
OPERACIJA

- Laikykite ašies pasukimo rankeną (A). **NEKELKITE rankenos.**

PASTABA:

Pakėlus rankeną, sistemą bus sunkiau išimti iš angos.

- Patraukite pakabos rankeną (B) atgal, kad ištrauktumėte kaištį iš angos.
- Sureguliuokite ratą į norimą angos padėtį.
- Pakabos rankena (B) turi būti įstatyta į angą. Jei rankena neužsifiksuoja, ištraukite pakabos rankeną, kad įsitikintumėte, jog ji įtaisyta angoje.



pav. 3.141: Kairysis ratas

- Norėdami automatiškai išlaikyti pjovimo aukštį, naudokite kombaino automatinį pjaunamojo aukščio valdymą (AHC). Instrukcijas žr. [3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema](#), p. 223 ir kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

FM200 paviršiaus kopijavimo modulio aukščio jutiklis turi būti prijungtas prie kombaino pjaunamosios valdymo modulio kabinoje.

Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas arba įtraukimas

Paviršiaus kopijavimo ratai sudaro galimybes pjaunamajai atkartoti žemės reljefą. Jų aukštį iki žemės galima reguliuoti nuo 25 mm (1 in) iki 457 mm (18 in). Kombainuose, kurie neturi integruotų valdiklių, kojinis jungiklis, leidžia valdyti ratus iš kombaino kabinos.

PASTABA:

Jei kombaine galima valdyti paviršiaus kopijavimo ratus naudojant gamyklinius kombaino valdiklius, kojinis jungiklis nenaudojamas. Nurodymų, kaip naudoti gamyklinius kombaino valdiklius, rasite [Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius](#) – , p. 141.

 **PAVOJUS**

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Norėdami įjungti paviršiaus kopijavimo ratus, palaikykite nuspaudę kojį jungiklį.

PASTABA:

Suaktyvintus paviršiaus kopijavimo ratų kojį jungiklį ir paspaudus lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal mygtuką, esantį ant kombaino daugiafunkcės rankenos, paviršiaus kopijavimo ratai judės nepriklausomai nuo pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios pakreipimo jungiklio padėties.

2. Tinkamai nustatykite visų cilindų fazes, paspauskite ir palaikykite ant kombaino daugiafunkcės rankenos esantį lenktuvų PASTŪMIMO ATGAL mygtuką, kad iki galo ištiesumėte ratus, o tada palaikykite mygtuką 30 sekundžių.
3. Paspauskite ir palaikykite ant kombaino daugiafunkcės rankenos esantį lenktuvų PASTŪMIMO PIRMYN mygtuką, kad iki galo įtrauktumėte ratus, o tada palaikykite mygtuką 30 sekundžių.
4. Norėdami perkelti ratus į norimą aukštį, naudokite daugiafunkcės rankenos hidraulinius valdiklius.
5. Atleiskite kojį jungiklį, kad išjungtumėte paviršiaus kopijavimo ratus. Pjaunamosios pakreipimo ir pastūmimo pirmyn-atgal funkcijos turėtų veikti įprastai.

Toliau pateiktoje lentelėje aprašomos funkcijos, kurias lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal mygtukai turės esant skirtingoms paviršiaus kopijavimo ratų jungiklio ir pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios pakreipimo jungiklio būsenoms. X nurodo, kad jungiklis suaktyvintas.

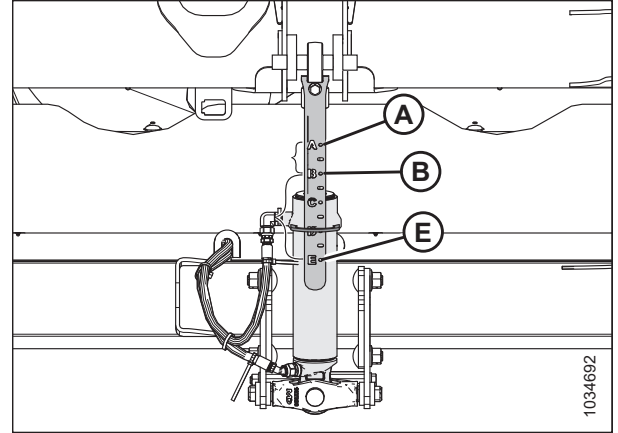
Lentelė 3.15 Valdymo logikos diagrama

Įjungtas jungiklis				
„ContourMax™“ kojinio jungiklio būklė	Pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios kampo jungiklio padėtis		Kombaino daugiafunkcės rankenos valdikliai	
	Pastūmimas pirmyn-atgal	Kampas	Lenktuvai pirmyn	Lenktuvai atgal
–	X	–	Lenktuvai į priekį	Lenktuvai atgal
–	–	X	Pjaunamosios kampo ištraukimas	Pjaunamosios kampo įtraukimas
X	–	X	Paviršiaus kopijavimo ratų įtraukimas (pjovimo aukščio sumažinimas)	Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas (pjovimo aukščio padidinimas)
X	X	–		

OPERACIJA

PASTABA:

Kai paviršiaus kopijavimo ratai visiškai sutraukti, pjovimo įtaisas gali būti ant žemės, kai nustatytas pjaunamosios kampas yra tarp (B) ir (E); paviršiaus kopijavimo ratai liesis prie žemės, kai nustatytas pjaunamosios kampas yra tarp (A) ir (B).



pav. 3.142: Pjaunamosios kampo indikatorius

Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius –

Paviršiaus kopijavimo ratų aukštį galima reguliuoti daugiafunkce rankena.



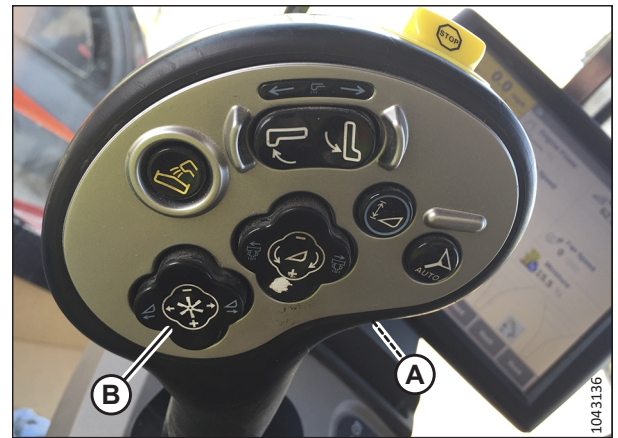
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

Norėdami pakelti arba nuleisti paviršiaus kopijavimo ratus, paspauskite mygtukus PERKELTI (A) ir PAKELTI / NULEISTI LENKTUVUS (B).



pav. 3.143: Daugiafunkcinė rankena –

Paviršiaus kopijavimo ratų aukščio lygiavimas

Paviršiaus kopijavimo ratai sudaro galimybes pjaunamai atkartoti žemės reljefą. Jų aukštį iki žemės galima reguliuoti nuo 25 mm (1 in) iki 457 mm (18 in).



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

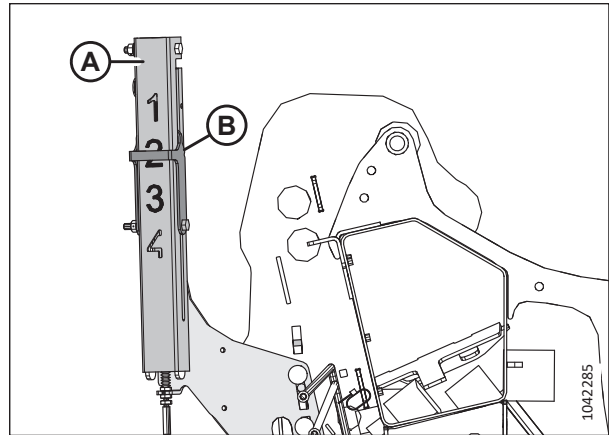
PASTABA:

Prieš lygiuodami paviršiaus kopijavimo ratus, nustatykite pjaunamosios paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 151*.

PASTABA:

Prieš lygiuodami paviršiaus kopijavimo ratus, nustatykite sparno balansą. Instrukcijas žr. *3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 168*.

1. Atrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikia lankstumo režimu, p. 163*.
2. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 162*.
3. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
4. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
5. Reguluokite paviršiaus kopijavimo ratus, kad aukščio indikatorius (A) būtų nustatytas ties skaičiumi 2 (B).

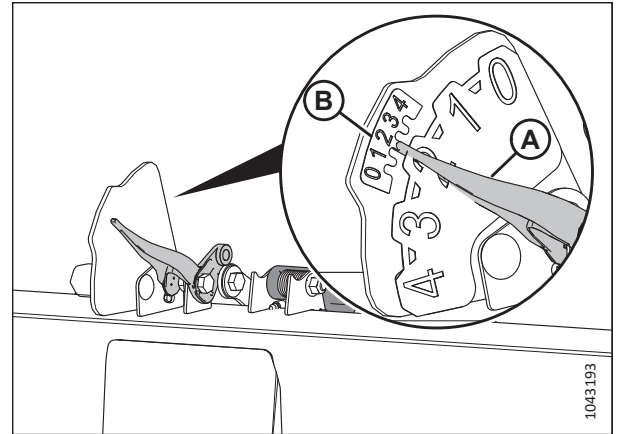


pav. 3.144: Aukščio indikatorius – galinis kairysis galas

6. Įsitinkite, kad kontūro ratų judėjimas yra sinchronizuotas. Jei ratai **NĖRA** sinchronizuoti, hidraulinius cilindrus suskirstykite fazėmis:
 - a. Ištraukite ratus iki galo, tada palaikykite mygtuką nuspaustą 30 sekundžių.
 - b. Visiškai įtraukite ratus, tada palaikykite mygtuką nuspaustą 30 sekundžių.

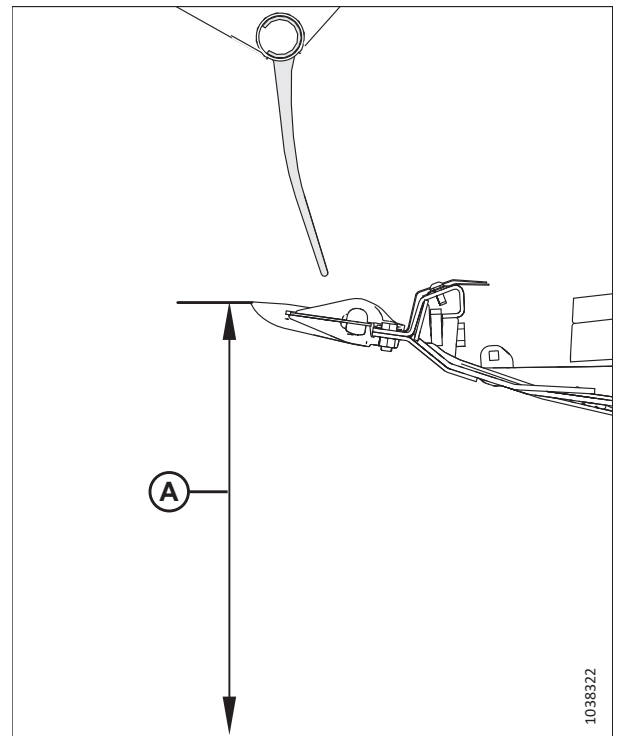
OPERACIJA

7. Nuleiskite pjaunamąją, kol automatinio pjaunamosios aukščio indikatoriaus rodyklė (A) bus nustatyta ties skaičiumi 2 (B).
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.145: Automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius

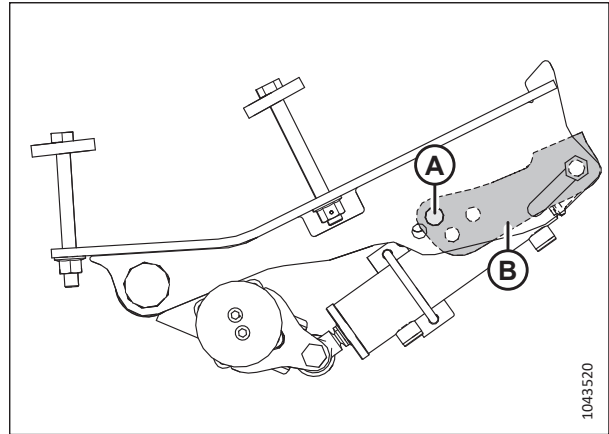
9. Ties pjaunamosios centru išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki centrinės apsaugos. Įrašykite atstumą (A).
10. Ties kiekvienu pjaunamosios galu išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki galinio apsaugo galo. Įrašykite abu matavimus.
 - Jei skirtumas tarp centrinio matmens ir galinio matmens yra mažesnis negu 25 mm (1 in), reguliuoti nereikia.
 - Jei skirtumas tarp centrinio matmens ir galinio matmens yra didesnis negu 25 mm (1 in), būtina reguliuoti. Tęskite nuo kito veiksmo.
11. Užveskite variklį.
12. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
13. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
14. Užfiksukite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.



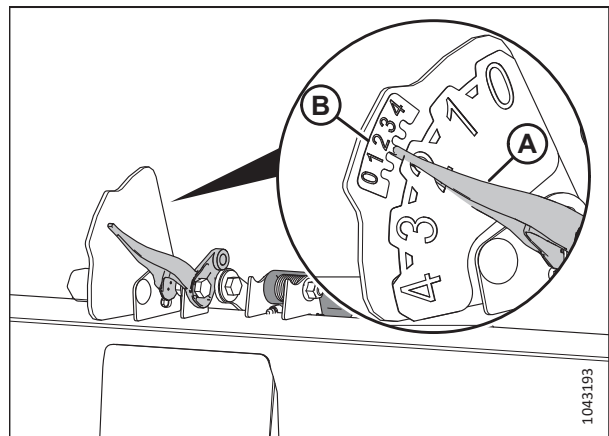
pav. 3.146: Paviršiaus kopijavimo nuostatos indikatorius

OPERACIJA

15. Atjunkite kaištį (A).
16. Pakeiskite reguliavimo plokštelės (B) padėtį angoje, kad sulyguotumėte su kita anga. Tarp angų yra apytiksliai A 24 mm (1/2 in) atstumas.
 - Jei matavimas yra mažesnis už matavimą pjaunamosios centre, reguliavimo plokštę pastumkite **LINK** pjovimo juostos.
 - Jei matavimas yra didesnis nei matavimas pjaunamosios centre, pastumkite reguliavimo plokštę **NUO** pjovimo juostos.
17. Vėl įstatykite kaištį (A).
18. Kitoje pjaunamosios pusėje pakartokite 15, p. 144 veiksmą ir 17, p. 144 veiksmą.
19. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
20. Nuleiskite pjaunamąją, kol automatinio pjaunamosios aukščio indikatorius rodyklė (A) bus nustatyta ties skaičiumi 2 (B).
21. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
22. Dar kartą išmatuokite atstumą tarp apsaugos ir žemės paviršiaus. Įsitikinkite, ar visi trys matmenys yra vienodi. Jei būtina daugiau reguliuoti, pakartokit veiksmus nuo 15, p. 144 iki 18, p. 144.



pav. 3.147: Kaiščio vieta – kairysis išorinis ratas



pav. 3.148: Automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius

3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių

Pjovimo aukštis skirsis priklausomai nuo pasėlių tipo, pasėlių sąlygų, pjovimo sąlygų ir kt.

Pjovimas pažeme atliekamas visiškai nuleidus pjaunamąją ir pjovimo agregatą padėjus ant žemės. Dalgio ir jo apsaugų kryptį žemės atžvilgiu (pjaunamosios kampa) kontroliuoja atraminės plokštelės ir centrinė trauklė – jos **NEKONTROLIUOJA** pjaunamosios kėlimo cilindrai. Atraminės plokštelės, centrinė trauklė ir lankstus blokatorius atraminės plokštelės ir centrinė trauklė leidžia prisitaikyti prie lauko sąlygų ir maksimaliai padidinti nupjautos medžiagos kiekį, tuo pačiu sumažinant žalą dalgiui, kurią sukelia akmenys ir šiukšlės.

Lankstus rėmas, sparnai ir pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema kompensuoja kalvagūbrius, griovius ir kitus žemės reljefo nelygumus, kad pjovimo agregatas nesulįstų į žemę ar nepalikytų nupjautų pasėlių.

Papildomos informacijos ieškokite toliau nurodytose temose:

- *Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas, p. 145*
- *Išorinių atraminių plokštelių reguliavimas, p. 146*

OPERACIJA

- 3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 150
- 3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147

Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas

Atraminės plokštelės ir centrinė trauklė leidžia prisitaikyti prie lauko sąlygų ir maksimaliai padidinti nupjautos medžiagos kiekį, tuo pačiu sumažinant žalą dalgiui, kurią sukelia akmenys ir šiukšlės.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

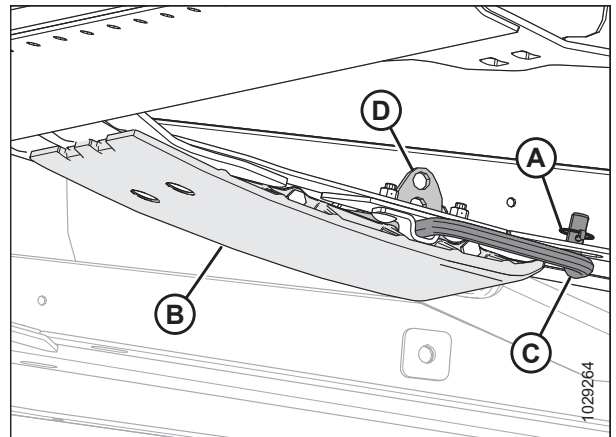
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

SVARBU:

Dėl nuleistos atraminių plokštelių padėties gali paspartėti atraminių plokštelių dėvėjimasis.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Visiškai pakelkite stabilizavimo arba transportavimo ratus (jei įrengti). Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:
 - *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 137*
 - *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 138*
5. Nuimkite vielokaištį (A) nuo kiekvienos atraminės plokštelės.
6. Laikykite plokštelę (B) ir nuimkite kaištį (C), atkabindami nuo rėmo ir atitraukdami nuo plokštelės.
7. Pakelkite arba nuleiskite atramines plokšteles (B), kad pasiektumėte norimą padėtį, naudodamiesi atramoje (D) esančiomis skylėmis.
8. Pritvirtinkite kaištį (C) norimoje padėtyje ant atramos (D), užfiksuokite rėmą ir užfiksuokite vielokaiščiu (A).
9. Patikrinkite, ar abi atraminės plokštelės sureguliuotos toje pačioje padėtyje.
10. Naudodami mašinos pjaunamosios kampo valdiklius, sureguliuokite pjaunamosios kampą į norimą darbinę padėtį.



pav. 3.149: Vidinė atraminė plokštelė

PASTABA:

Jei pjaunamosios kampas nėra svarbus, nustatykite jį į vidurinę padėtį.

OPERACIJA

11. Patikrinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 150.*

Išorinių atraminių plokštelių reguliavimas

Atraminės plokštelės ir centrinė trauklė leidžia prisitaikyti prie lauko sąlygų ir maksimaliai padidinti nupjautos medžiagos kiekį, tuo pačiu sumažinant žalą dalgiui, kurią sukelia akmenys ir šiukšlės.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

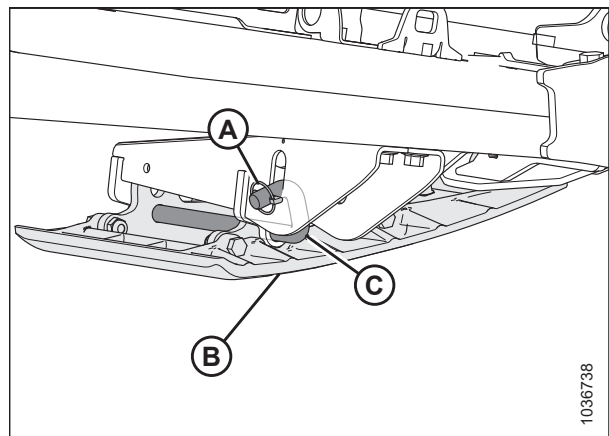
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

SVARBU:

Dėl nuleistos atraminių plokštelių padėties gali paspartėti atraminių plokštelių dėvėjimasis.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Visiškai pakelkite stabilizavimo arba transportavimo ratus (jei įrengti). Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:
 - *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 137*
 - *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 138*
5. Ištraukite vielokaištį (A) iš kiekvieno atraminės plokštelės kaiščio (C).
6. Laikykite atraminę plokštelę (B) ir ištraukite kaištį (C), atjungdami jį nuo laikiklio ir atitraukdami nuo plokštelės.
7. Pakelkite arba nuleiskite atramines plokšteles (B), kad pasiektumėte norimą padėtį, naudodamiesi atraminės plokštės skylutėmis.
8. Vėl įkiškite kaištį (C) į norimą atraminės plokštės padėtį, įkiškite kaištį į laikiklį ir užfiksuokite vielokaiščiu (A).
9. Patikrinkite, ar visos atraminės plokštelės sureguliuotos toje pačioje padėtyje.
10. Patikrinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 150.*



pav. 3.150: Išorinė atraminė plokštelė

3.9.3 Pjaunamosios kampas

Pjaunamosios kampas reguliuojamas pagal skirtingas pasėlių sąlygas ir (arba) dirvožemio tipus ir gali būti reguliuojamas naudojant centrinę trauklę tarp kombaino ir pjaunamosios.

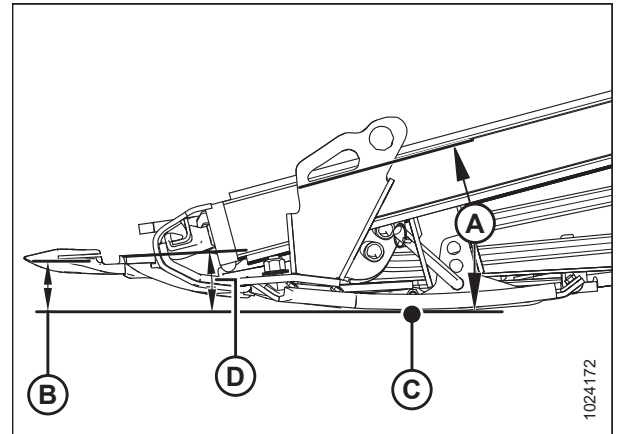
Žr. *Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino*, p. 149 konkretaus kombaino reguliavimo informaciją.

Pjaunamosios kampas (A) yra kampas tarp pjaunamosios ir žemės.

Pjaunant pasėlius žemės paviršiaus lygyje, pjaunamosios kampas lemia atstumą (B) tarp pjovimo agregato dalgio ir žemės paviršiaus.

Reguliuojant pjaunamosios kampą pjaunamoji pasukama atraminės plokštelės / žemės kontakto taške (C).

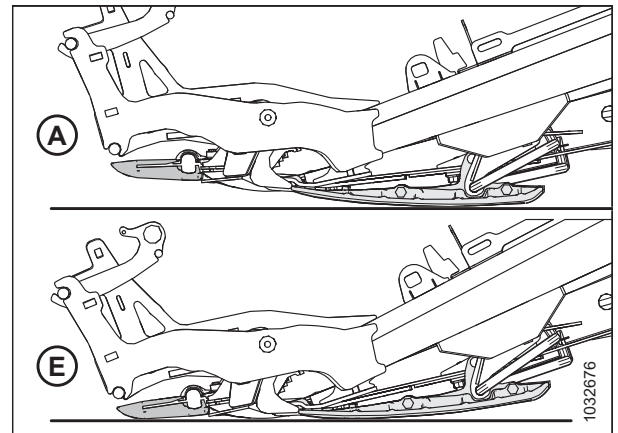
Apsauginis kampas (D) – tai kampas tarp pjovimo agregato apsaugų viršutinio paviršiaus ir žemės.



pav. 3.151: Pjaunamosios kampas

Mažiausias kampas (A) (centrinė trauklė visiškai atitraukta) yra 1,7°, o pjaunant pažeme ražiena yra aukščiausia.

Stačiausias kampas (E) (vidurinė trauklė visiškai ištiesta) yra 8,9°, o pjaunant pažeme ražiena yra žemiausia.

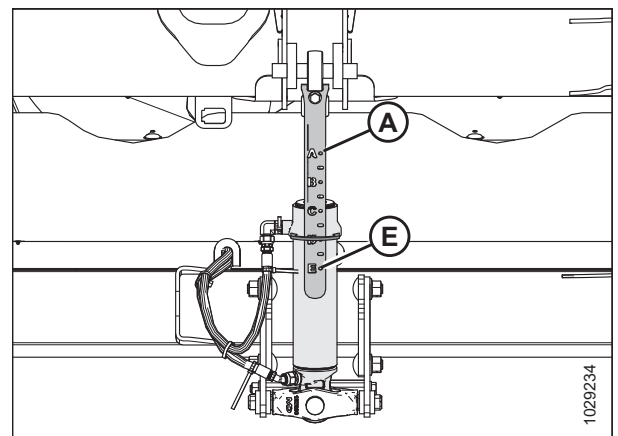


pav. 3.152: Apsaugos kampai

Nustatykite pjaunamosios kampą pagal pasėlių ir dirvožemio tipą ir būklę taip:

- Įprastomis pjovimo sąlygoms ir esant šlapiam dirvožemiui nustatykite mažesnes vertes (A) (indikatoriaus padėtis A), kad dirvožemis nesikauptų pjovimo agregate. Dėl mažesnio pjaunamosios kampo taip pat sumažėja dalgių pažeidimų akmenuotuose laukuose.
- Suplūktiems ir žemiems pasėliams, pavyzdžiui, sojoms, pjauti, nustatykite statesnį kampą (E) (indikatoriaus E padėtis).

Pasirinkite kampą, kuris leis maksimaliai pasinaudoti pasėlių ir lauko sąlygomis.



pav. 3.153: Centrinė trauklė

OPERACIJA

OPERACIJA

Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino

Pjaunamosios kampas reguliuojamas sėdint kombaino kabinoje, jungikliu ant operatoriaus valdymo rankenos ir indikatoriumi ant centrinės trauklės arba kabinoje esančio monitoriaus. Pjaunamosios kampas nustatomas pagal centrinės trauklės ilgį tarp kombaino paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios arba nuožulniosios kameros korpuso pakreipimo kampą tam tikruose kombainų modeliuose.

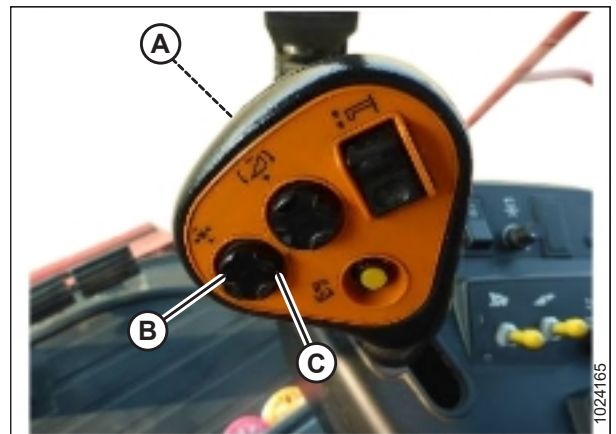
„Case“ kombainai:

„Case“ kombainuose centrinei trauklei reguliuoti pjaunamosios kampui pakeisti naudojami valdymo rankenos jungikliai.

1. Paspauskite ir palaikykite mygtuką PERKELTI (A) valdymo rankenos gale ir paspauskite jungiklį (B), kad pakreiptumėte pjaunamąją į priekį, arba paspauskite jungiklį (C), kad pakreiptumėte pjaunamąją atgal.



pav. 3.154: „Case“ kombainų valdikliai



pav. 3.155: „Case“ kombainų valdikliai

3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema palaiko pjaunamosios svorį, kad sumažintų žemės spaudimą ties pjovimo agregatu, todėl pjaunamoji gali lengviau sekti reljefą ir greitai reaguoti į staigius jo pasikeitimus ar kliūtis.

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimą nurodo paviršiaus kopijavimo indikatorius (A). Vertės nuo 0 iki 4 reiškia pjaunamosios jėgą pažeme, kur 0 yra mažiausia, o 4 – didžiausia. Šios vertės taip pat nurodo, kur pjaunamoji yra paviršiaus kopijavimo diapazone: 0 – apatiniame paviršiaus kopijavimo diapazono gale, 4 – viršutiniame.

SVARBU:

Indikatorius kairėje paviršiaus kopijavimo moduli pusėje skirtas paviršiaus kopijavimo indikavimui ir paviršiaus kopijavimo nuostatomis; dešinėje pusėje esantis indikatorius skirtas tik paviršiaus kopijavimo nuostatomis.

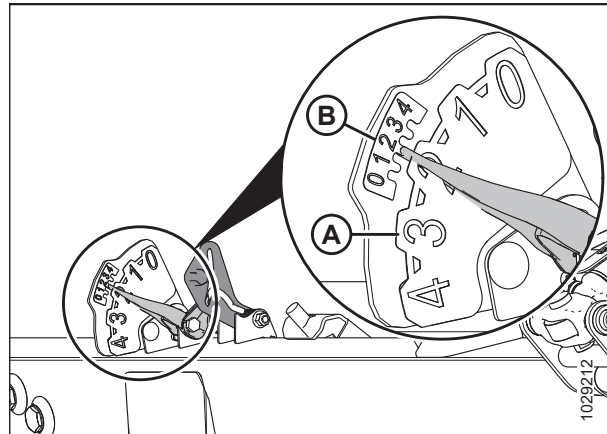
Didžiausią jėgą lemia paviršiaus kopijavimo moduli reguliuojamų paviršiaus kopijavimo spyruoklių įtempimas. Paviršiaus kopijavimą galima pakeisti atsižvelgiant į skirtingas sąlygas ir jis priklauso nuo to, kokios parinkty s įrengtos pjaunamojoje.

PASTABA:

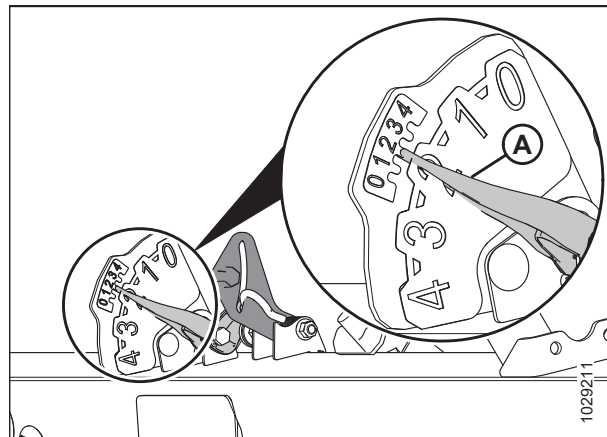
Lipdukas (B) paviršiaus kopijavimo indikatoriaus viršuje naudojamas paviršiaus kopijavimo nuostatai patikrinti ir sureguliuoti. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas*, p. 151.

FD2 serijos „FlexDraper“ pjaunamoji geriausiai veikia esant minimaliam spaudimui į žemės paviršių įprastomis sąlygomis. Įsitinkinkite, kad sumontuoti visi variantai ir priedai, tada iš naujo sureguliuokite paviršiaus kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą.

1. Paviršiaus kopijavimo sistemą nustatykite pjauti pažeme taip:
 - a. Įsitinkinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užraktai yra atjungti. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas*, p. 162.
 - b. Naudodami kombaino pjaunamosios valdiklius nuleiskite nuožulniąją kamerą, kol paviršiaus kopijavimo indikatorius (A) pasieks norimą paviršiaus kopijavimo vertę (pjovimo agregato žemės jėgą). Iš pradžių nustatykite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus vertę 2 ir prireikus sureguliuokite paviršiaus kopijavimą.
2. Paviršiaus kopijavimo sistemą nustatykite pjauti virš žemės taip:
 - a. Sureguliuokite ratus. Instrukcijas žr. *3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus*, p. 136.
 - b. Atkreipkite dėmesį į paviršiaus kopijavimo indikatoriaus vertę ir išlaikykite ją dirbdami (nepaisykite nedidelių indikatoriaus svyravimų).



pav. 3.156: Paviršiaus kopijavimo indikatorius – kairioji pusė



pav. 3.157: Pjovimas pažeme

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas

Pjaunamojoje įrengta pakabos sistema, kuri perneša pjaunamąją virš žemės paviršiaus, kad kompensuotų paviršiaus pakilimo pokyčius. Jei pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginys nustatytas netinkamai, pjovimo agregatas gali įlįsti į žemę arba palikti nenupjautus pasėlius. Jei paviršiaus kopijavimo nustatymas nepatenkinamas, būtina jį patikrinti ir sureguliuoti.

SVARBU:

Nenaudokite paviršiaus kopijavimo modulio spyruoklių pjaunamajai išlyginti.

Reguliuodami paviršiaus kopijavimą vadovaukitės toliau pateiktomis rekomendacijomis.

- Nustatykite kuo lengvesnį pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginį, bet ne tokį lengvą, kad važiuojant kombainui pjaunamoji atšoktų. Tai padės išvengti peilių lūžimo, dirvos stūmimo, dirvos susikaupimo prie pjovimo agregato drėgnomis sąlygomis ir pernelyg didelio atraminių plokštelių ir pjovimo strypo nusidėvėjimo kompensavimo plokštelių nusidėvėjimo.
- Kad esant per lengvam paviršiaus kopijavimo įrenginiui pjaunamoji per daug nešokinėtų ir pjautų tolygiai, dirbkite mažesniu važiavimo greičiu.
- Jei norite pjauti javus, kai pjaunamoji yra virš žemės paviršiaus, naudokite stabilizavimo arba paviršiaus kopijavimo ratus kartu su pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginiu. Taip sumažinsite pjaunamosios galų šokinėjimą ir padėsite reguliuoti pjovimo aukštį. Instrukcijas žr. [Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 137](#).



PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Jei atlikus visus galimus reguliavimus nepavyksta pasiekti tinkamo paviršiaus kopijavimo, pakeiskite paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūraciją. Instrukcijas rasite [Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis, p. 158](#).

OPERACIJA

Norėdami patikrinti ir sureguliuoti paviršiaus kopijavimo nustatymus, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Preliminarūs veiksmai

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitinkinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
 - Įsitinkinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
 - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
 - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitinkinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

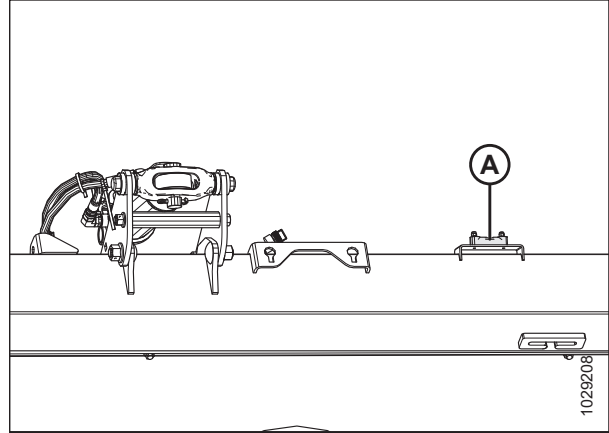
PASTABA:

Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitinkinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

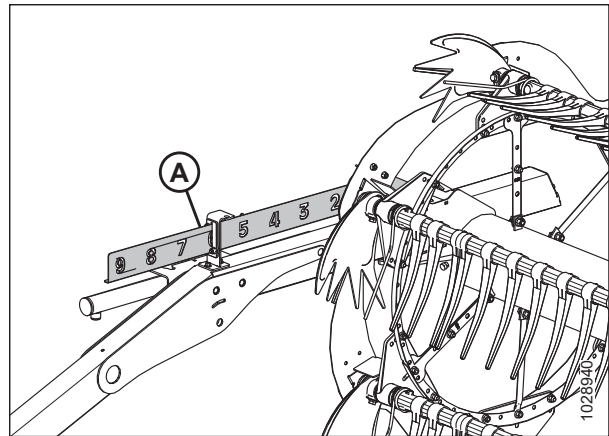
PASTABA:

Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuoko centre.

3. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn–atgal padėtį taip, kad indikatorius ant kairiojo indikatoriaus laikiklio (A) būtų **6** padėtyje.



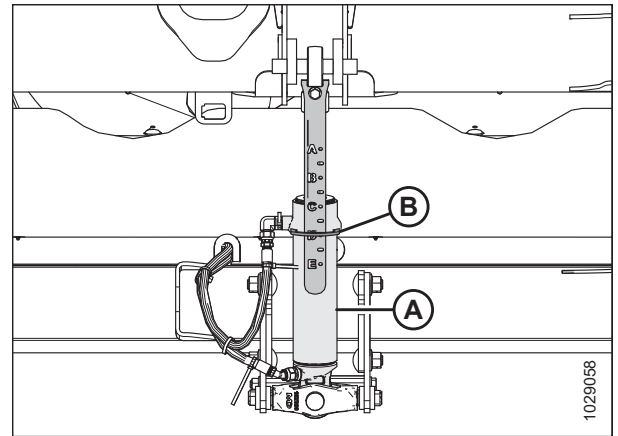
pav. 3.158: Gulsčiukas



pav. 3.159: Pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

OPERACIJA

5. Reguluokite centrinę trauklę (A) taip, kad indikatorius (B) būtų matuoklio D padėtyje.
6. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
7. Jei sumontuoti paviršiaus kopijavimo ratai, pakelkite juos.
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 165*.
10. Jei ant pjaunamosios sumontuoti stabilizatoriaus ratai, perkeltkite juos į viršutinę padėtį.



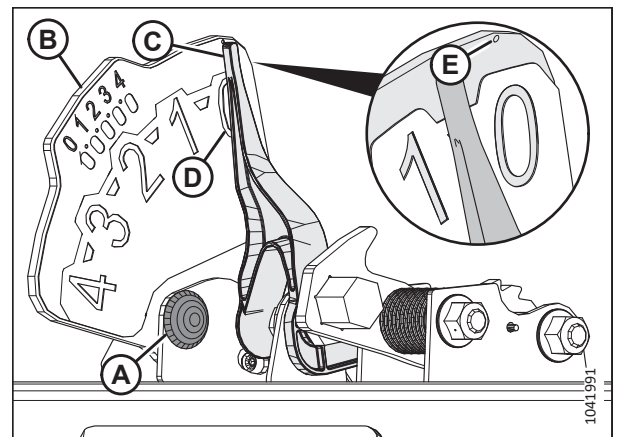
pav. 3.160: Centrinė trauklė

11. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties 0 (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

PASTABA:

Suregulius indikatorius plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.

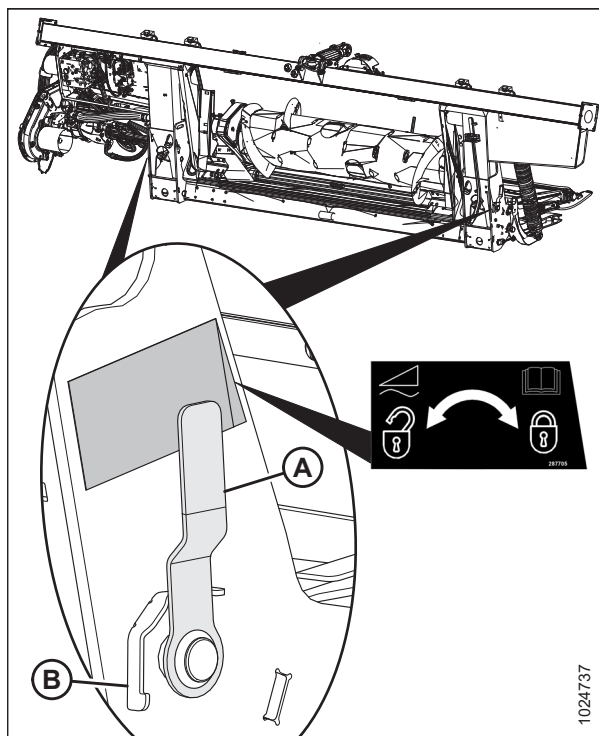
12. Jei paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštė buvo sureguliuota, žr. *3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams, p. 224*.



pav. 3.161: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

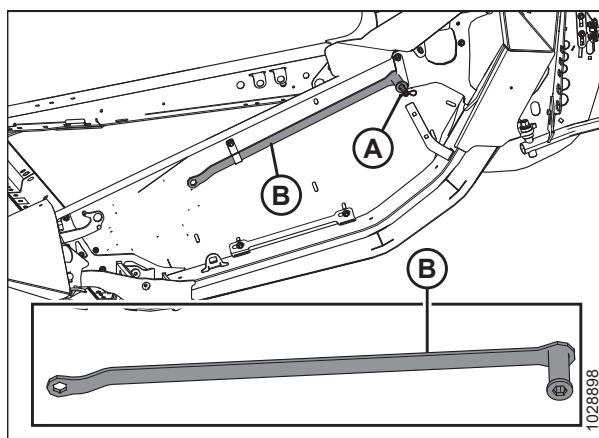
OPERACIJA

13. Atjunkite abu pjaunamosios kopijavimo užraktus, atitraukdami kopijavimo užrakto rankeną (A) nuo kopijavimo modulio ir pastumdami kopijavimo užrakto rankeną žemyn į padėtį (B) (ATRAKINTA).



pav. 3.162: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulio užraktas užrakintoje padėtyje

14. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44](#).
15. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
16. Išimkite daugiafunkcį įrankį (B). Pakeiskite smeigtuką.



pav. 3.163: Daugiafunkcio įrankio vieta

Paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį nustatymas

17. Kairėje paviršiaus kopijavimo moduly pusėje ranka pakelkite paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymo svirtį (A) taip, kad ji būtų laisva.

PASTABA:

Dėl aiškumo iš iliustracijos pašalintos kai kurios dalys.

18. Visiškai įstatykite plokščiąjį daugiafunkcio įrankio (B) galą į paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymo svirtį. Daugiafunkcis įrankis turi būti šiek tiek pakreiptas paviršiaus kopijavimo moduly priekio link.
19. Daugiafunkcij įrankį (B) traukite link paviršiaus kopijavimo moduly galinės dalies, kol paviršiaus kopijavimo nustatymo svirties (A) nebebus galima traukti atgal ir ji užsifiksuos ant paskutinio svirties danties (C).
20. Pakartokite nuo 17, p. 155 iki 19, p. 155 veiksmo norėdami nustatyti dešinę paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymo svirtį.

SVARBU:

Nustatykite kairiąją ir dešiniąją paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį **PRIEŠ** reguliuodami paviršiaus kopijavimą kurioje nors pjaunamosios pusėje.

21. Nuimkite daugiafunkcij įrankį ir jį pasidėkite.

Paviršiaus kopijavimo tikrinimas

22. Nustatykite kairįjį paviršiaus kopijavimo įrenginį, pastumdami kairįjį pjaunamosios galą žemyn maždaug 76 mm (3 in). Leiskite pjaunamajai pakilti. Šį veiksmą pakartokite bent tris kartus.

PASTABA:

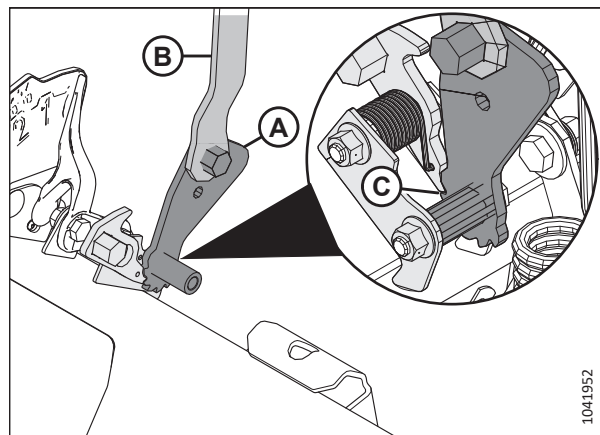
Judindami kairiąją pjaunamosios pusę aukštyn ir žemyn įsitikinkite, kad kairiojo indikatorius rodmenys yra tikslūs.

23. Kairėje paviršiaus kopijavimo moduly pusėje apžiūrėkite paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymo indikatorius viršutinę skalę (FSI) (B). Indikatorius rodyklė (A) turi būti nukreipta į skaičių 2.

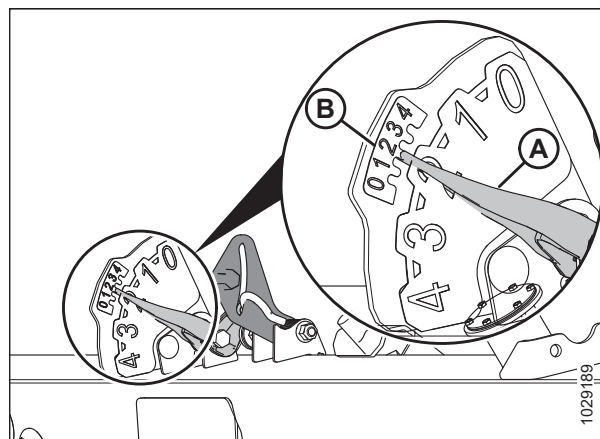
- Jei indikatorius (B) rodyklė (A) rodo didesnę nei 2 vertę, paviršiaus kopijavimo įrenginys yra per sunkus.
- Jei indikatorius (B) rodyklė (A) rodo mažesnę nei 2 vertę, paviršiaus kopijavimo įrenginys yra per lengvas.

PASTABA:

Apatinis skaičių rinkinys rodo paviršiaus kopijavimo aukštį, kai pjaunamoji veikia lauke.



pav. 3.164: Daugiafunkcis įrankis naudojamas su kairiuoju paviršiaus kopijavimo nustatymo bloku



pav. 3.165: Kairiojo paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymas ir AHC indikatorius

Paviršiaus kopijavimo reguliavimas

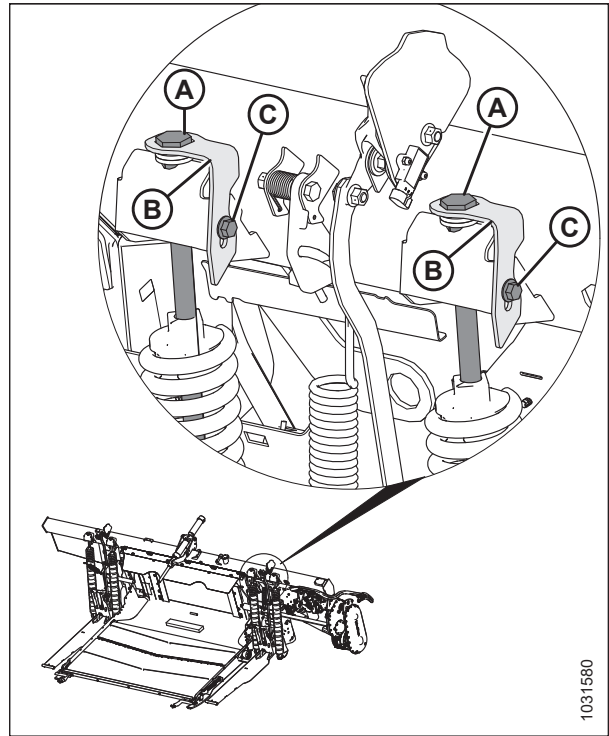
24. Kairėje paviršiaus kopijavimo modulyje atsukite varžtus (C). Pasukite spyruoklių užraktus (B), kad būtų galima pasiekti varžtų galvutes (A).
25. Pagal poreikį padidinkite arba sumažinkite paviršiaus kopijavimą kairėje paviršiaus kopijavimo modulyje:
- Norėdami palengvinti pjaunamąją (kad padidintumėte paviršiaus kopijavimą), pasukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę.
 - Norėdami pasunkinti pjaunamąją (kad sumažintumėte paviršiaus kopijavimą), pasukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA:

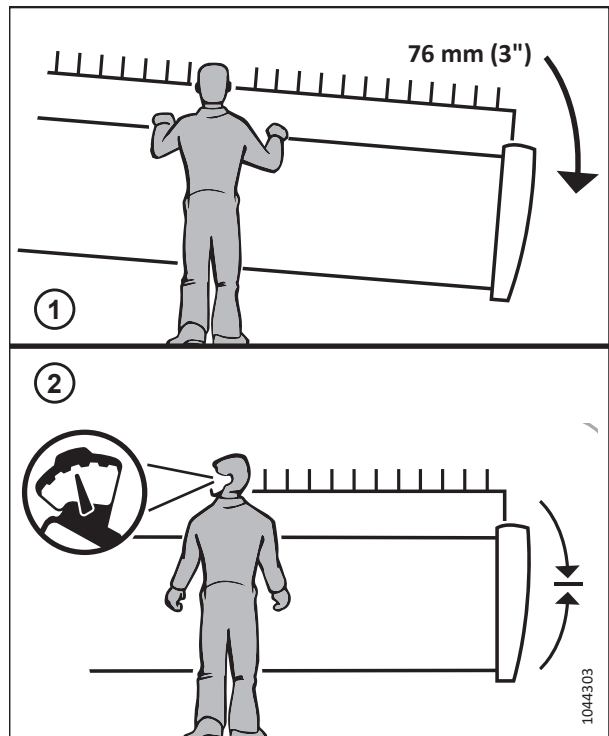
Vienodai sureguliuokite kiekvieną varžtą porą (A).

26. Vėl patikrinkite kairinį paviršiaus kopijavimo įrenginį. Instrukcijas rasite 22, p. 155 veiksmė.
27. Jei kairiojo paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymas netenkina, pakartokite nuo 25, p. 156 iki 26, p. 156 veiksmo.
28. Patikrinkite ir sureguliuokite dešinį paviršiaus kopijavimo įrenginį. Instrukcijas žr. nuo 22, p. 155 iki 27, p. 156 veiksmo.

29. Dar kartą patikrinkite paviršiaus kopijavimo įrenginį abiejose pjaunamosios pusėse:
- Pastumkite pjaunamąją žemyn maždaug 76 mm (3 in.), kaip parodyta paveikslėlyje (1). Leiskite pjaunamajai pakilti. Šį veiksmą pakartokite bent tris kartus.
 - Įsitikinkite, kad paviršiaus kopijavimo nustatymo indikatorius svirtis yra nukreipta į „2“. Jei reikia, sureguliuokite paviršiaus kopijavimą pakartodami veiksmus nuo 25, p. 156 iki 26, p. 156.



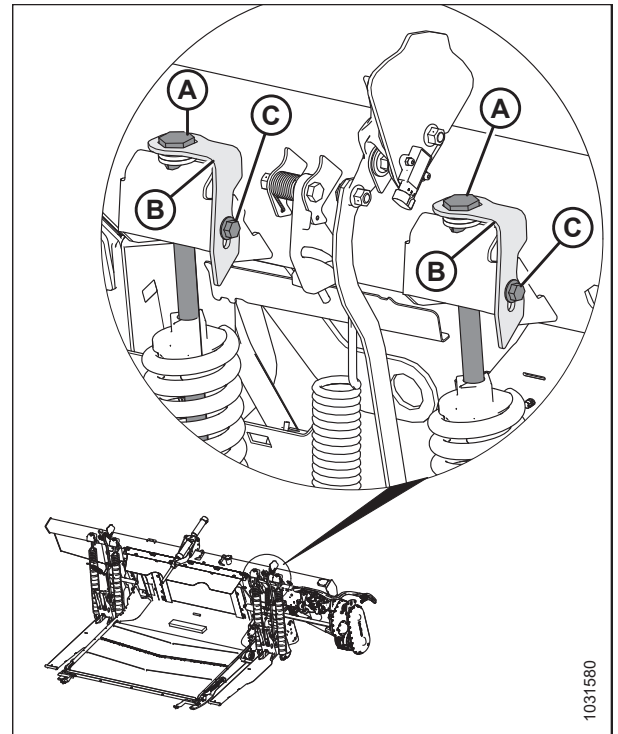
pav. 3.166: Kairiojo paviršiaus kopijavimo įrenginio reguliavimas



pav. 3.167: Paviršiaus kopijavimo įrenginio apžiūra

OPERACIJA

30. Abiejose paviršiaus kopijavimo moduly pusėse reguliavimo varžtus (A) užfiksukite spyruokliniais fiksatoriais (B). Įsitinkite, kad varžtų galvutės (A) yra užfiksautos spyruoklinio užrakto išpjovose. Priveržkite varžtus (C), kad spyruoklių užraktai būtų užfiksuoti.



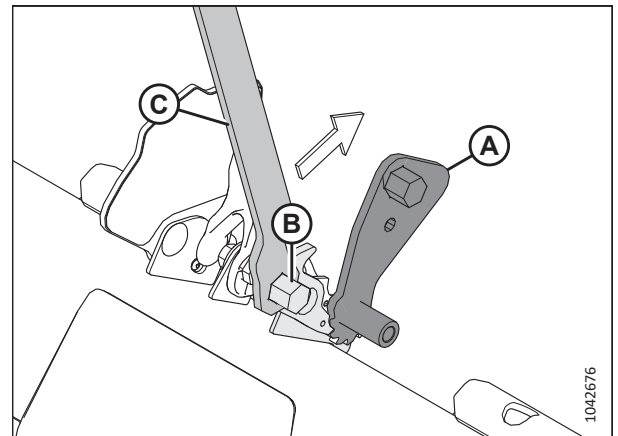
pav. 3.168: Kairiojo paviršiaus kopijavimo įrenginio reguliavimas

Paviršiaus kopijavimo nustatymo svirčių atleidimas

⚠ ĮSPĖJIMAS

Prieš atnaujindami darbą atlaisvinkite paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį.

31. Visiškai užmaukite daugiafunkcij įrankį (C) ant fiksatoriaus (B) ir stumkite jį aukštyn, kad atlaisvintumėte paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį (A).
32. Patikrinkite sparnų balansavimo mechanizmą. Instrukcijas žr. [3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas](#), p. 168.



pav. 3.169: Daugiafunkcis įrankis su kairiuoju fiksatoriumi

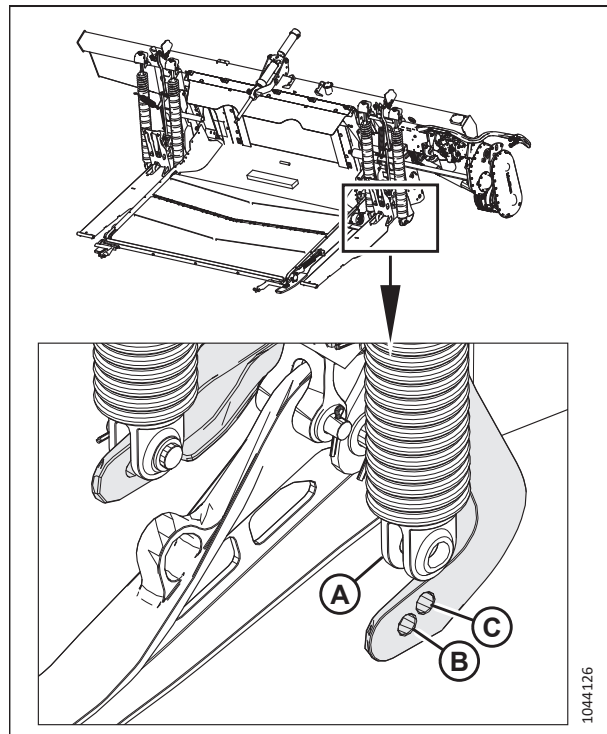
Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija ir vieta priklauso nuo pjaunamosios svorio.

! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Jei pjaunamosios svoris pasikeitė (pvz., pridėjus papildomą įrangą), gali reikėti pakeisti paviršiaus kopijavimo spyruoklės konfigūraciją (A) (viengubos spyruoklės arba dvigubos spyruoklės) arba vietą [paviršiaus kopijavimo svirties priekinė anga (B) arba galinė anga (C)]. Norint nustatyti tinkamą paviršiaus kopijavimo spyruoklės konfigūraciją ir montavimo vietą, reikia apskaičiuoti pjaunamosios ir papildomos įrangos svorį. Instrukcijos pateikiamos 1, p. 158 veiksmė.



pav. 3.170: Paviršiaus kopijavimo spyruoklė nuimta nuo paviršiaus kopijavimo svirties

Pjaunamosios svorio, spyruoklės konfigūracijos ir spyruoklės montavimo vietos nustatymas

1. Pagal 3.16, p. 159 lentelę apskaičiuokite bendrą pjaunamosios svorį pagal formulę $(A) + (B) + (C) + (D) = \text{bendras pjaunamosios svoris}$, kai:

- Bazinis pjaunamosios svoris yra (A)
- Skirtuvų, jei naudojami, svoris yra (B)
- Viršutinės kryžminės sraigės (UCA), jei ji sumontuota, svoris yra (C)
- Kitų variantų, jei tokie naudojami, svoris yra (D)

Šio skaičiavimo pavyzdys pateiktas skyriuje *Pavyzdys, p. 160*.

OPERACIJA

Lentelė 3.16 Pjaunamosios komponentų svoriai

Kategorija	Pjaunamosios modelis	Peilio konfigūracija	Lenktuvų konfigūracija	Svoris
(A) Bazinis pjaunamosios svoris – pasirinkite vieną	FD225	Vienguba	Bet kuris	Naudokite galinę paviršiaus kopijavimo svirties angą.
	FD230	Vienguba	Bet kuris	2400 kg (5300 lb)
	FD235	Vienguba	Bet kuris	2600 kg (5750 lb)
	FD235	Dviguba	Bet kuris	2700 kg (5950 lb)
	FD240	Vienguba	Bet kuris	2800 kg (6150 lb)
	FD240	Dviguba	Bet kuris	2900 kg (6393 lb)
	FD241	Dviguba	Bet kuris	Naudokite priekinę paviršiaus kopijavimo svirties angą.
	FD245	Dviguba	Bet kuris	3225 kg (7100 lb)
	FD250	Dviguba	Bet kuris	3400 kg (7500 lb)
	FD261	Dviguba	Bet kuris	3800 kg (8378 lb)
(B) Skirtuvai – pasirinkite ne daugiau kaip vieną variantą	Sumontuotas skirtuvų variantas			20 kg (50 lb)
	Ryžių skirtuvo strypai			
	Slankūs pasėlių skirtuvai			91 kg (200 lb)
	Vertikalieji dalgiai			185 kg (407 lb) ⁵⁶
(C) Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) – jei UCA sumontuota ant pjaunamosios, pasirinkite vieną variantą ⁵⁷	Sumontuotas UCA variantas			142 kg (312 lb)
	FD230 , dvi dalys			
	FD235 , dvi dalys			156 kg (343 lb)
	FD240 , trys dalys			168 kg (370 lb)
	FD245 , trys dalys			191 kg (420 lb)
	FD250 , trys dalys			212 kg (468 lb)
	FD261, trys dalys			256 kg (564 lb)

56. svoris apima hidraulinį paketą FD250.

57. Pridėkite 24,5 kg (54 lb) hidrauliniams jungtims, jei jos buvo sumontuotos atskirai.

OPERACIJA

Lentelė 3.16 Pjaunamosios komponentų svoriai (tęsinys)

Kategorija	Pjaunamosios modelis	Peilio konfigūracija	Lenktuvų konfigūracija	Svoris
(D) Kiti variantai – įtraukite visus sumontuotus variantus	Sumontuotas variantas			360 kg (800 lb)
	Transportavimo ratai			
	Paviršiaus kopijavimo ratai			205 kg (450 lb)
	Stabilizavimo ratai			160 kg (350 lb)

Pavyzdys

FD235 „FlexDraper[®]“ pjaunamosios su vienu dalgiu, dvigubais lenktuvais, be UCA, be papildomos įrangos svorio skaičiavimo pavyzdys:

Bazinis pjaunamosios svoris (A) = 2600 kg (5750 lb)

Vertikalių dalgių svoris (B) = (70 kg (150 lb)

UCA svoris (C) = 0 kg (0 lb)

Variantų svoris (D) = 0 kg (0 lb)

Bendras pjaunamosios svoris = (A) + (B) + (C) + (D) = 2670 kg (5900 lb)

- Naudodami ankstesniame žingsnyje apskaičiuotą bendrą pjaunamosios svorį, žr. 3.17, p. 160, kad nustatytumėte, kokiame svorio intervale yra pjaunamoji ir kokia paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija geriausiai tinka pjaunamajai.

PASTABA:

Paprastai sunkesnėms pjaunamosioms paviršiaus kopijavimo spyruoklės būtina įstatyti į priekinę paviršiaus kopijavimo svirties angą, o lengvesnėms pjaunamosioms – į galinę angą. Kai kurios pjaunamosios turi tik vieną paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūraciją.

Lentelė 3.17 Paviršiaus kopijavimo spyruoklės montavimo vieta paviršiaus kopijavimo svirtyje

Pjaunamosios modelis	Svoris Diapazonas (lengva)	Paviršiaus kopijavimo svirties anga	Svoris Diapazonas (sunki)	Paviršiaus kopijavimo svirties anga	Spyruoklės konfigūracija Žr. lentelę 3.18, p. 161
Dalgio konfigūracija: Vienguba					
Lenktuvų konfigūracija: Bet kuris					
FD225	Naudokite galinę paviršiaus kopijavimo svirties angą				1
FD230	2400–2675 kg (5300–5900 lb)	Galinė	2676–3215 kg (5901–7100 lb)	Priekinė	1
FD235	2600–3050 kg (5750–6700 lb)	Galinė	3051–3415 kg (6701–7550 lb)	Priekinė	3
Dalgio konfigūracija: Vienguba					
Lenktuvų konfigūracija: Dviguba					
FD240	2800–3200 kg (6150–7000 lb)	Galinė	3201–3615 kg (7001–7950 lb)	Priekinė	3

OPERACIJA

Lentelė 3.17 Paviršiaus kopijavimo spyruoklės montavimo vieta paviršiaus kopijavimo svirtyje (tęsinys)

Pjaunamosios modelis	Svoris Diapazonas (lengva)	Paviršiaus kopijavimo svirties anga	Svoris Diapazonas (sunki)	Paviršiaus kopijavimo svirties anga	Spyruoklės konfigūracija Žr. lentelę 3.18, p. 161
Dalgio konfigūracija: Vienguba					
Lenktuvų konfigūracija: Triguba					
FD240	2900–3400 kg (6393–7496 lb)	Galinė	3401–3700 kg (7497–8157 lb)	Priekinė	4
Dalgio konfigūracija: Dviguba					
Lenktuvų konfigūracija: Bet kuris					
FD235	2700–3150 kg (5950–6900 lb)	Galinė	3151–3515 kg (6901–7750 lb)	Priekinė	2
FD241	Naudokite galinę paviršiaus kopijavimo svirties angą				4
FD245	3225–3475 kg (7100–7650 lb)	Galinė	3476–4050 kg (7651–8900 lb)	Priekinė	4
FD250	3400–3800 kg (7496–8378 lb)	Galinė	3801–4215 kg (8380–9300 lb)	Priekinė	5
Dalgio konfigūracija: Dviguba					
Lenktuvų konfigūracija: Dviguba					
FD240	2900–3400 kg (6393–7496 lb)	Galinė	3401–3700 kg (7497–8157 lb)	Priekinė	4
Dalgio konfigūracija: Dviguba					
Lenktuvų konfigūracija: Triguba					
FD240	3000–3400 kg (6614–7496 lb)	Galinė	3401–3800 kg (7497–8378 lb)	Priekinė	4
FD261	3800 kg (8378 lb.)	Galinė	3801–4215 kg (8380–9300 lb)	Priekinė	5

Lentelė 3.18 Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija

Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija				
Konfigūracija „S“ = vienguba spyruoklė (MD #308878) „D“ = dviguba spyruoklė (MD #308879)	Išorinė kairė pusė	Vidinė kairė pusė	Vidinė dešinė pusė	Išorinė dešinė pusė
1 – SSSS	Vienguba	Vienguba	Vienguba	Vienguba
2 – SSSD	Vienguba	Vienguba	Vienguba	Dviguba
3 – DSSS	Dviguba	Vienguba	Vienguba	Vienguba
4 – DSSD	Dviguba	Vienguba	Vienguba	Dviguba
5 – DSDD	Dviguba	Vienguba	Dviguba	Dviguba

3. Jei paviršiaus kopijavimo spyruokles reikia perkelti į kitą paviršiaus kopijavimo svirties angą arba jei reikia pakeisti paviršiaus kopijavimo spyruoklę, susisiekite su savo atstovu.

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas

Du pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užraktai – po vieną kiekvienoje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje – užrakina ir atrakina pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemą.

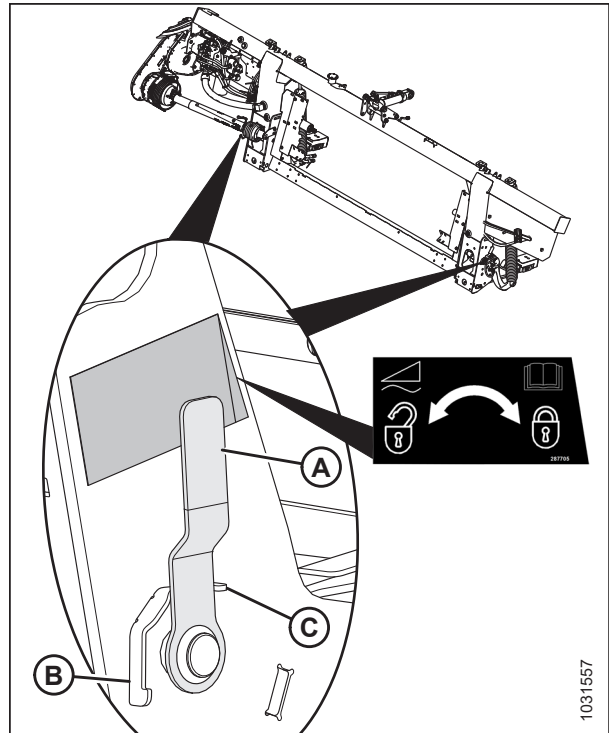
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Užfiksuokite paviršiaus kopijavimo užraktus, jeigu pjaunamoji transportuojama su pritvirtintu paviršiaus kopijavimo modulių, kad tarp paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios nebūtų santykinio judėjimo. Paviršiaus kopijavimo įrenginio užraktai taip pat turi būti užfiksuoti atjungiant paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino, kad tiekimo įtaisas galėtų atlaisvinti paviršiaus kopijavimo modulį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Norėdami atlaisvinti (atrakinti) paviršiaus kopijavimo įrenginio užraktus, patraukite jo užrakto rankeną (A) į padėtį (B). Šioje padėtyje pjaunamoji yra atrakinta ir gali judėti paviršiaus kopijavimo modulio atžvilgiu.
3. Norėdami užfiksuoti (užrakinti) paviršiaus kopijavimo įrenginio užraktus, pastumkite jo užrakto rankeną (A) į padėtį (C). Šioje padėtyje pjaunamoji negali judėti paviršiaus kopijavimo modulio atžvilgiu.



pav. 3.171: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas užrakintoje padėtyje

Veikia lankstumo režimu

Pjaunamoji suprojektuota taip, kad veiktų, kai pjovimo agregatas yra ant žemės. Trys pjovimo agregato sekcijos juda savarankiškai, kad atsižvelgtų į žemės reljefą. Kai sparnai atrakinami, jie gali laisvai judėti aukštyn ir žemyn.

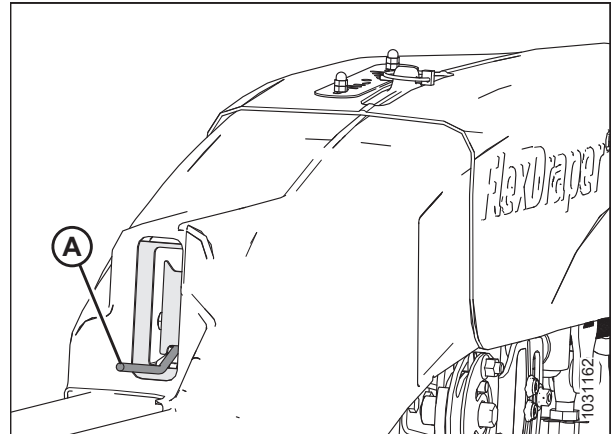
! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Įsitinkite, kad spyruoklės rankena (A) yra apatinėje angoje, kad atrakintumėte sparną. Turėtumėte išgirsti, kaip spyra atjungiama.
3. Jei užrakto trauklė neatsijungia, judinkite sparną pakeldami ir nuleisdami pjaunamąją, keisdami pjaunamosios kampą arba važiuodami kombainu, kol ji atsikabins.
4. Jei užraktas vis tiek neužfiksuojamas, pereikite prie kito veiksmo.

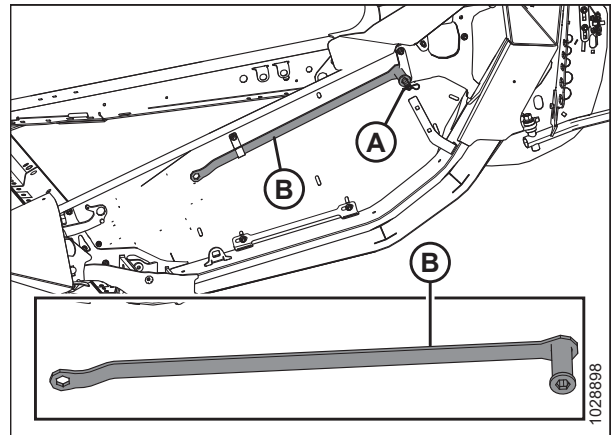
PASTABA:

Jei sparnų užraktą sunku atlaisvinti, kai pjaunamoji yra neutralioje padėtyje, gali reikėti sureguliuoti sparnų balansą.



pav. 3.172: Sparnas neužrakintoje padėtyje

5. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44](#).
6. Ištraukite kaištį (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
7. Išimkite daugiafunkcij įrankį (B). Vėl uždėkite kaištį ant laikiklio.



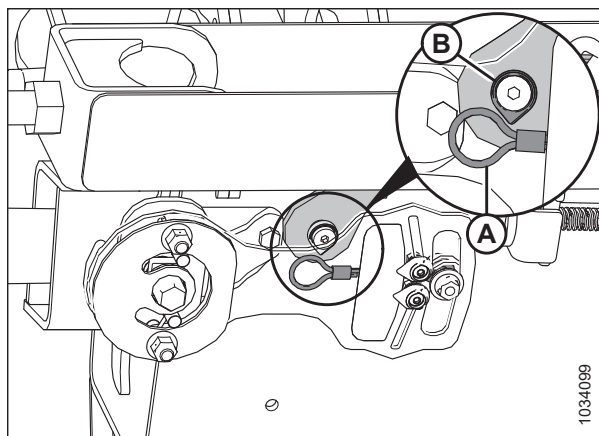
pav. 3.173: Kairysis galinis skydas

OPERACIJA

8. Pritvirtinkite lankstumo tikrintuvo kabelį (A) prie lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).

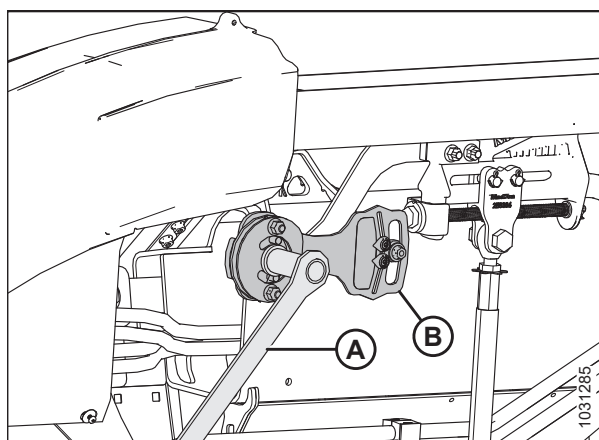
PASTABA:

Dėl aiškumo iliustracijoje pateiktos dalys yra permatomos.



pav. 3.174: Lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas – kairioji pusė

9. Ant plokštės (B) esančiu daugiafunkciu įrankiu (A) judinkite sparną aukštyn ir žemyn, kol spyna atsijungs.



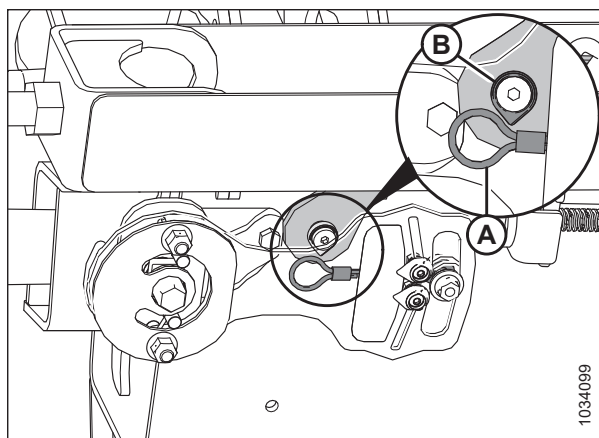
pav. 3.175: Sparno užraktas neužrakintoje padėtyje

10. Atjunkite lankstumo tikrinimo laidą (A) nuo lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).

PASTABA:

Dėl aiškumo iliustracijoje pateiktos dalys yra permatomos.

11. Grąžinkite daugiafunkcį įrankį (A) į laikymo padėtį. Vėl uždėkite jungties gaubtą.
12. Jei reikia, subalansuokite sparną. Instrukcijas žr. [3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas](#), p. 168.

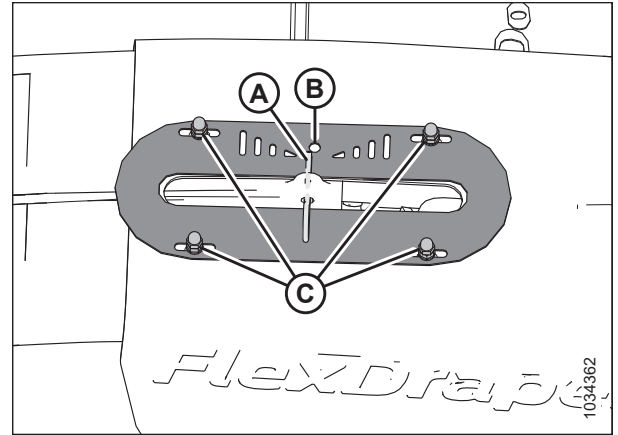


pav. 3.176: Lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas – kairioji pusė

OPERACIJA

PASTABA:

Jeigu pjaunamoji prijungta prie kombaino, o jos sparnai yra užfiksuoti ir sulygiuoti su tiekimo transporterio platforma, vielokaištis (A) turi būti nukreiptas į indikatorius (B) centrą. Jei tokiomis sąlygomis vielokaištis (A) **NENUKREIPTAS** į indikatorius (B) centrą, suklibruokite indikatorių atlaisvindami varžtus (C) ir sureguliuodami indikatorius padėtį. Indikatorius turėtų judėti sparnui lenkiantis. Jei indikatorius lieka įstrigęs bet kuriame diapazone gale, žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 151* ir *3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 168*.



pav. 3.177: Sparno judesio indikatorius lanksčios trauklės gaubto viršuje – parodyta kairioji pusė

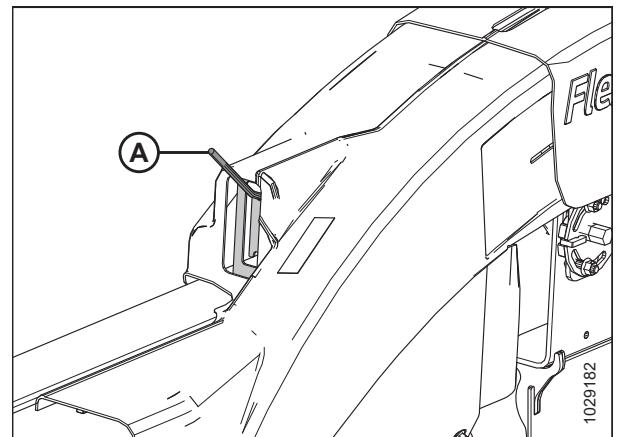
13. Uždarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45*.

Veikimas standžiuoju režimu

Pjaunamoji suprojektuota taip, kad veiktų, kai pjovimo agregatas yra ant žemės. Užrakinus sparnus, pjaunamąją valdyti kaip standžią pjaunamąją su tiesiu pjovimo agregatu. Kai pjaunamosios trys sekcijos yra užrakinotos, pjovimo agregatas būna nepaslankus ir tuo pat metu juda aukštyn ir žemyn.

Užrakininkite sparnus taip:

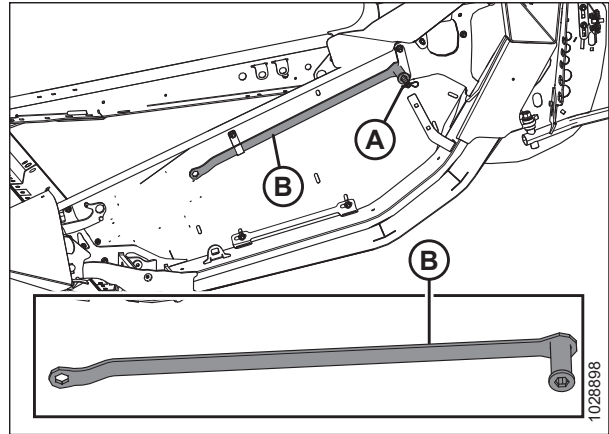
1. Įsitinkinkite, kad spyruoklės rankena (A) yra viršutinėje angoje, kad užfiksuotumėte sparną. Turėtumėte išgirsti, kaip spyna užfiksuojama.
2. Jei užrakto trauklė neužsifiksuoja, judinkite sparną pakeldami ir nuleisdami pjaunamąją, keisdami pjaunamosios kampą arba važiuodami kombainu, kol ji užsifiksuos.
3. Jei užraktas vis tiek neužfiksuojamas, pereikite prie kito veiksmo.
4. Nuimkite lanksčios trauklės gaubtą. Instrukcijas žr. *Vidinių lanksčių trauklių gaubtų nuėmimas, p. 55*.



pav. 3.178: Sparnas užrakintoje padėtyje

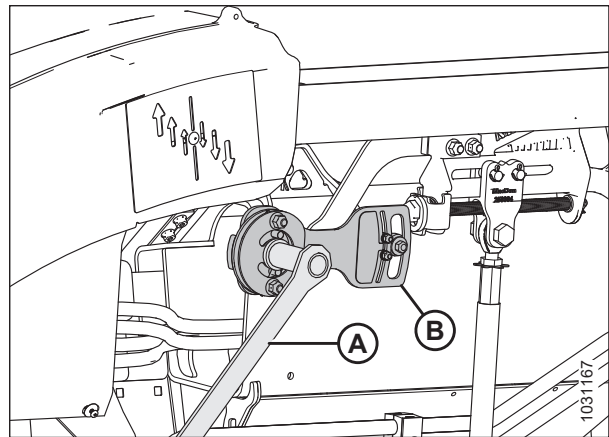
OPERACIJA

- Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44.*
- Ištraukite smeigtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
- Išimkite daugiafunkcij įrankį (B) iš jo laikymo vietos. Vėl uždėkite kaištį ant laikiklio.



pav. 3.179: Kairysis galinis skydas

- Ant plokštės (B) esančiu daugiafunkciu įrankiu (A) judinkite sparną aukštyn ir žemyn, kol spyna užsirakins.
- Grąžinkite daugiafunkcij įrankį (A) į laikymo padėtį.
- Uždėkite lankščiosios trauklės gaubtą. Instrukcijas žr. *Vidinių lankščių trauklių gaubtų montavimas, p. 56.*



pav. 3.180: Sparnas užrakintoje padėtyje

Lankstaus pasvirimo ribotuvo išėmimas

Išėmus lankstaus pasvirimo ribotuvą, padidėja pjaunamosios sparnų lankstumo laipsnis. Norėdami pagerinti pjaunamosios gebėjimą prisitaikyti prie reljefo aukščio pokyčių ir (arba) nuimant aukštus pasėlius, pavyzdžiui, javus ir rapsus, galite išimti lankstaus pasvirimo ribotuvą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

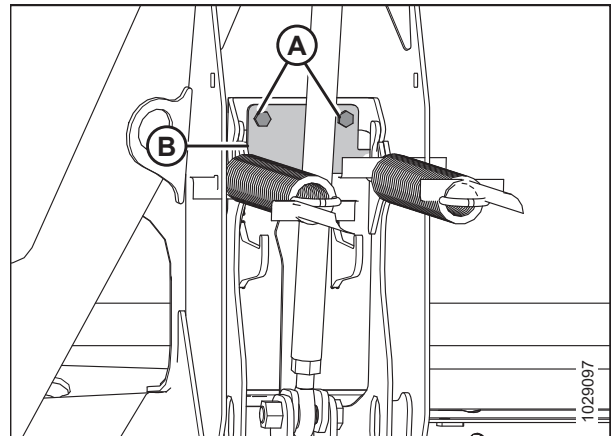
- Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
- Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 165.*
- Iki galo ištraukite hidraulinę centrinę trauklę.
- Nuleiskite pjaunamąją.

OPERACIJA

5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Išimkite du varžtus (A).
7. Nuimkite lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštę (B).
8. Saugokite varžtus (A) ir lankstaus pasvirimo ribotuvą (B) vadovo laikymo dėkle.
9. Pakartokite veiksmus nuo 6, p. 167 iki 8, p. 167, kad nuimtumėte lankstaus pasvirimo ribotuvą ir tvirtinimo elementus, esančius paviršiaus kopijavimo modulyje kitoje pusėje.
10. Sureguliuokite lenktuvų pirštų tarpus. Instrukcijas žr. 4.13.1 *Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 442.*

SVARBU:

Kad pjovimo agregatas nenupjautų lenktuvų pirštų, kai sparnai susilenkia, sureguliuokite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato.



pav. 3.181: Lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštė

Lankstaus pasvirimo ribotuvo sumontavimas

Sumontavus lankstaus pasvirimo ribotuvą apribojama pjaunamosios galimybė pasvirti, todėl lenktuvas gali būti labai arti pjovimo agregato. Kai lenktuvas ir pjovimo agregatas yra arti, tai idealiai tinka nuimant trumpų kultūrų derlių, pavyzdžiui, lęšių, žirnių ar trumpų sojų pupelių.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

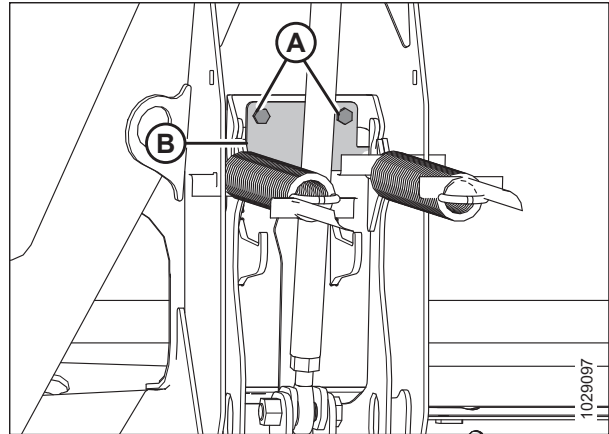
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 165.*
3. Nuleiskite pjaunamąją.
4. Iki galo ištraukite hidraulinę centrinę trauklę.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Iš pjaunamosios vadovo laikymo dėklo išimkite dvi lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštes ir tvirtinimo elementus.

OPERACIJA

7. Kairėje pjaunamosios pusėje, kaip parodyta, įstatykite lankstaus pasvirimo ribotuvą (B).
8. Pritvirtinkite ribotuvą dviem varžtais (A).
9. Pakartokite ankstesnius du veiksmus, kad sumontuotumėte lankstaus pasvirimo ribotuvą paviršiaus kopijavimo modulyje dešinėje pusėje.
10. Sureguliuokite lenktuvų pirštų tarpus. Instrukcijas žr. *Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas, p. 445.*



pav. 3.182: Lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštė

3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas

Sparno balansas yra kritinis veiksnys, užtikrinantis, kad pjaunamoji tiksliai atkartotų žemės kontūrus. Jei per lengva, sparnai atšoks arba neseks žemės kontūrų, palikdami nepjautus pasėlius. Jei nustatoma per sunki, pjaunamosios galas bus iškastas į žemę.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



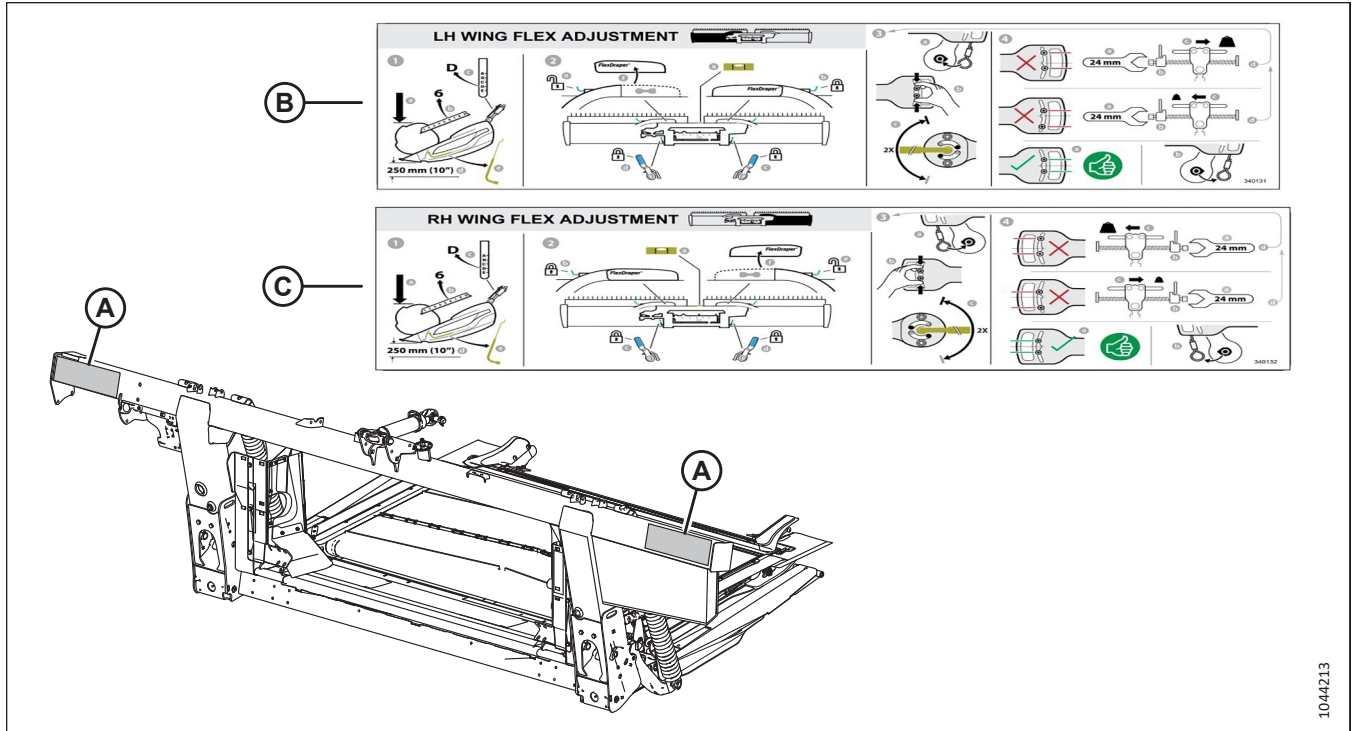
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimas tinkamai nustatytas naudojant tikslus sparnų balanso rodmenis. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 151.* Prieš atliekant bet kokius reguliavimus, paviršiaus kopijavimo modulis turi būti lygus.

OPERACIJA



pav. 3.183: Lipdukų vietos – sparnų reguliavimas (B) ir dešiniojo sparno reguliavimas (C)

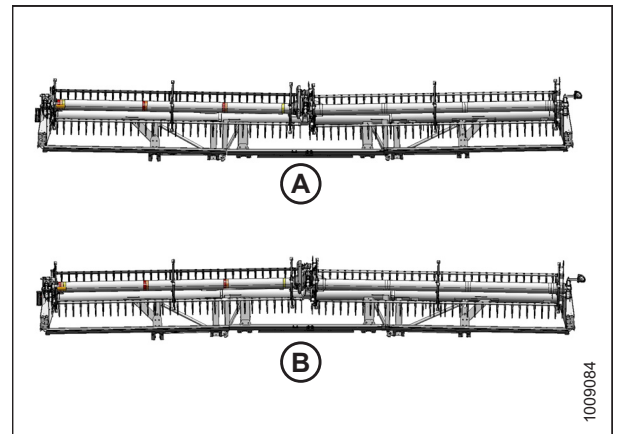
PASTABA:

Ši procedūra apibendrinta lipdukuose (B) ir (C), skirtuose kairiojo ir dešiniojo sparnų reguliavimui, vietose (A).

PASTABA:

Pjaunamosios sparnai yra subalansuoti, kai sparnui pakelti aukštyn arba žemyn reikia vienodos jėgos.

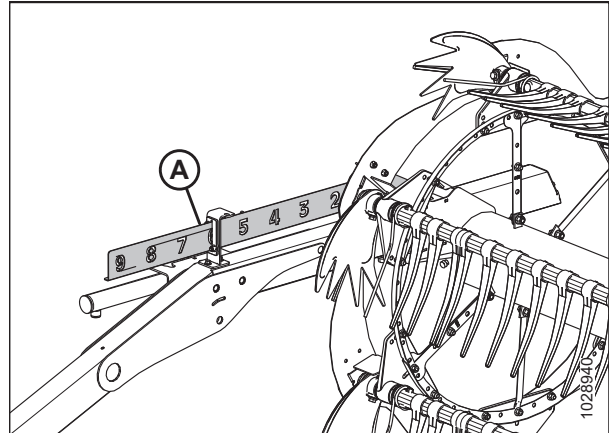
Jei pjaunamosios sparnai išlinksta (A) arba pasvyra į šoną (B), o pjaunamoji nesiekia pasėlių arba stumia dirvožemį, koreguokite sparno balansą.



pav. 3.184: Sparnų disbalansas

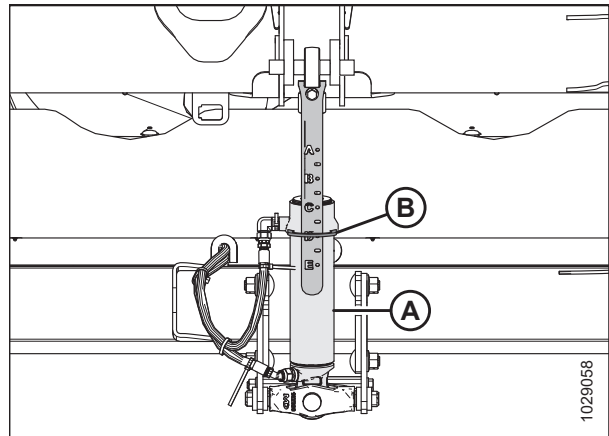
OPERACIJA

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn–atgal padėtį taip, kad indikatorius ant kairiojo indikatoriaus laikiklio (A) būtų 6 padėtyje.
3. Iki galo nuleiskite lenktuvus.



pav. 3.185: Pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

4. Reguluokite centrinę trauklę (A) taip, kad indikatorius (B) būtų matuoklio D padėtyje.
5. Jei ant pjaunamosios sumontuoti transportavimo, stabilizatoriaus arba paviršiaus kopijavimo ratai, perkeltkite juos į viršutinę padėtį.
6. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.



pav. 3.186: Centrinė trauklė

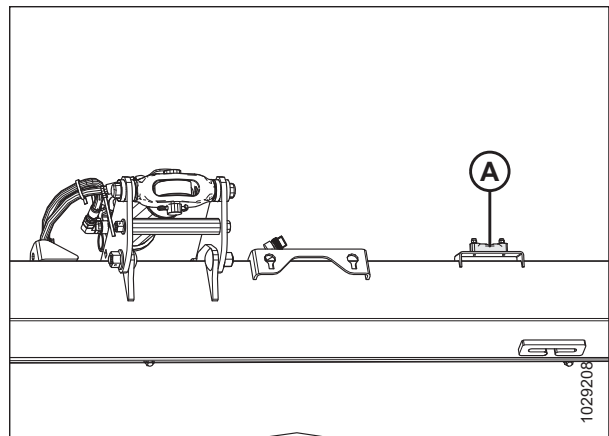
7. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
 - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
 - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
 - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

PASTABA:

Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

PASTABA:

Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuoko centre.



pav. 3.187: Gulsčiukas

8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

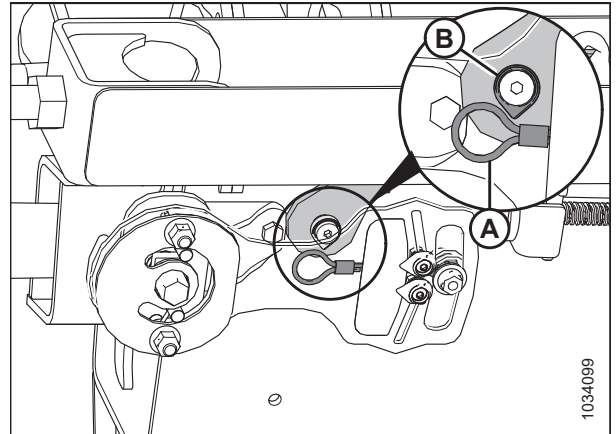
OPERACIJA

9. Nuimkite trauklės gaubtą. Instrukcijas žr. *Vidinių lankščių trauklių gaubtų nuėmimas, p. 55.*
10. Pritvirtinkite lankstumo tikrintuvo kabelį (A) prie lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas (B).

PASTABA:

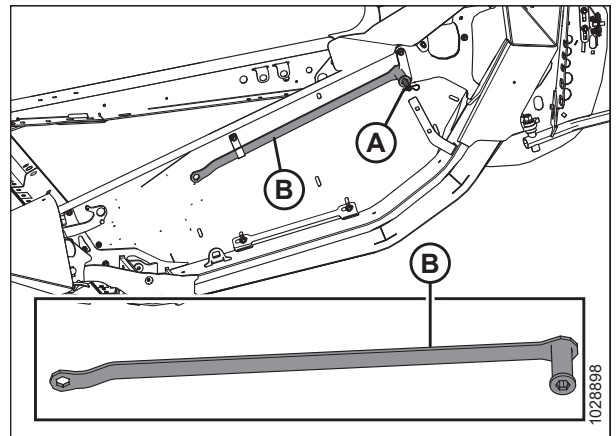
Kai kurios dalys šioje iliustracijoje pavaizduotos permatomos, kad matytųsi kabelio užraktas.

11. Atidarykite kairįjį pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44.*



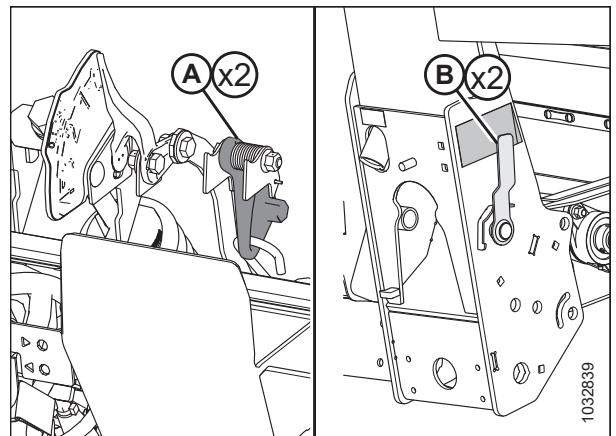
pav. 3.188: Kairysis lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas

12. Ištraukite kaištį (A), kuriuo daigafunkcis įrankis pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio gaubto.
13. Išimkite daigafunkcij įrankį (B). Vėl įstatykite kaištį.



pav. 3.189: Kairysis galinis gaubtas

14. Įsitinkite, kad paviršiaus kopijavimo svirtys (A) yra atjungtos (žemyn) abiejose paviršiaus kopijavimo moduly pusėse.
15. Įsitinkite, kad paviršiaus kopijavimo užraktai (B) yra užfiksuoti (į viršų) abiejose paviršiaus kopijavimo moduly pusėse.



pav. 3.190: Šaškės plokštės surinkimas

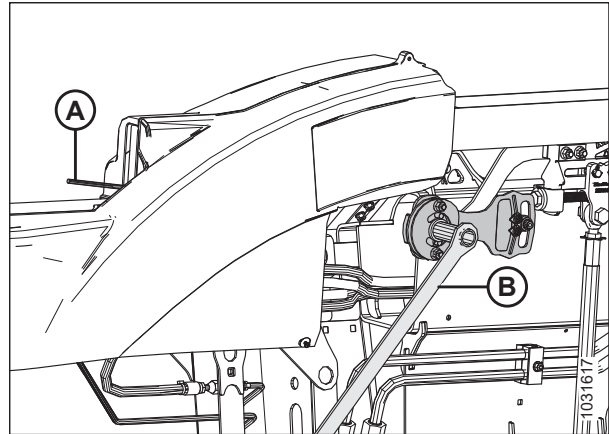
OPERACIJA

16. Atrakinkite tikrinamą sparną, spyruoklės rankeną (A) perkeldami į apatinę ATRAKINIMO padėtį. Atrakinkite **TIK** sparną, kurį tikrinate. Įsitikinkite, kad kitas sparnas užfiksuotas.

PASTABA:

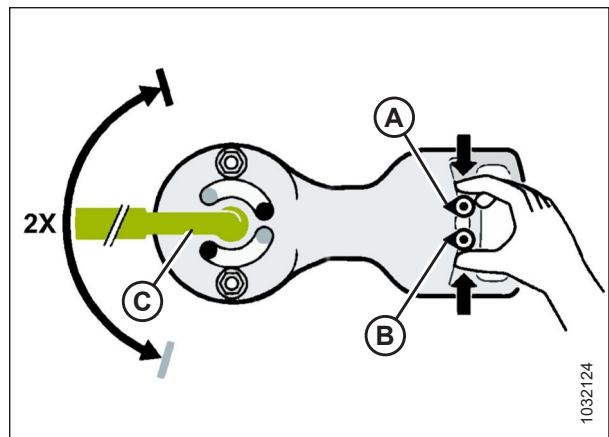
Pajudinus spyruoklinę rankenėlę turėtų pasigirsti spragtelėjimas; šis spragtelėjimas reiškia, kad vidinis mechanizmas įsijungė arba išsijungė.

17. Jei vidinis užrakto mechanizmas neužsifiksuoja, judinkite sparną su daugiafunkčiu įrankiu (B), kol išgirsite spragtelėjimą.



pav. 3.191: Sparno atrakinta padėtis

18. Ant lankstumo tikrintuvo plokštelės pirštais sugnybkite indikatorius (A) ir (B).
19. Daugiafunkčiu įrankiu (C) pasukite lankstumo tikrintuvo plokštelę aukštyn, kol kaištis pasieks angos galą. Apatinis indikatorius (B) judės žemyn, kad būtų nuskaitytas pirmasis rodmuo.
20. Daugiafunkčiu įrankiu (C) pasukite lankstumo tikrintuvo plokštelę žemyn, kol kaištis pasieks angos galą. Viršutinis indikatorius (A) judės aukštyn, kad būtų nuskaitytas antrasis rodmuo.

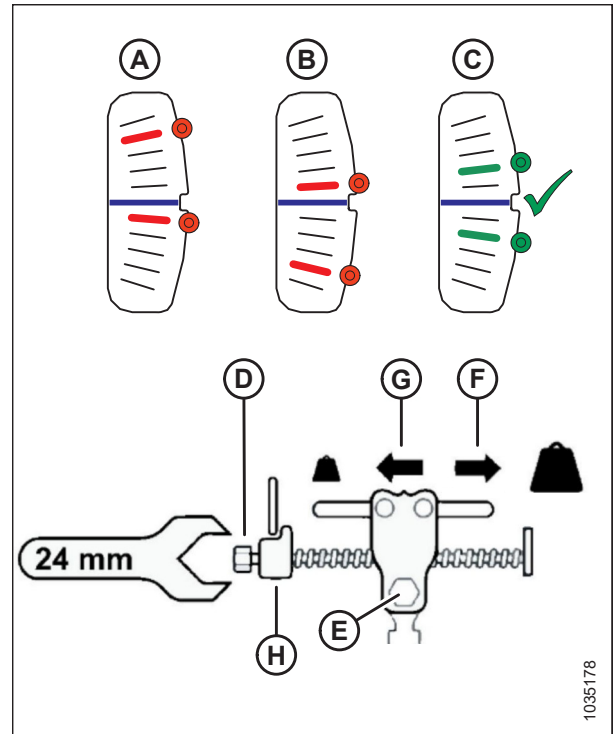


pav. 3.192: Kairiojo sparno balanso indikatoriai

OPERACIJA

21. Lankstumo tikrintuvo plokštelės rodmenis interpretuokite taip, kaip nurodyta toliau.

- Jei sparnas yra per lengvas (A), pasunkinkite jį paspausdami lankstumo reguliavimo užraktą (H) ir pasukdami reguliavimo varžtą (D), kad kaištį su skylute (E) pajudintumėte kryptimi (F). Patikrinkite sparnų balansavimo mechanizmą. Pagal poreikį reguliuokite balansą, kol sparnas bus subalansuotas (C). Baigę reguliuoti, pasukite varžtą (D), kad užfiksuotumėte lenkimo reguliavimo užraktą (H).
- Jei sparnas yra per sunkus (B), palengvinkite jį paspausdami lankstumo reguliavimo užraktą (H) ir pasukdami reguliavimo varžtą (D), kad kaištį su skylute (E) pajudintumėte kryptimi (G). Patikrinkite sparnų balansavimo mechanizmą. Pagal poreikį reguliuokite balansą, kol sparnas bus subalansuotas (C). Baigę reguliuoti, pasukite varžtą (D), kad užfiksuotumėte lenkimo reguliavimo užraktą (H).
- Jei sparnas subalansuotas (C), jokių veiksmų atlikti nereikia. Pereikite prie kito žingsnio.

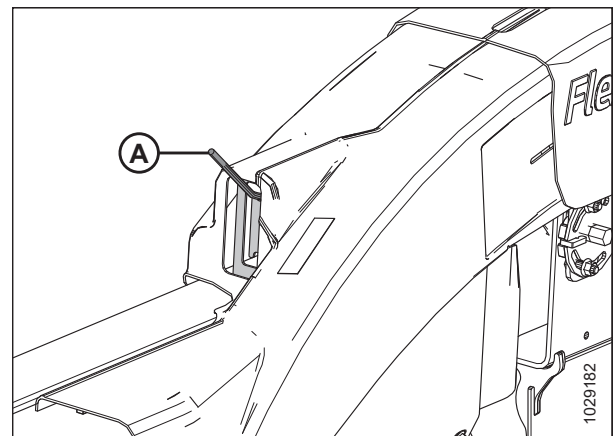


pav. 3.193: Kairiojo sparno balanso reguliavimo tikrintuvo plokštelė

22. Perkelkite spyruoklės rankeną į viršutinę **UŽRAKINIMO** padėtį (A).

PASTABA:

Jei spyra neužsifiksuoja, daugiafunkciu įrankiu judinkite sparną aukštyn ir žemyn, kol jis užfiksuojamas.



pav. 3.194: Spyruoklės rankena – UŽRAKINIMO padėtis

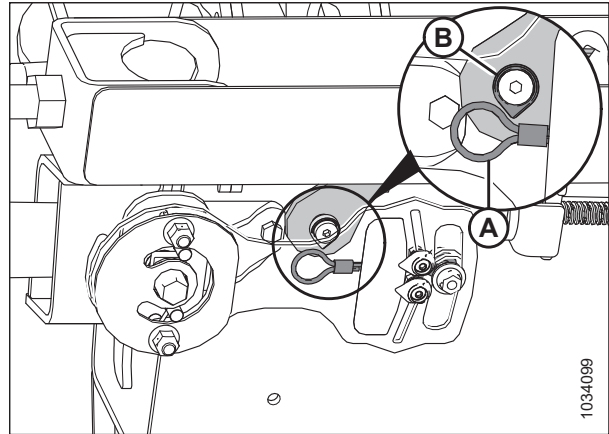
OPERACIJA

23. Nuimkite lankstumo tikrintuvo trosą (A) nuo lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).

SVARBU:

Lankstumo tikrintuvo kabelis gali būti pažeistas, jei jis bus paliktas vietoje.

24. Šią procedūrą pakartokite, kad nustatytumėte kito sparno balansą.



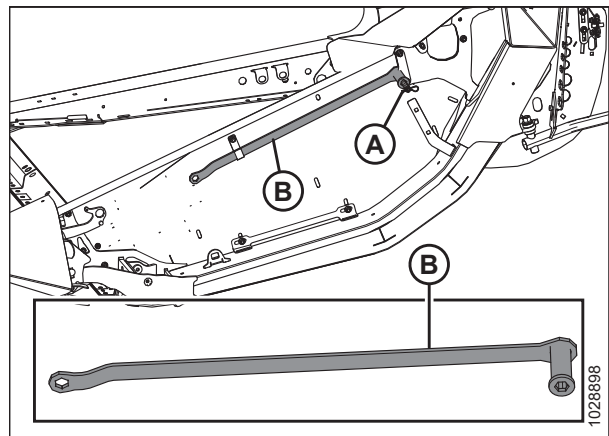
pav. 3.195: Kairysis lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas

25. Gražinkite daugiavilnių įrankį (B) į laikymo padėtį. Pritvirtinkite daugiavilnių įrankį kaiščiu (A).

26. Vėl uždėkite trauklės gaubtus.

- Informaciją apie išorinius lankščios trauklės gaubtus žr. [Išorinių lankščių trauklių gaubtų tvirtinimas, p. 58.](#)
- Informaciją apie vidinius lankščios trauklės gaubtus žr. [Vidinių lankščių trauklių gaubtų montavimas, p. 56.](#)

27. Jei pjovimo agregatas netiesus, kai sparnai yra užrakinti, būtina atlikti papildomus pjaunamosios reguliavimus. Kreipkitės į savo atstovą.



pav. 3.196: Daugiavilnių įrankio laikymas

3.9.6 Lenktuvų greitis

Lenktuvų greitis padeda kontroliuoti, kaip pasėliai nuo pjaunamosios judės ant transporterių.

Lenktuvai geriausiai veikia, kai atrodo, kad juos valdo žemė. Nupjauti pasėliai turėtų tolygiai pereiti per pjovimo agregatą ant transporterių, nesulipdami ir kuo mažiau sujaukti.

Pjaunant stačius javus, lenktuvų greitis turėtų būti šiek tiek didesnis arba lygus važiavimo greičiui.

Žemuose pasėliuose arba pasėliuose, kurie linksta nuo pjovimo agregato, lenktuvų greitis turi būti didesnis nei važiavimo greitis. Norėdami tai padaryti, padidinkite lenktuvų greitį arba sumažinkite važiavimo greitį.

Pernelyg didelis grūdų galvučių traiškymas arba pasėlių nuostoliai ant pjaunamosios vamzdžio gali reikšti, kad lenktuvų greitis per didelis. Per didelis lenktuvų greitis taip pat padidina lenktuvų komponentų nusidėvėjimą ir perkrauna lenktuvų pavarą.

PASTABA:

Dėl per didelio lenktuvų greičio lenktuvų grandinė eis virš reljefo. Lenktuvai pagreitės ir sulėtės dirbant sunkiuose, kietuose ir suplūktuose pasėliuose. Sumažinus lenktuvų greitį, kad jis būtų artimesnis važiavimo greičiui, lenktuvai vis tiek pakels pasėlius, bet jų neišraus. Taip pat sumažės sėklų nuostoliai, nes lenktuvai ne tik pakels pasėlius, bet ir bandys juos „iššukuoti“.

Apie rekomenduojamą lenktuvų greitį dirbant su tam tikrais pasėliais ir tam tikromis sąlygomis žiūrėkite [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 83.](#)

OPERACIJA

Lenktuvų greitį galima reguliuoti kombaino kabinoje esančiais valdikliais. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

Pasirenkamos lenktuvų pavaros žvaigždės

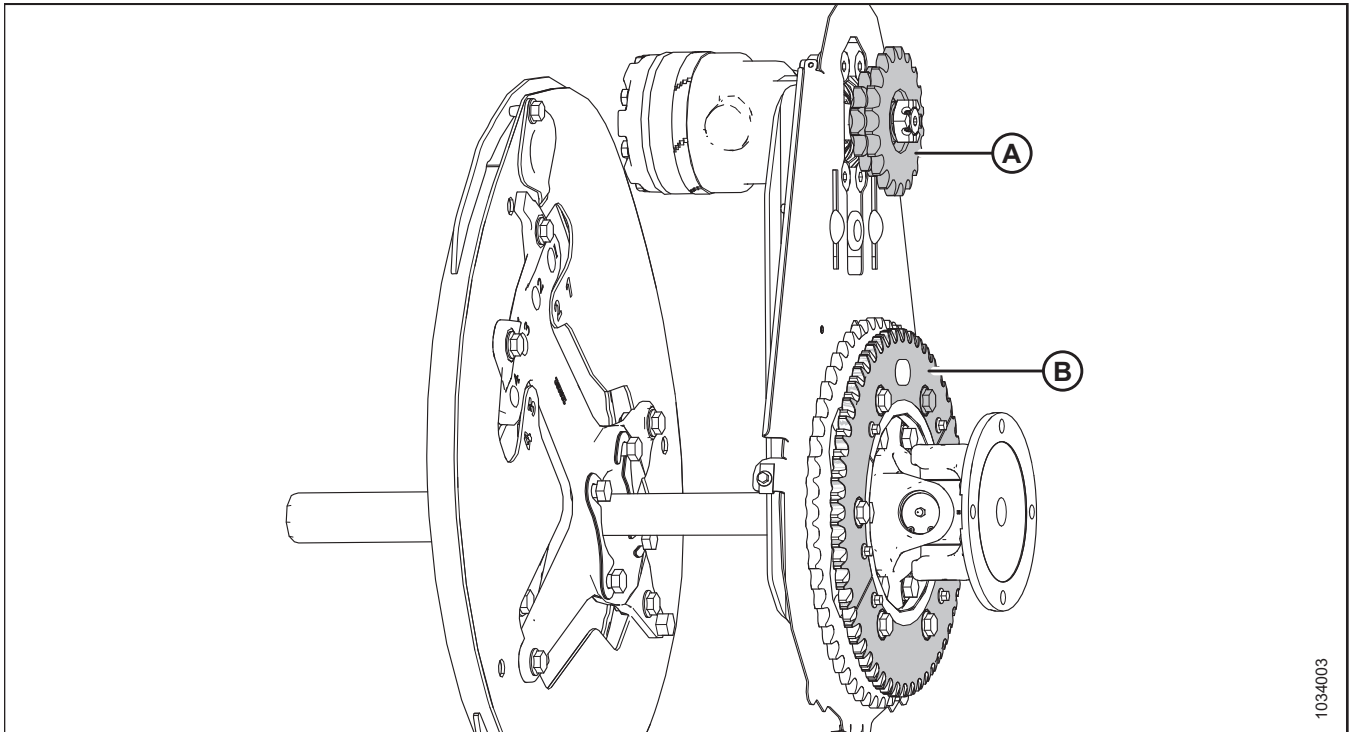
Galimos žvaigždės, skirtos naudoti konkrečiai pasėlių sąlygomis. Tai alternatyva gamykloje sumontuotai viengubai žvaigždei.

Gamykloje pjaunamojoje sumontuota vienguba 19 dantų lenktuvų pavaros žvaigždė, tinkanti daugumai pasėlių.

19 dantų lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės pakeitimas dviguba (A) suteiks didesnį sukimo momentą ir palengvins lenktuvų darbą sunkiomis pjovimo sąlygomis.

Jrengus dvigubą lenktuvų pavaros žvaigždę, ant esamos 56 dantų apatinės žvaigždės taip pat galima pridėti papildomą 52 dantų žvaigždę (B), kuri leis padidinti lenktuvų greitį lengvuose pasėliuose dirbant didesniu važiavimo greičiu.

Jrengus šias dvi pasirinktines žvaigždes, bus galima greitai ir lengvai pereiti nuo didelio sukimo momento prie didelio greičio ir atvirkščiai. Informacijos apie žvaigždes rasite [3.19, p. 176](#). Norėdami gauti daugiau informacijos, susisiekite su atstovu.



pav. 3.197: Lenktuvo pvara su pasirenkamomis žvaigždėmis

A – dvigubo lenktuvo pavaros žvaigždė (MD #273451, MD #273452 ar MD #273453)⁵⁸

B – 52 dantų žvaigždė (MD #273689)⁵⁹ rinkinį.

58. Šios žvaigždės parduodamos atskirai (atskiros dalys).

59. Ši žvaigždė įtraukta į MD #311882

OPERACIJA

Lentelė 3.19 Pasirenkamos žvaigždės („Case“)

Žvaigždė	Mašinų hidraulika	Kombainas	Taikymas	Pasirenkama pavaros žvaigždė
Dvigubo lenktuvo pavaros žvaigždė (A)	13,79 MPa (2000 psi)	„Case IH“ 7010, 8010, 7120, 8120, 88 serijos	Ryžių pjovimas kombainu	10/20 dantų
Apatinė žvaigždė (B)	–	Viskas	Lengvi pasėliai	52 dantys

3.9.7 Važiavimo greitis

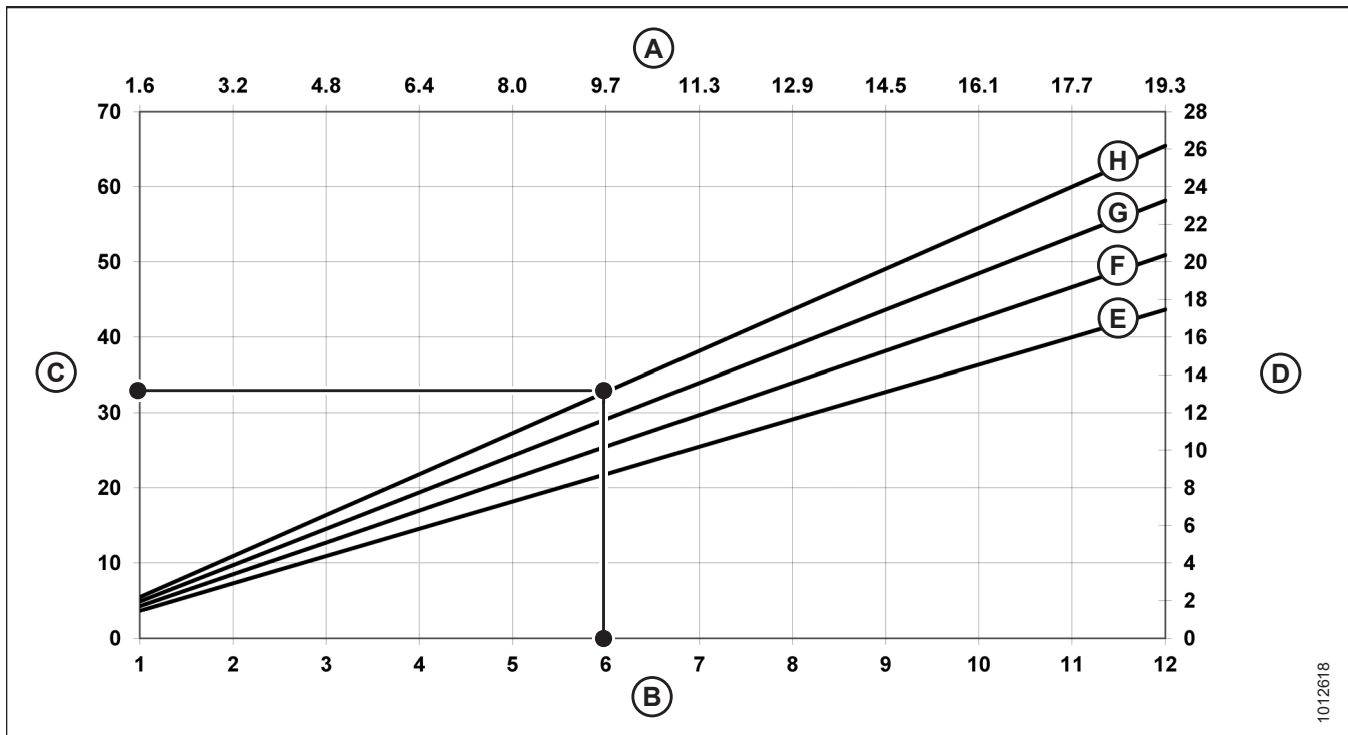
Ekspluatuojant pjaunamąjį tinkamą važiavimo greičiu, javai nupjaunami tolygiai ir švariai.

Esant sudėtingoms kirtimo sąlygoms, sumažinkite automobilio važiavimo greitį, kad mažiau nusidėvėtų įranga.

Važiuokite mažesniu greičiu, kai pjaunate labai lengvus javus (pvz., žemas sojų pupeles), kad lenktuvai galėtų įtraukti trumpus augalus. Pradėkite nuo 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 mph) ir prireikus pakoreguokite greitį.

Didesniam važiavimo greičiui gali prireikti didesnių paviršiaus kopijavimo nustatymų, kad pjaunamoji nešokinėtų. Jei padidinsite žemės darbų greitį, padidinkite ir transporterio bei lenktuvo greitį, kad būtų galima apdoroti papildomą medžiagą.

3.198, p. 176 pav. parodytas ryšys tarp važiavimo greičio ir pjaunamo ploto naudojant įvairių dydžių pjaunamąsias.



pav. 3.198: Važiavimo greitis, palyginti su plotu

A – kilometrai per valandą

D – hektarai per valandą

G – 12,2 m (40 pėdų)

B – mylios per valandą

E – 9,1 m (30 pėdų)

H – Aukštis – 13,7 m (45 pėdos)

C – akrai per valandą

F – 10,7 m (35 pėdos)

Pavyzdys: 12,2 m (40 pėdų) pjaunamoji, veikianti 9,7 km/val. (6 myl./val.) važiavimo greičiu, per vieną valandą nupjautų maždaug 11,3 ha (28 akrai) plotą.

3.9.8 Šoninio transporterio greitis

Tinkamas transporterio greitis yra svarbus norint pasiekti norimą nupjautų pasėlių srautą iš pjovimo agregato.

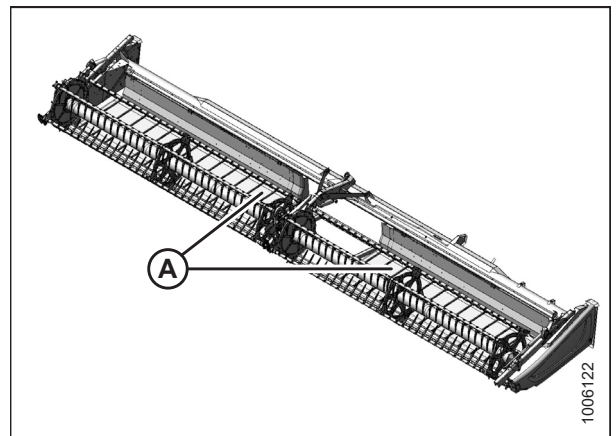
Optimizuokite šoninio transporterio greitį atsižvelgdami į pasėlių tankumą, važiavimo greitį ir nuožulniosios kameros talpą. Per greitai veikiančys šoniniai transporteriai ištraukia javus iš pjovimo agregato ir gali sukelti javų sankaupas ties tiekimo transporteriu. Dėl per lėtai veikiančių šoninių transporterių tiekimo transporteris ištrauks pasėlius iš šoninių transporterių, todėl tiekimas bus netolygus.

Sureguliuokite šoninio transporterio greitį, kad pasėliai ant paviršiaus kopijavimo modulio transporterio būtų tinkamai tiekiami. Instrukcijas žr. *Šoninio transporterio greičio reguliavimas, p. 177*.

Šoninio transporterio greičio reguliavimas

Šoniniai transporteriai nupjautus pasėlius perneša į paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporterį, kuris perduoda pasėlius į kombainą. Galima reguliuoti šoninių transporterių greitį įvairiems pasėliams ir pasėlių sąlygoms.

Šoniniai transporteriai (A) varomi hidrauliniiais varikliais ir siurbliu, kurį varo kombaino nuožulnioji kamera per paviršiaus kopijavimo modulio pavarų dėžę. Šoninio transporterio greitis reguliuojamas iš kabinos, šoninio transporterio greičio valdymo skydelyje, kuris reguliuoja srautą į transporterio hidraulinius variklius.



pav. 3.199: Šoniniai transporteriai

Kombainai su integruotais valdikliais

Transporterio greičiui nustatyti naudokite integruotus transporterio valdiklius. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

Toliau pateikti rekomenduojami pjaunamosios nustatymai.

- *3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 83*
- *3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui, p. 98*

PASTABA:

Informacijos apie „Case IH“ kombainų suderinamumą su integruotais transporterio greičio valdikliais ieškokite kombaino operatoriaus vadove.

OPERACIJA

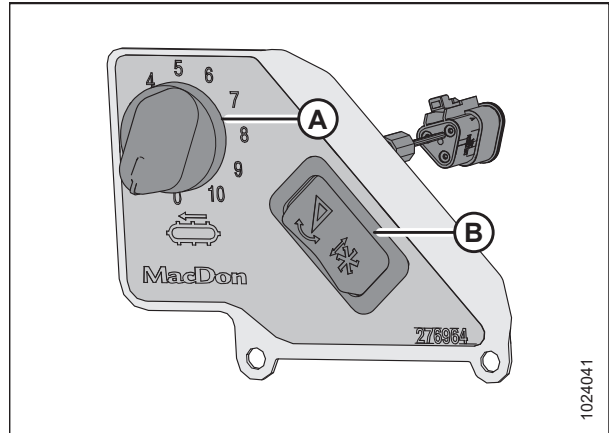
Kombainai su „MacDon“ kabinos šoninio transporterio greičio valdymu

Pasukite rankenėlę (A), kad nustatytumėte transporterio greitį. Rekomenduojamus pjaunamosios nustatymus rasite:

- [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 83](#)
- [3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui, p. 98](#)

PASTABA:

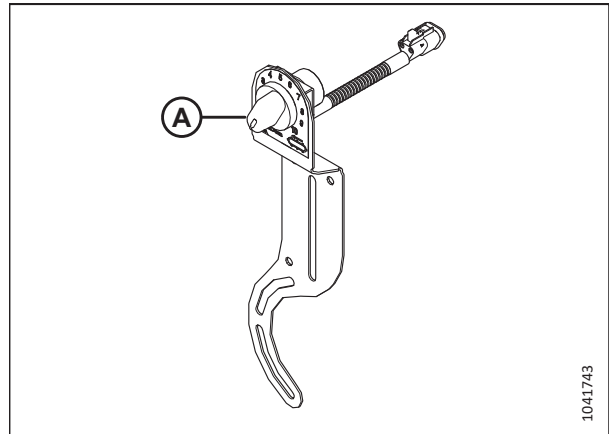
Jungiklis (B) [3.200, p. 178](#) paveikslėlyje leidžia operatoriui perjungti pjaunamosios pakreipimo ir lenktuvų pastūmimo pirmyn–atgal valdiklius. Instrukcijas apie valdiklius žr. [Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 149](#).



pav. 3.200: Kabinos šoninio transporterio greičio valdymas

PASTABA:

„Case IH“ kombainuose jungiklis, skirtas pjaunamosios pakreipimui ir lenktuvų pastūmimo pirmyn–atgal valdikliams aktyvinti, yra už važiavimo greičio svirties (GSL).



pav. 3.201: „Case IH“ kabinoje esantys šoninio transporterio greičio valdikliai

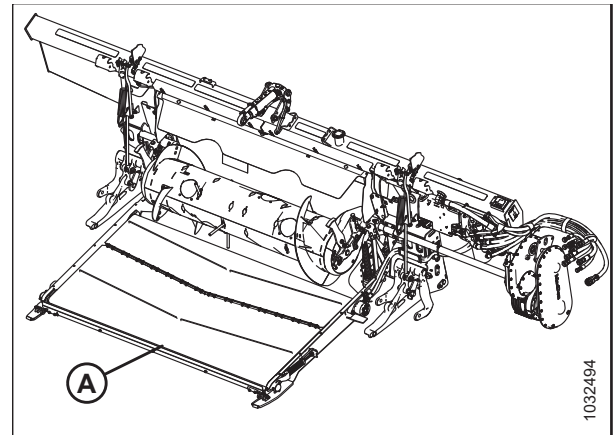
3.9.9 Tiekimo transporterio greitis

Nuožulnioji kamera nupjautus pasėlius iš šoninių transporterių perkelia į paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo sraigę.

Paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporterį (A) varo hidraulinis variklis ir siurblys, varomas kombaino nuožulniosios kameros korpuso per paviršiaus kopijavimo modulio pavarų dėžę.

SVARBU:

Tiekimo transporterio greitis yra susietas su kombaino nuožulniosios kameros korpuso greičiu ir jo negalima atskirai reguliuoti.



pav. 3.202: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

3.9.10 Informacija apie dalgio greitį

Paviršiaus kopijavimo modulį varo transmisija, sujungta su kombaino nuožulniosios kameros korpusu. Transmisija jungiama su pavarų dėže, kuri varo dalgio pavaros siurblij.

Lentelė 3.20 Nuožulniosios kameros korpuso greitis

Kombaino markė	Nuožulniosios kameros korpuso greitis (aps./min.)
Case IH	580

Lentelė 3.21 FD2 serijos pjaunamosios dalgio greitis

Pjaunami	Rekomenduojamas dalgio pavaros greičio diapazonas (aps. / min.)	
	Viengubo dalgio pavara	Dvigubo dalgio pavara
FD225	600–700	–
FD230	600–750	–
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	–	600–750
FD245	–	600–750
FD250	–	600–750
FD261	–	600–750

PASTABA:

Patikrinkite dalgio greitį, kad įsitikintumėte, jog jis veikia neviršijant 3.21, p. 179 lentelėje nurodytų apsisukimų per minutę verčių. Instrukcijas žr. *Dalgio greičio tikrinimas*, p. 180.

Dalgio greičio tikrinimas

Kad našumas būtų geriausias, pjaunamosios dalgių pavarą turi veikti nurodytame sūkių diapazone. Peilio greitį galite patikrinti naudodami fototachometrą prie dalgio pavaros variklio smagračio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.
3. Užveskite variklį.
4. Įjunkite pjaunamosios pavarą ir paleiskite nuožulniąją kamerą didžiausiu greičiu. Informacijos apie didžiausią greitį rasite *3.22, p. 180* lentelėje.

SVARBU:

Prieš tikrindami ir reguliuodami dalgio greitį įsitikinkite, kad nustatytas didžiausias tiekimo įrenginio greitis. Tai neleis dalgiui veikti per dideliu greičiu reguliuojant.

5. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulį ir pjaunamąją, kol alyvos temperatūra bus 38–52 °C (100–125 °C).
6. Išmatuokite smagračio (A) aps./min. rankiniu foto tachometru.

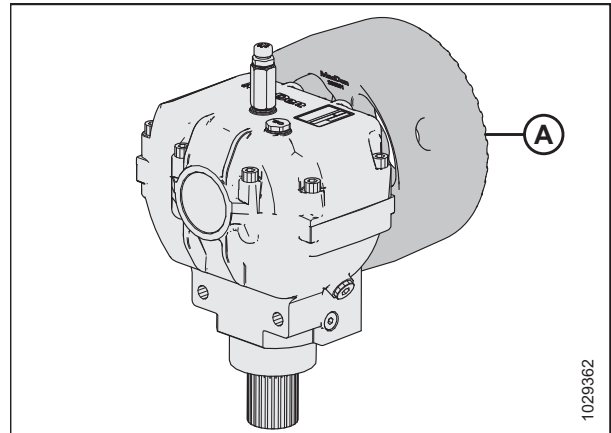
PASTABA:

Vienas apsisukimas (aps. / min.) lygus dviem dalgio taktams (takt. / min.) (1 aps. / min. = 2 takt. / min.).

7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Lentelė 3.22 Nuožulniosios kameros korpuso greitis

Kombaino markė	Nuožulniosios kameros korpuso greitis (aps./min.)
Case IH	580



pav. 3.203: Smagratis

OPERACIJA

8. Palyginkite smagračio apsisukimų per minutę skaičių su [3.23, p. 181](#) pateiktomis sūkių skaičiaus vertėmis.
9. Kreipkitės į atstovą, jei smagračio apsisukimų dažnis viršija nurodytą pjaunamosios apsisukimų diapazoną.
10. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45](#).

Lentelė 3.23 FD2 serijos pjaunamosios dalgio greitis

Pjaunamoji	Rekomenduojamas dalgio pavaro greičio diapazonas (aps. / min.)	
	Viengubo dalgio pavara	Dvigubo dalgio pavara
FD225	600–700	–
FD230	600–750	–
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	–	600–750
FD245	–	600–750
FD250	–	600–750
FD261	–	600–750

3.9.11 Lenktuvų aukštis

Lenktuvų veikimo padėtis priklauso nuo pjaunamos kultūros ir pjovimo sąlygų.

Lenktuvo aukštis reguliuojamas rankiniu būdu arba mygtukais ant važiavimo greičio svirties (GSL) kombaino kabinoje. Daugiau informacijos žr. kombaino operatoriaus vadove arba [3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema, p. 223](#).

Daugiau informacijos apie lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį žr. [3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185](#).

Toliau pateiktoje lentelėje aprašyta, kaip keisti lenktuvų padėtį esant skirtingoms pasėlių sąlygoms:

Lentelė 3.24 Lenktuvų padėtis

Pasėlių būklė	Lenktuvų padėtis
Suplūkti ryžiai	<ul style="list-style-type: none"> • Nuleiskite lenktuvus • Pakeiskite lenktuvų greitį ir (arba) kumštelio nustatymą • Pakeiskite pastūmimo pirmyn-atgal padėtį pailgindami lenktuvą
Vešlūs arba sunkūs stovintys (visi)	Pakelkite lenktuvus

Jei lenktuvai nustatyti per žemai, gali susidaryti šios sąlygos:

- Pasėlių praradimas virš pjaunamosios atgalinio vamzdžio
- Pasėlių sutrikimas transporteriuose dėl lenktuvų pirštų
- Virbų vamzdeliai stumia pasėlius žemyn
- Aukšti pasėliai apsivynioja aplink lenktuvų pavarą ir galus

Jei lenktuvai nustatyti per aukštai, gali susidaryti šios sąlygos:

- Pjovimo agregato prijungimas
- Pasėliai suplūkti ir palikti nepjauti
- Javų stiebai krenta priešais pjovimo agregatą

OPERACIJA

Informaciją apie rekomenduojamą lenktuvų aukštį konkrečioms kultūroms ir pasėlių sąlygoms rasite [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 83](#).

SVARBU:

Išlaikykite atitinkamą tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, kad darbo metu lenktuvų pirštai nesiliestų su pjovimo agregatu. Instrukcijas žr. [4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 442](#).

Lenktuvų aukščio jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas

Lenktuvų aukščio jutiklio svirties orientaciją būtina patikrinti rankiniu būdu prie jutiklio. Jutiklio išvesties įtampos diapazoną galima patikrinti rankiniu būdu prie jutiklio arba iš kabinos.

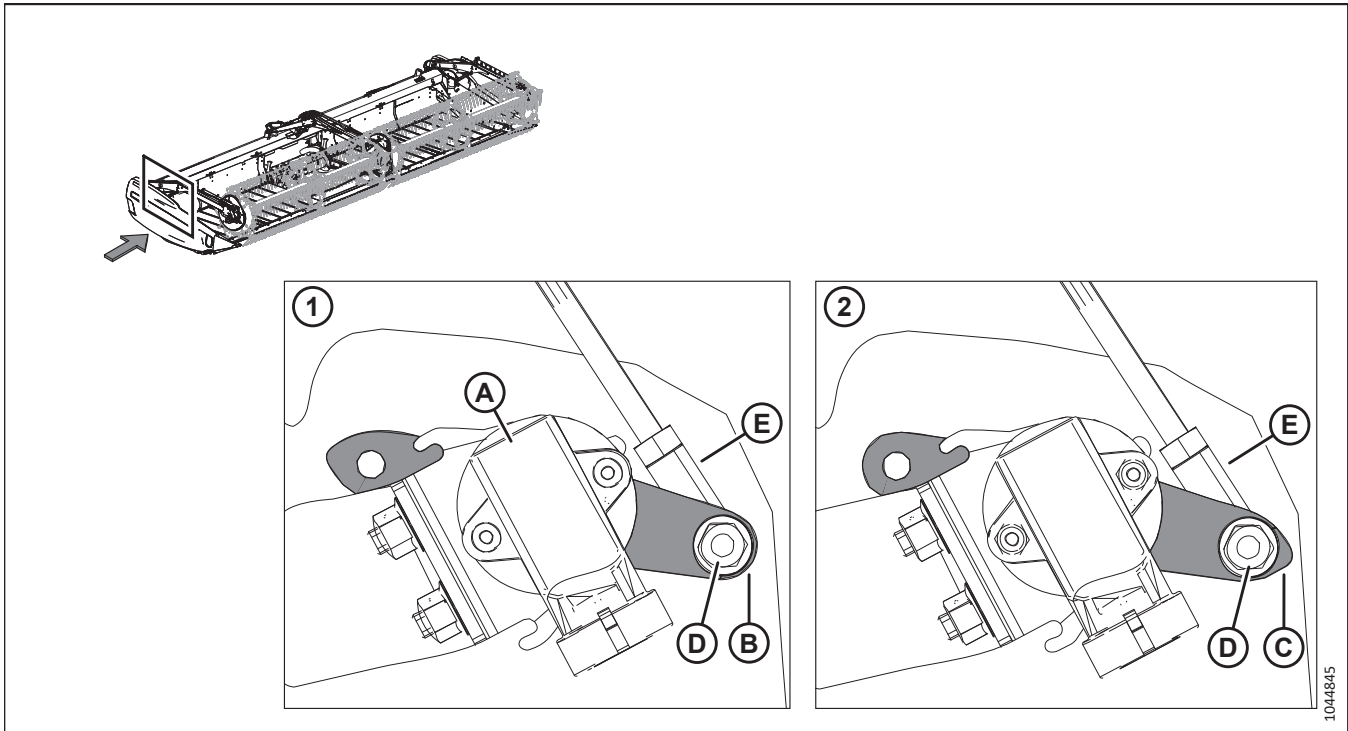
PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite dešinįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44](#).



pav. 3.204: Lenktuvų aukščio jutiklio vieta

4. Ant dešiniojo galinio skydo suraskite lenktuvo greičio jutiklį (A). Jutiklis jungiamas prie dešiniojo lenktuvų svirtu.
5. Įsitinkinkite, kad jutiklis tinkamai sukonfigūruotas pjaunamajai:
 - Konfigūracija (1) neteisinga. Jutiklio sverto apvalusis galas (B) pritvirtintas prie strypo (E).
 - Konfigūracija (2) teisinga. Jutiklio sverto smailusis galas (C) pritvirtintas prie strypo (E).

OPERACIJA

6. Jei jutiklio svarto padėtis netinkama, nuimkite veržlę (D) bei strypą (E) ir nustatykite tinkamą jutiklio padėtį.
7. Priveržkite veržlę (D) iki 8 Nm (6 lbf·ft [71 lbf-in]).

Lenktuvų aukščio jutiklio keitimas

Lenktuvų aukščio jutiklis naudojamas kaip orientyras, leidžiantis nustatyti lenktuvų padėtį virš pjovimo agregato.



PAVOJUS

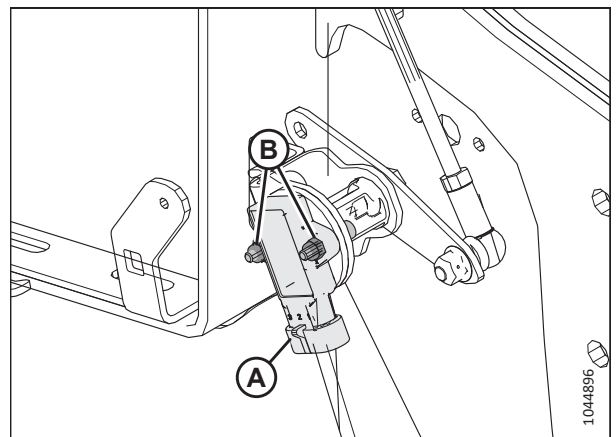
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

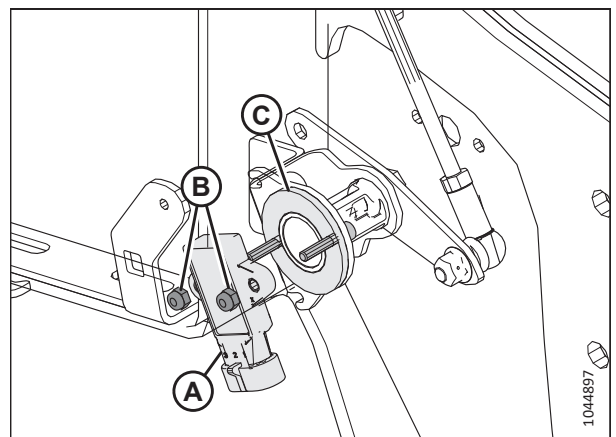
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.
4. Atjunkite laidų pynę nuo jutiklio (A).
5. Nuimkite dvi veržles (B), su kuriomis pritvirtintas jutiklį (A). Pasilikite tvirtinimo elementus, kad paskui iš naujo sumontuotumėte.
6. Nuimkite jutiklį (A).
7. Patikrinkite jutiklio svarto padėtį. Instrukcijas žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas, p. 182*



pav. 3.205: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svertas

8. Sumontuokite naują jutiklį (A) priešais poveržlę (C).
9. Pritvirtinkite jutiklį anksčiau atsuktais varžtais (A), poveržlėmis ir fiksavimo veržlėmis su nailoniniais įdėklais.
10. Priveržkite veržles (B), kol jos susilies su jutikliu (A), tada priveržkite veržles dar ketvirtį apsisukimo.
11. Prijunkite laidų pynę prie jutiklio (A).
12. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45*.



pav. 3.206: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svertas

Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas

Lenktuvų aukščio jutiklio svirties orientaciją būtina patikrinti rankiniu būdu prie jutiklio. Jutiklio išvesties įtampos diapazoną galima patikrinti rankiniu būdu prie jutiklio arba iš kabinos.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Prieš reguliuodami lenktuvų aukščio jutiklio įtampą, nustatykite minimalų lenktuvų aukštį. Instrukcijų ieškokite bei [Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato matavimas, p. 442](#).

PASTABA:

Instrukcijas kabinoje rasite kombaino naudotojo vadove.

1. Prieš tikrindami įtampą, patikrinkite, ar lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis yra tinkamoje padėtyje kombaino modeliui. Instrukcijas žr. [Lenktuvų aukščio jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas, p. 182](#).
2. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
3. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
4. Norėdami išmatuoti įtampos diapazoną, naudokite kombaino ekraną arba voltmetrą (jei jutiklį matuojate rankiniu būdu). Jei naudojate voltmetrą, patikrinkite jutiklio įtampą tarp 2 kontakto (žeminimas) ir 3 kontakto (signalas). Rekomenduojami įtampos diapazonai pateikti [3.25, p. 184](#) lentelėje.

SVARBU:

Norint išmatuoti lenktuvų aukščio jutiklio išėjimo įtampą, kombaino variklis turi veikti ir tiekti jutikliui energiją.

5. Iki galo pakelkite lenktuvus.
6. Patikrinkite įtampą. Jei jutiklį reikia sureguliuoti, žr. nuo [7, p. 184](#) žingsnio iki žingsnio [15, p. 185](#)

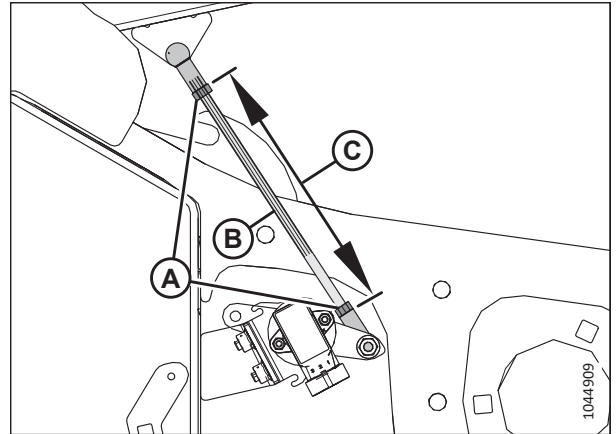
Lentelė 3.25 Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos ribos

Įtampa pakėlus lenktuvą	Įtampa nuleidus lenktuvą
0,7–1,1 V	3,9–4,3 V

7. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
9. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite [Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44](#).

OPERACIJA

10. Atlaisvinkite antveržles (A).
11. Sureguliuokite srieginį strypą (B) pagal matmenį (C) 165 mm (6,5 in).
12. Sureguliuokite srieginį strypą, kad pasiektumėte rekomenduojamą įtampą lenktuvų nuleistai padėčiai.
13. Ranka priveržkite antveržles, kol jos priglus, tada dar ketvirtadaliu pasukimo priveržkite antveržles (A).
14. Iki galo pakelkite lenktuvus.
15. Patikrinkite lenktuvų aukščio įtampą pakeltoje padėtyje.
16. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45](#).



pav. 3.207: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinioji lenktuvų svirtis nuleista

3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis yra kritinis veiksnys norint pasiekti geriausių rezultatų nepalankiomis sąlygomis. Gamykloje rekomenduojama lenktuvų žymima žymekliu virš skaičių (4–5 indikatoriuje). Ši padėtis tinka įprastoms sąlygoms, tačiau prireikus galite keisti pastūmimo pirmyn-atgal padėtį.

Lenktuvą galima perkelti maždaug 155 mm (6 in) atstumu atgal, pakeičiant pastūmimo pirmyn-atgal cilindrų padėtį ant pjaunamosios lenktuvų svirtų, pritaikant jį tam tikroms pasėlių sąlygoms. Instrukcijas žr. [Pastūmimo pirmyn-atgal cilindrų padėties keitimas, p. 186](#).

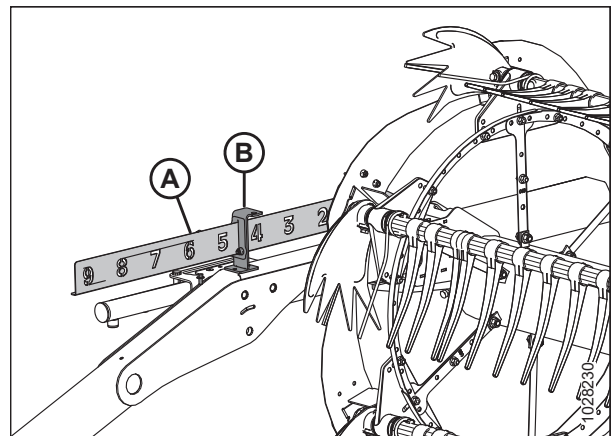
Lenktuvų padėties indikatorius (A) yra kairiajame lenktuvų sverte. Laikiklis (B) yra lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties žymeklis.

Jei norite pjauti tiesius stovinčius pasėlius, pasukite lenktuvus virš pjovimo agregato (4–5 ant indikatoriaus).

Pasėliams, kurie yra žemai, susivėlę ar pasvirę, lenktuvus gali tekti perkelti priešais pjovimo agregatą.

PASTABA:

Jei sunkiai surenkami išguldyti pasėliai, sureguliuokite pjaunamąją statesniu kampu. Instrukcijas žr. [3.9.3 Pjaunamosios kamps, p. 147](#). Lenktuvų padėtį reguliuokite tik tada, kai sureguliuosite pjaunamosios kampą.



pav. 3.208: Pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius

PASTABA:

Pjaudami pasėlius, kuriuos sudėtinga pasiekti, pvz., ryžius ar labai suplūktus pasėlius, kai reikia, kad lenktuvai būtų visiškai priekyje, nustatykite tokį lenktuvų virbų pasvirimą, kad tinkamai patektų ant transporterių. Instrukcijas žr. [3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194](#).

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas

Iš anksto gamykloje nustatyta lenktuvų padėtis tinka įprastomis sąlygomis, tačiau pastūmimo pirmyn-atgal padėtį galima reguliuoti, naudojant kabinos viduje esančius valdiklius.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Norėdami reguliuoti lenktuvų padėtį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

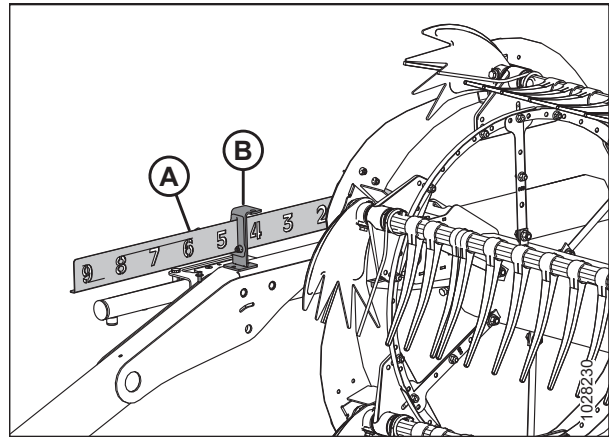
1. Valdykite hidraulikos sistemą, norėdami perkelti lenktuvus į norimą padėtį, o kaip atskaitos tašką naudokite pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius (A). Laikiklis (B) yra padėties žymeklis.

2. Sureguliuavę kumštelio nustatymus patikrinkite atstumą nuo lenktuvų iki pjovimo agregato. Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:

- [4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 442](#)
- [4.13.2 Pasvirę lenktuvai, p. 447](#)

SVARBU:

Eksploatuojant lenktuvus per palinkusius į priekį, pirštai gali liestis su žeme. Naudodami lenktuvus šioje padėtyje, nuleiskite atramines plokšteles arba, jei reikia, pareguliuokite pjaunamosios pakreipimą, kad nepažeistumėte pirštų.



pav. 3.209: Pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius

Pastūmimo pirmyn-atgal cilindry padėties keitimas

Siekiant atsižvelgti į tam tikras pasėlių pjovimo sąlygas, lenktuvus galima perkelti maždaug 155 mm (6 in) atgal, perstatant pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus ant lenktuvų svirtų.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

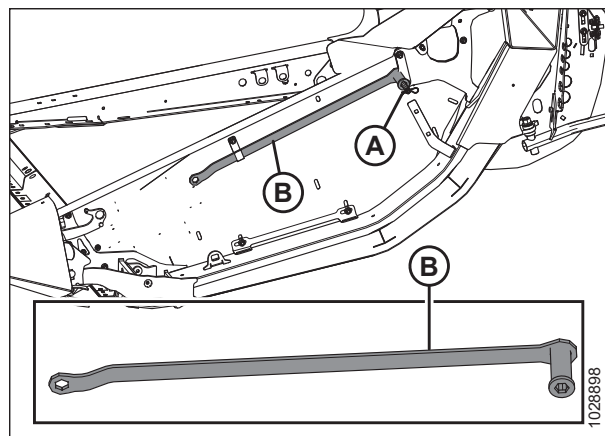
SVARBU:

Įsitikinkite, kad visi pastūmimo pirmyn-atgal cilindrai yra toje pačioje padėtyje.

1. Nustatykite lenktuvų aukštį taip, kad lenktuvų svirtys būtų lygiagrečios žemės paviršiui.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

OPERACIJA

3. Ištraukite kaištį (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
4. Išimkite daugiafunkcij įrankį (B). Vėl įstatykite kaištį.

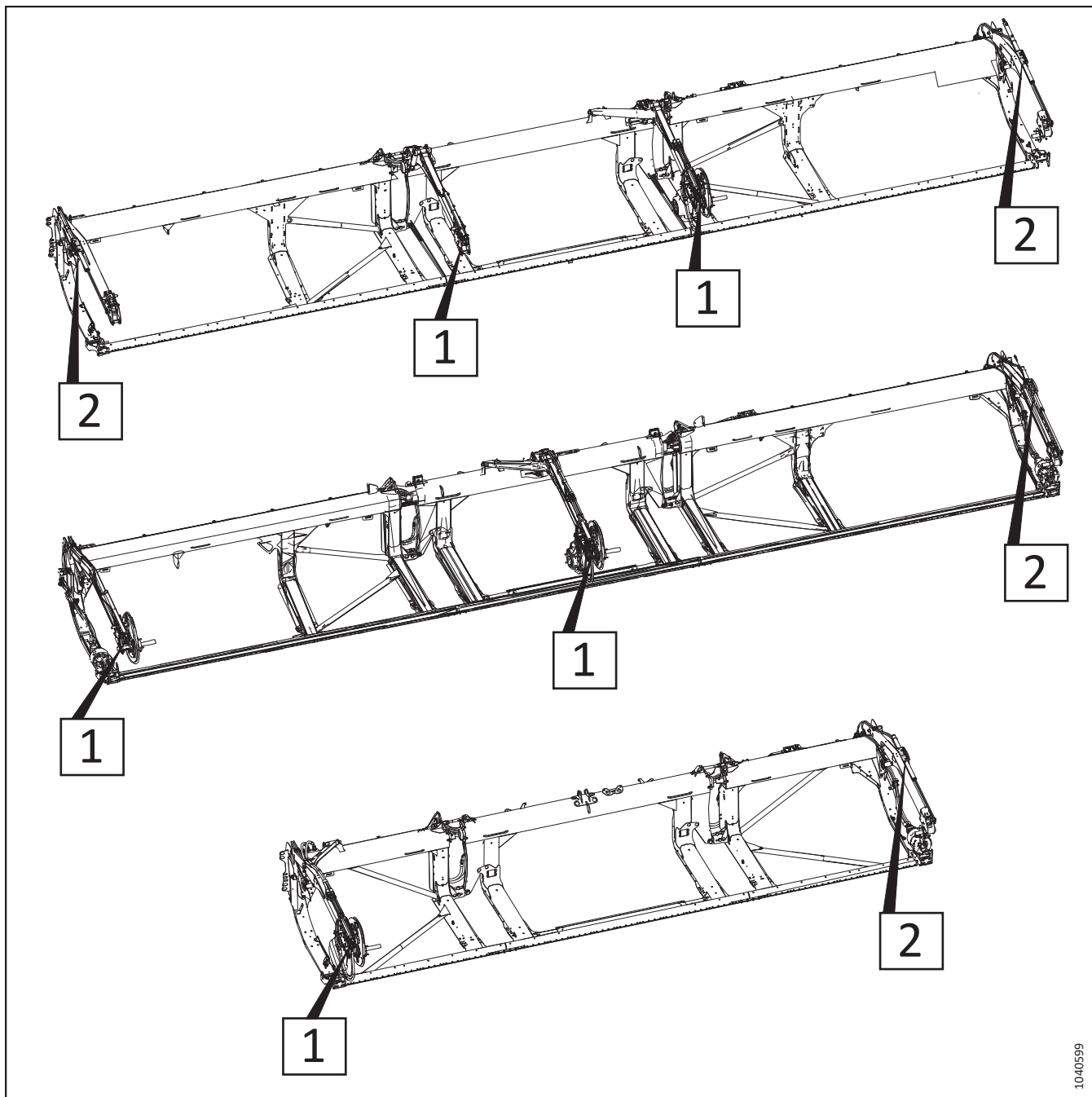


pav. 3.210: Kairysis galinis skydas

OPERACIJA

5. Žr. 3.211, p. 188 pav., kad nustatytumėte savo pjaunamosios tipo pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimo procedūras. Iliustracijoje nurodytas skaičius reiškia vieną iš šių procedūrų:

- Informaciją apie lenktuvų svirtis su pastūmimo pirmyn-atgal reguliavimu [1] priekinėje dalyje, žr. 6, p. 189 žingsnį.
- Informaciją apie lenktuvų svirtis su pastūmimo pirmyn-atgal reguliavimu [2] galinėje dalyje, žr. 9, p. 190.



pav. 3.211: Reguliuojami pastūmimo pirmyn-atgal cilindrai – procedūros nuorodų numeriai

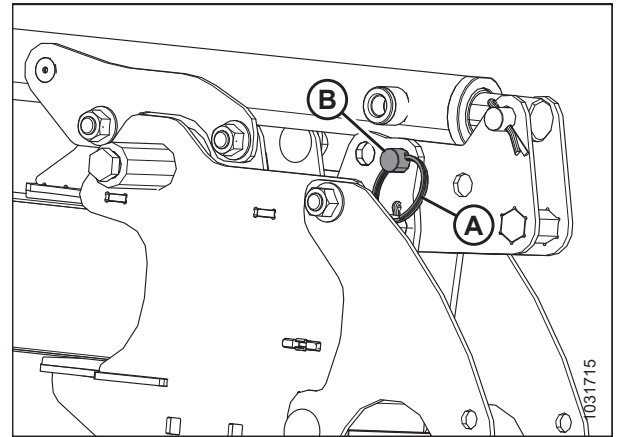
OPERACIJA

Jei norite pakeisti pastūmimo pirmyn-atgal cilindro lenktuvų padėtį, kuri reguliuojasi lenktuvų svirties priekinėje dalyje, atlikite šiuos veiksmus:

6. Nuimkite padalytą žiedinę jungtį (A), kaištį (B) ir plokščią poveržlę, (nepavaizduota) tvirtinančią reguliuojamą pastūmimo pirmyn-atgal cilindrą priekinėje padėtyje.

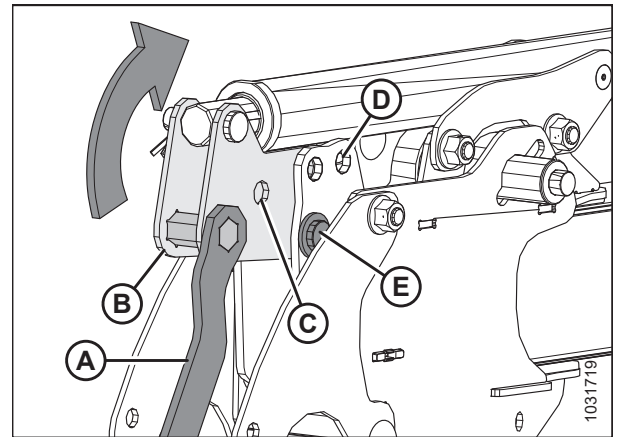
PASTABA:

Lenktuvų pavaros komponentai iliustracijoje nepavaizduoti.



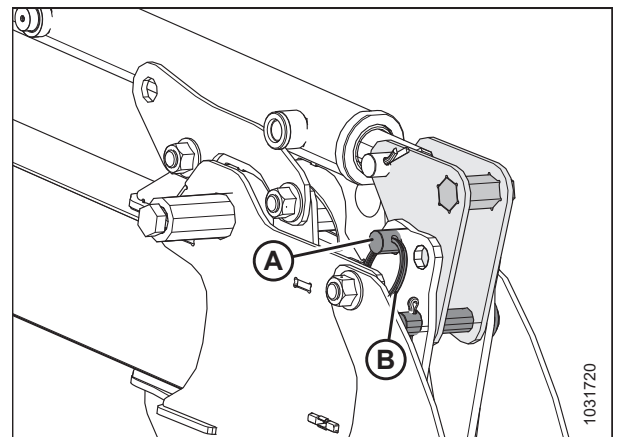
pav. 3.212: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 1 tipas – priekinė padėtis

7. Daugiafunkciu įrankiu (A) stumkite laikiklį (B) atgal, kol skylė (C) sutaps su anga (D). Lenktuvai judės atgal, kai laikiklis (B) suksis ant apatinio kaiščio (E).



pav. 3.213: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 1 tipas – priekinė padėtis

8. Pritvirtinkite cilindrą užpakalinėje padėtyje, naudodami kaištį (A), plokščią poveržlę ir skiriamąjį žiedą (B).



pav. 3.214: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 1 tipas – galinė padėtis

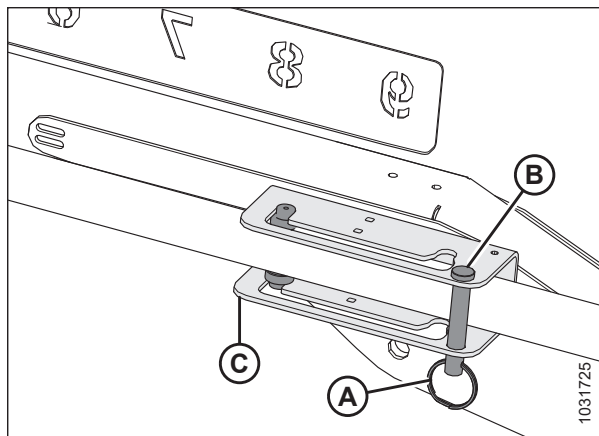
OPERACIJA

Jei norite pakeisti pastūmimo pirmyn-atgal cilindro lenktuvų padėtį, kuri reguliuojasi lenktuvų svirties galinėje dalyje, atlikite šiuos veiksmus:

PASTABA:

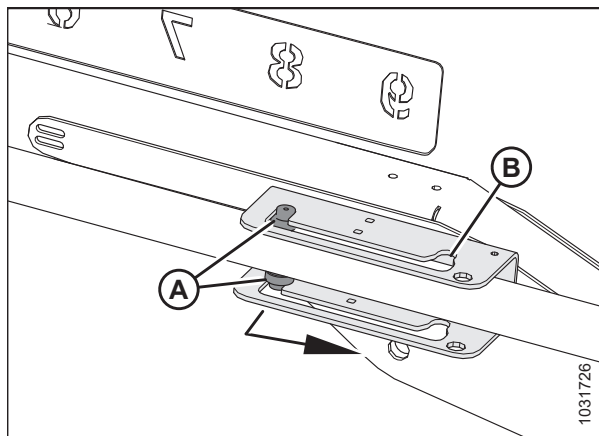
Tolesnėse iliustracijose parodytas cilindro laikiklis su išpjovomis montuojamas išorinėje lenktuvų svirties pusėje.

9. Nuimkite padalytą žiedinę jungtį (A) ir tvirtinimo kaištį (B), pritvirtinantį kairįjį cilindro priekinėje padėtyje ant cilindro laikiklio (C).



pav. 3.215: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 2 tipas – priekinė padėtis

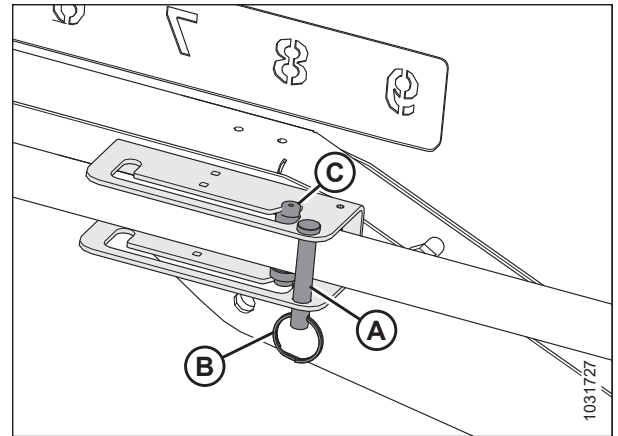
10. Pastumkite cilindro kreipiamąsias (A) išilgai laikiklio lizdo į galinę padėtį (B).



pav. 3.216: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 2 tipas – priekinė padėtis

OPERACIJA

- Įstatykite cilindą (A) ir padalytą žiedinę jungtį (B), kad cilindras būtų tvirtinamas galinėje padėtyje (C) ant laikiklio.
- Įsitinkinkite, kad yra pakankamas atstumas tarp lenktuvų ir toliau nurodytų pjaunamosios dalių:
 - Galinis skydas
 - Lenktuvų atramos
 - Viršutinė kryžminė sraigė (jei ji sumontuota ant pjaunamosios)
- Jei reikia, sureguliuokite lenktuvų virbų žingsnį. Prireikus instrukcijų, žr. [3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas](#), p. 194.



pav. 3.217: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 2 tipas – galinė padėtis

Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas

Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklis nurodo lenktuvų padėtį priekinėje ir galinėje plokštumoje. Jutiklio svarto orientacija turi būti nustatyta tinkamam modeliui.



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

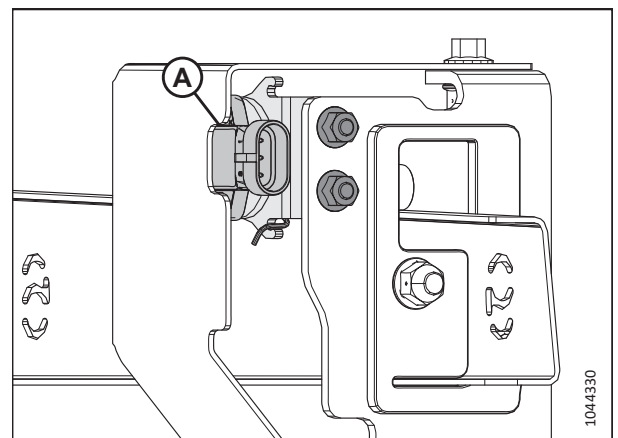
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

- Prieš tikrindami įtampą, patikrinkite, ar lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis yra tinkamoje padėtyje kombaino modeliui. Instrukcijas žr. [Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas](#), p. 192.
- Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
- Sureguliuokite lenktuvus iki galo atgal.
- Norėdami išmatuoti įtampos diapazoną, naudokite kombaino ekraną arba voltmetrą (jei jutiklį matuojate rankiniu būdu). Jei naudojate voltmetrą, patikrinkite jutiklio įtampą (A) tarp 2 kontakto (įžeminimas) ir 3 kontakto (signalas). Informacijos apie įtampos diapazoną rasite [3.26](#), p. 192 lentelėje.

SVARBU:

Norint išmatuoti pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio išėjimo įtampą, variklis turi veikti ir tiekti jutikliui energiją.

- Sureguliuokite lenktuvus iki galo pirmyn.
- Patikrinkite įtampą. Jei jutiklį reikia sureguliuoti, žr. nuo [7](#), p. 192 žingsnio iki žingsnio [11](#), p. 192



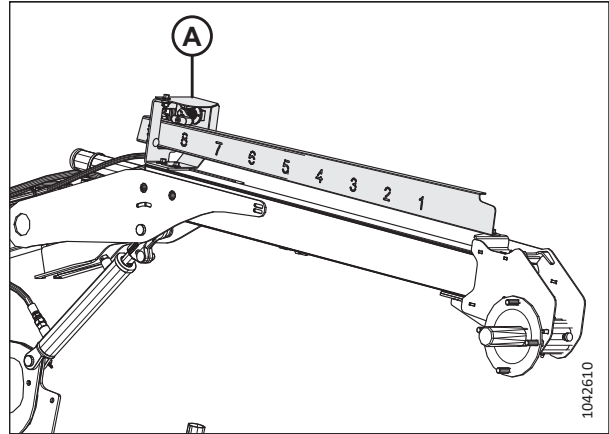
pav. 3.218: Pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis

OPERACIJA

Lentelė 3.26 Pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio įtampa

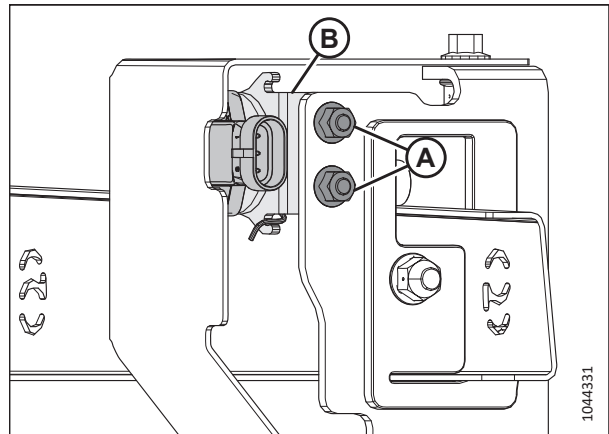
Įtampa (V) – lenktuvas visiškai įtrauktas	Įtampa (V) – lenktuvas visiškai ištiestas	Minimalus diapazonas (V)
0,7	4,3	2,5

- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Raskite pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklį ant kairiojo lenktuvo svarto.



pav. 3.219: Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklis

- Atlaisvinkite tvirtinimo elementą (A) ir judinkite jutiklio laikiklį (B), kol įtampa bus ties tinkamu diapazonu.
- Sureguliuavus jutiklį, priveržkite tvirtinimo elementą iki 8 Nm (6 lbf·ft [71 lbf·in]).
- Jei reikia, atlikite kombaino jutiklio kalibravimą.



pav. 3.220: Pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis

Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas

Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklis nurodo lenktuvų padėtį priekinėje ir galinėje plokštumoje. Jutiklio svarto orientacija turi būti nustatyta tinkamam modeliui.

PAVOJUS

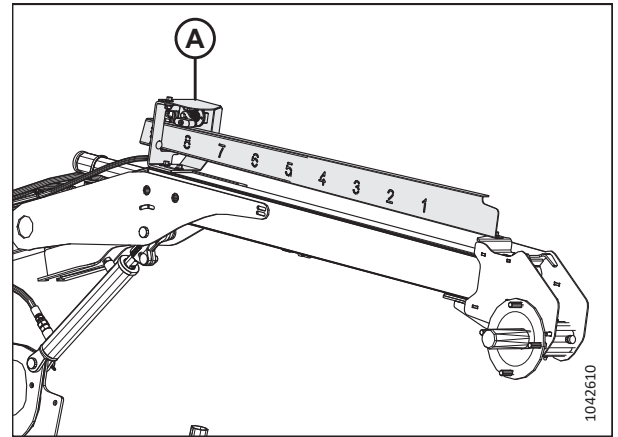
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

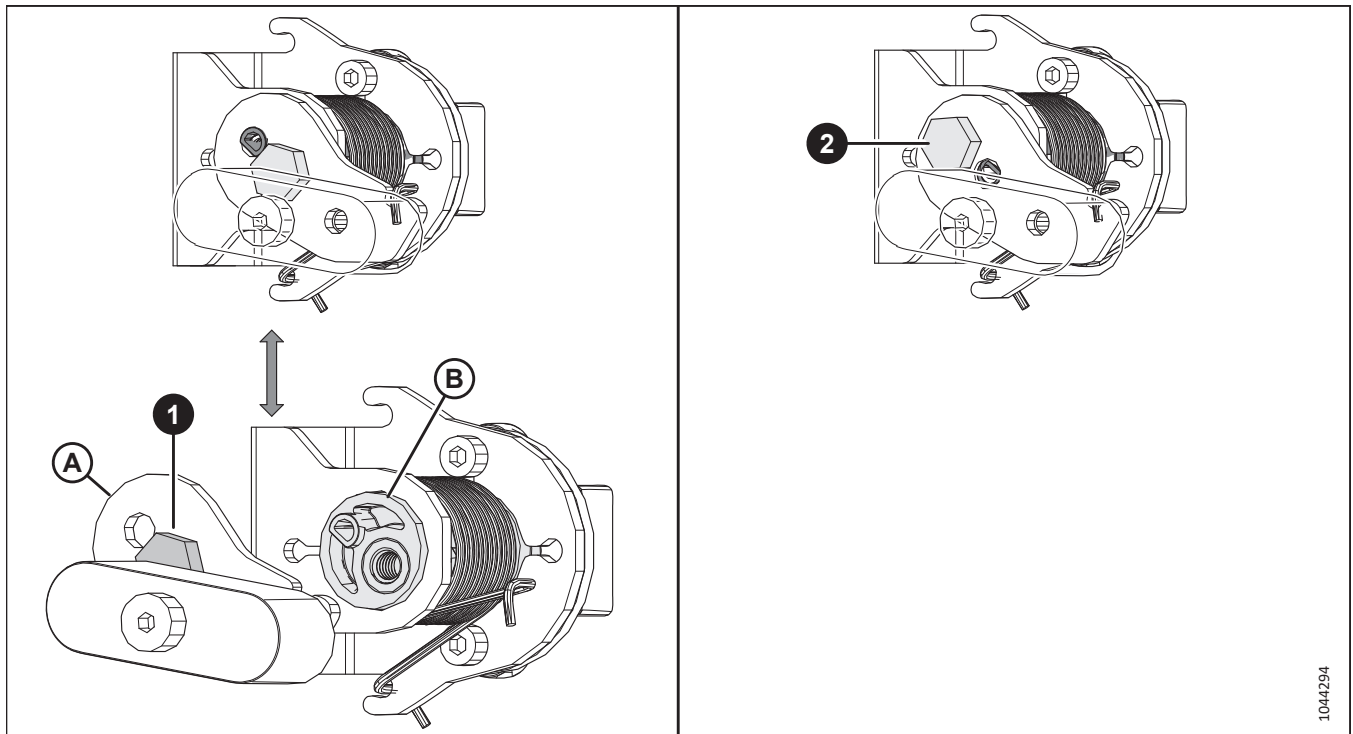
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

OPERACIJA

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Raskite pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklį ant kairiojo lenktuvo svarto.



pav. 3.221: Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklis



pav. 3.222: Jutiklio svarto padėtis

4. Patikrinkite jutiklio tvirtinimo varžto montavimo vietą. Jei varžtas yra netinkamoje vietoje, pereikite prie kito žingsnio.
 - Vieta (1) yra teisinga
 - Vieta (2) neteisinga
5. Išsukite varžtą ir perkeltkite jį į tinkamą vietą ant svarto (A).
6. Pasukite jutiklio ašį (B) 180°.
7. Vėl uždėkite svartą (A) ant jutiklio ašies. Įsitinkite, kad pakeltas iškilimas yra kitoje angoje, iš kurios buvo išimtas varžtas.

8. Priveržkite varžtą iki 6 Nm (4 lbf-ft [53 lbf-in]).

3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas

Lenktuvų virbų žingsnis apibūdina lenktuvų pirštų padėčių pjovimo agregato atžvilgiu. Jį galima keisti pakeičiant lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėčių ir lenktuvų kumštelio nuostatą. Operatorius taip pat gali norėti pakeisti lenktuvo virbų pasvirimą, kad atitiktų skirtingas derliaus nuėmimo sąlygas.

Lenktuvo padėties pakeitimas labiausiai paveikia lenktuvo virbų pasvirimą. Kita vertus, kumštelio nuostatos pakeitimas daro mažesnę poveikį lenktuvų virbų pasvirimui. Pavyzdžiui, kai kumštelio padėties diapazonas yra 33 °, atitinkamas piršto posvyrio diapazonas yra vos 5 ° žemiausiame lenktuvų pasukimo taške.

Norėdami pasiekti geriausių rezultatų, naudokite mažiausią kumštelio nuostatą, kuri pasėlius perduoda už galinio pjaunamosios krašto ir ant transporterių. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 83](#).

Lenktuvų kumštelio nuostatos

Keisdamas kumštelio padėčių operatorius gali reguliuoti tašką, ties kuriuo lenktuvo pirštai atsilenkia ir išberia surinktus javus į surinktuvę. Pateikiamos rekomendacijos dėl lenktuvo kumštelinių nuostatų esant įvairioms derliaus nuėmimo sąlygoms.

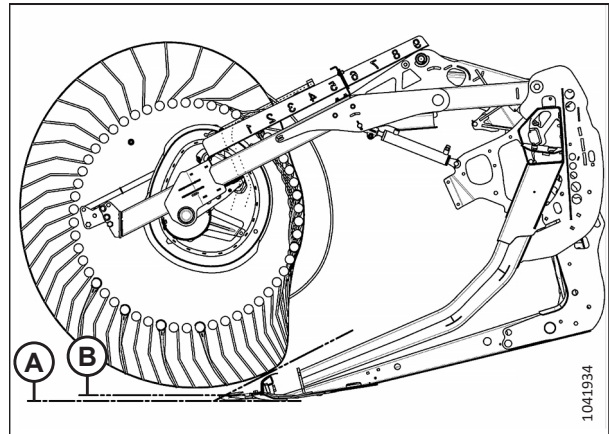
Nustatymo numeriai matomi virš kameros disko angų. Instrukcijas žr. [Lenktuvų kumštelio reguliavimas, p. 196](#).

PASTABA:

Norėdami sužinoti rekomenduojamą lenktuvo virbų pasvirimo nuostatą esant įvairioms derliaus nuėmimo sąlygoms, žr. [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 83](#).

1 kumštelio padėtis, 5 arba 6 lenktuvų padėtis užtikrina tolygiausią pasėlių srautą į transporterius, nepurenant ir netrikdant medžiagos.

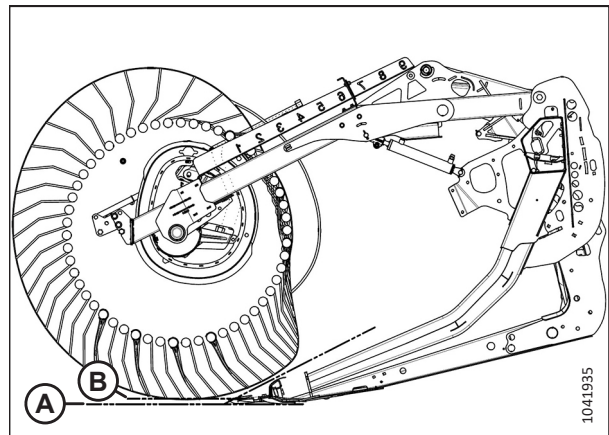
- Pasirinkus šią nuostatą pasėliai paleidžiami šalia pjovimo agregato. Naudokite šią nuostatą, kai pjovimo agregatas nuimant derlių yra ant žemės paviršiaus.
- Kai kurie javai nebus tiekiami toliau nei pjaunamasis agregatas, kai pjaunamasis agregatas yra pakeltas nuo žemės paviršiaus, o lenktuvas yra užlenktas. Todėl nustatykite lenktuvo greitį, kad jis būtų beveik lygus kombaino važiavimo greičiui.



pav. 3.223: Piršto profilis – 1 kumštelio padėtis

2 kumštelio padėtis, 6 arba 7 lenktuvų padėtis yra rekomenduojama pradinė padėtis daugumai pasėlių ir sąlygų.

- Prieš reguliuodami kumštelio nuostatą, sureguliuokite lenktuvus pirmyn arba atgal ir bandykite pasėlius užkelti ant transporterio.
- Jei pasėliai stringa ant pjovimo agregato ir lenktuvai negali užstumti pasėlių ant transporterio, padidinkite kumštelio nuostatą, kad pasėliai būtų stumiami už galinio pjovimo agregato krašto.
- Jei pasėliai purenami arba jei sutrinka srautas per transporterius, sumažinkite kumštelio nuostatą.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 20 % didesnis už lenktuvo greitį.

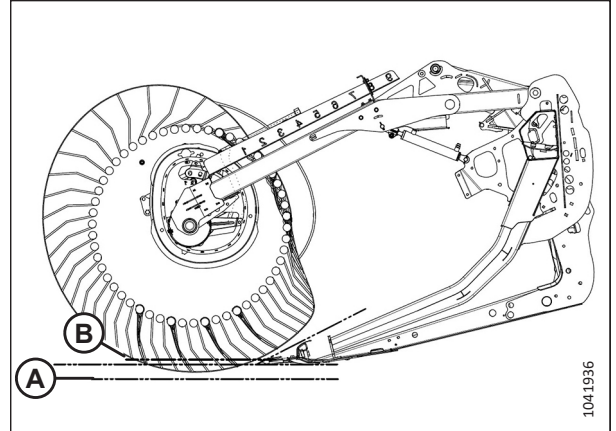


pav. 3.224: Piršto profilis – 2 kumštelio padėtis

OPERACIJA

3 kumštelio padėtis, 8 lenktuvų padėtis daugiausia naudojama ilgoms ražienoms.

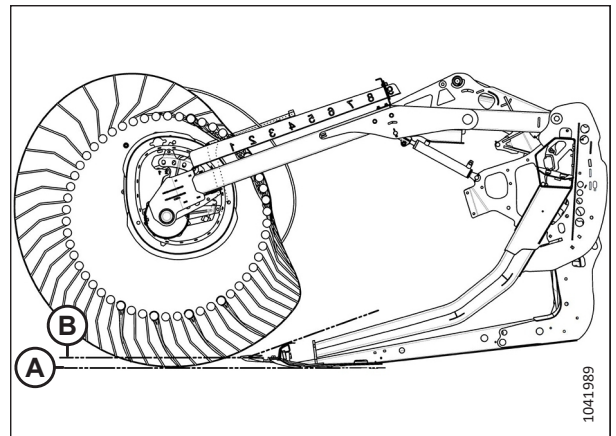
- Ši padėtis leidžia lenktuvui pasislinkti pirmyn ir pakelti pasėlius per dangtį ant transporterių.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 30 % didesnis už lenktuvo greitį.



pav. 3.225: Piršto profilis – 3 kumštelio padėtis

4 kumštelio padėtis, minimalus pjaunamosios kampas, 9 lenktuvų padėtis – pjaunamoji palieka trumpesnes ražienas nuimant išguldytus javus (palyginus su visiškai į priekį pastumta pjaunamąja). Esant tokiam pjaunamosios kampui, lenktuvai vos paliečia žemės paviršių.

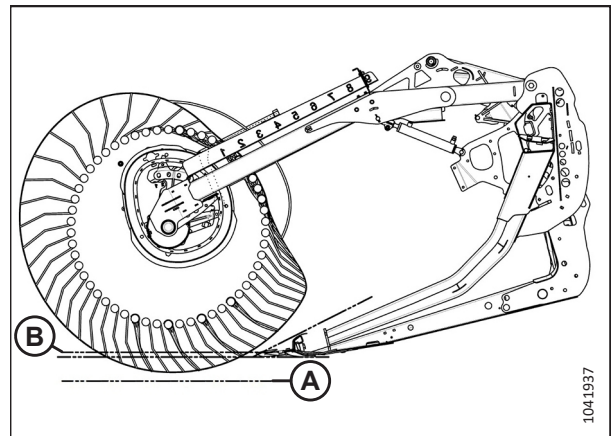
- Ši padėtis leidžia lenktuvui pasislinkti pirmyn ir pakelti pasėlius per dangtį ant transporterių.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 35 % didesnis už lenktuvo greitį.



pav. 3.226: Piršto profilis – 4 kumštelio padėtis, minimalus pjaunamosios kampas

4 kumštelio padėtis, maksimalus pjaunamosios kampas, 9 lenktuvų padėtis sukuria maksimalų lenktuvų pasiekiamumą po pjaunamuoju agregatu išguldytiems pasėliams surinkti.

- Nustačius šią padėtį, paliekama daug ražienos, kai pjovimo aukštis yra maždaug 203 mm (8 in). Pjaunant drėgnas kultūras, pavyzdžiui, ryžius, galima padvigubinti kombaino važiavimo greitį, nes sumažėja pjaunamos medžiagos kiekis.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 35 % didesnis už lenktuvo greitį.



pav. 3.227: Piršto profilis – 4 kumštelio padėtis, maksimalus pjaunamosios kampas

OPERACIJA

PASTABA:

Naudojant didesnes kumštelių nuostatas, kai lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtis nustatyta tarp 4 ir 5, ženkliai sumažėja transporterio našumas. Taip atsitinka, nes lenktuvo pirštai nuolat griebia javus, kurie jau juda transporteriais ir sutrikdomas į kombaino nuožulniąją kamerą tiekiamas srautas. Didelę kumštelių nuostatą rekomenduojama naudoti tik kai lenktuvas yra beveik arba visiškai nustatytas į visiško užlenkimo padėtį.

Lenktuvų kumštelių reguliavimas

Reguliuokite lenktuvų kumštelį, kad pakeistumėte lenktuvų virbų pasvirimą.

SVARBU:

Tarpas tarp lenktuvo ir pjovimo agregato visada turi būti tikrinamas atlikus lenktuvo virbų pasvirimo ir pastūmimo pirmyn-atgal padėties pakeitimus.

Daugiau informacijos rasite [4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 442](#) ir [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 83](#).

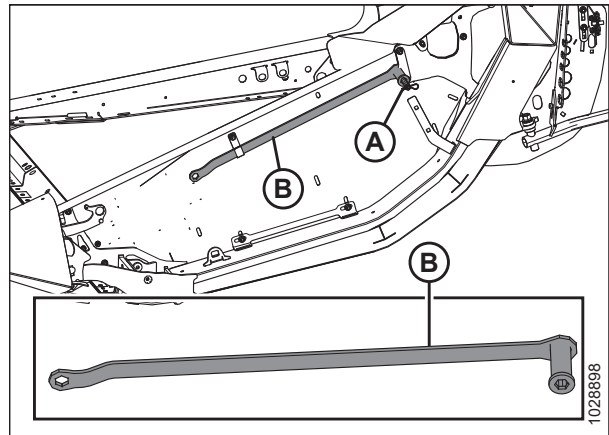
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Jei yra keli lenktuvų kumšteliai, sureguliuokite juos visus.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ištraukite kaištį (A), kuriuo daigafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.



pav. 3.228: Kairysis galinis skydas

OPERACIJA

3. Naudodami daugiafunkcij įrankį pasukite fiksiatoriaus kaištį (A) **PRIEŠ LAIKRODŽIO RODYKLĘ** kad atlaisvintumėte kumštelio diską.

SVARBU:

Užrakinimo / atrakinimo kryptis nurodyta ant kumštelio fiksiatoriaus lipduko. Jėga sukant kumštelio fiksiatorių neteisinga kryptimi galima sugadinti cilindrinus kaiščius.

4. Uždėkite daugiafunkcij įrankį ant varžto (B), pasukite kumštelio diską ir sulygiuokite fiksiatoriaus kaištį (A) su norima kumštelio disko angos padėtimi (C) (1–4).

PASTABA:

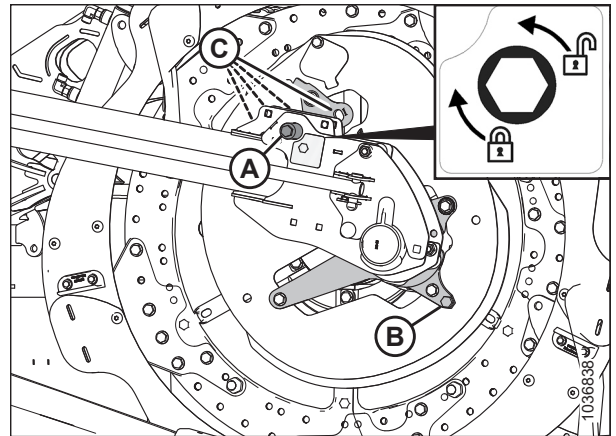
Varžtas (B) yra privirintas prie kumštelio atramos.

5. Pasukite fiksiatoriaus kaištį (A) **PAGAL LAIKRODŽIO RODYKLĘ**, kad užfiksuotumėte kumštelio diską.

SVARBU:

Prieš pradėdami naudoti mašiną, įsitinkinkite, kad kumštelis tinkamai užfiksuotas.

6. Pakartokite žingsnius nuo 3, p. 197 iki 5, p. 197 su visais lenktuvų kumšteliais.



pav. 3.229: Kumštelio disko pozicijos

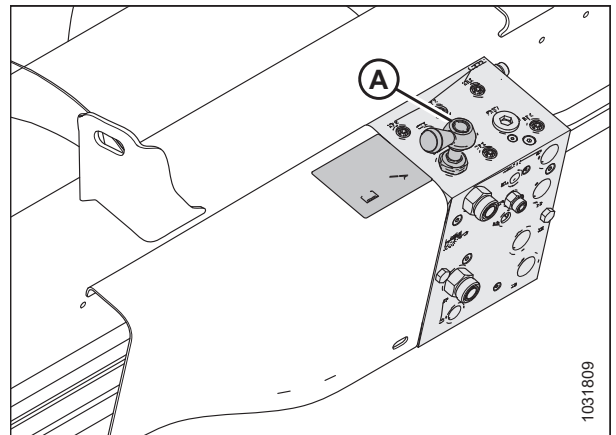
3.9.14 Viršutinė kryžminė sraigė

Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) pagerina pasėlių tiekimą į pjaunamosios centrą esant sudėtingoms pasėlių pjovimo sąlygoms. Puikiai tinka didelio kiekio pašarų, avižų, rapsų, garstyčių ir kitų aukštų, krūminių, sunkiai prieinamų pasėlių derliaus nuėmimui.

Galite naudoti uždarymo vožtuvą (A), kad prireikus išjungtumėte UCA.

PASTABA:

Nors UCA yra išjungta, ją vis tiek reikia reguliariai tepti dėl sparnų judėjimo.



pav. 3.230: Uždarymo ventilis

Viršutinio kryžminio sraigto padėties reguliavimas – dviejų arba trijų dalių sraigtai

Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) turi reguliuojamą laikiklį, kuris leidžia reguliuoti padėtį atsižvelgiant į skirtingas derliaus nuėmimo sąlygas. Pjaunamosiose su trijų dalių sraigėmis yra du reguliuojami laikikliai – po vieną abiejuose centrinės sraigės galuose.

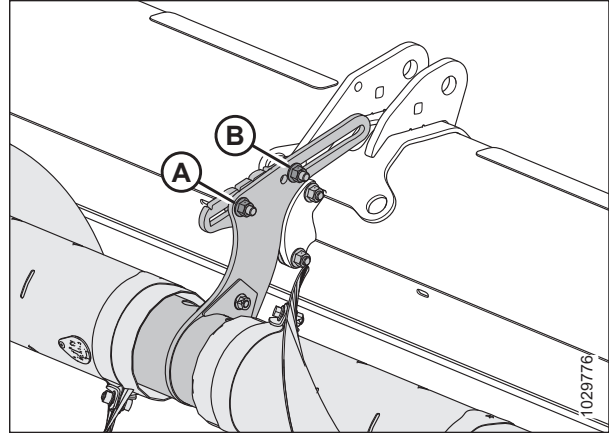
PASTABA:

Daugiau informacijos apie pirminio ir antrinio priekinių varžtų padėtį žr. 3.233, p. 198 pav.

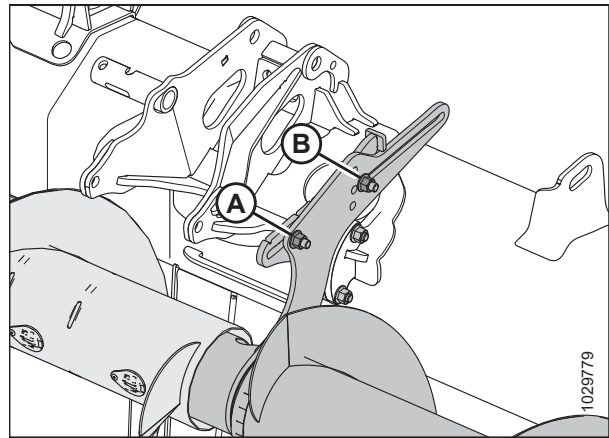
OPERACIJA

Laikiklis (-iai) pritvirtintas (-i) užpakalinėje padėtyje, o priekinis varžtas (A) yra pagrindinėje padėtyje. Ši padėtis yra rekomenduojama konfigūracija daugeliu atvejų.

Kai priekinis varžtas (A) yra pagrindinėje padėtyje, sraigę ir lenktuvą saugu eksploatuoti bet kurioje padėtyje. Sraigės padėtį galima reguliuoti ribotai, keičiant laikiklio padėtį galinio varžto (B) atžvilgiu.



pav. 3.231: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – dvių dalių sraigė

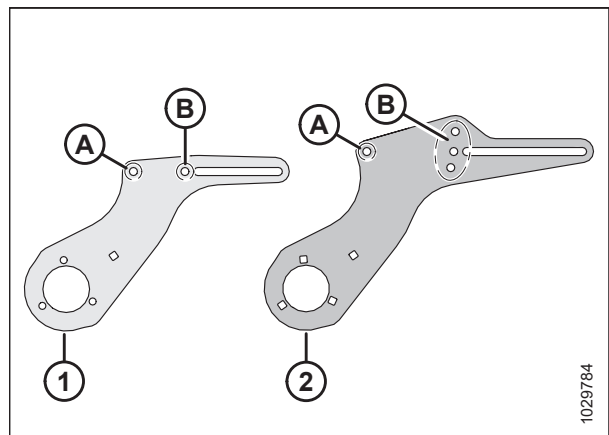


pav. 3.232: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – trijų dalių sraigė

Sraigės padėtį galima labiau sureguliuoti perkeltiant priekinį varžtą į antrinę padėtį (B). Jei norite pakelti arba nuleisti sraigę, trijų dalių sraigėms (2) galima pasirinkti papildomas antrines padėtis (B). Kai priekinis varžtas yra vienoje iš šių padėčių, pastūmimo pirmyn-atgal reguliavimas yra ribojamas, kad būtų išvengta trukdžių su tiekimo sraigę ir pjaunamosios rėmu.

SVARBU:

Kai priekinis varžtas yra vienoje iš antrinių padėčių (B), o lenktuvai yra galinėje padėtyje, lenktuvo pirštai ir kumštelio svertai gali liesti viršutinę kryžminę sraigę UCA. Kai lenktuvai yra pastumiami iki galo atgal (pvz., nuimant rapsų derlių), UCA taip pat turi būti pastumiami iki galo atgal, kad tarp lenktuvo pirštų ir sraigės būtų A pakankamas tarpas.



pav. 3.233: Reguluojamo laikiklio informacija

1 – dvių dalių sraigės laikiklis

2 – trijų dalių sraigės laikiklis

A – pagrindinė priekinio varžto padėtis

B – antrinė priekinio varžto padėtis (-ys)

OPERACIJA

Perkelkite sraigę į priekį norėdami

- padėti pernešti lengvus pasėlius, ypač ant šoninių kalvų;
- pagerinti lengvų pasėlių tiekimą;
- sumažinti lenktuvo pernešimą arba sumažinti pasėlių srauto sutrikimą dėl lenktuvo.

Perkelkite sraigę atgal norėdami

- padidinti sunkių pasėlių pernešimo tūrį.
- Laikykite sraigę arti deflektorių, kad augalai nepatektų už sraigės ir neapvyniotų jos.

Norėdami sureguliuoti sraigės padėtį, atlikite šiuos veiksmus:

1. Raskite reguliuojamą laikiklį.

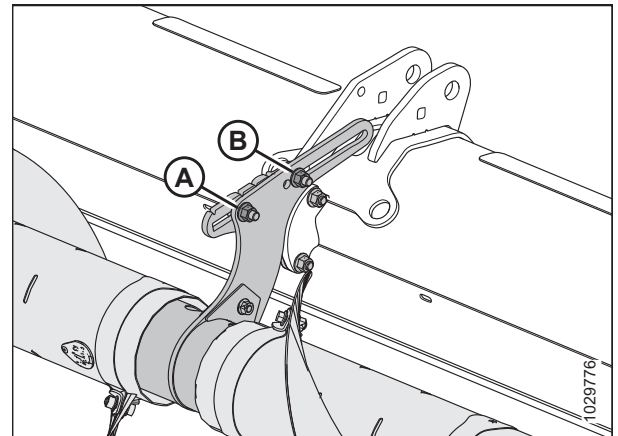
PASTABA:

Dviejų dalių sraigėse reguliuojamas laikiklis išsikiša iš centrinės atramos mazgo. Trijų dalių sraigėse reguliuojamas laikiklis išsikiša iš centrinės sraigės galų.

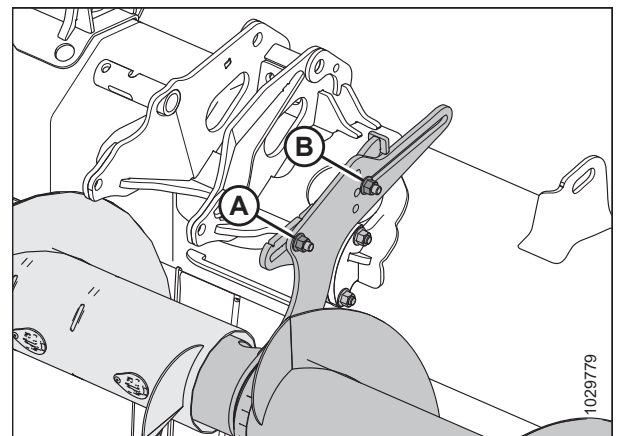
PASTABA:

Pateiktoje iliustracijoje parodytas kairysis reguliuojamas laikiklis ant trijų dalių sraigės. Reguliuojamas laikiklis ant dviejų dalių sraigės atrodo panašiai, tačiau priekiniam varžtui numatyta tik viena antrinė padėtis, o ne trys. Daugiau informacijos rasite [3.233, p. 198](#) pav.

2. Jei norite, užmaukite priekinį varžtą ir veržlę (A). Dviejų dalių sraigėse priekinis varžtas ir veržlė gali būti dvejose vietose: pagrindinėje ir papildomoje. Trijų dalių sraigėse yra keturios galimos vietos: viena pagrindinė vieta ir trys papildomos vietos.
3. Atlaisvinkite priekinę veržlę (A) ir galinę veržlę (B) tik tiek, kad galėtų slysti reguliuojamas laikiklis.
4. Perkelkite laikiklį į norimą padėtį.
5. Vėl priveržkite veržles (A) ir (B). Priveržkite veržles iki 69 Nm (51 lbf ft).



pav. 3.234: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – dviejų dalių sraigė



pav. 3.235: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – trijų dalių sraigė

6. Jei sumontuota trijų dalių UCA, pakartokite žingsniu nuo [1, p. 199](#) iki [5, p. 199](#) su antruoju reguliuojamu laikikliu.

SVARBU:

Įsitinkite, kad ant pjaunamųjų su trijų dalių sraigėmis abu laikikliai yra toje pačioje padėtyje.

7. Patikrinkite, ar nėra jokių trukdžių tarp lenktuvo pirštų ir UCA. Patikrinkite, ar kumštelinės svirtys ir UCA nesikerta visame hidraulinio lenktuvo priekinės ir galinės eigos diapazone. Instrukcijas žr. [Patikrinkite viršutinės kryžminės sraigės trukdžius, p. 200](#).

Patikrinkite viršutinės kryžminės sraigės trukdžius

Jei viršutinė kryžminė sraigė (UCA) nesureguliuota, ji gali liestis prie lenktuvo arba pjaunamosios rėmo. Reikia patikrinti tarpą tarp UCA ir tam tikrų pjaunamosios komponentų.

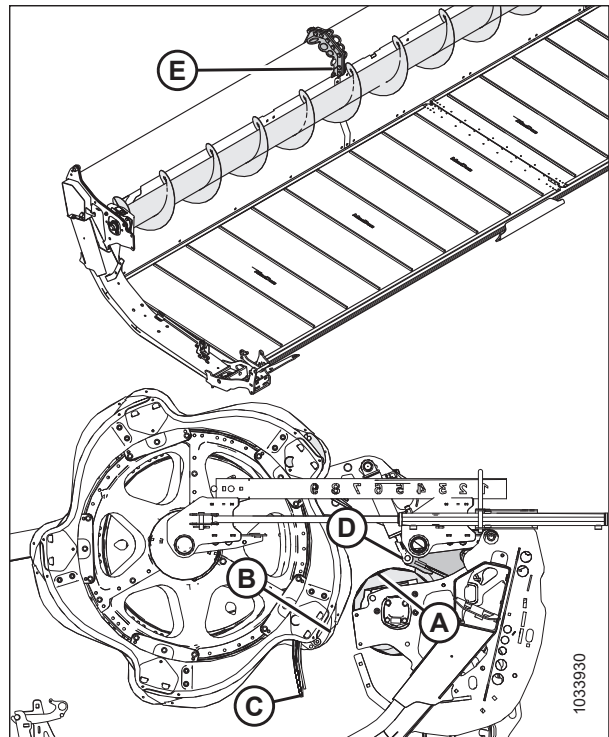
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Užveskite variklį.
2. Sureguliuokite lenktuvus iki galo atgal.
3. Po pjovimo juosta abiejuose pjaunamosios galuose padėkite 254–356 mm (10–14 in) blokelius. Nuleiskite pjaunamąją ant blokų taip, kad pjaunamoji sudarytų šypsenos formą.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Rankiniu būdu pasukite UCA (A). Įsitikinkite, kad tarpas tarp UCA ir priekinės dalies komponentų yra ne mažesnis kaip 10 mm (13/32 in) toliau nurodytose vietose.
 - Lenktuvo kumštelio svertai (B)
 - Lenktuvo pirštai (C)
 - Lenktuvo cilindro atramos (D)
 - Padalyto rėmo pjaunamosios: padalyto rėmo jungtis (E)
6. Jei reikia sureguliuoti tarpą tarp UCA ir priekinės dalies komponentų, pereikite prie *Viršutinio kryžminio sraigto padėties reguliavimas – dviejų arba trijų dalių sraigčiai, p. 197*.



pav. 3.236: UCA tarpo patikrinimo vietos

3.9.15 Pasėlių skirtuvai

Nuimant derlių jį atskiria pasėlių skirtuvai. Nuimkite juos, kad būtų galima montuoti vertikalius dalgius, ir sumažinti transportavimo plotį.

Su visomis pjaunamosiomis pateikiami standartiniai pasėlių skirtukai. Taip pat galima įsigyti papildomus slankius pasėlių skirtuvus. Žr. *5.1.4 Slankūs pasėlių skirtuvai, p. 512*.

Pasėlių skirtuvų šalinimas

Pasėlių skirtuvai gali būti nuimti, kad būtų galima montuoti kitas dalis ar sumažinti transportavimo plotį.

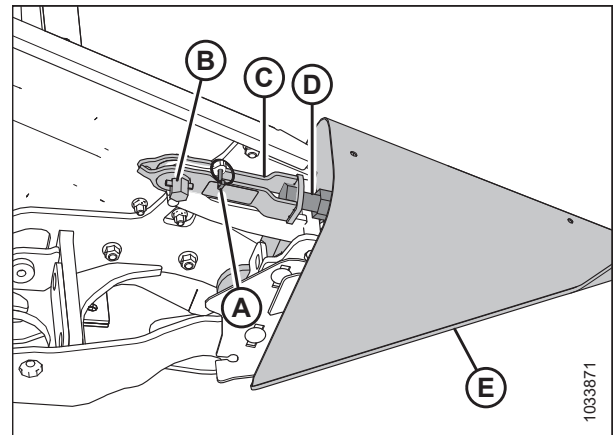
! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

! PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

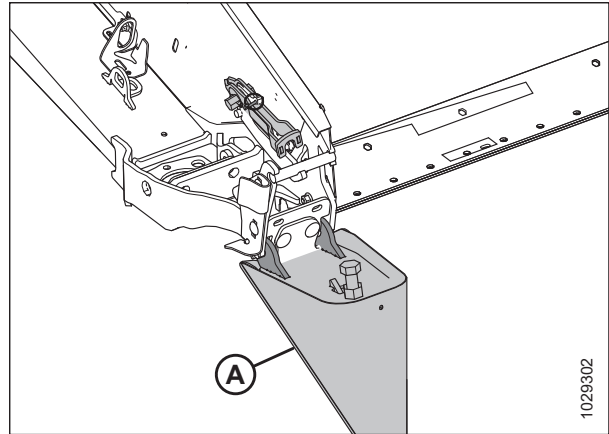
1. Nuleiskite lenktuvą ir pakelkite pjaunamąją. Žr. kombaino operatoriaus vadovą
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadovą.
4. Atidarykite galinius gaubtus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.
5. Nuimkite vielokaištį (A).
6. Laikykitės už pasėlių skirtuvo (E).
7. Pasukite šešiabriaunį veleną (B) ant skirtuvo fiksatoriaus (C) į priekį, kad jį nuimtumėte nuo varžto (D).



pav. 3.237: Pasėlių skirtuvai su fiksatoriumi

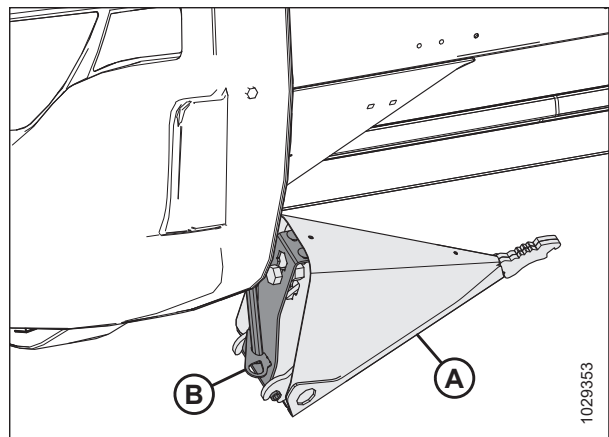
OPERACIJA

8. Nuleiskite pasėlių skirtuvą (A) ir nuimkite nuo galinio skydo.
9. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas*, p. 45.



pav. 3.238: Pasėlių skirtuvus su fiksatoriumi

10. Jei sumontuotas papildomas saugojimo laikiklis, ant laikiklio (B) uždėkite pasėlių skirtuvą (A).
11. Jei papildomas saugojimo laikiklis neįrengtas, pasėlių skirtuvus laikykite saugioje vietoje.



pav. 3.239: Pasirenkama pasėlių skirtuvo saugojimo vieta

Pasėlių skirtuvų montavimas

Atsižvelkite į šias instrukcijas, kad tinkamai sumontuotumėte pasėlių skirtuvus.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

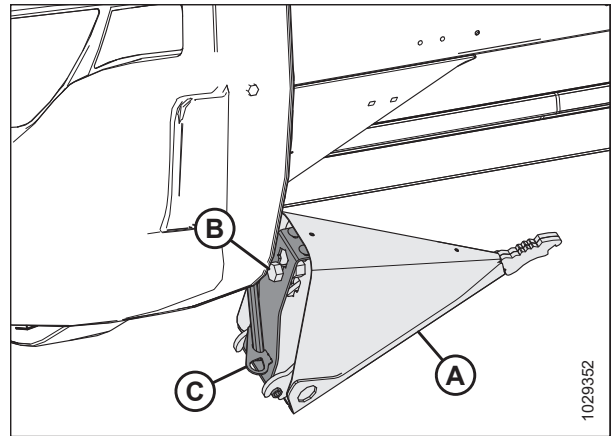
⚠ PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
3. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.

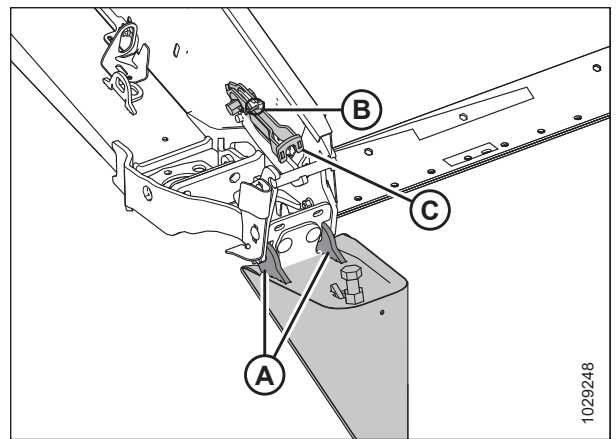
OPERACIJA

6. Jei sumontuotas papildomas saugojimo laikiklis, nuimkite pasėlių skirtuvą (A) nuo saugojimo vietos pakeldami jį taip, kad varžtas (B) išsitrauktų iš lizdo laikiklyje (C).
7. Jei papildomas saugojimo laikiklis **NESUMONTUOTAS**, pasėlių skirtuvus paimkite iš saugojimo vietos.
8. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.



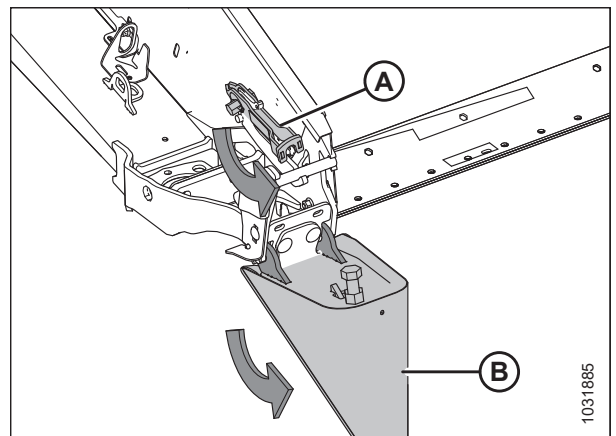
pav. 3.240: Pasirenkamas pasėlių skirtuvus

9. Įkiškite pasėlių skirtuvo kilpas (A) į skylutes galiniame skyde.
10. Išimkite vielokaištį (B) iš fiksatoriaus (C).



pav. 3.241: Pasėlių skirtuvus su fiksatoriumi

11. Pakelkite priekinį fiksatoriaus galą (A) ir pasėlių skirtuvą (B).



pav. 3.242: Pasėlių skirtuvus su fiksatoriumi

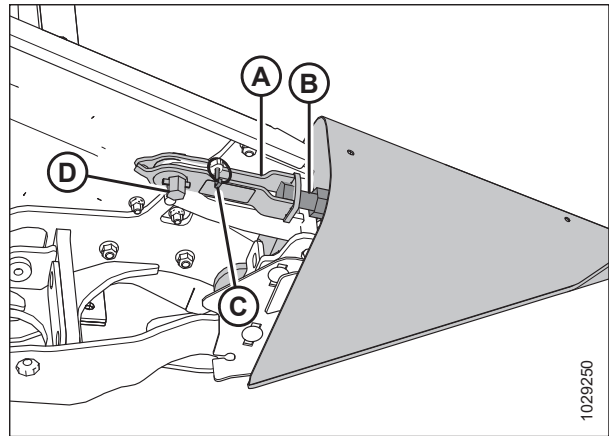
OPERACIJA

- Užfiksuokite fiksatrų (A) ant pasėlių skirtuvo varžto (B).
- Norėdami užfiksuoti fiksatrų, pasukite fiksatrų (A) šešiabriaunį veleną (D) prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA:

Šešiabriauniam velenui (D) reikia 40–54 Nm (30–40 lbf-ft) sukimo momento, kad uždarytumėte fiksatrų. Jei reikia sureguliuoti, atlaisvinkite fiksatrų (A) ir sureguliuokite varžtą (B), kad pareguliuotumėte reikiamą sukimo momentą.

- Užfiksuokite pasėlių skirtuvą vielokaiščiu (C).
- Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45](#).



pav. 3.243: Pasėlių skirtuvai su fiksatrų

Slankių pasėlių skirtuvų atjungimas

Norėdami sumontuoti kitus priedus arba standartinius pasėlių skirtuvus, nuimkite slankius pasėlių skirtukus.

PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. NIEKADA nedirbkite ant neparemtos pjaunamosios arba nelįskite po ją, jeigu ji neparemta.

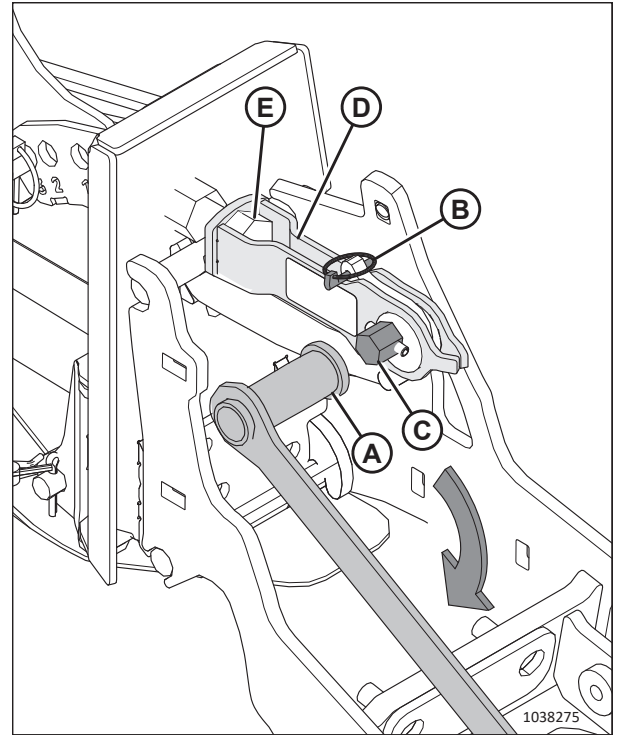
PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

- Iki galo nuleiskite lenktuvus.
- Pakelkite pjaunamąją 0,6–0,9 m (2–3 ft) nuo žemės paviršiaus.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Atidarykite galinį gaubtą.

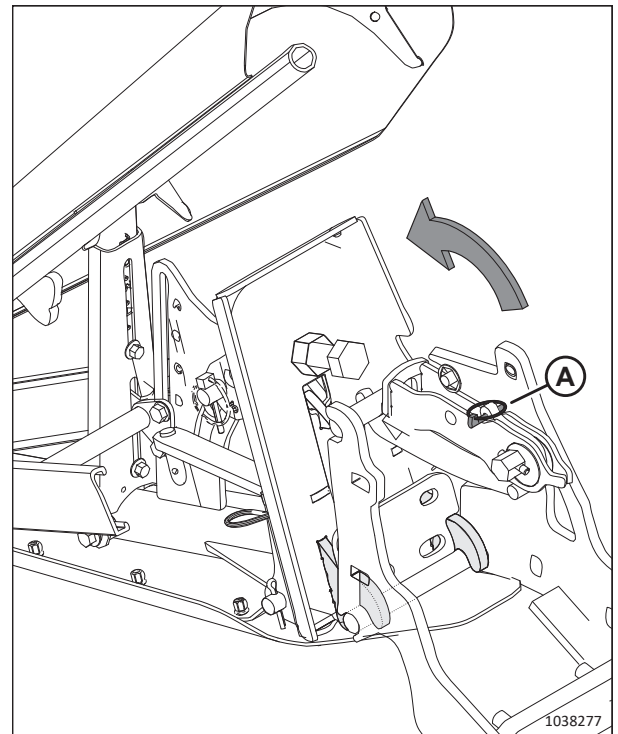
OPERACIJA

5. Išimkite daugiafunkcij įrankį (A) iš kairiojo galinio skydo.
6. Atjunkite vielokaištį (B).
7. Sumontuokite daugiafunkcij įrankį (A) ant šešiabriaunio veleno (C).
8. Pasukite daugiafunkcij įrankį žemyn iki fiksatorius (D) atsijungs nuo varžto (E).
9. Pakelkite fiksatorių (D) aukštyn ir atjunkite nuo varžto (E).



pav. 3.244: Sumontuotas slankus pasėlių skirtuvus

10. Pakreipkite slankųjį pasėlių skirtuvą pirmyn ir ištraukite iš pjaunamosios.
11. Iš naujo įstatykite vielokaištį (A).
12. Uždarykite galinį gaubtą.
13. Pakartokite veiksmus nuo 4, p. 204 iki 12, p. 205 priešingoje pjaunamosios pusėje, kad nuimtumėte slankųjį pasėlių skirtuvą priešingoje pusėje.



pav. 3.245: Atjungtas fiksatorius

OPERACIJA

Slankių pasėlių skirtuvų montavimas

Atsižvelkite į šias instrukcijas, kad tinkamai sumontuotumėte slankius pasėlių skirtuvus prie pjaunamosios.

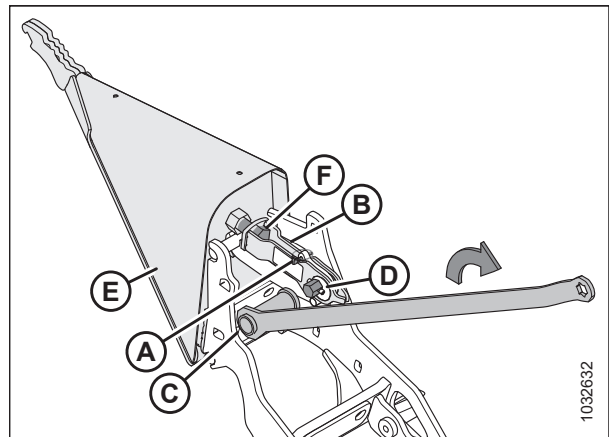
PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. NIEKADA nedirbkite ant neparemtos pjaunamosios arba nelįskite po ją, jeigu ji neparemta.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

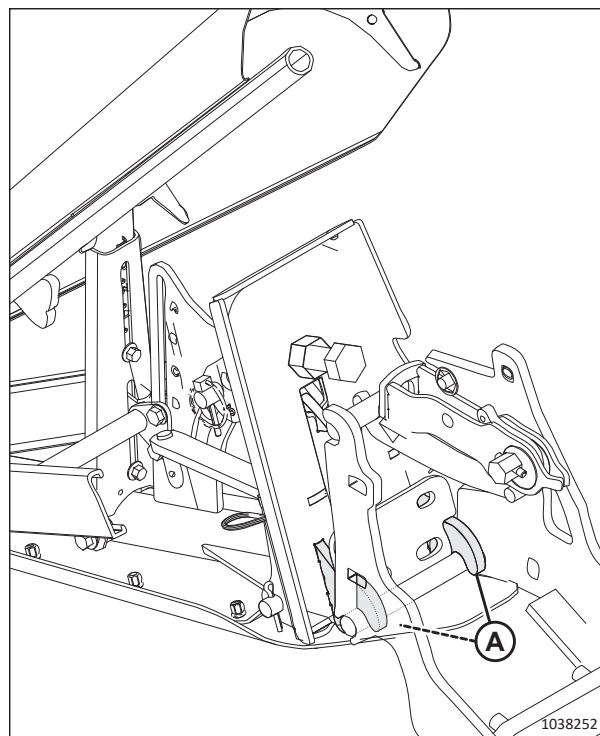
1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite [Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44](#).
5. Atjunkite vielokaištį (A) nuo greitaveikio fiksatoriaus (B).
6. Pritvirtinkite daugiafunkcij įrankį (C) (laikomas ant kairiojo galinio skydo) prie šešiabriaunio veleno (D) ir pasukite, kad atjungtumėte fiksatorių (B).
7. Jei sumontuoti pasėlių skirtuvai (E), nukelkite fiksatorių (B) nuo varžto (F) ir patraukite šonan pasėlių skirtuvus.



pav. 3.246: Sumontuotas pasėlių skirtuvus

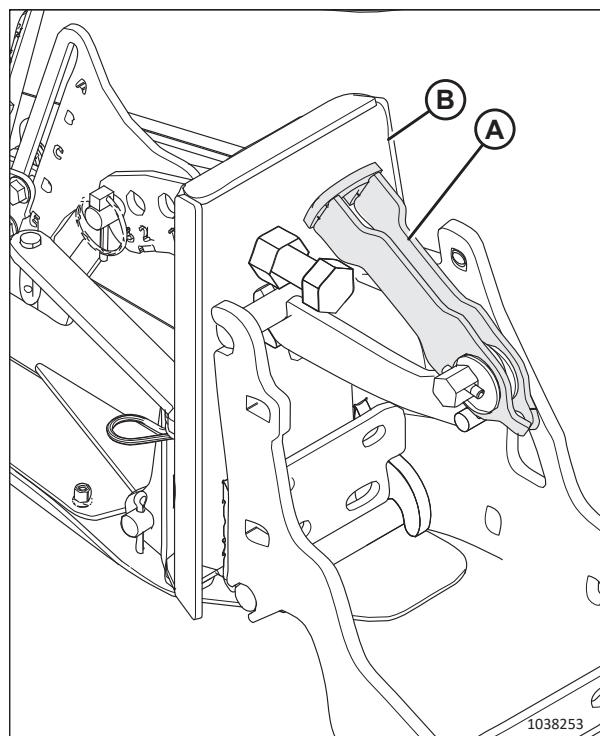
OPERACIJA

- Įstatykite pasėlių skirtuvo ąsas (A) į pjaunamosios rėmo angas.



pav. 3.247: Pasėlių skirtuvo montavimas

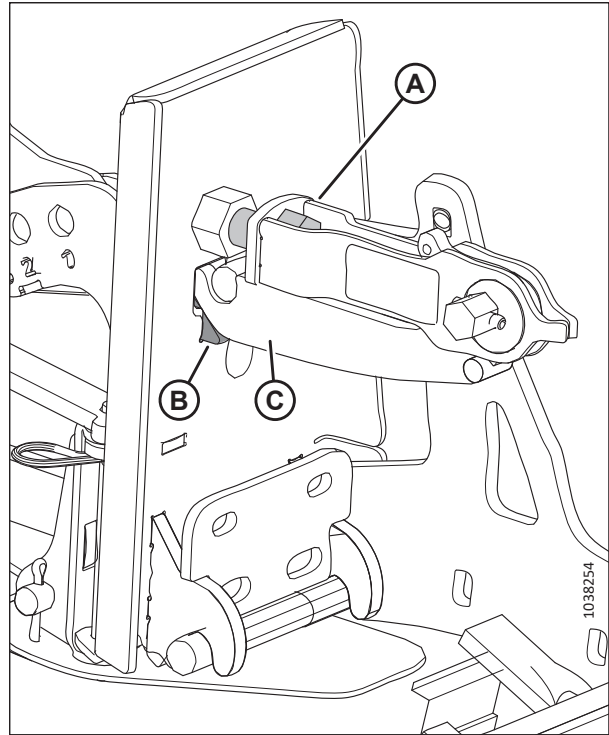
- Pakelkite priekinį greitaveikio fiksatoriaus galą (A) ir pasukite pasėlių skirtuvą (B) aukštyn į nustatytą padėtį.



pav. 3.248: Greitaveikis fiksatorius

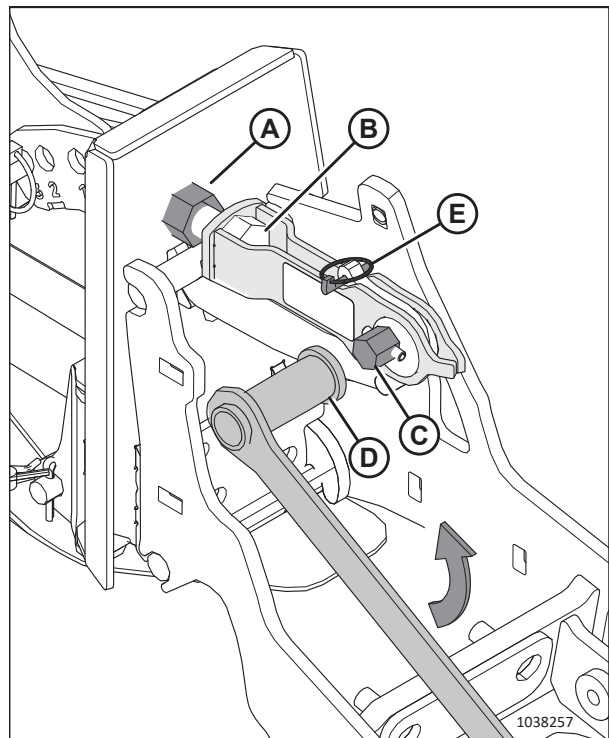
OPERACIJA

- Užfiksukite greitaveikį fiksatorių (A) ant varžto.
- Patikrinkite, ar fiksatorius tvirtai priglunda ir pasėlių skirtuvo stabdiklis (B) liečiasi su pjaunamosios stabdikliu (C).



pav. 3.249: Prie pjaunamosios pritvirtintas pasėlių skirtuvas

- Jei fiksatorių reikia reguliuoti, atsukite veržlę (A) ir reguliuokite varžto (B) ilgį iki bus priveržta iki 40-54 Nm (30–40 lbf-ft) ant šešiabriaunio veleno (C) ir uždarytas fiksatorius.
- Vėl priveržkite veržlę (A).
- Pritvirtinkite daugiafunkcij įrankį (D) ant šešiabriaunio veleno (C) ir pasukite daugiafunkcij įrankį, kad užfiksotumėte fiksatorių.
- Prijunkite vielokaištį (E), kad užfiksotumėte greitaveikį fiksatorių.
- Pakartokite veiksmus nuo 5, p. 206 iki 15, p. 208 priešingoje pjaunamosios pusėje, kad sumontuotumėte pasėlių skirtuvą priešingoje pusėje.
- Uždarykite galinius gaubtus. Instrukcijas žr. žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45.*
- Patikrinkite paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 151.*
- Sparno balanso tikrinimas. Instrukcijas žr. *3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 168*



pav. 3.250: Fiksatoriaus reguliavimas

Slankių pasėlių skirtuvų reguliavimas

Pasėlių skirtuvus galima reguliuoti pagal įvairias pasėlių sąlygas.



PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. NIEKADA nedirbkite ant neparemtos pjaunamosios arba nelįskite po ją, jeigu ji neparemta.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Vadovaukitės schema pagal ražienos aukščio diapazoną ir lenktuvo konfigūraciją.
 - Laukas, kuriame ražienų aukštis 50–125 mm (2–5 in), dvigubų arba trigubų lenktuvų pjaunamosios: žr. [5, p. 210](#) veiksmą.
 - Laukas, kurio ražienų aukštis 20–100 mm (3/4–4 in), dvigubų arba trigubų lenktuvų pjaunamosios: žr. [6, p. 211](#) veiksmą.
 - Pjovimo agregatas ant žemės, laukas, kuriame ražienų aukštis 16–50 mm (5/8–2 in), dvigubų arba trigubų lenktuvų pjaunamosios: žr. [7, p. 212](#) veiksmą.
 - Laukas, kuriame ražienų aukštis 50–125 mm (2–5 in), viengubų lenktuvų pjaunamosios: žr. veiksmą [8, p. 213](#).
 - Lauko ražienos aukštis 20–100 mm (3/4–4 in), viengubų lenktuvų pjaunamosios: žr. veiksmą [9, p. 214](#).
 - Pjovimo agregatas ant žemės, laukas, kuriame ražienų aukštis 16–50 mm (5/8–2 in), viengubų lenktuvų pjaunamosios: žr. veiksmą [10, p. 215](#).

Lentelė 3.27 Slankaus pasėlių skirtuovo nuostatos – pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, lauko ražienos aukštis 50–125 mm (2–5 in)

	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampas ⁶⁰	Pjaunamosios atraminės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
5. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.	125 mm (5 col.)	A	Žemyn	2	1 arba 3	1	C	Vidun
	50 mm (2 col.)	E	Žemyn	1	1 arba 3	1,5	C	Vidun
Išgulę	125 mm (5 col.)	A	Žemyn	2	3 arba 4	1	C	Išorėn
	50 mm (2 col.)	E	Žemyn	1	3 arba 4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulusių ⁶¹	125 mm (5 in)	A	Žemyn	2	4	3	D	Išorėn
	125 mm (5 col.)	A	Žemyn	2	5	4	D	Išorėn
	50 mm (2 col.)	E	Žemyn	1	4	3	C	Išorėn
	50 mm (2 col.)	E	Žemyn	1	5	4	C	Išorėn

60. A (maž.) – E (didž.)

61. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

Lentelė 3.28 Slankaus pasėlių skirtuovo nuostatos – pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, lauko raženos aukštis 20–100 mm (3/4–4 in)

	Raženos aukštis	Pjaunamosios kampas ⁶²	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Statūs pasėliai	100 mm (4 col.)	A	Viduryrs	2	1 arba 3	1	C	Vidun
	20 mm (3/4 col.)	E	Viduryrs	1	1 arba 3	1	C	Vidun
Išgulė	100 mm (4 col.)	A	Viduryrs	2	3	1	C	Išorėn
	100 mm (4 col.)	A	Viduryrs	2	4	2	C	Išorėn
	20 mm (3/4 col.)	E	Viduryrs	1	3	1	D	Išorėn
	20 mm (3/4 col.)	E	Viduryrs	1	4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulusių⁶³	100 mm (4 in)	A	Viduryrs	2 arba 3	4	3	D	Išorėn
	100 mm (4 col.)	A	Viduryrs	2 arba 3	5	4	D	Išorėn
	20 mm (3/4 col.)	E	Viduryrs	1	4	3	C	Išorėn
	20 mm (3/4 col.)	E	Viduryrs	1	5	4	C	Išorėn

6. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir raženos aukštis.

a. Sureguliuokite pjaunamosios kampą.

b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.

c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui **NĖRA** sąlyčio su lenktuvu atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo veiksmo 11, p. 216 iki 17, p. 219.

62. A (maž.) – E (didž.)

63. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

Lentelė 3.29 Slankaus pasėlių skirtuvas nuostatos – pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, pjovimo juosta ant žemės paviršiaus, lauko razienos aukštis 16–50 mm (5/8–2 in)

	Razienos aukštis	Pjaunamosios kampas ⁶⁴	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Statūs pasėliai	50 mm (2 col.)	A	Aukštn	2	1 arba 3	1	C	Vidun
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštn	1	1	2	C	Vidun
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštn	1	3	1	C	Vidun
Išgulę	50 mm (2 col.)	A	Aukštn	2	3	1	C	Išorėn
	50 mm (2 col.)	A	Aukštn	3	4	1	C	Išorėn
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštn	1	3 arba 4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulusių ⁶⁵	50 mm (2 in)	A	Aukštn	2 arba 3	4	3	D	Išorėn
	50 mm (2 col.)	A	Aukštn	2 arba 3	5	4	D	Išorėn
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštn	1	4	2,5	C	Išorėn
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštn	1	5	4	C	Išorėn

7. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir razienos aukštis.

- Sureguliuokite pjaunamosios kampą.
- Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.
- Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui **NERA** sąlyčio su lenktuvu atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo veiksmo 11, p. 216 iki 17, p. 219.

64. A (maž.) – E (didž.)

65. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

Lentelė 3.30 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su viengubu lenktuvu, lauko ražienos aukštis 50–125 mm (2–5 in)

8. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.									
a. Sureguliuokite pjaunamosios kampa.									
b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.									
c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui NĖRA sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo 11, p. 216 iki 17, p. 219 veiksmo.									
	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampa ⁶⁶	Pjaunamosios atraminės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas	
Stovintys ar išguldyti pasėliai	125 mm (5 in)	A	Žemyn	2	4	1	A–E	Vidun arba išorėn	
	50 mm (2 in)	E	Žemyn	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn	
Stipriai išgulusių ⁶⁷	125 mm (5 in)	A	Žemyn	2	4	1	A–E	Vidun arba išorėn	
	50 mm (2 in)	E	Žemyn	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn	

66. A (maž.) – E (didž.)

67. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

Lentelė 3.31 Slankaus pasėlių skirtuovo nuostatos – pjaunamoji su viengubų lenktuvų pjaunamąja, lauko ražienos aukštis 20–100 mm (3/4–4 in)

	9. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.							
	a. Sureguliuokite pjaunamosios kampa.							
	b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.							
	c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui NĖRA sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo 11, p. 216 iki 17, p. 219 veiksmo.							
	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampas ⁶⁸	Pjaunamosios atraminės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Stovintys ar išguldyti pasėliai	100 mm (4 in)	A	Vidury	2	5	1	A–E	Vidun arba išorėn
	20 mm (3/4 in)	E	Vidury	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn
Stipriai išgulusių ⁶⁹	100 mm (4 in)	A	Vidury	2	4	1	A–E	Vidun arba išorėn
	20 mm (3/4 in)	E	Vidury	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn

68. A (maž.) – E (didž.)

69. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

Lentelė 3.32 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su viengubu lenktuvu, pjovimo juosta ant žemės paviršiaus, lauko ražienos aukštis 16–50 mm (5/8–2 in)

	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampas ⁷⁰	Pjaunamosios atraminės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Stovintys ar išguldyti pasėliai	50 mm (2 in)	A	Aukštyn	2	4	1	A–E	Vidun arba išorėn
	16 mm (5/8 in)	E	Aukštyn	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn
Stipriai išgulusių ⁷¹	50 mm (2 in)	A	Aukštyn	2	4	1	A–E	Vidun arba išorėn
	16 mm (5/8 in)	E	Aukštyn	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn

10. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.

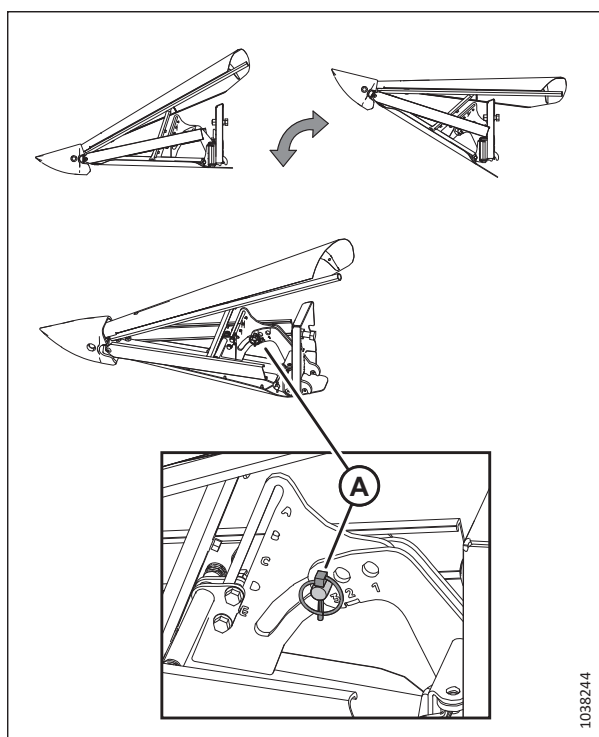
- Sureguliuokite pjaunamosios kampą.
- Sureguliuokite pjaunamosios atraminės plokštelės.
- Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui **NERA** sąlyčio su lenktuvu atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo 11, p. 216 iki 17, p. 219 veiksmo.

70. A (maž.) – E (didž.)

71. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

OPERACIJA

11. **Sustojimas žemyn** Nuimkite kaištį (A) nuo apkabos kaiščio tada nuimkite apkabos kaištį. Išsaugokite kaištį ir apkabos kaištį vėlesniam naudojimui.
12. Pakreipkite skirtuvą ir įstatykite apkabos kaištį į angas, sunumeruotas nuo „1“ iki „3“. Užfiksuokite apkabos kaištį kaiščiu.

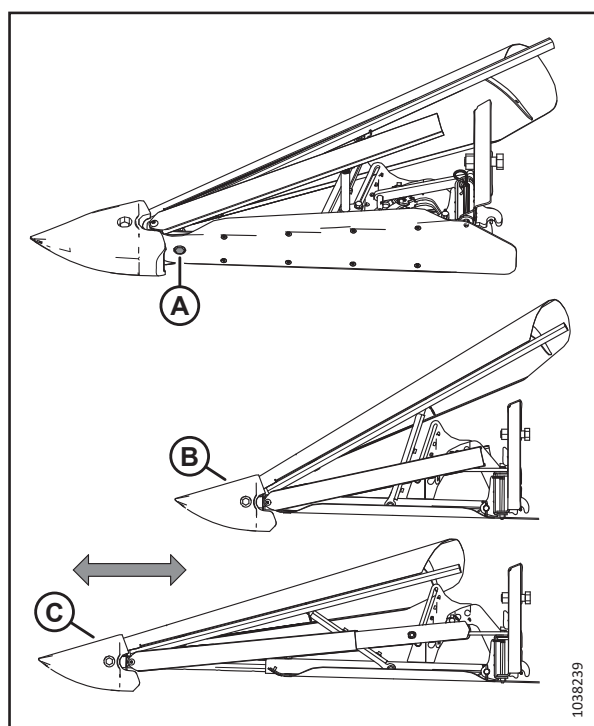


pav. 3.251: Apatinio stabdiklio reguliavimas

13. **Kūginio antgalio padėties pirmyn-atgal reguliavimas** Atsukite varžtą (A), įstumkite ar ištraukite vamzdį ir sumontuokite varžtą vienoje iš penkių vamzdžio angų.

PASTABA:

- Pavyzdyje (B) varžtas įstatytas į „1“ vamzdžio angą.
- (C) pavyzdyje varžtas įstatytas į „5“ angą.

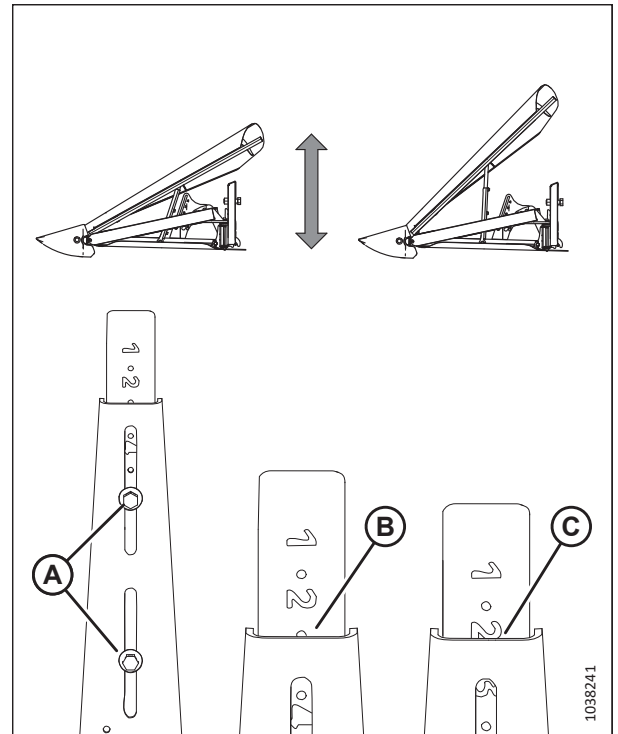


pav. 3.252: Kūginio antgalio pirmyn-atgal reguliavimas

OPERACIJA

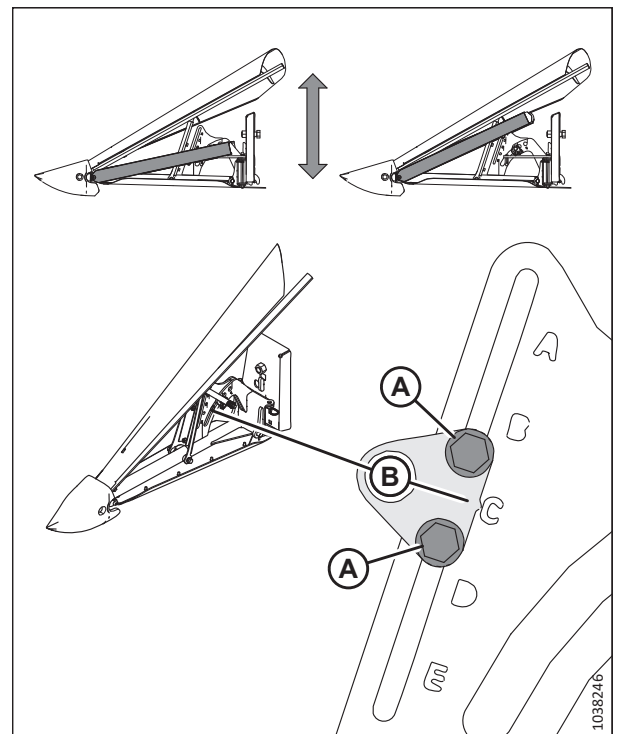
14. **Viršutinio deflektoriaus aukštis** Atlaisvinkite varžtų (A) veržles. Paslinkite centrinę atramą ties norima nuostata (nuo 1 iki 4,5) ir priveržkite veržles.

- Sulygiuokite taškus su atrama, kad nustatytumėte pusės vertės reikšmes. Pavyzdyje (B) yra nustatyta 2,5.
- Sulygiuokite skaičių su atrama, kad nustatytumėte visos vertės reikšmes. Pavyzdyje (C) yra nustatyta 2.



pav. 3.253: Viršutinio deflektoriaus aukščio reguliavimas

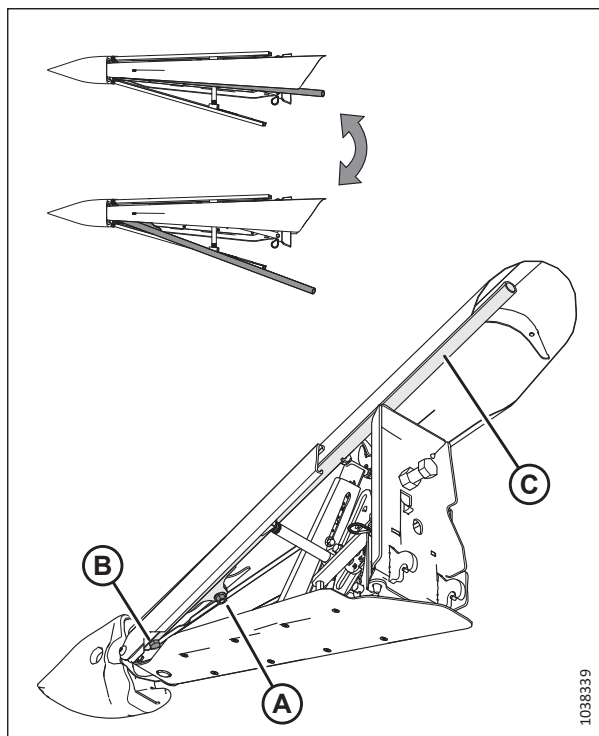
15. **Šoninio deflektoriaus aukštis** Atlaisvinkite varžtų (A) veržles. Paslinkite deflektorių iki įrantos (B) ties norima nuostata (nuo A iki E) ir priveržkite veržles.



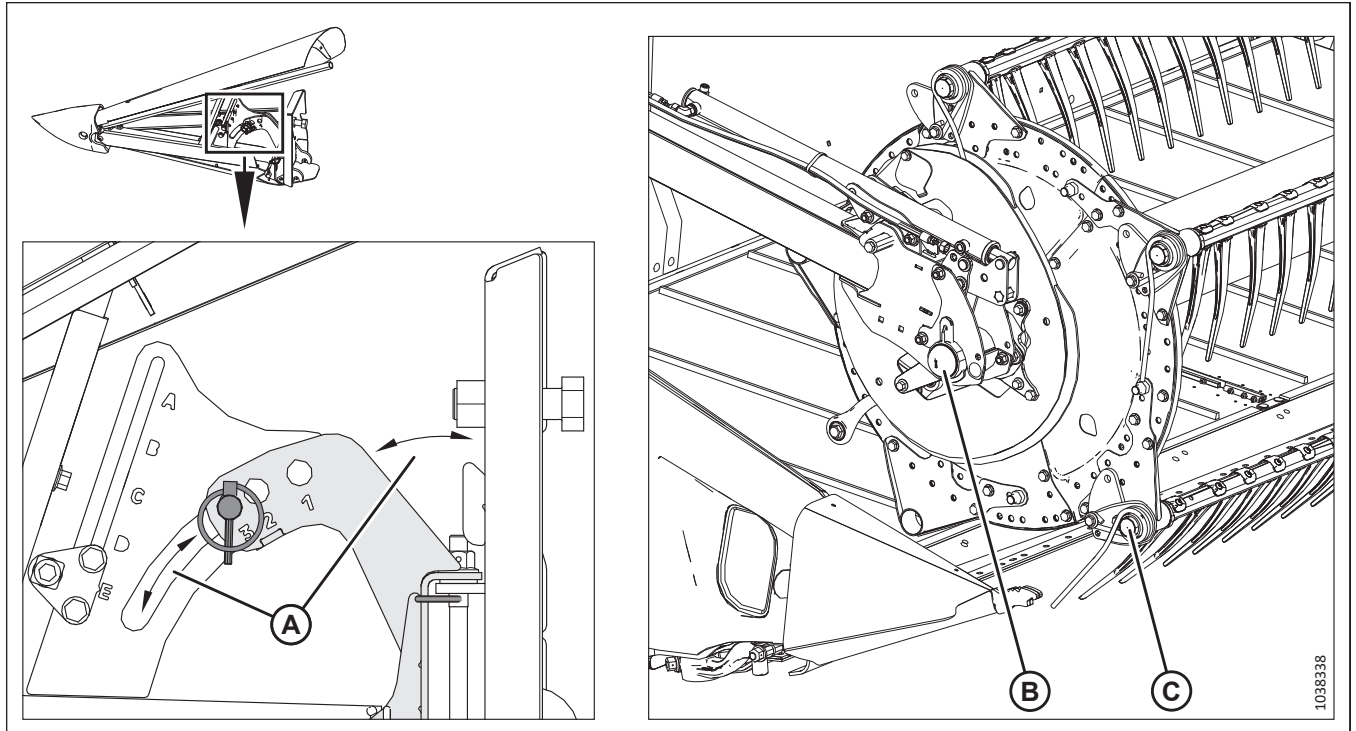
pav. 3.254: Šoninio deflektoriaus aukščio reguliavimas

OPERACIJA

16. **Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas** Atlaisvinkite veržlę (A) ir varžtą (B), tada palenkite strypą (C). Priveržkite veržlę (A) iki 39 Nm (29 lbf ft). Priveržkite varžtą (B) iki 52 Nm (38 lbf-ft).



pav. 3.255: Viršutinio deflektoriaus šoninio strypo reguliavimas



pav. 3.256: Slankaus pasėlių skirtuvo judesio diapazonas

17. **Judesių diapazono tikrinimas** Pakelkite ir nuleiskite slankų pasėlių skirtuvą judesio (A) diapazone, nustatytame nuleidimo stabdikliu. Patikrinkite, ar slankus skirtuvas **NELIEČIA** lenktuvo atramų (B) ar lenktuvo (C).

SVARBU:

Tikrindami, ar slankūs pasėlių skirtuvai nesikerta su **VIENGUBU LENKTUVU**, taip pat įsitikinkite, kad slankūs pasėlių skirtuvai **NESILIEČIA** su lenktuvo pavara.

3.9.16 Pasėlių skirtuvo strypai

Naudokite pasėlių skirtuvo strypus kartu su pasėlių skirtuvais. Jie padeda atskirti pjaunamus javus. Pasėlių skirtuvo strypai labiausiai praverčia, kai pasėliai yra išsikrūmiję arba suplūkti. Stovinčiuose pasėliuose naudokite tik pasėlių skirtuvus.

Toliau pateiktoje lentelėje nurodyta, kurios augalus reikėtų nuimti su skirtuvo strypais, o kurios – be skirtuvo strypų.

Lentelė 3.33 Rekomenduojamas pasėlių skirtuvo strypų naudojimas

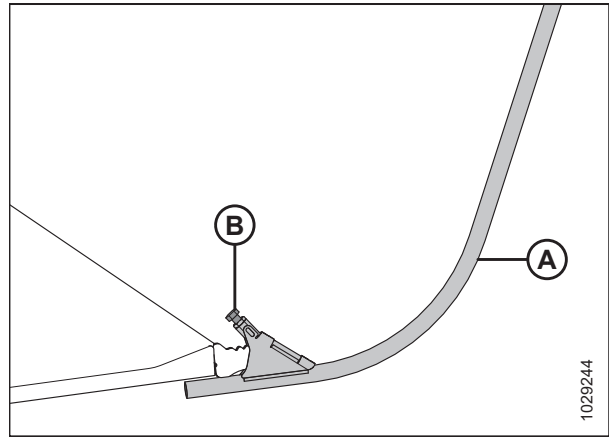
Su skirtuvo strypais		Be skirtuvo strypų
Liucerna	Suplūkti javai	Valgomosios pupelės
Rapsai	Žirniai	Sorgai
Linai	Sojos pupelės	Ryžiai
Žolių sėklos	Sudano žolė	Sojos pupelės
Lėšiai	Žieminis pašaras	Stovintys javai

OPERACIJA

Pasėlių skirtuvo strypų nuėmimas

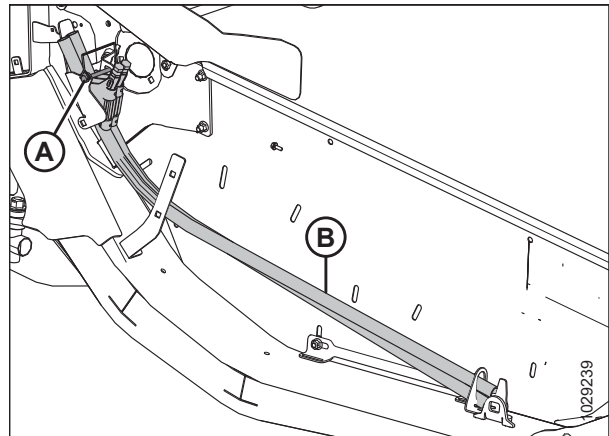
Pasėlių pertvarų strypus galima nuimti nuo pasėlių pertvarų galų ir laikyti ant pjaunamosios.

1. Atsukite varžtą (B) ir nuimkite pasėlių skirtuvo strypą (A) nuo abiejų pjaunamosios pusių.



pav. 3.257: Pasėlių skirtuvo strypas

2. Abu pasėlių skirtuvo strypus (B) laikykite ant dešiniojo galinio skydo.
3. Užfiksuokite strypus vielokaiščiu (A).



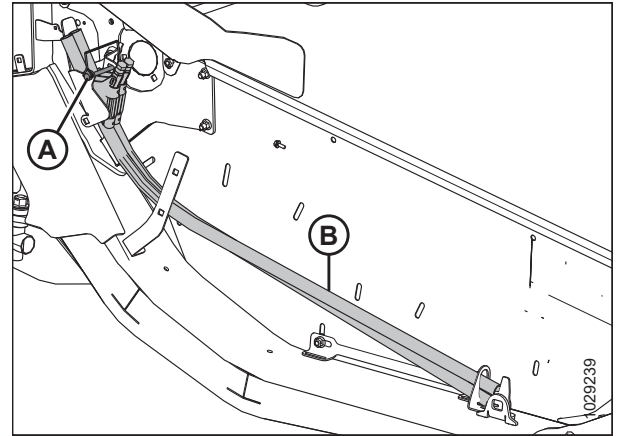
pav. 3.258: Dešinysis galinis skydas

OPERACIJA

Pasėlių skirtuvo strypų montavimas

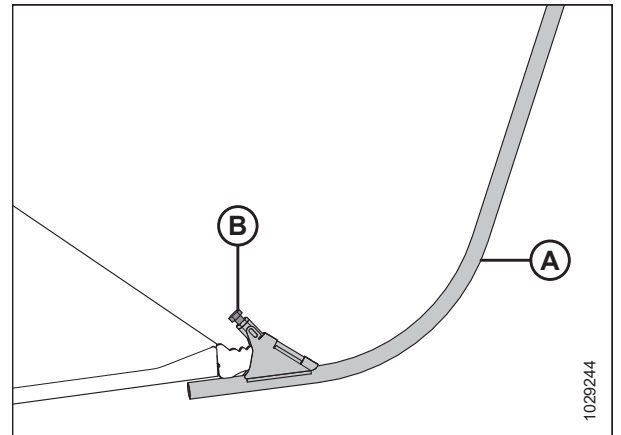
Pasėlių skiriamųjų strypų galuose galima sumontuoti strypus, kad būtų lengviau atskirti vešlius pasėlius.

1. Atidarykite dešinėje ir kairėje pusėje esančius galinius gaubtus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.
2. Atlaisvinkite fiksiatorių (A), tvirtinantį skirtuvo strypus (B) prie pjaunamosios galinio skydo.
3. Išimkite skirtuvo strypus iš jų laikymo vietos.
4. Iš naujo įstatykite vielokaištį (A).



pav. 3.259: Skirtuvo strypai

5. Uždėkite pasėlių skirtuvo strypą (A) ant pasėlių skirtuvo galo. Priveržkite varžtus (B).
6. Pakartokite veiksmus nuo 2, p. 221 iki 5, p. 221 kitame pjaunamosios gale.
7. Uždarykite dešinėje ir kairėje pusėje esančius galinius gaubtus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45*.



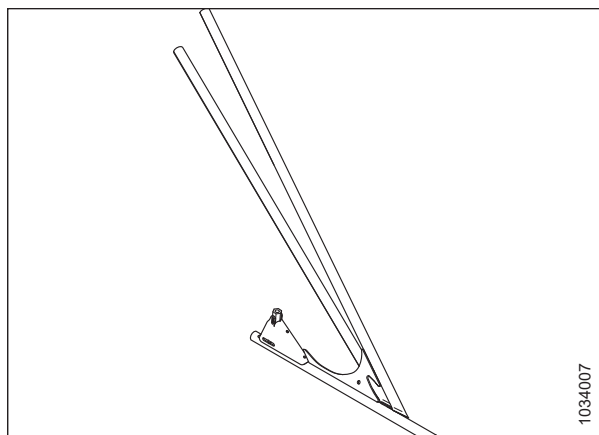
pav. 3.260: Skirtuvo strypas ant pasėlių skirtuvo

OPERACIJA

Pasirenkami ryžių skirtuvo strypai

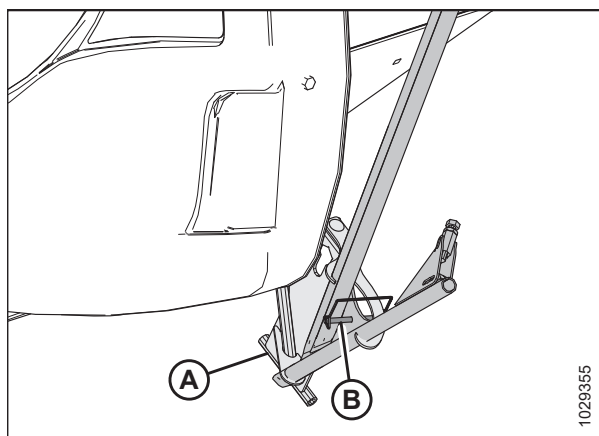
Papildomos komplektacijos ryžių skirtuvo strypai padeda našiau kirsti aukštus ir susipynusius ryžių pasėlius. Juos galima sumontuoti pasėlių skirtuvų galuose.

Pasirenkamieji ryžių skirtuvo strypai pagerina aukštų ir susivėlusių ryžių pasėlių nuėmimo našumą. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *5.1.7 Ryžių skirtuvo strypų rinkinys, p. 514*.



pav. 3.261: Pasirenkamas ryžių skirtuvo strypas

Ryžių skirtuvų strypai laikomi abiejų galinių skydų gale ant laikymo laikiklio (A) ir pritvirtinti vietoje kaiščiu (B). Šių strypų montavimas ir nuėmimas vyksta taip pat, kaip ir standartinių pasėlių skirtuvo strypų.

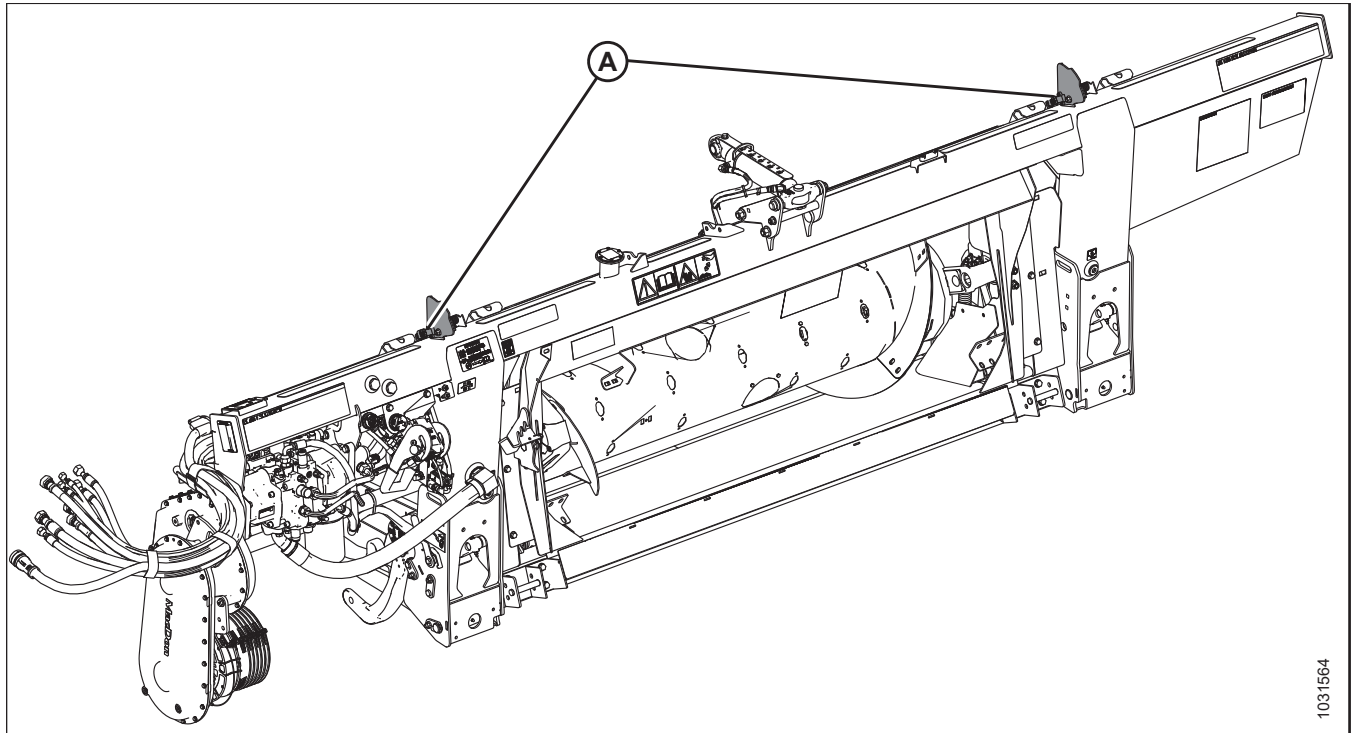


pav. 3.262: Ryžių skirtuvo strypo laikymas

3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkcija veikia kartu su AHHC parinktimi, kuri yra prieinama tam tikriems kombainų modeliams.

Ant paviršiaus kopijavimo nuostatų indikatorių sumontuoti du Holo efekto jutikliai (A). Šie jutikliai siunčia signalus į kombainą, leiddami išlaikyti pastovų pjovimo aukštį ir optimalų paviršiaus kopijavimą, nuostata kai pjaunamoji seka žemės kontūrus.



pav. 3.263: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

Prieš naudodami AHHC sistemą, atlikite toliau nurodytas užduotis:

1. Paruoškite kombainą naudoti AHHC funkciją (taikoma tik kai kuriems kombainų modeliams – žr. savo kombaino instrukcijas).
2. Sukalibruokite AHHC sistemoje naudojamus jutiklius, kad kombainas galėtų tinkamai interpretuoti paviršiaus kopijavimo modulio Holo efekto jutiklių duomenis. Daugiau informacijos žr. kombaino operatoriaus vadove.

Norėdami sukongfigūruoti AHHC sistemą konkrečiam kombaino modeliui, žr. atitinkamą procedūrą:

- [3.10.3 „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainai, p. 228](#)
- [3.10.4 „Case IH“, 120, 230, 240, 250 ir 260 serijų kombainai, p. 239](#)

3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti tam tikrame kiekvieno kombaino įtampos diapazone, kitaip AHHC funkcija neveiks tinkamai. Pateiktos rekomenduojamos apatinės ir viršutinės tinkamiausio AHHC veikimo įtampos vertės.

Lentelė 3.34 Kombaino įtampos ribos

Kombainas	Apatinė įtampos riba (V)	Viršutinė įtampos riba (V)	Minimalus diapazonas (V)
Visi kombainų modeliai	0,7	4,3	2,5

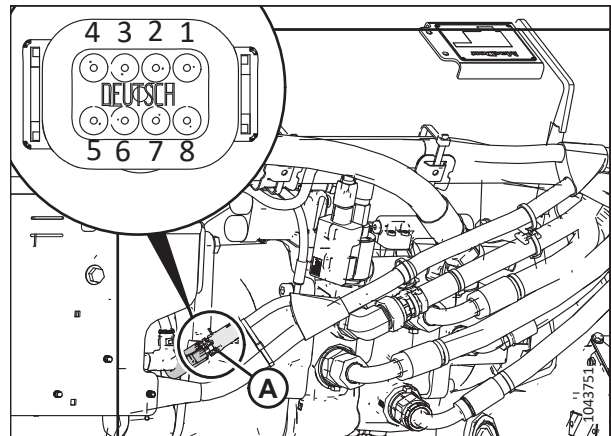
3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu

Kad automatinė pjaunamosios aukščio sistema (AHHC) veiktų tinkamai, pjaunamosios aukščio jutiklių kombainui perduodamos įtampos turi būti nurodytame diapazone.

PASTABA:

Vienas iš šių kištukų bus sumontuotas jungtyje P600 (A). Šis kištukas nustato, kaip įtampos signalas siunčiamas į kombainą:

- Vidurkio nustatymo kištukas MD #(328560 [B7489]): Šis kištukas siunčia abiejų jutiklių vidurkį į kombainą.
- Praleidimo kištukas (MD #323698 [B7490]): Kiekvienas jutiklis siunčia įtampos signalą tiesiogiai į kombainą. Nėra centrinių signalų vidurkių.



pav. 3.264: Jungtis

PASTABA:

Kai kuriuose kombainų modeliuose įtampa matoma kombaino ekrane.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



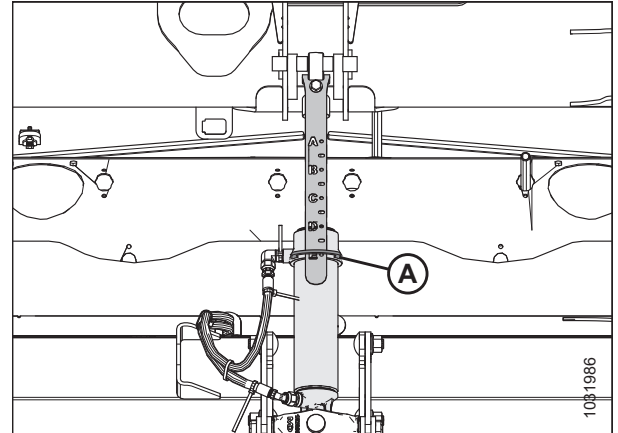
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.

Jutiklio viršutinės įtampos ribos tikrinimas

3. Pratęskite apsauginį kampą, kol pjaunamosios kampo indikatorius (A) bus ties E ant centrinės trauklės.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.265: Centrinė trauklė

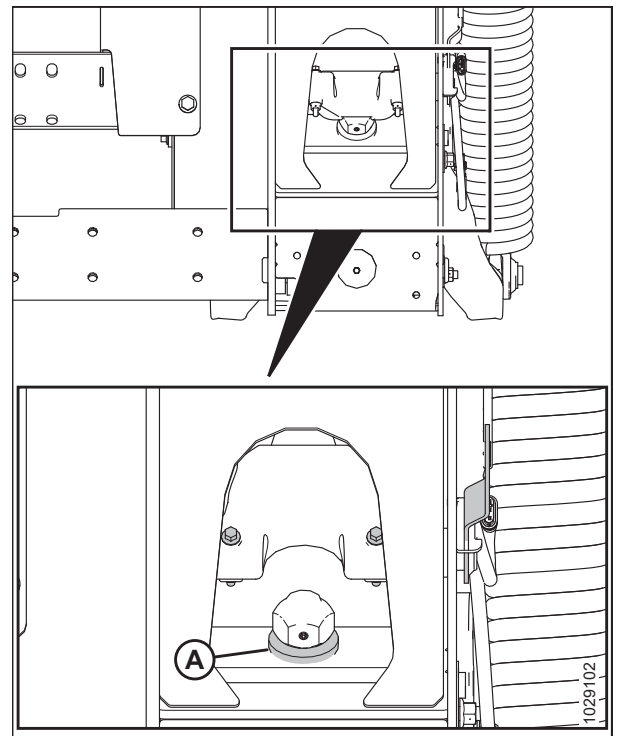
! DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

PASTABA:

Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas*, p. 151.



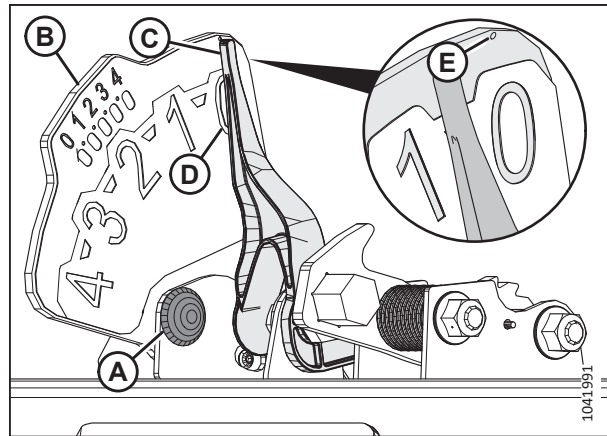
pav. 3.266: Apatinės atramos poveržlė

OPERACIJA

6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties 0 (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

PASTABA:

Suregulius indikatorius plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.

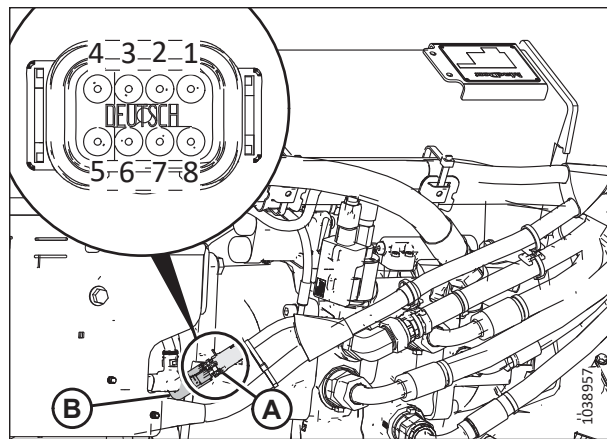


pav. 3.267: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

7. Kairiojoje paviršiaus kopijavimo modulyje suraskite jungtį P600 (A).
8. Ištraukite kištuką (B).
9. Įstatykite užvedimo raktelį ir pasukite jį į VEIKIMO padėtį.
10. Skaitmeniniu multimetru patikrinkite, ar jungtis P600 yra maitinama iš kombaino. Multimetras turėtų rodyti 5 V ties 7 kontaktu.
- 7 kontaktas – FM2215E – galia
 - 8 kontaktas – FM2515E – žemė
11. Kairiojo jutiklio (1 ir 8 kontaktų) ir dešiniojo jutiklio (3 ir 8 kontaktų) rodomą įtampą jungtyje P600 palyginkite su viršutiniu diapazonu, nurodytu [3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams, p. 224](#).
- 1 kontaktas – FM3326A – kairiojo jutiklio signalas
 - 3 kontaktas – FM3328A – dešiniojo jutiklio signalas
 - 8 kontaktas – FM2515E – žemė

PASTABA:

Paviršiaus kopijavimo užrakto trauklei esant ant apatinių atramų, viršutinės įtampos rodmuo idealiu atveju turėtų būti vienodas abiejuose (kairiajame ir dešiniajame) jutikliuose, tačiau priimtinas 0,1–0,2 V skirtumas.



pav. 3.268: Jungtis P600 – vaizdas iš galo

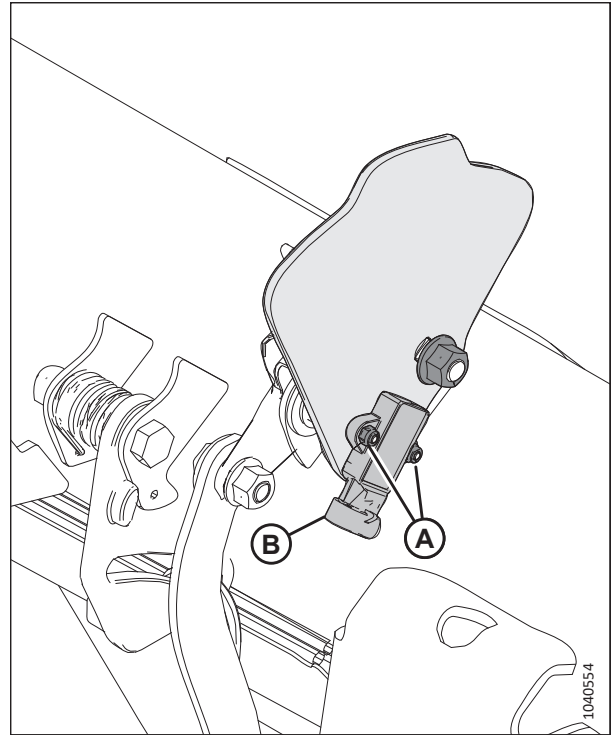
OPERACIJA

12. Jei reikia sureguliuoti įtampą, atlaisvinkite veržles (A), pakeiskite jutiklio (B) padėtį indikatorius plokštėje ir priveržkite veržles (A) iki 3 Nm (2 lbf-ft [22 lbf-in]).

PASTABA:

Priverždami veržles, įsitikinkite, kad jutiklis (B) **NEJUDA** indikatorius plokštėje.

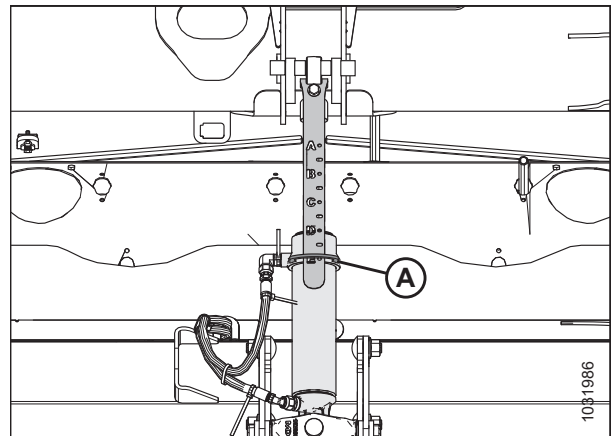
13. Pasukite raktelį į IŠJUNGIMO padėtį, ir ištraukite iš degimo spynelės.



pav. 3.269: Kairiojo paviršiaus kopijavimo modulio indikatorius plokštė

Jutiklio žemos įtampos ribos tikrinimas

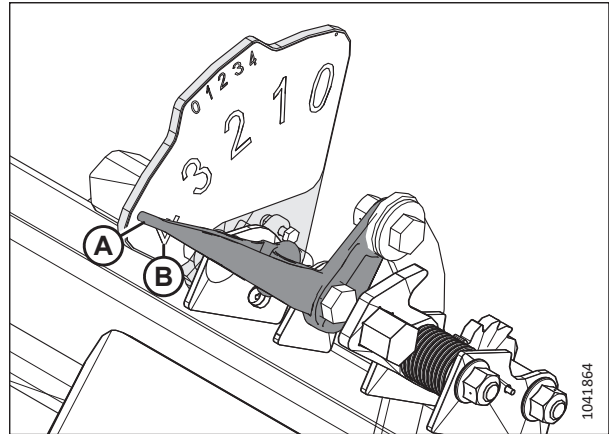
14. Pratęskite apsauginį kampą, kol pjaunamosios kampo indikatorius (A) bus ties E ant centrinės trauklės.
15. Nuleiskite pjaunamąją.
16. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.270: Centrinė trauklė

OPERACIJA

17. Paviršiaus kopijavimo indikatoriaus rodyklė (A) turėtų būti ties 4 (B).
18. Įstatykite raktelį ir pasukite jį į VEIKIMO padėtį.
19. Kairiojo jutiklio (1 ir 8 kontaktų) ir dešiniojo jutiklio (3 ir 8 kontaktų) rodomą įtampą jungtyje P600 palyginkite su apatine įtampa, nurodyta [3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtamos kombainams, p. 224](#).
 - 1 kontaktas – FM3326A – kairiojo jutiklio signalas
 - 3 kontaktas – FM3328A – dešiniojo jutiklio signalas
 - 8 kontaktas – FM2515E – žemė
20. Jei reikia sureguliuoti įtampą, instrukcijas žr. [12, p. 227](#) žingsnyje.



pav. 3.271: Kairysis paviršiaus kopijavimo indikatorius – vaizdas iš galo

3.10.3 „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainai

Norėdami suderinti pjaunamosios automatinę aukščio valdymo (AHHC) sistemą su „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainais, turite sukongigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serija

Pateikti rekomenduojami automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistemos (AHHC) nustatymai FD2 serijos „FlexDraper“ pjaunamajai, veikiančiai su „Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serijos kombainais.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.35 Pjaunamosios nuostatos – „Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serija

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata	
Pjaunamosios tipas	„Draper“ / „Varifeed“	
Pjovimo tipas	Platforma	
„Draper“ grūdų pjaunamosios stilius	„Rigid 2000“ serija	
Pjaunamosios slėgio kitimas	Neįrengta	
Pjaunamosios šoninis pakreipimas	Du jutikliai	Įrengta
	Vienas jutiklis	Neįrengta
Automatinio pakreipimo jautrumas	150	
HHC aukščio jautrumas	Du jutikliai	250
	Vienas jutiklis	180
HHC pakreipimo jautrumas	150	
Lenktuvo pavaros tipas	19 dantų žvaigždė (standartinė)	4
	14 dantų didelio sukimo momento pavaros žvaigždė (pasirinktina)	5
	10 dantų didelio sukimo momento pavaros žvaigždė (pasirinktina)	6

OPERACIJA

Lentelė 3.35 Pjaunamosios nuostatos – „Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serija (tęsinys)

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Lenktuvo pavaros tipas	Abi
Šoniniai dalgiai	Nejrengta

Įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 162.*
4. Užrakininkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 165.*



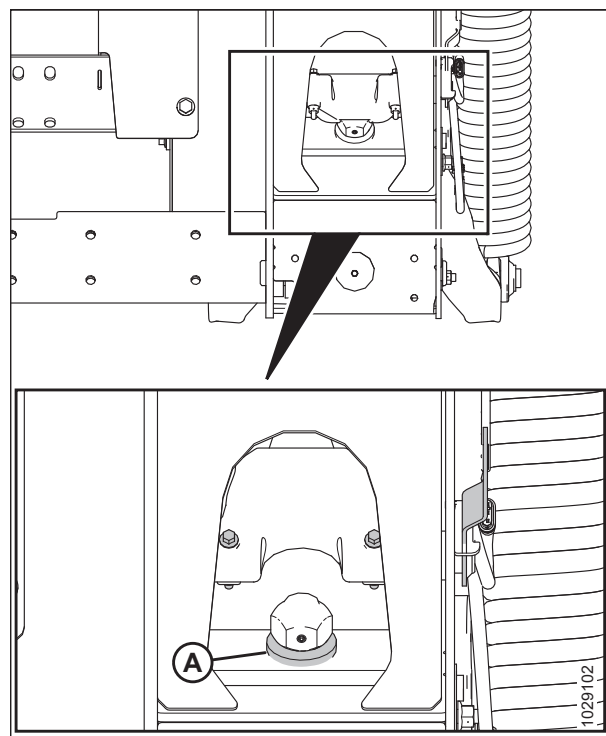
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

PASTABA:

Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 151.*



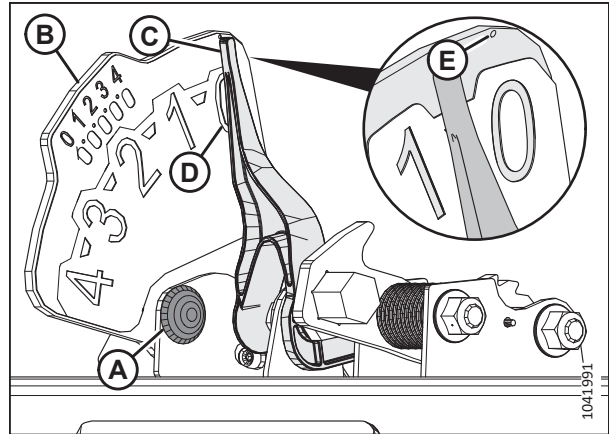
pav. 3.272: Apatinės atramos poveržlė

OPERACIJA

6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

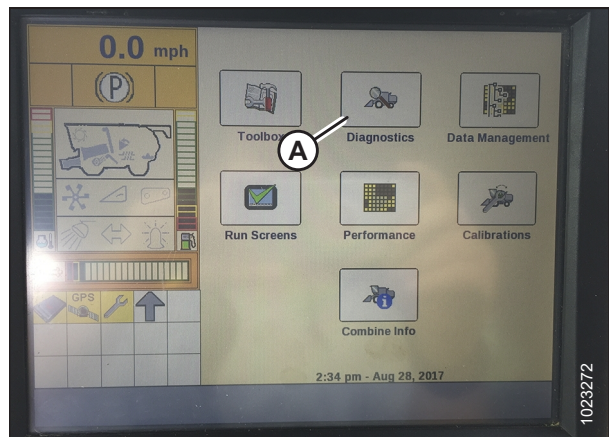
PASTABA:

Suregulius indikatorius plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.



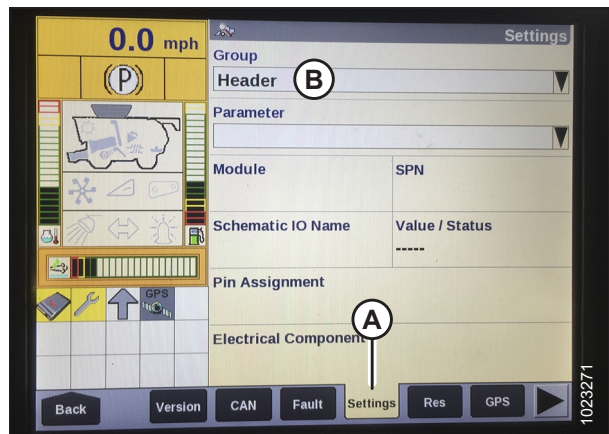
pav. 3.273: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

7. Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).



pav. 3.274: „Case IH“ kombaino ekranas

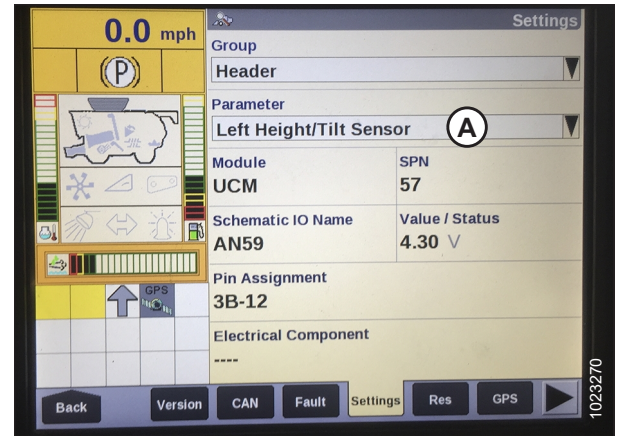
8. Pasirinkite SETTINGS (nuostatos) (A). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).
9. Meniu GROUP (grupė) pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (B).



pav. 3.275: „Case IH“ kombaino ekranas

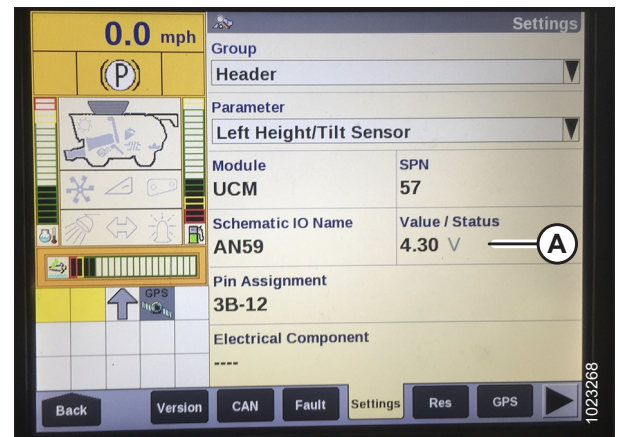
OPERACIJA

10. Meniu PARAMETER (parametrai) pasirinkite LEFT HEIGHT/TILT SENSOR (kairysis aukščio / pakreipimo jutiklis) (A).



pav. 3.276: „Case IH“ kombaino ekranas

11. Puslapis SETTINGS (nuostatos) atnaujinamas, kad įtampa būtų rodoma VALUE/STATUS (vertė / būseną) lauke (A). Nuleiskite nuožulniąją kamerą iki galo ir pakelkite 254–356 mm (10–14 col.) nuo žemės, kad pamatytumėte visą įtampos rodmenų diapazoną.
12. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. 3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 224.



pav. 3.277: „Case IH“ kombaino ekranas

Pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140

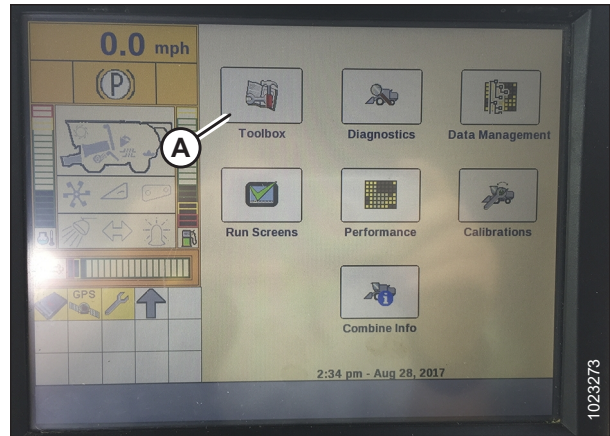
Norėdami nustatyti pjaunamąją, kad veiktų su kombainu, turite įjungti kombaino ekrano puslapį HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

OPERACIJA

1. Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite piktogramą TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



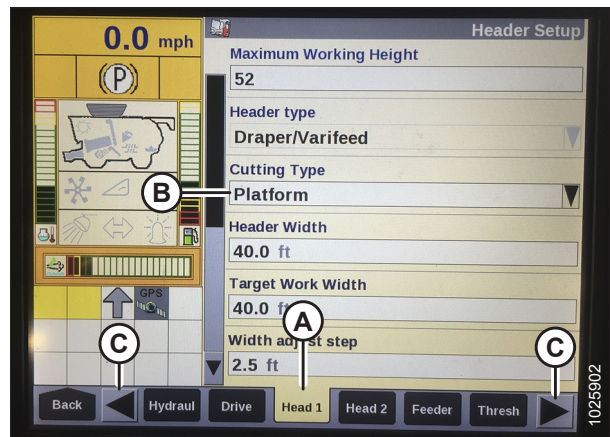
pav. 3.278: „Case IH“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A). Įjungiamas puslapis HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

PASTABA:

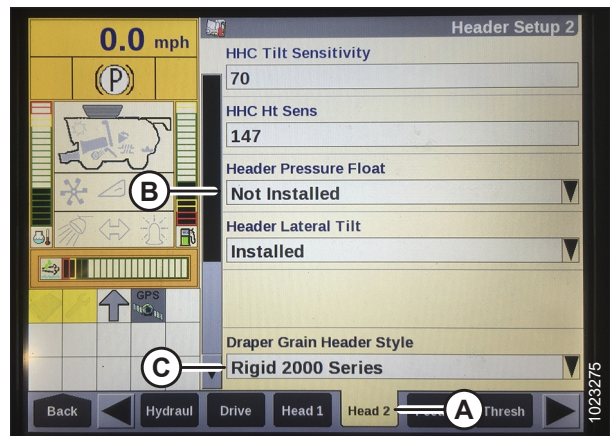
Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (C).

3. Meniu CUTTING TYPE (pjovimo tipas) (B) pasirinkite PLATFORM (platforminis).



pav. 3.279: „Case IH“ kombaino ekranas

4. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A). Rodomas puslapis HEADER SETUP 2 (2 pjaunamosios nustatymas).
5. Meniu HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) (B) pasirinkite NOT INSTALLED (nejrengta).



pav. 3.280: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

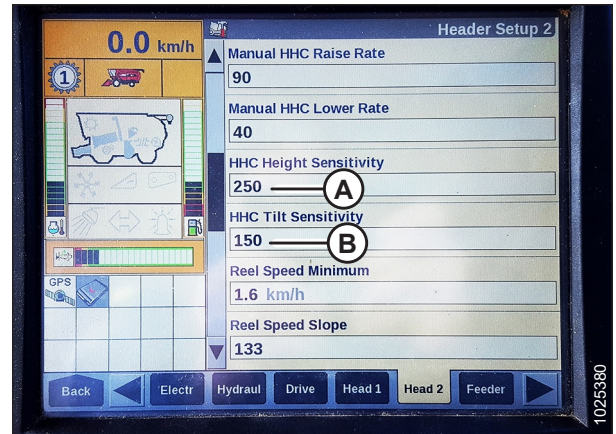
6. Suraskite lauką HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC aukščio jautrumas) (A). Įveskite toliau nurodytas nuostatas.
 - **Dviejų jutiklių sistema:** Nustatykite „HHC HEIGHT SENSITIVITY“ (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę į 250.
 - **Vieno jutiklio sistema:** Nustatykite „HHC HEIGHT SENSITIVITY“ (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę į 180.

PASTABA:

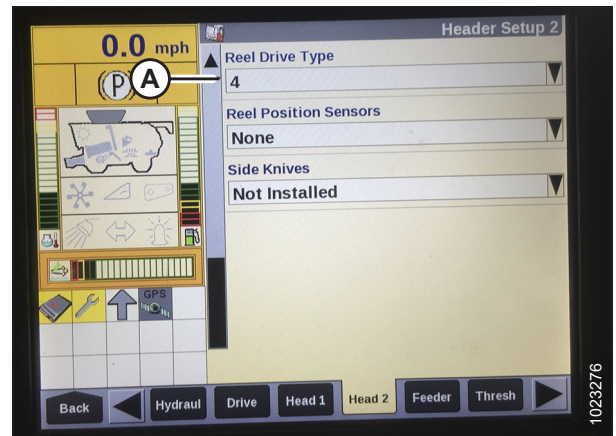
Jei kombainas darbo metu nuolat kelia ir nuleidžia pjaunamąją (tokia veikseną vadinama „medžiokle“), sumažinkite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) nustatymą 20 punktų, kol „medžioklė“ veikseną išnyks.

7. Nustatykite HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertę 150. Padidinkite arba sumažinkite šią reikšmę pagal poreikius.
8. Meniu REEL DRIVE TYPE (lenktuvų pavaros tipas) (A) pasirinkite vieną iš šių variantų:
 - 4, jei kombainas naudojamas su standartinė 19 dantų pavaros žvaigžde.
 - 5, jei kombainas naudojamas su pasirinktine didelio sukimo momento 14 dantų pavaros žvaigžde.
 - 6, jei kombainas naudojamas su pasirinktine didelio sukimo momento 10 dantų pavaros žvaigžde.

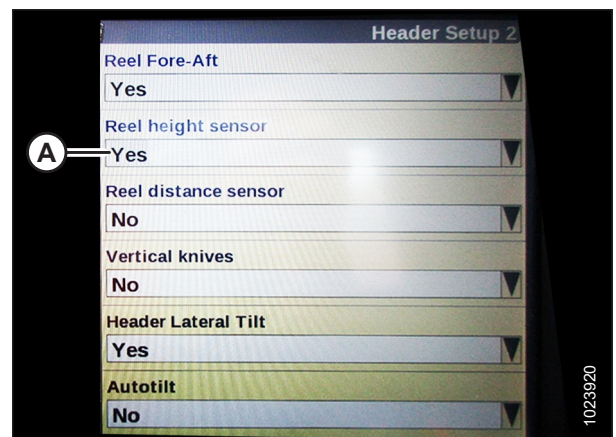
9. Meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) (A) pasirinkite YES (taip).



pav. 3.281: „Case IH“ kombaino ekranas



pav. 3.282: „Case IH“ kombaino ekranas

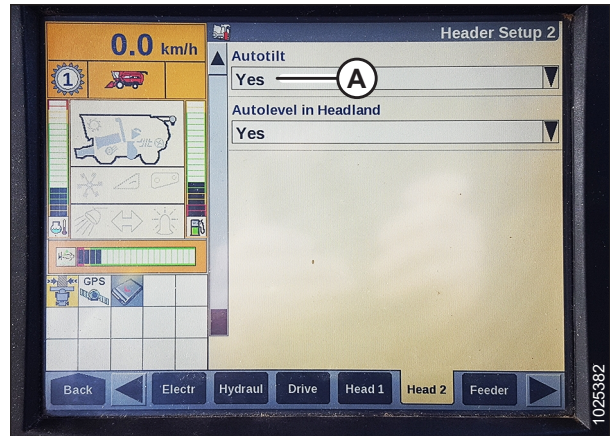


pav. 3.283: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

10. Raskite lauką AUTOTILT (automatinis pakreipimas) (A).

- **Dviejų jutiklių sistema:** Pasirinkite YES (taip).
- **Vieno jutiklio sistema:** Pasirinkite NO (ne).



pav. 3.284: „Case IH“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140 kombainai su senesne nei 28.00 programine versija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išvestis turi būti sukalibruota kiekvienam kombainui atskirai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.

OPERACIJA

- Įsitinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
 - Įsitinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
 - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
 - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

PASTABA:

Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

PASTABA:

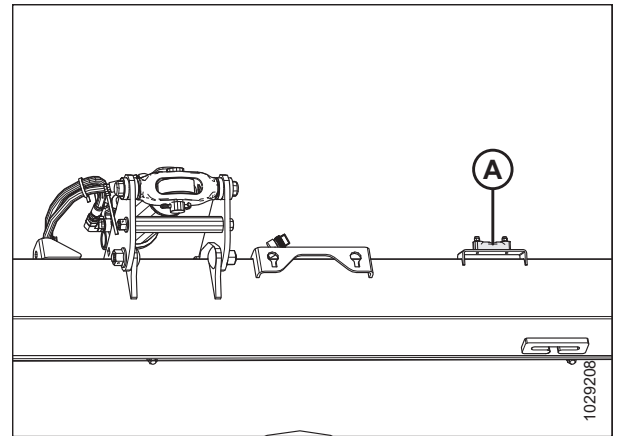
Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.

- Įsitinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

PASTABA:

Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujimą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. [3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147](#).

- Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
- Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.285: Gulsčiukas

DĖMESIO

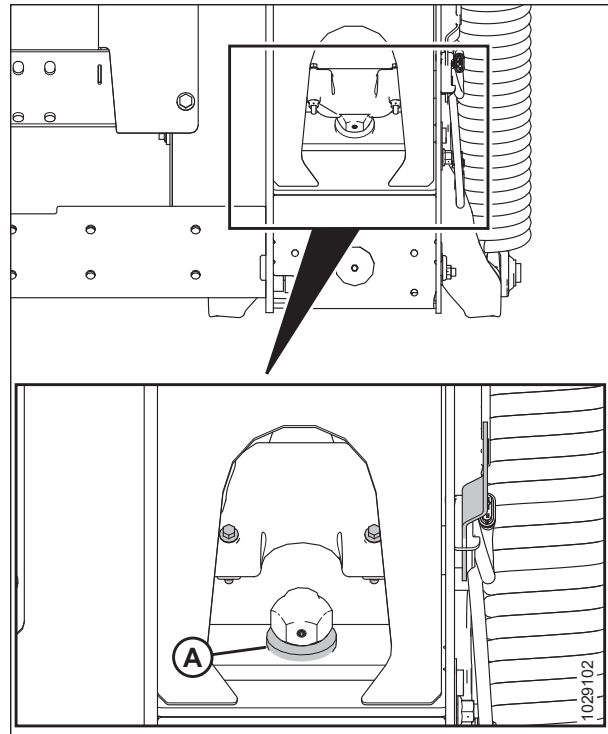
Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

- Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

PASTABA:

Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas*, p. 151.

- Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas*, p. 162.
- Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu*, p. 165.
- Pagrindiniame ekrane pasirinkite mygtuką DIAGNOSTICS (diagnostika), tada pasirinkite skirtuką VERSION (versija) (A).
- Įsitikinkite, kad programinės įrangos versija yra **senesnė nei 28.00**. Jei programinės įrangos versija yra naujesnė nei 28.00, žr. *Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga*, p. 249.



pav. 3.286: Apatinės atramos poveržlė



pav. 3.287: „Case IH“ kombaino ekranas

- Dešiniajame pulte raskite PJAUNAMOSIOS VALDYMO jungiklį. Nustatykite PJAUNAMOSIOS VALDYMĄ į HT (AHHC režimas).
- Laikykite nuspaustą mygtuką ŽEMYN 10 sekundžių, kol kombaino nuožulniosios kameros korpusas nusileis (nustos judėti).
- Laikykite nuspaustą mygtuką AUKŠTYN, kol nuožulniosios kameros korpusas visiškai pakils. 5 sekundėms jis sustos 0,6 m (2 ft) virš žemės, tada kėlimas bus tęsiamas. Tai rodo, kad kalibravimo procedūra atlikta sėkmingai.
- Jei kalibruojant paviršiaus kopijavimo modulis buvo pakeistas sunkesne verte, sureguliuokite pjaunamąją pagal rekomenduojamą paviršiaus kopijavimo modulio svorį.

OPERACIJA

Iš anksto nustatyto pjaunamosios pjovimo aukščio nustatymas – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140

Kombaino valdymo pulte galima iš anksto nustatyti kombaino pjaunamosios pjovimo ir pakėlimo padėtis.

PASTABA:

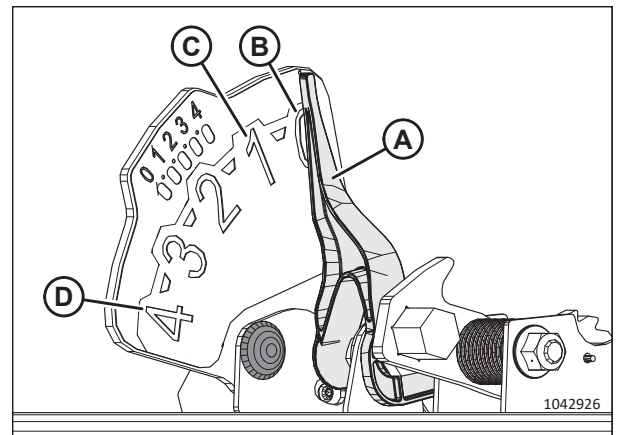
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Indikatorius (A) turi būti 0 (B) padėtyje, o pjaunamoji nuo žemės turi būti 254–356 mm (10–14 in). Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti 1 (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o 4 (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė paviršiaus kopijavimo nuostata be pjaunamosios atšokimo ar pasėlių praleidimo. Naudojant sunkaus paviršiaus kopijavimo nuostatas per anksti susidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.288: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

1. Įjunkite separatorių ir pjaunamąją.
2. Perkelkite pjaunamąją į norimą pjovimo aukštį.
3. Paspauskite 1 mygtuke (A). Šalia mygtuko ima šviesti geltonas indikatorius.

PASTABA:

Visada nustatykite pjaunamosios padėtį **PRIEŠ** nustatydami lenktuvų padėtį. Jei pjaunamoji ir lenktuvai nustatomi vienu metu, lenktuvų nustatymas nebus išsaugotas.

4. Perkelkite lenktuvus į norimą darbinę padėtį.
5. Paspauskite 1 mygtuke (A). Šalia mygtuko įjungiamas geltonas indikatorius.



pav. 3.289: „Case“ kombaino konsolė

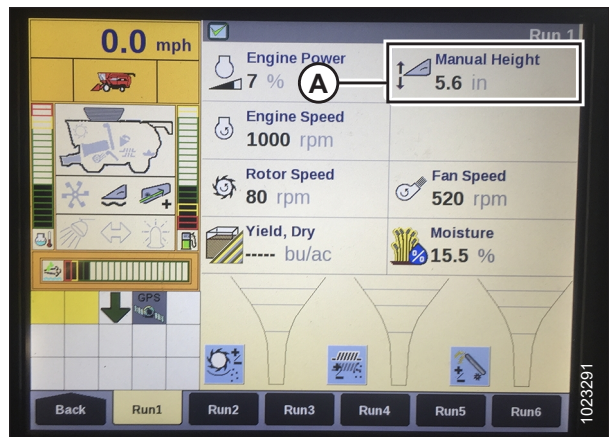
OPERACIJA

6. Perkelkite pjaunamąją į antrą norimą pjovimo aukštį.
7. Paspauskite mygtuką 2 (A). Šalia mygtuko įjungiamas geltonas indikatorius.
8. Perkelkite lenktuvus į norimą darbinę padėtį.
9. Paspauskite mygtuką 2 (A). Šalia mygtuko įjungiamas geltonas indikatorius.



pav. 3.290: „Case“ kombaino konsolė

Rodyklės aukštyn ir žemyn dabar turėtų būti rodomos kombaino ekrano puslapio RUN 1 (1 paleidimas) lauke MANUAL HEIGHT (rankinis aukštis) (A). Tai rodo, kad veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC).



pav. 3.291: „Case“ kombaino ekranas – 1 paleidimo puslapis

10. Norėdami įjungti išankstinius pjovimo aukščio nustatymus, aktyvinkite AHHC mygtuką (A), kad pjaunamoji būtų nuleista ant žemės. Norėdami įjungti pirmąjį išankstinį nustatymą, vieną kartą palieskite mygtuką. Norėdami įjungti antrąjį išankstinį nustatymą, dukart palieskite mygtuką.

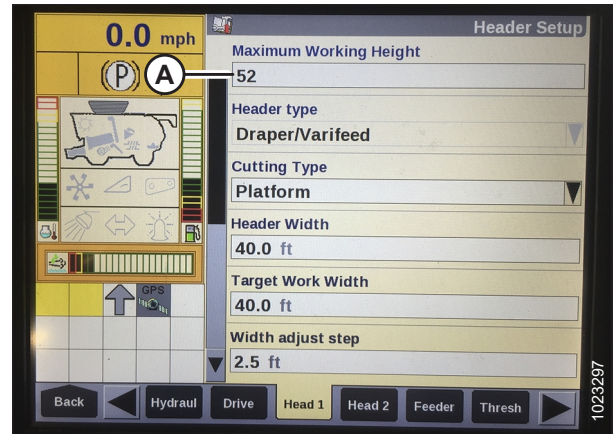
Norėdami pakelti pjaunamąją iki didžiausio darbinio aukščio, laikykite nuspaudę mygtuką PERKELTI valdymo rankenos gale, spausdami mygtuką AHHC (A).



pav. 3.292: „Case“ kombaino valdymo rankena

OPERACIJA

11. Didžiausią darbinį aukštį galima reguliuoti kombaino ekrano puslapyje HEADER SETUP (pjaunamosios sąranka). Lauke (A) MAXIMUM WORKING HEIGHT (maksimalus darbo aukštis) (A) įveskite norimą aukštį.



pav. 3.293: „Case“ kombaino ekranas – pjaunamosios sąrankos puslapis

12. Jei reikia, vieno iš išankstinių nustatymų padėtį pakeiskite naudodami kombaino konsolės mygtuką (A).



pav. 3.294: „Case“ kombaino konsolė

3.10.4 „Case IH“, 120, 230, 240, 250 ir 260 serijų kombainai

Siekdami įsitikinti, kad jūsų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema yra suderinama su kombainu, konfigūruokite lenktuvų greičio nuostatas, nustatykite AHHC valdiklius ir kalibruokite AHHC sistemą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 120, 230, 240, 250 ir 260 serija

Pateikti rekomenduojami automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistemos (AHHC) nustatymai FD2 serijos „FlexDraper“ pjaunamajai, veikiančiai su „Case IH“ 120, 230, 240, 250 ir 260 serijos kombainais.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata			
	250, 260 serija (36.4.X.X ver.)	250, 240 serija (28 iki 36 ver.)	240 serija (prieš 28 ver.)	8010
Pjaunamosios tipas	Juostinė			
Pjovimo tipas	Platforma			
Pjaunamosios potipis	FD2/D2 serija	2000 serija	2000 serija	–
Rėmo tipas	Lanksti pjaunamoji			

OPERACIJA

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata			
	250, 260 serija (36.4.X.X ver.)	250, 240 serija (28 iki 36 ver.)	240 serija (prieš 28 ver.)	8010
Pjaunamosios plotis	Nustatyta pagal pjaunamosios specifikaciją			
Pjaunamosios jutikliai	Įjungti	Įjungti	??	–
Pjaunamosios slėgio kitimas	Ne			
Aukščio / pakreipimo atsakas	Greitas			–
HHC aukščio jautrumas	Du jutikliai	250		–
	Vienas jutiklis	180		–
HHC pakreipimo jautrumas	150			–
Lenktuvo greičio žvaigždutė	19/56 (numatytasis)	–	–	–
	15/56	–	–	–
	20/52	–	–	–
Lenktuvo greičio nuolydis	–	133	133	–
Lenktuvo skersmuo	40,16 in (102 cm)			–
Lenktuvo poslinkis vienam apsisukimui (cm ³ /aps.)	19/56 - 769 cm ³ /aps.			–
	14/56 - 1044 cm ³ /aps.			–
	20/52 - 679 cm ³ /aps.			–
Lenktuvo pavaros tipas	–	Hidraulinė	Hidraulinė	Hidraulinė
Hidraulinis lenktuvas	Taip	–	–	–
Hidraulinio lenktuvo atbulinė eiga	Taip	–	–	–
Lenktuvų greičio jutiklis	Taip	Ne	–	–
Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal	Taip	Taip	–	–
Lenktuvo vertikalios padėties jutiklis	Taip	Taip	–	–
Lenktuvo horizontalios padėties jutiklis	Taip	Taip	–	–
Dalgio pastūmimas pirmyn-atgal	Ne	Ne	–	–
Vertikalieji dalgiai	Ne	Ne	–	–
Pjaunamosios šoninis pakreipimas	??	–	–	–

OPERACIJA

Sąrankos parametras		Siūloma nuostata			
		250, 260 serija (36.4.X.X ver.)	250, 240 serija (28 iki 36 ver.)	240 serija (prieš 28 ver.)	8010
Automatinis pakreipimas	Du jutikliai	Taip			–
	Vienas jutiklis	Ne			–
Pakreipimas į priekį / atgal		–	–	Taip	Įrengta
Pastūmimo pirmyn / atgal valdiklis		–	–	Taip	–

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai

Norint, kad automatinė pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistema veiktų tinkamai, pjaunamosios aukščio jutikliai turi aptikti tinkamus įtampos rodmenis. Jutiklio išvesties duomenis galima peržiūrėti kombaino ekrane.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 162.*
4. Užrakininkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 165.*

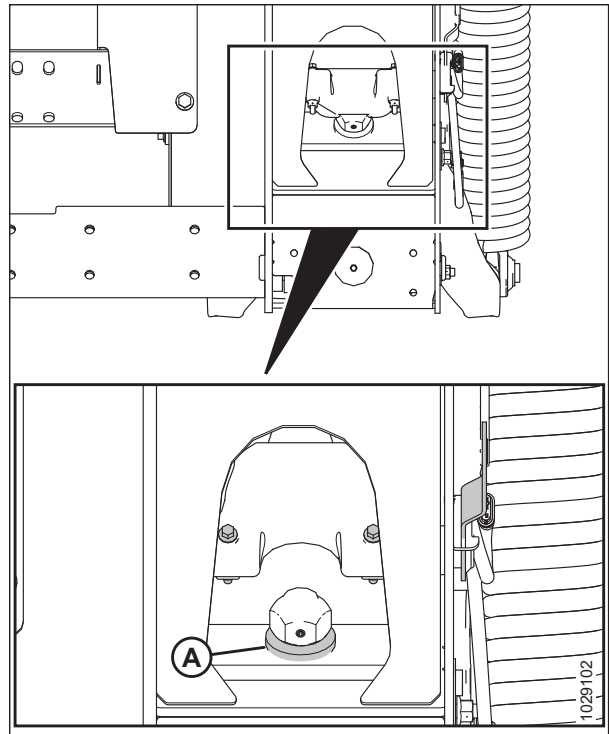
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

- Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

PASTABA:

Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas*, p. 151.

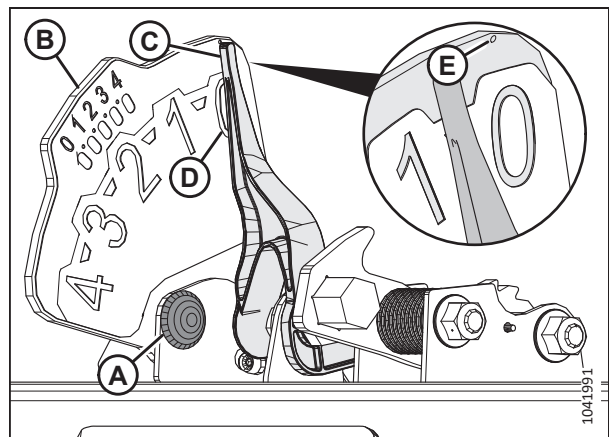


pav. 3.295: Apatinės atramos poveržlė

- Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties 0 (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

PASTABA:

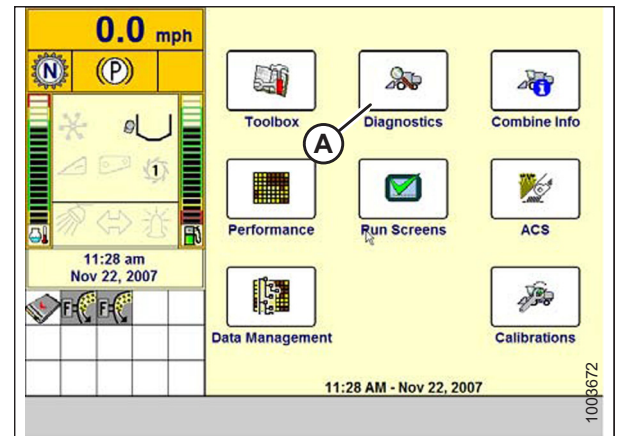
Suregulius indikatorius plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.



pav. 3.296: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

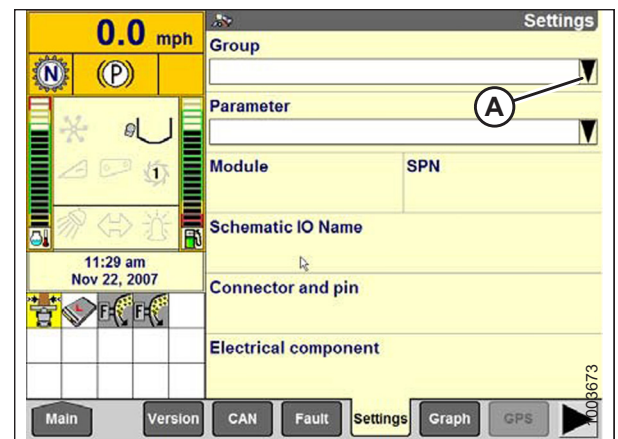
OPERACIJA

7. Įsitinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atrakinta.
8. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Atsidarys puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).
9. Pasirinkite SETTINGS (nuostatos). Įjungiamas puslapis SETTINGS (nuostatos).



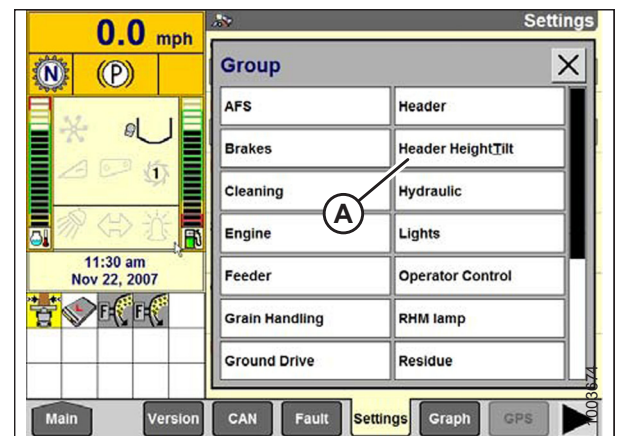
pav. 3.297: „Case IH“ kombaino ekranas

10. Pasirinkite GROUP (grupė) išskleidžiamajame meniu (A). Atsidaro dialogo langas GROUP (grupė).



pav. 3.298: „Case IH“ kombaino ekranas

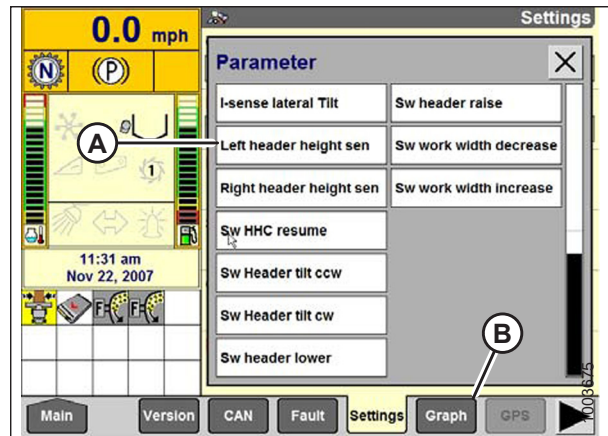
11. Pasirinkite HEADER HEIGHT / TILT (pjaunamosios aukštis / pakreipimas) (A). Atsidaro puslapis PARAMETER (parametrai).



pav. 3.299: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

12. Pasirinkite LEFT HEADER HEIGHT SEN (kairysis pjaunamosios aukščio jutiklis) (A), tada paspauskite mygtuką GRAPH (diagrama) (B). Tikslī įtampa rodoma puslapio viršuje. Pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją, kad pamatytumėte visą įtamos rodmenų diapazoną.
13. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. 3.10.2 *Įtamos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 224.*



pav. 3.300: „Case IH“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai su senesne nei 28.00 programinės įrangos versija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PASTABA:

Procedūra taikoma kombainams su programinės įrangos versija, kuri yra žemesnė nei 28.00. Instrukcijas, kaip kalibruoti AHHC kombainams su 28.00 ar naujesne programinės įrangos versija, žr. *Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga, p. 249.*

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

OPERACIJA

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
 - Įsitinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
 - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
 - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

PASTABA:

Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

PASTABA:

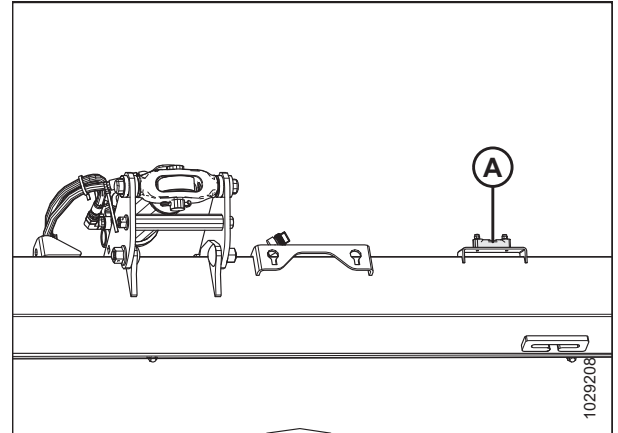
Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.

3. Įsitinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

PASTABA:

Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujama pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. [3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147](#).

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.301: Gulsčiukas

DĖMESIO

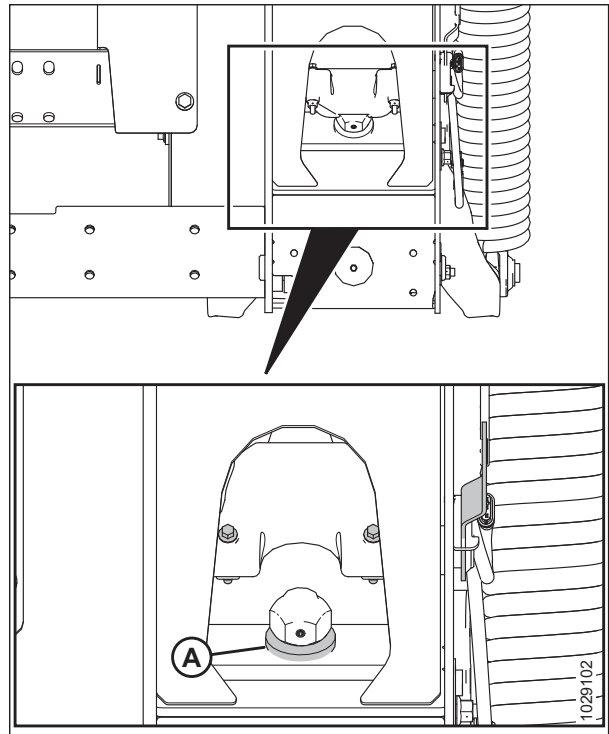
Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatinės atramos, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

- Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

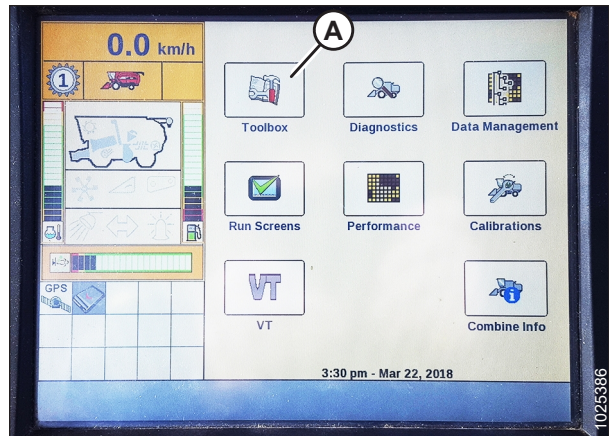
PASTABA:

Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas*, p. 151.

- Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas*, p. 162.
- Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu*, p. 165.
- Pagrindiniame puslapyje pasirinkite piktogramą TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



pav. 3.302: Apatinės atramos poveržlė



pav. 3.303: „Case IH“ kombaino ekranas

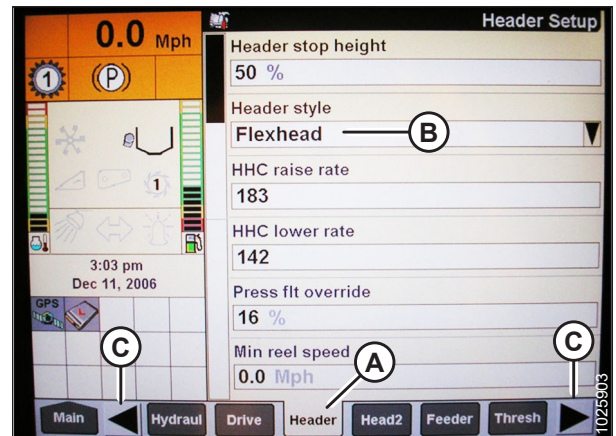
OPERACIJA

11. Pasirinkite kortelę HEADER (pjaunamoji) (A).

PASTABA:

Norint rasti kortelę HEADER (pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (C).

12. Nustatykite HEADER STYLE (pjaunamosios stilių) (B) į FLEXHEAD.



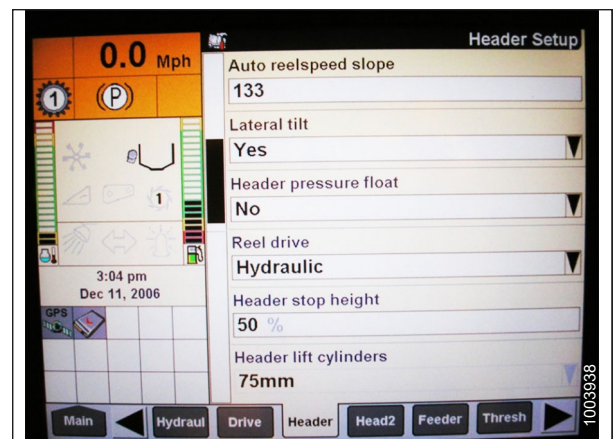
pav. 3.304: „Case IH“ kombaino ekranas

13. Nustatykite AUTO REELSPEED SLOPE (automatinį lenktuvų greičio nuolydį).

PASTABA:

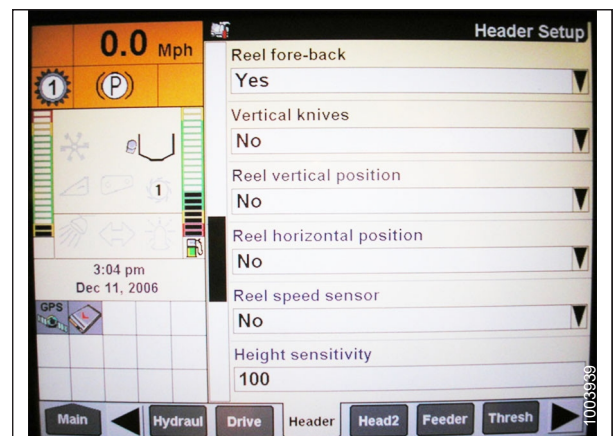
AUTO REELSPEED SLOPE (automatinio lenktuvų greičio nuolydžio) vertė automatiškai palaiko lenktuvų greitį, palyginti su važiavimo greičiu. Pavyzdžiui, jei nustatyta vertė 133, lenktuvai suksis greičiau nei kombaino važiavimo greitis. Lenktuvų greitis turi būti didesnis už kombaino važiavimo greitį. Todėl sureguliuokite vertę pagal pasėlių sąlygas.

14. Nustatykite HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) į NO (ne). Įsitikinkite, kad REEL DRIVE (lenktuvų pavara) nustatyta į HYDRAULIC (hidraulinė).



pav. 3.305: „Case IH“ kombaino ekranas

15. Nustatykite REEL FORE-BACK (lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal) kaip YES (taip) (jei taikoma).



pav. 3.306: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

16. Suraskite lauką (A) HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) ir nustatykite kaip nurodyta toliau.

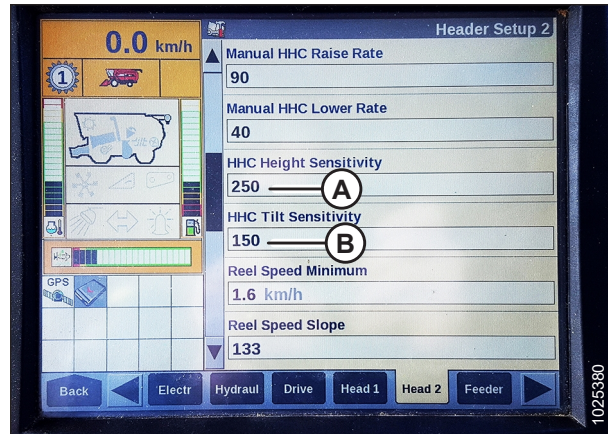
- **Dviejų jutiklių sistemos:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę 250.
- **Vieno jutiklio sistemos:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę 180.

PASTABA:

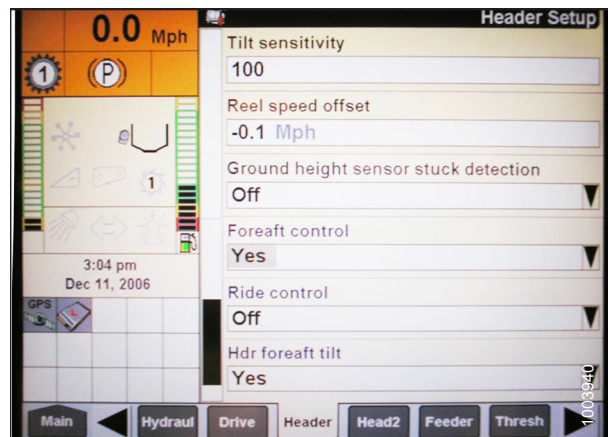
Jei kombainas darbo metu nuolat kelia ir nuleidžia pjaunamąją (tokia veikseną vadinama „medžioklė“), sumažinkite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) nustatymą 20 punktų, kol „medžioklė“ veikseną išnyks.

17. Nustatykite HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertę 150. Pagal poreikį nustatykite jautrumą.

18. Nustatykite FORE / AFT CONTROL (pastūmimo pirmyn-atgal valdymas) ir HDR FORE / AFT TILT (HDR pakreipimas į priekį ir atgal) kaip YES (taip) (jei taikoma).



pav. 3.307: „Case IH“ kombaino ekranas



pav. 3.308: „Case IH“ kombaino ekranas

19. Paspauskite HEAD2 (2 pjaunamoji) (A) puslapio apačioje.

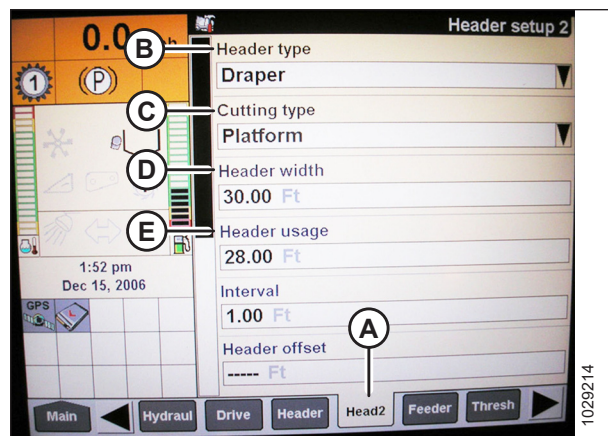
20. Patikrinkite, ar „HEADER TYPE“ (pjaunamosios tipas) (B) yra nustatytas „DRAPER“ (juostinė).

PASTABA:

Jei atpažinimo varžas yra prijungtas prie pjaunamosios laidų pynės, šio nustatymo negalėsite pakeisti.

21. Nustatykite CUTTING TYPE (pjavimo tipas) (C) į PLATFORM (platforminis).

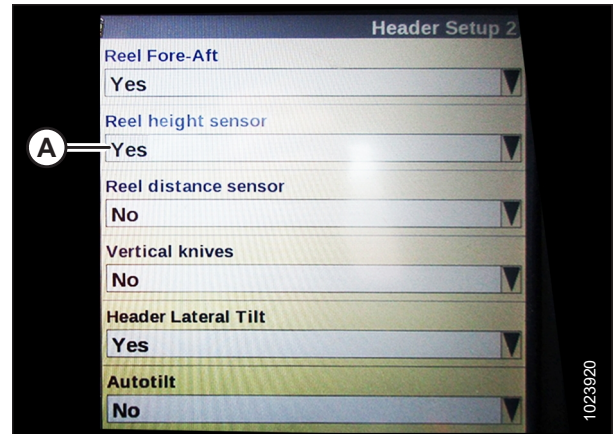
22. Nustatykite atitinkamas HEADER WIDTH (D) (pjaunamosios plotis) ir HEADER USAGE (pjaunamosios naudojimas) (E) vertes.



pav. 3.309: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

23. Meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) pasirinkite YES (taip) (A).



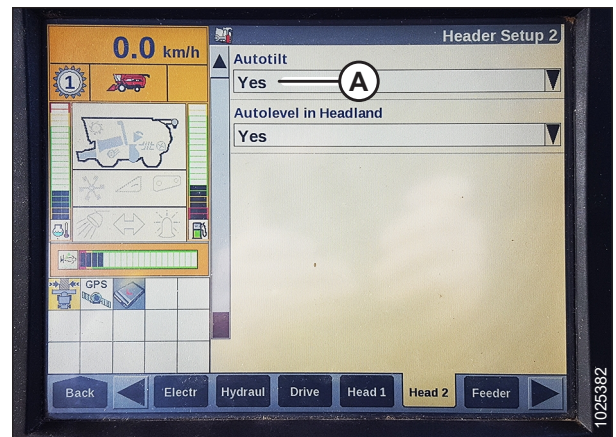
pav. 3.310: „Case IH“ kombaino ekranas

24. Suraskite lauką AUTOTILT (automatinis pakreipimas) (A) ir nustatykite, kaip nurodyta toliau.

- **Dviejų jutiklių sistema:** Pasirinkite YES (taip).
- **Vieno jutiklio sistema:** Pasirinkite NO (ne).

PASTABA:

Jei pasirinktas sunkesnio paviršiaus kopijavimo nustatymas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimo modulį.



pav. 3.311: „Case IH“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga

Kalibruokite kiekvieno kombaino automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išvestį.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

OPERACIJA

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitinkinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
 - Įsitinkinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
 - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
 - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitinkinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

PASTABA:

Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitinkinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

PASTABA:

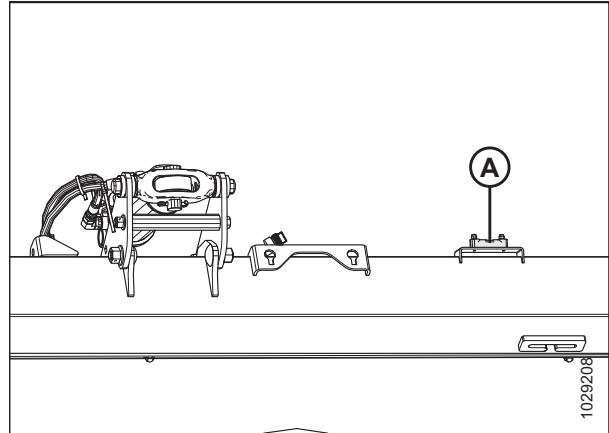
Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulių rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.

3. Įsitinkinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

PASTABA:

Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujama pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. [3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147](#).

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.312: Gulsčiukas

DĖMESIO

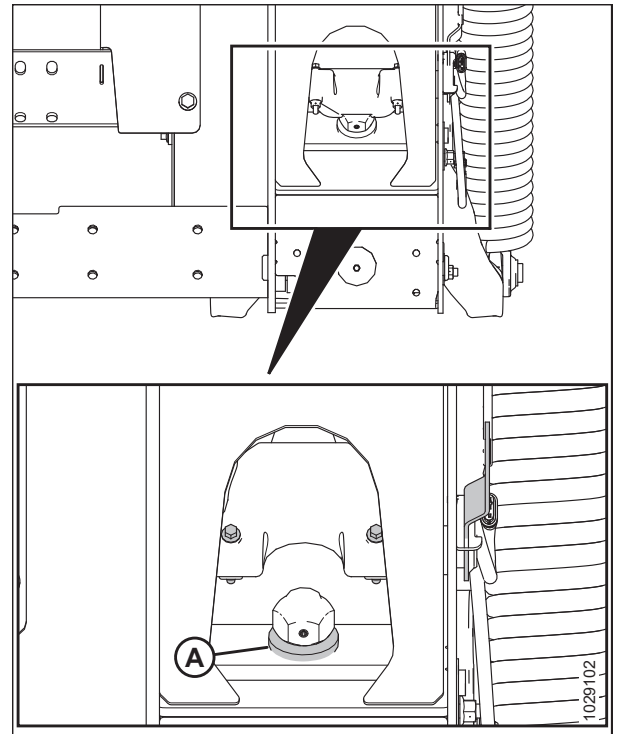
Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatinės atramos, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

- Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

PASTABA:

Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas*, p. 151.

- Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas*, p. 162.
- Užrakininkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu*, p. 165.
- Norėdami peržiūrėti programinės įrangos versiją, pasirinkite mygtuką DIAGNOSTICS (diagnostika) „Home“ (pagrindinis) ekrane, tada pasirinkite VERSION (versija) skirtuką (A).
- Įsitikinkite, kad programinės įrangos versija yra **28.00** arba naujesnė.



pav. 3.313: Apatinės atramos poveržlė

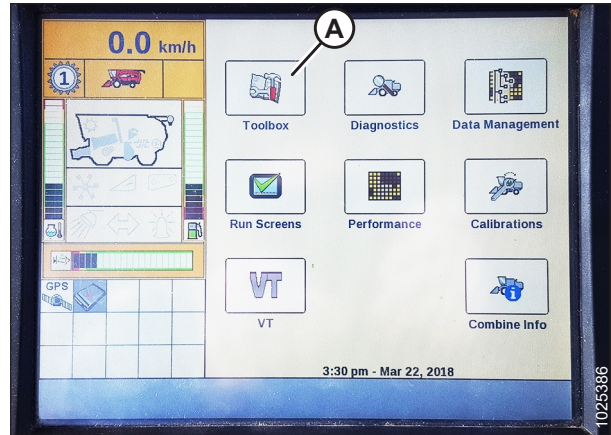


pav. 3.314: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

Kombaino ekrano nuostatos

12. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite piktogramą TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



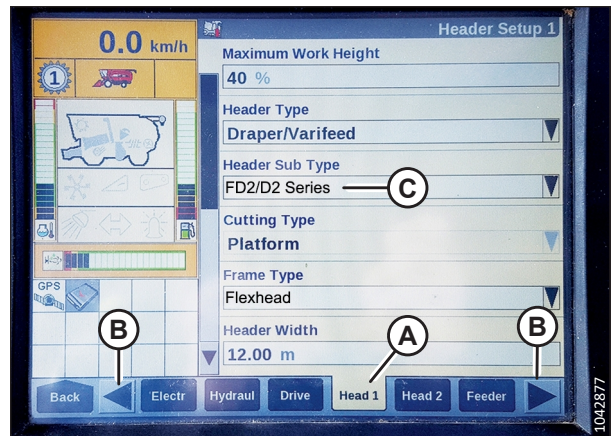
pav. 3.315: „Case IH“ kombaino ekranas

13. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A).

PASTABA:

Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (B).

14. Suraskite laukelį HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) (C).



pav. 3.316: „Case IH“ kombaino ekranas

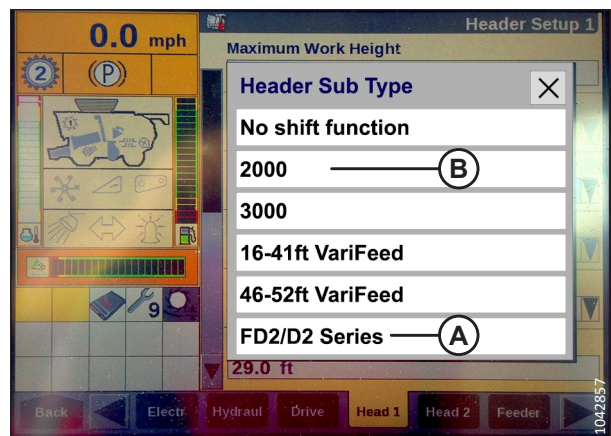
15. Laukelyje HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) pasirinkite šią reikšmę:

- Jei įdiegta 36.4.X.X arba naujesnė programinės įrangos versija, pasirinkite FD2/D2 SERIES (A).

PASTABA:

Pasirinkus FD2/D2 SERIJĄ, optimizuojamas AHHC veikimas FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosiose.

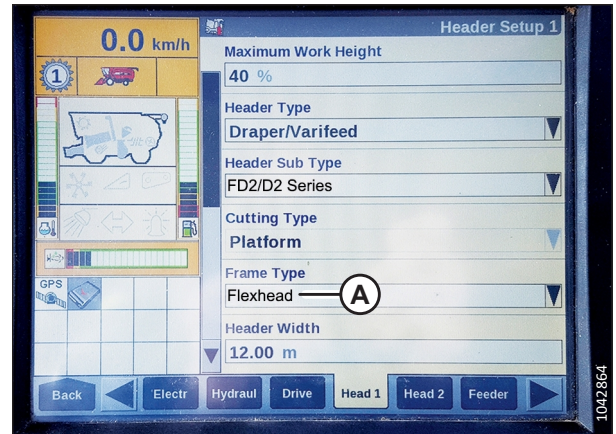
- Jei įdiegta senesnė nei 36.4.X.X programinės įrangos versija, pasirinkite **2000** (B).



pav. 3.317: „Case IH“ kombaino ekranas

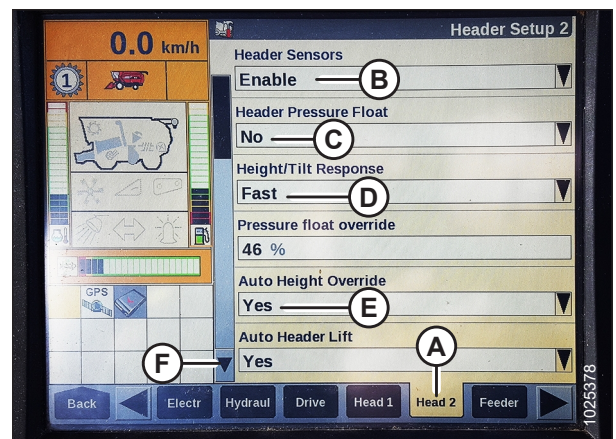
OPERACIJA

16. Grįžkite į puslapį HEAD 1 (1 pjaunamoji) ir išskleidžiamajame meniu FRAME TYPE (rėmo tipas) (A) pasirinkite FLEXHEAD.



pav. 3.318: „Case IH“ kombaino ekranas

17. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).
18. Laukelyje HEADER SENSORS (pjaunamosios jutikliai) (B) pasirinkite ENABLE (įjungti).
19. Laukelyje HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) (C) pasirinkite NO (ne).
20. Laukelyje HEIGHT/TILT RESPONSE (aukščio / pakreipimo atsakymas) (D) pasirinkite FAST (greitai).
21. Lauke AUTO HEIGHT OVERRIDE (automatinio aukščio nepaisymas) (E) pasirinkite YES (taip).
22. Norėdami pereiti į kitą puslapį, paspauskite rodyklę žemyn (F).



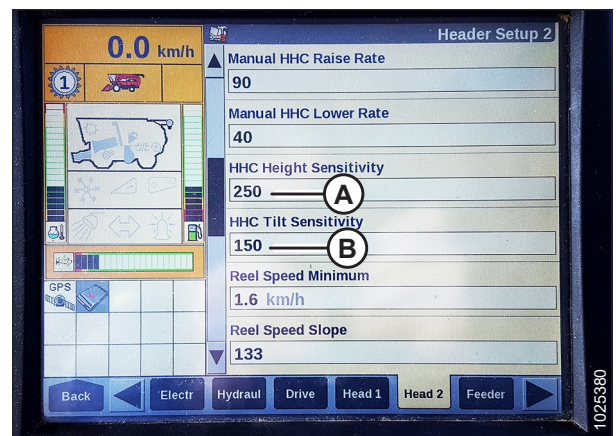
pav. 3.319: „Case IH“ kombaino ekranas

23. Suraskite lauką (A) HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) ir nustatykite kaip nurodyta toliau.
- **Vieno jutiklio sistema:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę į 180.
 - **Dviejų jutiklių sistema:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę į 250.

PASTABA:

Jei kombainas darbo metu nuolat kelia ir nuleidžia pjaunamąją (tokia veikseną vadinama „medžiokle“), sumažinkite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) nustatymą 20 punktu, kol „medžioklė“ veikseną išnyks.

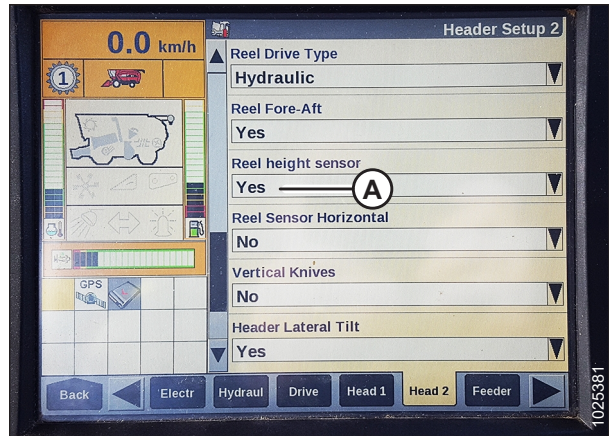
24. Nustatykite HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertę 150. Pagal poreikį nustatykite jautrumą.



pav. 3.320: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

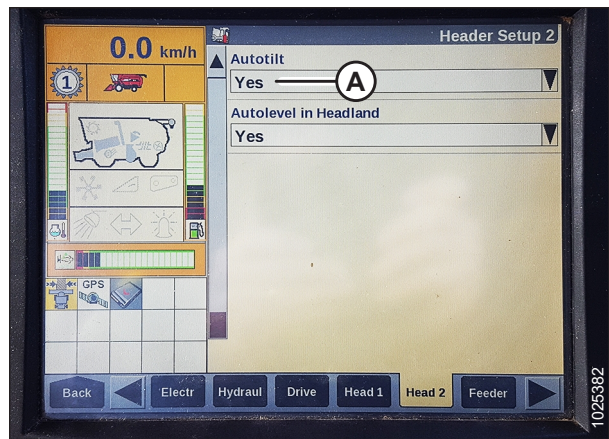
25. Meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) pasirinkite YES (taip) (A).



pav. 3.321: „Case IH“ kombaino ekranas

26. Slinkite iki lauko AUTOTILT (automatinis pakreipimas) (A) ir nustatykite, kaip nurodyta toliau.

- **Dviejų jutiklių sistema:** Pasirinkite YES (taip).
- **Vieno jutiklio sistema:** Pasirinkite NO (ne).



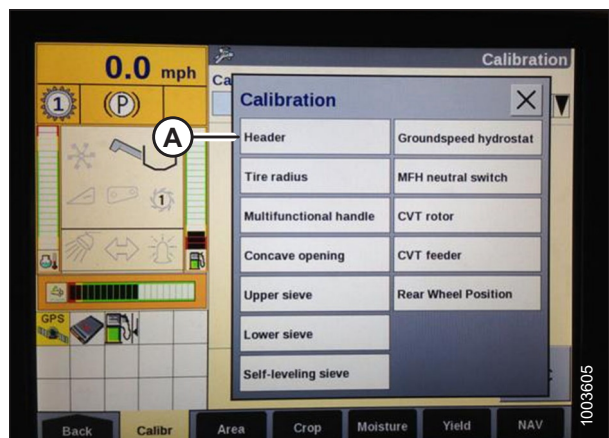
pav. 3.322: „Case IH“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas

27. Kombaino ekrane pasirinkite CALIBRATION (kalibravimas) ir paspauskite rodyklę dešinėn kad įjungtumėte informacijos langelį.
28. Pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (A) ir paspauskite ENTER. Bus atidarytas dialogo langas CALIBRATION (kalibravimas).

PASTABA:

Naršymo klavišais AUKŠTYN ir ŽEMYN perjunkite parinktis.



pav. 3.323: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

29. Atlikite nurodytus kalibravimo veiksmus. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

PASTABA:

Paspaudus klavišą ESC bet kurio veiksmo metu ar sistemai būnant be apkrovos ilgiau nei 3 minutes bus sustabdyta kalibravimo procedūra.

PASTABA:

Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiami klaidų kodų paaiškinimai.

30. Atlikus visus veiksmus, puslapyje rodomas pranešimas CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibravimas sėkmingas). Išeikite iš meniu CALIBRATION (kalibravimas) paspausdami klavišą ENTER arba ESC.

PASTABA:

Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti paviršiaus kalibravimą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.

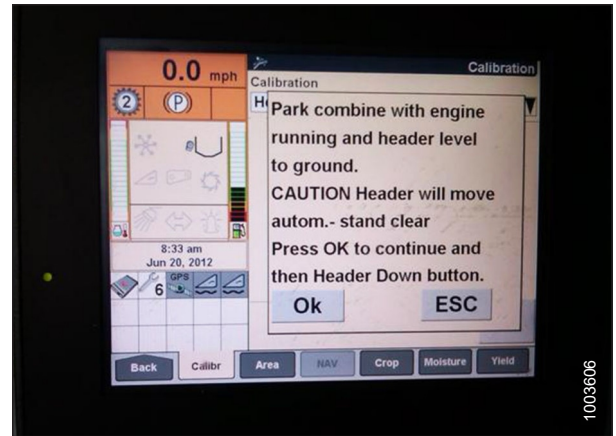
31. Įsitinkite, kad AUTO HEIGHT (automatinio aukščio) piktograma (A) pasirodo ekrane ir rodoma vietoje (B) taip, kaip parodyta. Kai pjaunamoji nustatyta pjauti pažeme, tai patikrina, ar kombainas teisingai naudoja pjaunamojoje esantį jutiklį žemės spaudimui aptikti.

PASTABA:

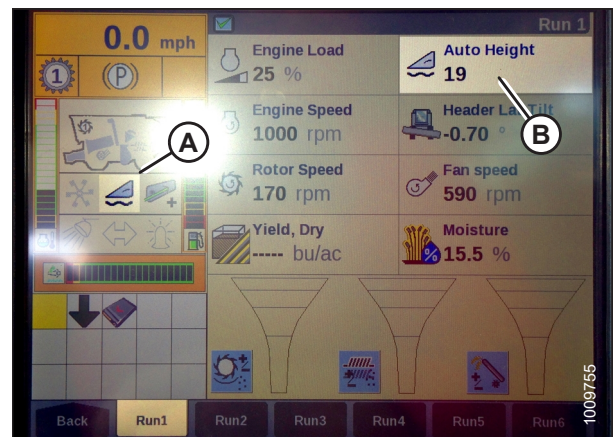
Piktogramos (A) ir (B) ekrane pasirodo tik įjungus separatorių ir pjaunamąją, tada valdymo pulte paspaudus mygtuką HEADER RESUME (tęsti pjaunamąją).

PASTABA:

Laukas AUTO HEIGHT (automatinis aukštis) (B) gali būti rodomas bet kuriame skirtuke RUN (paleidimas), nebūtinai RUN 1 (1 paleidimas).



pav. 3.324: „Case IH“ kombaino ekranas



pav. 3.325: „Case IH“ kombaino ekranas

Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „Case IH“ kombainai

Lenktuvo aukščio jutiklių išėjimo įtampą galima patikrinti kombaino kabinos ekrane.



PAVOJUS

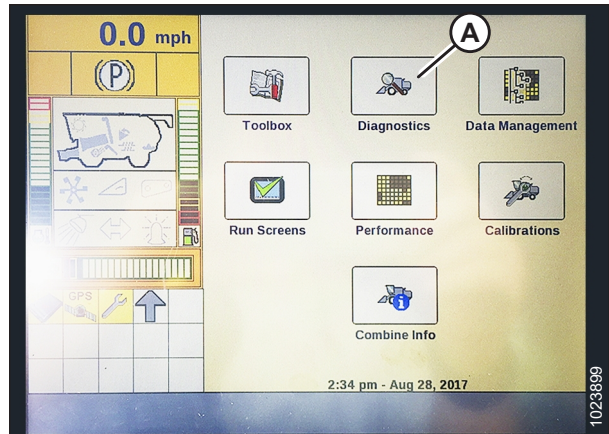
Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

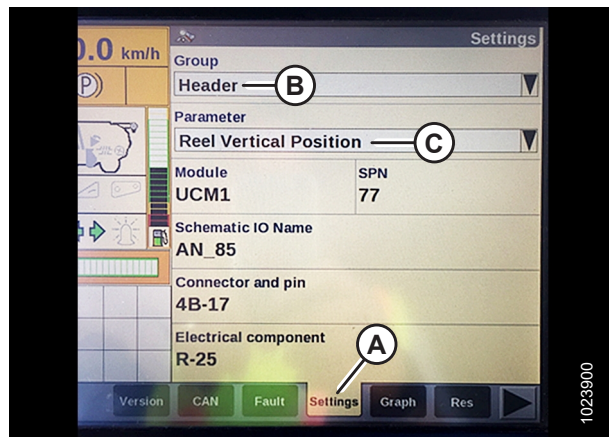
OPERACIJA

1. Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).



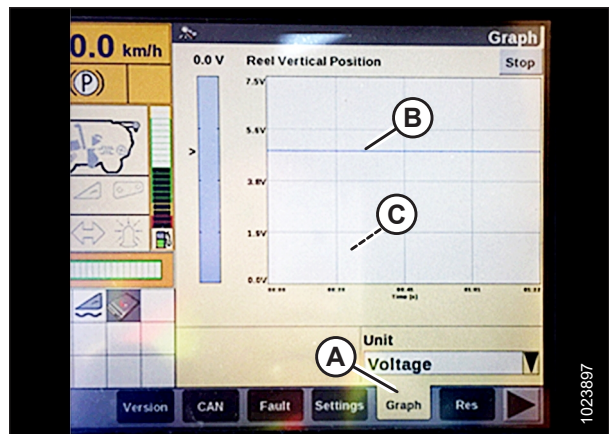
pav. 3.326: „Case IH“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite kortelę SETTINGS (nuostatos) (A). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).
3. Meniu GROUP (grupė) pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (B).
4. Meniu PARAMETER (parametrai) pasirinkite REEL VERTICAL POSITION (lenktuvų vertikali padėtis) (C).



pav. 3.327: „Case IH“ kombaino ekranas

5. Pasirinkite kortelę GRAPH (pjaunamoji) (A). Rodoma diagrama REEL VERTICAL POSITION (lenktuvų vertikali padėtis).
6. Nuleiskite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte žemą įtampą (B). Įtampa turi būti 4,1–4,3 V.
7. Pakelkite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte žemą įtampą (C). Įtampa turi būti 0,7–0,9 V.
8. Jei kuri nors įtampa yra už diapazono ribų, žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas, p. 184.*



pav. 3.328: „Case IH“ kombaino ekranas

Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijos kombainai

Sukonfigūravus automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą veikti su pjaunamąja, galima sukonfigūruoti pjovimo aukštį. Iš anksto nustatytas pjovimo aukštis – tai pjaunamosios aukštis, kurį AHHC sistema bandys išlaikyti kombainui judant į priekį.

! PAVOJUS

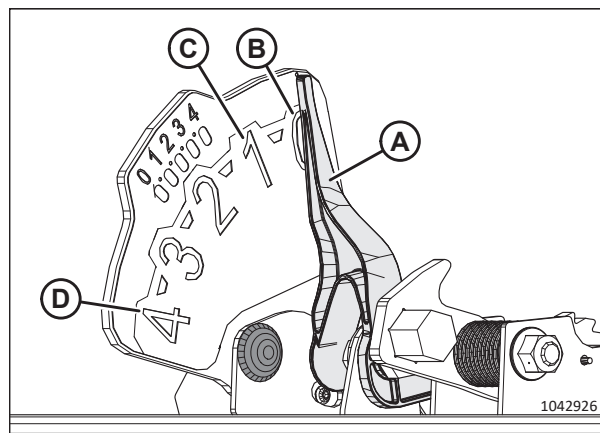
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Indikatorius (A) turi būti 0 (B) padėtyje, o pjaunamoji nuo žemės turi būti 254–356 mm (10–14 in). Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti 1 (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o 4 (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar pasėlių praleidimo. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.329: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

1. Įjunkite separatorių ir pjaunamąją.
2. Perkelkite pjaunamąją į norimą pjovimo aukštį.
3. Paspauskite NUSTATYMO #1 jungiklį (A). Švies lemputė šalia jungiklio (A).

PASTABA:

Norėdami tiksliai sureguliuoti, naudokite jungiklį (C).

PASTABA:

Nustatydami išankstines nuostatas, prieš nustatydami lenktuvų padėtį visada nustatykite pjaunamosios padėtį. Jei pjaunamoji ir lenktuvai nustatomi vienu metu, lenktuvų nustatymas nebus išsaugotas.

4. Perkelkite lenktuvus į norimą darbinę padėtį.
5. Paspauskite NUSTATYMO #1 jungiklį (A). Švies lemputė šalia jungiklio (A).
6. Perkelkite pjaunamąją į antrą norimą pjovimo aukštį.
7. Paspauskite NUSTATYMO #2 jungiklį (B). Švies lemputė šalia jungiklio (B).
8. Perkelkite lenktuvus į antrą norimą darbinę padėtį.



pav. 3.330: „Case“ kombainų valdikliai

OPERACIJA

9. Paspauskite NUSTATYMO #2 jungiklį (B). Užsidegs šalia jungiklio (B) esanti lemputė.
10. Norėdami perjungti nuostačius, paspauskite HEADER RESUME (tęsti pjaunamąją) (A).
11. Norėdami pakelti pjaunamąją, paspauskite ir palaikykite PERKĖLIMO mygtuką (B) valdymo rankenos gale, ir paspauskite jungiklį TĘSTI DARBĄ PJAUNAMAJA (A). Norėdami nuleisti pjaunamąją, vieną kartą paspauskite jungiklį TĘSTI DARBĄ PJAUNAMAJA (A), kad grįžtumėte į iš anksto nustatytą pjaunamosios aukštį.

PASTABA:

Paspaudus PJAUNAMOSIOS PAKĖLIMO / NULEIDIMO jungiklius (C) ir (D), išjungiamas AUTOMATINIO AUKŠČIO režimas. Paspauskite jungiklį TĘSTI DARBĄ PJAUNAMAJA (A), kad vėl įjungtumėte režimą AUTO HEIGHT (automatinis aukštis).



pav. 3.331: „Case“ kombainų valdikliai

Lenktuvų greičio jutiklio suderinamumas – „Case IH“ kombainai

Lenktuvo greičio nustatymus galima reguliuoti jutikliniame ekrane, jei naudojama 34 ar naujesnė programinės įrangos versija.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

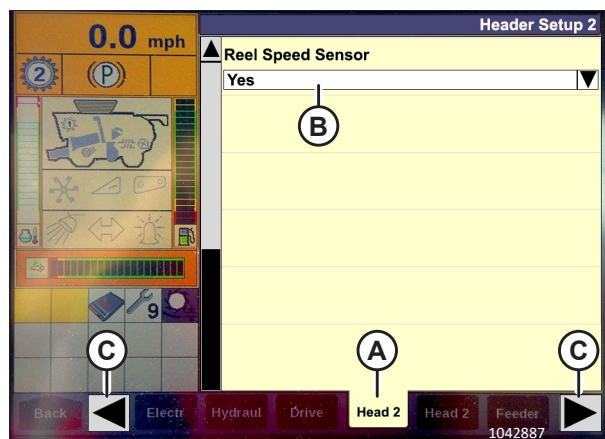
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).

PASTABA:

Norint rasti kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (C).

2. Laukelyje REEL SPEED SENSOR (lenktuvų greičio jutiklis) (B) pasirinkite YES (taip).



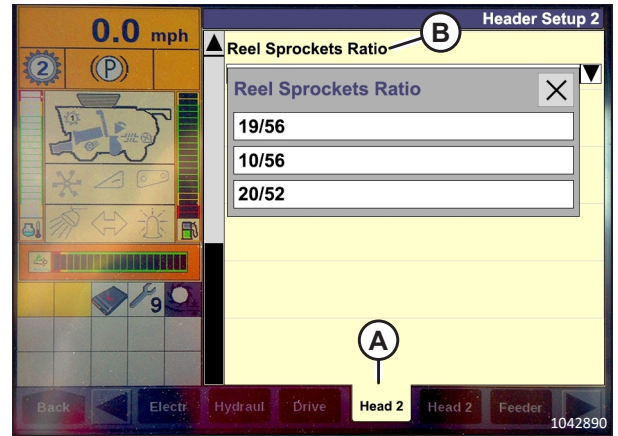
pav. 3.332: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

3. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).
4. Raskite laukelį REEL SPROCKETS RATIO (lenktuvų žvaigždžių santykis) (B) ir pasirinkite reikiamą žvaigždžių santykį.

PASTABA:

Numatytasis žvaigždžių santykio nustatymas yra 19/56, dar galima pasirinkti 10/56 arba 20/52.



pav. 3.333: „Case IH“ kombaino ekranas

3.11 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas

Jei pjovimo agregatas veikia netinkamai, pašalinkite iš pjovimo agregato visas kliūtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

Nuleidžiant besisukančius lenktuvus ar užsikimšusį pjovimo agregatą, bus sugadinti lenktuvų komponentai.

1. Sustabdykite mašinos judesį priekine eiga ir atjunkite pjaunamosios pavaras.
2. Pakelkite pjaunamąją, kad ji neužsipildytų nešvarumais.
3. Apsukite kombaino nuožulniosios kameros korpusą. Jei pjovimo agregatas vis tiek užstrigęs, pereikite prie kito veiksmo.
4. Jei strigimas **NĖRA** pašalinamas, išjunkite pjaunamąją ir iki galo ją pakelkite.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
7. Išvalykite pjovimo agregatą.

3.12 Paviršiaus kopijavimo modulio užstrigusio tiekimo transporterio tvarkymas

Tarp tiekimo transporterio ir tiekimo platformos kartais įstringa pjaunami javai. Vadovaukitės šia procedūra, kad saugiai pašalintumėte kliūtis iš paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporterio.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Sustabdykite mašinos judesį priekine eiga ir atjunkite pjaunamosios pavaras.
2. Šiek tiek atkelkite pjaunamąją ir pakelkite lenktuvus.
3. Nustatykite šoninio transporterio greitį ties 0.
4. Įjunkite atbulinę kombaino tiekimo eigą, kaip nurodyta gamintojo specifikacijose (skirtingų kombainų modelių atbulinis tiekimas veikia skirtingai) ir įjunkite pjaunamosios pavarą.
5. Kai įstringę javai pašalinti, lėtai didinkite šoninio transporterio greitį iki ankstesniojo nustatyto greičio.

3.13 Pervežimas

Pjaunamąją galima transportuoti dviem būdais: ją galima pritvirtinti prie kombaino priekio arba vilkti už kombaino ar žemės ūkio traktoriaus.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr.:

- [3.13.1 Pjaunamosios transportavimas ant kombaino, p. 262](#)
- [3.13.2 Vilkimas, p. 262](#)

3.13.1 Pjaunamosios transportavimas ant kombaino

Esant geram matomumui, pjaunamąją galite transportuoti pritvirtintą prie kombaino.

ĮSPĖJIMAS

NEVAŽIUOKITE naktį prasto matomumo sąlygomis (pvz., esant rūkui ar lietui) su kombainu pritvirtinę pjaunamąją. Tokiomis sąlygomis gali nesimatyti viso pjaunamosios pločio.

DĖMESIO

- Prieš transportuodami keliu pasitikslinkite vietos įstatymų reikalavimus dėl pločio, apšvietimo arba ženklinimo.
- Paisykite kombaino operatoriaus vadove pateikiamų rekomenduojamų pervežimo, vilkimo ir pan. procedūrų.
- Atjunkite pjaunamosios pavaros sankabą, kai įvažiuojate ar išvažiuojate iš lauko.
- Prieš važiuodami keliu įsitikinkite, kad žibintai švarūs ir tinkamai veikia. Pasukite geltonus šviestuvus, kad jie būtų matomi artėjančioms transporto priemonėms. Keliaudami keliais visada naudokite žibintus.
- Važiuodami keliu **NENAUDOKITE** lauko žibintų – jie gali suklaidinti kitus vairuotojus.
- Prieš važiuodami keliu, nuvalykite transporto priemonės ženklą ir atšvaitus, sureguliuokite galinio vaizdo veidrodėlius ir nuvalykite langus.
- Iki galo nuleiskite lenktuvus ir pakelkite pjaunamąją (išskyrus tuo atveju, jei transportuojate pjaunamąją kalvota vietoje).
- Saugokitės kliūčių pakelėse, priešpriešinių eismo dalyvių ir tiltų.
- Važiuodami nuokalne sumažinkite greitį ir laikykite pjaunamąją pakeltą į mažiausią aukštį, kad būtų geriausias stabilumas, jei dėl kokios nors priežasties reikėtų sustoti. Kalno apačioje visiškai pakelkite pjaunamąją, kad ji nesiliestų su žeme.

3.13.2 Vilkimas

Pjaunamąsias su „EasyMove™“ transportavimo sistema galima vilkti už kombaino ar žemės ūkio paskirties traktoriaus ne didesniu nei 32 km/h (20 mph) greičiu.

Prireikus instrukcijų, žr. velkančiojo automobilio operatoriaus vadovą.

Pjaunamosios tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės

Pjaunamąją galima vilkti tinkamai sukonfigūruota pradalgine javapjove, kombainu arba žemės ūkio traktoriumi.

DĖMESIO

Paisykite toliau pateikiamų instrukcijų, kad neprarastumėte transporto priemonės kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina.

- Velkančiosios transporto priemonės svoris privalo viršyti ir pjaunamosios svorį, kad būtų tinkamai velkama ir stabdoma.
- Pjaunamajai vilkti naudokite tik kombainą arba žemės ūkio traktorių.
- Patikrinkite, ar iki galo nuleisti lenktuvai ir atremti ant atraminių svertų, kad transportuojama pjaunamoji būtų stabili. Jei pjaunamoji yra su hidrauliniu lenktuvų pastūmimu pirmyn-atgal, jokia būdu nejunkite pastūmimo pirmyn-atgal jungčių tarpusavyje arba nesujunkite kontūro, nes transportuojant lenktuvai gali pasislinkti pirmyn.
- Įsitikinkite, ar visi kaiščiai tvirtai užfiksuoti transportavimo padėtyje ties ratų atramomis, pjovimo agregato atrama ir sukabintuvu.
- Prieš transportuodami pjaunamąją patikrinkite padangų būklę ir padangų slėgį.
- Sujunkite sukabintuvą su velkančiąja transporto priemone naudodami tinkamą sukabintuvo kaištį su spyruoklės fiksavimo kaišiu ar kitu tinkamu tvirtinimo elementu.
- Pritvirtinkite apsauginę sukabintuvo grandinę prie velkančiojo automobilio. Sureguliuokite apsauginės grandinės ilgį, kad ji būtų pakankamai ilga posūkiui atlikti.
- Sujunkite pjaunamosios septynių kontaktų jungtį su atitinkamu velkančiojo automobilio lizdu. (septynių kontaktų lizdą galima įsigyti iš bendrovės atstovo atsarginių detalių skyriaus).
- Patikrinkite, ar tinkamai veikia žibintai ir nuvalykite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir kitus atšvaitus. Naudokite mirksinčius įspėjamuosius žibintus (nebent tai būtų draudžiama įstatymu).

Atsargumo priemonės velkant pjaunamąją

Peržiūrėkite perspėjimų sąrašą prieš pritvirtindami ir vilkdami pjaunamąją už kombaino ar žemės ūkio paskirties traktoriaus.

DĖMESIO

Paisykite toliau pateikiamų instrukcijų, kad neprarastumėte kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina:

- **NEVIRŠYKITE 32 km/h (20 mph) greičio.**
- Sumažinkite važiavimo greitį iki 8 km/val. (5 mph) važiuodami slidžiu ar nelygiu paviršiumi.
- Atlikite posūkius tik labai mažu greičiu (8 km/val. (5 mph) ar lėčiau), nes sukantis pjaunamoji juda ne taip stabiliai. **NEDIDINKITE greičio, kai pradodate ar baigiate posūkį.**
- Paisykite visų savo šalies kelių eismo taisyklių, kai transportuojate pjaunamąją viešaisiais keliais. Naudokite geltonus mirksinčius signalinius švyturėlius (nebent tai būtų draudžiama įstatymu).

3.13.3 Perjungimas iš pervežimo į važiavimo lauko padėtį (papildoma komplektacija)

Po to, kai pjaunamoji bus transportuota į naują vietą, modifikuokite pjaunamąją į lauko padėtį.

Kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį – „ContourMax™“ papildoma komplektacija

Kairįjį išorinį ratą reikia perjungti į darbinę padėtį iš transportavimo padėties.

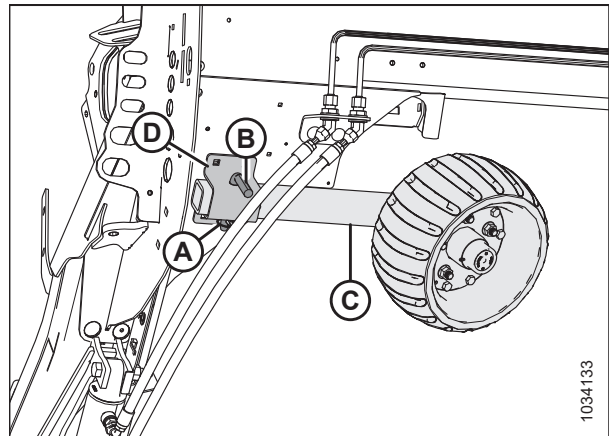
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos pjaunamosios kritimo, prieš atlikdami darbus po pjaunamąją, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo įtaisą pjaunamajai paremti, prieš tęsdami veiksmus įsitikinkite, kad pjaunamoji yra gerai pritvirtinta.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

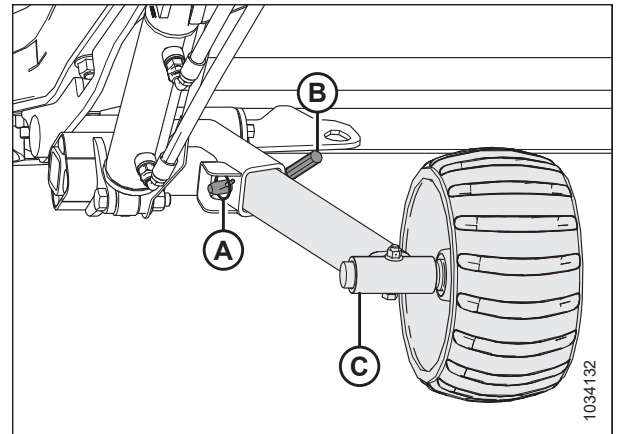
1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines pjaunamosios apsaugines atramas ar paremkite pjaunamąją ant blokų, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta apyt. 914 mm (36 in) nuo žemės paviršiaus.
4. Nuimkite vielokaištį (A).
5. Atjunkite fiksavimo kaištį (B).
6. Paslinkite rato konstrukciją (C) iš saugojimo laikiklio (D).



pav. 3.334: Kairiojo rato konstrukcija

OPERACIJA

7. Pasukę ratą į vidų, sulygiuokite rato konstrukciją (C) su izoliatoriaus konstrukcija, ir paslinkite rato konstrukciją pjaunamosios priekio link tol, kol kaiščių angos bus sulygiuotos.
8. Įstatykite fiksavimo kaištį (B).
9. Įstatykite vielokaištį (A).



pav. 3.335: Kairiojo rato konstrukcija

Standžios vilkties atjungimas

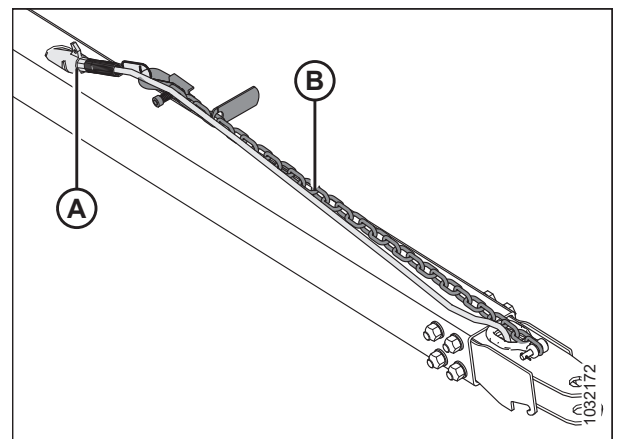
Išimkite standžią vilktį iš pervežimo vietos, kai modifikuojate pjaunamąją iš pervežimo padėties.

1. Užblokuokite pjaunamosios padangas ratų blokais (A), kad nenuriedėtų pjaunamoji.



pav. 3.336: Padangų blokavimas

2. Atjunkite elektros jungtį (A) ir apsauginę grandinę (B) nuo velkančiojo automobilio ir padėkite į laikymo padėtį, kaip pavaizduota.
3. Jei atjungiate standžią vilktį su prailginimo elementu, pereikite prie veiksmo 4, p. 266. Jei atjungiate standžią vilktį be prailginimo elemento, pereikite prie veiksmo 16, p. 267.

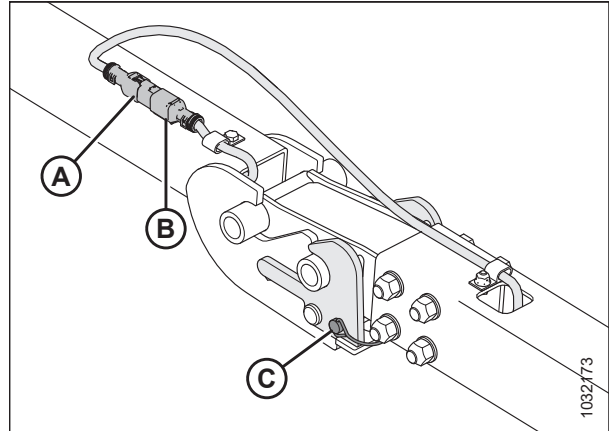


pav. 3.337: Standžios vilkties surinkimas

OPERACIJA

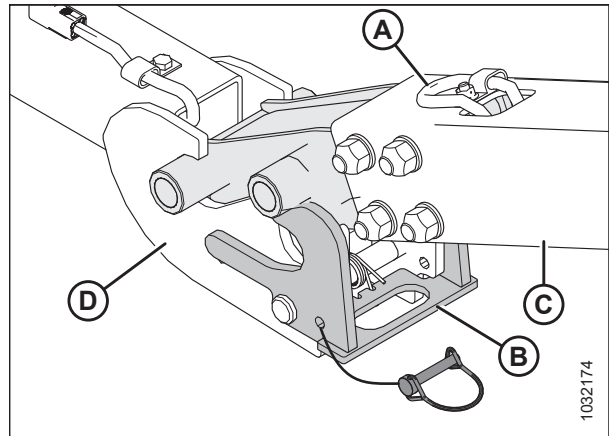
Standžios vilkties su prailginimo elementu atjungimas

4. Atjunkite standžios vilkties laidų pynę (A) nuo prailginimo elemento laidų pynės (B).
5. Išimkite vielokaištį (C) nuo fiksatoriaus.



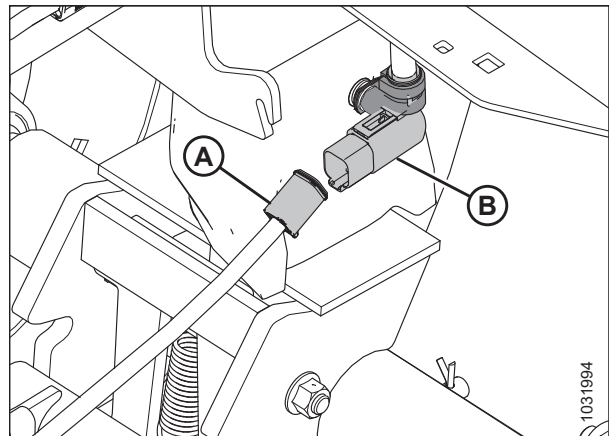
pav. 3.338: Standi vilktis / prailginimo elemento laidų pynė

6. Pritvirtinkite standžios vilkties laidų pynę (A) laikymo vietoje.
7. Pakelkite sukabintuvą prie sukabintuvo jungties, kad perkeltumėte svorį nuo fiksatoriaus. Keldami patraukite fiksatoriaus rankeną (B), kad atitrauktumėte standžios vilkties kilpą, tada lėtai nuleiskite konstrukciją ant žemės.
8. Pakelkite standžios vilkties (C) galą ir atitraukite nuo prailginimo elemento (D).



pav. 3.339: Standi vilktis / prailginimo elemento jungtis

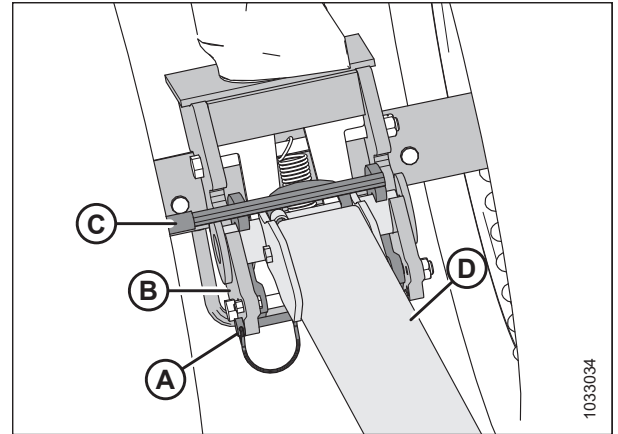
9. Atjunkite standžios vilkties prailginimo elemento elektros laidų pynę (A) nuo kairiosios pasukamos laidų pynės (B).



pav. 3.340: Standžios vilkties elektros jungtis

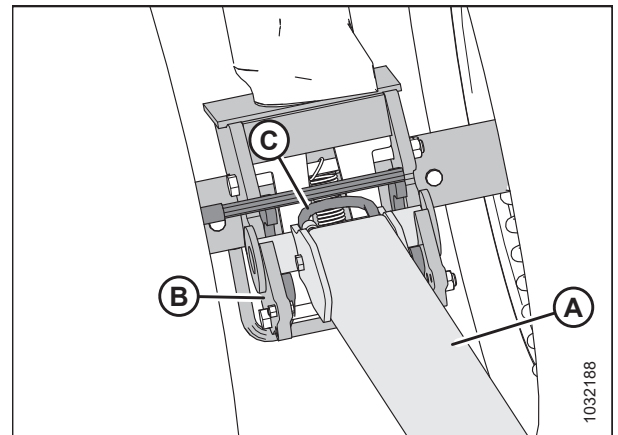
OPERACIJA

10. Išimkite vielokaištį (A) nuo transportavimo ašies (B).
11. Pastumkite fiksiatorių (C), kad atlaisvintumėte prailginimo elementą (D).



pav. 3.341: Standžios vilkties prailginimo elementas ir transportavimo ašis

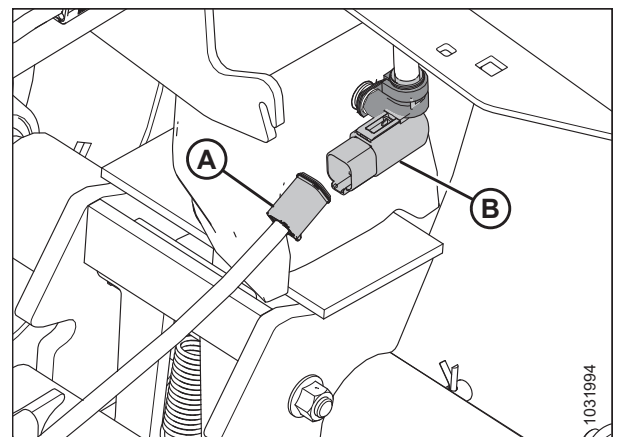
12. Pakelkite prailginimo elementą (A) ir atitraukite nuo transportavimo ašies (B).
13. Pritvirtinkite prailginimo diržus (C) vilkimo sijos prailginimo vamzdžio (A) viduje.
14. Vėl pritvirtinkite vielokaištį kairiojoje transportavimo ašyje, kad būtų saugiai sujungta.
15. Apie standžios vilkties saugojimo padėtį žr. *Standžios vilkties laikymas, p. 268*.



pav. 3.342: Fiksatoriaus atjungtas nuo prailginimo elemento

Standžios vilkties be prailginimo elemento atjungimas

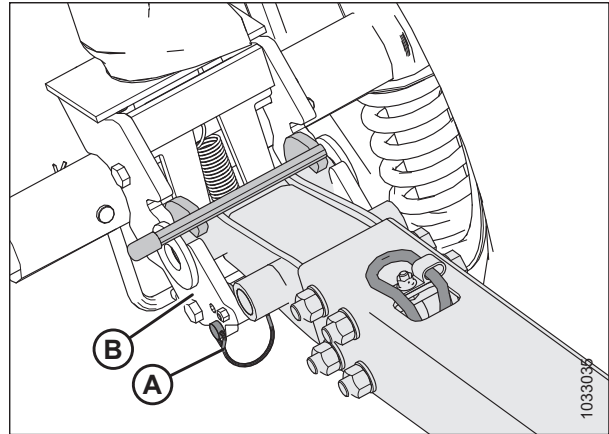
16. Atjunkite standžios vilkties prailginimo elemento elektros laidų pynę (A) nuo kairiosios pasukamos laidų pynės (B).



pav. 3.343: Standžios vilkties elektros jungtis

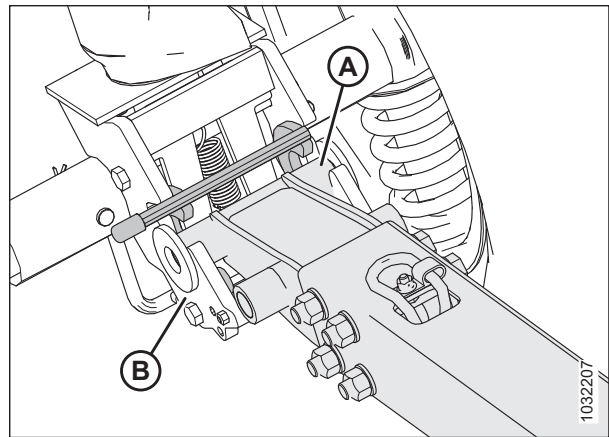
OPERACIJA

17. Išimkite vielokaištį (A), paspauskite fiksiatorių (B), kad atlaisvintumėte standžią vilktį.



pav. 3.344: Standi vilktis ir kairioji transportavimo ašis

18. Pakelkite standžią vilktį (A) ir atitraukite nuo transportavimo ašies.
19. Vėl pritvirtinkite vielokaištį kairiojoje transportavimo ašyje, kad būtų saugiai sujungta.
20. Apie standžios vilkties saugojimo padėtį žr. *Standžios vilkties laikymas, p. 268*.



pav. 3.345: Standi vilktis ir kairioji transportavimo ašis

Standžios vilkties laikymas

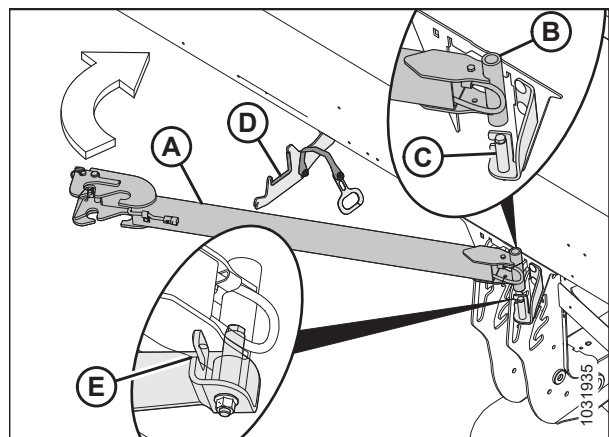
Kai nenaudojama, laikykite vilkimo siją galiniame vamzdyje.

Standžios vilkties prailginimo elementas

1. Uždėkite standžios vilkties prailginimo elemento (A) vamzdelio galą (B) ant kaiščio (C).
2. Pasukite standžios vilkties prailginimo elementą ties svirtelę (D).

PASTABA:

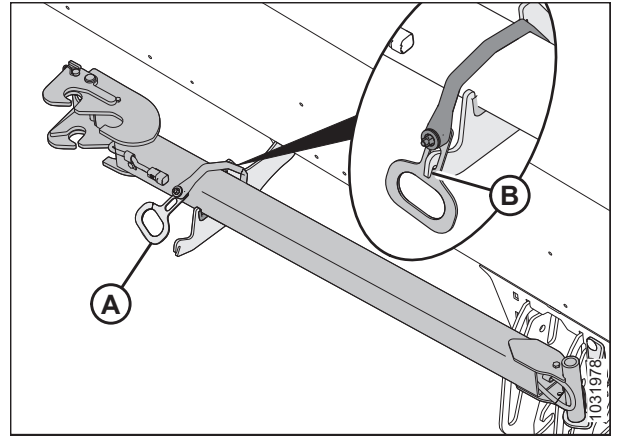
Norėdami apsaugoti, kad dėl kratymo neatsikabintų standžios vilkties prailginimo elementas, patikrinkite, ar prailginimo elemento strypas įtvirtintas laikiklyje (E).



pav. 3.346: Standžios vilkties prailginimo elemento saugojimas

OPERACIJA

- Užfiksukite standžios vilkties prailginimo elementą prikabindami dirželį su rankena (A) ant svirtelės įrantos (B).



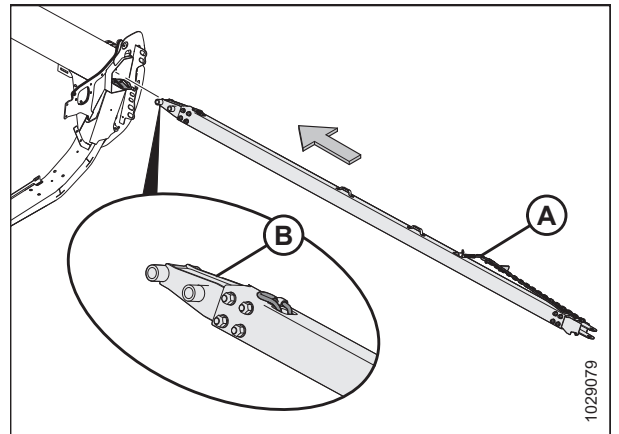
pav. 3.347: Standžios vilkties prailginimo elemento saugojimas

Standi vilktis

- Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44.*
- Pakreipę vilkimo grandinę ir laidų pynę (A) aukštyn, įstatykite standžiosios vilkties sukabintuvo galą (B) į kairįjį galinį vamzdį.

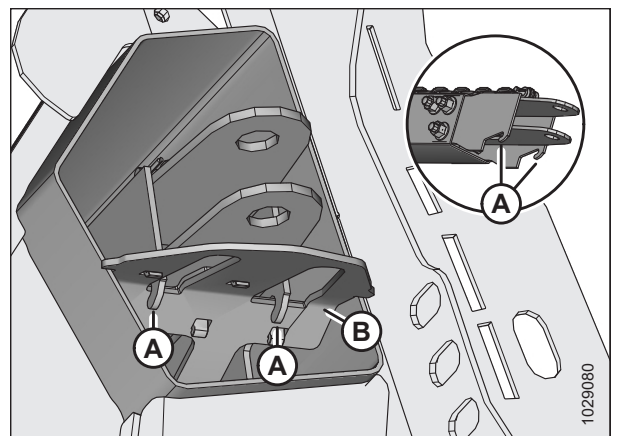
SVARBU:

Pjaunamosios galinis gaubtas dėl aiškumo buvo pašalintas iš iliustracijos.



pav. 3.348: Sukabintuvo galas

- Įstumkite standžią vilktį į galinį vamzdį iki kabliai (A) bus įstatyti į atraminio kampo (B) angas.
- Uždarykite pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45.*



pav. 3.349: Apkabos pusės fiksavimo kabliai

OPERACIJA

Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į važiavimo lauku padėtį

Ši procedūra nurodo, kaip perjungti ratus į aukščiausią saugojimo padėtį. Tačiau gali būti, kad norėsite naudoti žemesnę padėtį, kad ratai prilaikytų pjaunamąją dirbant lauke.

PASTABA:

Šioje procedūroje daroma prielaida, kad vilkimo sija jau yra nuimta. Standžios vilkties nuėmimo instrukcijas žr. *Standžios vilkties atjungimas, p. 265*.

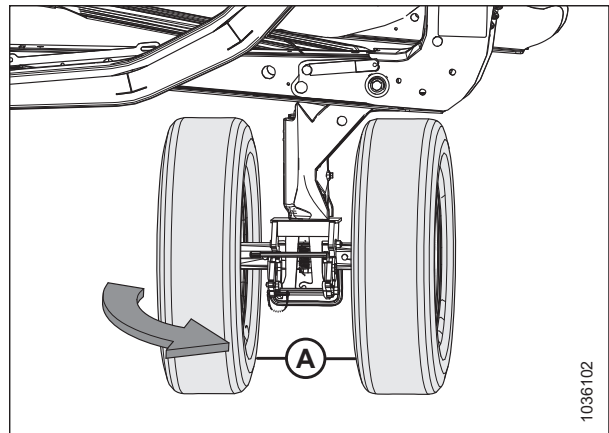
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

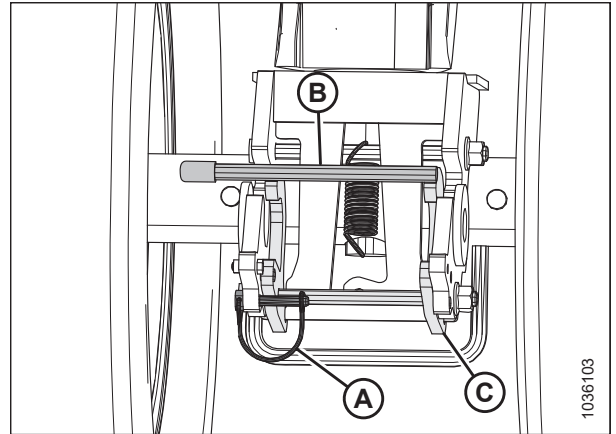
1. Kelkite pjaunamąją, kol transportavimo ratai bus pakelti 51–102 mm (2–4 in) nuo žemės paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Pasukite kairįjį ratų bloką (A) 90° kampu parodyta kryptimi.



pav. 3.350: Kairieji transportavimo ratai pervežimo režimu

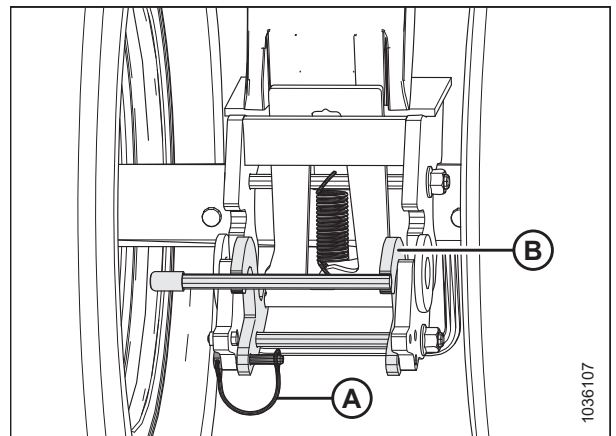
OPERACIJA

5. Ištraukite vielokaištį (A). Patraukite rankeną (B), kad sukabintumėte fiksatorių (C) – tai neleis transportavimo ratų blokui sukis.



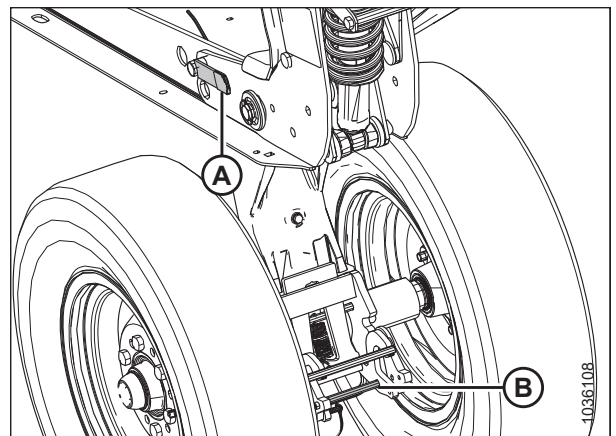
pav. 3.351: Kairieji transportavimo ratai – sukimosi fiksatorius sukabintas

6. Užfiksukite fiksatorių (B) vielokaiščiu (A).



pav. 3.352: Kairieji transportavimo ratai – sukimosi fiksatorius atkabintas

7. Norėdami atrakinti ašį, koja spauskite varžtą (B) ir tuo pat metu stumkite rankeną (A) žemyn.



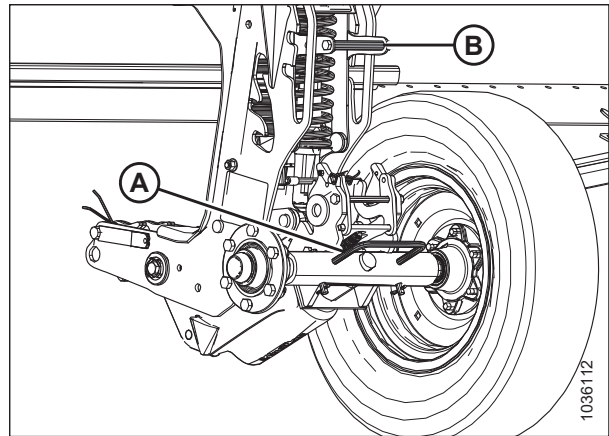
pav. 3.353: Kairieji transportavimo ratai – atlaisvinta ašis

OPERACIJA

8. Pakelkite rankeną (A) tuo pat metu traukdami rankeną (B), kad pakeltumėte kairįjį ratų bloką į aukščiausią saugojimo padėtį.

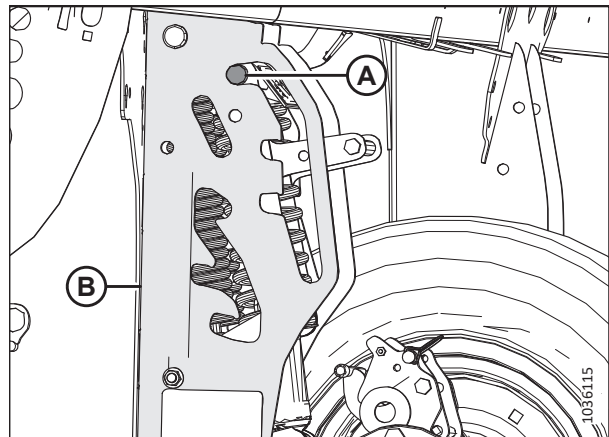
PASTABA:

Dalys iliustracijoje dėl aiškumo nepavaizduotos.



pav. 3.354: Kairieji transportavimo ratai aukščiausioje saugojimo padėtyje

9. Įsitinkite, kad kaištis (A) yra aukščiausioje saugojimo padėtyje plokštėje (B).



pav. 3.355: Kairių transportavimo ratų ašies kaištis aukščiausioje saugojimo padėtyje

Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į važiavimo lauku padėtį

Ši procedūra nurodo, kaip perjungti ratus į aukščiausią saugojimo padėtį. Tačiau gali būti, kad norėsite naudoti žemesnę padėtį, kad ratai prilaikytų pjaunamąją dirbant lauke.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Kelkite pjaunamąją, kol transportavimo ratai bus pakelti 51–102 mm (2–4 in) nuo žemės paviršiaus.

PASTABA:

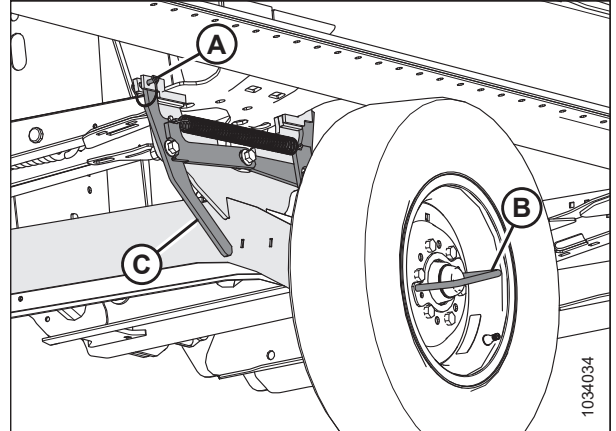
Pakelkite pjaunamąją pakankamai aukštai, kad įstatytumėte apsaugines atramas, nes norėdami atlikti šią procedūrą, turėsite atlikti veiksmus po pjaunamąją.

OPERACIJA

PASTABA:

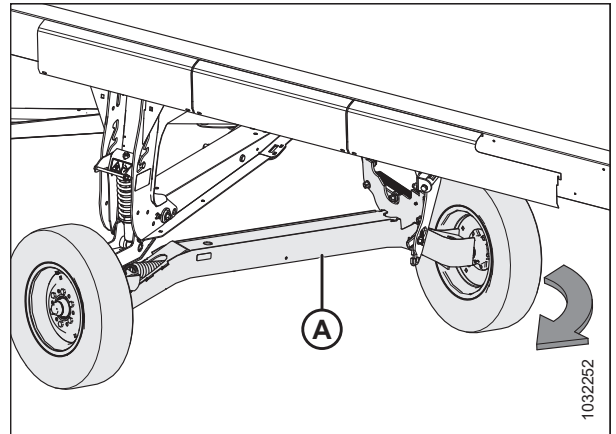
Jei norint užfiksuoti apsaugines atramas reikia pakelti iki patogesnio aukščio, paremkite pjaunamąją blokais pakelę ją tiek, kad transportavimo ratai būtų 51–102 mm (2–4 in) virš žemės.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Ištraukite vielokaištį (A) iš dešinėsios transportavimo ašies fiksatoriaus.
5. Paremkite dešiniąją transportavimo ašį naudodami rato rankeną (B), tada pastumkite rankeną (C), kad atjungtumėte dešiniąją transportavimo ašį nuo pjaunamosios rėmo.
6. Nuleiskite dešiniąją transportavimo ašį ant žemės naudodami rato rankeną (B).
7. Įstatykite vielokaištį (A) atgal fiksatorių.



pav. 3.356: Dešinioji transportavimo ašis, užfiksuota transportavimo padėtyje

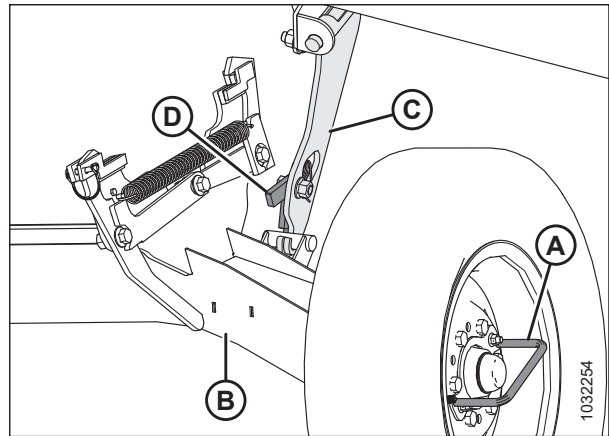
8. Naudodami rato rankeną, pakelkite ir pasukite dešiniąją transportavimo ašį (A) parodyta kryptimi.



pav. 3.357: Dešinėsios transportavimo ašies pasukimas

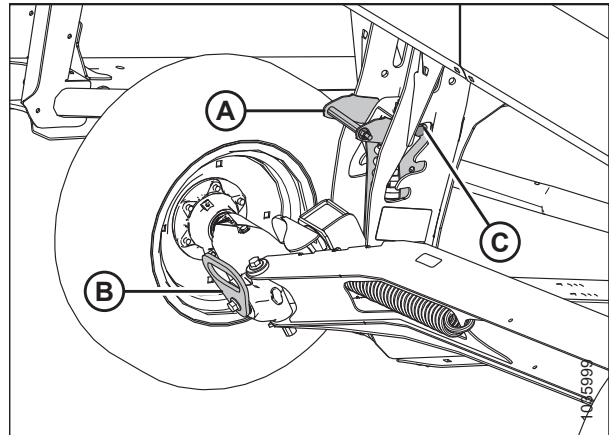
OPERACIJA

9. Naudodami rato rankeną (A), pakelkite ir nustatykite dešiniąją transportavimo ašį (B) ties atrama (C), kad įjungtumėte fikساتorių (D).



pav. 3.358: Dešinioji transportavimo ašis, užfiksuota darbinėje padėtyje

10. Patraukite transportavimo aukščio reguliavimo rankeną (A) ir pakelkite pasukimo rankeną (B), kad perkeltumėte ašį į aukščiausią saugojimo padėtį. Įsitinkinkite, kad kaištis (C) yra aukščiausioje saugojimo padėtyje, kaip parodyta.
11. Sureguliuokite dešniosios transportavimo kojos atraminės plokštelės padėtį taip, kad ji atitiktų kitų atraminių plokštelių padėtį. Instrukcijas žr. [Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas, p. 145](#).



pav. 3.359: Dešinieji transportavimo ratai aukščiausioje saugojimo padėtyje

3.13.4 Perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį (papildoma komplektacija)

Prieš transportuodami pjaunamąją į naują vietą, modifikuokite ją į transportavimo padėtį.

Kairiojo išorinio rato perjungimas iš darbinės į transportavimo padėtį – „ContourMax™“ papildoma komplektacija

Kairįjį išorinį ratą reikia perjungti į transportavimo padėtį, kad būtų galima vilkti pjaunamąją.

PAVOJUS

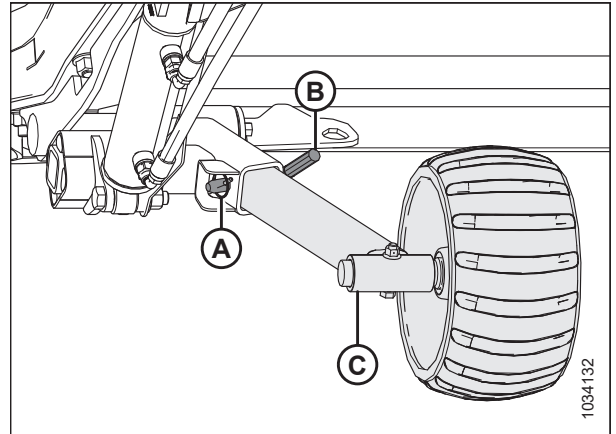
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos pjaunamosios kritimo, prieš atlikdami darbus po pjaunamąją, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo įtaisą pjaunamajai paremti, prieš tęsdami veiksmus įsitinkinkite, kad pjaunamoji yra gerai pritvirtinta.

PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

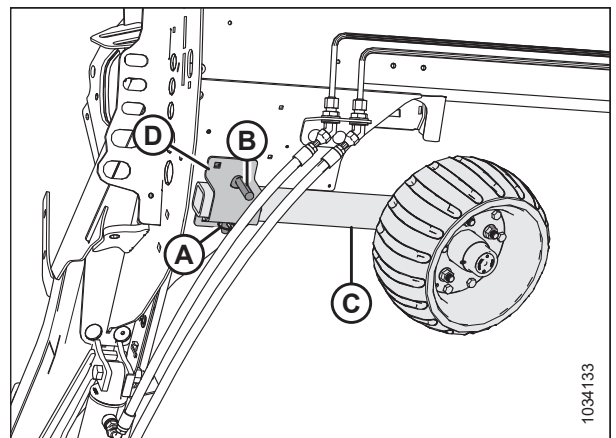
OPERACIJA

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines pjaunamosios apsaugines atramas ar paremkite pjaunamąją ant bloką, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta apyt. 914 mm (36 in) nuo žemės paviršiaus.
4. Nuimkite vielokaištį (A).
5. Atjunkite fiksavimo kaiščius (B).
6. Slinkite kairiojo rato konstrukciją (C) pjaunamosios galinės dalies link.



pav. 3.360: Kairiojo rato konstrukcija

7. Ratą pasukus išorės link, įstumkite kairiojo rato konstrukciją (C) į saugojimo laikiklį (D).
8. Įstatykite fiksavimo kaištį (B).
9. Įstatykite vielokaištį (A).



pav. 3.361: Kairiojo rato konstrukcija

Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į transportavimo padėtį

Priekiniai (kairieji) ratai yra arčiausiai velkančiosios transporto priemonės. Norėdami paruošti pjaunamąją transportavimui, nuleiskite ratus ant žemės ir pasukite juos važiavimo kryptimi.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.



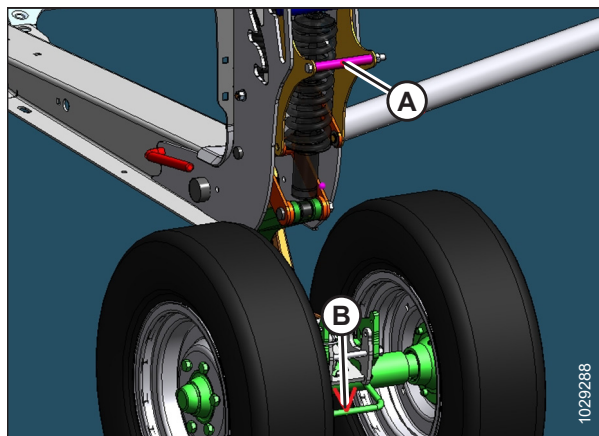
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

DĖMESIO

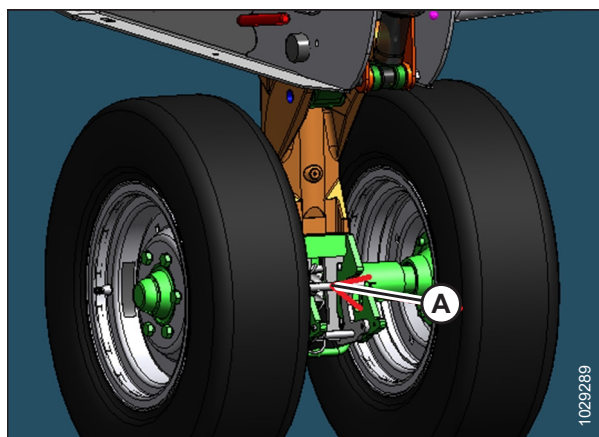
Stovėkite toliau nuo ratų ir atsargiai atjunkite trauklę; atjungus mechanizmą ratai staigiai nusileis.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines pjaunamosios apsaugines atramas ar paremkite pjaunamąją ant bloką, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta apyt. 914 mm (36 in) nuo žemės paviršiaus.
4. Nustatykite manevrinį ratą į transportavimo padėties aukštį (žemiausia anga). Patraukite pakabos rankeną (A) išorėn ir paspauskite žemyn ašies rankeną (B) iki bus pasiekta transportavimo padėtis.



pav. 3.362: Priekiniai transportavimo ratai

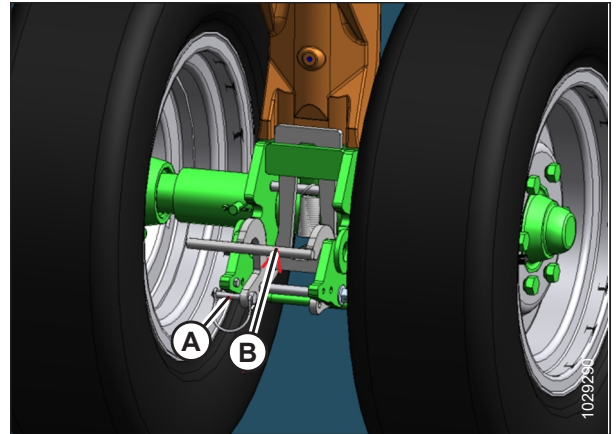
5. Užfiksuokite kairiąją transportavimo ašį pastumdami ašies rankeną (A) pirmyn, iki įsijungs fikсatorius.
6. Patraukite atgal ašies rankeną ir įsitikinkite, kad fikсatorius iki galo užsifikсavęs.



pav. 3.363: Priekiniai transportavimo ratai

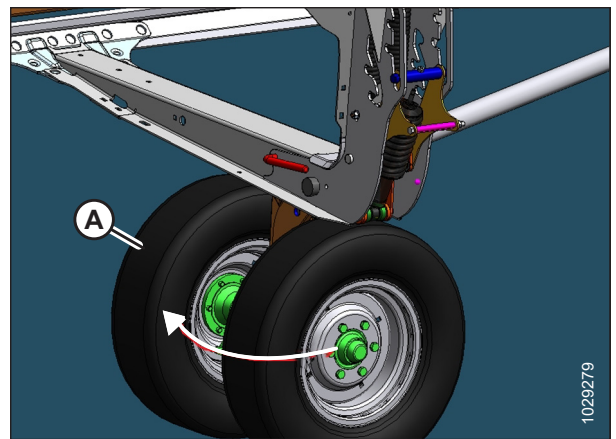
OPERACIJA

7. Atjunkite kaištį (A) tvirtinantį fiksatorių.
8. Pastumkite ašies rankeną (B), kad atrakintumėte rato konstrukciją.



pav. 3.364: Priekiniai transportavimo ratai

9. Pasukite priekinio kairiojo rato konstrukciją (A) laikrodžio rodyklės kryptimi 90° kampu.



pav. 3.365: Priekiniai transportavimo ratai

Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į transportavimo padėtį

Prieš transportuojant pjaunamąją ją būtina modifikuoti į transportavimo padėtį.

! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

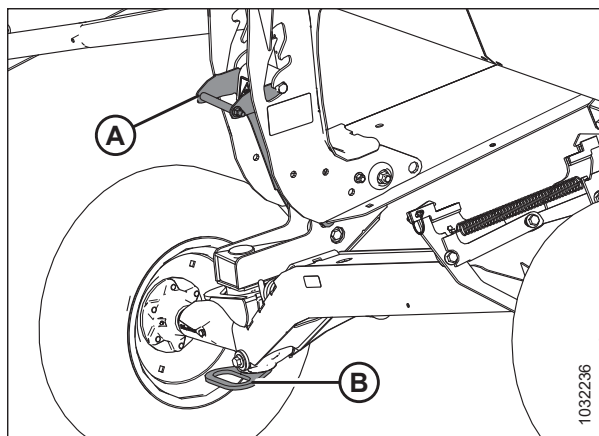
! DĖMESIO

Stovėkite toliau nuo ratų ir atsargiai atjunkite trauklę; atjungus mechanizmą ratai staigiai nusileis.

1. Visiškai pakelkite dešinėsios transportavimo ašies atraminę plokštelę. Instrukcijas žr. *Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas, p. 145.*

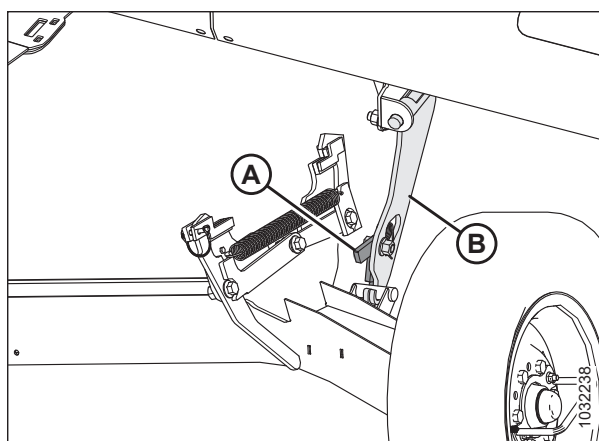
OPERACIJA

2. Nustatykite manevrinį ratą į transportavimo padėties aukštį (žemiausia anga) toliau nurodytu būdu:
 - Jei yra viršutinėje angoje, pastumkite rankeną (A), kad atjungtumėte.
 - Jei yra vidurinėje angoje, patraukite rankeną (A), kad atjungtumėte.
3. Patraukite pakabos rankeną (A) išorėn ir pastumkite ašies rankeną (B) žemyn.



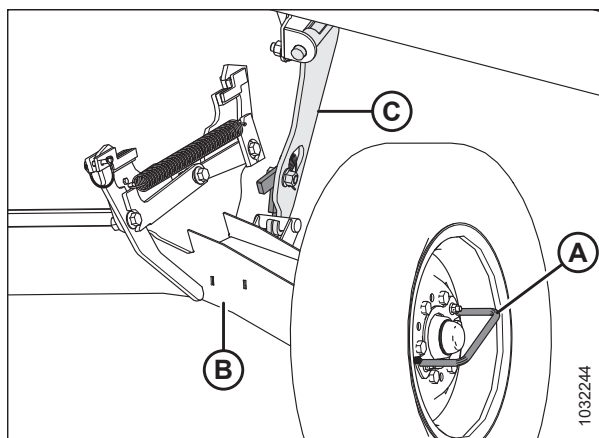
pav. 3.366: Manevriniai ratai

4. Paspauskite žemyn fiksiatorių (A) prie dešinėsios darbinės atramos (B), kad atraktumėte.



pav. 3.367: Dešinioji darbinė atrama

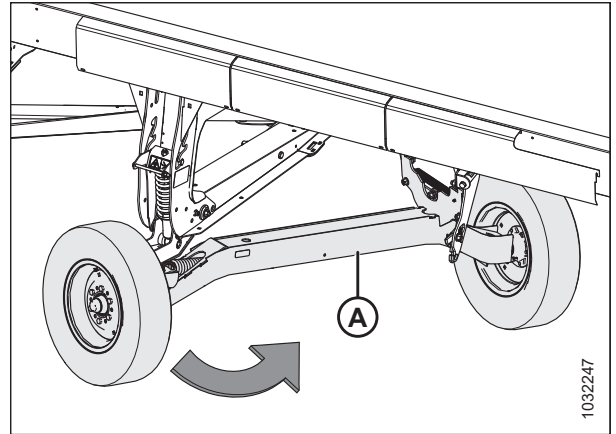
5. Pakelkite rato rankeną (A), kad atjungtumėte dešiniąją transportavimo ašį (B) nuo dešinėsios darbinės atramos (C), tada nuleiskite dešiniąją transportavimo ašį ant žemės.



pav. 3.368: Dešinioji darbinė atrama

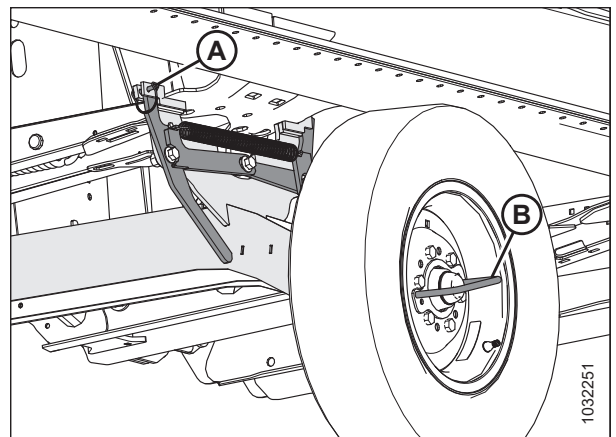
OPERACIJA

6. Naudodami rato rankeną pasukite dešiniąją transportavimo ašį (A) po pjaunamosios rėmu.



pav. 3.369: Dešinioji transportavimo ašis

7. Atjunkite kaištį (A) nuo dešinėsios transportavimo ašies fiksatoriaus.
8. Pakelkite dešiniąją transportavimo ašį už rato rankenos (B) iki užsifikuos fiksatorius.
9. Paspauskite rato rankeną (B) žemyn, kad būtų užfiksuotas fiksatorius.
10. Užfiksuokite fiksatorių vėl sumontuodami kaištį (A).



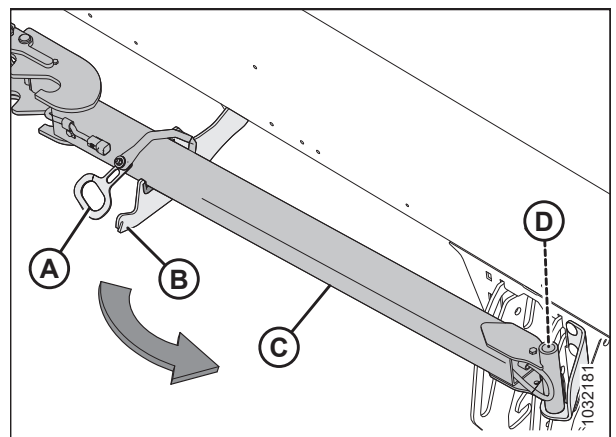
pav. 3.370: Dešinioji transportavimo ašis

Standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties

Modifikuojant pjaunamąją į transportavimo padėtį, būtina nuimti vilkimo siją iš jos užpakalinio vamzdžio laikymo vietos.

Standžios vilkties prailginimo elementas

1. Atjunkite diržą (A) nuo svirtelės (B), kad atlaisvintumėte standžios vilkties prailginimo elementą (C).
2. Pasukite standžios vilkties prailginimo elementą, kad atkabintumėte nuo kaiščio (D).
3. Pakelkite standžios vilkties prailginimo elementą (C) nuo kaiščio (D).



pav. 3.371: Standžios vilkties prailginimo elementas saugojimo padėtyje

OPERACIJA

Standi vilktis

- Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44.*
- Traukite vilkimo siją į priekį, kol ji atsirems į stabdiklį. Pakelkite vilkimo siją, kad atjungtumėte apkabas stabdiklį (C) ir kablį (A) nuo atraminio kampo (B), tada ištraukite iš vamzdžio.

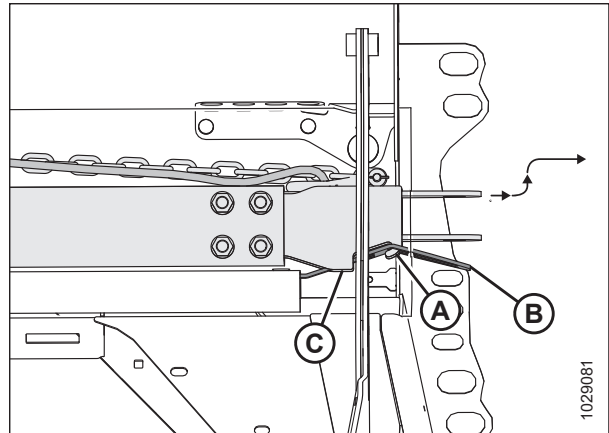
PASTABA:

Galinio vamzdžio gaubtas iliustracijoje permatomas.

- Išstumkite vilkimo siją iš pjaunamosios galinio vamzdžio.

SVARBU:

Neprisilieskite prie arti esančių hidraulinių žarnų ir elektros grandinių.



pav. 3.372: Standi vilktis saugojimo padėtyje

Standžios vilkties tvirtinimas

Standi vilktis yra dviejų dalių, todėl ją galima lengviau padėti į saugojimo vietą ir tvarkyti.

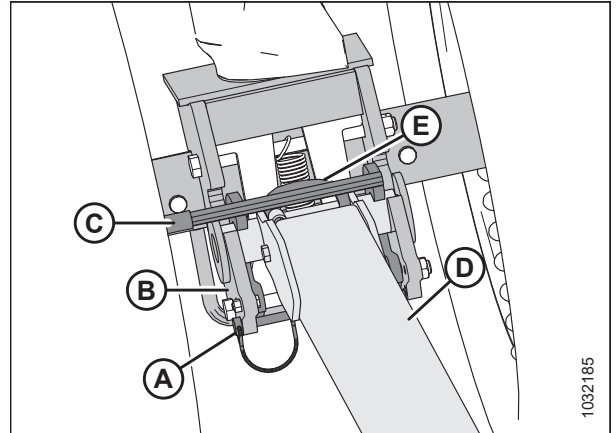
- Užblokuokite pjaunamosios padangas ratų blokais (A), kad nenuriedėtų pjaunamoji.
- Išimkite standžią vilktį iš saugojimo padėties. Instrukcijas žr. *Standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties, p. 279.*
- Jei tvirtinate standžią vilktį ir pailginimo elementą, pereikite prie *4, p. 281* veiksmo. Jei tvirtinate tik standžią vilktį, pereikite prie *18, p. 282* veiksmo.



pav. 3.373: Padangų blokavimas

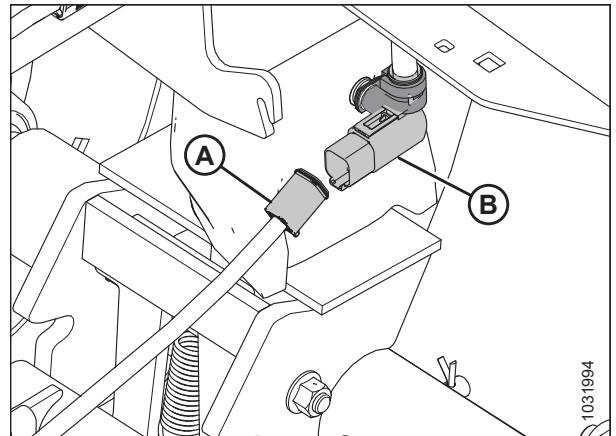
Standžios vilkties ir prailginimo elemento tvirtinimas

4. Atjunkite vielokaištį (A) nuo kairiosios transportavimo ašies (B).
5. Stumkite pailginimo elementą (D) į kairiosios transportavimo ašies (B) kilpas, kol užsifikuos fikсatorius (C).
6. Vėl įstatykite vielokaištį (A) į transportavimo ašį, kad užfikсuotumėte prailginimo elementą.
7. Ištraukite prailginimo laidų pynės (E) galą iš prailginimo vamzdžio.



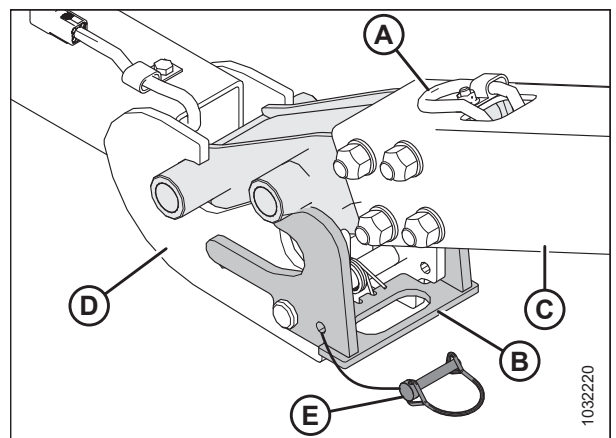
pav. 3.374: Standžios vilkties prailginimo elementas iki transportavimo ašies

8. Sujunkite prailginimo laidų pynę (A) su kairiosios transportavimo ašies laidų pynę (B).



pav. 3.375: Standžios vilkties elektros jungtis

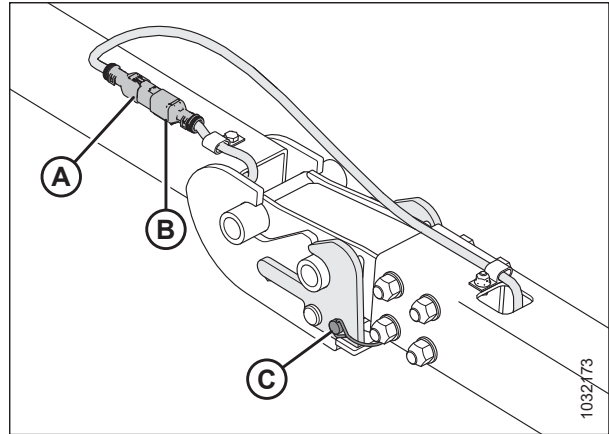
9. Atjunkite vielokaištį (E) nuo fikсatoriaus (B).
10. Nustatykite standžios vilkties (C) galą ant prailginimo elemento kilpų, tada nuleiskite standžią vilktį ant žemės.
11. Pakelkite pailginimo elementą (D), kad fikсatorius (B) būtų sujungtas su standžiąja vilktimi (C).
12. Išimkite standžios vilkties laidų pynės (A) galą iš laikymo vietos.



pav. 3.376: Standi vilktis ir prailginimo elementas

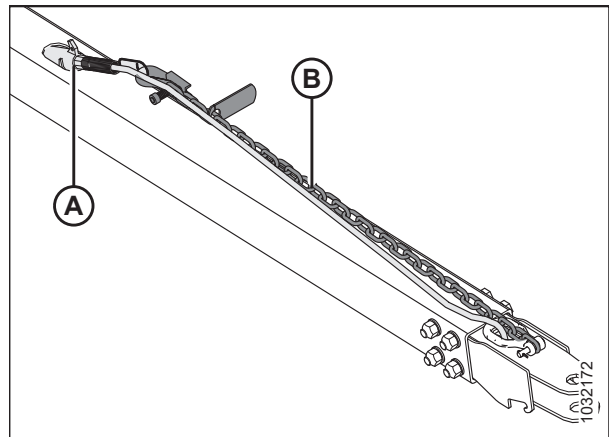
OPERACIJA

13. Sujunkite standžios vilkties laidų pynę (A) su prailginimo laidų pynę (B).
14. Vėl sumontuokite vielokaištį (C), kad užfiksuotumėte standžią vilktį.



pav. 3.377: Standi vilktis / prailginimo elemento laidų pynė

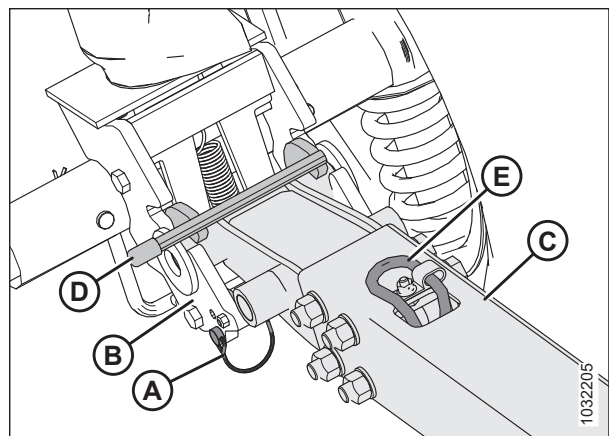
15. Iš laikymo vietos išimkite standžios vilkties laidų pynę (A) ir apsauginę grandinę (B).
16. Sujunkite standžios vilkties laidų pynę su automobiliu ir pritvirtinkite apsauginę grandinę tarp standžios vilkties ir velkančiojo automobilio.
17. Įjunkite velkančiojo automobilio 4 krypčių mirksinčius švyturėlius ir patikrinkite, ar veikia visi pjaunamosios žibintai.



pav. 3.378: Standžios vilkties laidų pynė

Tik standžios vilkties montavimas

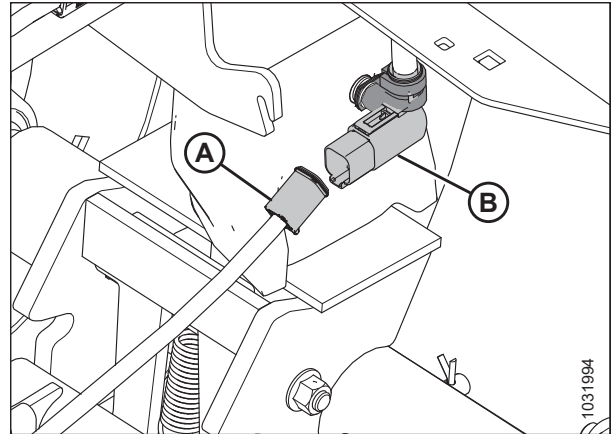
18. Atjunkite vielokaištį (A) nuo kairiosios transportavimo ašies (B).
19. Stumkite standžią vilktį (C) į kairiosios transportavimo ašies (B) kilpas, kol užsifiksuos fikсatorius (D).
20. Vėl įstatykite vielokaištį (A) į transportavimo ašį, kad užfiksuotumėte standžią vilktį.
21. Ištraukite standžios vilkties laidų pynės (E) galą.



pav. 3.379: Standi vilktis ir kairioji transportavimo ašis

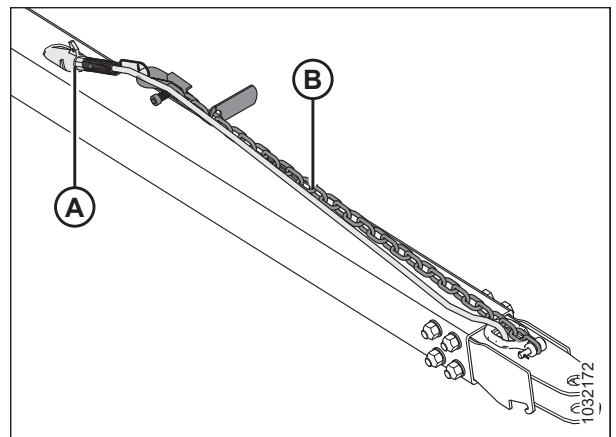
OPERACIJA

22. Sujunkite prailginimo laidų pynę (A) su kairiosios transportavimo ašies laidų pynę (B).



pav. 3.380: Standžios vilkties elektros jungtis

23. Iš laikymo vietos išimkite standžios vilkties laidų pynę (A) ir apsauginę grandinę (B).
24. Sujunkite standžios vilkties laidų pynę su automobiliu ir pritvirtinkite apsauginę grandinę tarp standžios vilkties ir velkančiojo automobilio.
25. Įjunkite velkančiojo automobilio 4 krypčių mirksinčius švyturėlius ir patikrinkite, ar veikia visi pjaunamosios žibintai.



pav. 3.381: Standžios vilkties laidų pynė

Skyrius 4: Techninė priežiūra

Šiame skyriuje pateikta informacija, kaip atlikti reguliarią mašinos techninę priežiūrą ir neregularius remonto darbus. „Techninė priežiūra“ reiškia suplanuotas užduotis, padedančias palaikyti saugų ir efektyvų mašinos veikimą; „remontas“ reiškia mašinos dalių remonto ir keitimo darbus. Prireikus išsamių procedūrų, kreipkitės į mašinos pardavėją.

Detalių katalogas pateikiamas plastikiniame vadovo dėkle prie dešinėsios pjaunamosios atramos galinės dalies.

Registruokite darbo valandas ir naudokite pateikiamus techninės priežiūros įrašus (žr. [4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 286](#)), kad sektumėte techninės priežiūros grafiką.

4.1 Mašinos parengimas priežiūrai

Prieš pradėdami mašinos remonto darbus, peržiūrėkite visas atsargumo priemones.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.



DĖMESIO

Siekdami išvengti sužalojimų, paisykite atsargumo priemonių prieš atlikdami pjaunamosios priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Prieš atlikdami mašinos remonto darbus, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite stovėjimo stabdį.
4. Palaukite, kol sustos visos judančios dalys.

4.2 Techninės priežiūros reikalavimai

Reguliariai atliekami techninės priežiūros darbai yra geriausias būdas apsaugoti mašiną nuo ankstyvo nusidėvėjimo ir gedimų. Paisant techninės priežiūros grafiko mašinos tarnavimo laikas bus ilgesnis. Registruokite darbo valandas, naudokite pateikiamus techninės priežiūros įrašus ir darykite techninės priežiūros įrašų kopijas (žr. [4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 286](#)).

Reguliarios techninės priežiūros reikalavimai nustatyti pagal priežiūros intervalus. Jei nurodomas daugiau nei vienas priežiūros laiko intervalas, (pvz., 100 valandų arba kasmet), atlikite mašinos priežiūros darbus pagal tai, kuris intervalas pasibaigia anksčiau.

SVARBU:

Rekomenduojami intervalai nustatyti esant vidutinėms darbo sąlygoms. Mašinos techninės priežiūros darbus atlikite dažniau, jei mašina dirbama esant sudėtingoms sąlygoms (pvz., ypač dulkėtoje aplinkoje, esant labai didelėms apkrovoms ir pan.).

Atlikdami mašinos priežiūros darbus, žr. atitinkamą šio techninės priežiūros skyriaus skirsnį ir naudokite tik nurodytus skysčius ir tepalus. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.



DĖMESIO

Laikykitės visų saugos pranešimų. Instrukcijas žr. [1 Sauga, p. 1](#) ir [4.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 285](#).

4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas

Registruodamas priežiūros darbus naudotojas gali sekti, kada jie buvo atlikti.

Veiksmas:		✓ – Patikrinti	● – Sutepti	▲ – Keisti
	Valandos skaitiklio rodmenys			
	Priežiūros data			
	Darbus atliko:			
Pirmasis naudojimas		Žr. 4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra, p. 289 .		
Sezono pabaiga		Žr. 4.2.4 Įrangos techninė priežiūra – sezono pabaiga, p. 290 .		
10 valandų arba kasdien (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)				
✓	Hidraulinės žarnos ir linijos; žr. 4.2.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas, p. 290 ⁷²			
✓	Dalgio sekcijos, apsaugos ir laikikliai; žr. 4.8 Pjovimo agregatas, p. 349 ⁷²			
✓	Padangų slėgis, žr. 4.16.3 Padangų slėgio tikrinimas, p. 495 ⁷²			
●	Tiekimo transporterio voleliai; žr. Kas 10 val., p. 292			
✓	Trauklės laikiklio kabliai; žr. 4.10.7 Atskiriamųjų kablių patikra, p. 415 ⁷²			
✓	Ašies varžtų sukimo momentas; žr. 4.16.2 Transportavimo bloko ratų priveržimo tikrinimas, p. 493			
25 val.				
✓	Hidraulinės alyvos lygis rezervuare; žr. 4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame rezervuare, p. 313 ⁷²			
●	Dalgio galvutės; žr. Kas 25 val., p. 293 ⁷²			
50 val. arba kasmet				
●	transmisija ir transmisijos universalūs lankstai; žr. Kas 50 val., p. 294			

72. „MacDon“ rekomenduoja registruoti kasdienės priežiūros darbus, kaip įrodymą, kad mašina tinkamai prižiūrima.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

●	Viršutinės kryžminės sraigės dešinysis guolis; žr. <i>Kas 50 val., p. 294</i>																		
●	Viršutinės kryžminės sraigės slankios stebulės; žr. <i>Kas 50 val., p. 294</i>																		
●	Viršutinės kryžminės sraigės centrinė atrama ir „U“ formos jungtis; žr. <i>Kas 50 val., p. 294</i>																		
●	Paviršiaus kopijavimo modulio sraigės ašys; žr. <i>Kas 50 val., p. 294</i>																		
●	Tiekimo transporterio volelių guoliai, 3 vietas; žr. <i>Kas 50 val., p. 294</i>																		
●	Lenktuvo pavaros grandinė (jei per kitą tepimo intervalą grandinė yra sausa – apsvarstykite galimybę sutrumpinti tepimo intervalą); žr. <i>Kas 50 val., p. 294</i>																		
▲	Dalgio pavarų dėžės tepalas (tik pirmosios 50 val.); žr. <i>Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 390</i>																		
▲	Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepalas (tik pirmosios 50 val.); žr. <i>Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 308</i>																		
▲	Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepalas (tik pirmosios 50 val.); žr. <i>Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 311</i>																		
✓	Tarpas tarp sraigės ir dugninės bei tiekimo transporterio; žr. <i>4.7.1 Tiekimo sraigto ir dugninės tarpo tikrinimas, p. 331</i>																		
✓	Pagrindinės pavarų dėžės tepalo lygis; žr. <i>Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas, p. 307</i>																		
✓	Galinės pavarų dėžės tepalo lygis; žr. <i>Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas, p. 309</i>																		
✓	Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas; žr. <i>4.14.1 Lenktuvų pavaros grandinė, p. 471</i>																		
✓	Tarpas tarp lenktuvų piršto / pjovimo agregato; žr. <i>4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 442</i>																		
✓	Ratų varžtų sukimo momentas; žr. <i>4.16.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas, p. 493</i>																		
✓	Dalgio pavarų dėžės tepalo lygis; žr. <i>Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas, p. 389</i>																		
✓	Dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtai; žr. <i>Tvirtinimo varžtų tikrinimas, p. 390</i>																		
100 val. arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																			

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

♣	Sraigės pavaros grandinė; žr. <i>Kas 100 val., p. 298</i>																						
♣	Paviršiaus kopijavimo modulių lankstai; žr. <i>Kas 100 val., p. 298</i>																						
♣	Paviršiaus kopijavimo modulių spyruoklių įtempikliai; žr. <i>Kas 100 val., p. 298</i>																						
250 val. arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																							
♣	Lenktuvų veleno guoliai; žr. <i>Kas 250 val., p. 300</i>																						
♣	Lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis; žr. <i>Kas 250 val., p. 300</i>																						
♣	Lanksti trauklė; žr. <i>Kas 250 val., p. 300</i>																						
✓	Paviršiaus kopijavimo rato galinė eiga; žr. <i>4.15.4 Paviršiaus kopijavimo rato galinės eigos tikrinimas, p. 489</i>																						
♣	Paviršiaus kopijavimo rato stebulė; žr. <i>4.15.3 Paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas, p. 487</i>																						
▲	Hidraulinės alyvos filtras; žr. <i>4.4.4 Alyvos filtro keitimas, p. 315</i>																						
500 val. arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																							
♣	Manevrinio rato / lėto važiavimo rato guoliai; žr. <i>Kas 500 val., p. 302</i>																						
♣	Paviršiaus kopijavimo ratai; žr. <i>Kas 500 val., p. 302</i>																						
✓	Pjaunamosios pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempimas; žr. <i>4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė, p. 328</i>																						
✓	Pjaunamosios galinės pavarų dėžės grandinės įtempimas; žr. <i>4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė, p. 329</i>																						
1000 val. arba 3 metai (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																							
▲	Dalgio pavarų dėžės tepalo lygis; žr. <i>Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 390</i>																						
▲	Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepalas; žr. <i>Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 308</i>																						
▲	Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepalas; žr. <i>Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 311</i>																						
▲	Hidraulinė alyva; žr. <i>4.4.3 Alyvos keitimas hidraulinėje bakė, p. 314</i>																						

4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra

Atliekant patikrą eksploatacijos pradžioje yra tikrinami diržai, eksploataciniai skysčiai ir atliekama bendroji mašinos patikra, ar nėra atsilaisvinusių tvirtinimo elementų ar kitų susirūpinimą keliančių sričių. Atliekant patikrą eksploatacijos pradžioje yra užtikrinama, kad visi komponentai galėtų ilgai veikti neatliekant priežiūros ar keitimo darbų. Eksploatacijos pradžios patikros laikotarpis yra pirmosios 50 darbo valandų po pradinio mašinos įjungimo.

Patikros intervalas	Elementas	Žr.
5 min.	Patikrinkite hidraulinės alyvos lygį bake (tikrinkite alyvos lygį po pirmojo paleidimo ir užpildę hidraulinės žarnos alyva).	4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame rezervuare, p. 313
5 val.	Patikrinkite, ar nėra atsilaisvinusios techninės įrangos, ir ją priveržkite pagal reikiamą sukimo momento specifikaciją.	7.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 545
10 val.	Patikrinkite sraigės pavaros grandinės įtempimą.	4.7.2 Tiekimo sraigės grandinės įtempimo tikrinimas, p. 333
10 val.	Patikrinkite dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtus.	Tvirtinimo varžtų tikrinimas, p. 390
10 val.	Sutepkite tiekimo transporterio guolius.	Kas 10 val., p. 292
50 val.	Pakeiskite paviršiaus kopijavimo modulio pavarų dėžės alyvą.	Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 308
50 val.	Pakeiskite paviršiaus kopijavimo modulio hidraulinės alyvos filtrą.	4.4.4 Alyvos filtro keitimas, p. 315
50 val.	Pakeiskite dalgio pavarų dėžės tepalą.	Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 390
50 val.	Patikrinkite pavarų dėžės grandinės įtempimą.	4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė, p. 328 ir 4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė, p. 329

4.2.3 Įrangos techninė priežiūra – prieš sezoną

Kiekvieno darbinio sezono pradžioje reikia atlikti įrangos tikrinimo ir techninės priežiūros darbus.



DĖMESIO

- Peržiūrėkite šį vadovą, kad atnaujintumėte žinias apie saugą ir darbinės rekomendacijas.
- Peržiūrėkite visus saugos lipdukus ir kitus ant pjaunamosios esančius lipdukus. Atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas.
- Patikrinkite, ar tinkamai sumontuoti ir pritvirtinti visi gaubtai ir apsaugos. Niekada nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos.
- Įsitikinkite, ar suprantate ir turite įgūdžių, kaip saugiai naudotis visais valdikliais. Žinokite, koks mašinos galingumas ir darbinės charakteristikos.
- Patikrinkite, ar turite pirmosios pagalbos rinkinį ir gesintuvą. Žinokite, kur jie yra ir kaip jais naudotis.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Iki galo sutepkite mašiną. Instrukcijas žr. *4.3 Tepimas, p. 292*.
2. Atlikite visus metinės patikros darbus. Instrukcijas žr. *4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 286*.

4.2.4 Įrangos techninė priežiūra – sezono pabaiga

Kiekvieno eksploatavimo sezono pabaigoje patikrinkite ir atlikite reikiamos įrangos techninę priežiūrą.

PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Niekada nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.

DĖMESIO

Uždenkite pjovimo agregatą ir dalgio apsaugas, kad netyčia prisilietę nesusižalotumėte.

1. Kruopščiai nuvalykite pjaunamąją.
 2. Jei įmanoma, laikykite pjaunamąją sausoje, apsaugotoje vietoje. Jei pjaunamąją laikote lauke, uždenkite ją vandeniui nelaidžiu brezentu ar kita apsaugine medžiaga.
- PASTABA:**
- Jei pjaunamąją laikote lauke, atjunkite transporterius ir laikykite juos tamsioje, sausoje vietoje. Jei transporterių **NENUIMATE**, nuleiskite pjovimo agregatą, kad ant transporterių nesikaupytų vanduo ir sniegas. Ant pjaunamosios susikaupęs vanduo ir sniegas apkrauna transporterius ir pjaunamosios rėmą.
3. Paremkite pjaunamąją ant blokų, kad pjovimo agregatas būtų pakeltas nuo žemės.
 4. Iki galo nuleiskite lenktuvus. Jei pjaunamąją laikote lauke, pririškite lenktuvus prie rėmo, kad nepasisuktų pučiant vėjui.
 5. Kad pjaunamoji nerūdytų, perdažykite visus nusitrynusius ar suskilinėjusius dažytus paviršius.
 6. Atlaisvinkite pavaros diržus.
 7. Kruopščiai sutepkite pjaunamąją. Palikite tepalo perteklių ant tvirtinimo elementų, kad į guolius nepatektų drėgmės.
 8. Sutepkite tepalu atvirus sriegius, cilindrų kotus ir slankius komponentų paviršius.
 9. Sutepkite dalgį. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.
 10. Patikrinkite, ar nėra sulūžusių pjaunamosios komponentų ir užsakykite atsargines detales iš atstovo. Neatidėliodami šių detalių remonto, sutaupysite laiko ir jėgų kito darbų sezono pradžioje.
 11. Priveržkite atsilaisvinusius tvirtinimo elementus. Priveržimo specifikacijas žr. *7.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 545* skyriuje.

4.2.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas

Kasdien patikrinkite, ar sandarios hidraulinės žarnos ir linijos.

PAVOJUS

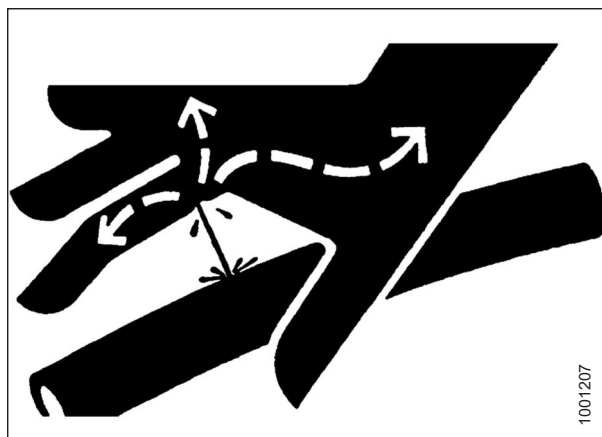
Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

⚠️ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

- Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti.
- Prieš atjungdami hidraulinės linijas, sumažinkite slėgį hidraulinėje sistemoje. Prieš padidindami slėgį hidraulinėje sistemoje, priveržkite visas sistemos jungtis.
- Būkite atokiau nuo kaiščių angų ir purkštukų, nes pro juos gali prasiskverbti aukšto slėgio veikiamas skystis.
- Jei po oda pateko kokio nors skysčio, jį chirurginiu būdu turi pašalinti tokius sužalojimus gydantis gydytojas, nes to nepadarius per kelias valandas gali pasireikšti gangrena.

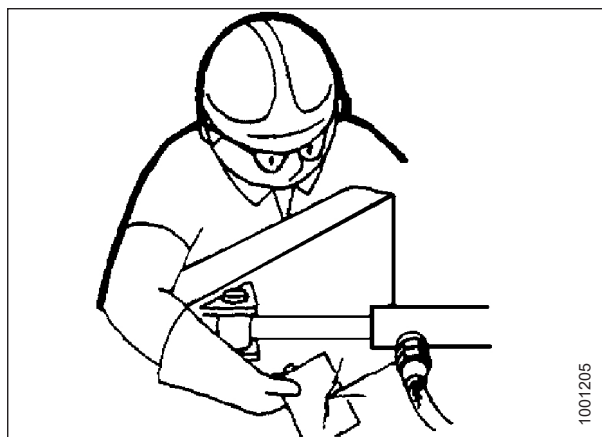


pav. 4.1: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

- Ieškokite nuotėkio naudodami kartono arba popieriaus gabalą.

SVARBU:

Prižiūrėkite, kad hidraulinių jungčių antgaliai ir jungtys būtų švarūs. Į sistemą patekus dulkių, nešvarumų ar pašalinių medžiagų gali būti sugadinta hidraulinė sistema. **Nebandykite** atlikti šios srities hidraulinės sistemos priežiūros darbų. Surenkant tiksliąsias jungtis, jos turi būti visiškai švarios.



pav. 4.2: Hidraulinių nuotėkių tikrinimas

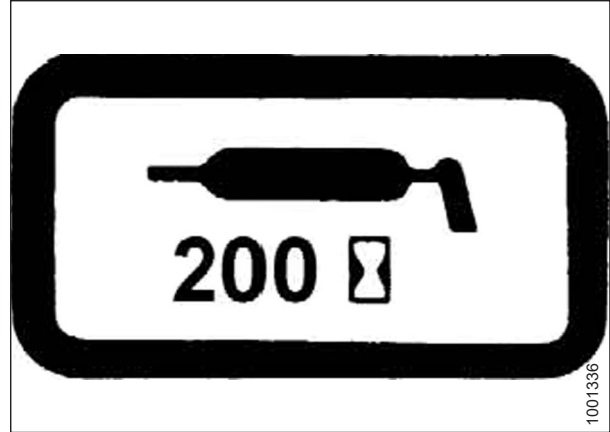
1. Įjunkite pjaunamąją. Kai ji veikia, pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją bei lenktuvą. Ištraukite ir įtraukite lenktuvą. Leiskite paveikti 10 minučių.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Kai mašina būna pastovėjusi kelias valandas, apeikite ją ir patikrinkite žarnas, linijas arba tvirtinimo elementus, ar pro juos nėra pratekėję alyvos.

4.3 Tepimas

Mašinos tepimo vietas yra paženklinėti lipdukais, kuriuose pavaizduotas tepalo švirkštas ir tepimo intervalas pagal pjaunamosios darbo valandas.

Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur pateikiama informacija apie rekomenduojamus tepalus.

Registruokite pjaunamosios darbo valandas. Naudokite šiame vadove pateikiamus techninės priežiūros užrašus, kad sektumėte, kokios ir kada buvo atliktos pjaunamosios techninės priežiūros procedūros. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 286](#).



pav. 4.3: Tepimo intervalo lipdukas

4.3.1 Tepimo intervalai

Tepimo intervalai nurodyti pagal pjaunamosios darbo valandas. Geriausias būdas užtikrinti, kad techninės priežiūros darbai būtų atliekami laiku – vesti tikslus techninės priežiūros užrašus.

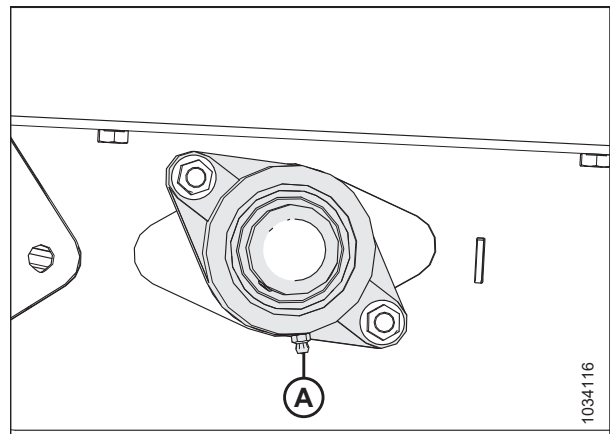
Kas 10 val.

Kasdienė techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

SVARBU:

Tepdami guolį (A) nuvalykite nešvarumus ir tepalo perteklių aplink guolį. Patikrinkite guolio ir guolio korpuso būklę. Sutepkite guolį, kol pro sandariklį prasiskverbs tepalas. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.

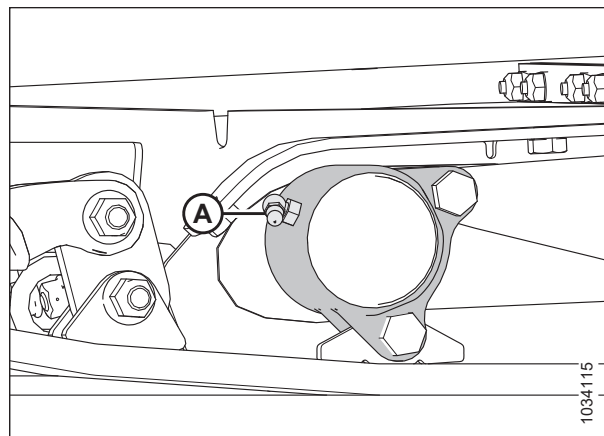


pav. 4.4: Tiekimo transporterio pavaros volelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

SVARBU:

Tepdami guolį (A) nuvalykite nešvarumus ir tepalo perteklių aplink guolio korpusą. Patikrinkite volelio ir guolio korpuso būklę. Sutepkite guolį, kol pro sandariklį prasiskverbs tepalas. Naujos pjaunamosios pradiniam tepimui gali prireikti 5–10 papildomų tepalo įpurškimų. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.



pav. 4.5: Tiekimo transporterio atraminis volelis

Kas 25 val.

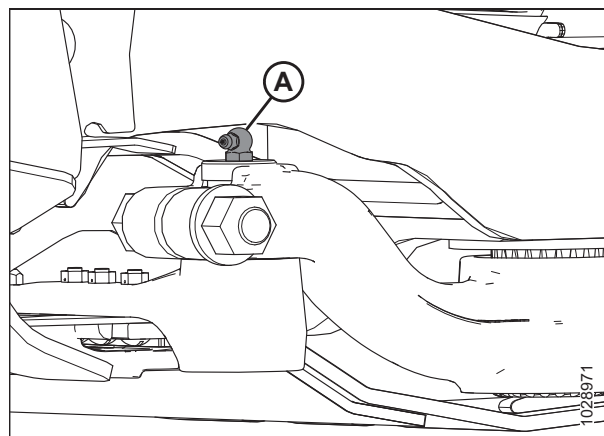
Reguliari techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

Tepkite dalgio galvutę (A) kas 25 valandas. Sutepę dalgio galvutę, patikrinkite, ar ant kelių pirmųjų apsaugų nėra per didelio įkaitimo požymių. Jei reikia, sumažinkite dalgio galvutės slėgį paspausdami tepimo taško kontrolinį rutulį.

SVARBU:

NEGALIMA per daug įleisti tepalo į dalgio galvutę. Per daug įleidus tepalo į dalgio galvutę, slėgis veikia dalgį ir jis trinasi į apsaugas, todėl atsiranda perteklinis nusidėvėjimas dėl prigludimo. Tepkite paspausdami mechaninį tepalo švirkštą tik vieną ar du paspaudimus (**NEAUDOKITE** elektrinio tepalo švirkšto). Jei ertmei užpildyti reikia daugiau nei aštuonių tepalo švirkšto paspaudimų, kreipkitės į atstovą.

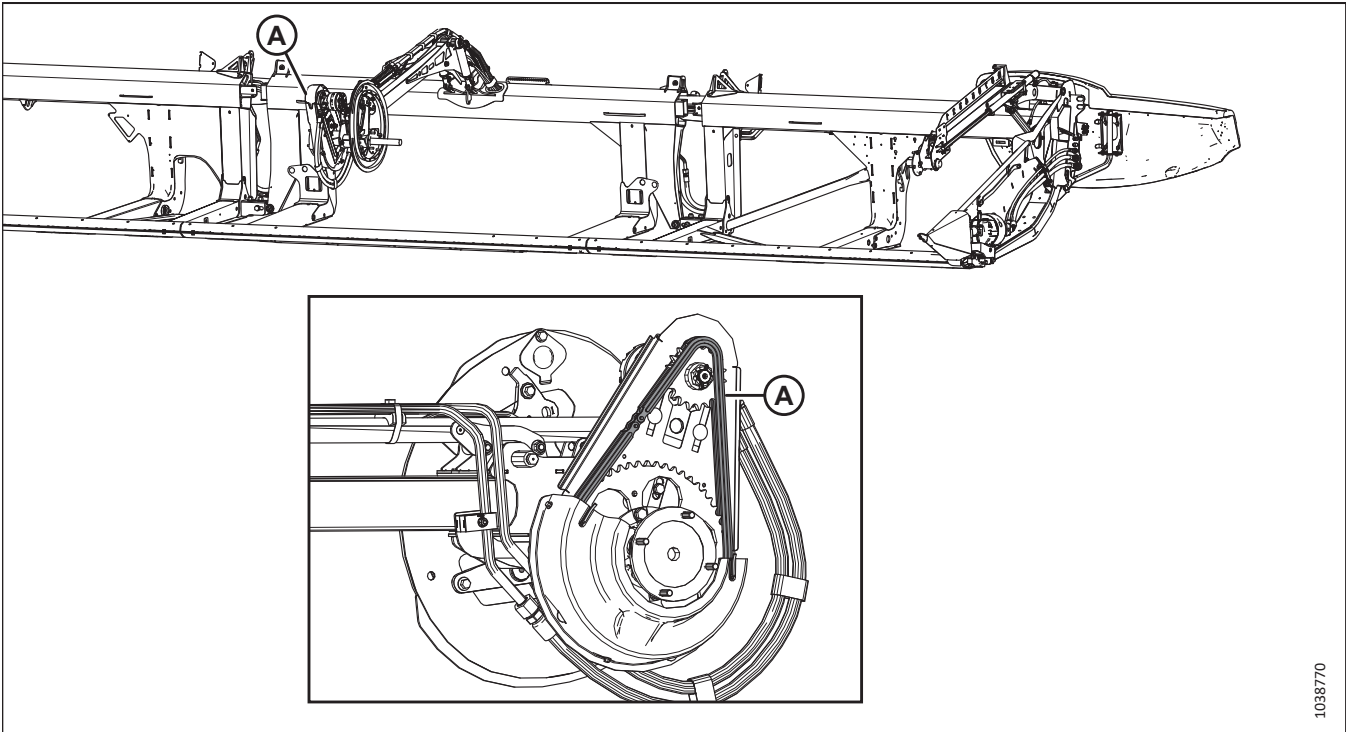


pav. 4.6: Dalgio galvutė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kas 50 val.

Reguliari techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.



pav. 4.7: Lenktuvai

A – lenktuvo pavaros grandinė. Apie grandinės tepimą žr. [4.3.3 Lenktuvų pavaros grandinės tepimas, p. 304](#).

SVARBU:

Naudokite grandinės alyvą, kurios klampa 40 °C temperatūroje yra 100–150 cSt (paprastai vidutinio sunkumo arba sunkioji grandinės alyva), arba mineralinę alyvą „Sae 20W50“, kurioje nėra ploviklių ar tirpiklių.

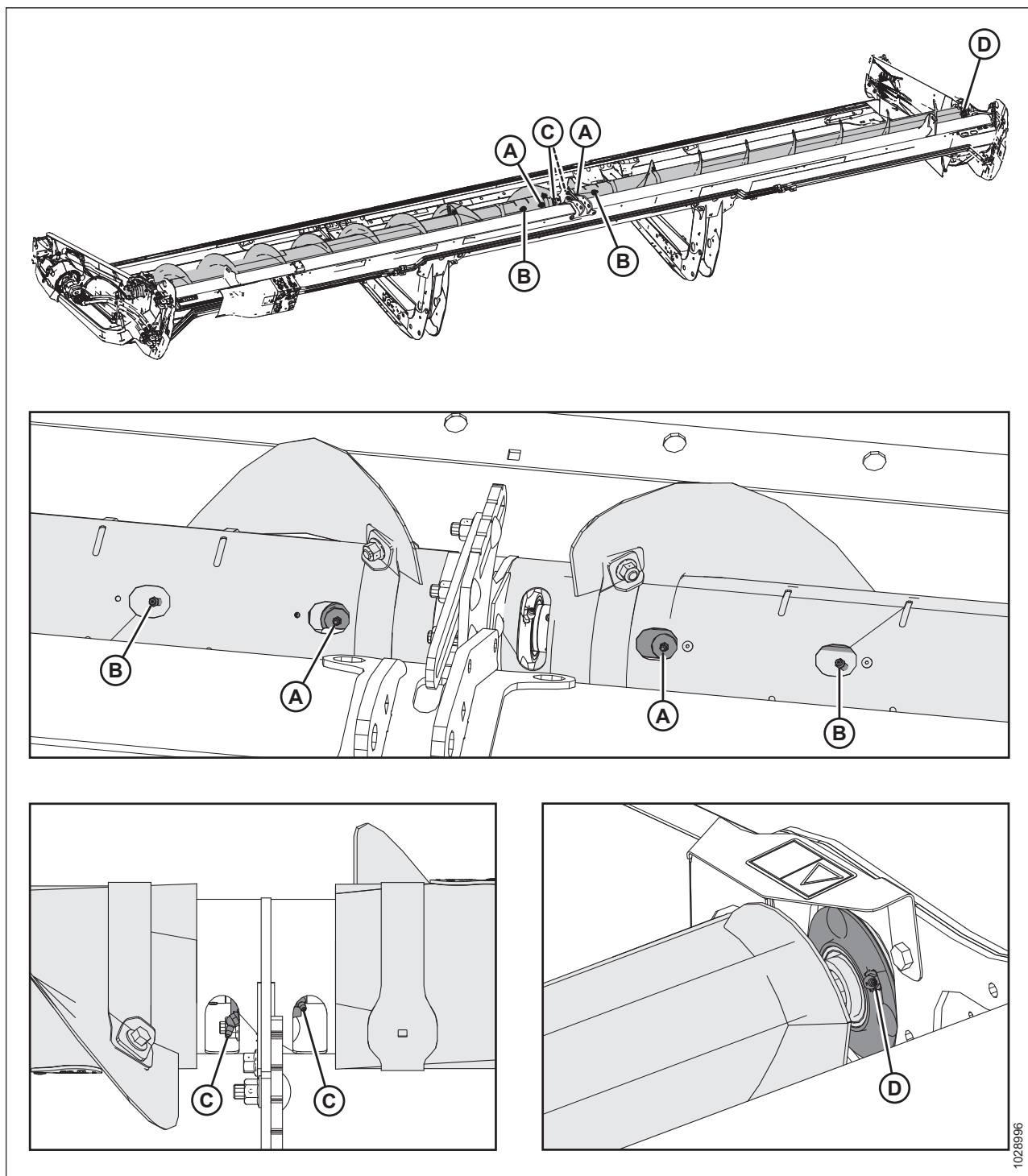
PASTABA:

Jei per kitą tepimo intervalą grandinė bus sausa, tepkite ją dažniau.

1038770

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).



pav. 4.8: Dviejų dalių viršutinė kryžminė sraigė

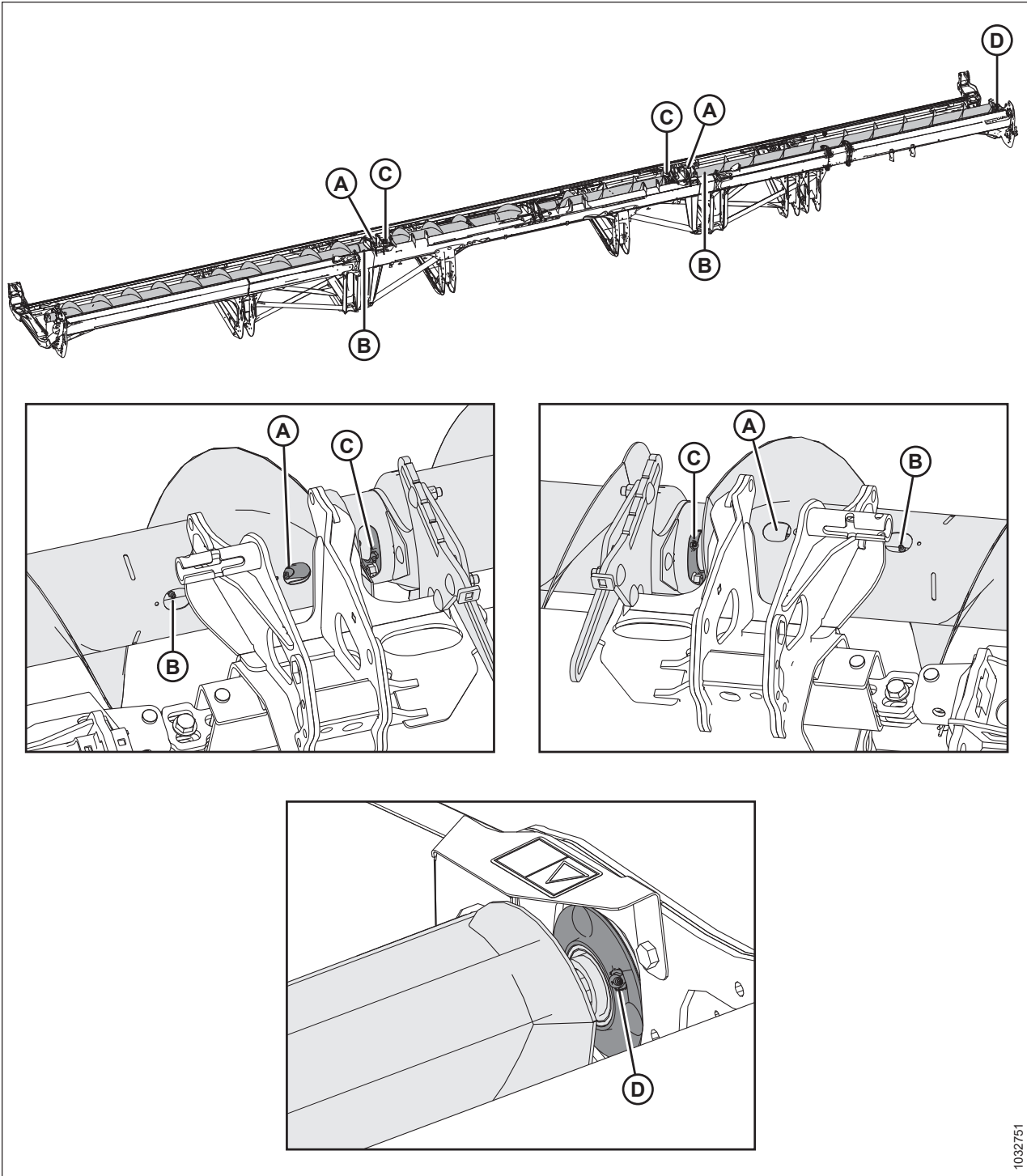
A – viršutinės kryžminės sraigės „U“ formos jungtys (dviejose vietose)
C – viršutinės kryžminės sraigės centriniai guoliai (dviejose vietose)

B – viršutinės kryžminės sraigės slankios stebulės (dviejose vietose)
D – dešinysis galinis guolis

SVARBU:

Viršutinę kryžminę sraigę (UCA) būtina reguliariai tepti netgi kai yra išjungta, nes viršutinės kryžminės sraigės (UCA) komponentai juda, kai pjaunamoji yra palenkama (neatsižvelgiant į tai, ar sraigė sukasi, ar ne).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA



1032751

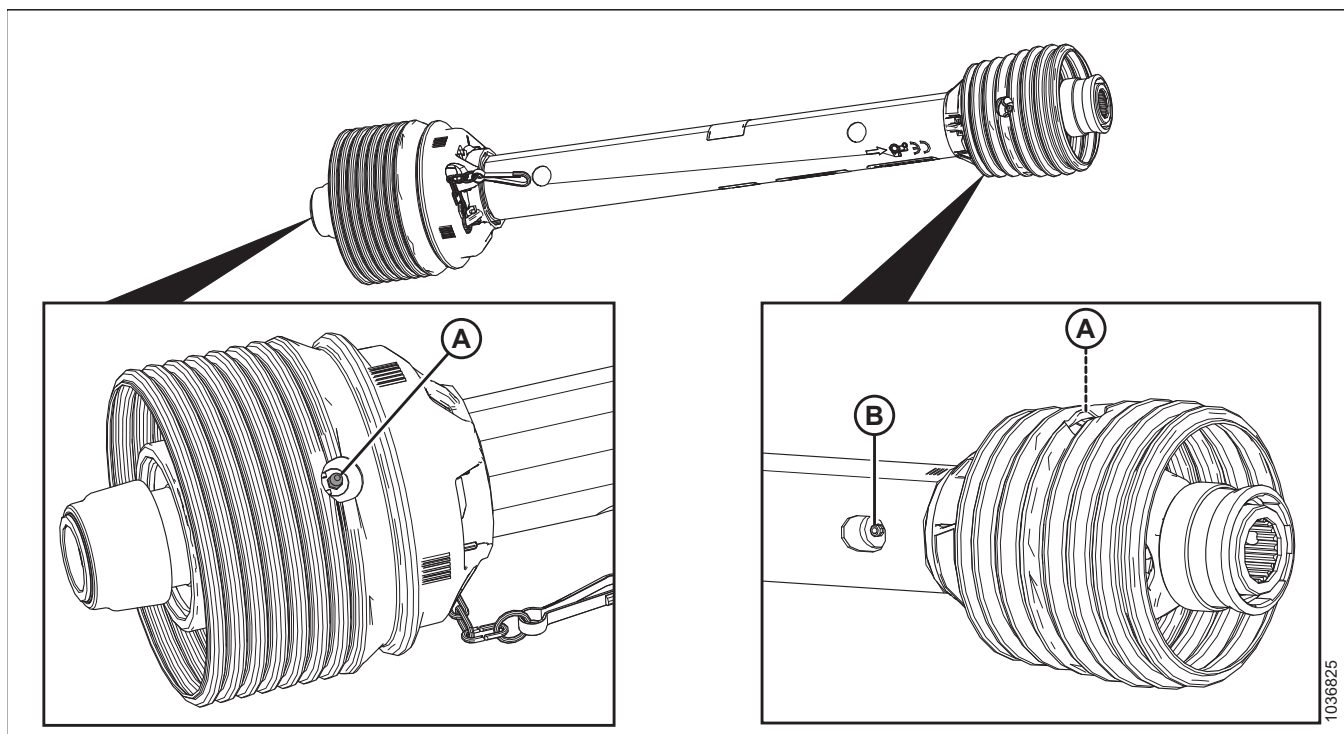
pav. 4.9: Trijų dalių viršutinė kryžminė sraigė

A – viršutinės kryžminės sraigės „U“ formos jungtys (dviejose vietose)
 C – viršutinės kryžminės sraigės centriniai guoliai (dviejose vietose)

B – viršutinės kryžminės sraigės slankios stebulės (dviejose vietose)
 D – dešinysis galinis guolis

SVARBU:

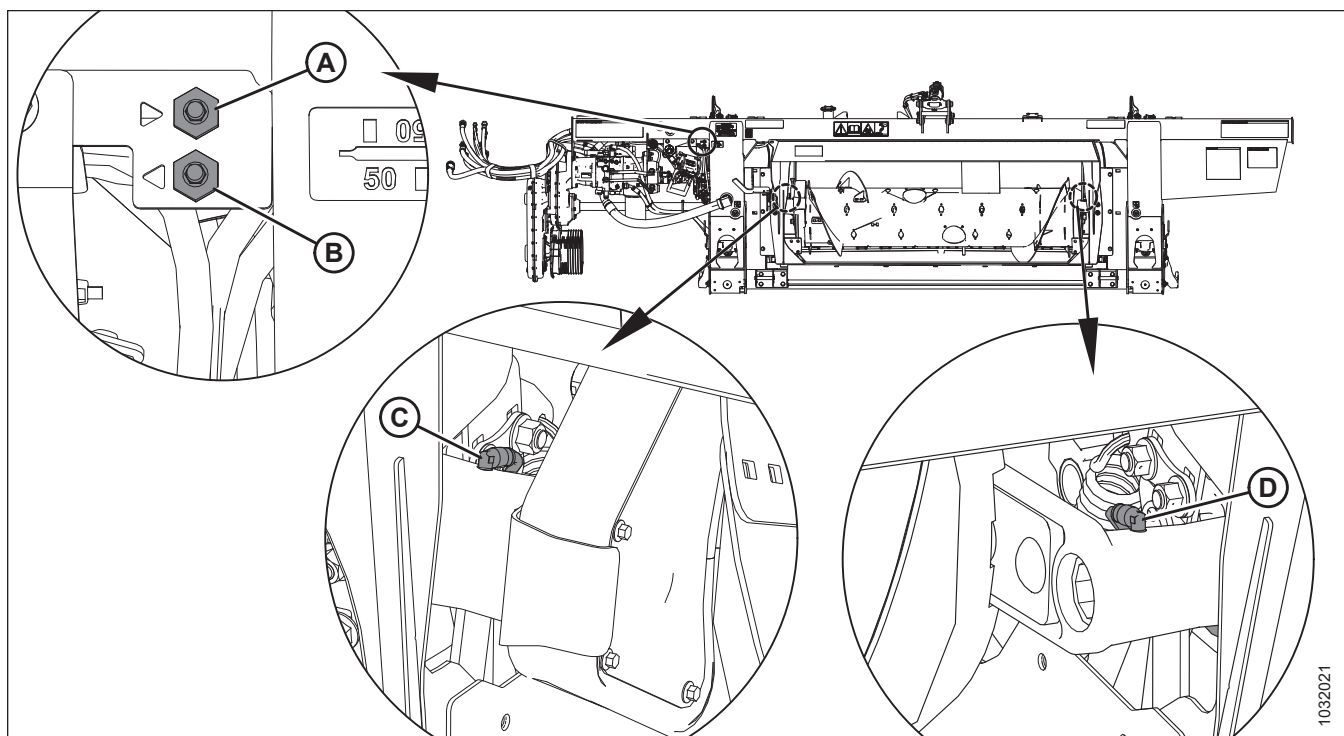
Viršutinę kryžminę sraigę (UCA) būtina reguliariai tepti netgi kai yra išjungta, nes viršutinės kryžminės sraigės (UCA) komponentai juda, kai pjaunamoji yra palenkama (neatsižvelgiant į tai, ar sraigė sukasi, ar ne).



pav. 4.10: FM200

A – universalioji transmisija (dviejose vietose)

B – transmisijos slankioji jungtis⁷³



pav. 4.11: FM200

A – sraigės ašies centralizuoto tepimo linija (dešinioji pusė)
C – sraigės ašis (kairioji pusė)

B – sraigės ašies centralizuoto tepimo linija (kairioji pusė)
D – sraigės ašis (dešinioji pusė)

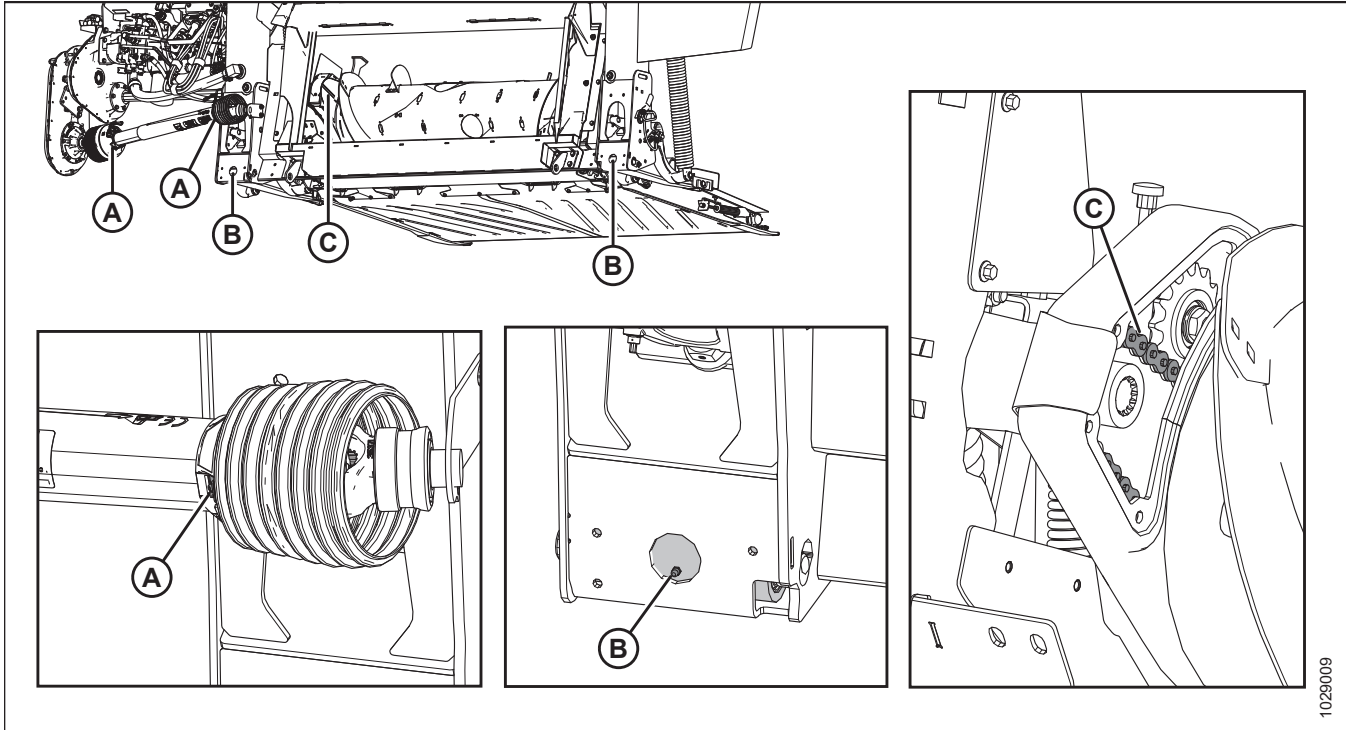
73. Naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su ne daugiau nei 10 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kas 100 val.

Techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

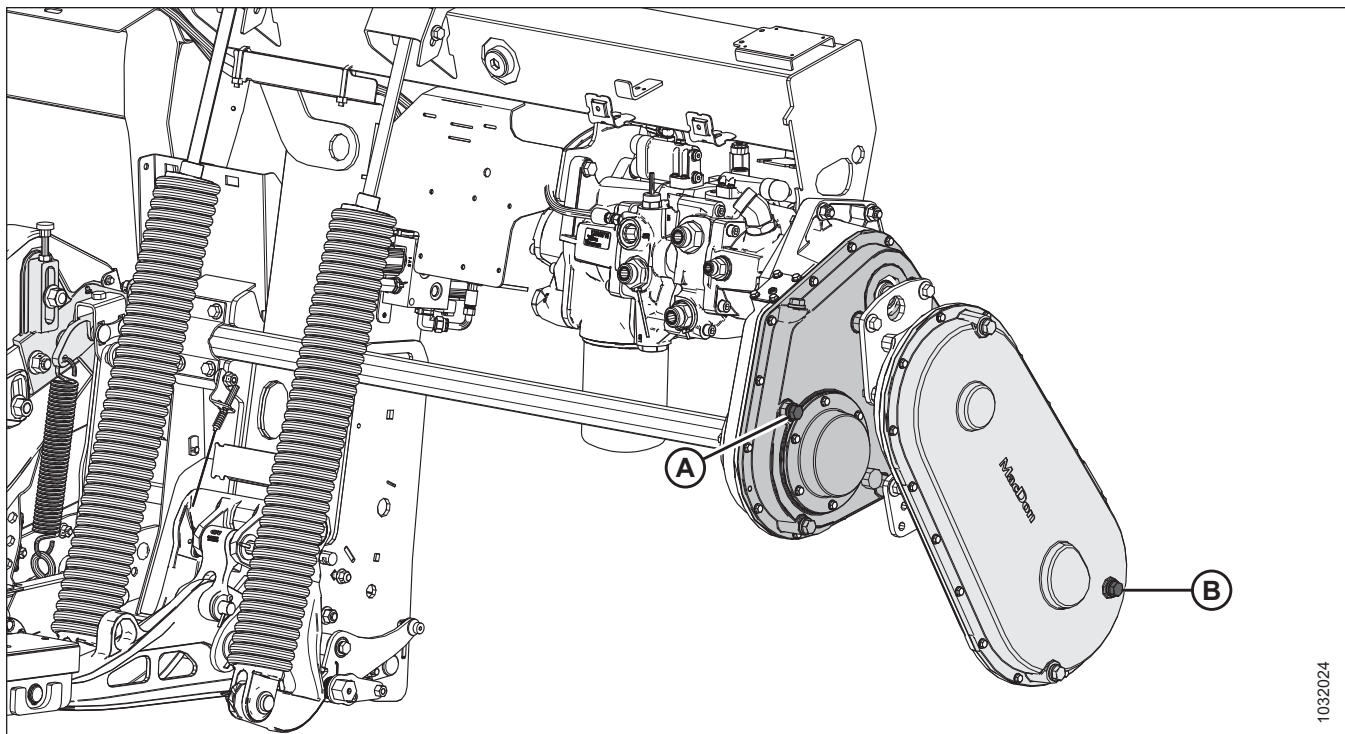


pav. 4.12: FM200

A – transmisijos apsaugos (abu galai)

B – paviršiaus kopijavimo įrenginio švytuoklė (kairė ir dešinė)

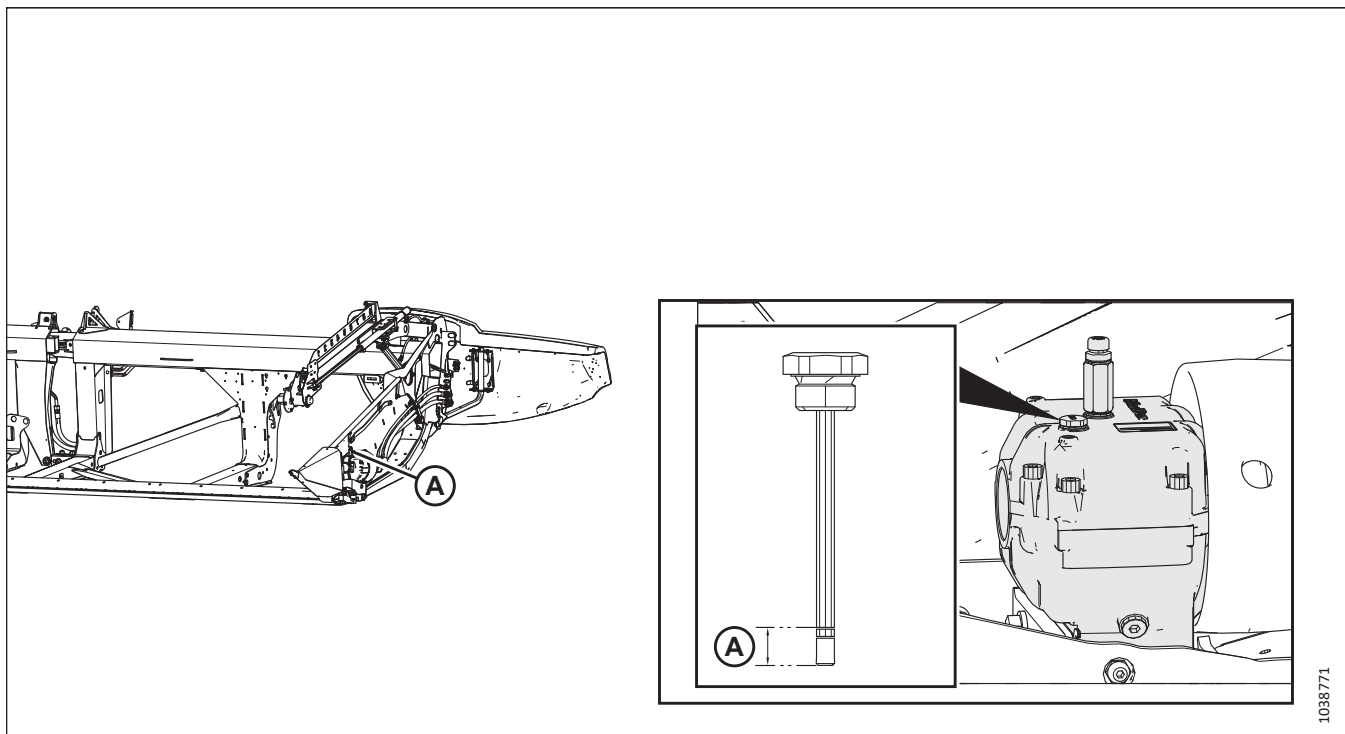
C – sraigės pavaros grandinė. Apie grandinės tepimą žr. [4.3.4 Sraigės pavaros grandinės tepimas, p. 305](#).



1032024

pav. 4.13: FM200

A – pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygis. Apie pagrindinės pavarų dėžės tepimą žr. 4.3.5 *Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepimas*, p. 307.
 B – galinės pavarų dėžės alyvos lygis. Apie galinės pavarų dėžės tepimą žr. 4.3.6 *Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepimas*, p. 309.

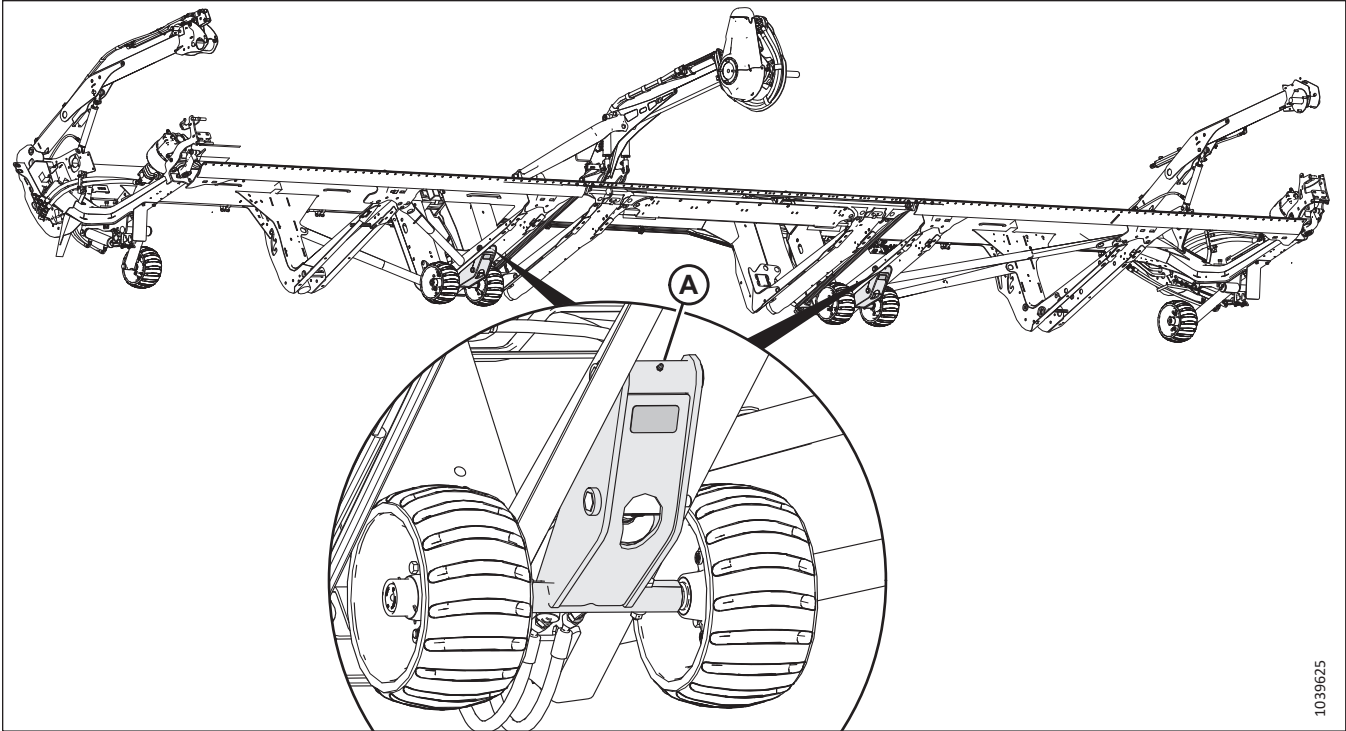


1038771

pav. 4.14: Dalgio pavarų dėžė

A – dalgio pavarų dėžės alyvos lygis. Apie dalgio pavarų dėžės tepimą žr. *Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas*, p. 389.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA



1039625

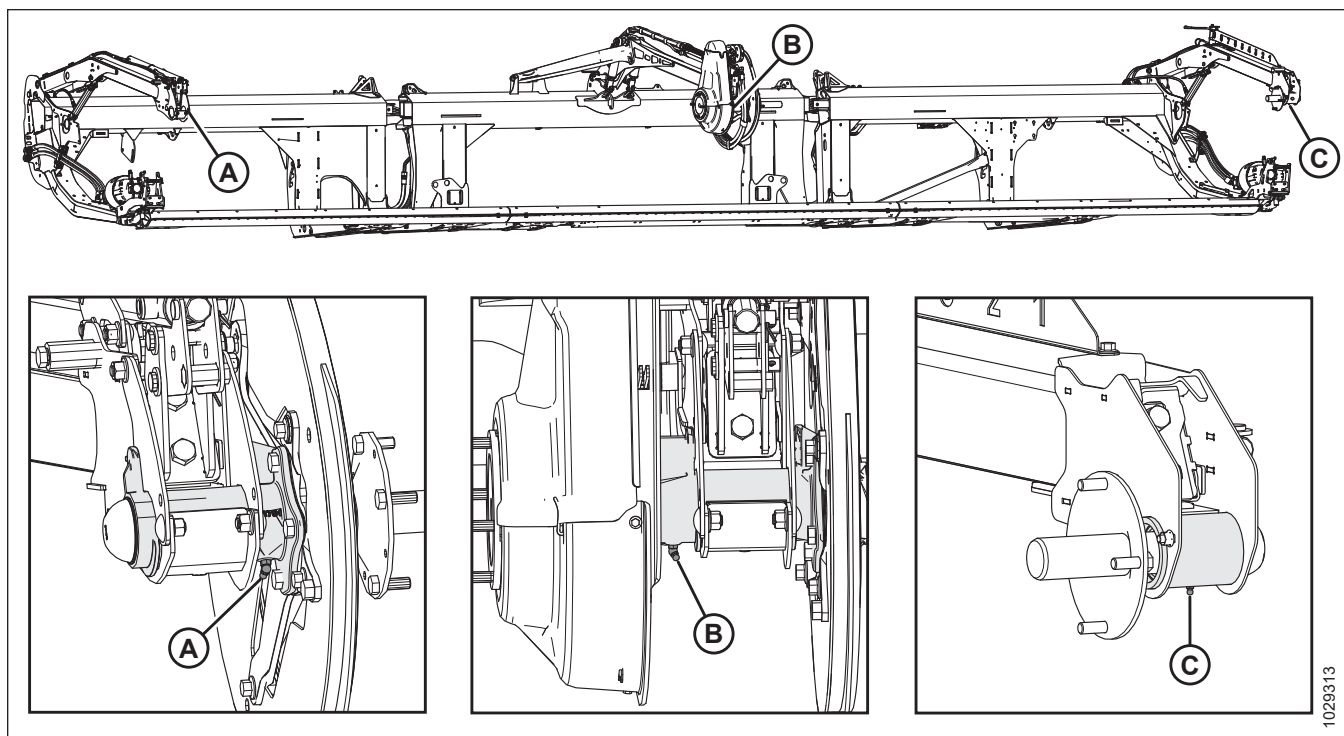
pav. 4.15: Vidinio kontūro ratų konstrukcijos

A – vidinių ratų konstrukcijos (dvi vietos)

Kas 250 val.

Techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

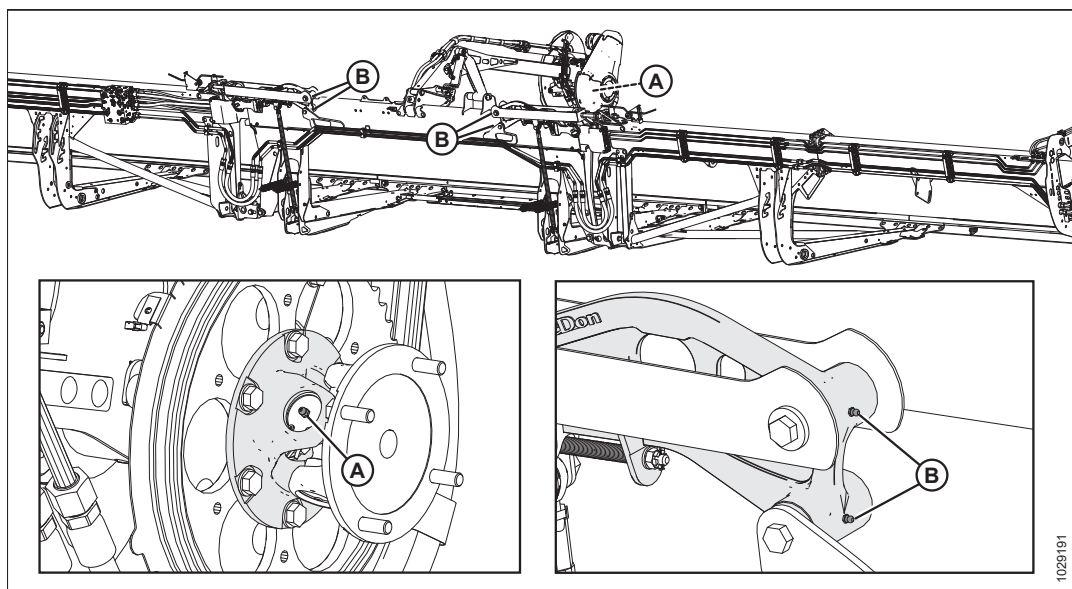


pav. 4.16: Lenktuvai

A – lenktuvų dešinysis guolis (vienoje vietoje)

B – lenktuvų centrinis guolis (vienoje vietoje)

C – lenktuvų kairysis guolis (vienoje vietoje)



pav. 4.17: Lenktuvai

A – lenktuvų „U“ formos jungtis (vienoje vietoje)⁷⁴

B – lanksti trauklė (dviejose vietose), abiejose pusėse

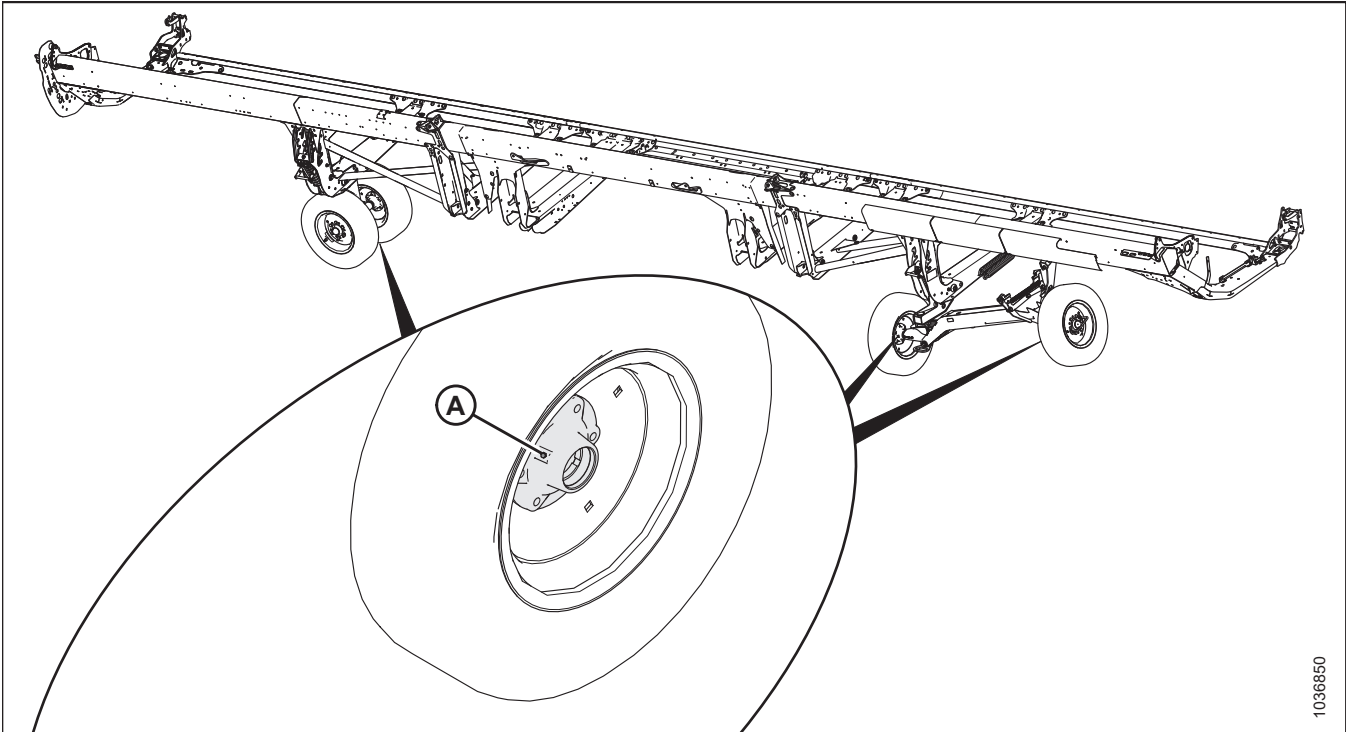
74. „U“ formos jungtis yra su atnaujintu viršutinės kryžminės sraigės ir guolio tepimo rinkiniu. Nebetepkite „U“ formos jungties, kai tepti tampa sunku ar jungtyje nebetelpa daugiau tepalo. Per daug sutepę „U“ formos jungtį, ją sugadinsite. Tepant pirmą kartą pakanka paspausti nuo šešių iki aštuonių kartų. Dažniau tepkite „U“ formos jungtį, nes ji dėvisi ir jai reikia daugiau nei šešių paspaudimų.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kas 500 val.

Techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.

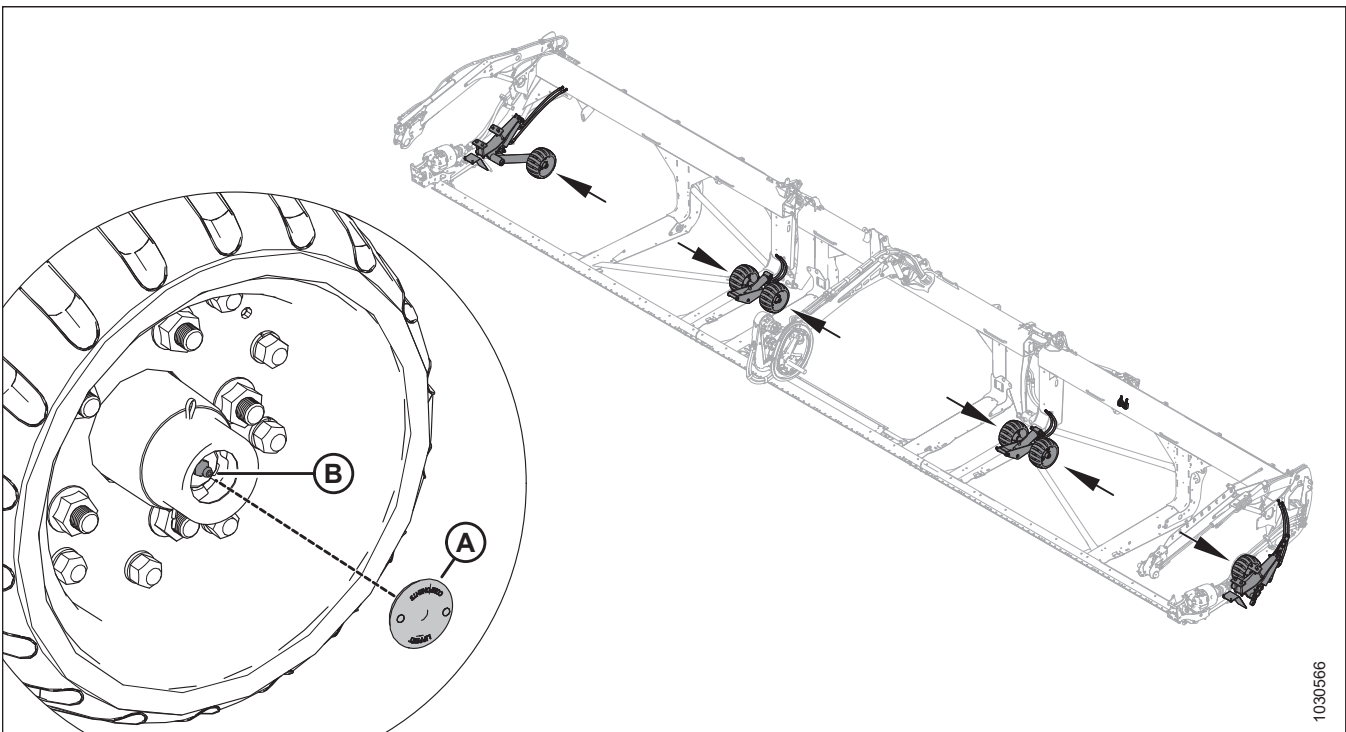
Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).



1036850

pav. 4.18: Ratų guoliai

A – ratų guoliai (keturiuose vietose)



1030566

pav. 4.19: Paviršiaus kopijavimo ratų guoliai

B - Ratų guoliai (šešios vietos)

Sutepkite visų šešių paviršiaus kopijavimo ratų guolius taip:

1. Nuimkite guminį kaištį (A) nuo paviršiaus kopijavimo rato stebulės. Išsaugokite kaištį, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
2. Sutepkite tepimo tašką (B) ir leiskite tepalo pertekliui prasiskverbti per ašies stebulės priekį.

SVARBU:

Tepimo tašką tepkite **LĒTAI**. Greitai tepant galima išjudinti galinį sandariklį.

3. Įstatykite guminį kamštį (A).

4.3.2 Tepimo procedūra

Mašinos tepimo taškai yra paženklinėti lipdukais, kuriuose pavaizduotas tepalo švirškėtas ir tepimo intervalas pagal darbo valandas. Tepimo taškų išdėstymo lipdukai yra ant pjaunamosios ir dešiniojoje paviršiaus kopijavimo modulyje pusėje.

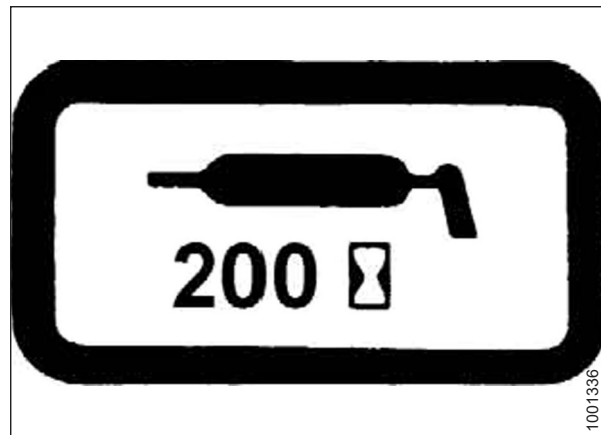


PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.

Registruokite darbo valandas ir naudokite pateiktus techninės priežiūros įrašus, kad galėtumėte sekti techninės priežiūros grafiką; žr. *4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 286*.



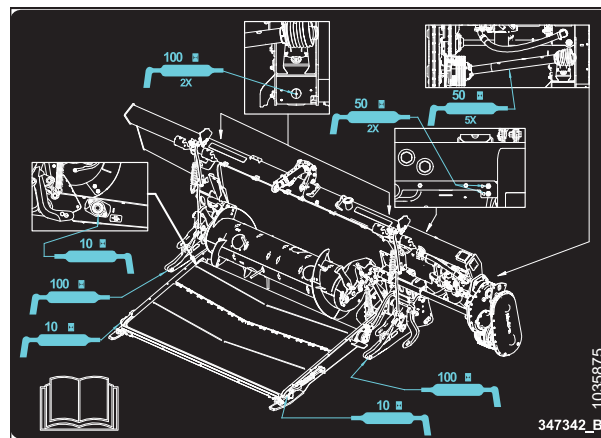
pav. 4.20: Tepimo intervalo lipdukas

1. Prieš tepdami tepalo jungtį, nuvalykite ją švaria šluoste, kad į jungtį nepatektų purvo ir smėlio.

SVARBU:

Naudokite tik švarų, aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui tinkamą tepalą.

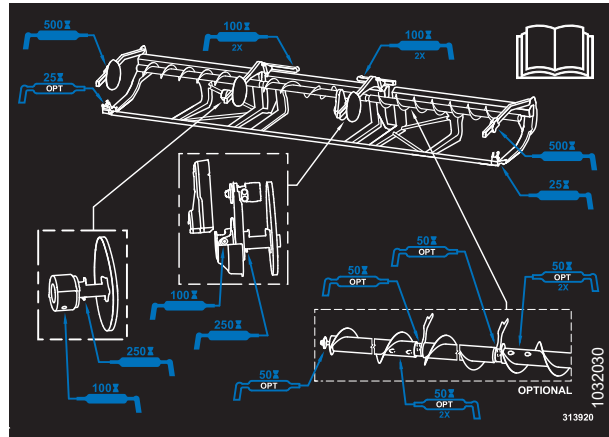
2. Tepalo švirškėtu įšvirškėkite tepalą pro tepimo tašką, iki jis prasiskverbs pro tepimo tašką (išskyrus tuos atvejus, kai nurodyta kitaip).
3. Palikite tepalo perteklių ant tepimo taško, kad apsaugotų nuo nešvarumų.
4. Nedelsdami pakeiskite atsilaisvinusius ar sulūžusius tepimo taškus.



pav. 4.21: FM200 tepimo taškų išdėstymo lipdukas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Atjunkite ir kruopščiai nuvalykite tepimo tašką, pro kurį neprasisiverbia tepalas. Išvalykite tepalo praleidimo kanalą. Jei reikia, pakeiskite tepimo tašką.



pav. 4.22: FD2 serijos tepimo taškų išdėstymo lipdukas

4.3.3 Lenktuvų pavaros grandinės tepimas

Tepimas apsaugo grandinę ir varomasias žvaigždes nuo nusidėvėjimo.

! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

! PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

SVARBU:

NENAUDOKITE tepalo ar variklinės alyvos lenktuvo pavaros grandinei sutepti.

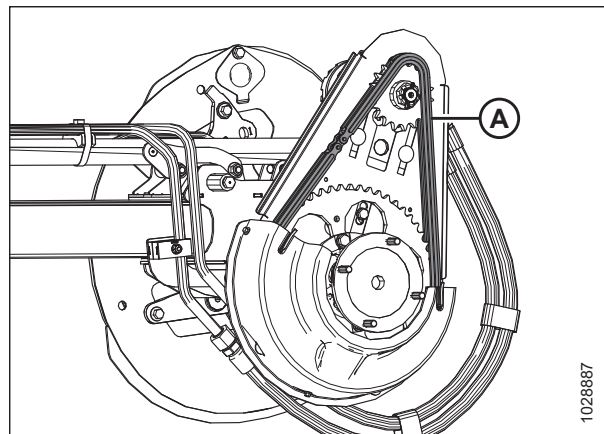
- Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas*, p. 52.

SVARBU:

Naudokite grandinės alyvą, kurios klampumas 100–150 cSt esant 40 °C (104 °F) (paprastai vidutinio sunkumo arba sunkią grandinės alyvą), arba mineralinę alyvą (SAE 20W50), kurioje nėra ploviklių ar tirpiklių.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Alyvos skardine, teptuku arba aerozoliu užtepkite nedidelį kiekį grandinės alyvos ant vidinės grandinės (A) pusės. Rankiniu būdu sukite lenktuvus, kad suteptumėte grandinę.
3. Sumontuokite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 54](#).
4. Kelioms minutėms įjunkite pjaunamąją ir lenktuvus, kad alyva pasiskirstytų ant grandinės.



pav. 4.23: Pavaros grandinė

4.3.4 Sraigės pavaros grandinės tepimas

Tepkite sraigės pavaros grandinę vadovaudamiesi techninės priežiūros grafike nurodytu intervalu.

PASTABA:

Sraigto pavaros grandinę lengviau sutepti, kai pjaunamoji yra atjungta nuo kombaino.



PAVOJUS

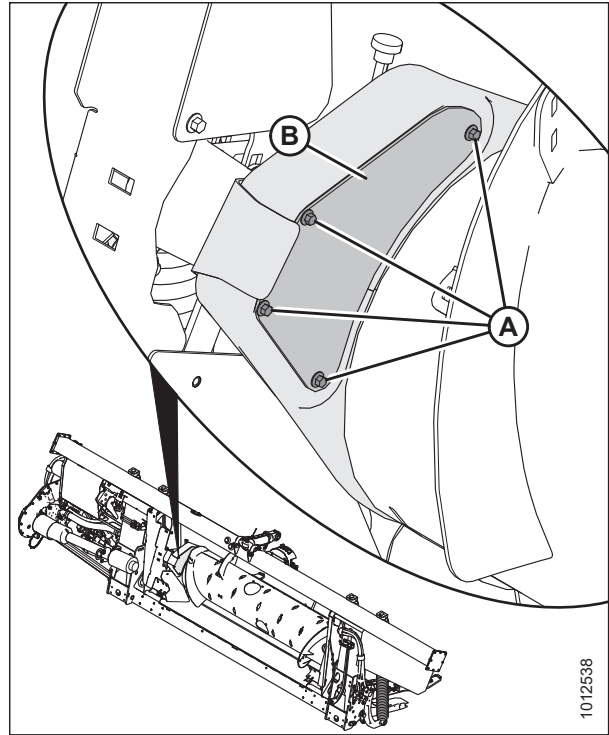
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Sraigės pavaros gaubtą sudaro viršutinis gaubtas, apatinis gaubtas ir metalinis patikros skydelis. Norint atlikti šią procedūrą, reikia nuimti tik metalinį patikros skydelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

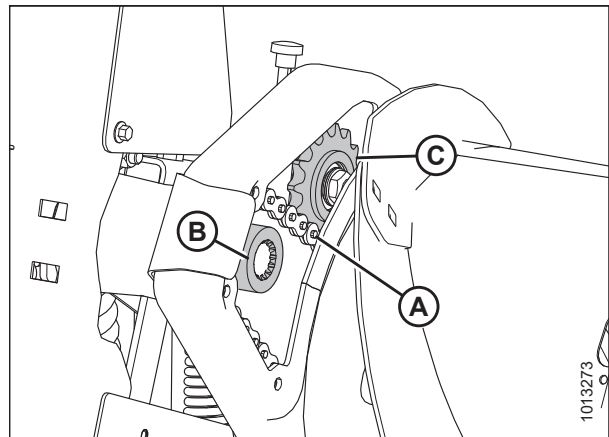
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Atjunkite keturis varžtus (A) ir metalinį patikros skydelį (B).
Pasilikite šias dalis, kad galėtumėte vėl sumontuoti.



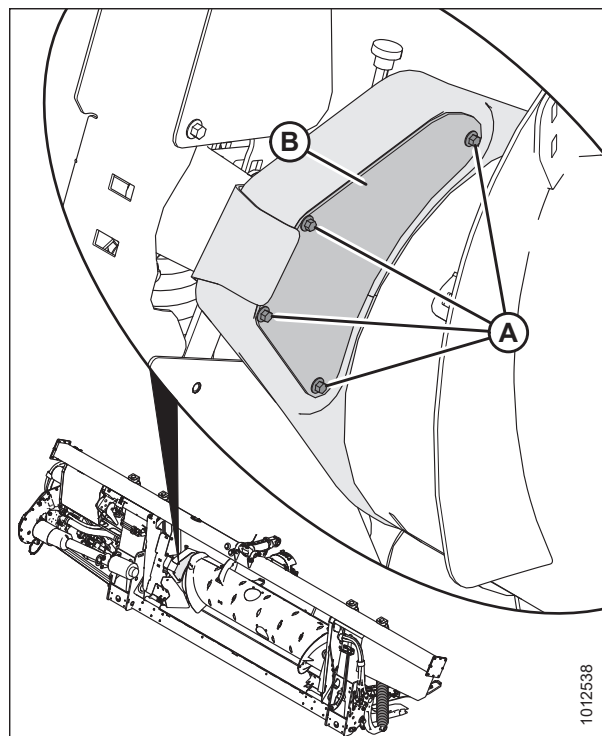
pav. 4.24: Sraigės pavaros patikros skydelis

3. Gausiai sutepkite tepalu grandinę (A), pavaros žvaigždę (B) ir atraminę žvaigždę (C).
4. Jei reikia, pasukite sraigę ir sutepkite daugiau grandinės sričių.



pav. 4.25: Sraigės pavaros grandinė

5. Vėl uždėkite metalinį patikros skydelį (B). Tvirtinkite skydelį keturiais varžtais (A).



pav. 4.26: Sraigės pavaros patikros skydelis

4.3.5 Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepimas

Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

Alyvos lygį pjaunamosios pavaros pavarų dėžėje tikrinkite kas 100 valandų.



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



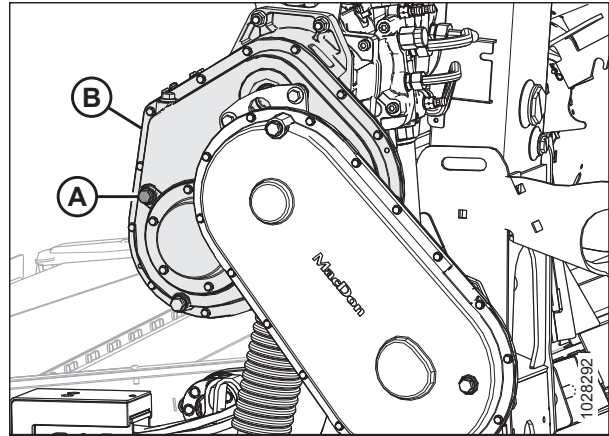
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Išimkite alyvos lygio tikrinimo kaištį (A) iš pagrindinės pavarų dėžės (B) ir įsitinkinkite, ar alyvos lygis yra ties angos apačia.
4. Jei reikia, įpilkite alyvos. Instrukcijas žr. *Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros pagrindinę pavarų dėžę*, p. 308.
5. Vėl įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A).



pav. 4.27: Pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė

Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros pagrindinę pavarų dėžę

Pagrindinė pavarų dėžė turi pildymo, tikrinimo ir išleidimo kaiščius, kad būtų galima greitai patikrinti pavarų dėžės alyvos būklę ar ją pakeisti.

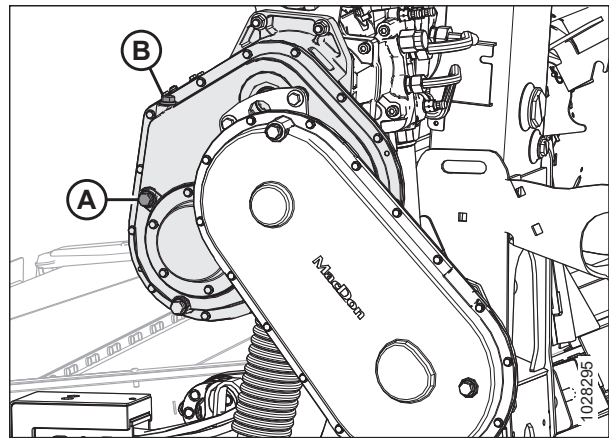
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ištraukite pylimo angos kaištį (B) ir alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A) iš pagrindinės pavarų dėžės.
3. Įpilkite alyvos pro pylimo angą (B), kol ji prasiskverbs pro alyvos lygio tikrinimo angą (A). Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.
4. Vėl įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (B).

PASTABA:

Alyvos išleidimo kaištis yra įmagnetintas. Įsitinkinkite, kad magnetinis kamštis yra alyvos išleidimo padėtyje.



pav. 4.28: Pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė

Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas

Keiskite pjaunamosios pavaros pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 1000 val. (arba 3 metus).

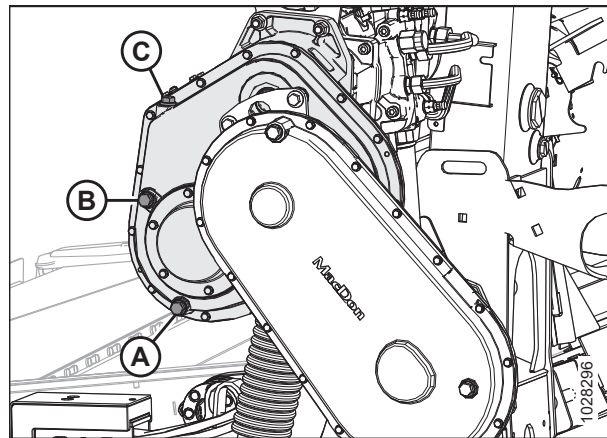
ĮSPĖJIMAS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Paleiskite paviršiaus kopijavimo modulį, kol alyva sušils iki mažiausiai 40 °C (100 °F) temperatūros.
2. Pakelkite ar nuleiskite pjaunamąją, kad nustatytumėte alyvos išleidimo angos kaištį (A) ties žemiausiu tašku.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Padėkite tinkamą indą (apyt. 4 litrų [1 JAV gal.]) po pavarų dėžės išleidimo anga, kad surinktumėte alyvą.
5. Išsukite alyvos išleidimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (C).
6. Leiskite alyvai nutekėti.
7. Įstatykite alyvos išleidimo angos kaištį (A) ir išimkite alyvos lygio tikrinimo kaištį (B).
8. Įpilkite alyvos pro pylimo angą (C), kol ji ištekės pro alyvos lygio tikrinimo angą (B). Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.



pav. 4.29: Pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė

PASTABA:

Pagrindinėje pavarų dėžėje telpa maždaug 2,75 litro (2,9 kvartos) alyvos.

9. Įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (B) ir pylimo angos kaištį (C).

4.3.6 Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepimas

Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

Alyvos lygį pjaunamosios pavaros pavarų dėžėje tikrinkite kas 100 valandų.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

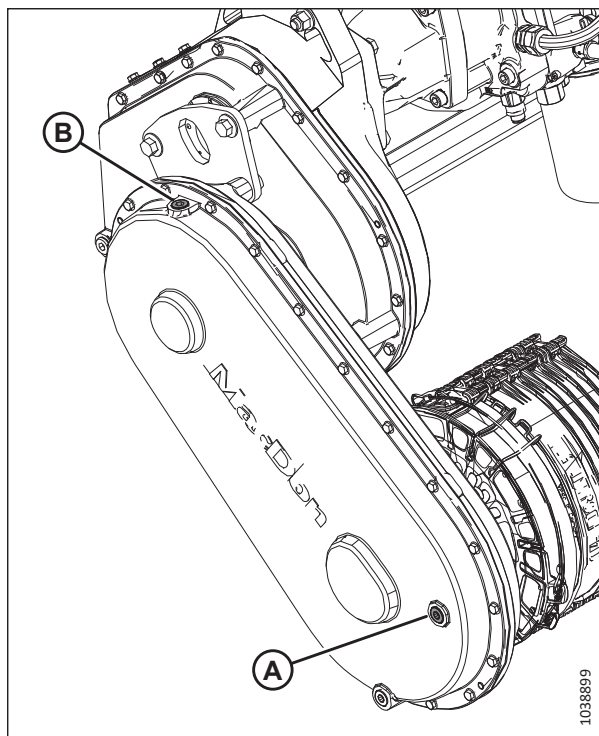
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Išimkite alyvos lygio kamštį (A) iš galinės pavarų dėžės. Alyva turi būti ties angos lygiu.
4. Jei galinėje pavarų dėžėje yra nepakankamas alyvos kiekis, išimkite pylimo kaištį (B) ir įpilkite alyvos. Instrukcijas žr. *Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros galinę pavarų dėžę, p. 310.*
5. Vėl įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A).



pav. 4.30: Pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė

Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros galinę pavarų dėžę

Galinė pavarų dėžė turi pildymo, tikrinimo ir išleidimo kaiščius, kad būtų galima greitai patikrinti pavarų dėžės alyvos būklę ar ją pakeisti.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

⚠ PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

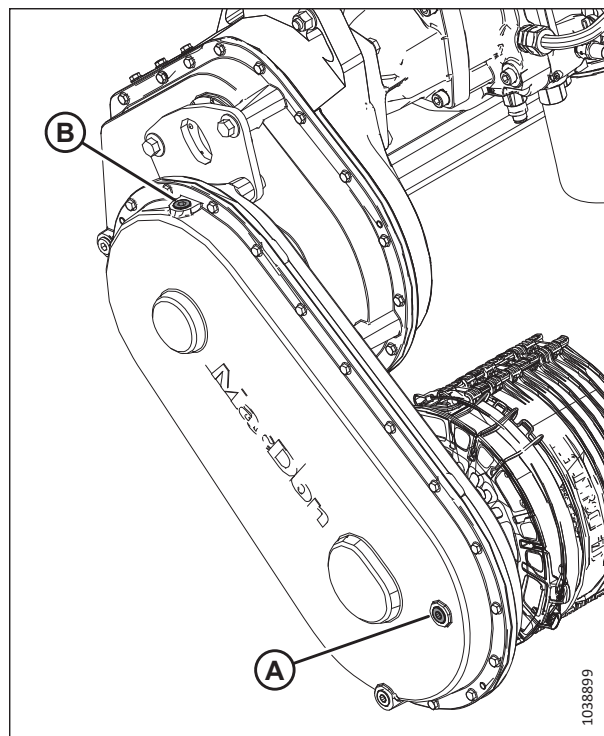
1. Nuleiskite pjovimo agregatą ant žemės ir patikrinkite, ar galinė pavarų dėžė nustatyta į darbinę padėtį.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Ištraukite pylimo angos kaištį (B) ir alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A).
4. Įpilkite alyvos į pildymo angą (B), kol alyva išbėgs iš angos (A). Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.
5. Įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (B). Priveržkite kaiščius iki 30–40 Nm (22–30 lbf·ft).

PASTABA:

Alyvos išleidimo kaištis yra įmagnetintas. Įsitinkite, kad magnetinis kamštis yra alyvos išleidimo padėtyje.



pav. 4.31: Pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė

Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas

Keiskite pjaunamosios pavaros pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 1000 val. (arba 3 metus).



PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Paleiskite paviršiaus kopijavimo modulį, kol alyva sušils iki mažiausiai 40 °C (100 °F) temperatūros.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Pakelkite ar nuleiskite pjaunamąją, kad nustatytumėte alyvos išleidimo angos kaištį (A) ties žemiausiu tašku.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Padėkite tinkamą indą (apyt. 4 litrų [1 JAV gal.]) po pavarų dėžės išleidimo anga, kad surinktumėte alyvą.
5. Išsukite alyvos išleidimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (C).
6. Leiskite alyvai nutekėti.
7. Įstatykite alyvos išleidimo angos kaištį (A).

SVARBU:

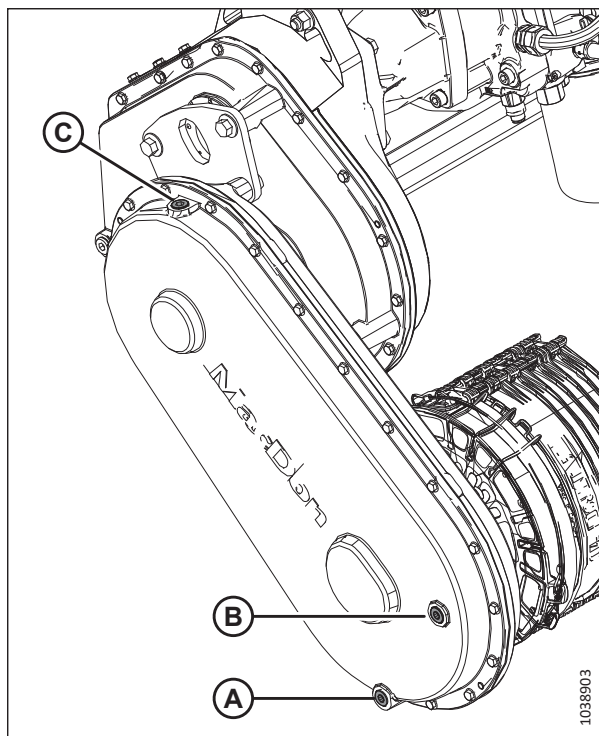
Alyvos išleidimo kaištis yra įmagnetintas. Įsitinkite, kad magnetinis kaištis yra alyvos išleidimo padėtyje (A).

8. Išimkite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (B).
9. Įpilkite alyvos pro pylimo angą (C), kol ji ištekės pro alyvos lygio tikrinimo angą (B). Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.

PASTABA:

Pjaunamosios pavarų dėžėje telpa maždaug 2,25 litro (2,4 kvortos) alyvos.

10. Įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (B) ir pylimo angos kaištį (C).



pav. 4.32: Pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė

4.4 Hidraulika

Paviršiaus kopijavimo modulio rėmas veikia kaip alyvos bakas. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti paviršiaus kopijavimo modulio alyvai taikomi reikalavimai.

4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame rezervuare

Alyvos lygį pjaunamosios hidraulinės alyvos rezervuare galite patikrinti per paviršium kopijavimo modulio stebėjimo stiklą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

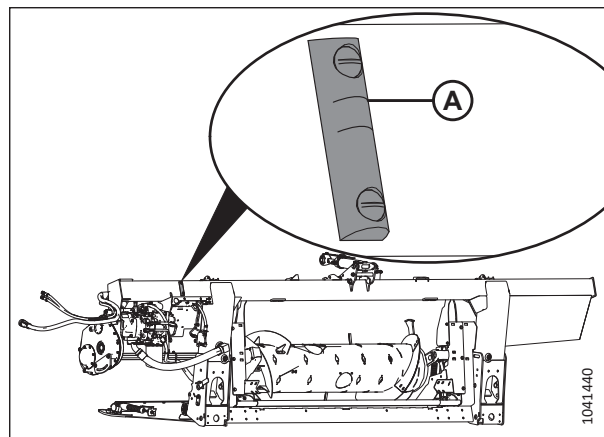
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Visada įsitikinkite, kad alyvos lygis yra siekia liniją (A).

PASTABA:

Hidraulinės alyvos lygį tikrinkite, kai hidraulinė alyva šalta.



pav. 4.33: Alyvos lygio stebėjimo matuoklis

4.4.2 Alyvos įpylimas į hidraulinį rezervuarą

Jei hidrauliniame bake yra mažai alyvos arba ji buvo išleista, įpilkite daugiau alyvos.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Jei norite rasti alyvos tipą, rekomenduojami skysčiai ir tepalai nurodyti galinio viršelio vidinėje pusėje.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Nuvalykite nešvarumus ar šiukšles nuo pylimo angos dangtelio (A).

DĖMESIO

Alyvos bake gali būti slėgis. Lėtai atsukite dangtelį.

2. Pasukite pylimo angos dangtelį (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad nuimtumėte.
3. Pilkite į hidraulinę baką šiltos alyvos (apyt 21 °C [70 °F]) iki bus pasiektas tinkamas lygis. Žr. 4.4.1 *Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame rezervuare*, p. 313.

SVARBU:

Šilta alyva pro tinklinį filtrą tekės geriau, nei šalta alyva.
NENUIMKITE tinklinio filtro.

PASTABA:

Hidraulinės alyvos bako talpa yra maždaug 95 l (25 gal).

4. Vėl uždėkite pylimo angos dangtelį (A).
5. Užveskite variklį, dirbkite tuščiaja eiga ir 3 minutėms įjunkite pjaunamąją.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
7. Vėl patikrinkite alyvos lygį. Žr. veiksmą 3, p. 314. Jei reikia, įpilkite daugiau alyvos, kol lygis stabilizuosis.

4.4.3 Alyvos keitimas hidrauliniame bake

Keiskite hidraulinę alyvą bake kas 1000 val. arba 3 metus (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau).

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

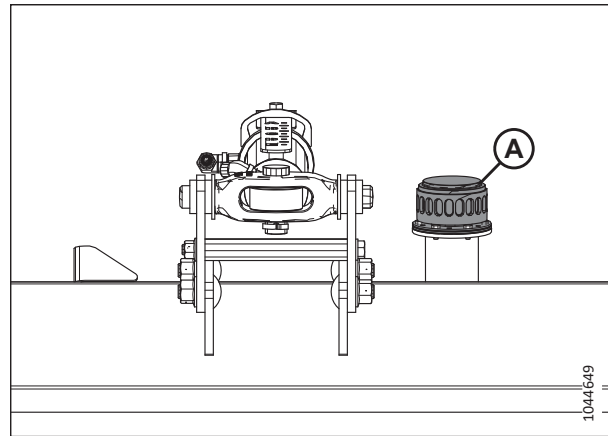
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Jei norite rasti alyvos tipą, rekomenduojami skysčiai ir tepalai nurodyti galinio viršelio vidinėje pusėje.

1. Paleiskite paviršiaus kopijavimo modulį, kol alyva sušils iki mažiausiai 40 °C (100 °F) temperatūros.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



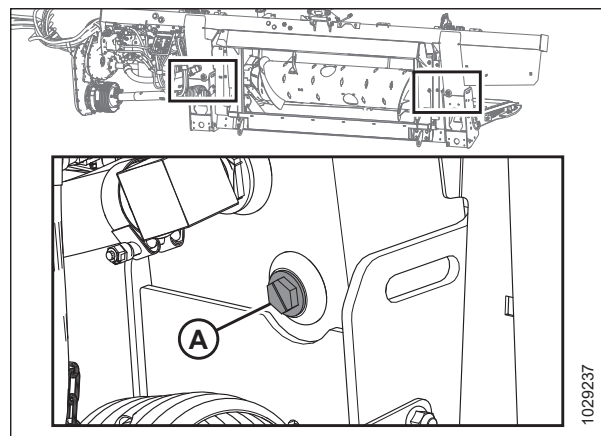
pav. 4.34: Alyvos bako pylimo angos dangtelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Po abiem alyvos išleidimo kaiščiais (A) pastatykite ne mažesnės kaip 50 l (13 gal) talpos indą.
- Išimkite alyvos išleidimo angos kaiščius (A) su 7/8 in šešiabriauniu lizdu. Leiskite alyvai visiškai ištekėti.
- Įstatykite alyvos išleidimo angos kaiščius (A).
- Jei reikia, pakeiskite alyvos filtrą. Instrukcijas žr. [4.4.4 Alyvos filtro keitimas](#), p. 315.
- Įpilkite alyvos į rezervuarą. Instrukcijas žr. arba [4.4.2 Alyvos įpylimas į hidraulinį rezervuarą](#), p. 313.

PASTABA:

Hidraulinės alyvos bako talpa yra maždaug 95 l (25 gal).



pav. 4.35: Bako ištuštinimas

4.4.4 Alyvos filtro keitimas

Hidraulinės alyvos filtras pašalina kietuosius teršalus, kurie gali trikdyti pjaunamosios hidraulinės sistemos veikimą. Alyvos filtrą reikia periodiškai keisti.

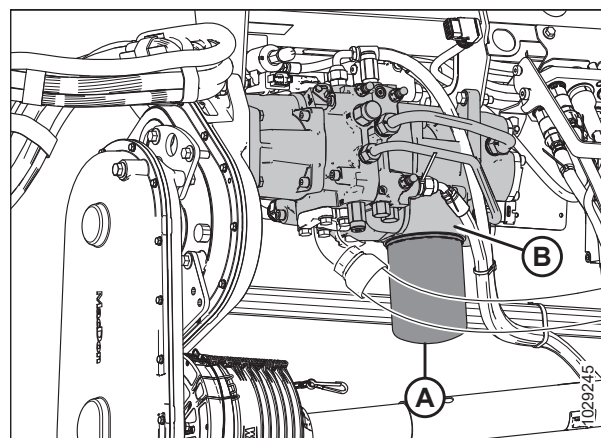
Naudokite filtro rinkinį (MD #320360), kad pakeistumėte filtrą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Norėdami pakeisti FM200 su integruota hidrauline sistema (IHS) alyvos filtrą, atlikite šiuos veiksmus:
 - Nuvalykite aplink filtro (A) susiliečiančius paviršius ir integruotą siurbį (B).
 - Padėkite tinkamo dydžio indą (apyt. 1 litro [0,26 gal.]) po filtru, kad surinktumėte ištekančią alyvą.
 - Atsukite filtrą (A) ir integruotame siurblyje išvalykite atvirą filtro angą.
 - Sutepkite plonu sluoksniu alyvos su nauju filtru pateikiamą sandarinimo žiedą.
 - Prieš montuodami pripildykite filtrą (A) alyva. Alyvos specifikacijos pateiktos vadovo galinio viršelio vidinėje pusėje.
 - Pasukite naują filtrą ant integruoto siurblio (B) iki sandarinimo žiedas liesis su paviršiumi. Rankomis papildomai priveržkite nuo 1/2 iki 3/4 pasukimo.



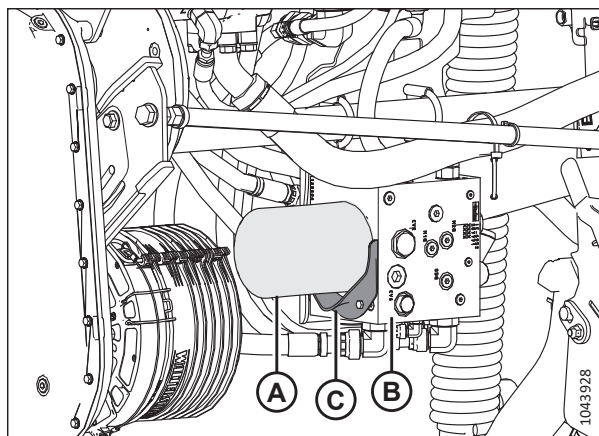
pav. 4.36: FM200 integruota hidraulinė sistema (IHS)

SVARBU:

NENAUDOKITE filtro rakto montuodami naują filtrą. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas sandarinimo žiedas ir filtras.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Norėdami pakeisti FM200 su moduline hidrauline sistema (MHS) alyvos filtrą, atlikite šiuos veiksmus:
 - a. Nuvalykite aplink filtrą (A) esančius susiliečiančius paviršius ir modulinį kolektorių (B).
 - b. Po alyvos išleidimo snapeliu (C) padėkite tinkamo dydžio indą (kurio talpa ne mažesnė kaip 1 litras [0,26 galono]).
 - c. Išimkite atsukamą filtrą (A) ir moduliame kolektoriuje (B) išvalykite atvirą filtro angą.
 - d. Sutepkite plonu sluoksniu alyvos su nauju filtru pateikiamą sandarinimo žiedą.
 - e. Uždėkite naują filtrą ant srieginio veleno moduliame kolektoriuje (B). Priveržkite filtrą, kol sandarinimo žiedas palies susiliečiantį paviršių. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 1/2–3/4 pasukimo.



pav. 4.37: FM200 modulinė hidraulinė sistema (MHS)

SVARBU:

NENAUDOKITE filtro rakto montuodami naują filtrą. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas sandarinimo žiedas ir naujasis filtras.

4.5 Elektros sistema

Pjaunamosios elektros sistemai maitinimą tiekia kombainas. Pjaunamojoje yra įvairūs žibintai ir jutikliai, kuriems reikalingas maitinimas.

4.5.1 Lempučių keitimas

Žibintai yra svarbus saugos elementas. Nedelsdami pakeiskite sugadintas ar prastai veikiančias lemputes ar žibintus.

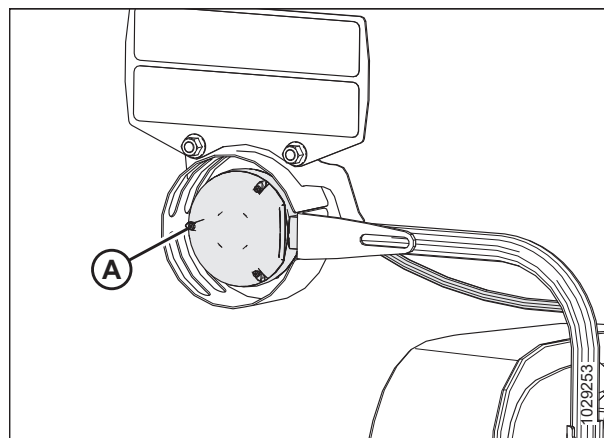
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Lemputė #1156 yra skirta geltoniems transportavimo žibintams, o #1157 – galiniams raudoniems žibintams (transportavimo parinktis).

Gabaritiniai žibintai (tik Šiaurės Amerikoje)

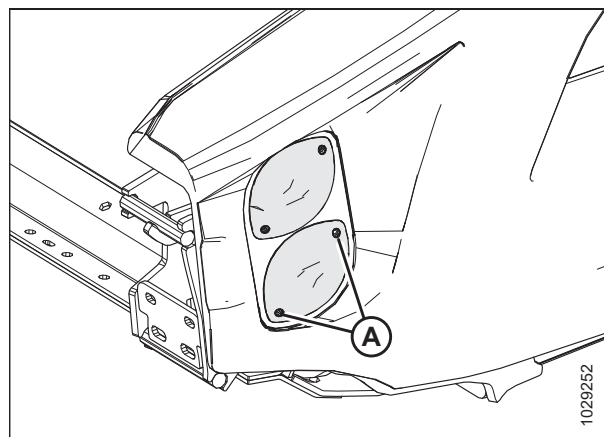
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. „Phillips“ atsuktuvu atsukite tris varžtus (A) nuo tvirtinimo elemento ir nuimkite plastikinį lęšį. Pasilikite varžtus ir lęšį.
3. Išimkite esamą lemputę.
4. Pakeiskite lemputę, vėl įdėkite plastikinį lęšį ir prisukite varžtus.



pav. 4.38: Kairysis gabaritinis žibintas

Transportavimo žibintas

5. „Phillips“ atsuktuvu atsukite varžtus (A) nuo tvirtinimo elemento ir nuimkite plastikinį lęšį. Pasilikite varžtus ir lęšį.
6. Išimkite esamą žibinto lemputę.
7. Pakeiskite lemputę, vėl įdėkite plastikinį lęšį ir prisukite varžtus.



pav. 4.39: Transportavimo parinktis – raudoni ir geltoni žibintai

4.6 Pjaunamosios pavara

Pjaunamosios transmisiją sudaro transmisija nuo kombaino į FM200 paviršiaus kopijavimo modulio transmisijų dėžę, kuri varo tiektovo sraigę ir hidraulinius siurblius. SiurbLIAI tiekia hidraulinę galią į transporterius, dalgius ir papildomą įrangą.

4.6.1 Transmisijos atjungimas

Transmisija perduoda galią iš kombaino galios tiekimo veleno (PTO) į pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulio galinę pavarų dėžę. Spartaus atjungimo žiedas leidžia nuimti transmisiją atjungiant pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.

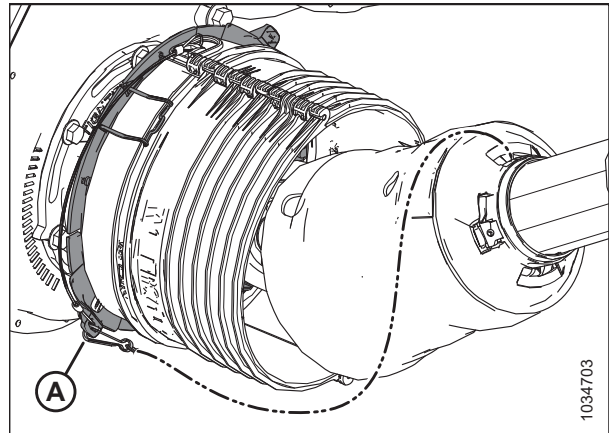
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

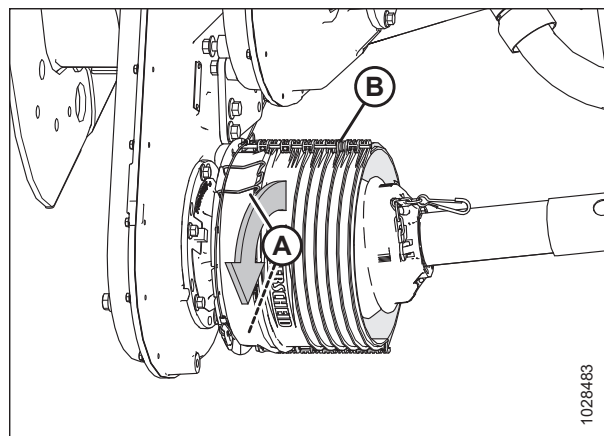
1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atjunkite transmisijos apsauginę grandinę (A) nuo lizdo, esančio ant aliuminio plokštelės.



pav. 4.40: transmisijos gaubtas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Išimkite spaustukus (A), kad atjungtumėte gaubtą (B).



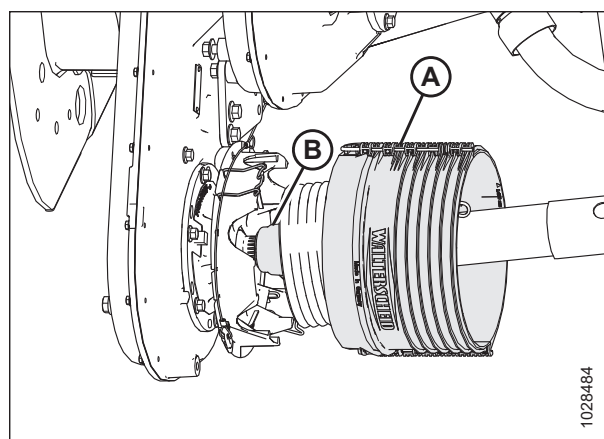
pav. 4.41: transmisijos gaubtas

6. Slinkite gaubtą (A) palei transmisiją, kad galėtumėte prieiti prie spartaus atjungimo žiedo (B).

PASTABA:

Jei skydas neslysta, naudokite atlenkiantį įrankį.

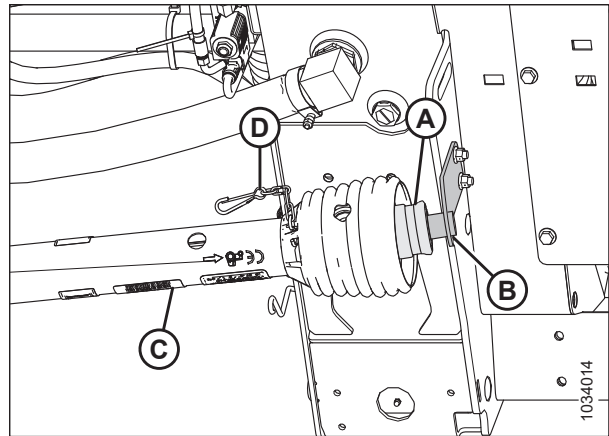
7. Patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (B), kad atjungtumėte transmisijos apkabą. Nustumkite transmisiją dėžės veleno transmisiją.
8. Slinkite transmisiją per gaubtą, tada nuleiskite ant žemės.



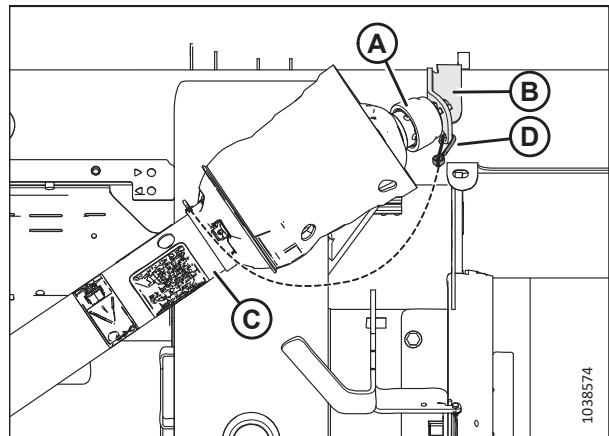
pav. 4.42: transmisijos gaubtas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

9. Atjunkite grandinę (D) nuo atraminio laikiklio (B).
10. Priešingoje transmisijos (C) pusėje patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (A), kad atjungtumėte transmisijos apkabą.
11. Paslinkite apkabą nuo atraminio laikiklio (B).
12. Atjunkite transmisiją (C).



pav. 4.43: transmisijos gaubtas



pav. 4.44: Papildomas šoninio darbo ant šlaito transmisijos skydas

4.6.2 Transmisijos montavimas

Transmisija perduoda galią iš kombaino galios tiekimo veleno (PTO) į pjaunamosios paviršiaus operatoriaus kopijavimo modulio galinę pavarų dėžę. Jį reikės įrengti paviršiaus kopijavimo modulyje.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

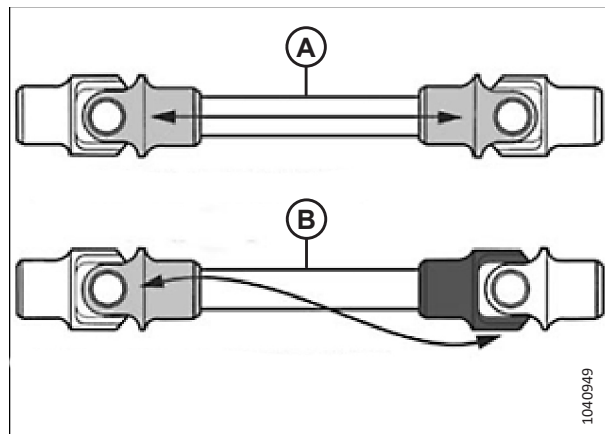
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

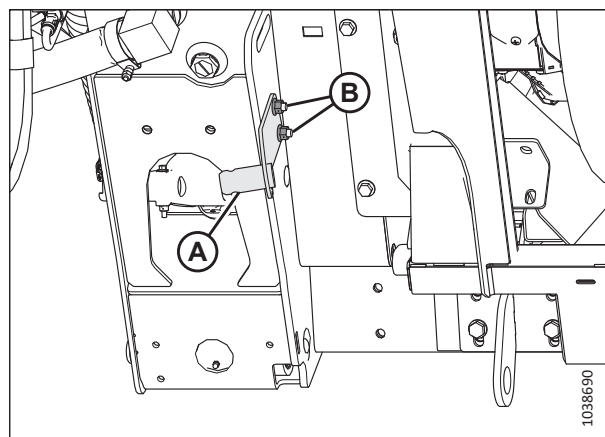
SVARBU:

Jei transmisija buvo išmontuota, prieš montuodami transmisiją ant pjaunamosios ir kombaino įsitikinkite, kad abi pusės yra tinkamos fazės. Paveikslėlyje pavaizduotos tinkamos fazės (A) ir netinkamos fazės (B).



pav. 4.45: Pavaros fazės nustatymas

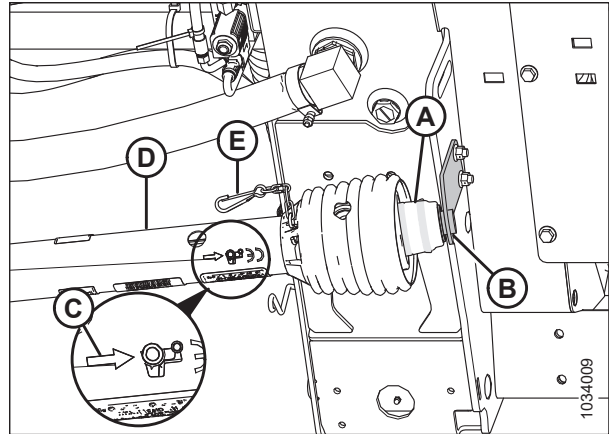
1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Padėkite transmisijos atraminį laikiklį (A) (pateikiamas kartu su pavara) kairėje paviršiaus kopijavimo modulio vidinėje pusėje, kaip parodyta paveikslėlyje.
5. Laikiklį pritvirtinkite dviem M10 x 30 mm varžtais ir junginėmis veržlėmis (B).



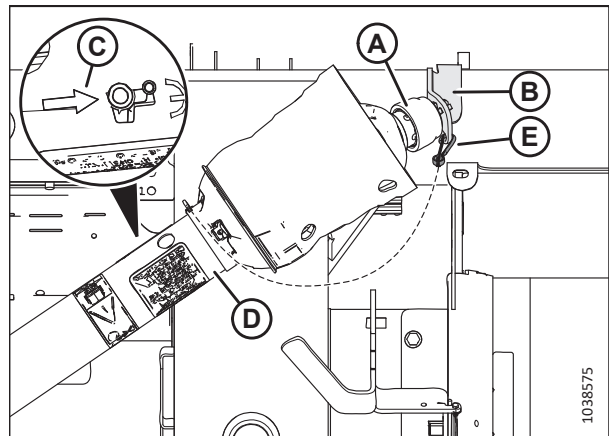
pav. 4.46: Transmisijos atraminis laikiklis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Ant transmisijos (D) galo, kurio rodyklė (C) nukreipta į žiedą, patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (A).
7. Slinkite apkabą ant atraminio laikiklio (B).
8. Prijunkite apsauginę grandinę (E) prie atraminio laikiklio.

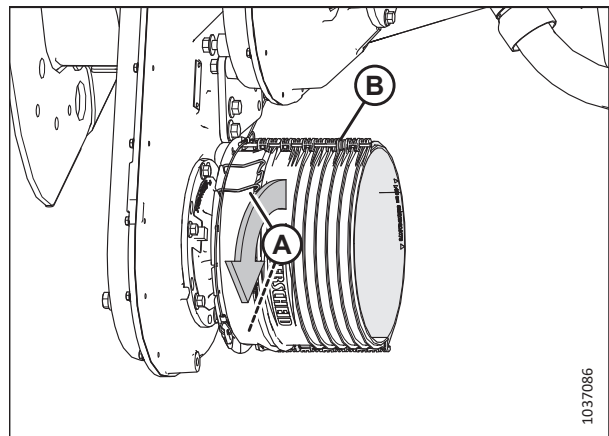


pav. 4.47: transmisijos gaubtas



pav. 4.48: Papildomas šoninio darbo ant šlaito transmisijos skydas

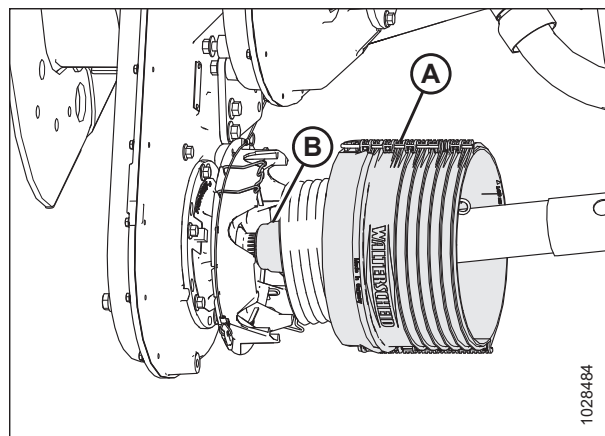
9. Išimkite spaustukus (A), kad atjungtumėte gaubtą (B).



pav. 4.49: transmisijos gaubtas

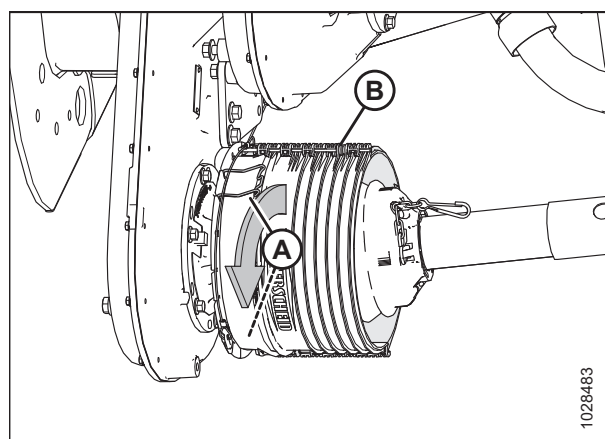
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

10. Prastumkite transmisiją pro gaubtą (A). Patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (B), kad atjungtumėte transmisijos apkabą.
11. Stumkite transmisiją ant transmisijų dėžės veleno, iki ji užsifiksuos ant veleno.



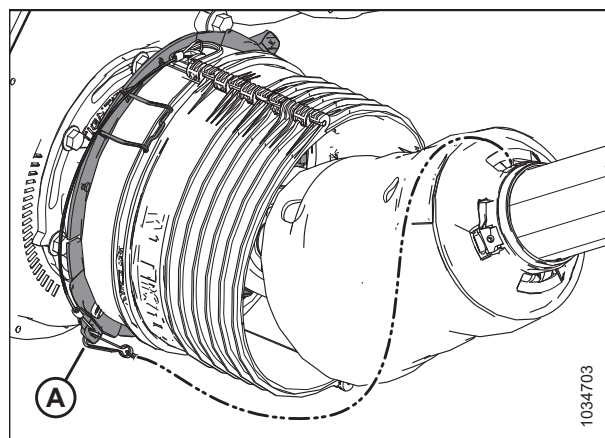
pav. 4.50: transmisijos gaubtas

12. Slinkite gaubtą pavaryų dėžės link, kol spaustukai (A) užsifiksuos gaubtą (B).



pav. 4.51: transmisijos gaubtas

13. Įstatykite transmisijos apsauginę grandinę (A) į lizdą, esantį ant aliuminio plokštelės.



pav. 4.52: transmisijos gaubtas

4.6.3 transmisijos apsaugos atjungimas

Darbo metu pagrindinė transmisijos apsauga turi likti pritvirtinta, bet ją galima atjungti atliekant priežiūros darbus.

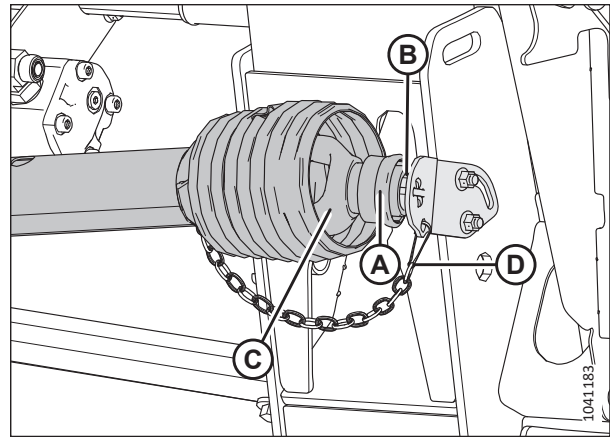
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

transmisijos **NEREIKIA** atjungti nuo paviršiaus kopijavimo modulio, kad būtų galima nuimti transmisijos apsaugą.

1. Išjunkite kombainą ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite diržą (D) ir patraukite transmisijos žiedą (A) nuo galios tiekimo veleno (PTO) atramos (B).
3. Paslinkite apkabą (C) nuo atramos (B) ir atjunkite žiedą (A).

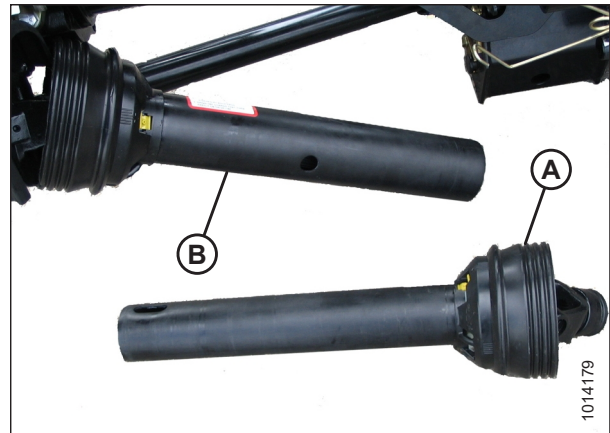


pav. 4.53: Kombaino transmisijos galas

4. Pakelkite kombaino transmisijos galą (A) nuo kablo ir ištraukite transmisiją, iki ji atsiskirs.

PASTABA:

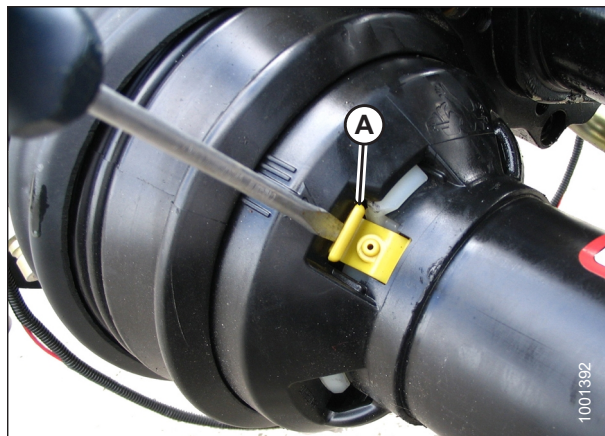
Laikykite transmisiją (B) paviršiaus kopijavimo modulio pusėje, kad ji nenukristų ir neatsitrenktų į žemės paviršių.



pav. 4.54: Atskirta transmisija

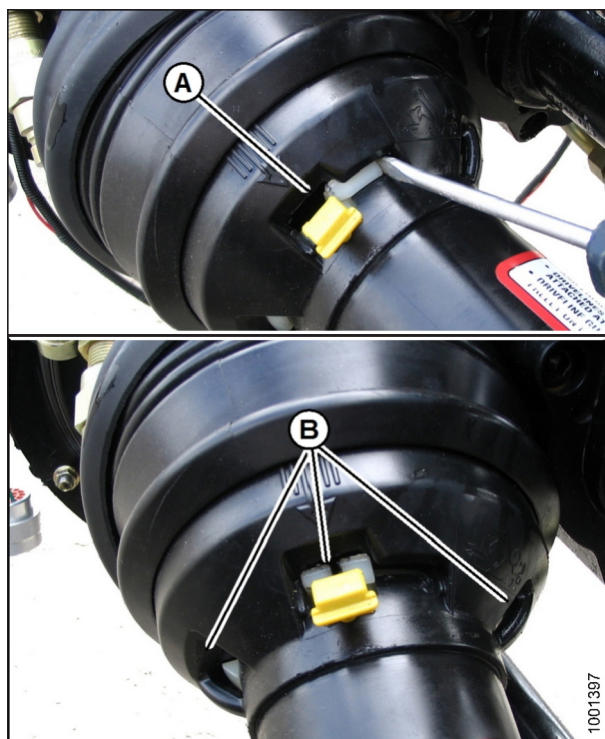
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Plokščiu atsuktuvu atjunkite tepimo tašką / fiksatorių (A).



pav. 4.55: transmisijos apsauga

6. Atsuktuvu pasukite transmisijos apsaugos fiksavimo žiedą (A) prieš laikrodžio rodyklę, iki kilpos (B) bus sulygiuotos su apsaugos angomis.
7. Patraukite apsaugą nuo transmisijos.



pav. 4.56: transmisijos apsauga

4.6.4 transmisijos apsaugos montavimas

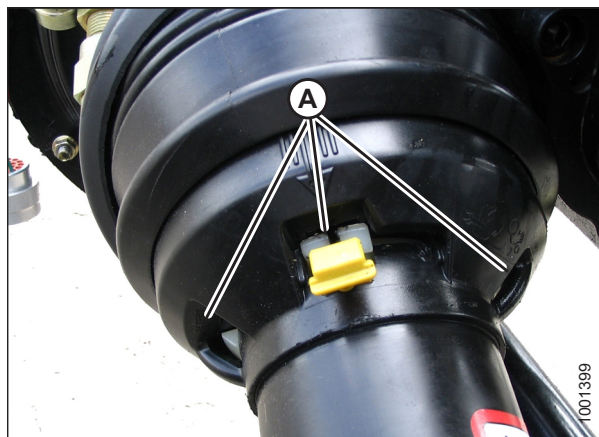
Prieš pradėdami eksploatuoti pjaunamąją, sumontuokite transmisijos apsaugą.

1. Slinkite apsaugą ant transmisijos ir sulygiuokite kilpą ties fiksavimo žiedu (A), rodykle (B) ant apsaugos.



pav. 4.57: transmisijos apsauga

2. Stumkite apsaugą ant žiedo, iki fiksavimo žiedas bus matomas angose (A).



pav. 4.58: transmisijos apsauga

3. Plokščiu atsuktuvu pasukite žiedą (A) pagal laikrodžio rodyklę.



pav. 4.59: transmisijos apsauga

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Įstumkite tepimo tašką (A) į apsaugą.

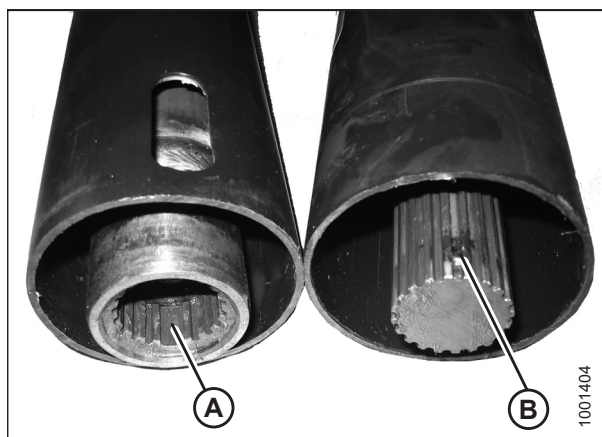


pav. 4.60: transmisijos apsauga

5. Surinkite transmisiją.

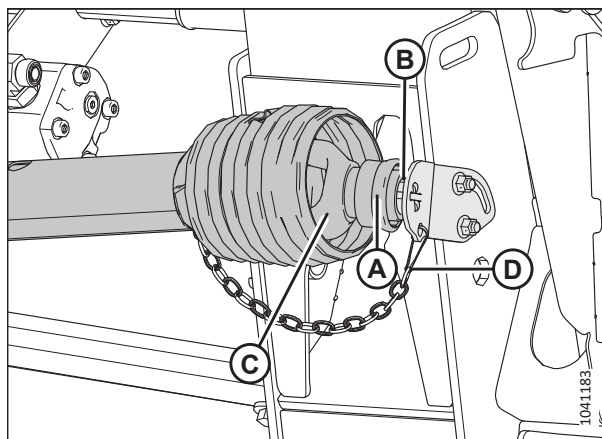
SVARBU:

Išdrožos yra priderintos, kad būtų sulygiuotos su universaliais lankstais. Surinkdami sulygiuokite suvirinimo siūlę (A) su trūkstama išdroža. Nesureguliuvus veleno pusių gali būti per didelė vibracija ir sugesti tiekimo sraigė / pavarų dėžė.



pav. 4.61: Transmisija

6. Padėkite kombaino transmisijos galą ant galios tiekimo veleno (PTO) saugojimo atramos (B).
7. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A) ir paslinkite transmisiją ant atramos, iki transmisijos apkaba (C) užsifiksuos ant atramos.
8. Atlaisvinkite žiedą (A) ir pritvirtinkite diržą (D).



pav. 4.62: Kombaino transmisijos galas

4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė

Pavarų dėžės grandinės įtempimas yra nustatomas gamykloje, bet reikia reguliuoti po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 500 valandų arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris baigiasi anksčiau). Nereikia atlikti jokių kitų reguliarių pavarų dėžės grandinės priežiūros darbų, išskyrus alyvos keitimą.

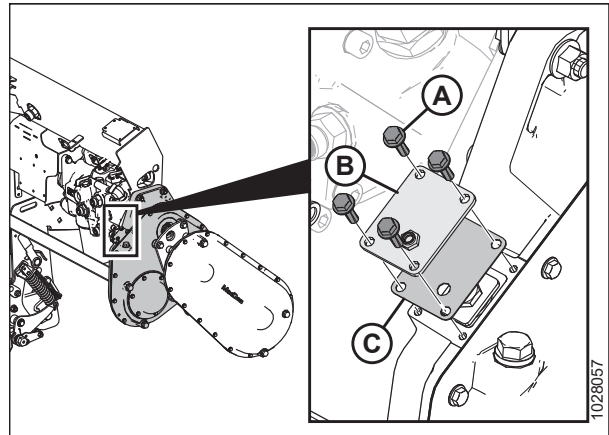
! PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

! PAVOJUS

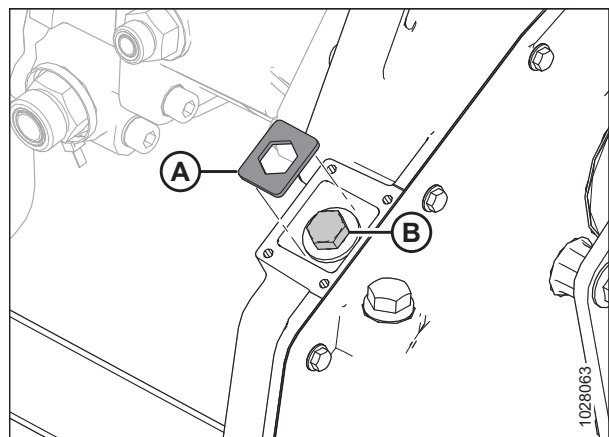
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Iki galo ištraukite hidraulinę centrinę trauklę.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atjunkite keturis varžtus (A), gaubtą (B) ir tarpiklį (C) nuo pagrindinės pavarų dėžės. Išsaugokite varžtus.



pav. 4.63: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklio gaubtas

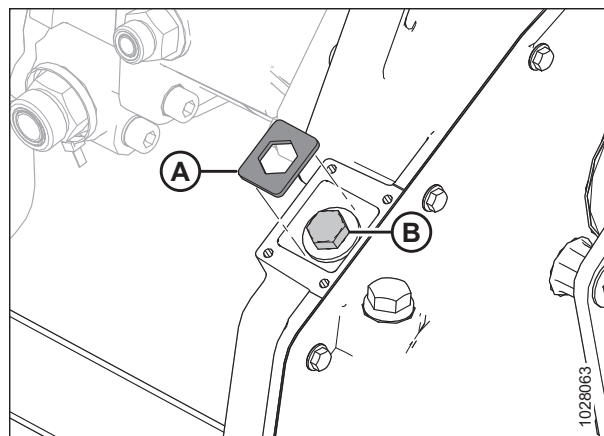
5. Atjunkite fiksavimo plokštelę (A).
6. Varžtus (B) priveržkite iki 2,5 Nm (1,8 lbf-ft [22 lbf-in]).
7. Atlaisvinkite varžtą (B) pasukdami per 3 plokštumas (1/2 pasukimo).



pav. 4.64: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklis

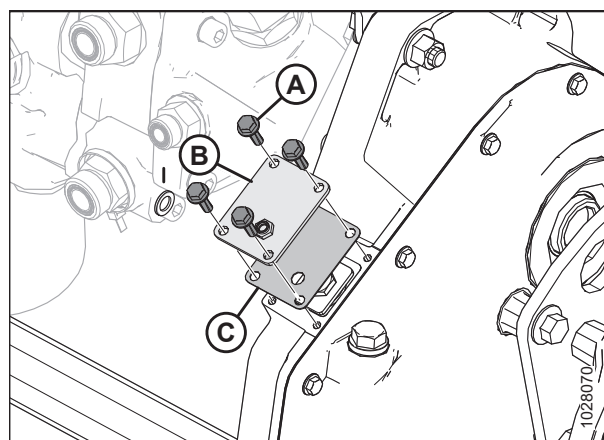
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Jei reikia, šiek tiek pasukite varžtą (B), kol bus galima pritvirtinti fiksavimo plokštelę (A).



pav. 4.65: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklis

9. Vėl uždėkite grandinės reguliavimo įtaiso gaubtą (B) ir tarpiklį (C).
10. Sumontuokite keturis varžtus (A). Varžtus priveržkite iki 9,5 Nm (7 lbf·ft [84 lbf·in]).



pav. 4.66: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklio gaubtas

4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė

Pavarų dėžės grandinės įtempimas yra nustatomas gamykloje, bet reikia reguliuoti po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 500 valandų arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau). Nereikia atlikti jokių kitų reguliarių pavarų dėžės grandinės priežiūros darbų, išskyrus alyvos keitimą.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



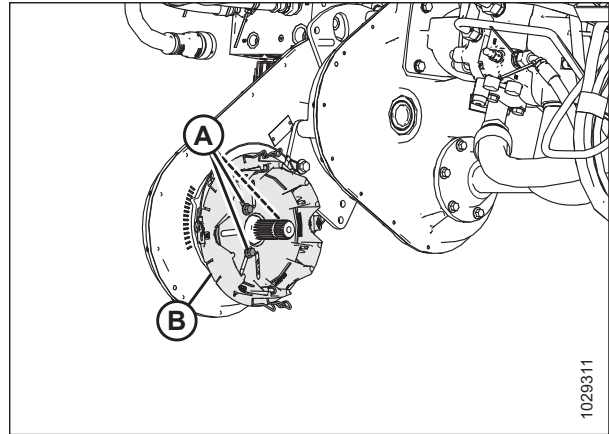
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Nuimkite transmisiją. Instrukcijas žr. [4.6.1 Transmisijos atjungimas](#), p. 318.

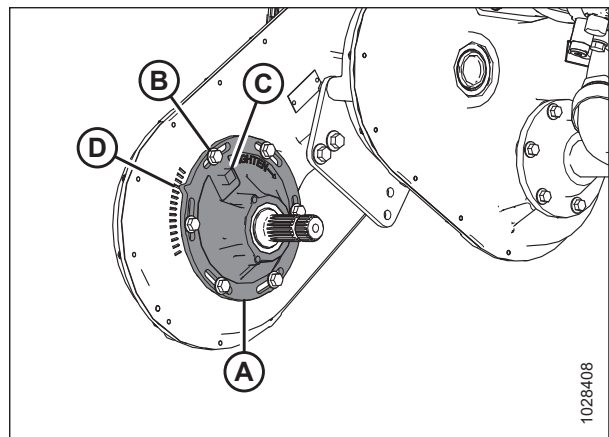
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Išimkite tris varžtus (A), laikančius įėjimo transmisijos apsaugos pagrindą (B).

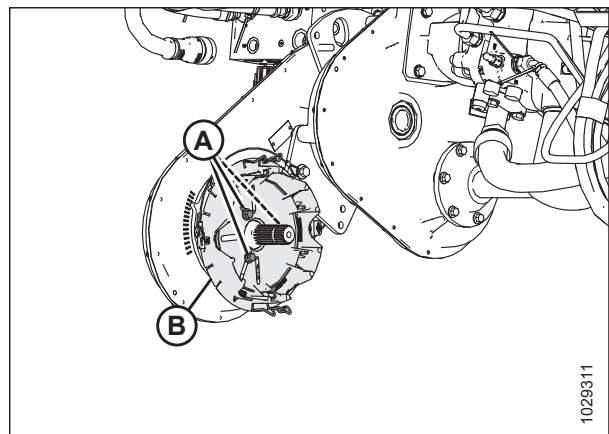


pav. 4.67: Pavarų dėžės grandinės įtempiklio dangtis

5. Atsukite šešis varžtus (B), laikančius grandinės įtempimo įtaiso stebulę (A) prie pavarų dėžės.
6. Suraskite apdirbtą elementą (C). Veržliarakčiu pasukite stebulę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad įtemptumėte grandinę.
7. Lengvai spausdami veržliaraktį įvertinkite, kuri pavarų dėžės korpuso žymė (D) sulygiuota su indikatoriaus rodykle ant stebulės.
8. Nustatykite tinkamą įtempimą šiek tiek pasukdami stebulę (A) atgal per vieną žymą.
9. Ant gaubto (A) priveržkite šešis varžtus (B) iki 25 Nm (18,4 lbf·ft [221 lbf·in]).
10. Sumontuokite transmisijos apsaugos pagrindą (B).
11. Pritvirtinkite pagrindą trimis varžtais (A).
12. Sumontuokite transmisiją. Instrukcijas žr. [4.6.2 Transmisijos montavimas, p. 320](#).



pav. 4.68: Pavarų dėžės grandinės įtempiklio dangtis



pav. 4.69: Pavarų dėžės grandinės įtempiklio dangtis

4.7 Tiekimo sraigė

FM200 paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo sraigė tiekia nukirstus javus nuo nuožulniosios kameros platformų į kombaino nuožulniosios kameros korpusą.

4.7.1 Tiekimo sraigto ir dugninės tarpo tikrinimas

Tarp tiekimo sraigės ir paviršiaus kopijavimo modulio padėklo turi būti pakankamas tarpas, kad derlius būtų sklandžiai tiekiamas.



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Išlaikykite tinkamą atstumą tarp tiekimo sraigės ir tiekimo sraigės dugninės. Esant per mažam tarpui, pjaunamajai veikiant tam tikru kampu gali liestis pirštai arba sriegiai, ir bus sugadintas tiekimo transporteris arba dugninė. Patikrinkite, ar nėra kontakto žymių, kai tepate paviršiaus kopijavimo modulį.

1. Ištraukite centrinę trauklę iki stačiausio pjaunamosios kampo (E nustatymas) ir nustatykite pjaunamąją 254–356 mm (10–14 in) atstumu nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 165*.



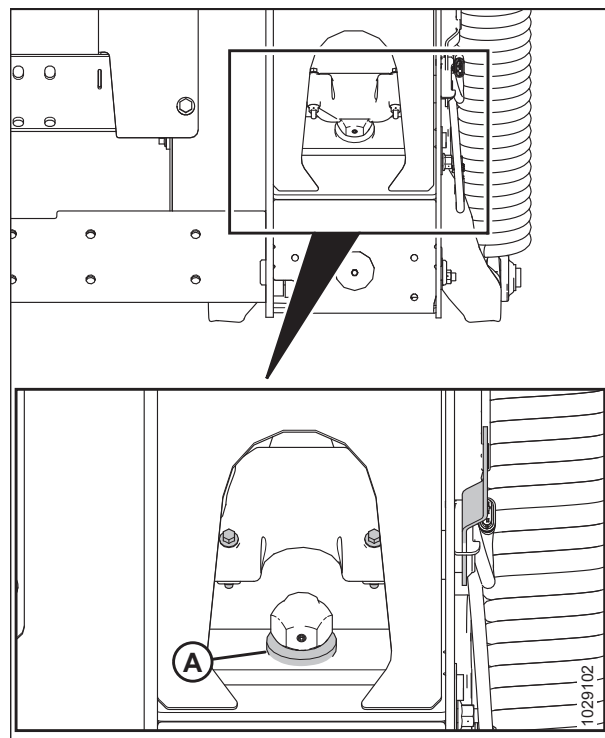
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitinkinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

4. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

PASTABA:

Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 151*.



pav. 4.70: Apatinės atramos poveržlė

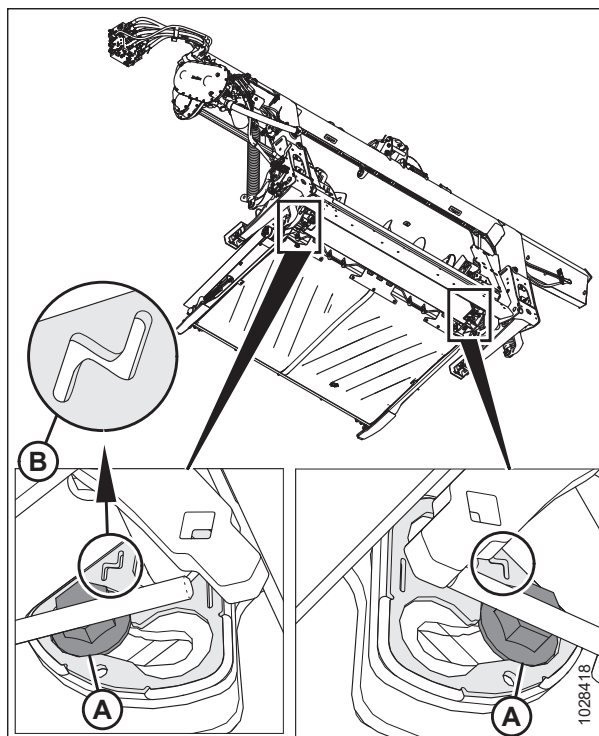
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Prieš reguliuodami tarpą tarp sraigės ir dugninės, patikrinkite sraigės paviršiaus kopijavimo padėtį, kad įvertintumėte, koks tarpas yra reikalingas.

SVARBU:

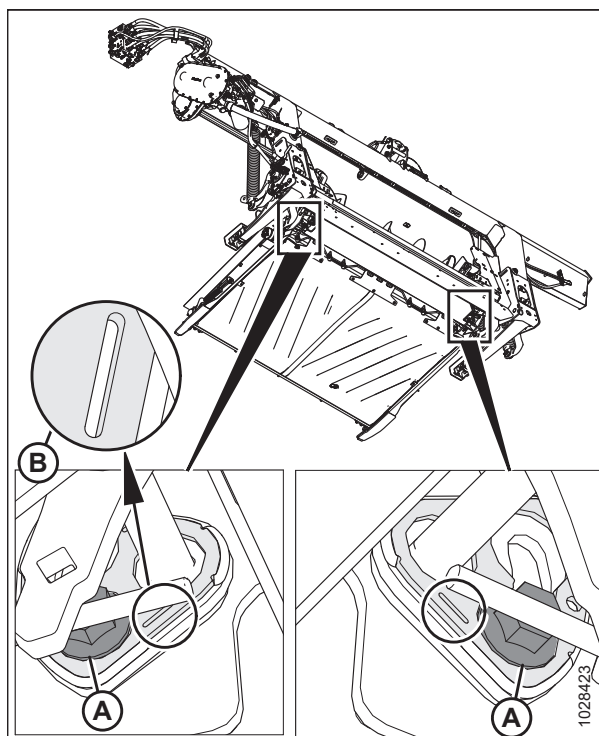
Patikrinkite, ar varžtai (A) nustatyti toje pačioje vietoje abiejuose pjaunamosios galuose, kad darbo metu nebūtų sugadinta mašina.

- Jei varžto galvutė (A) yra arčiausiai paviršiaus kopijavimo modulio simbolio (B), sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje.



pav. 4.71: Paviršiaus kopijavimo padėtis

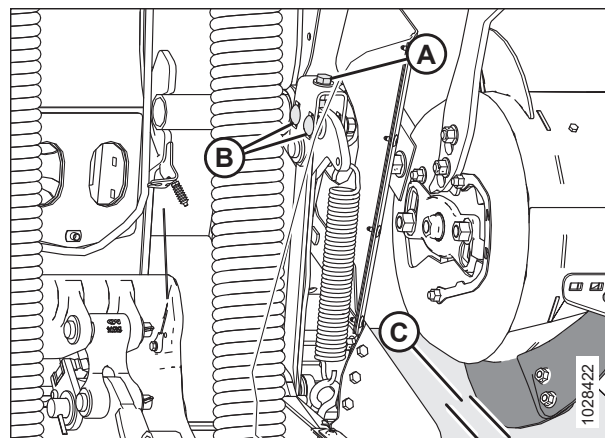
- Jei varžto galvutė (A) yra arčiausiai fiksuotos padėties simbolio (B), sraigė yra fiksuotoje padėtyje.



pav. 4.72: Fiksuota padėtis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Patikrinkite tarpą (C) tarp tiekimo sraigės vijų ir padėklo.
 - Jei tiekimo sraigė yra fiksuotoje padėtyje, nustatykite 24–28 mm (15/16–1 1/8 in) tarpą.
 - Jei tiekimo sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje, nustatykite 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 in) tarpą.
7. Jei reikia reguliuoti tarpą, atsukite dvi varžles (B) ir pasukite sraigę, kad nustatytumėte viją virš tiekimo dugninės.
8. Pasukite varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte tarpą (C). Pasukite varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte tarpą (C).
 - Jei tiekimo sraigė yra fiksuotoje padėtyje, nustatykite 24–28 mm (15/16–1 1/8 in) tarpą.
 - Jei tiekimo sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje, nustatykite 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 in.) tarpą.



pav. 4.73: Sraigės tarpas

PASTABA:

Iki galo įtraukus centrinę trauklę tarpas padidėja 25–40 mm (1–1 1/2 in).

9. Pakartokite 6, p. 333–8, p. 333 veiksmus kitame sraigės gale.

SVARBU:

Reguliuojant vieną sraigės pusę, tai gali turėti įtakos kitai pusei. Kai atliekate galutinius reguliavimus, visada dar kartą patikrinkite abi sraigės puses.

10. Abiejuose tiekimo sraigės galuose priveržkite varžles (B). Priveržkite varžles iki 96 Nm (70 lbf ft).
11. Pasukite tiekimo sraigę ir dar kartą patikrinkite tarpus.

4.7.2 Tiekimo sraigės grandinės įtempimo tikrinimas

Tiekimo sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigžde.

Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimą galima tikrinti dviem būdais: dažnai tikrinant naudojamas spartusis metodas; nuodugnusis metodas yra tikslesnis ir jis naudojamas pakeitus ar iš naujo sumontavus grandinę.

Norėdami patikrinti tiekimo sraigės grandinės įtempimą, žr. atitinkamą procedūrą:

- [Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas, p. 333](#)
- [Tiekimo sraigto pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – kruopštus metodas, p. 335](#)

Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas

Sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigžde.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

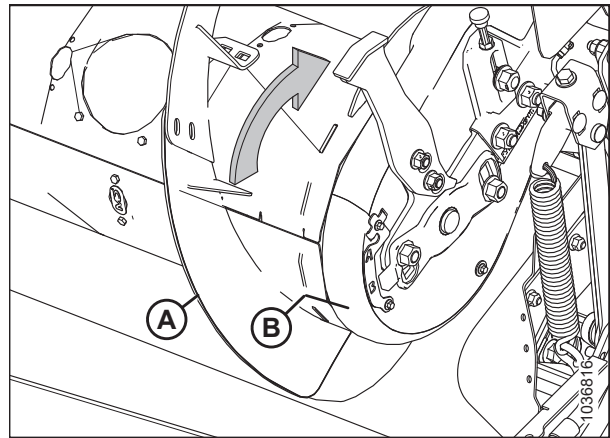
ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

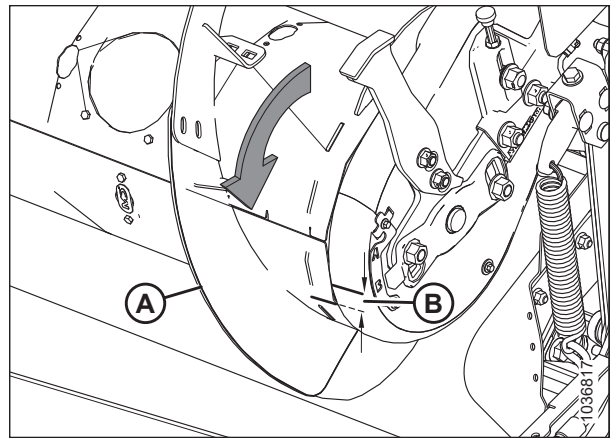
Sraigės pavaros grandinės įtempimą galima tikrinti dviem būdais: dažnai tikrinant naudojamas spartusis metodas (žr. *Tiekimo sraigto pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – kruopštus metodas, p. 335*); nuodugnusis metodas yra tikslesnis ir jis naudojamas pakeitus ar iš naujo sumontavus sraigės pavaros grandinę.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
5. Rankomis sukite sraigę (A) atgal, kol ji nustos sukstis.
6. Nubrėžkite liniją (B) per būgną ir apatinį gaubtą.



pav. 4.74: Tiekimo sraigės pavara

7. Rankomis sukite sraigę (A) į priekį, kol ji nustos sukstis. Pažymėta linija bus padalyta į dvi dalis.



pav. 4.75: Tiekimo sraigės pavara

8. Išmatuokite atstumą tarp dviejų linijų (B).

Kai grandinė nauja:

- Jei atstumas (B) yra 1–4 mm (0,04–0,16 in), reguliuoti nereikia.
- Jei atstumas (B) yra didesnis nei 4 mm (0,16 in), reikia koreguoti sraigės pavaros grandinės įtempimą. Instrukcijas žr. [4.7.3 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas, p. 338](#).

Kai grandinė naudota:

- Jei atstumas (B) yra 3–8 mm (0,12–0,31 in), reguliuoti nereikia.
- Jei atstumas (B) yra didesnis 8 mm (0,31 in), reikia koreguoti sraigės pavaros grandinės įtempimą. Instrukcijas žr. [4.7.3 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas, p. 338](#).

Tiekimo sraigto pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – kruopštus metodas

Sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigžde.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.



ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

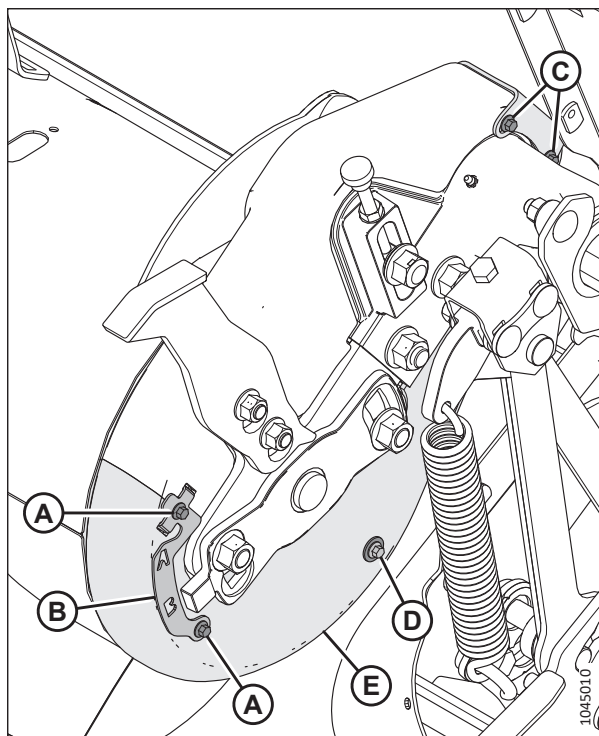
PASTABA:

Sraigės pavaros grandinės įtempimą galima tikrinti dviem būdais: nuodugnusis metodas yra tikslesnis ir jis naudojamas pakeitus ar iš naujo sumontavus sraigės pavaros grandinę; spartusis metodas (žr. [Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas, p. 333](#)) skirtas dažnoms patikroms.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41](#).
4. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. [3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 72](#).
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

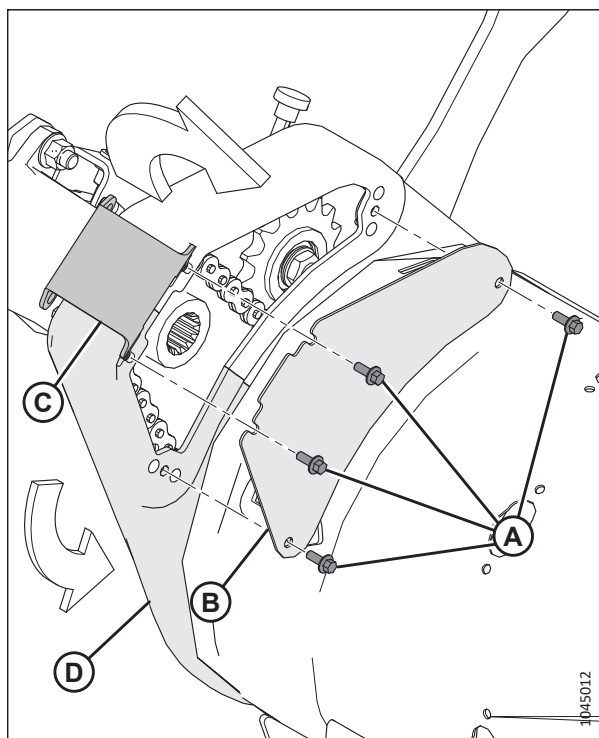
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Atsukite keturis varžtus (A) ir nuimkite indikatorį / veržiklį (B) kairiojoje tiekimo sraigto pusėje.
7. Atsukite varžtus (C) iš laikančiosios plokštės.
8. Atsukite varžtą ir poveržlę (D), tvirtinančius apatinį gaubtą (E).



pav. 4.76: Tiekimo sraigto grandinė – vaizdas iš priekio

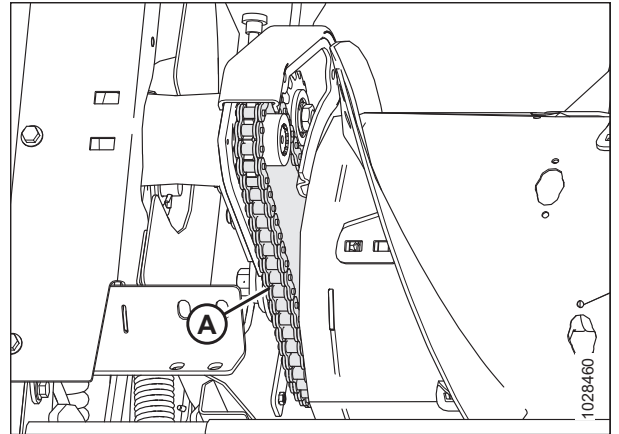
9. Atsukite keturis varžtus (A) ir nuimkite patikros skydelį (B) galinėje vidinėje tiekimo sraigto pavaros pusėje.
10. Pasukite fiksavimo plokštę (C) į vidų, kad išimtumėte ją iš sraigto pavaros gaubto angų.
11. Pasukite apatinį gaubtą (D), kad jį nuimtumėte.



pav. 4.77: Tiekimo sraigės pavara – vaizdas iš galo

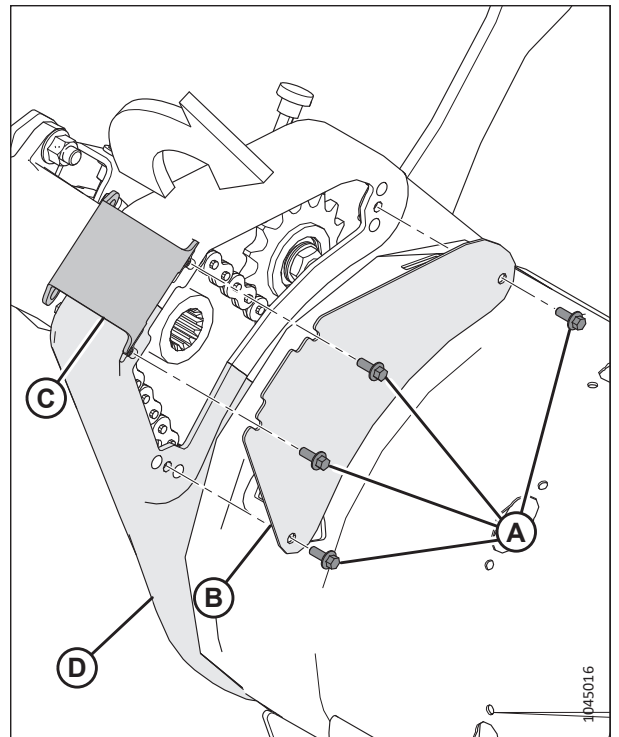
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Patikrinkite grandinę ties viduriu (A). Turi būti 4 mm (1/8 in) įlinkis. Jei reikia sureguliuoti, žr. 4.7.3 *Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas*, p. 338.



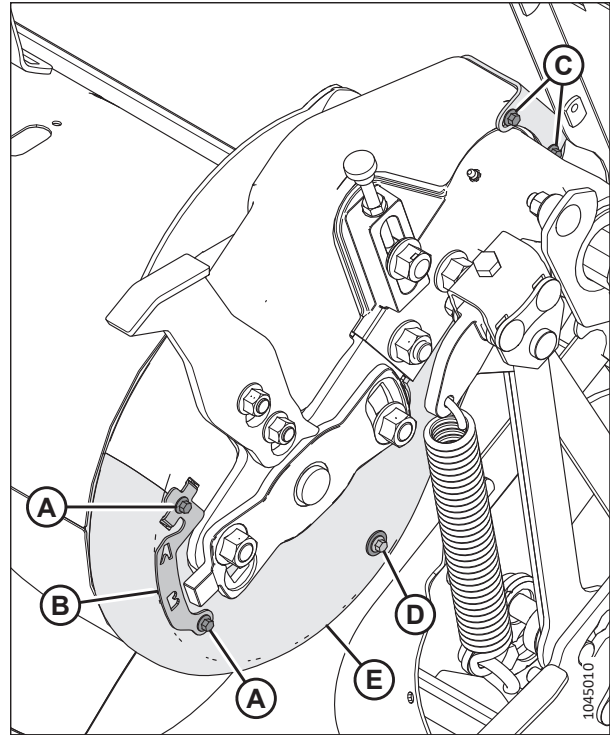
pav. 4.78: Tiekimo sraigės grandinė – vaizdas iš galo

- Uždėkite apatinį gaubtą (D) ir pritvirtinkite jį įstatydami tvirtinimo plokštę (C) į priekinio ir galinio gaubto angas.
- Sumontuokite patikros skydelį (B) ir pritvirtinkite jį keturiais varžtais (A). Varžtus (A) priveržkite 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).



pav. 4.79: Tiekimo sraigės pavara – vaizdas iš galo

15. Įsukite varžtus (C) į tvirtinimo plokštę.
16. Pritvirtinkite apatinį gaubtą prie viršutinio gaubto veržiklio / indikatoriumi (B) ir varžtais (A).
17. Prisukite varžtą ir poveržlę (D), tvirtinančius apatinį gaubtą (E).



pav. 4.80: Tiekimo sraigto grandinė – vaizdas iš priekio

4.7.3 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas

Sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigžde. Nepakankamai įtempus grandinę gali anksti nusidėvėti žvaigždės arba bus sugadinta grandinė.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

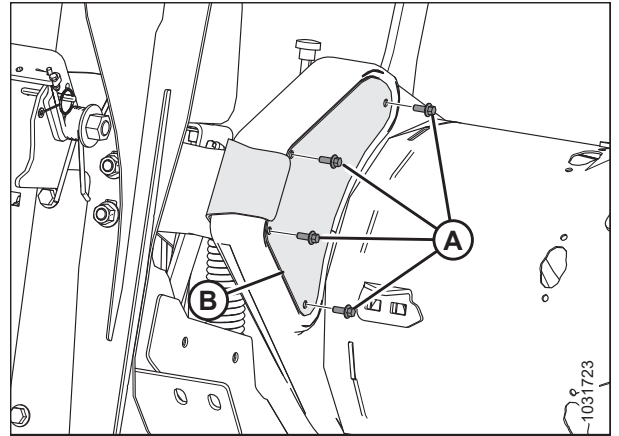
ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41.*
4. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. *3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 72.*
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

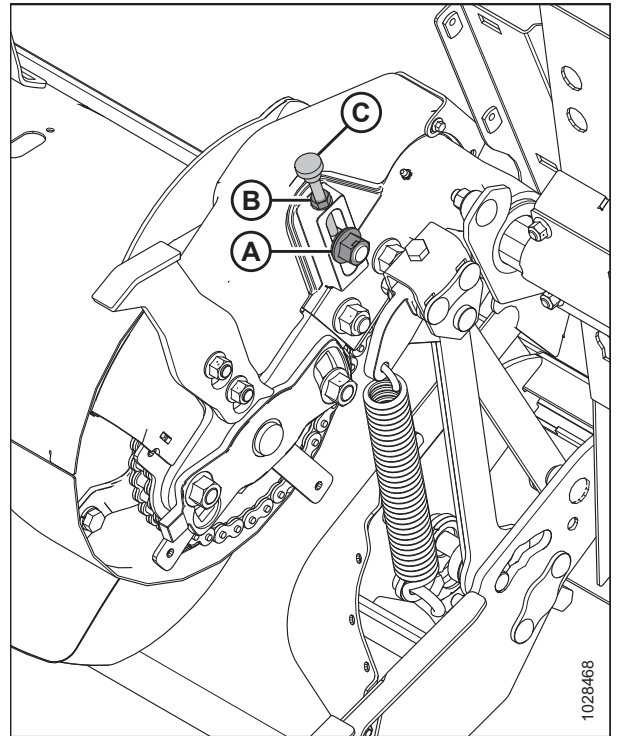
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Išimkite keturis varžtus (A) ir patikros skydelį (B), kad galėtumėte matyti grandinę.



pav. 4.81: Kairioji sraigės pavaros pusė – vaizdas iš galo

7. Atlaisvinkite antveržlę (B).
8. Šiek tiek atlaisvinkite kreipiamojo ritinėlio veržlę (A), kad kreipiamasis ritinėlis judėtų sukdamas reguliatorių (C).
9. Pasukite sraigę atgal, kad įtemptumėte viršutinę grandinės pusę.



pav. 4.82: Kairioji sraigės pavaros pusė – vaizdas iš priekio

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

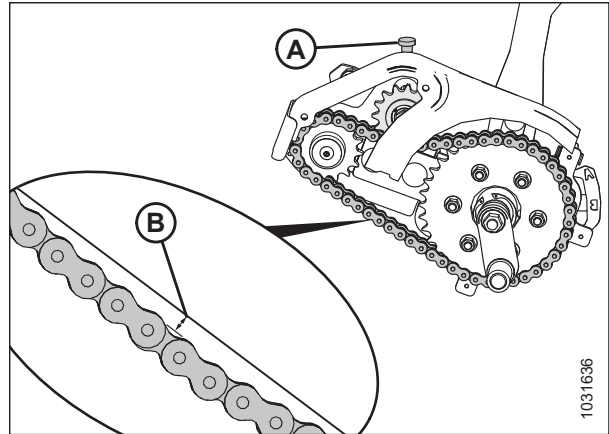
10. Pasukite reguliatoriaus sparnuotąją veržlę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte įtempimą, kol grandinės įlinkis (B) bus 4 mm (1/8 in) ties viduriu.

SVARBU:

NEPERTEMPKITE grandinės.

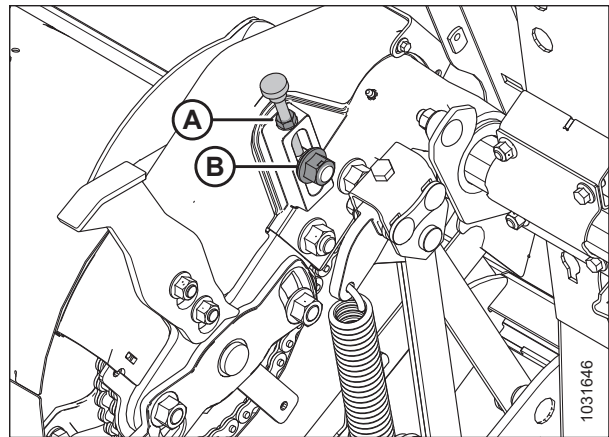
PASTABA:

Gaubtai iliustracijoje dėl aiškumo nepavaizduoti.



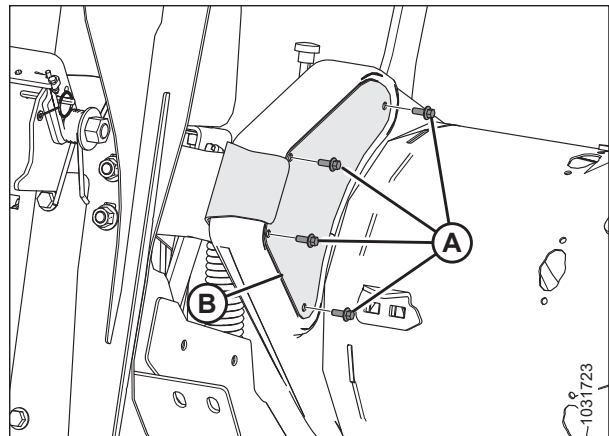
pav. 4.83: Tiekimo sraigės grandinės įlinkis

11. Baigę reguliuoti, priveržkite antveržlę (A).
12. Priveržkite kreipiamojo ritinėlio veržlę (B) iki 265 Nm (195 lbf-ft).
13. Priveržę atraminę žvaigždę ir antveržlę, patikrinkite įlinkį ties viduriu.



pav. 4.84: Tiekimo sraigės grandinė – vaizdas iš priekio

14. Sumontuokite patikros skydelį (B) ir pritvirtinkite jį keturiais varžtais (A).
15. Varžtus (A) priveržkite iki 3,5 Nm (2,6 lbf-ft [30 lbf-in]).



pav. 4.85: Kairioji sraigės pavaros pusė – vaizdas iš galo

4.7.4 Sraigės vija

Sraigės vijas ant FM200 galima sukongigūruoti pagal konkrečias derliaus nuėmimo sąlygas ir javų tipą.

Instrukcijas žr. [3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfiguracijos, p. 104](#) pagal konkretaus kombaino / javų kirtimo sąlygų konfiguracijos.

4.7.5 Sraigės pirštai

FM200 tiekimo sraigėje javams tiekti į kombaino nuožulniosios kameros korpusą naudojami įtraukiami virbai. Esant tam tikroms sąlygoms gali reikėti atjungti ar sumontuoti pirštus, kad būtų optimaliai tiekiami javai. Pakeiskite nusidėvėjusius ar apgadintus pirštus.

Tiekimo sraigės pirštų atjungimas

Tiekimo sraigė turi pirštus, kurie išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Atjunkite pirštus nuo sraigės būgno, kad būtų pakeistas konfiguracijos profilis.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



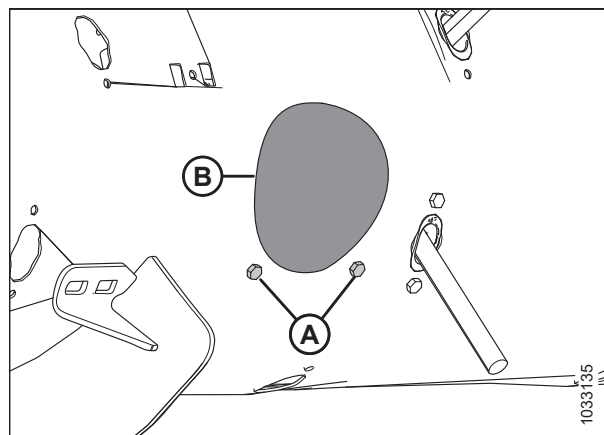
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Nuimdami sraigės pirštus, veiksmus atlikite iš išorės į vidų. Baigę darbą patikrinkite, ar abiejose sraigės pusėse yra vienodas pirštų skaičius.

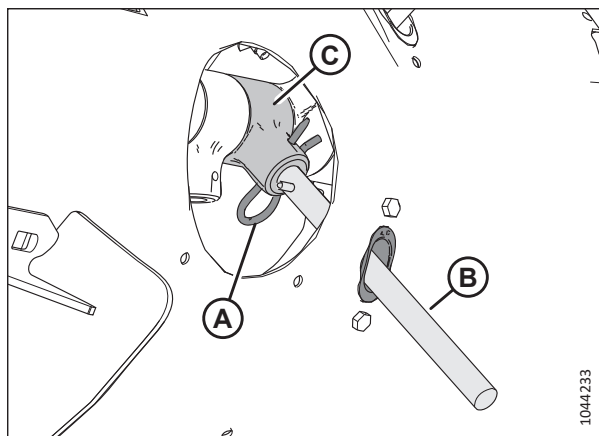
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41](#).
4. Raskite prieigos gaubtą, esantį arčiausiai nuimamo piršto.
5. Atsukite ir išsaugokite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B).



pav. 4.86: Sraigės prieigos angos gaubtas

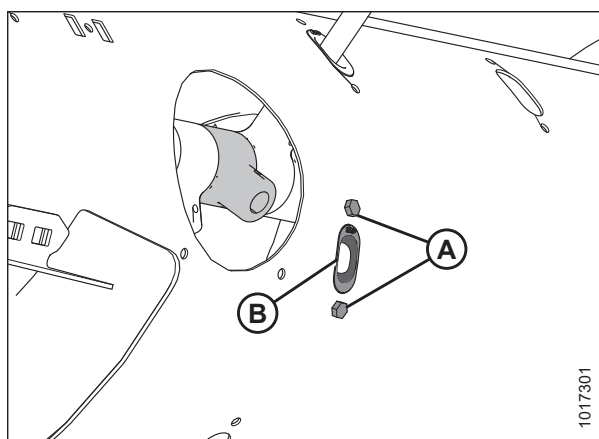
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Atjunkite smeigtuką (A). Ištraukite pirštą (B) iš piršto laikiklio (C).
- Jei pirštas sulaužytas, pašalinkite likučius iš laikiklio (C) ir būgno vidaus.



pav. 4.87: Sraigės pirštas

- Nuimkite ir išsaugokite du varžtus (A) ir atramines veržles (nepavaizduota), kuriais prie sraigės tvirtinamas piršto kreipiklis (B).
- Atjunkite kreipiklį (B).

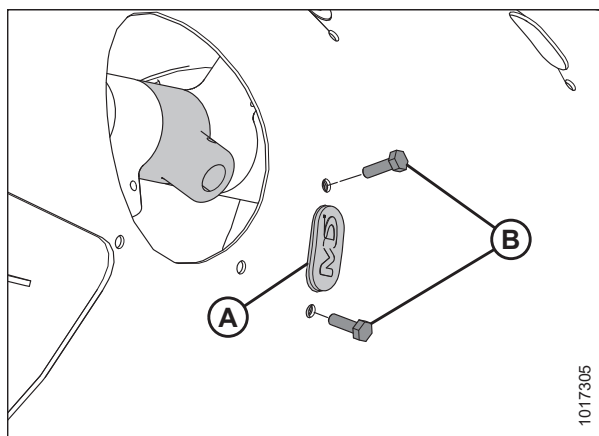


pav. 4.88: Sraigės piršto anga

- Įstatykite kaištį (A) į angą pro sraigės vidų.
- Pritvirtinkite kaištį dviem M6 varžtais šešiabriaune galvute (B) ir atraminėmis veržlėmis. Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

PASTABA:

Varžtai (B) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai naudojate varžtus (B), prieš montuodami sriegius užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).



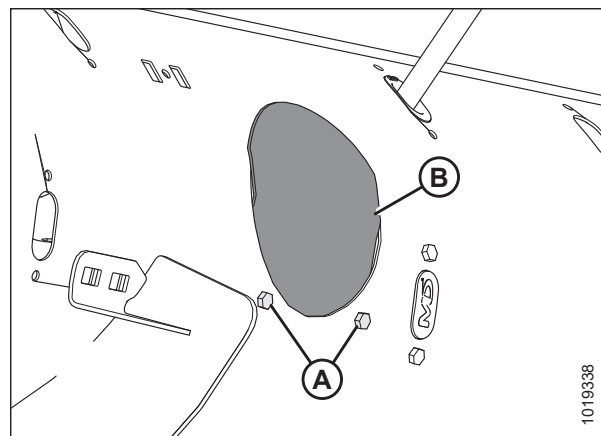
pav. 4.89: Į sraigę įmontuotas kaištis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

12. Padėkite prieigos gaubtą (B) taip, kaip parodyta, ir pritvirtinkite varžtais (A).
13. Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai naudojate varžtus (A), prieš montuodami sriegius užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).



pav. 4.90: Sraigės prieigos angos gaubtas

Tiekimo sraigės pirštų montavimas

Tiekimo sraigė turi pirštus, kurie išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Prijunkite pirštus prie sraigės būgno, kad būtų pakeistas konfigūracijos profilis.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

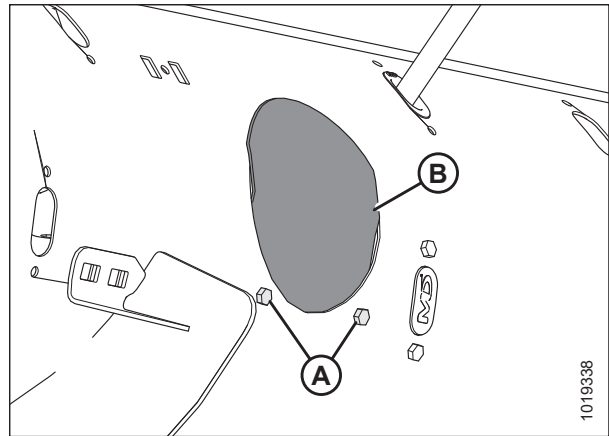
SVARBU:

Montuodami papildomus pirštus patikrinkite, ar abiejose sraigto pusėse montuojate vienodą skaičių.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41](#).

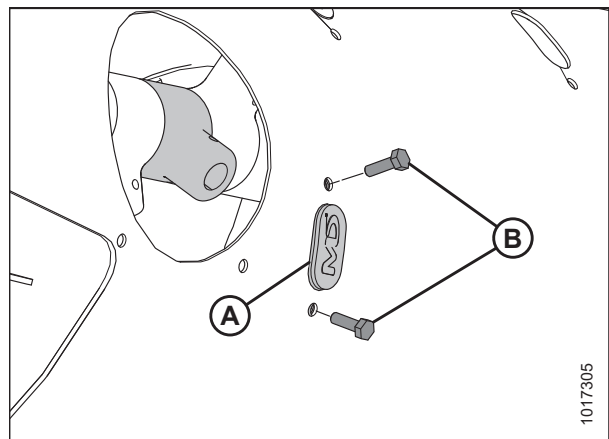
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Nuimkite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B), esančius arčiausiai nuimamo piršto. Išsaugokite tvirtinimo elementus, kad vėl sumontuotumėte.



pav. 4.91: Sraigės prieigos angos gaubtas

5. Atjunkite du varžtus (B), atramines veržles (nepavaizduota) ir kaištį (A).



pav. 4.92: Sraigės piršto anga

6. Įstatykite kreipiklį (B) pro sraigės vidinę pusę ir pritvirtinkite varžtais (A) ir atraminėmis veržlėmis (nepavaizduota).

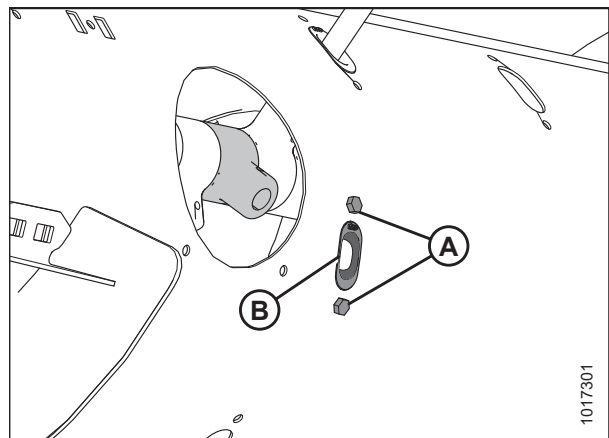
SVARBU:

Keisdami vientisą pirštą, visada sumontuokite naują kreipiklį.

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai naudojate varžtus (A), prieš montuodami sriegius užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).

7. Varžtus (A) priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).



pav. 4.93: Sraigės piršto anga

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Iš būgno vidaus įstatykite sraigto pirštą (A) pro kreipiklio (B) apačią, o kitą jo galą įstatykite į laikiklį (C).
- Pritvirtinkite pirštą įstatydami smeigtuką (D) į laikiklį. Patikrinkite, ar suapvalintas („S“ formos) smeigtuko galas atsuktas į sraigės grandinės pavaros pusę.

SVARBU:

Nustatykite smeigtuko padėtį, kaip aprašyta šiame veiksmo, kad smeigtukas darbo metu neiškristų. Pametus pirštus, pjaunamoji gali netinkamai tiekti javus į kombainą. Į būgną įkritę pirštai gali apgadinti vidinius komponentus.

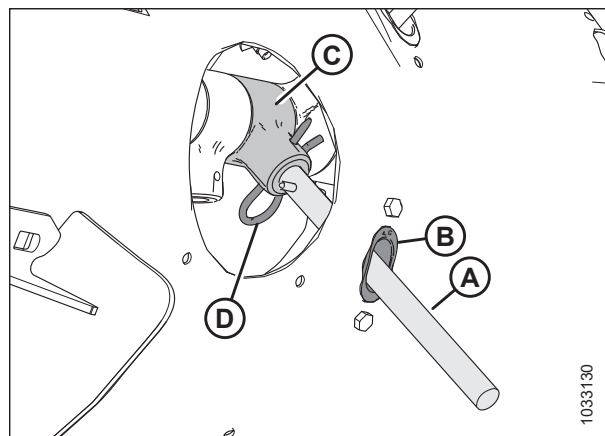
PASTABA:

Patikrinkite, ar uždaras smeigtuko galas atsuktas sraigės sukimosi kryptimi.

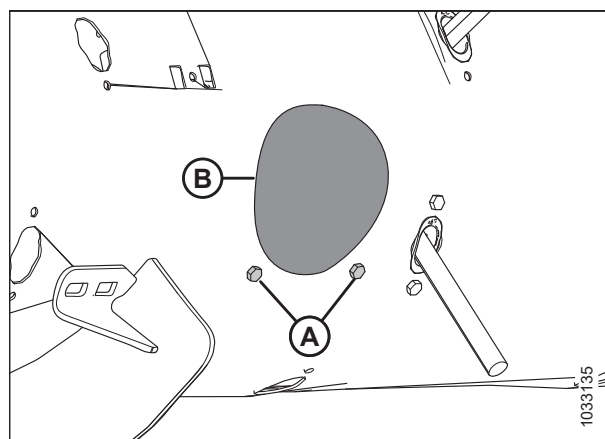
- Padėkite prieigos gaubtą (B) taip, kaip parodyta, ir pritvirtinkite varžtais (A). Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai priveržiate varžtus (A), prieš verždami varžtų sriegius sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).



pav. 4.94: Sraigės pirštas



pav. 4.95: Sraigės prieigos angos gaubtas

Sraigės piršto taktavimo tikrinimas

Tiekimo sraigė turi pirštus, kurie išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Ši procedūra leidžia nustatyti, kioje vietoje yra pirštai, kai jie visiškai ištraukti iš sraigės.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksukite apsaugines atramas.



ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

- Iki galo pakelkite lenktuvus.
- Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41](#).
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Patikrinkite, ar indikatorius (C) abiejuose sraigės galuose yra nustatytas ties ta pačia padėtimi.

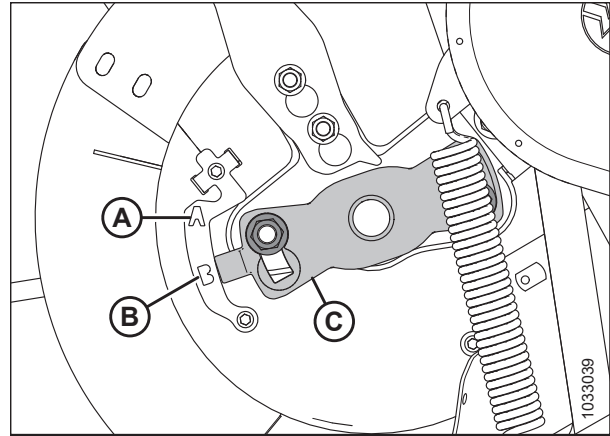
PASTABA:

Yra dvi skirtingos sraigto pirštų prailginimo padėtys: **A** ir **B**. **A** padėtis naudojama rapsams, o **B** – grūdams. Gamyklinis indikatoriaus nustatymas yra **B** padėtis.

SVARBU:

Taktavimo indikatorius abiejuose piršto taktavimo indikatorius **TURI** būti nustatytas į tą pačią padėtį. Priešingu atveju sraigė bus nepataisomai sugadinta.

- Norėdami sureguliuoti indikatoriaus padėtį, žr. *Sraigės piršto taktavimo nustatymas, p. 346*.
- Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 42*.



pav. 4.96: Sraigto pirštų taktavimas – pavaizduota kairioji sraigto pusė

Sraigės piršto taktavimo nustatymas

Tiekimo sraigė pirštai išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Ši procedūra leidžia nustatyti, kokioje vietoje yra pirštai, kai jie visiškai ištraukti iš sraigės.

PASTABA:

Iliustracijoje pavaizduota tik kairioji sraigės pusė; tačiau procedūra taikoma abiem pusėms.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

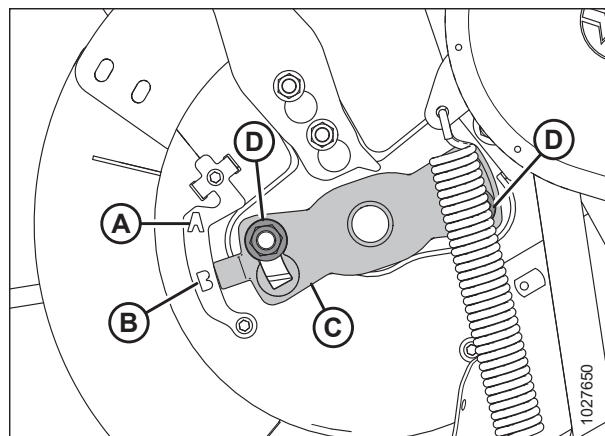
- Iki galo pakelkite lenktuvus.
- Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Suraskite piršto taktavimo indikatorių (C) ant sraigės galo. Yra dvi sraigto pirštų prailginimo padėtys: **A padėtis** ir **B padėtis**.
5. Atlaisvinkite veržles (D) ir nustatykite pirštų taktavimo indikatorių (C) ties norima padėtimi.

SVARBU:

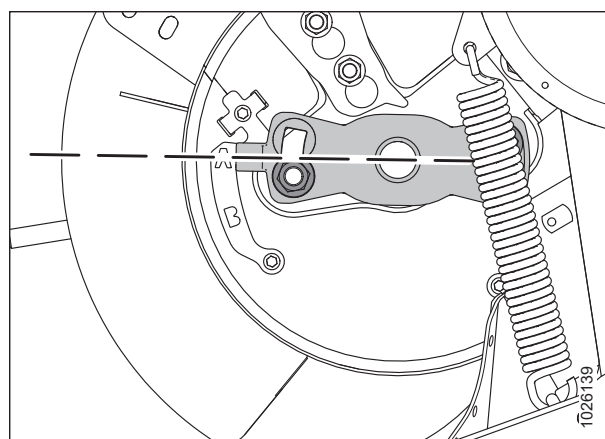
Taktavimo indikatorius abiejuose piršto taktavimo indikatorius **TURI** būti nustatytas į tą pačią padėtį. Priešingu atveju sraigė bus nepataisomai sugadinta.



pav. 4.97: Sraigto pirštų taktavimo indikatorius

PASTABA:

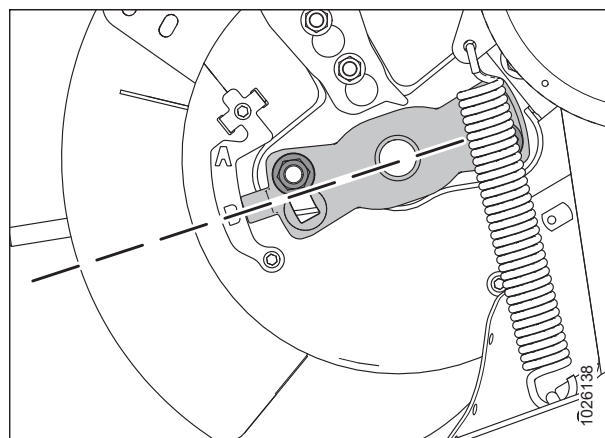
Jei piršto taktavimo indikatorius nustatytas ties **A** padėtimi, tai reiškia, kad tame taške sraigės pirštai bus iki galo ištraukti. Todėl galima užkabinti ir paleisti javus anksčiau prieš jiems patenkant į nuožulniosios kameros korpusą. Ši nuostata tinkamiausia rapsams ar tankiems javams.



pav. 4.98: Sraigės padėtis A

PASTABA:

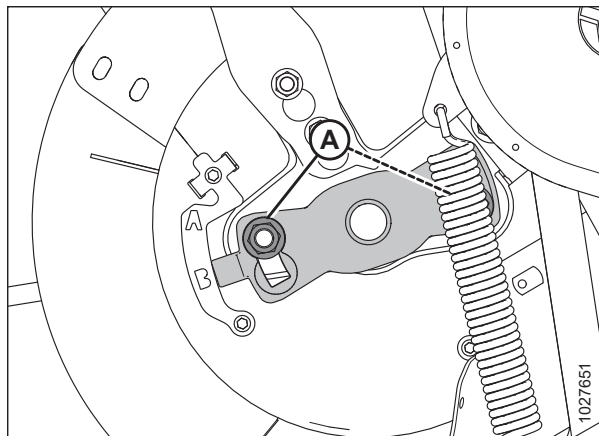
Jei indikatorius rodo į padėtį **B**, tai reiškia, kad tuo metu sraigės pirštai bus visiškai ištraukti. Todėl galima užkabinti ir paleisti javus vėliau prieš jiems patenkant į nuožulniąją kamerą. Ši nuostata tinkamiausia grūdiniams javams ar pupelėms.



pav. 4.99: Sraigės padėtis B

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Baigę reguliavimą, priveržkite veržles (A) iki 115 Nm (85 lbf ft).
7. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 42](#).



pav. 4.100: Sraigto pirštų taktavimo indikatorius

4.8 Pjovimo agregatas

Pjovimo agregato dalgiai pjauna pasėlius. Kartas nuo karto reikia atlikti dalgių, apsaugų ir dalgio galvutės techninės priežiūros darbus.

⚠ ĮSPĖJIMAS

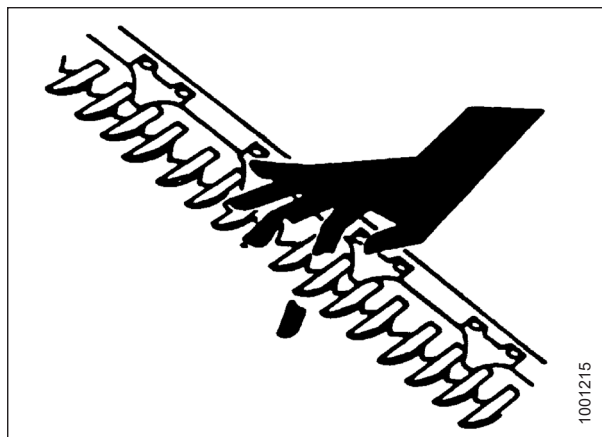
Niekada neikiškite rankų tarp apsaugų ir dalgio.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

⚠ DĖMESIO

Prieš atlikdami mašinos techninę priežiūrą arba atidarydami pavaros gaubtus žr. [4.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 285](#).



pav. 4.101: Pjovimo agregato keliamas pavojus

4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas

Atskiras susidėvėjęsias ar sugadintas dalgio dalis galima pakeisti neatjungiant dalgio nuo pjovimo agregato.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

⚠ PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

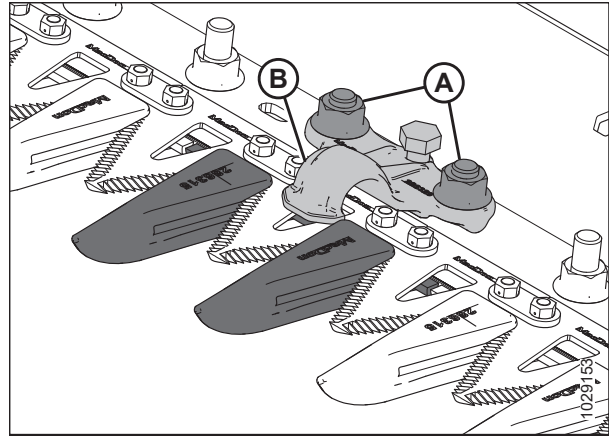
⚠ ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41](#).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Identifikuokite sugadintas dalgio sekcijas. Jei yra laikiklis, atlaisvinkite varžles (A), kuriomis pritvirtintas laikiklis (B), kad pasiektumėte pažeistą dalgio dalį.



pav. 4.102: Pjovimo agregatas

- Atsukite varžtus ir varžles (B). Išsaugokite tvirtinimo elementą.

PASTABA:

Jei dalgio dalys yra po laikikliu, pasukite dalgio smagratį, kad pakeistumėte dalgio padėtį.

- Jei dalgio sekcijos yra šalia pavaros galo, atjunkite laikiklius (C) ir atkelkite dalgio sekciją (A) nuo dalgio galinio laikiklio.

- Nuvalykite dalgio galinį laikiklį ir uždėkite naują dalgio sekciją ant galinio laikiklio.

PASTABA:

Jei tai pačiai dalgio sekcijai naudojamos smulkiai ir stambiai dantytos dalgio dalys gali nukentėti pjovimo kokybė.

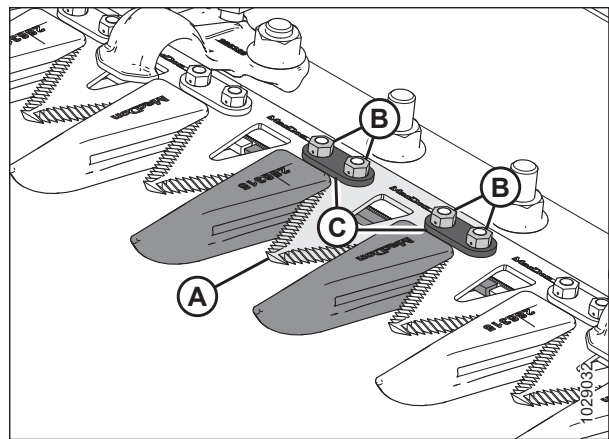
- Jei dalgio sekcijos yra prie pavaros galo, pakeiskite laikiklių (C) padėtį.
- Jei laikiklis buvo atjungtas prieš tai, vėl jį uždėkite kartu su varžtais ir varžlėmis (B).

PASTABA:

Patikrinkite, ar varžtų galvutės iki galo įsuktos pailgose angose ant dalgio galinio laikiklio.

- Priveržkite varžles (B) iki 12 Nm (9 lbf-ft [106 lbf-in]).

- Norėdami patikrinti, ar tinkamai sureguliuoti laikikliai, žr. *Laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos, p. 366* arba *Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 380*.



pav. 4.103: Pjovimo agregatas

4.8.2 Dalgio atjungimas

Jei dalgis sugadintas, jį būtina pašalinti.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



ĮSPĖJIMAS

Atjungimo metu stovėkite ties dalgio galu, kad būtų mažesnis pavojus susižaloti į pjovimo briaunas. Dirbdami prie dalgio mūvėkite storas pirštines.

PASTABA:

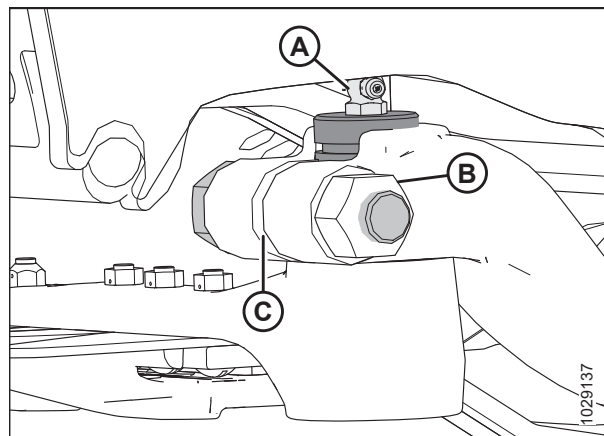
Viengubą dalgį turinčiose pjaunamosiose dalgio galvutė yra kairėje dalgio pusėje. Dvigubą dalgį turinčiose pjaunamosiose naudojamos dvi dalgio galvutės, kurios yra dešinėje ir kairėje dalgio pusėse. Prieš pradėdami procedūrą, patikrinkite, kurį dalgį reikia nuimti.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.
3. Sukdami prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį nustatykite dalgį į jo eigos diapazono vidurį.
4. Nuvalykite sritį aplink dalgį.
5. Atjunkite tepimo tašką (A) nuo kaiščio.

PASTABA:

Atjungus tepimo tašką, bus lengviau vėliau vėl sumontuoti dalgio galvutės kaištį.

6. Atsukite varžtą ir veržlę (B).
7. Įstatykite atsuktuvą ar kaltą į tarpą (C), kad pašalintumėte apkrovą nuo dalgio galvutės kaiščio.
8. Atsuktuvu ar kaltu kelkite dalgio galvutės kaištį aukštyn kaiščio griovelyje, kol jis atsijungs nuo dalgio galvutės.



pav. 4.104: Dalgio galvutė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

9. Stumkite dalgio konstrukciją (A) į vidų, iki ji bus atitraukta nuo pavaros sverto (B).

PASTABA:

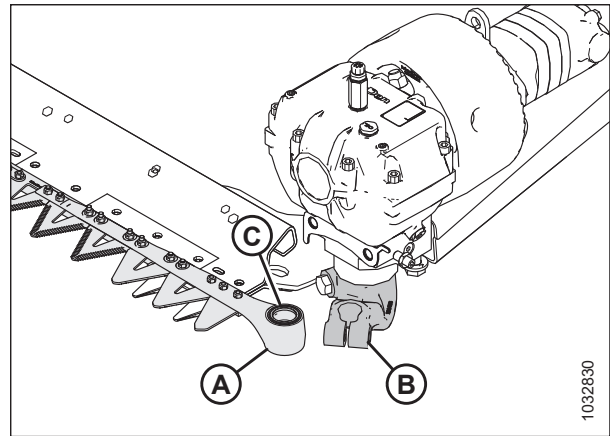
Rėmo ir galinių gaubtų dalys šioje iliustracijoje nepavaizduotos, siekiant parodyti dalgio galvutės komponentus.

10. Jei nėra keičiama, užsandarinkite dalgio galvutės guolį (C) plastiku ar juosta, kad nepatektų nešvarumų ar šiukšlių.
11. Patraukite dalgio pavaros svertą (B) į išorinę padėtį, kad liktų tarpas dalgiui.

PASTABA:

Jei nuimama dalgio galvutė arba dalgio galvutės guolis, ištraukite dalgį tiek, kad galėtumėte pasiekti šias dalis.

12. Išimkite dalgį (A).



pav. 4.105: Kairioji dalgio galvutė

4.8.3 Dalgio montavimas

Jei dalgis nuimtas, montuokite jį atlikdami toliau nurodytą procedūrą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



ĮSPĖJIMAS

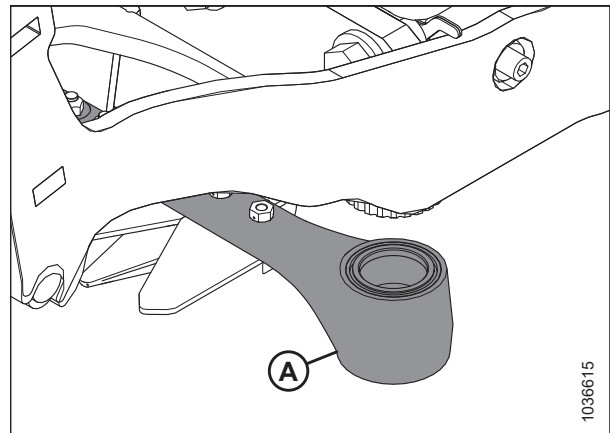
Atjungimo metu stovėkite ties dalgio galu, kad būtų mažesnis pavojus susižaloti į pjovimo briaunas. Dirbdami prie dalgio mūvėkite storas pirštines.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44.*

PASTABA:

Montavimo iliustracijose pavaizduotas kairiojo dalgio montavimas. Dešiniojo dalgio montavimo procedūra yra tokia pati.

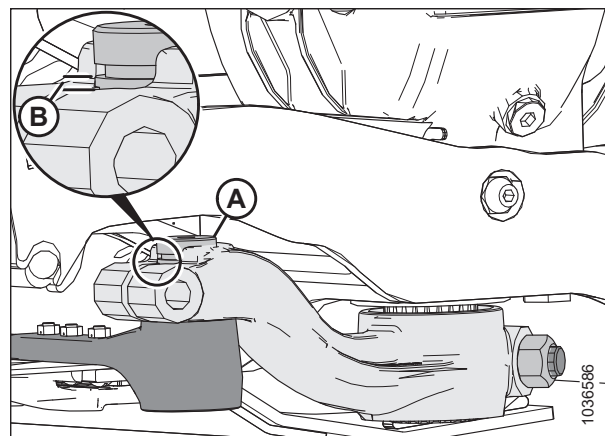
3. Patepkite dalgio galvutės guolį (A), tada sumontuokite dalgio mazgą ant galvutės.



pav. 4.106: Dalgio galvutė

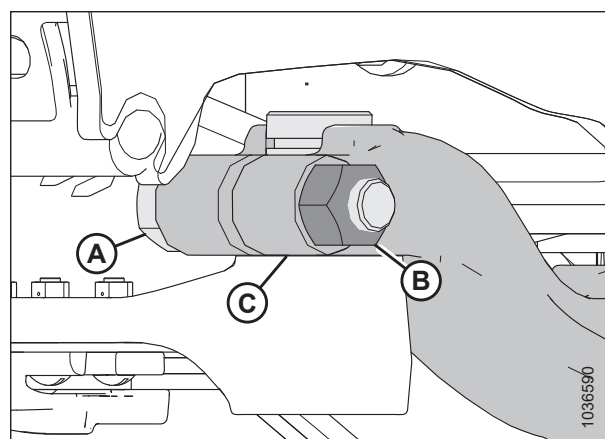
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įstatykite dalgio galvutės kaištį (A) per pavaros svertą į dalgio galvutę.
- Pritvirtinkite dalgio galvutės kaištį (A) kad griovelis (B) būtų 2 mm (0,08 in) virš pavaros sverto.



pav. 4.107: Dalgio galvutė

- Pritvirtinkite dalgio galvutės kaištį M16 x 85 mm varžtu (A) ir veržle (B). Sumontuokite varžtą iš vidinės sverto pusės. Priveržkite varžtą iki 220 Nm (162 lbf ft).
- Pasukite prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį, kad dalgio svirtis atsidurtų vidinėje eigos riboje. Įsitinkinkite, kad tarp pavaros svirties ir dalgio galvutės liko 0,2–1,2 mm (0,02–0,05 in) tarpas (C).
- Jei pavaros sverto reguliuoti nereikia, pereikite prie 9, p. 353 veiksmo. Jeigu reikia reguliuoti, kreipkitės į atstovą.



pav. 4.108: Dalgio galvutė

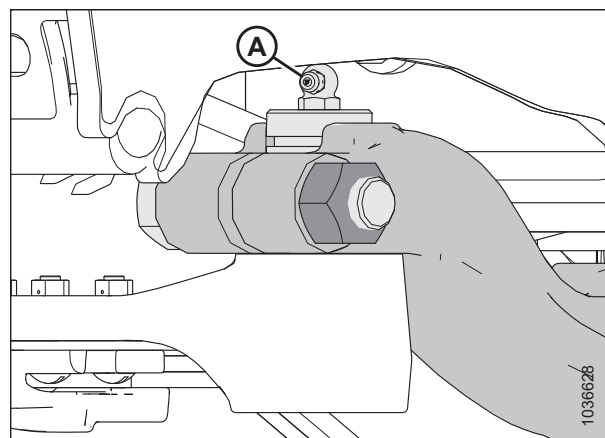
- Vėl sumontuokite tepimo tašką (A). Tepkite jungtį tepalu, kol dalgio galvutė šiek tiek pasislinks žemyn.

SVARBU:

NEGALIMA per daug įleisti tepalo į dalgio galvutę. Per daug sutepus dalgio galvutę, dalgiai gali išsikreipti, todėl apsaugai gali perkaisti ir apkrauti dalgių pavaros variklį. Jei ant jungties užtepėte per daug tepalo, nuimkite tepalo jungtį, kad atlaisvintumėte slėgį.

PASTABA:

Jei guolio ertmėje yra likę oro, dalgio galvutė pradės judėti žemyn prieš užpildant tepalu.

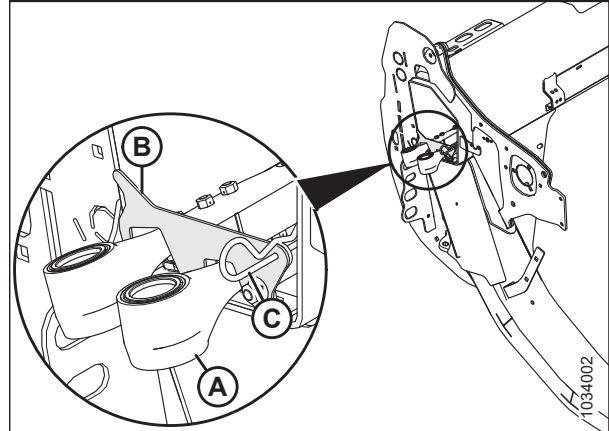


pav. 4.109: Dalgio galvutė

- Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45.*

4.8.4 Atsarginiai dalgiai

Du atsarginius dalgius (A) galima laikyti pjaunamosios galiniame vamzdyje, dešiniajame pjaunamosios gale. Patikrinkite, ar atsarginiai dalgiai užfiksuoti fiksiatoriumi (B) ir smeigtuku (C).



pav. 4.110: Atsarginiai dalgiai

4.8.5 Šmailios dalgių apsaugos ir laikikliai

Dalgių apsaugos padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.

Toliau nurodyti dalgio apsaugai ir laikikliai naudojami esant šmailių apsaugų konfigūracijoms.

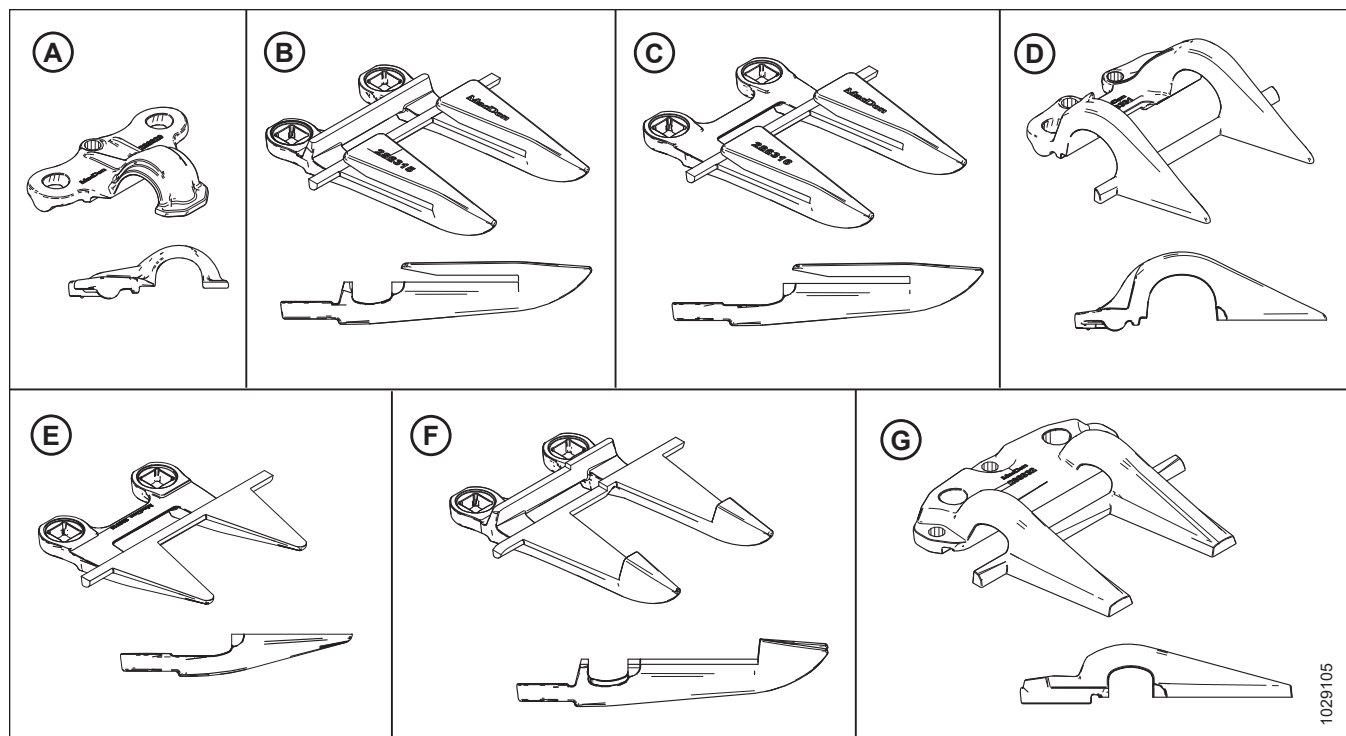
PASTABA:

Esant šmailių dalgio apsaugų konfigūracijai yra reikalingos dvi trumpos dalgio apsaugos, po vieną kiekviename pjovimo agregato gale.

PASTABA:

Dalgių apsaugams pakeisti galima naudoti keturių taškų apsaugų rinkinį. Keturių taškų apsaugai idealiai tinka naudoti akmenuotose vietovėse arba nuimant derlių, pavyzdžiui, lęšius. Daugiau informacijos žr. pjaunamoji detalių kataloge.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA



pav. 4.111: Smailių dalgį apsaugų konfigūracijai naudojamų apsaugų ir laikiklių tipai

A – smailus laikiklis (MD #286329)

B – smailus dalgio apsaugas (MD #286315)

C – smailiagalio dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286316)⁷⁵

D – „PlugFree“[™] galinis laikiklis (MD #286331)

E – „PlugFree“[™] galinio dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286319)⁷⁶

F – smailus centrinis dalgio apsaugas (MD #286317)⁷⁷

G – smailus centrinis laikiklis (MD #286332)⁷⁷

Apsaugai skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų pjaunamųjų. Keisdami smailias apsaugas ir laikiklius patikrinkite, ar atliekate pagal pjaunamosios rūšį tinkamą pakeitimo veiksmų seką. Žr. atitinkamą temą:

- *Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų, p. 356*
- *Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD235, p. 357*
- *Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD240, p. 358*
- *Dvigubo dalgio pjaunamųjų smailių dalgį apsaugų konfigūracija – FD241 ir FD261, p. 359*
- *Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD245, p. 360*
- *Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD250, p. 361*

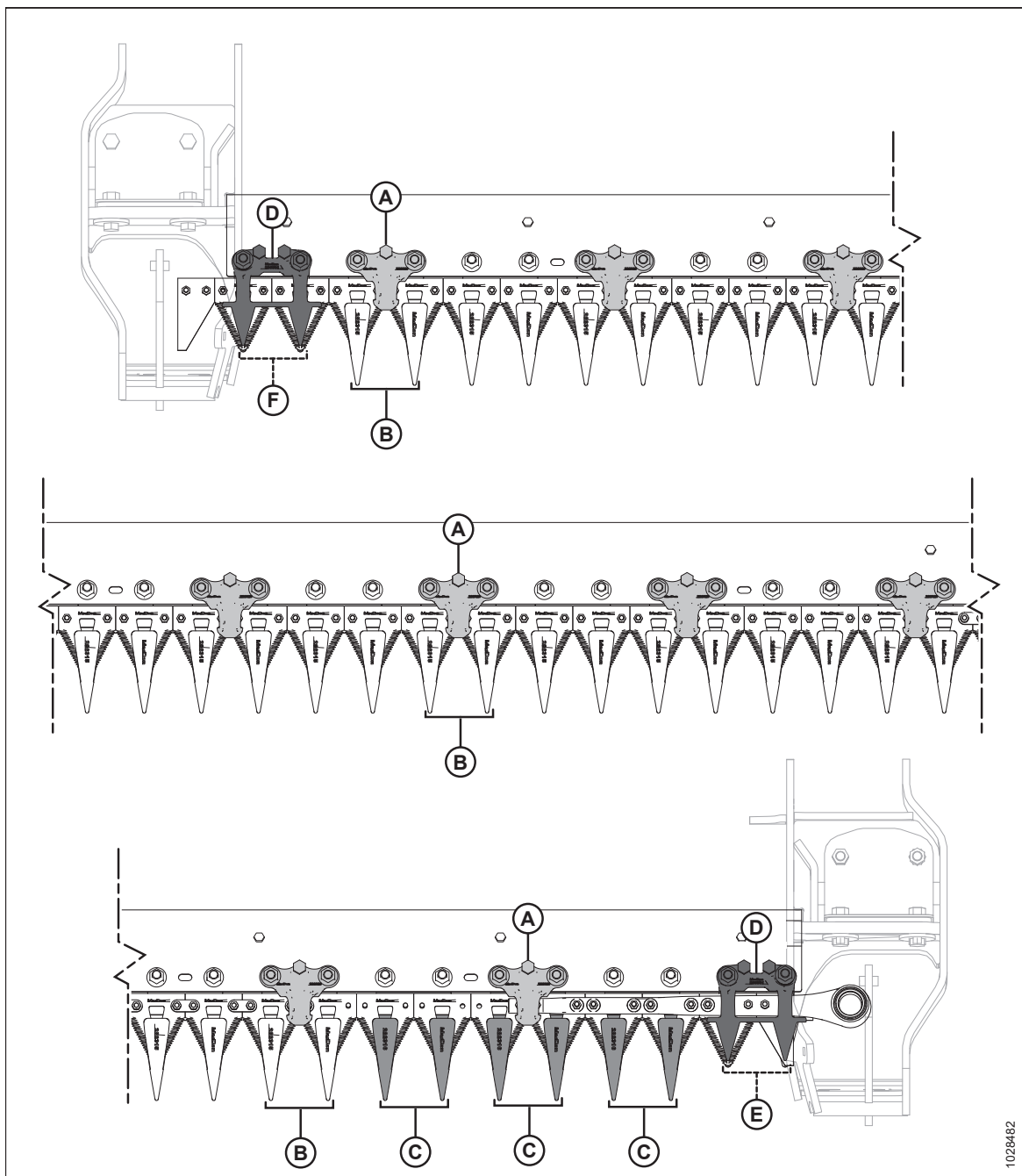
75. Montuojamas 2, 3 ir 4 padėtyse pavaros pusėje (-ėse).

76. Sumontuota 1 padėtyje vairuotojo pusėje (-se).

77. Tik pjaunamosios su dvigubu dalgiu.

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos smailios dalgio apsaugos, sumontuotos ant viengubo dalgio pjaunamosios.



pav. 4.112: Smailios dalgio apsaugos ir laikiklio vieta – viengubo dalgio pjaunamosios

A – smailus laikiklis (MD #286329)

C – smailiagalvis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286316)

E – „PlugFree“ apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286319)

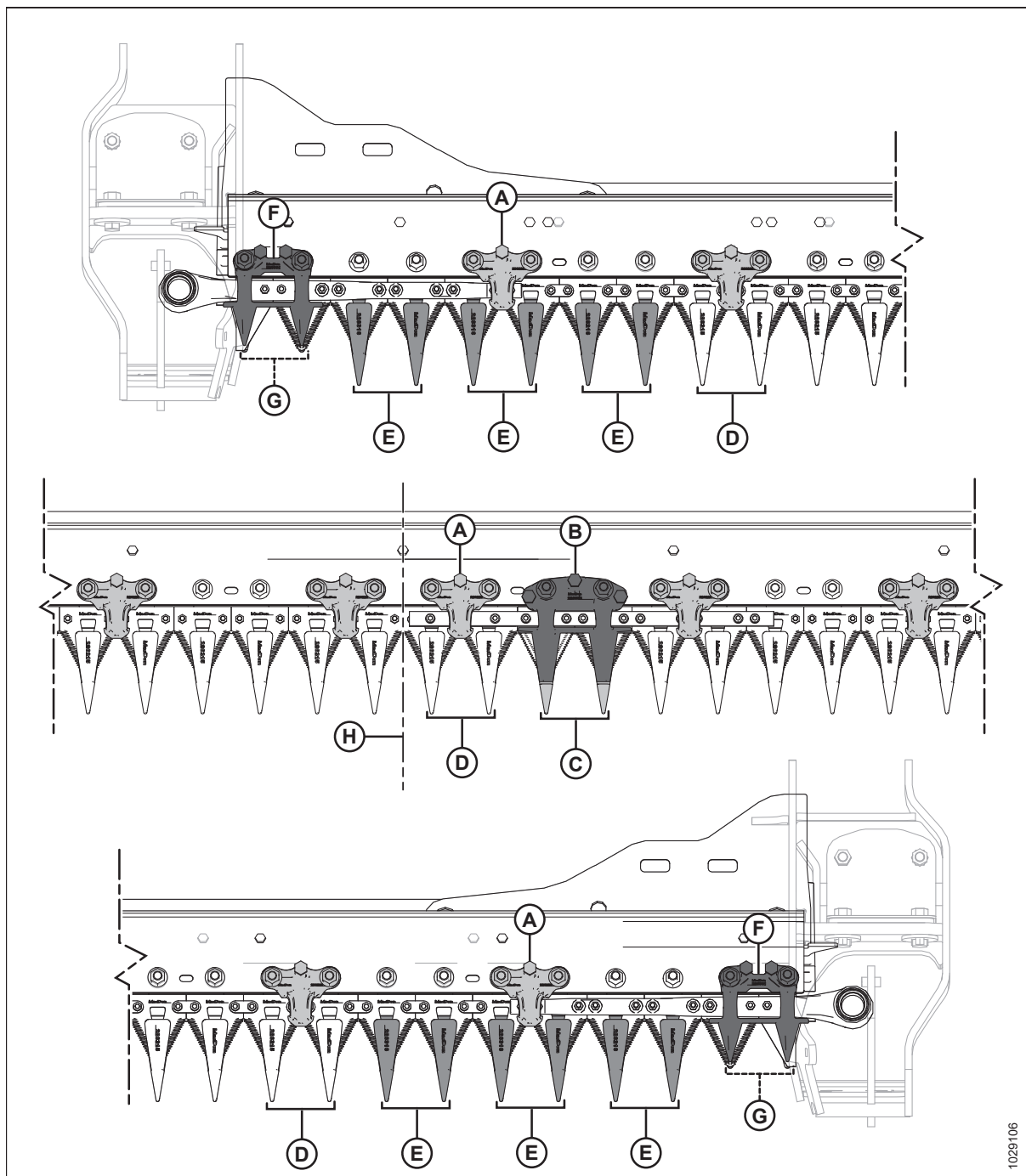
B – smailus dalgio apsaugas (MD #286315)

D – „PlugFree“ laikiklis (MD #286331)

F – trumpas dalgio apsaugas (MD #286318)

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamyjų – FD235

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų pjaunamyjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos smailios dalgių apsaugos, sumontuotos ant FD235 dvigubo dalgio pjaunamyjų.



pav. 4.113: Smailių dalgių apsaugų ir laikiklių vietos – FD235

A – Smailus laikiklis (MD #286329)⁷⁸

C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317)

E – smaili galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286316)

G – „PlugFree™“ apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286319)

B – smailus centrinis laikiklis (MD #286332)

D – smaili dalgio apsauga (MD #286315)

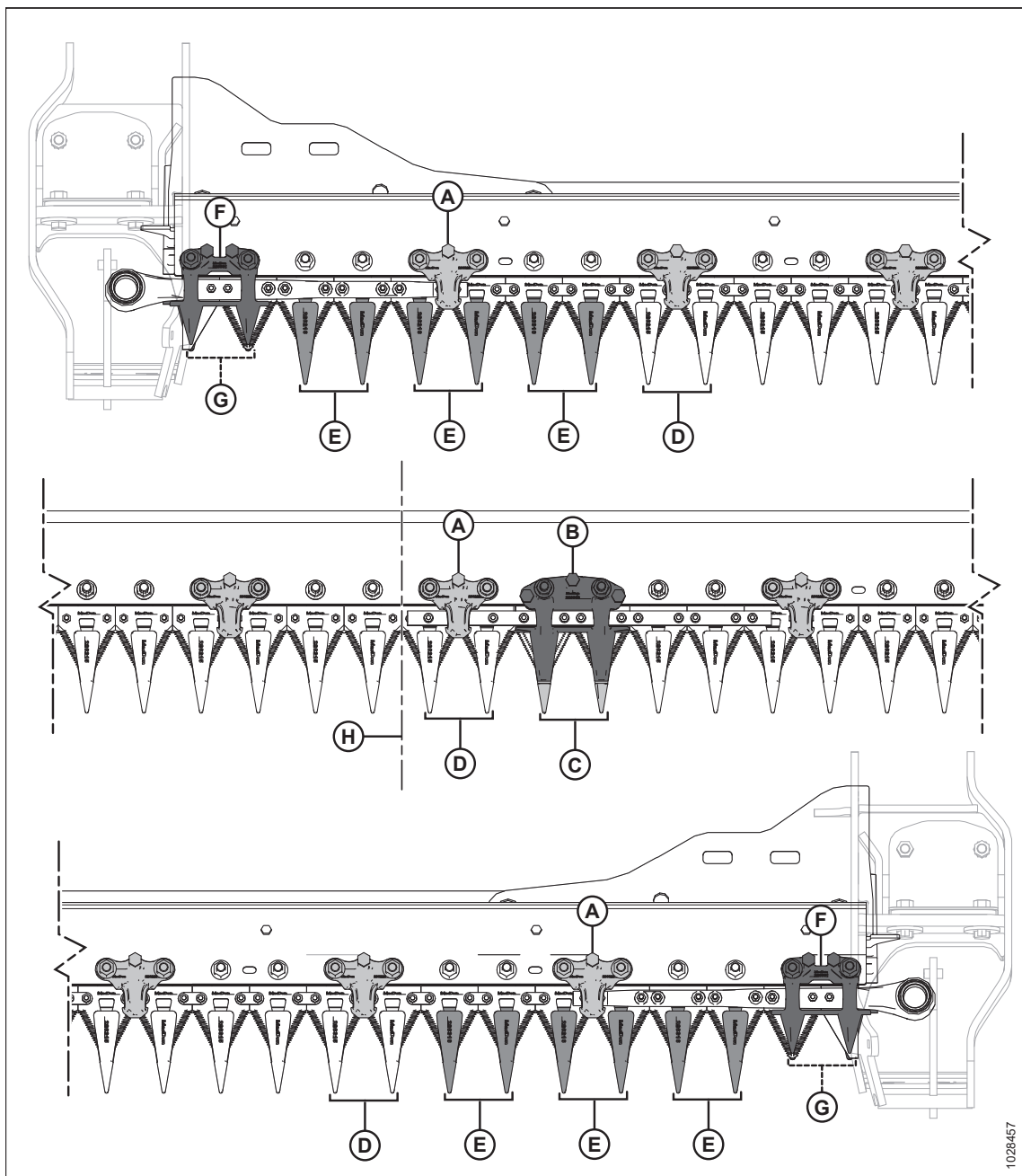
F – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286331)

H – pjaunamosios centras

78. Ant apsaugos visada turi būti laikiklis, esantis dešinėje centrinio apsaugo pusėje.

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamyjū – FD240

Dalgių apsaugos padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.

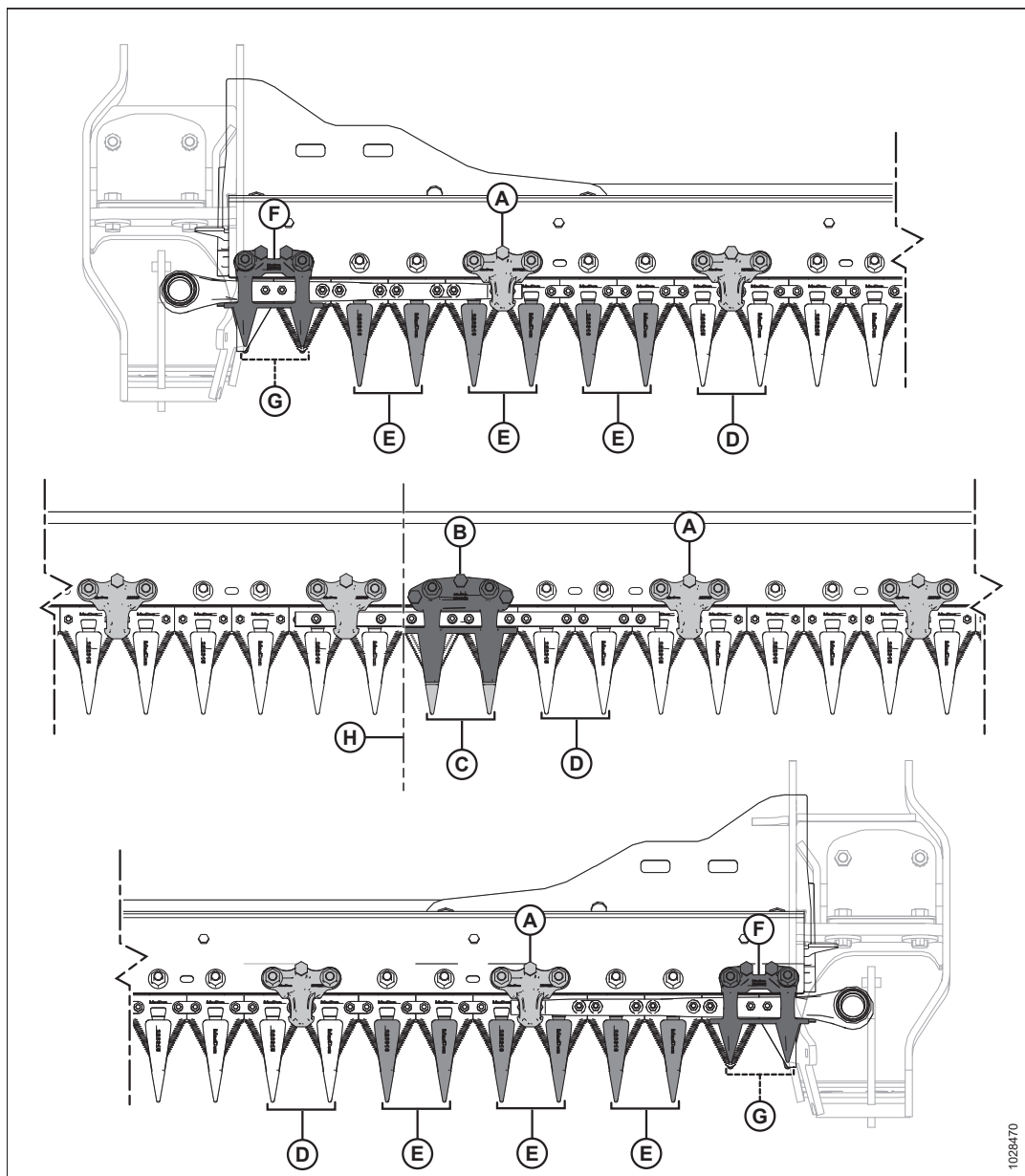


pav. 4.114: Smailios dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – FD240 dvigubo dalgio pjaunamosios

- | | |
|---|--|
| A – smailus laikiklis (MD #286329) | B – smailus centrinis laikiklis (MD #286332) |
| C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317) | D – smaili dalgio apsauga (MD #286315) |
| E – smaili galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286316) | F – trumpas dalgio laikiklis (MD #286331) |
| G – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286319) | H – pjaunamosios centras |

Dvigubo dalgio pjaunamųjų smailių dalgio apsaugų konfigūracija – FD241 ir FD261

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos smailios dalgio apsaugos, sumontuotos ant FD241 ir FD261 dvigubo dalgio pjaunamųjų.



pav. 4.115: Smailių dalgio apsaugų ir laikiklių vietos

A – smailus laikiklis (MD #286329)⁷⁹

C – smailus centrinio dalgio apsaugas (MD #286317)

E – smailiagalys dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286316)

G – „PlugFree™“ apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286319)

B – smailus centrinis laikiklis (MD #286332)

D – smailus dalgio apsaugas (MD #286315)

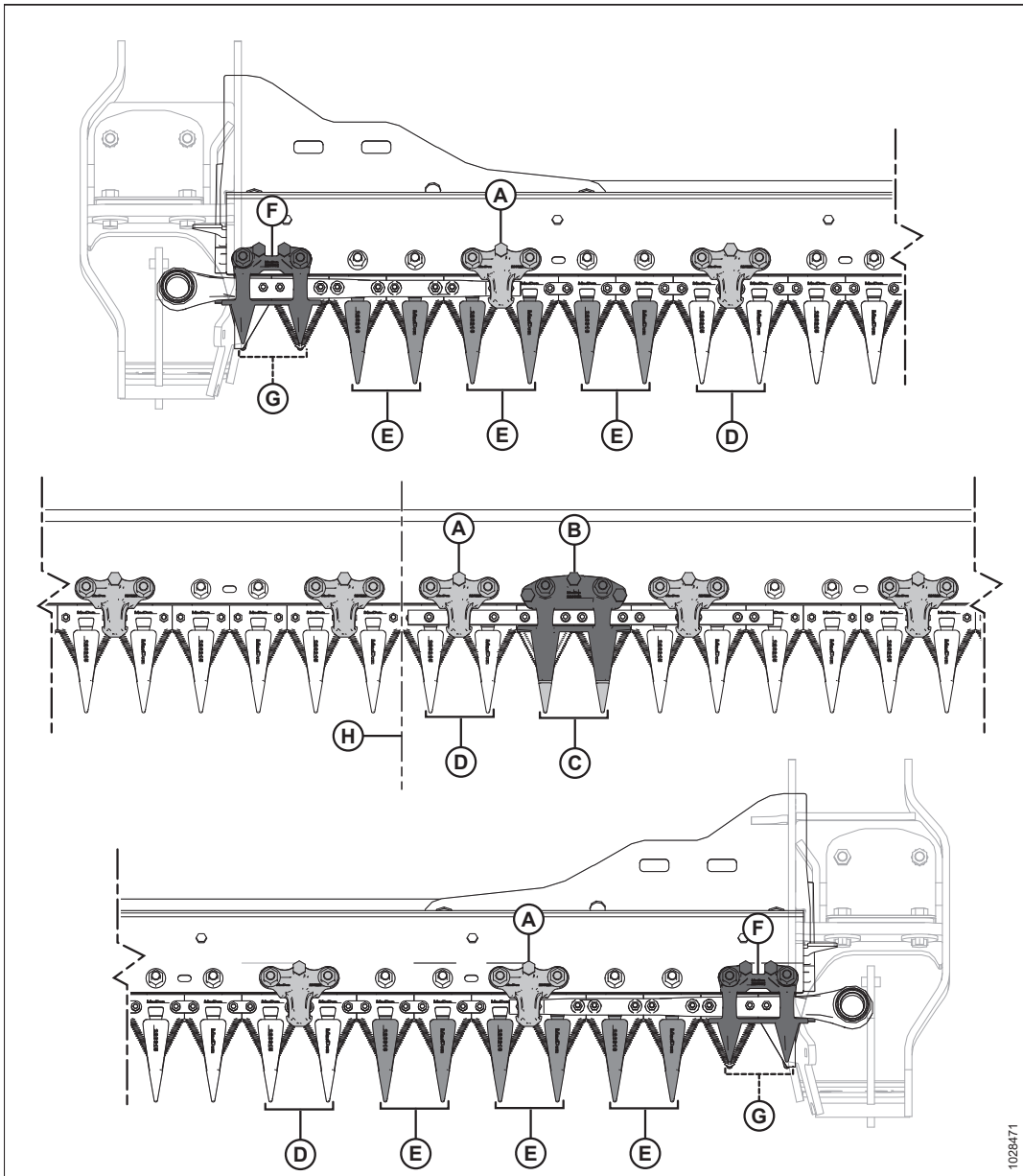
F – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286331)

H – pjaunamosios centras

79. Ant apsaugo visada turi būti laikiklis, esantis dešinėje centrinio apsaugo pusėje.

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamyjū – FD245

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamyjū. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos smailios dalgio apsaugos, sumontuotos ant FD245 dvigubo dalgio pjaunamyjū.



pav. 4.116: Smailių dalgių apsaugų ir laikiklių vietos – FD245 dvigubo dalgio pjaunamoji

A – Smailus laikiklis (MD #286329)⁸⁰

C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317)

E – smaili galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286316)

G – „PlugFree™“ apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286319)

B – smailus centrinis laikiklis (MD #286332)

D – smaili dalgio apsauga (MD #286315)

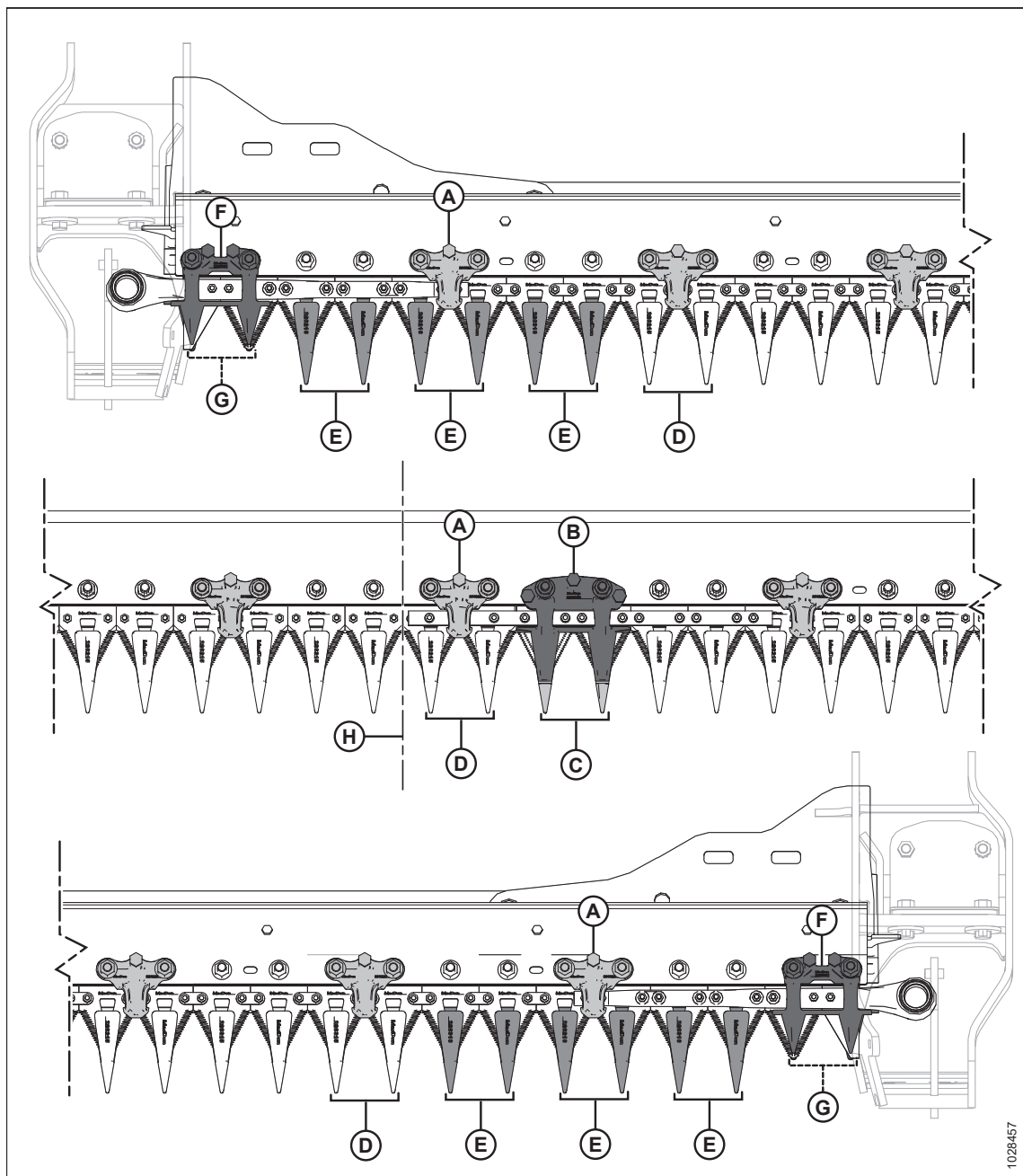
F – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286331)

H – pjaunamosios centras

80. Ant apsaugos visada turi būti laikiklis, esantis dešinėje centrinio apsaugo pusėje.

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD250

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos smailios dalgių apsaugos, sumontuotos ant FD250 dvigubo dalgio pjaunamųjų.



pav. 4.117: Smailios dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – FD250 dvigubo dalgio pjaunamoji

- | | |
|---|--|
| A – smailus laikiklis (MD #286329) | B – smailus centrinis laikiklis (MD #286332) |
| C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317) | D – smaili dalgio apsauga (MD #286315) |
| E – smaili galinė apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286316) | F – trumpas dalgio laikiklis (MD #286331) |
| G – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286319) | H – pjaunamosios centras |

Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas

Jei dalgio apsauga ar apsauginė juosta nesulygiuota dėl to, kad atsitrenkė į akmenį ar kliūtį, lygiavimui naudokite apsaugos tiesinimo įrankį.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.



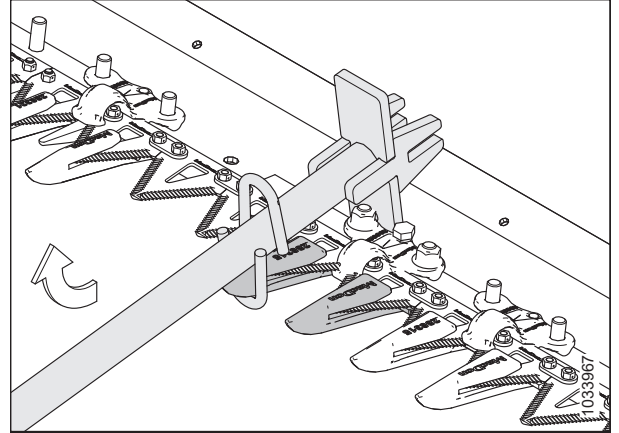
ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

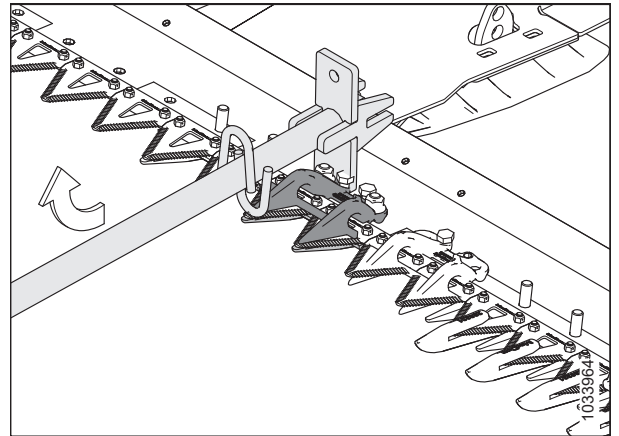
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Norėdami nustatyti apsaugos antgalius aukštyn, įstatykite apsaugos tiesinimo įrankį, kaip pavaizduota, ir patraukite jį aukštyn.

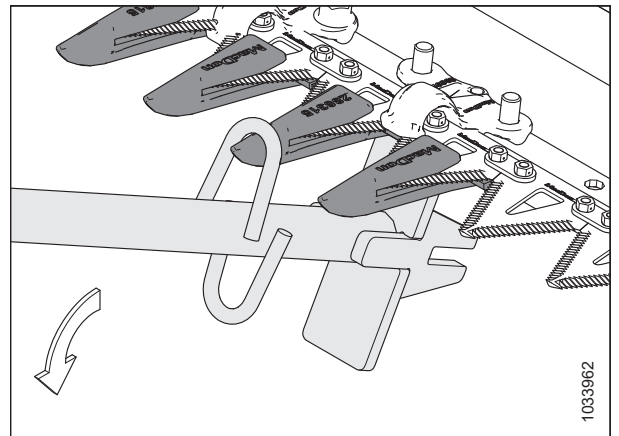


pav. 4.118: Reguliavimas aukštyn – smaili apsauga

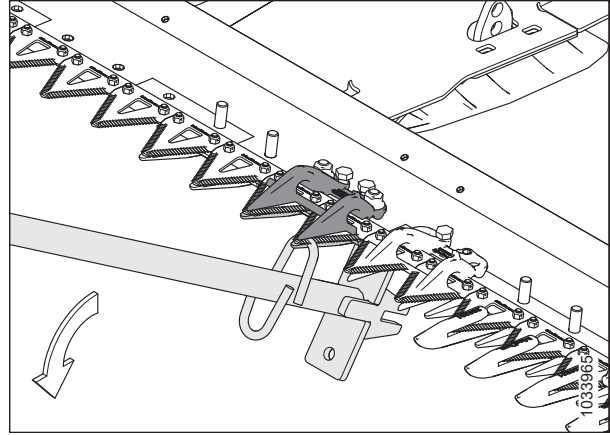


pav. 4.119: Reguliavimas aukštyn – trumpa dalgio apsauga

5. Norėdami nustatyti apsaugos antgalius žemyn, įstatykite apsaugos tiesinimo įrankį, kaip pavaizduota, ir paspauskite jį žemyn.

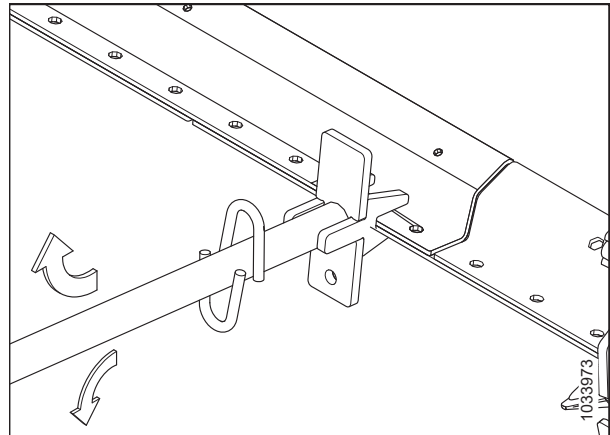


pav. 4.120: Reguliavimas žemyn – smaili apsauga



pav. 4.121: Reguliavimas žemyn – trumpa dalgio apsauga

6. Norėdami sureguliuoti apsauginę juostą, įstatykite apsaugos tiesinimo įrankį taip, kaip parodyta, tada atitinkamai paspauskite žemyn arba patraukite aukštyn.



pav. 4.122: Apsauginės juostos reguliavimas – be apsaugų

Smalių dalgio apsaugų keitimas

Laikui bėgant apsaugos nusidėvi ir jas būtina keisti. Šioje procedūroje nurodoma, kaip keisti standartines apsaugas ir specialias (pavaros pusės) apsaugas, esančias arčiausiai dalgio pavaros variklio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

Keisdami smailias dalgio apsaugas patikrinkite, ar laikiklis yra tinkamas pagal jūsų pjaunamosios tipą ir plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [4.8.5 Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai, p. 354](#).

PASTABA:

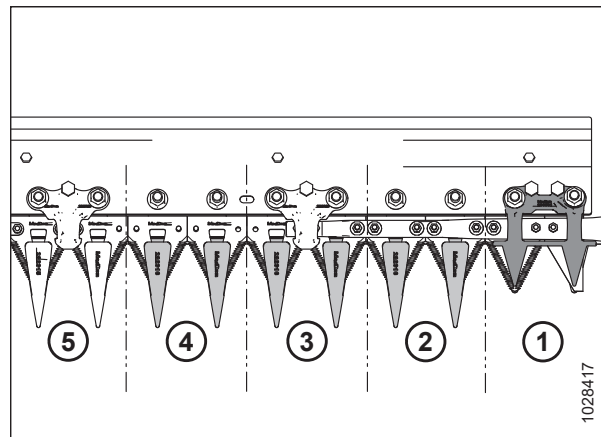
Dalgių apsaugams pakeisti galima naudoti keturių taškų apsaugų rinkinį. Keturių taškų apsaugai idealiai tinka naudoti akmenuotose vietovėse arba nuimant derlių, pavyzdžiui, lėšius. Daugiau informacijos žr. pjaunamoji detalių kataloge.

SVARBU:

Pjaunamosios su viengubu arba dvigubu dalgiu: abiejose pjaunamosios galuose, 1 padėtyje (išorinė apsauga) yra trumpa dalgio apsauga. Pjaunamosios pavaros pusėje (-ėse), 2, 3 ir 4 padėtyse yra smailios dalgio apsaugos (be nusidėvėjimo juostų). Pradedant nuo 5 padėties, likusios apsaugos yra smailios dalgio apsaugos. Patikrinkite, ar šiose vietose sumontuotos tinkamos keičiamos apsaugos.

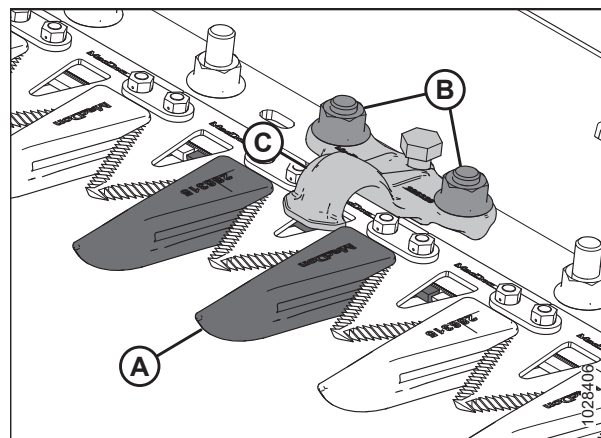
SVARBU:

Dvigubo dalgio pjaunamosios: Smaili centrinio dalgio apsauga įrengta ten, kur abu dalgiai persidengia. Smaili centrinio dalgio apsauga keičiama šiek tiek kitaip. Instrukcijas žr. [Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamoji, p. 369](#).



pav. 4.123: Pavaros pusės smailios dalgių apsaugos

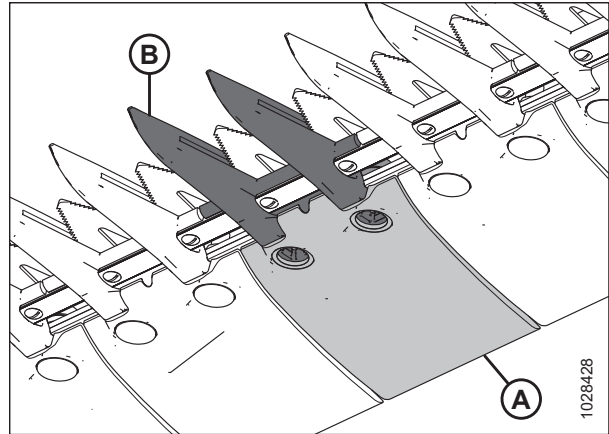
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41](#).
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite [Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44](#).
5. Sukite prie dalgių pavaros dėžės pritvirtintą smagratį ir rankiniu būdu judinkite dalgį, kol dalgio sekcijos atsiders per vidurį tarp apsaugų.
6. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45](#).
7. Atjunkite dvi veržles (B) ir varžtus, tvirtinančius smailią dalgio apsaugą (A) ir laikiklį (C) (jei yra) prie pjovimo agregato.
8. Atjunkite smailią dalgio apsaugą (A), laikiklį (C), ir plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę. Išmeskite smailią dalgio apsaugą.



pav. 4.124: Smailios dalgių apsaugos

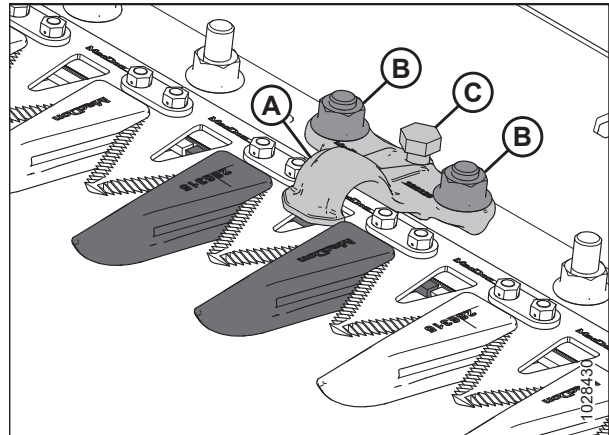
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

9. Po pjovimo agregatu padėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir pakeistą smailią dalgio apsaugą (B).



pav. 4.125: Smailio dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštė

10. Nustatykite laikiklį (A) (jei yra) ir atsukite reguliavimo varžtą (C), kad jis nekyšotų iš laikiklio apačios.
11. Dviem varžtais ir veržlėmis (B) pritvirtinkite smailią dalgio apsaugą, nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį (jei yra). Priveržkite varžtes iki 85 Nm (63 lbf ft).
12. Jei yra laikiklis, žr. *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos*, p. 368.



pav. 4.126: Smailios dalgių apsaugos

Laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos

Smailios dalgių apsaugos laikikliai neleidžia dalgio sekcijoms ant pjovimo juostos pakilti nuo apsaugų, tačiau dalgis vis tiek gali slysti. Patikrinkite, ar tarp laikiklių ir dalgio sekcijų yra pakankamas tarpas.

Ši procedūra skirta standartiniams laikikliams. Norėdami patikrinti centrinio dvigubo dalgio pjaunamąsias, žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos*, p. 371.

PASTABA:

Sulygiuokite apsaugas prieš reguliuodami laikiklį. Instrukcijas žr. *Dalgių apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas*, p. 362.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

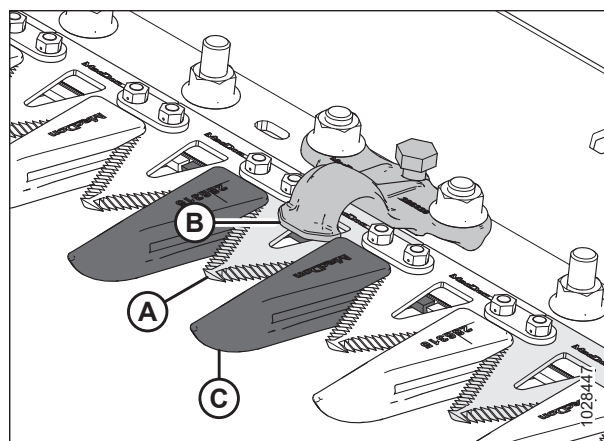
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.
5. Pasukite prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį, kad dalgio sekcija (A) atsidurtų po laikikliu (B) ir tarp apsaugų (C).
6. Paspauskite žemyn dalgio sekciją (A) maždaug 44 N (10 lbf) jėga ir tarpų matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (B) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite, ar tarpas yra 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in).
7. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 368*.
8. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45*.



pav. 4.127: Smailios apsaugos laikiklis

Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos

Atlikdami tikrinimo procedūrą sureguliuokite laikiklį, jei smailos arba keturių taškų dalgio apsaugos laikiklis kliūva už dalgio.

Ši procedūra skirta standartiniams laikikliams. Norėdami sureguliuoti centrinį laikiklį ant dvigubo dalgio pjaunamųjų, žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos, p. 373.*

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

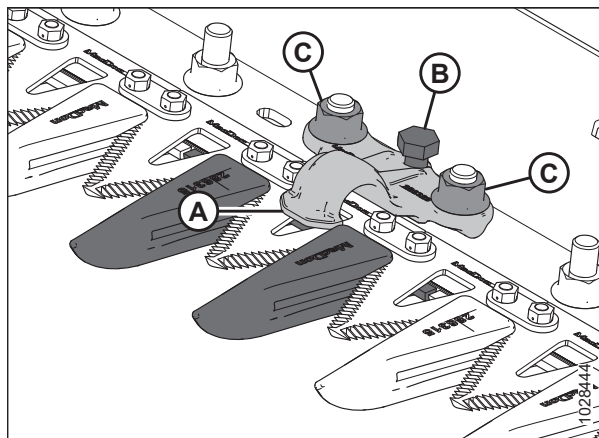
Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Sulygiuokite apsaugas. Instrukcijas žr. *Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas, p. 362.*
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41.*
5. Sureguliuokite laikiklio tarpą toliau nurodytu būdu.
 - Norėdami nuleisti laikiklio (A) priekį ir sumažinti tarpą, pasukite reguliavimo varžtą (B) laikrodžio rodyklės kryptimi.
 - Norėdami pakelti laikiklio (A) priekį ir padidinti tarpą, pasukite reguliavimo varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA:

Norint atlikti didesnius reguliavimus gali reikėti atsukti varžles (C) prieš sukant reguliavimo varžtą (B). Kai sureguliuosite, varžles priveržkite 85 Nm (63 lbf ft) jėga.

6. Patikrinkite laikiklio tarpą. Instrukcijas žr. *Laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos, p. 366.*



pav. 4.128: Smailus laikiklis

7. Leiskite varikliui veikti laisvomis apsakomis ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo. Prireikus pakartokite veiksmus nuo 5, p. 368 iki 6, p. 368.

SVARBU:

Dėl nepakankamo laikiklio tarpo dalgis ir apsaugos gali perkaisti.

Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamoji

Dvigubo dalgio pjaunamosios centre esanti apsauga (kur persidengia du dalgiai) keičiama kitaip, nei smaili dalgio apsauga.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

⚠ PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

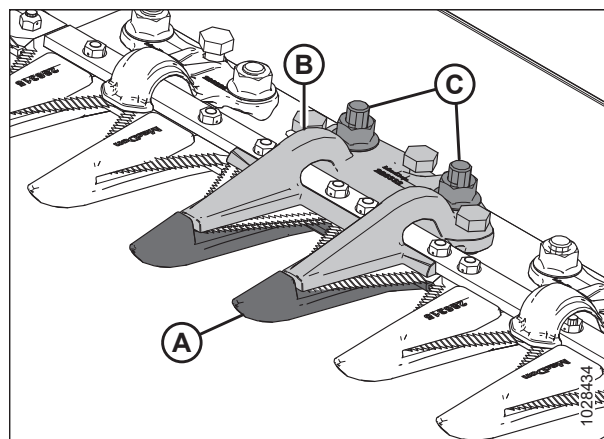
⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
4. Nuimkite dvi veržles ir varžtus (C), tvirtinančius apsaugą (A) ir laikiklį (B) prie pjovimo agregato.
5. Atjunkite apsaugą (A), plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį (B).

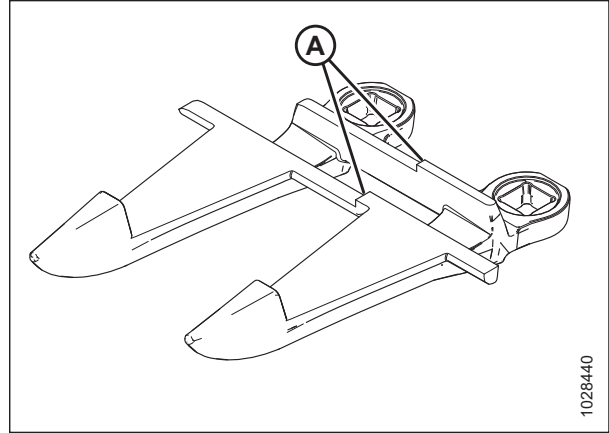


pav. 4.129: Smaili centrinė dalgio apsauga

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

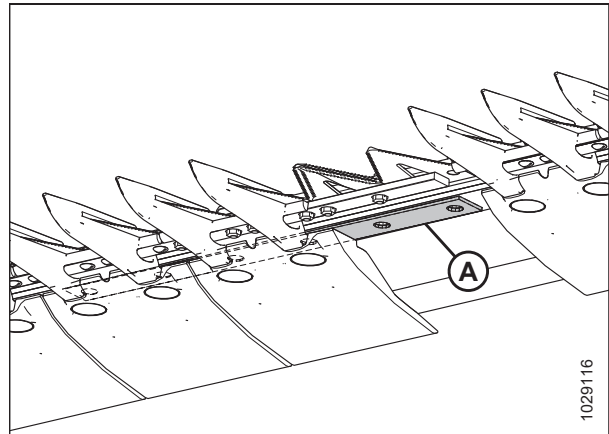
SVARBU:

Patikrinkite, ar pakeičiama apsauga yra tinkama pagal pasislinkusius pjovimo paviršius (A).



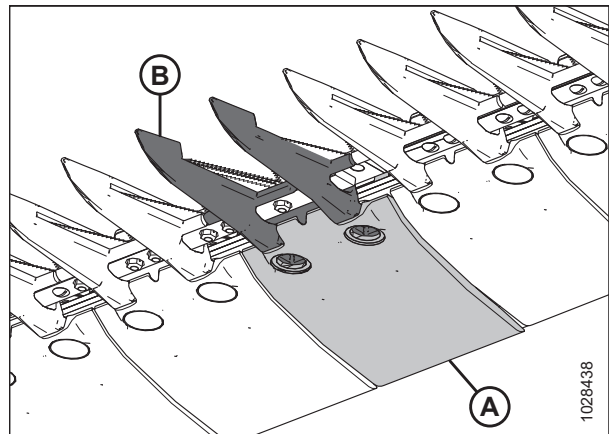
pav. 4.130: Smaili centrinė dalgio apsauga

6. Prieš montuodami naują smailią centrinę dalgio apsaugą, patikrinkite, ar persidengimo įdėklas (A) yra po pjovimo agregatas, o storasis įdėklo galas yra po centrine apsauga.



pav. 4.131: Pjovimo agregatas

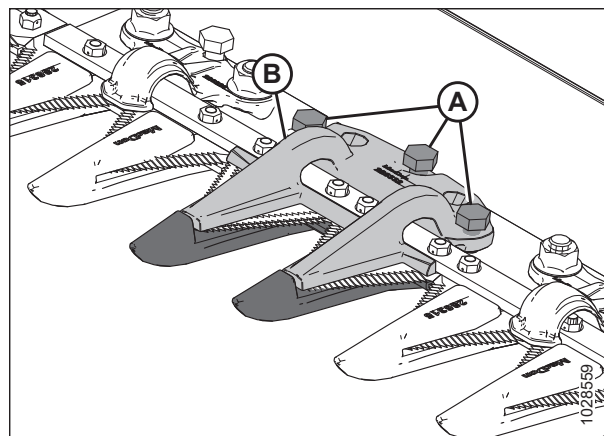
7. Padėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir naują apsaugą (B) po pjovimo agregatu.



pav. 4.132: Smaili centrinė dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įsukite tris reguliavimo varžtus (A), kad jie kyšotų 4 mm (5/32 in) iš smailaus centrinio laikiklio (B) apačios.
- Uždėkite centrinį laikiklį (B) ant pjovimo agregato.



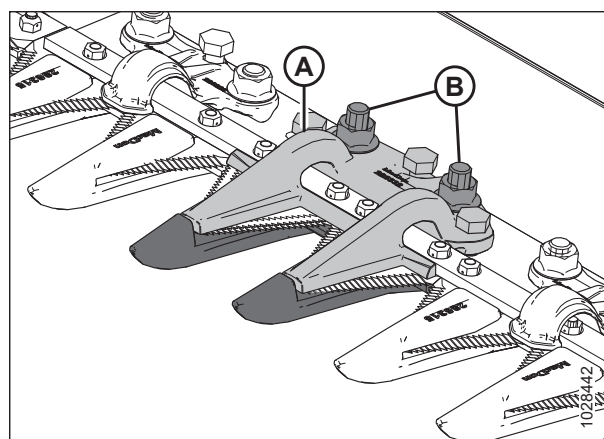
pav. 4.133: Smaili centrinė dalgio apsauga

- Pritvirtinkite smailių centrinį laikiklį (A) dviem varžtais ir veržlėmis (B), bet dar **NEPRIVERŽKITE**.

SVARBU:

Laikiklis (A) turi du persidengiančius dalgius ties centrine apsauga. Patikrinkite, ar šioje vietoje įstatyta tinkama keičiama apsauga.

- Reguliuokite laikiklį, kol bus tinkamas tarpas.
 - Reguliavimo instrukcijas žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos*, p. 373.
 - Tarpų specifikacijas žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos*, p. 371.



pav. 4.134: Smaili centrinė dalgio apsauga

- Priveržkite veržles (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).

Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos

Smailios dalgių apsaugos centriniai laikikliai neleidžia centrinei dalgio sekcijai ant pjovimo juostos pakilti nuo apsaugų, dalgiai vis tiek gali slysti. Patikrinkite, ar tarp centrinio laikiklio ir centrinės dalgio sekcijos yra pakankamas tarpas.



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



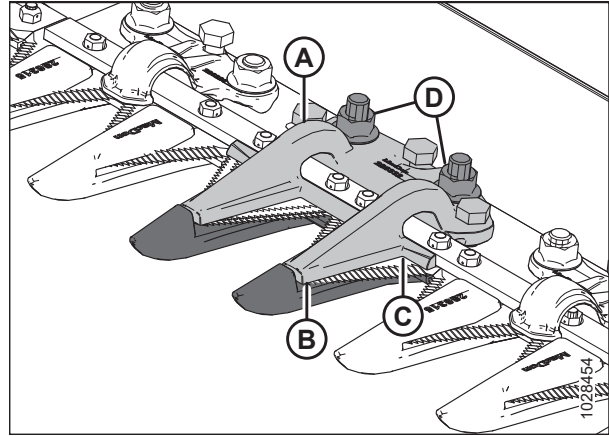
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.
5. Sukite prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį, kad dalgį iki galo įstumtumėte į vidų, kol dalgio sekcijos bus prispaustos laikikliu (A). Šį veiksmą pakartokite norėdami perkelti kitą dalgį.
6. Paspauskite žemyn dalgio sekciją maždaug 44 N (10 lbf) jėga ir tarpų matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (A) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite tarpą toliau nurodytu būdu.
 - Ties laikiklio antgaliu (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in)
 - Ties laikiklio galu (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 in)
7. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos, p. 373*.
8. Užveržę veržles (D), dar kartą patikrinkite tarpą ir, jei reikia, sureguliuokite.
9. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45*.



pav. 4.135: Smailus centrinis laikiklis

Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos

Jei smailios centrinės dalgio apsaugos laikiklis kliūva už dalgio, atlikdami tikrinimo procedūrą sureguliuokite jį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

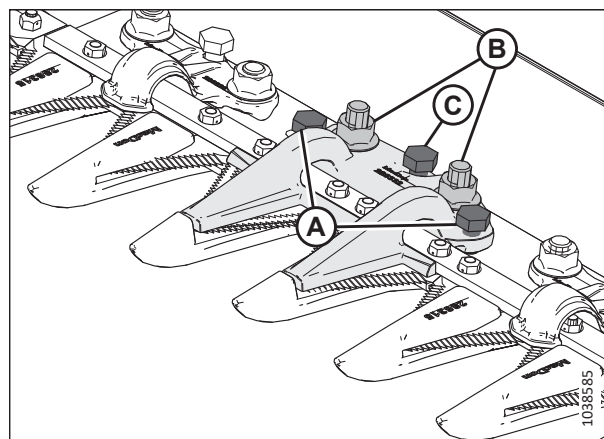
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
4. Atlaisvinkite tvirtinimo elementus (B).
5. Sureguliuokite laikiklio tarpą toliau nurodytu būdu.
 - Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę (juos priveržkite).
 - Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę (juos atsukite).
6. Norėdami sureguliuoti tarpą tik ties laikiklio galu, naudokite reguliavimo varžtą (C), kaip nurodyta toliau:
 - Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtą (C) prieš laikrodžio rodyklę (jį atsukite).
 - Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtą (C) pagal laikrodžio rodyklę (jį priveržkite).
7. Priveržkite varžtes (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).
8. Leiskite varikliui veikti laisvomis apsukomis ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo.



pav. 4.136: Smailus centrinis laikiklis

SVARBU:

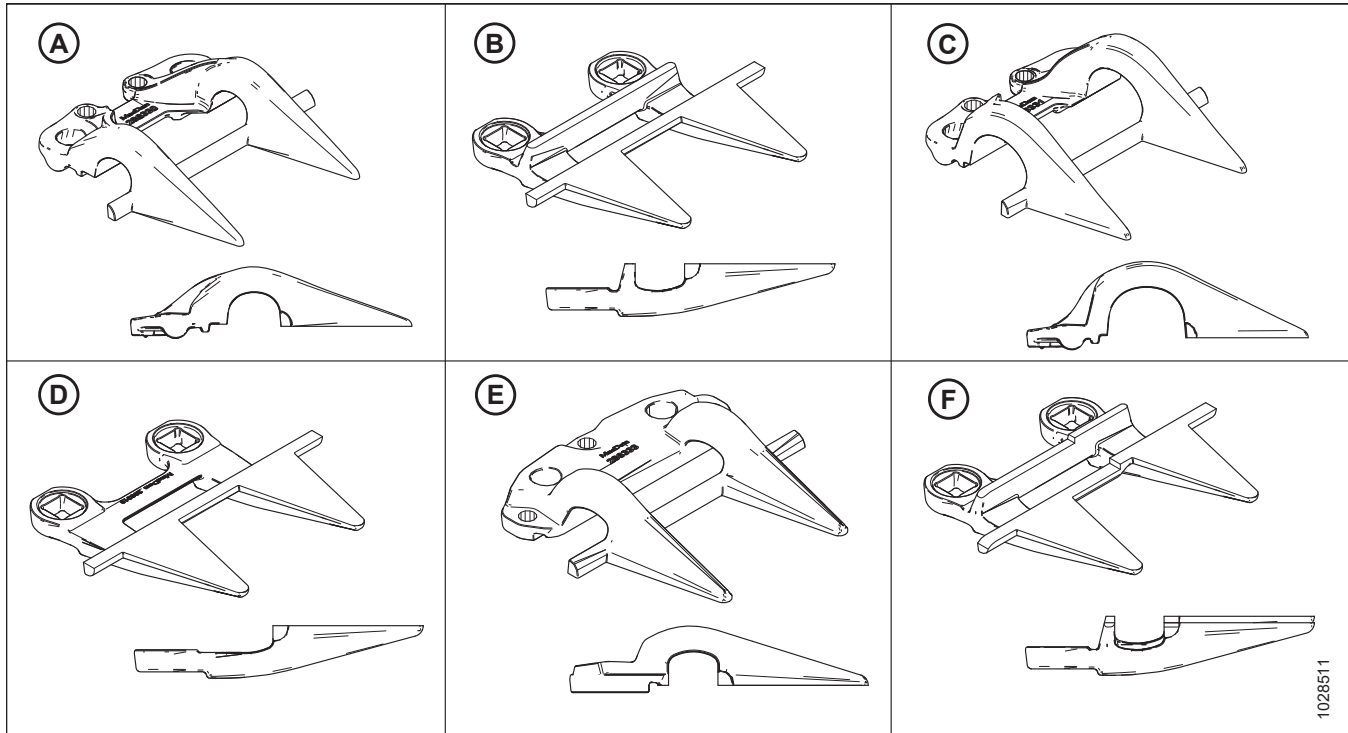
Dėl nepakankamo laikiklio tarpo dalgis ir apsaugos gali perkaisti.

9. Patikrinkite centrinės apsaugos tarpą. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos, p. 371*.

4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai

Naudojant trumpas dalgio apsaugas rečiau užstringa dalgis pjaunant drėgnus ar purvinius pasėlius, pvz., žoles ir rapsus.

Toliau nurodytos dalgių apsaugos ir laikikliai naudojami esant trumpų dalgio apsaugų konfigūracijoms.



pav. 4.137: Trumpų dalgio apsaugų konfigūracijai naudojamų apsaugų ir laikiklių tipai

A – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286330)

C – „PlugFree™“ galinis laikiklis (MD #286331)⁸¹

E – „PlugFree™“ centrinis laikiklis (MD #286333)⁸³

B – „PlugFree™“ dalgio apsaugas (MD #286318)

D – „PlugFree™“ galinis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286319)⁸²

F – „PlugFree™“ centrinis dalgio apsaugas (MD #286320)⁸³

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų pjaunamųjų. Keisdami trumpas dalgio apsaugas ir laikiklius patikrinkite, ar tvirtinate prie pjaunamosios tinkama seka. Toliau pateiktame sąrašė nurodytos skirtingos apsaugos konfigūracijos:

- *Trumpas dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų, p. 375*
- *Dvigubo dalgio pjaunamosios trumpas dalgio apsaugos konfigūracija – visi, išskyrus FD241 ir Fd261visi, p. 376*
- *Dvigubo dalgio pjaunamųjų trumpas dalgio apsaugos konfigūracija – FD241 ir FD261, p. 377*

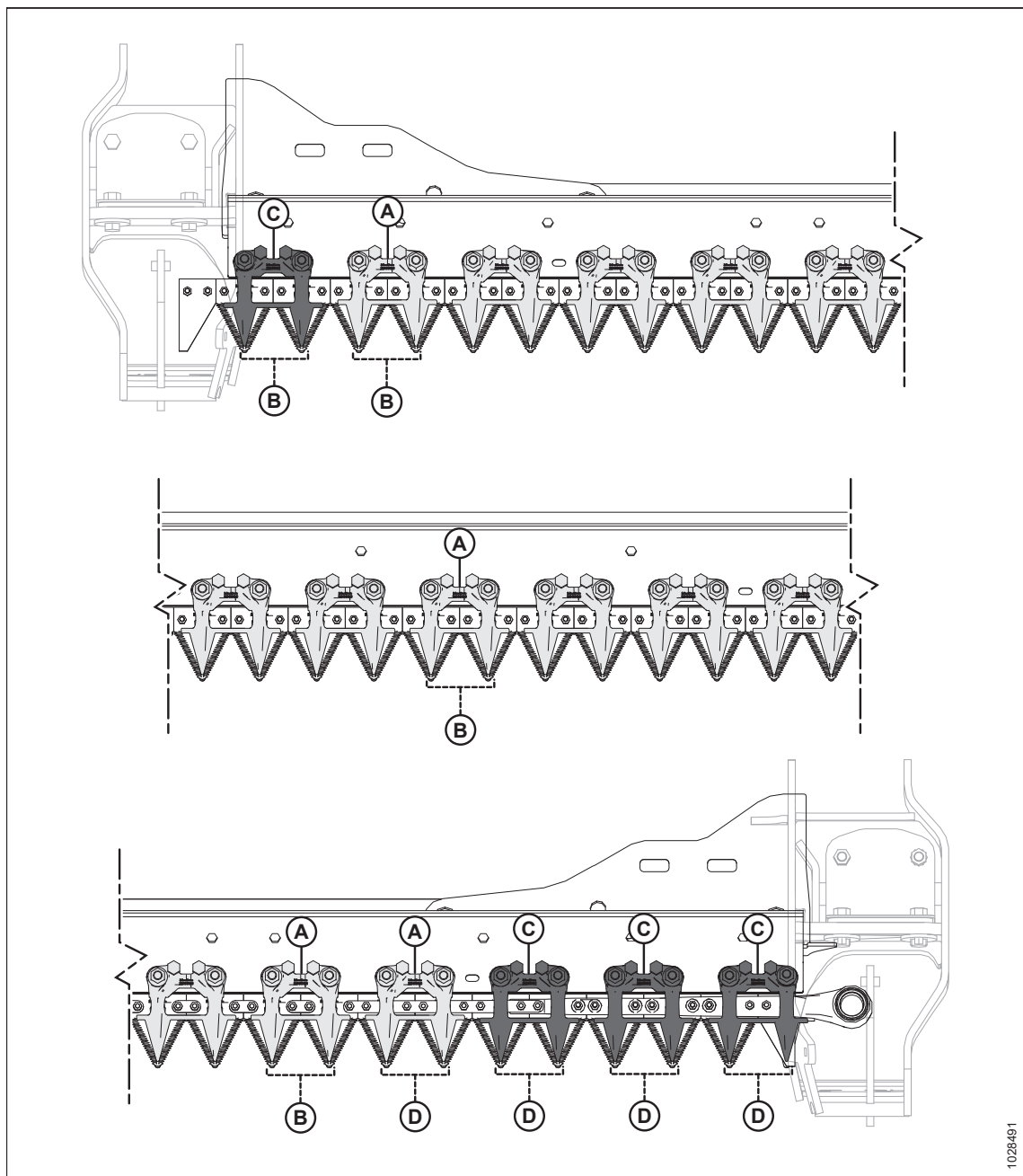
81. Montuojamas 1–3 padėtyse pavaros pusėje (-se); montuojamas 1 padėtyje dešiniajame viengubo dalgio pjaunamosios gale.

82. Montuojama 1–4 padėtyse pavaros pusėje (-se). Viengubo dalgio pjaunamosioms naudojamas standartinis apsaugas dešiniajame pjaunamosios gale.

83. Tik pjaunamosios su dvigubu dalgiu.

Trumpos dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos trumpos dalgio apsaugos, sumontuotos ant viengubo dalgio pjaunamosios.



pav. 4.138: Trumpos dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – viengubo dalgio pjaunamosios

A – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286330)

C – „PlugFree™“ galinis laikiklis (x4) (MD #286331)

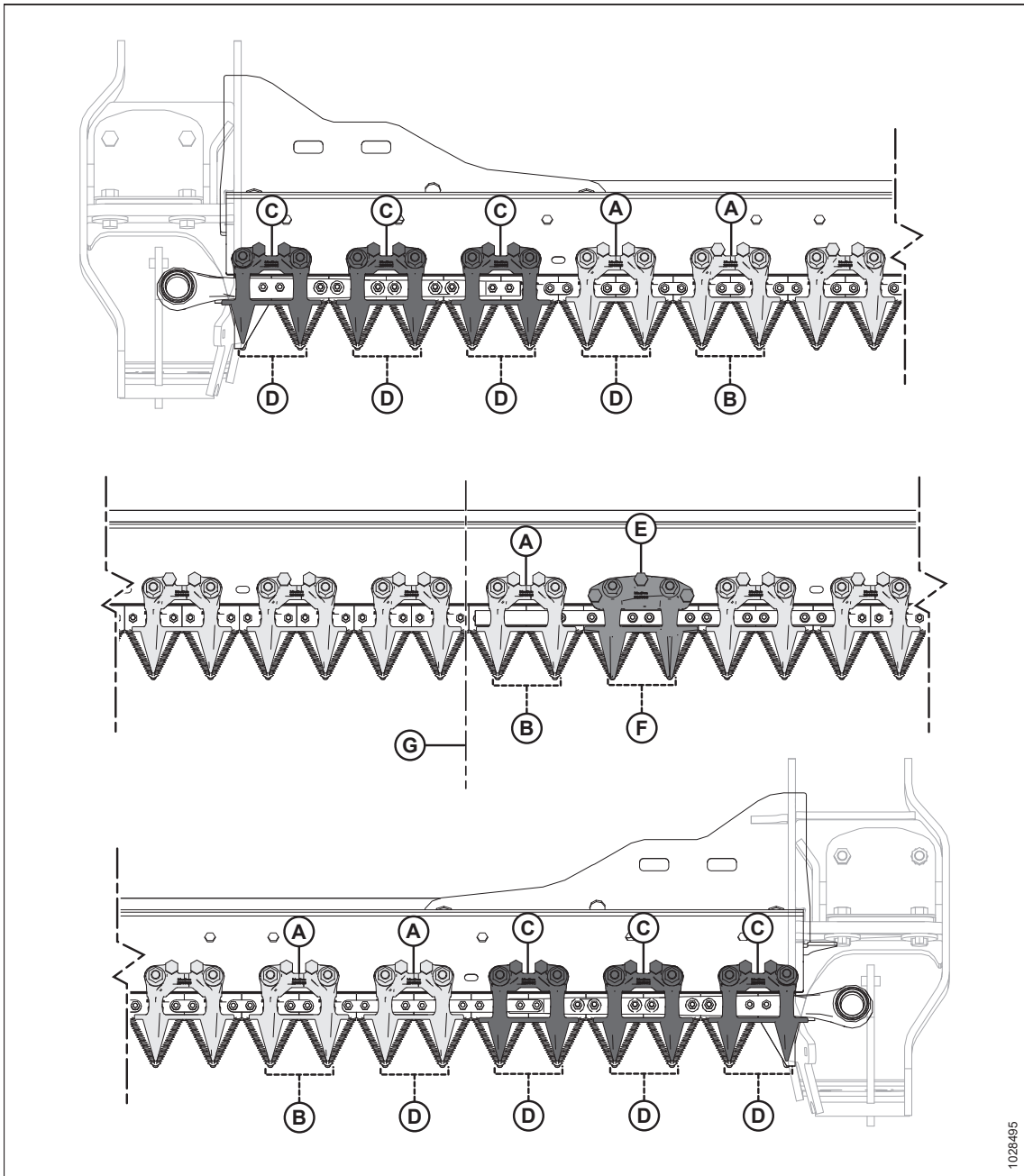
B – „PlugFree™“ apsaugas (MD #286318)

D – „PlugFree™“ galinis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (x5) (MD #286319)

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Dvigubo dalgio pjaunamosios trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – visi, išskyrus FD241 ir Fd261visi

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos trumpos dalgio apsaugos, sumontuotos ant dvigubo dalgio pjaunamųjų.



pav. 4.139: Trumpos dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – dvigubo dalgio pjaunamosios

A – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286330)

C – „PlugFree™“ galinis laikiklis (x6) (MD #286331)

E – „PlugFree™“ centrinis laikiklis (MD #286333)

G – pjaunamosios centras

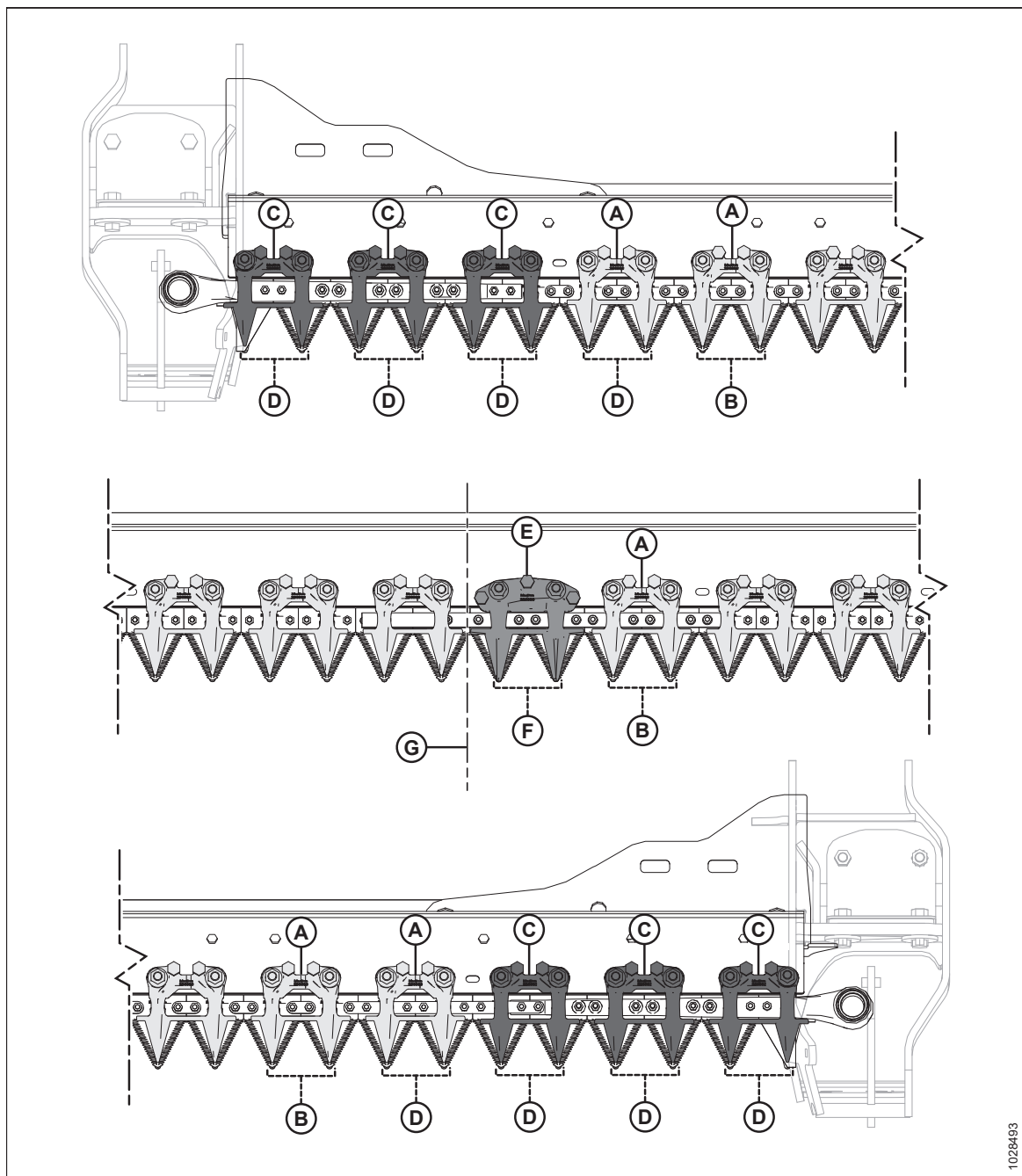
B – „PlugFree™“ apsaugas (MD #286318)

D – „PlugFree™“ galinis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (x8) (MD #286319)

F – „PlugFree™“ centrinis dalgio apsaugas (MD #286320)

Dvigubo dalgio pjaunamųjų trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – FD241 ir FD261

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos trumpos dalių apsaugos, sumontuotos ant FD241 ir FD261 dvigubo dalgio pjaunamųjų.



pav. 4.140: Smailių dalgio apsaugų ir laikiklių vietos

A – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286330)
 C – „PlugFree™“ galinis laikiklis (x6) (MD #286331)
 E – „PlugFree™“ centrinis laikiklis (MD #286333)
 G – pjaunamosios centras

B – „PlugFree™“ apsaugas (MD #286318)
 D – „PlugFree™“ galinis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (x8) (MD #286319)
 F – „PlugFree™“ centrinis dalgio apsaugas (MD #286320)

Trumpų dalgio apsaugų ar galinių dalgio apsaugų keitimas

Trumpos dalgio apsaugos ar galinės dalgio apsaugos montuojamos gamykloje ir dėl jų rečiau užstringa dalgis pjaunant drėgnomis ar purvinomis sąlygomis ar sudėtingus pasėlius, pvz., žoles ir rapsus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

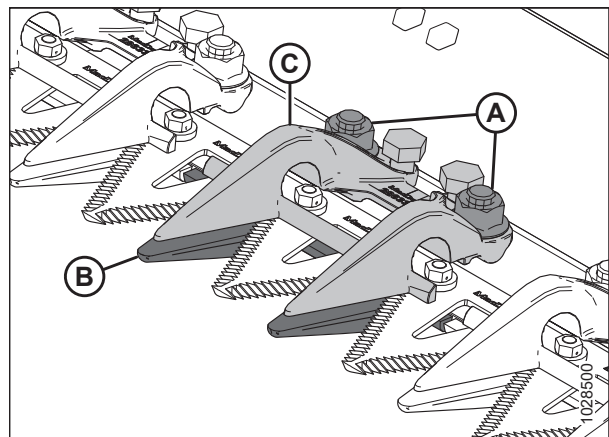
Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

Centrinė dalgio apsauga dvigubo dalgio pjaunamosioms keičiama šiek tiek kitaip. Instrukcijas žr. *Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamosios, p. 382*.

Norėdami pakeisti trumpą dalgio apsaugą arba galinę dalgio apsaugą, atlikite toliau nurodytus veiksmus:

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
4. Nuimkite varžles ir varžtus (A), laikančius smailią dalgio apsaugą (B) ir laikiklį (C) (jei yra) prie pjovimo agregato.
5. Nuimkite trumpą dalgio apsaugą (B), laikiklį (C) ir plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę.

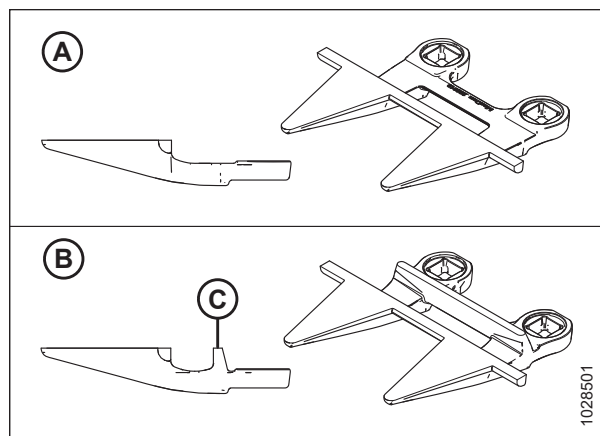


pav. 4.141: Trumpos dalgių apsaugos

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

SVARBU:

Galinės dalgio apsaugos yra pirmosios keturios dalgio apsaugos (A) pjaunamosios pavaros pusėje ir **NETURI** nusidėvėjimo kompensavimo juostų. Šiose vietose montuokite tinkamas pakaitines dalgių apsaugas.

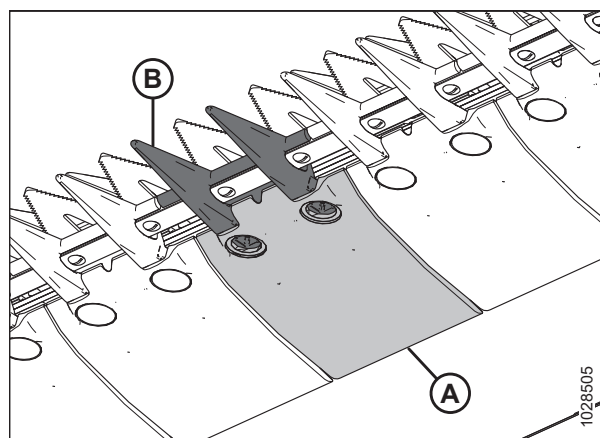


pav. 4.142: Galinė dalgio apsauga ir šoninės dalgių apsaugos

A – „PlugFree“™ galinė dalgio apsauga (MD #286319)

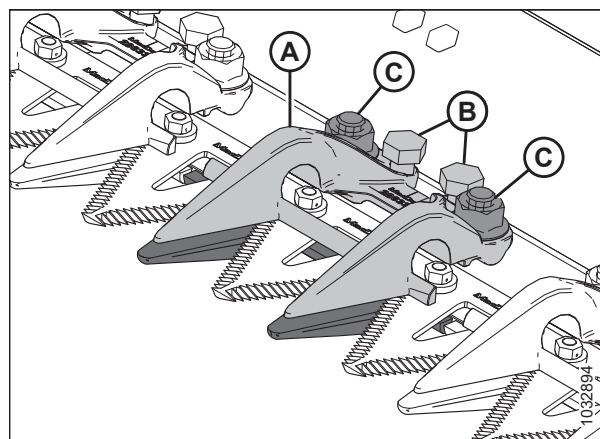
B – „PlugFree“™ apsauga (su nusidėvėjimo juosta [C]) (MD #286318)

6. Po pjovimo agregatas uždėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir trumpą dalgio apsaugą (B).



pav. 4.143: Trumpa dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė

7. Nustatykite laikiklį (A) ir atsukite reguliavimo varžtus (B), kad jie nekyšotų žemiau laikiklio.
8. Varžtais ir veržlėmis (C) pritvirtinkite trumpą dalgio apsaugą, nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį. **NEPRIVERŽKITE** veržlių.
9. Reguluokite laikiklį, kol bus tinkamas tarpas.
 - Reguliavimo instrukcijas žr. *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos*, p. 381.
 - Tarpų specifikacijas žr. *Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos*, p. 380.
10. Priveržkite veržles (C) iki 85 Nm (63 lbf ft).



pav. 4.144: Trumpa dalgio apsauga

11. Patikrinkite tarpą.

- Jei tarpas yra tinkamas, laikiklio tvirtinimas baigtas.
- Jei tarpas netinkamas, pakartokite veiksmus nuo 9, p. 379 iki 11, p. 380.

12. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 42.*

Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos

Trumpos dalgio apsaugos laikikliai neleidžia dalgio sekcijoms ant pjovimo agregato pakilti nuo apsaugų, tačiau dalgis vis tiek gali slysti. Patikrinkite, ar tarp laikiklių ir dalgio sekcijų yra pakankamas tarpas.

Norėdami patikrinti centrinio dvigubo dalgio pjaunamąsias, žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – trumpos dalgio apsaugos, p. 384.*

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

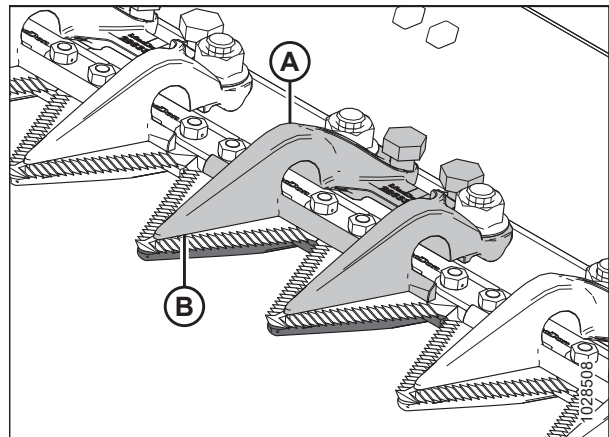
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41.*
4. Sukite prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį, kad dalgį įstumtumėte į vidų, kol dalgio sekcijos bus prispaustos laikikliu (A).
5. Paspauskite žemyn dalgio sekciją maždaug 44 N (10 lbf) jėga ir tarpų matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (B) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite, ar tarpas yra 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in).
6. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 381.*



pav. 4.145: Trumpos dalgio apsaugos

Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos

Jei trumpos dalgio apsaugos laikiklis kliūna už dalgio, atlikdami tikrinimo procedūrą sureguliuokite laikiklį.

Norėdami sureguliuoti centrinį laikiklį ant dvigubo dalgio pjaunamųjų, žr. *Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgių apsaugos, p. 386.*

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

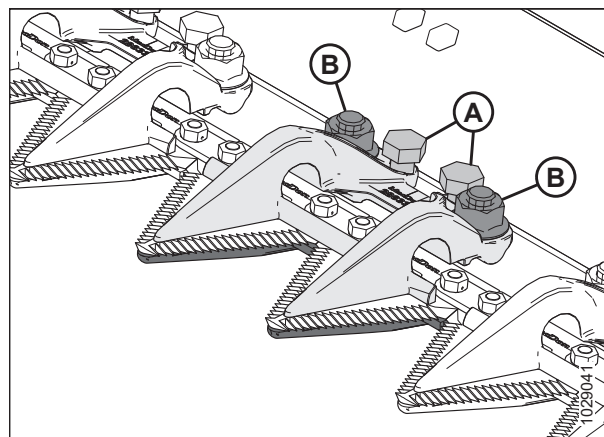
ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41.*
4. Sureguliuokite laikiklio tarpą toliau nurodytu būdu.
 - Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę.
 - Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA:

Norėdami atlikti didesnius reguliavimus, atsukite varžles (B) prieš sukdami reguliavimo varžtą (A). Kai sureguliuosite, varžles priveržkite 85 Nm (63 lbf ft) jėga.



pav. 4.146: Trumpas dalgio apsaugos laikiklis

5. Leiskite pjaunamajai veikti laisvomis apsucomis ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo. Sureguliuokite pjaunamąją pagal poreikius.

SVARBU:

Dėl nepakankamo laikiklio tarpo dalgis ir apsaugos gali perkaisti.

6. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 42.*

Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamosios

Dvigubo dalgio pjaunamosios centre esanti poslinkio apsauga (kur persidengia du dalgiai) keičiama šiek tiek kitaip, nei standartinė apsauga.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

⚠ PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

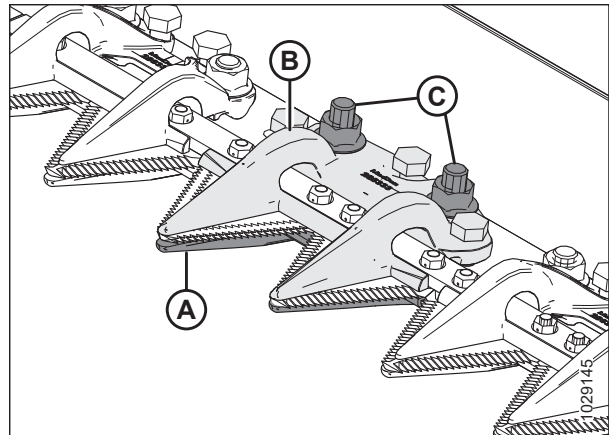
⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
4. Nuimkite dvi veržles ir varžtus (C), tvirtinančius centrinę dalgio apsaugą (A) ir laikiklį (B) prie pjovimo agregato.
5. Atjunkite centrinę dalgio apsaugą (A), plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį (B).

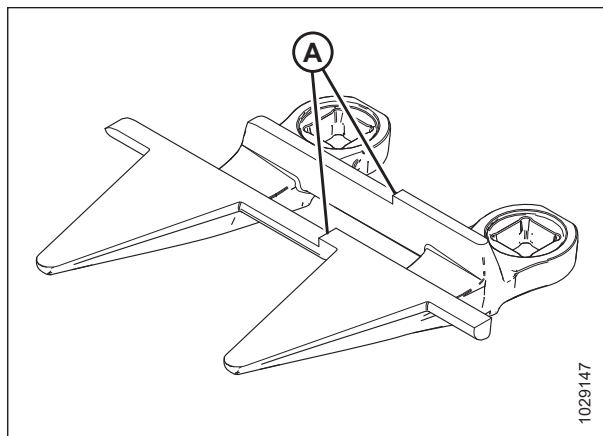


pav. 4.147: Centrinė dalgio apsauga

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

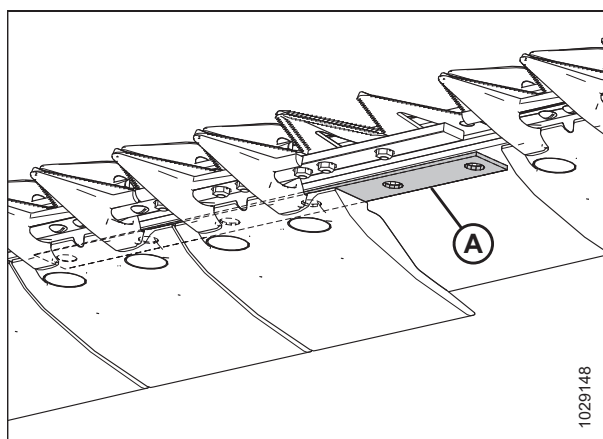
SVARBU:

Patikrinkite, ar pakeičiama centrinė dalgio apsauga yra tinkama pagal pasislinkusius pjovimo paviršius (A).



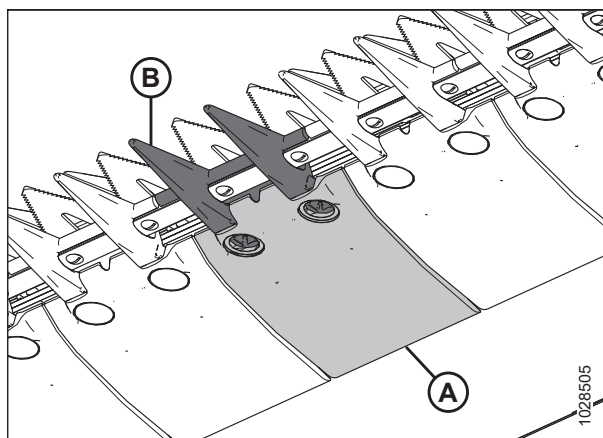
pav. 4.148: Centrinė dalgio apsauga

6. Prieš montuodami naują centrinę dalgio apsaugą, patikrinkite, ar persidengimo įdėklas (A) yra po pjovimo agregatu, o storasis įdėklo galas yra po centrine dalgio apsauga.



pav. 4.149: Pjovimo agregatas

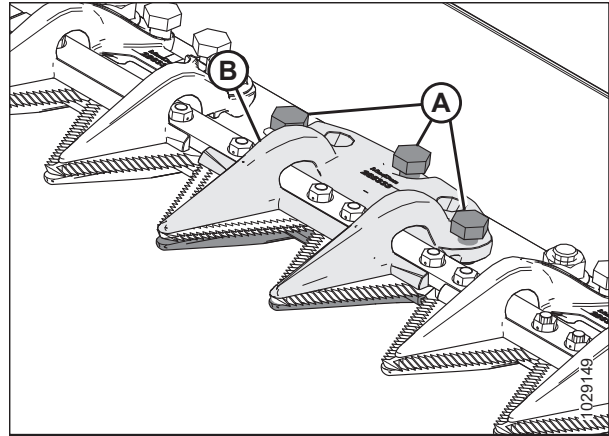
7. Padėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir naują centrinę dalgio apsaugą (B) po pjovimo agregatu.



pav. 4.150: Centrinė dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įsriekite tris reguliavimo varžtus (A), kad jie kyšotų 4 mm (5/32 in) iš centrinio laikiklio (B) apačios.
- Uždėkite centrinį laikiklį (B) ant pjovimo agregato.



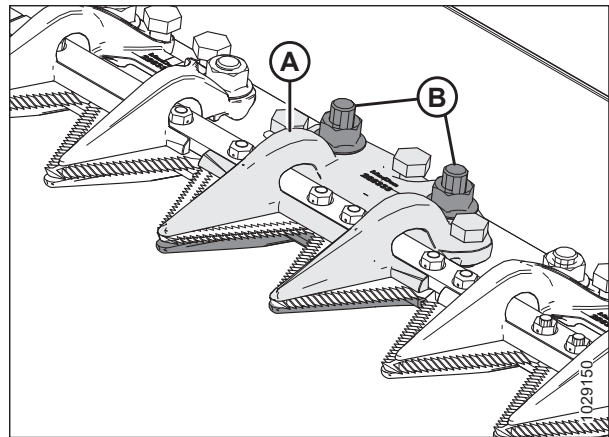
pav. 4.151: Centrinė dalgio apsauga

- Pritvirtinkite centrinį laikiklį (A) dviem varžtais ir veržlėmis (B), bet dar **NEPRIVERŽKITE** veržlių.

SVARBU:

Laikiklis (A) turi du persidengiančius dalgius ties centrine dalgio apsauga. Šioje vietoje montuokite tinkamą pakaitinę centrinę dalgį apsaugą.

- Reguliuokite laikiklį, kol bus tinkamas tarpas.
 - Reguliavimo instrukcijas žr. *Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgų apsaugos*, p. 386.
 - Tarpų specifikacijas žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – trumpos dalgų apsaugos*, p. 384.



pav. 4.152: Centrinė dalgio apsauga

- Priveržkite veržles (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).

Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – trumpos dalgų apsaugos

Trumpos dalgų apsaugos centriniai laikikliai neleidžia centrinei dalgio sekcijai ant pjovimo juostos pakilti nuo apsaugų, dalgis vis tiek gali slysti. Patikrinkite, ar tarp centrinio laikiklio ir centrinės dalgio sekcijos yra pakankamas tarpas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

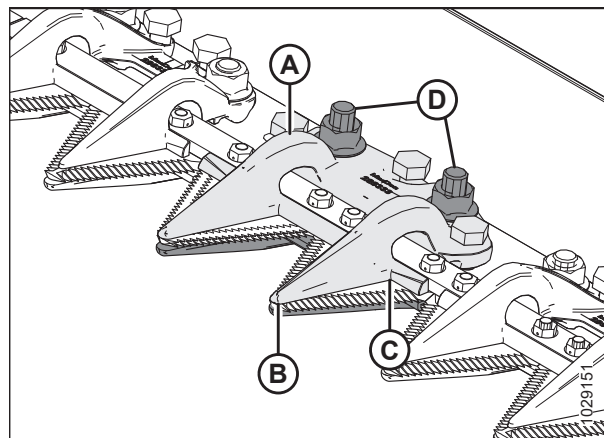
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41.*
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44.*
5. Sukite prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį, kad dalgį įstumtumėte į vidų, kol dalgio sekcija bus prispausta laikikliu (A). Šį veiksmą pakartokite norėdami perkelti kitą dalgį.
6. Dalgio dalį spauskite žemyn maždaug 44 N (10 lbf) jėga. Matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (A) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite tarpą toliau nurodytu būdu.
 - Ties laikiklio antgaliu (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in)
 - Ties laikiklio galu (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 in)
7. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgių apsaugos, p. 386.*
8. Užveržę varžles (D), dar kartą patikrinkite tarpą ir, jei reikia, sureguliuokite.
9. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45.*



pav. 4.153: Centrinis dalgio apsaugos laikiklis

Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgių apsaugos

Jei trumpos dalgio apsaugos laikiklis kliūna už dalgio, atlikdami patikrinimo procedūrą sureguliuokite laikiklį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

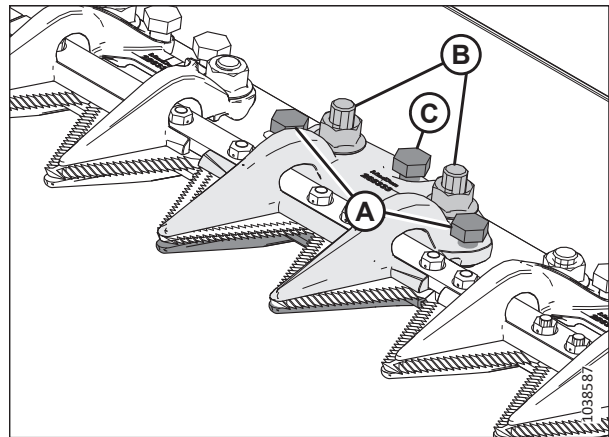
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
4. Atlaisvinkite tvirtinimo elementus (B).
5. Sureguliuokite laikiklio tarpą toliau nurodytu būdu.
 - Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę (juos priveržkite).
 - Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę (juos atsukite).
6. Norėdami sureguliuoti tarpą ties laikiklio galu, pasukite reguliavimo varžtą (C), kaip nurodyta toliau:
 - Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtą (C) prieš laikrodžio rodyklę (jį atsukite).
 - Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtą (C) pagal laikrodžio rodyklę (jį priveržkite).
7. Priveržkite varžtes (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).
8. Jei būtina dar sureguliuoti, pakartokite veiksmus nuo 4, p. 386 iki 7, p. 386.
9. Leiskite varikliui veikti laisvomis apsukomis ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo. Sureguliuokite dalgius pagal poreikius.



pav. 4.154: Centrinis laikiklis

SVARBU:

Dėl nepakankamo laikiklio tarpo dalgis ir apsaugos gali perkaisti.

4.8.7 Dalgio galvutės gaubtas

Dalgio galvutės gaubtas tvirtinamas prie galinio skydo ir sumažina dalgio galvutės angą, kad nupjauti javai nesikaupytų dalgio galvutės ertmėje.

SVARBU:

Atjunkite gaubtus, kai pjovimo agregatą naudojate ant dumblino paviršiaus. Purvas gali susikaupti ertmėje už gaubto, todėl gali sugesti dalgio pavarų dėžė.

Dalgio galvutės gaubto montavimas

Dalgio galvutės gaubtas pagrįdė naudojamas pjaunant ryžius ir smulkią žolę, kad pasėliai neįstrigtų tiekimo angoje. Ne visomis sąlygomis rekomenduojama naudoti dalgio galvutės gaubtą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

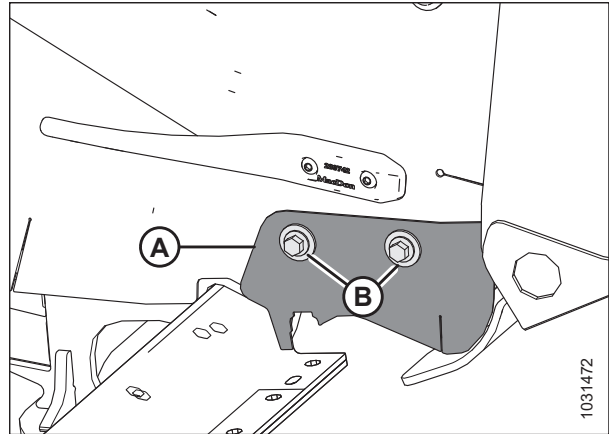
SVARBU:

Jei gaubtus reikia naudoti purvinomis sąlygomis, dažnai patikrinkite už gaubto esančią ertmę ir pašalinkite už gaubto susikaupusį purvą.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
5. Išimkite dalgių galvučių gaubtus iš vadovo laikymo dėklo.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Pritvirtinkite dalgio galvutės gaubtą (A) prie galinio skydo, kaip pavaizduota. Sulygiuokite gaubtą, kad išėma atitiktų dalgio galvutės ir (ar) laikiklių profilį.
7. Sulygiuokite tvirtinimo angas ir pritvirtinkite gaubtą dviem M10 x 30 šešiabriauniais varžtais, poveržlėmis (B) ir veržlėmis.
8. Priveržkite varžtus (B) tiek, kad laiktų dalgio galvutės gaubtą (A) ir tuo pat metu būtų kuo arčiau dalgio galvutės.
9. Rankomis pasukite dalgio pavarų dėžės skriemulį, kad pajudintumėte dalgį, ir patikrinkite ar dalgio galvutė ir dalgio galvutės gaubtas (A) vienas kitam netrukdo. Sureguliuokite gaubtą, kad netrukdytų dalgiui.
10. Priveržkite varžtus (B) iki 11 Nm (8,11 lbf·ft [97 lbf·in]).



pav. 4.155: Dalgio galvutės gaubtas

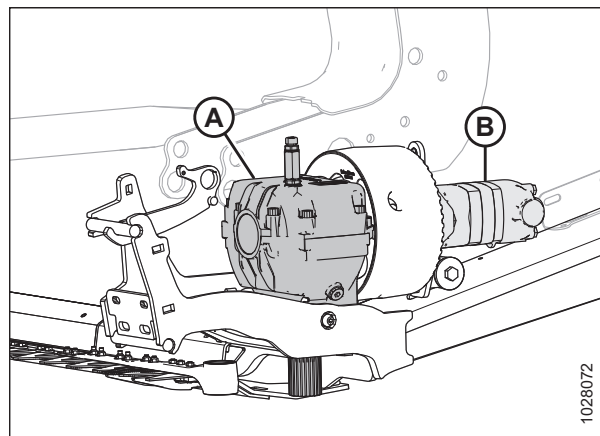
4.9 Dalgio pavarų sistema

Dalgio pavarų sistema transformuoja pumpuojamą hidraulinį slėgį į mechaninį judesį, kuris skatina judėti dantytų dalgių ašmenų pjaunamosios priekyje, kad būtų pjaunami įvairūs pasėliai.

4.9.1 Dalgio pavarų dėžė

Dalgio pavarų dėžę varo hidraulinis variklis, konvertuojantis sukimo judesį į dalgio artėjimo judesį.

Viengubo dalgio pjaunamosios turi dalgių pavaros dėžę (A) ir variklį (B) kairėje pjaunamosios pusėje; dvigubo dalgio pjaunamosios turi dalgių pavaros dėžę ir variklį abiejuose pjaunamosios galuose.



pav. 4.156: Pavaizduota kairioji dalgio pavarų dėžė – dešinioji pusė yra panaši

Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

Kad dalgių pavara tinkamai veiktų, kiekvienoje dalgių pavaros dėžėje turi būti pakankamas alyvos kiekis. Alyvos lygį galite patikrinti naudodami kiekvienoje dalgių pavaroje įtaisytą matuoklį.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

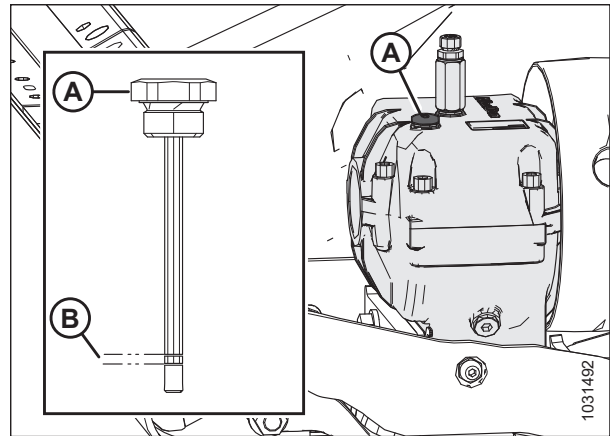
⚠ PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sureguliuokite pjaunamosios kampą taip, kad dalgių pavaros dėžės viršus būtų viename lygyje su žeme.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite [Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44](#).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Išimkite alyvos lygio matuoklį (A), nušluostykite jį ir vėl įdėkite. Priveržkite kiek galite pirštais.
7. Vėl ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti ribose (B) tarp linijų, esančių šalia matuoklio apačios.
8. Vėl įdėkite lygio matuoklį (A). Priveržkite matuoklį iki 23 Nm (17 lbf-ft [204 lbf-in]).
9. Pakartokite žingsnius nuo 5, p. 389 iki 8, p. 390, kad patikrintumėte kitos dalgio pavaros alyvos lygį.

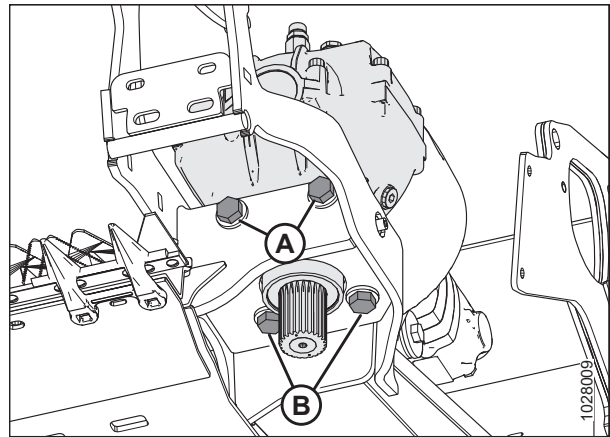


pav. 4.157: Dalgio pavarų dėžė

Tvirtinimo varžtų tikrinimas

Tikrinkite keturių dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtų (A) ir (B) priveržimą po pirmųjų 10 darbo valandų, o po to kas 100 valandų.

1. Įsitinkite, kad visi varžtai priveržti iki 343 Nm (253 lbf-ft). Iš pradžių priveržkite šoninius varžtus (A), tada apatinius varžtus (B).



pav. 4.158: Dalgio pavarų dėžė – vaizdas iš apačios

Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas

Po pirmųjų 50 darbo valandų pakeiskite dalgio pavaros dėžės tepalą, o vėliau – kas 1000 valandų (arba 3 metus).

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44.*

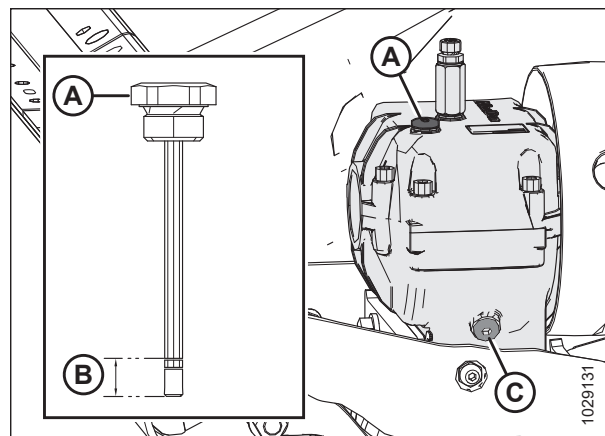
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Po dalgio pavarų dėže padėkite pakankamai didelį indą, kad surinktumėte maždaug 1,5 l (0,4 JAV gal.) alyvos.
- Ištraukite lygio matuoklį (A) ir išleidimo angos kaištį (C).
- Palaukite, kol alyva ištekės iš dalgio pavarų dėžės į po ją padėtą indą.
- Įstatykite išleidimo angos kaištį (C).
- Įpilkite 1,5 l (0,4 JAV gal.) alyvos į dalgio pavarų dėžę. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.

PASTABA:

Patikrinkite alyvos lygį nustatę dalgio pavarų dėžės viršų horizontaliai ir įstatę alyvos lygio matuoklį (A).

- Patikrinkite, ar alyvos lygis atitinka diapazoną (B).
- Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas*, p. 45.



pav. 4.159: Dalgio pavarų dėžė

4.10 Tiekimo platforma

Tiekimo platforma įrengiama ant FM200 paviršiaus kopijavimo modulio. Ji naudoja tiekimo transporterį, kuris perduoda nupjautus javus į tiekimo sraigą.

4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas

Paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporteris nuimtą derlių tiekia į kombaino nuožulniąją kamerą. Pakeiskite transporterį, jei jis suplyšęs, įtrūkęs ar trūksta skersinių.

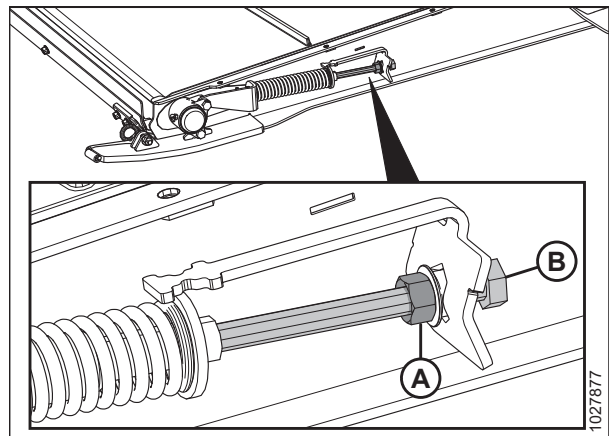
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

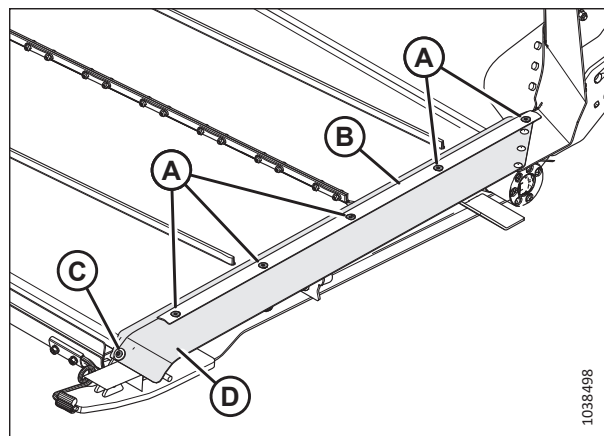
1. Laikykite pjaunamąją įjungtą, kol transporterio jungtis bus pasiekiamą tiekimo platformos viršuje.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sureguliuokite lenktuvus iki galo atgal.
4. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
7. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
8. Jei tiekimo platformos dugnas yra pilnas, jį reikia ištuštinti prieš užbaigiant procedūrą. Instrukcijas žr. *4.10.5 Tiekimo platformos dugno nuleidimas, p. 412*.
9. Suraskite tiekimo transporterio įtempiklį. Atlaisvinkite antveržlę (A). Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą.
10. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
11. Nuleiskite pjaunamąją į patogią darbinę padėtį.
12. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.160: Tiekimo transporterio įtempiklis

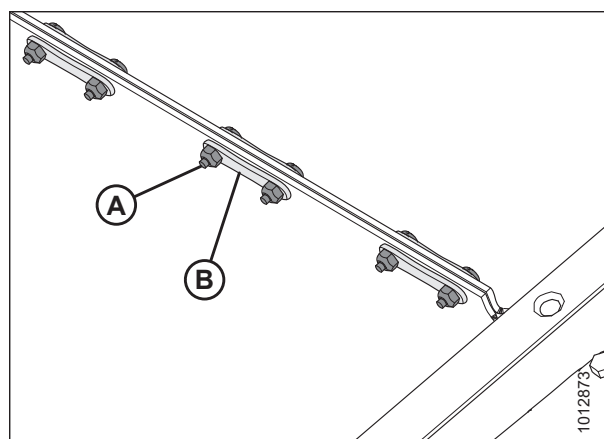
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

13. Išsukite penkis varžtus (A) su paslėpta galvute ir išimkite laikiklį (B).
14. Išsukite vieną varžtą apvalia galvute ir poveržlę (C).
15. Apsukite vidurinį įdėklą (D).
16. Pakartokite veiksmus nuo 13, p. 393 iki 15, p. 393 priešingoje tiekimo platformos pusėje.



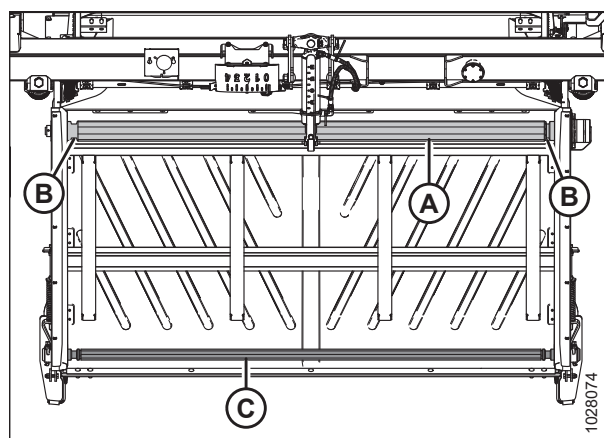
pav. 4.161: Tiekimo transporterio sandariklis

17. Nuimkite veržles ir varžtus (A). Nuimkite transporterio jungiamąsias juostas (B).
18. Nuimkite tiekimo transporterį nuo platformos.



pav. 4.162: Transporterio jungtis

19. Pašalinkite visas šiukšles nuo pavaros volelio (A) ir atraminio volelio (C).
20. Sumontuokite naują transporterį virš pavaros volelio (A). Patikrinkite, ar transporterio kreipikliai įstatyti į pavaros volelio griovelius (B).
21. Patraukite transporterį išilgai tiekimo platformos apačios ir virš atraminio volelio (C).

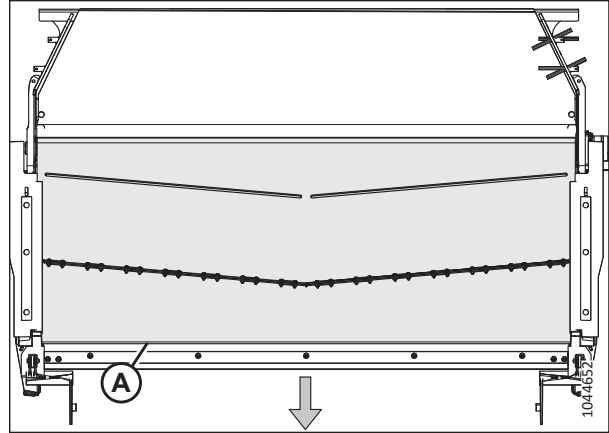


pav. 4.163: Paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporteris

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

PASTABA:

V formos raštas, esantis ant transporterio (A), turi būti nukreiptas į priekį.

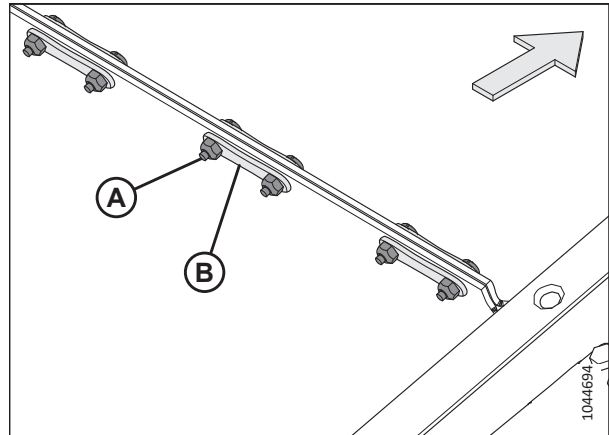


pav. 4.164: Paviršiaus kopijavimo modulio transporterio orientacija

22. Transporterio jungtį sujunkite jungiamosiomis juostelėmis (B). Pritvirtinkite juostas veržlėmis ir varžtais (A). Priveržkite veržles iki 7 Nm (5 lbf·ft [60 lbf·in]).

SVARBU:

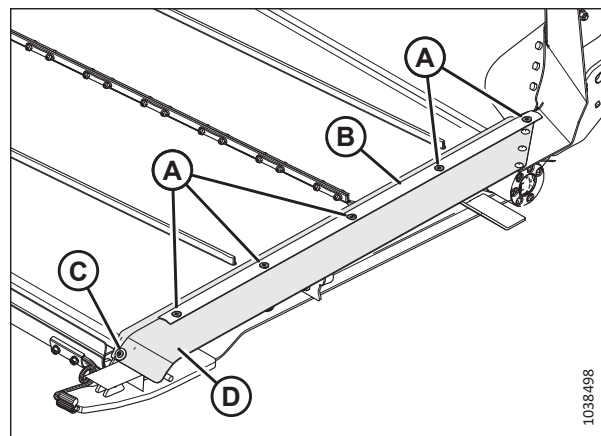
Užtikrinkite, kad varžtų galvutės būtų nukreiptos į platformos galinę dalį.



pav. 4.165: Transporterio jungiamosios juostelės

23. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
24. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
25. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
26. Sureguliuokite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. [4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 395](#).
27. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
28. Nuleiskite pjaunamąją į patogią darbinę padėtį
29. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

30. Nustatykite vidurinį įdėklą (D), kaip parodyta paveikslėlyje. Iš naujo sumontuokite laikiklį (B).
31. Pritvirtinkite laikiklį ir vidurinį įdėklą vienu varžtu su apvalia galvute ir poveržle (C) bei penkiais varžtais su paslėptomis galvutėmis (A).
32. Pakartokite ankstesnius du veiksmus kitoje tiekimo platformos pusėje.
33. Paleiskite adapterį 3 minutėms, tada dar kartą patikrinkite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. **4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 395.**



pav. 4.166: Tiekimo transporterio sandariklis

4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas

Kad transporteris veiktų tinkamai, jis turi būti tinkamai įtemptas. Patikrinkite transporterio įtempimą ir, jei reikia, jį sureguliuokite.



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PASTABA:

Šios procedūros iliustracijose parodyta kairioji pjaunamosios pusė; dešinioji antraštės pusė yra panaši.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.

Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas

4. Patikrinkite, ar transporterio kreipiklis (guminė juosta transporterio apatinėje pusėje) yra tinkamai įstatyta į griovelį ant pavaros volelio, o atraminis volelis yra tarp kreipiklių.

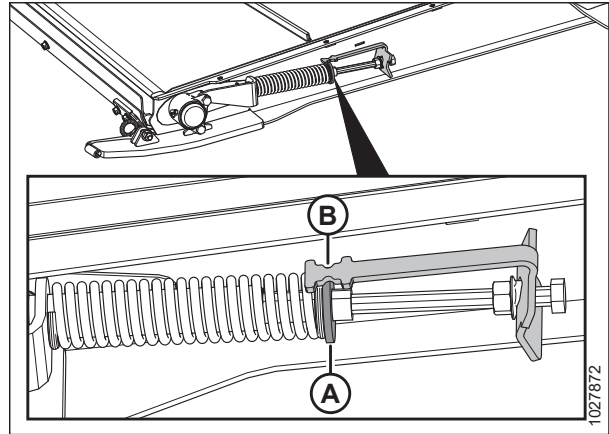
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Patikrinkite spyruoklinio fiksavimo disko (A) padėtį. Jei tiekimo transporteris vnyiojamas tinkamai ir spyruokliniai fiksatoriai abiejose transporterio pusėse tinkamai nustatyti, tuomet reguliuoti nereikia.

PASTABA:

Pradinė spyruoklinio fiksavimo disko (A) padėtis yra sucentruota ties „U“ forma ant indikatoriaus (B), tačiau disko padėtis skirsis priklausomai nuo transporterio vnyiojimo nustatymo.

- Jei reikia reguliuoti, perekite prie veiksmo 7, p. 396.



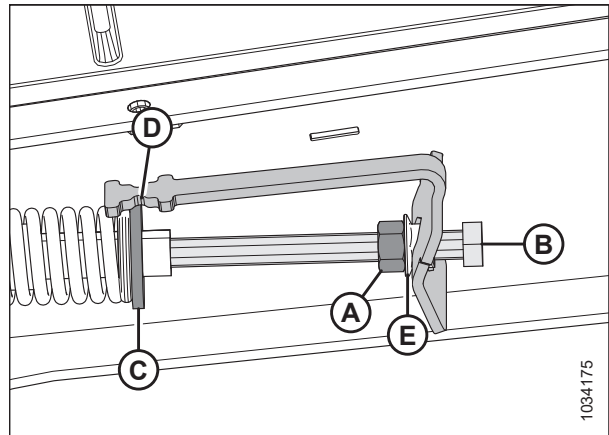
pav. 4.167: Tiekimo transporterio įtempiklis

Tiekimo transporterio įtempimo reguliavimas

- Sureguliuokite transporterio įtempimą atlaisvindami antveržlę (A) ir pasukdami varžtą (B) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte transporterio įtempimą, arba prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą. Fiksavimo diskas (C) turi būti ties indikatoriaus (D) viduriu.

SVARBU:

Atliekant nedidelius įtempimo reguliavimus, reikia reguliuoti tik vieną transporterio pusę. Norint išvengti netolygaus transporterio vnyiojimo atliekant didesnius įtempimo reguliavimus, reikia sureguliuoti abi transporterio puses.



pav. 4.168: Tiekimo transporterio įtempiklis – kairioji pusė

- Jei transporteris vnyiojamas netinkamai, fiksavimo diską (C) galima nustatyti taip, kad jis būtų **NE** ties indikatoriaus (D) viduriu, bet toliau nurodytame diapazone:
 - Atlaisvinus iki 3 mm (1/8 in), fiksavimo diskas (C) judės platformos priekio link nuo indikatoriaus (D) centro.
 - Priveržus iki 6 mm (1/4 in), fiksavimo diskas (C) judės platformos galo link nuo indikatoriaus (D) centro.
- Priveržkite antveržlę (A). Patikrinkite, ar junginė veržlė (E) yra priveržta prie indikatoriaus laikiklio.
- Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.

4.10.3 Tiekimo transporterio pavaros volelis

Tiekimo transporterio pavaros volelis yra varomas hidrauliškai; jis suka tiekimo transporterį ir perduoda jį į tiekimo sraigą.

Tiekimo transporterio pavaros volelio atjungimas

Remontuojant ar keičiant, reikia atjungti tiekimo transporterio pavaros volelį.

PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

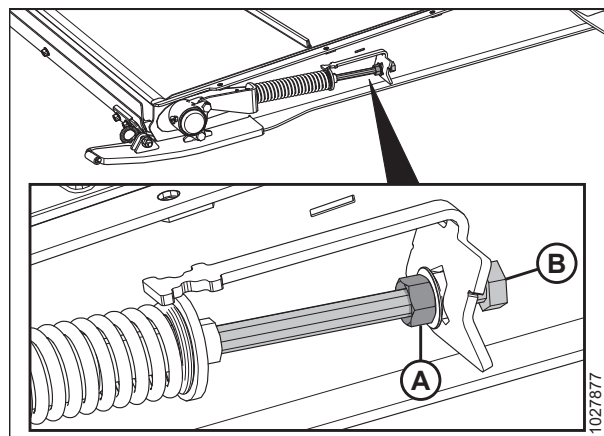
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

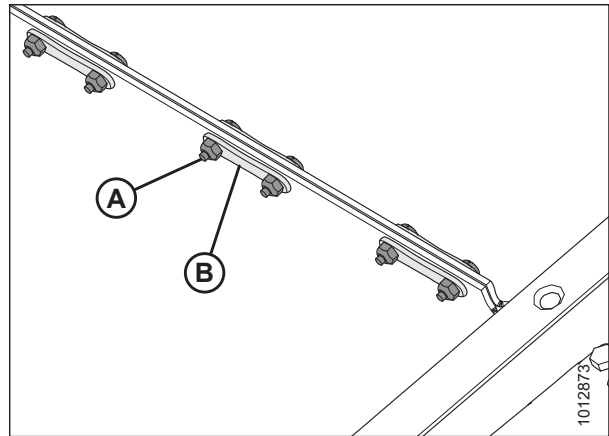
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
6. Suraskite tiekimo transporterio įtempiklį. Atlaisvinkite antveržlę (A). Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą.



pav. 4.169: Tiekimo transporterio įtempiklis

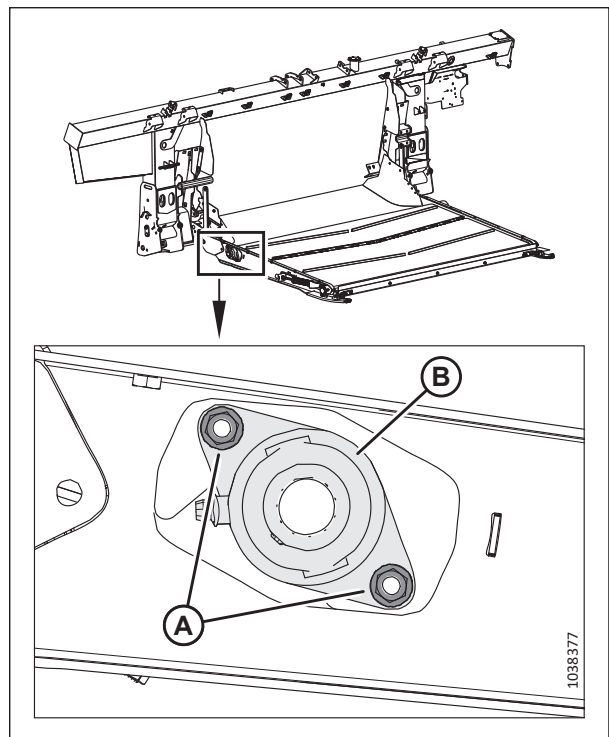
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Nuimkite veržles ir varžtus (A). Nuimkite transporterio jungiamąsias juostas (B).
8. Pakelkite transporterio šonus, kad būtų atviri voleliai.



pav. 4.170: Transporterio jungtis

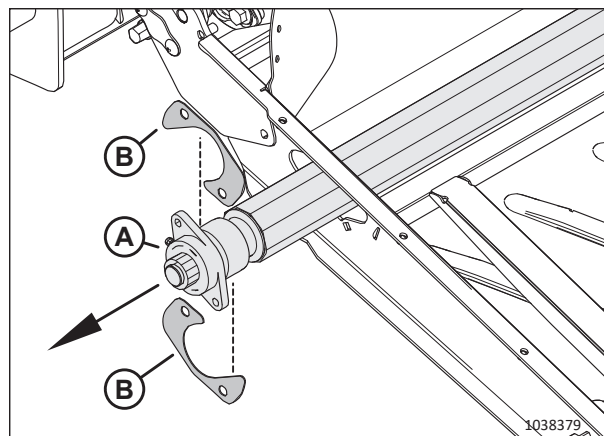
9. Dešiniojoje platformos pusėje atjunkite dvi veržles (A) ir varžtus nuo pavaros volelio guolio korpuso (B).



pav. 4.171: Pavaros volelio guolis

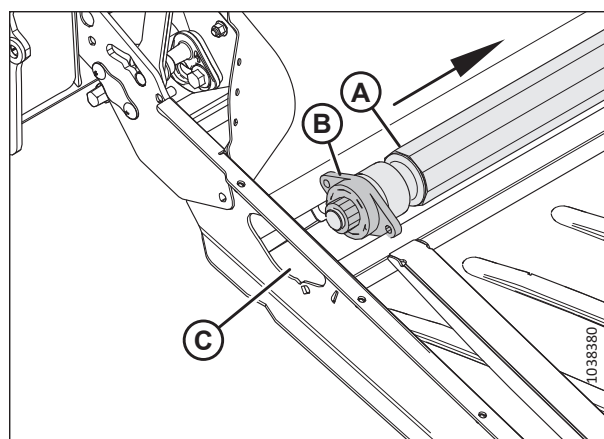
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

10. Stumkite pavaros volelį su guolio konstrukcija (A) dešinėn, iki kairysis galas bus atjungtas nuo variklio išdrožos.
11. Nuimkite abu gaubtus (B).



pav. 4.172: Pavaros volelis

12. Iškelkite kairįjį galą iš rėmo.
13. Stumkite konstrukciją (A) kairėn, įstatydami guolio korpusą (B) pro rėmo angą (C).
14. Atjunkite volelį (A).

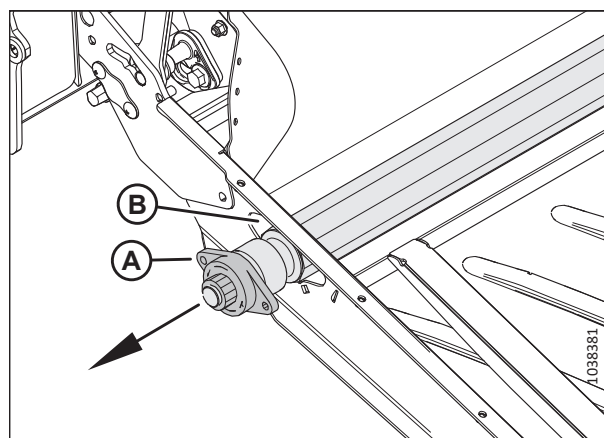


pav. 4.173: Pavaros volelis

Tiekimo transporterio pavaros volelio montavimas

Sutaisius ar pakeitus, reikia sumontuoti tiekimo transporterio pavaros volelį.

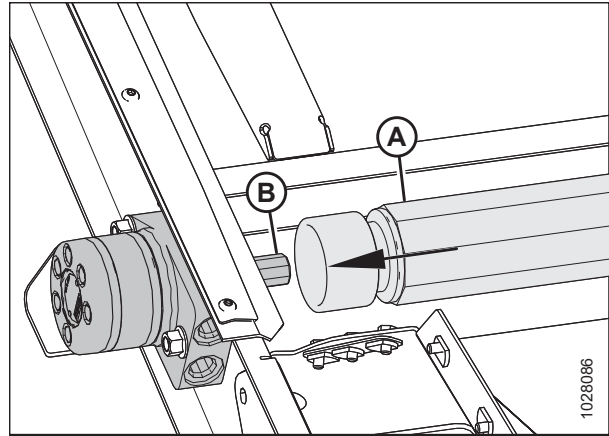
1. Sutepkite tepalu variklio išdrožą.
2. Įstatykite pavaros volelio guolio galą (A) pro rėmo angą (B).



pav. 4.174: Pavaros volelis – guolio galas

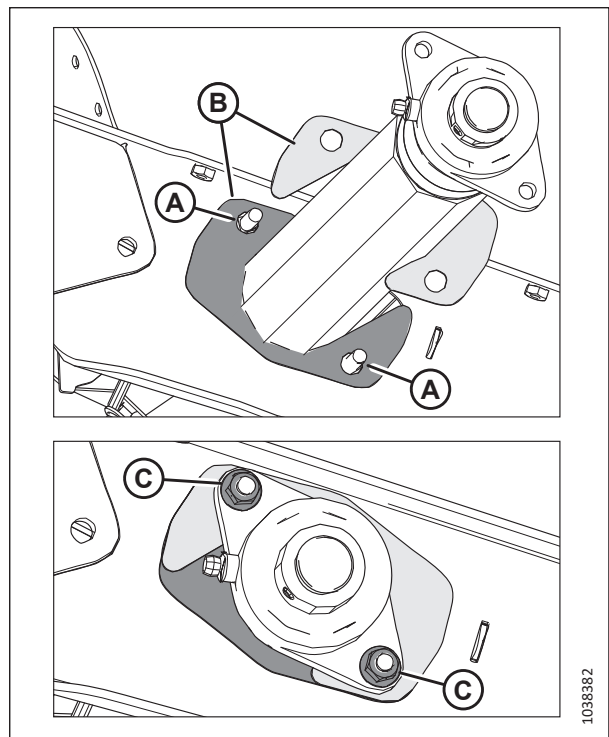
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Slinkite pavaros volelio (A) kairįjį galą ant variklio išdrožos (B).



pav. 4.175: Tiekimo transporterio variklis

4. Įsukite du varžtus (A) į tiekimo platformą.
5. Uždėkite abu gaubtus (B) ant dviejų varžtų.
SVARBU:
Išdėstykite gaubtus pavaizduota tvarka.
6. Pritvirtinkite pavaros volelio guolio korpusą dviem veržlėmis (C).
7. Sumontuokite tiekimo platformos transporterį. Instrukcijas žr. 4.10.1 *Tiekimo transporterio keitimas, p. 392.*
8. Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. 4.10.2 *Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 395.*



pav. 4.176: Pavaros volelis – guolio galas

Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio atjungimas

Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis padeda voleliui sukstis. Keičiant guolį, jį reikia atjungti.



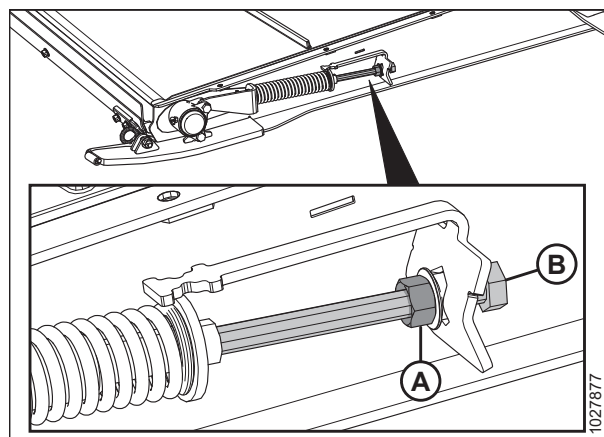
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

⚠ ĮSPĖJIMAS

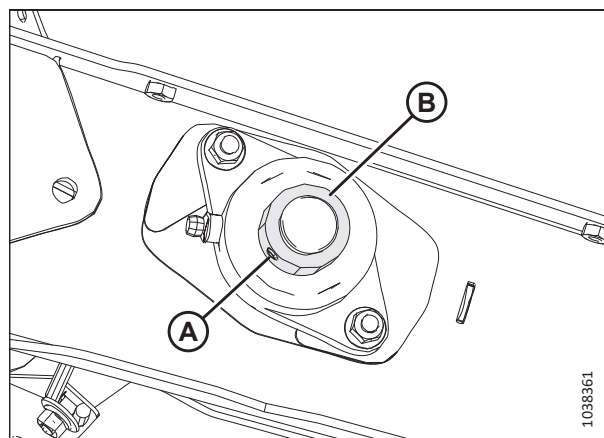
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
6. Suraskite tiekimo transporterio įtempiklį. Atlaisvinkite antveržlę (A). Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą.



pav. 4.177: Tiekimo transporterio įtempiklis

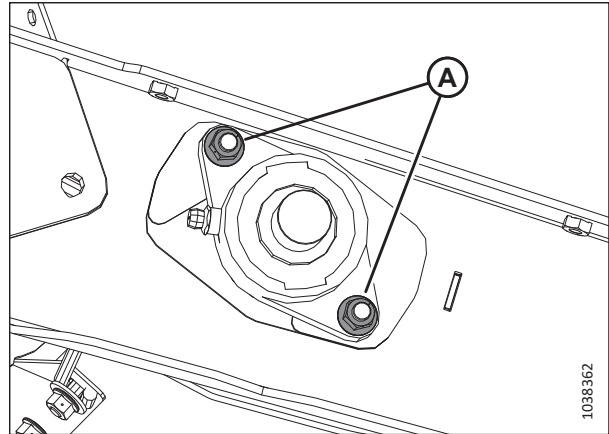
7. Atsukite nustatymo varžtą (A) ant guolio fiksatoriaus (B).
8. Plaktuku ir kalnu pastuksenkite per guolio fiksatorių (A) priešinga nei sraigės sukimas kryptimi, kad atlaisvintumėte fiksatorių.



pav. 4.178: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

9. Atjunkite dvi veržles (A).



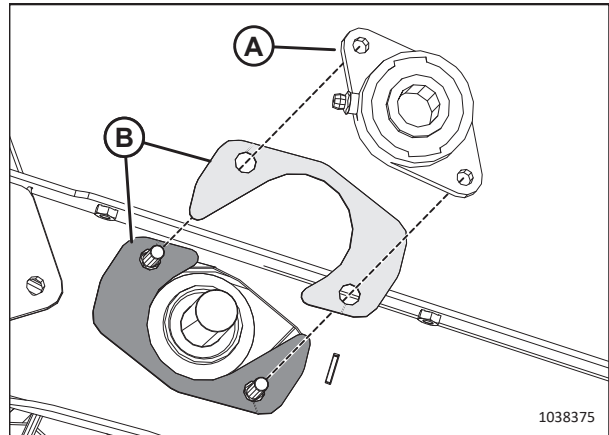
pav. 4.179: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

10. Atjunkite guolio korpusą (A).

PASTABA:

Jei guolis užstrigęs ant veleno, gali būti lengviau nuimti pavaros volelio konstrukciją. Instrukcijas žr. *Tiekimo transporterio pavaros volelio atjungimas, p. 397.*

11. Patikrinkite abu gaubtus (B), ar neapgadinti. Jei apgadinti, pakeiskite juos dalimis iš rinkinio MD #347553.

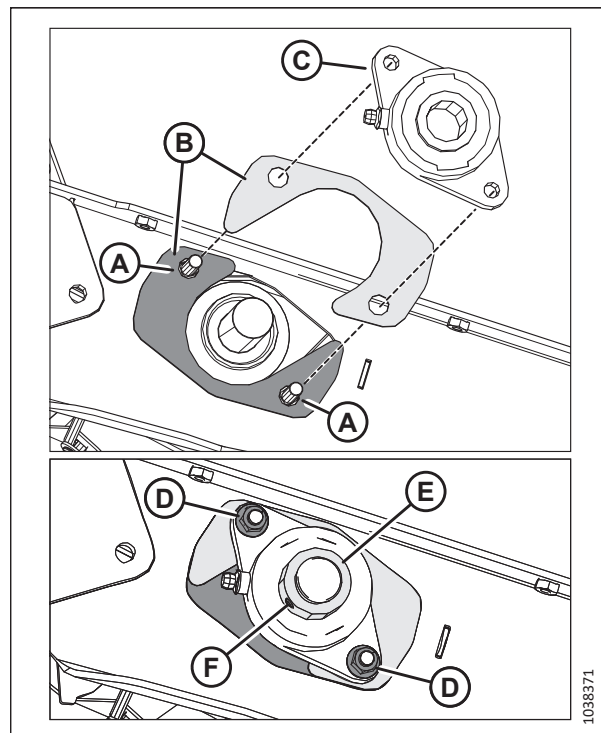


pav. 4.180: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio montavimas

Guolis tvirtinamas varžtais ir fiksavimo žiedu.

1. Įsukite du varžtus (A) į tiekimo platformą.
2. Uždėkite abu gaubtus (B) ant dviejų varžtų.
SVARBU:
Išdėstykite gaubtus pavaizduota tvarka.
3. Sumontuokite pavaros volelio guolio korpusą (C) ant veleno.
4. Pritvirtinkite korpusą dviem veržlėmis (D).
5. Sumontuokite guolio fiksavimo žiedą (E) ant veleno.
6. Plaktuku ir kalnu pastuksenkite per guolio fiksatorių sraigės sukimo kryptimi, kad užfiksuotumėte.
7. Priveržkite guolio fiksavimo varžtą (F).
8. Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. [4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 395.](#)



pav. 4.181: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

4.10.4 Tiekimo transporterio atraminis volelis

Tiekimo transporterio atraminis volelis varomas trintimi, kurią generuoja pavaros volelio sukamas tiekimo transporteris. Kaip ir pavaros volelis, atraminis volelis padeda tiekimo transporteriui perduoti javus į sraigę.

Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas

Sutaisius ar pakeitus, reikia nuimti tiekimo transporterio atraminį volelį.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



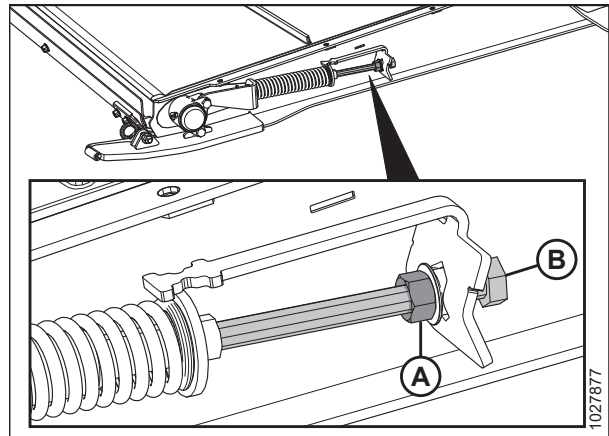
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41.](#)

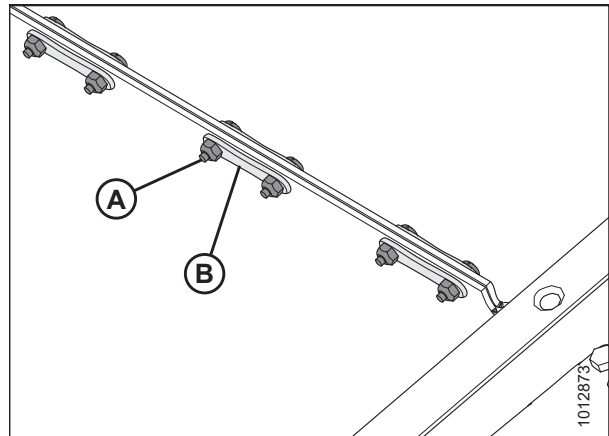
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Užfiksukite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
- Suraskite tiekimo transporterio įtempiklį. Atlaisvinkite antveržlę (A). Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą.



pav. 4.182: Tiekimo transporterio įtempiklis

- Nuimkite varžles ir varžtus (A). Nuimkite transporterio jungiamąsias juostas (B).
- Atjunkite transporterį.
- Nuleiskite tiekimo platformos priekį.

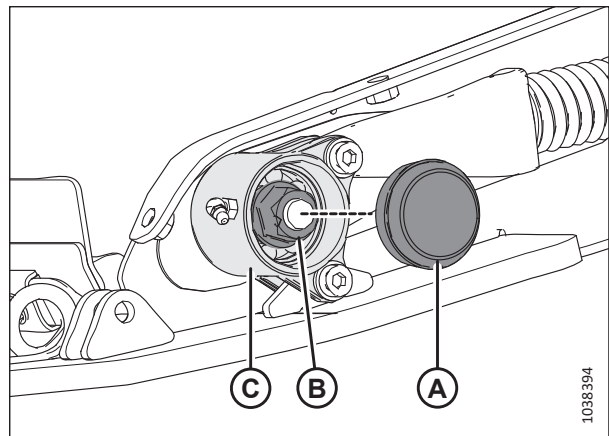


pav. 4.183: Transporterio jungtis

- Atjunkite apsauginį dangtelį (A) ir veržlę (B) nuo guolio korpuso (C).

PASTABA:

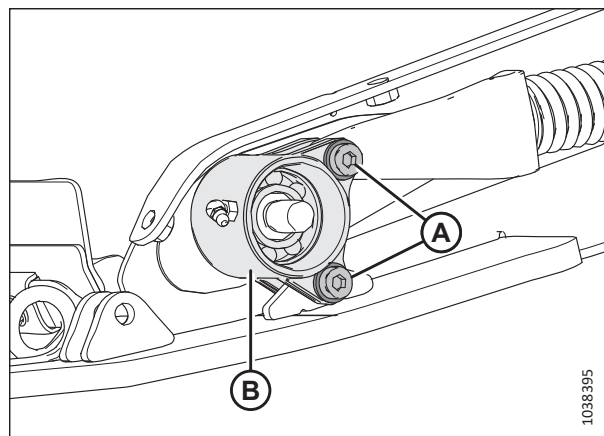
2024 m. ir vėlesnių modelių FM200 paviršiaus kopijavimo moduliai turės tepimo jungtis ant dangtelio nuo dulkių, o ne ant guolio korpuso. Dangtelis nuo dulkių su tepimo jungtimi yra suderinama su ankstesnių metų modeliais.



pav. 4.184: Atraminio volelio guolio korpusas

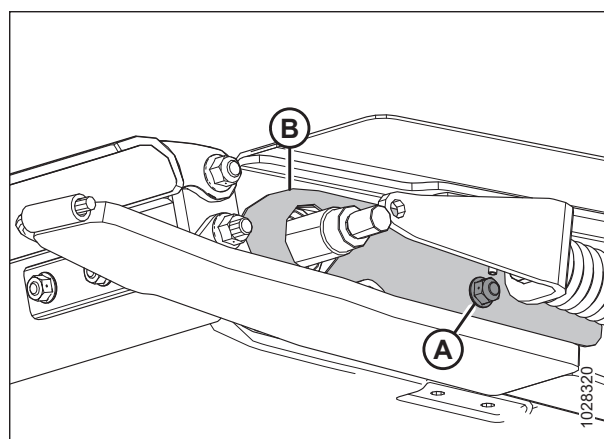
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

11. Išimkite tvirtinimo elementą, kuriuo guolio korpusas pritvirtintas prie atraminės plokštelės, ir įtempiklį iš vietų (A).
 - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
12. Atjunkite guolio korpusą (B) nuo atraminio volelio.
13. Pakartokite veiksmus nuo 10, p. 404 iki 12, p. 405 priešingoje tiekimo platformos pusėje.



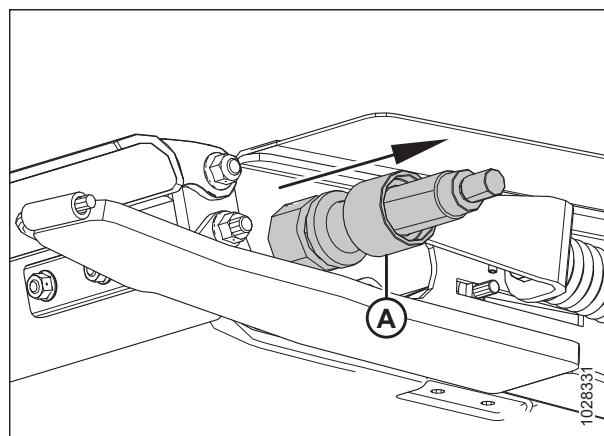
pav. 4.185: Atraminio volelio guolio korpusas

14. Vienoje platformos rėmo pusėje atsukite veržlę (A) ir gautą (B).



pav. 4.186: Atraminio volelio gautas

15. Slinkite atraminį volelį (A) pro kitą platformos rėmo pusę.



pav. 4.187: Atraminis volelis

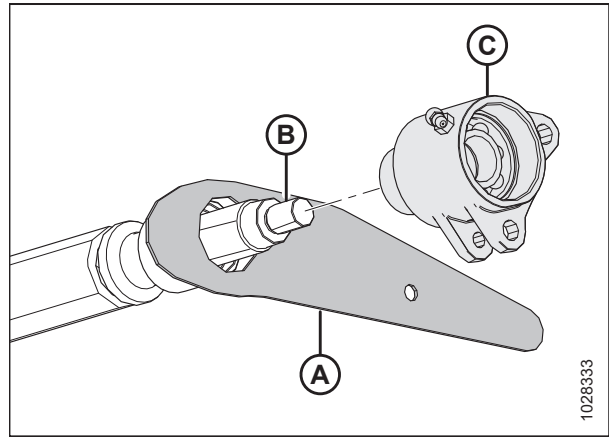
Tiekimo transporterio atraminio volelio montavimas

Sutaisius ar pakeitus, reikia sumontuoti tiekimo transporterio atraminį volelį.

1. Slinkite gaubtą (A) virš atraminio volelio vieno galo.
2. Sutepkite atraminio volelio veleną (B) alyva.
3. Atsargiai ranka pasukite guolio konstrukciją (C) ant veleno, kad nepažeistumėte sandariklio.

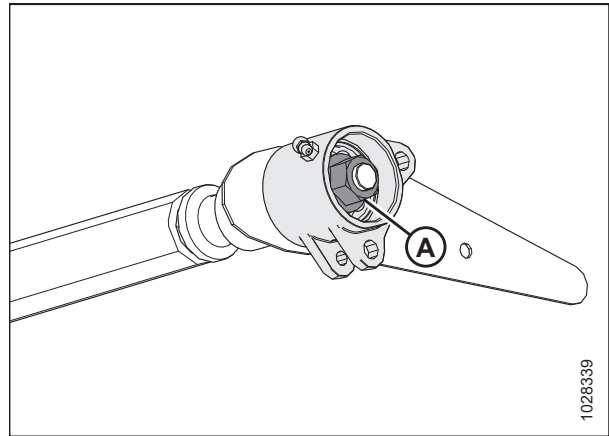
SVARBU:

Patikrinkite, ar guolio konstrukcija atitinka veleną, kad montuojant nebūtų pažeistas sandariklis.



pav. 4.188: Atraminis volelis

4. Įstatę guolį ir abu sandariklius aplink veleną, sumontuokite veržlę (A).
5. Priveržkite veržlę iki 81 Nm (60 lbf-ft).

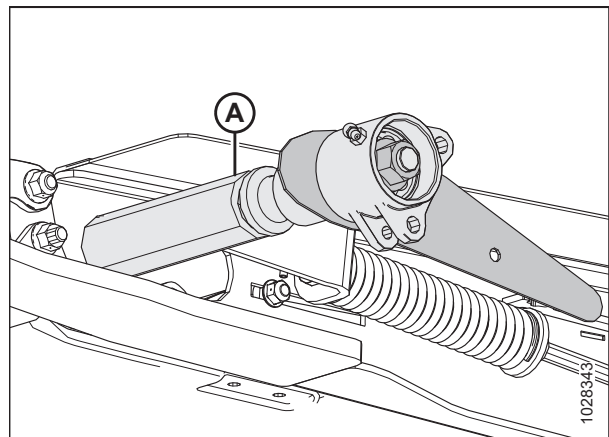


pav. 4.189: Kairysis atraminio volelio guolis

6. Slinkite atraminį volelį (A) pro platformos rėmo išėmą.

PASTABA:

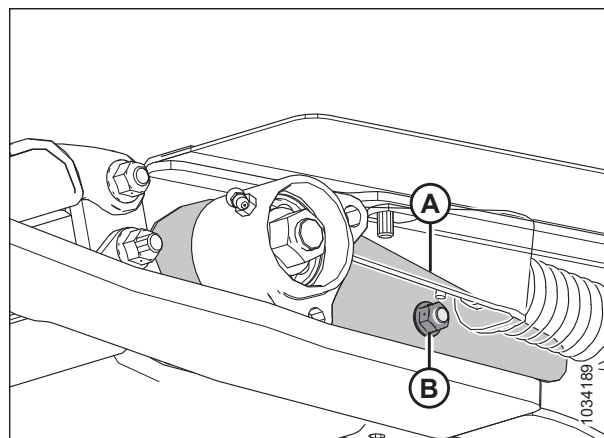
Dešinysis atraminio volelio galas turi išsikišti iš dešiniojo platformos rėmo.



pav. 4.190: Tiekimo platforma – kairioji pusė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Sumontuokite varžtą pro tiekimo platformos vidinę pusę, kad užfiksuotumėte atraminio volelio gaubtą (A).
8. Sumontuokite veržlę (B). **NEPERVERŽKITE** veržlės. Veržlė turėtų laikyti atraminio volelio gaubtą ir judėti su atraminio voleliu.

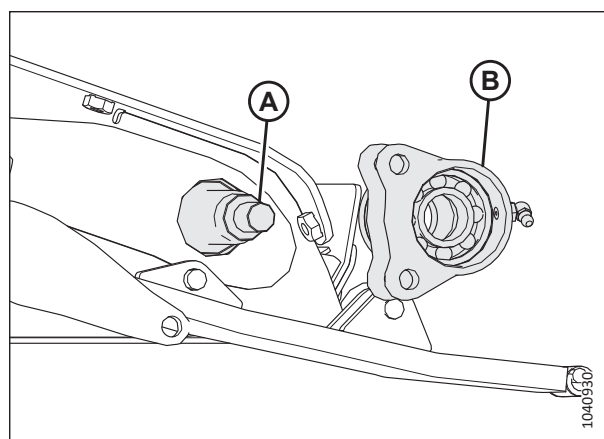


pav. 4.191: Atraminio volelio gaubtas – kairioji pusė

9. Dešinėje platformos rėmo pusėje teptuku su alyva patepkite priešingą atraminio volelio galą (A).
10. Atsargiai ranka pasukite guolio konstrukciją (B) ant veleno (A), kad nepažeistumėte sandariklio.

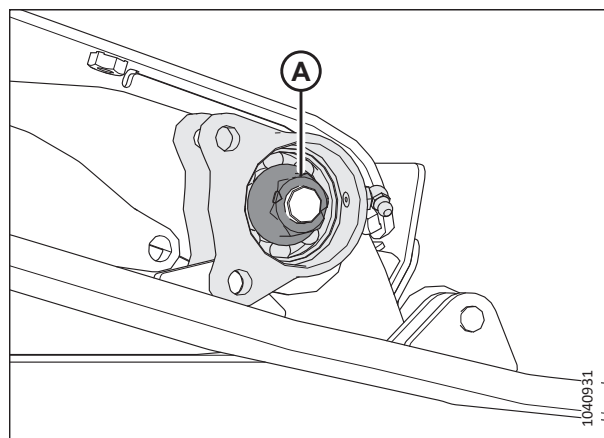
SVARBU:

Patikrinkite, ar guolio konstrukcija atitinka veleną, kad montuojant nebūtų pažeistas sandariklis.



pav. 4.192: Tiekimo platforma – dešinioji pusė

11. Įstatę guolį ir abu sandariklius aplink dešinę veleno pusę, priveržkite veržlę (A).
12. Priveržkite veržlę iki 81 Nm (60 lbf-ft).



pav. 4.193: Tiekimo platforma – dešinioji pusė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

13. Sukite atraminio volelio korpusą (A), kol apatinių ąselių angos bus sulygiuotos su privirintos ąselės (B) anga.
14. Sulygiuokite lietos atramos (D) angą su viršutinės ąselės anga ant atraminio volelio korpuso (A).
15. Varžto sriegius sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu), tada toliau nurodytus tvirtinimo elementus sumontuokite (C) ir (E) vietose:
 - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
16. Priveržkite varžtus (C) ir (E) iki 12 Nm (9 lbf-ft [106 lbf-in]).

SVARBU:

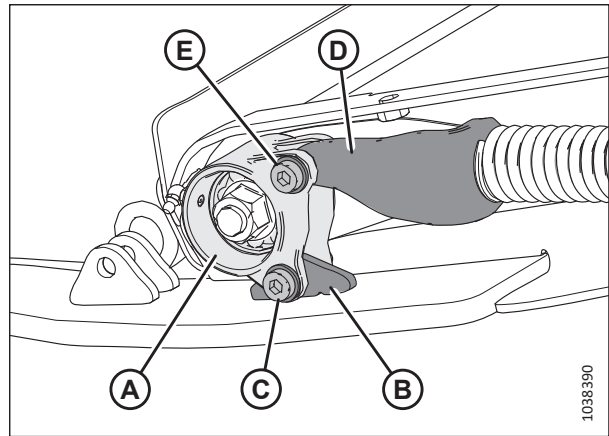
NEPRIVERŽKITE varžtų (C) ir (E) per stipriai.

17. Užpildykite guolio ertmę tepalu ir uždėkite apsauginį dangtelį (A) ant abiejų atraminio volelio galų.

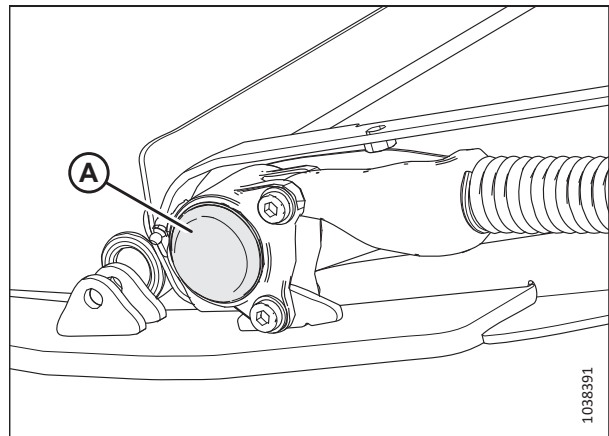
PASTABA:

2024 m. ir naujesnių modelių FM200 paviršiaus kopijavimo moduliai turės tepimo jungtis ant dangtelio nuo dulkių, o ne ant guolio korpuso. Dangtelis nuo dulkių su tepimo jungtimi yra suderinama su ankstesnių metų modeliais.

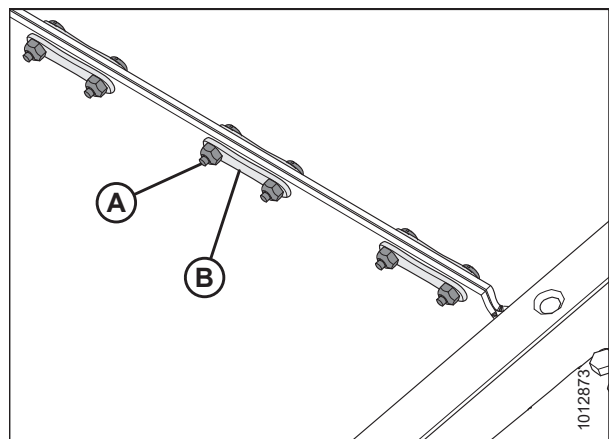
18. Įsitinkite, ar veikia tepimo taškas. Tepkite tiekimo transporterio atraminio volelio guolį iki tepalas prasiskverbs pro sandariklį. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.
19. Pakartokite veiksmus nuo [13, p. 408](#) iki [18, p. 408](#) priešingoje pusėje.
20. Uždarykite tiekimo transporterį ir pritvirtinkite varžtais (A), jungiamosiomis juostelėmis (B) ir veržlėmis.
21. Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. [4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 395](#).



pav. 4.194: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė



pav. 4.195: Tiekimo platforma – kairioji pusė



pav. 4.196: Transporterio jungtis

Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas

Tiekimo transporterio atraminio volelio guolis padeda voleliui sukstis. Keičiant guolį, jį reikia atjungti.

PASTABA:

Procedūra yra tokia pati abiejose tiekimo transporterio atraminio volelio pusėse. Toliau pateiktose iliustracijose pavaizduota kairioji velenėlio pusė.

⚠ PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

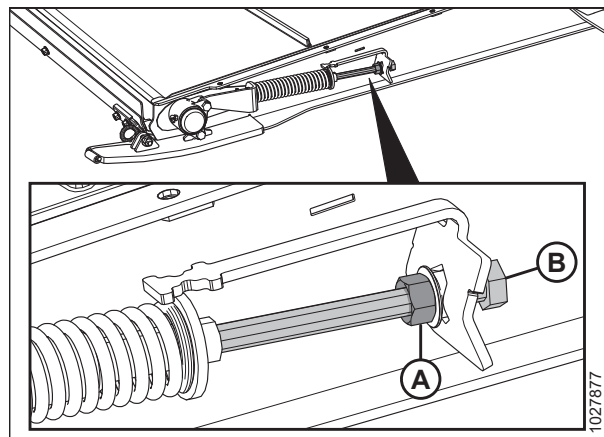
⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
6. Suraskite tiekimo transporterio įtempiklį. Atlaisvinkite antveržlę (A). Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą.



pav. 4.197: Tiekimo transporterio įtempiklis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

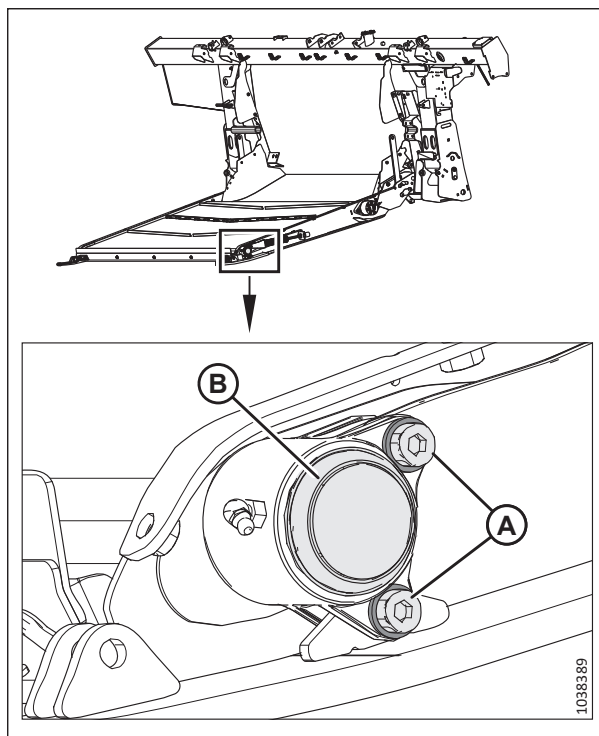
7. Išimkite tvirtinimo elementą, kuriuo guolio korpusas pritvirtintas prie atraminės plokštelės, ir įtempiklį iš vietos (A):

- varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.

8. Nuimkite apsauginį dangtelį (B).

PASTABA:

2024 m. ir naujesnių modelių FM200 paviršiaus kopijavimo moduliai turės tepimo jungtis ant dangtelio nuo dulkių, o ne ant guolio korpuso. Dangtelis nuo dulkių su tepimo jungtimi yra suderinama su ankstesnių metų modeliais.

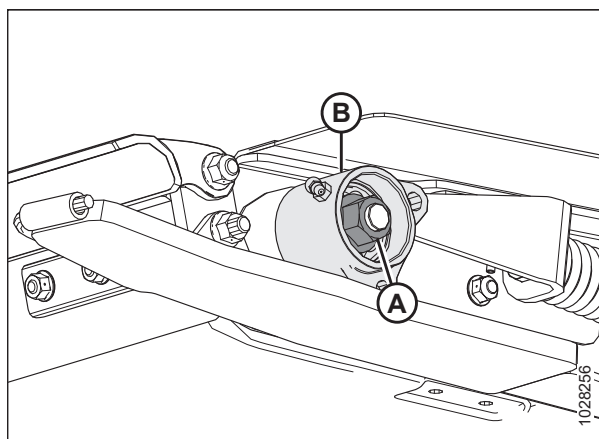


pav. 4.198: Kairiojo atraminio volelio guolis

9. Atsukite veržlę (A), tada nuimkite ir guolio korpusą (B) nuo platformos. Išsaugokite veržlę ir guolio korpusą.

PASTABA:

Jei guolis užstrigęs ant veleno, gali būti lengviau atjungti atraminio volelio konstrukciją. Instrukcijas žr. [Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas, p. 403](#).



pav. 4.199: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė

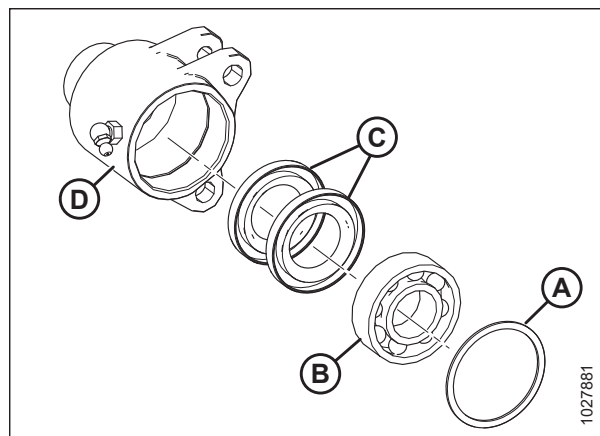
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

10. Iš guolio korpuso (D) išimkite fiksavimo žiedą (A), guolį (B) ir sandariklius (C).
11. Prieš montuodami detales, sutepkite angą alyva.
12. Įstatykite sandariklius (C) į guolio korpusą (D).

PASTABA:

Patikrinkite, ar plokščia sandariklio pusė yra nukreipta į vidų.

13. Sutepkite guolį (B) tepalu, tada sumontuokite guolį kaip pavaizduota.
14. Sumontuokite fiksavimo žiedą (A).

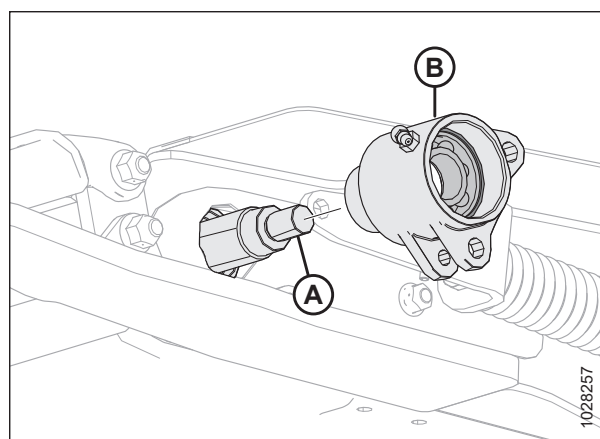


pav. 4.200: Guolio konstrukcija

15. Sutepkite atraminio volelio veleną (A) alyva.
16. Atsargiai ranka pasukite guolio konstrukciją (B) ant veleno (A), kad nepažeistumėte sandariklio.

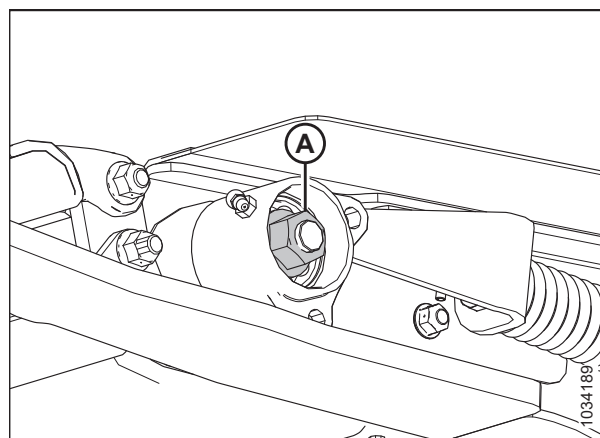
SVARBU:

Patikrinkite, ar guolio konstrukcija atitinka veleną, kad montuojant nebūtų pažeistas sandariklis.



pav. 4.201: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė

17. Įstatę guolį ir abu sandariklius aplink veleną, sumontuokite veržlę (A) ir priveržkite veržlę 81 Nm (60 lbf-ft) jėga.



pav. 4.202: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė

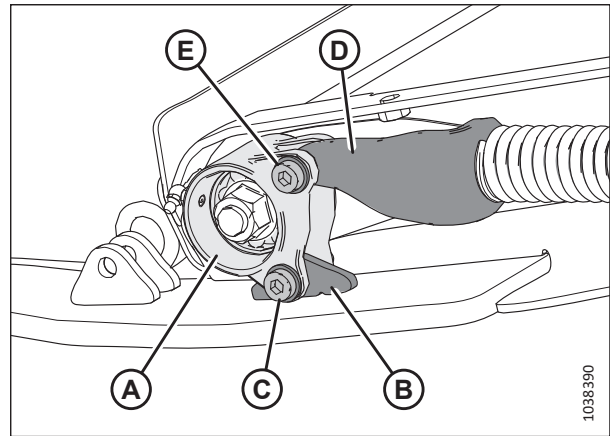
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

18. Sukite atraminio volelio korpusą (A), kol apatinių ąselių angos bus sulygiuotos su privirintos ąselės (B) anga.
19. Sulygiuokite lietos atramos (D) angą su viršutinės ąselės anga ant atraminio volelio korpuso (A).
20. Varžto sriegius sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu), tada toliau nurodytus tvirtinimo elementus sumontuokite (C) ir (E) vietose:
 - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
21. Priveržkite varžtus (C) ir (E) iki 12 Nm (9 lbf-ft [106 lbf-in]).

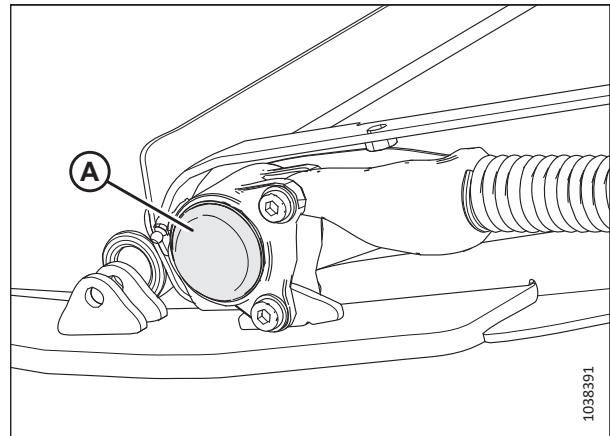
SVARBU:

NEPRIVERŽKITE varžtų (C) ir (E) per stipriai.

22. Pakartokite veiksmus nuo 7, p. 410 iki 21, p. 412 priešingoje pusėje.
23. Užpildykite guolio ertmę tepalu ir uždėkite apsauginį dangtelį (A) ant abiejų atraminio volelio galų.
24. Įsitikinkite, ar veikia tepimo taškas. Tepkite tiekimo transporterio atraminio volelio guolį iki tepalas prasiskverbs pro sandariklį. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.
25. Pakartokite veiksmus nuo 7, p. 410 iki 24, p. 412 priešingoje pusėje.
26. Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. 4.10.2 *Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas*, p. 395.



pav. 4.203: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė



pav. 4.204: Tiekimo platforma – kairioji pusė

4.10.5 Tiekimo platformos dugno nuleidimas

Tiekimo platformos dugnas apsaugo tiekimo transporterį nuo ant žemės esančių daiktų. Jį galima atidaryti ir uždaryti, kad būtų galima prieiti prie tiekimo transporterio.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



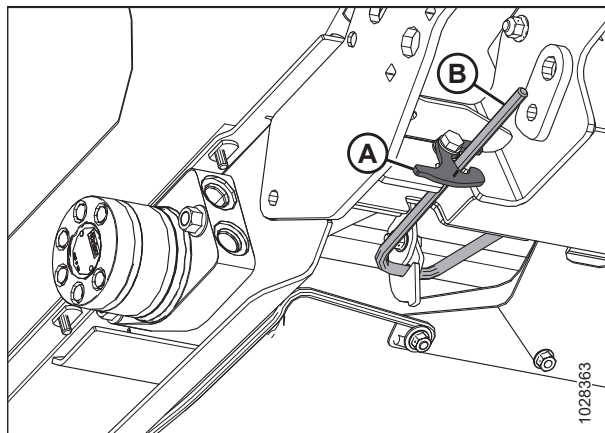
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

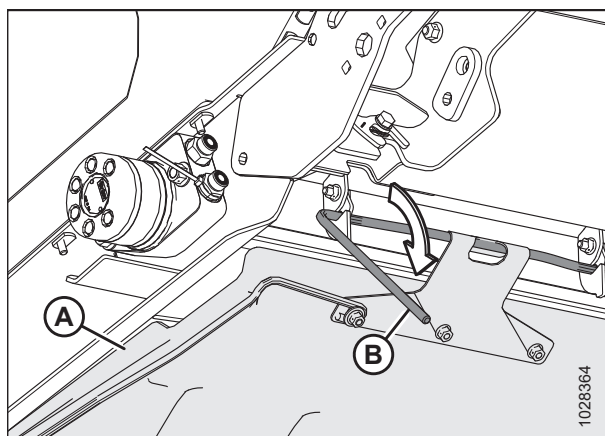
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Užfiksukite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
- Tiekimo platformos apatinėje pusėje pasukite fiksatorių (A), kad atrakintumėte rankeną (B). Pakartokite šį veiksmą priešingoje tiekimo platformos pusėje.



pav. 4.205: Tiekimo platformos apatinė pusė

- Laikykite dugną (A) ir pasukite rankeną (B) žemyn, kad atjungtumėte dugną.

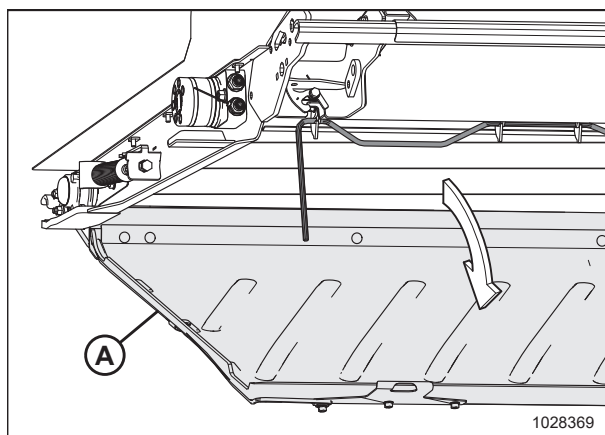


pav. 4.206: Tiekimo platformos apatinė pusė

- Nuleiskite tiekimo platformos dugną.

PASTABA:

Nuvalykite visas šiukšles, kurios galėjo susikaupti tiekimo platformos dugne.



pav. 4.207: Tiekimo platformos dugnas

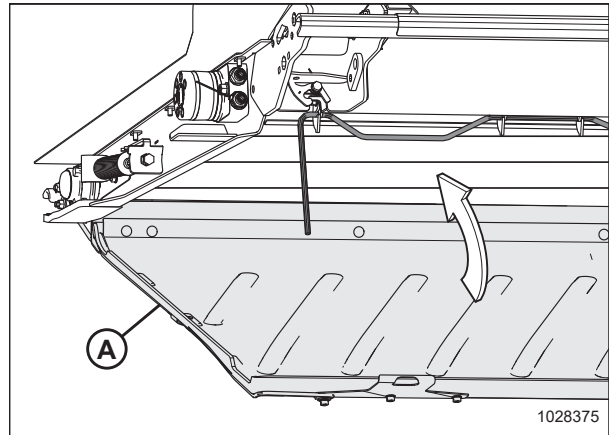
4.10.6 Tiekimo platformos dugno pakėlimas

Tiekimo platformos dugnas apsaugo tiekimo transporterį nuo ant žemės esančių daiktų. Jį galima atidaryti ir uždaryti, kad būtų galima prieiti prie tiekimo transporterio.

PAVOJUS

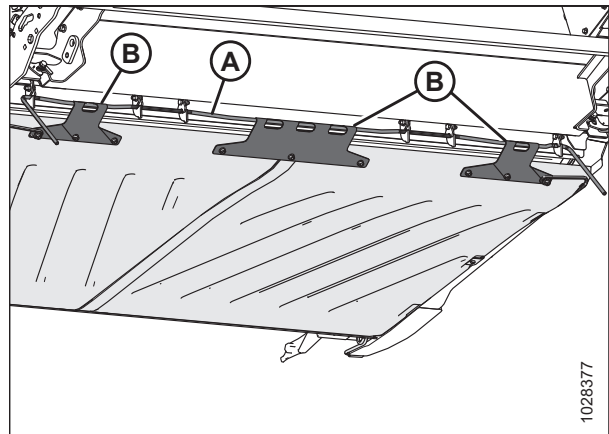
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Pakelkite tiekimo platformos dugną (A).



pav. 4.208: Tiekimo platformos dugnas

2. Prijunkite fiksavimo rankenas (A) prie trijų tiekimo platformos dugno kablių (B).



pav. 4.209: Tiekimo platformos dugno apatinė pusė

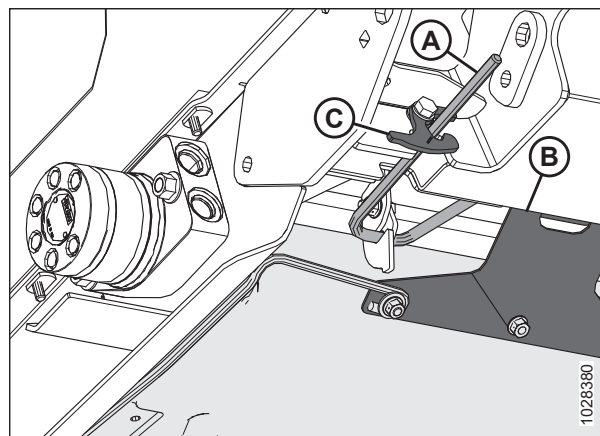
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Pasukite rankenas (A) aukštyn, kad nustatytumėte tiekimo platformos dugną į fiksuotą padėtį.

PASTABA:

Patikrinkite, ar visi trys platformos dugno kabliai (B) yra užfiksuoti fiksavimo rankena.

4. Prilaikykite tiekimo platformos dugną ir pasukite fiksiatorių (C), kad užfiksuotumėte rankeną (A).



pav. 4.210: Tiekimo platformos dugno apatinė pusė

4.10.7 Atskiriamųjų kablių patikra

KASDIEN tikrinkite kairiosios ir dešinėsios trauklės atskiriamuosius kablius, ar jie nėra įtrūkę ar sulūžę.



PAVOJUS

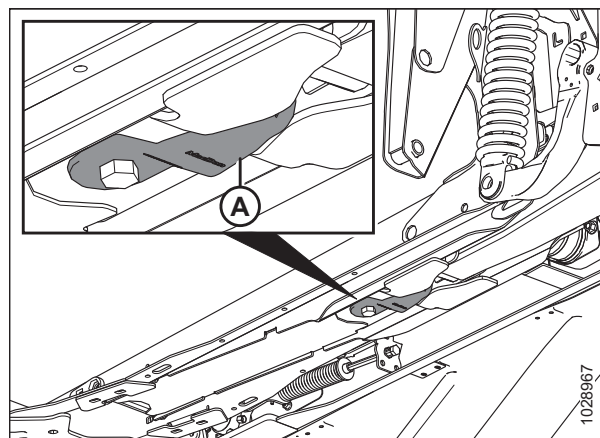
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

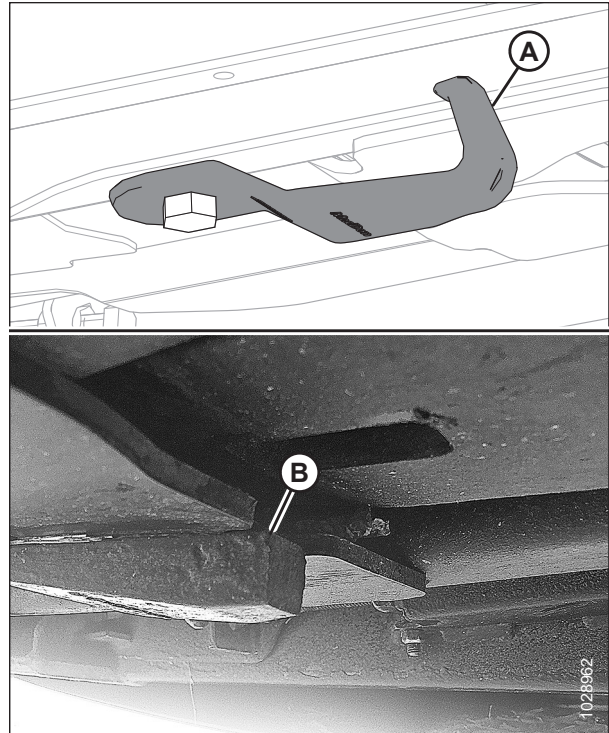
1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
4. Prieš eksploatuodami patikrinkite, ar abu trauklės atskiriamieji kabliai (A) yra prijungti prie paviršiaus kopijavimo moduliui, po tiekimo platforma.



pav. 4.211: Tiekimo platforma – vaizdas iš apačios

PASTABA:

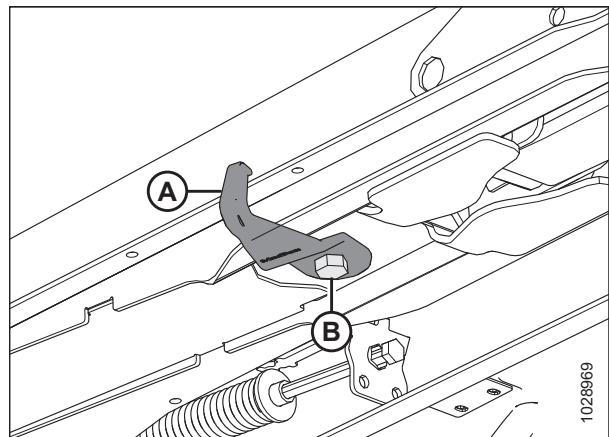
4.212, p. 416 pav. pavaizduotas nepažeistas atskiriamasis kablys (A) ir pažeistas atskiriamasis kablys (B). Ištemptas atskiriamasis kablys neparodytas.



pav. 4.212: Trauklės atskiriamieji kabliai

PASTABA:

Norėdami nustatyti kabljį (A) į saugojimo padėtį, atsukite varžtą (B) ir pasukite kabljį 90° kampu.



pav. 4.213: Trauklės atskiriamasis kablys saugojimo padėtyje

4.11 Varpapjovių juostos

Į paviršiaus kopijavimo modulio angą įmontuojamos nuimamosios juostos, kad būtų galima geriau tiekti tokias kultūras kaip ryžiai. Priklausomai nuo pageidaujamos paviršiaus kopijavimo modulio konfigūracijos, juos gali tekti išimti.

4.11.1 Varpapjovių juostų atjungimas

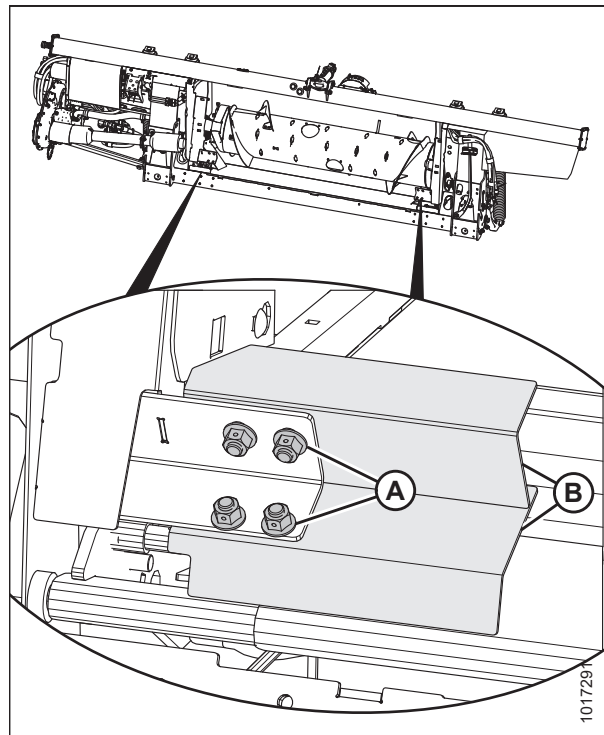
Pritvirtinkite varpapjovių juostas prie paviršiaus kopijavimo modulio keturiais varžtais ir veržlėmis.

1. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. *3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 72*.
2. Atjunkite keturis varžtus ir veržles (A), tvirtinančius varpapjovės juostą (B) prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo, ir atjunkite varpapjovės juostą.

PASTABA:

Ant varpapjovės juostos (B) gali būti tik du viršutiniai varžtai.

3. Pakartokite ankstesnį veiksą priešingoje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje.



pav. 4.214: Varpapjovių juostos

4.11.2 Varpapjovių juostų montavimas

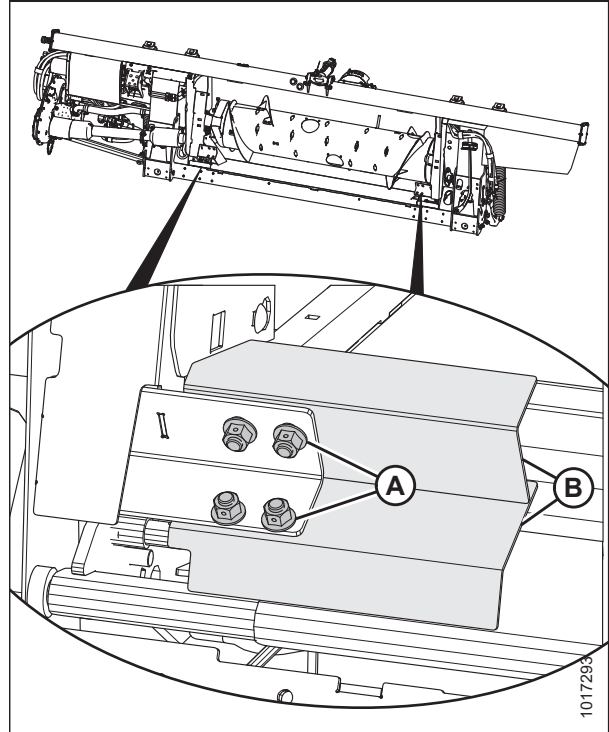
Varpapjovių juostos tvirtinamos paviršiaus kopijavimo modulyje apatiniuose kampuose.

1. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. *3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 72*.
2. Nustatykite varpapjovės juostą (B), kaip pavaizduota, kad įranta būtų ties rėmo kampu.
3. Pritvirtinkite varpapjovės juostą (B) prie paviršiaus kopijavimo modulyje keturiais varžtais ir veržlėmis (A). Patikrinkite, ar veržlės atsuktos į kombainą.

PASTABA:

Jei apatinius varžtus ir veržles sumontuoti per sunku, montuokite tik du viršutinius varžtus.

4. Pakartokite *2, p. 418* ir *3, p. 418* veiksmus priešingoje paviršiaus kopijavimo modulyje pusėje.



pav. 4.215: Varpapjovių juostos

4.12 Šoniniai pjaunamosios transporteriai

Yra du šoniniai transporteriai, po vieną kiekvienoje pjaunamosios pusėje. Jie perneša nupjautus javus į paviršiaus kopijavimo modulio transporterį ir sraigę. Pakeiskite transporterius, jei jie yra suplyšę, įtrūkę ar trūksta skersinių.

4.12.1 Šoninių transporterių nuėmimas

Pakeiskite transporterius, jei jie yra suplyšę, įtrūkę ar trūksta skersinių.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

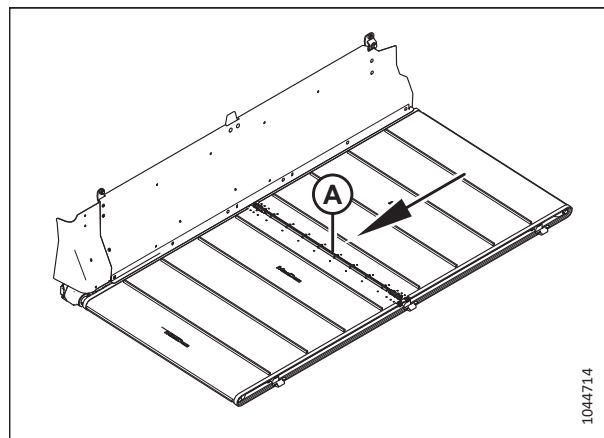
PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
5. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
6. Sukite transporterį, kol jo jungtis (A) bus šoninio transporterio platformos viršuje.



pav. 4.216: Transporterio jungtis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

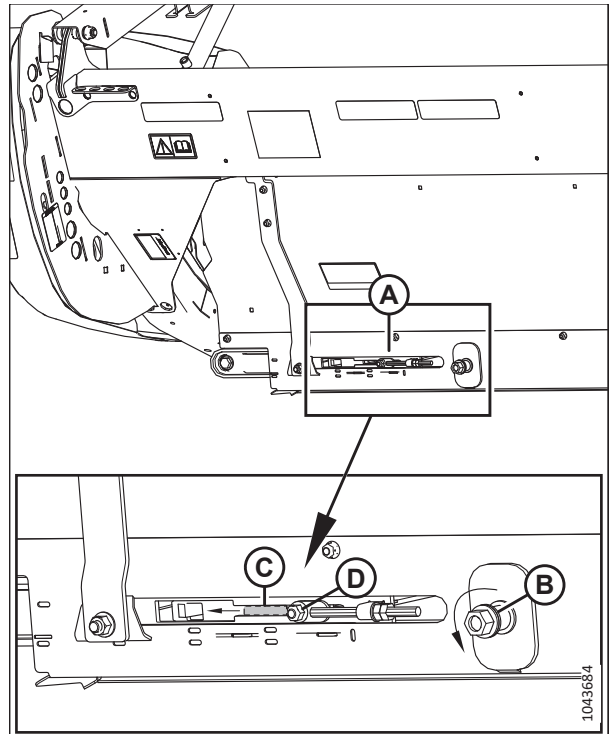
7. Suraskite transporterio įtempimo reguliatorių (A).
8. Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą. Įtempimo indikatorius (C) pasislinks į išorę, nurodydamas, kad transporteris atlaisvinamas.

SVARBU:

Norėdami išvengti ankstyvų transporterio, transporterio volelių ir (ar) įtempiklio komponentų gedimų, **NEEKSPLOATUOKITE** mašinos, kai įtempimo indikatorius nėra matomas.

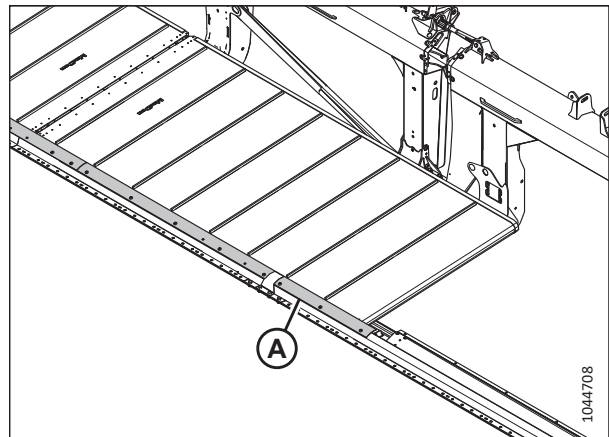
SVARBU:

NEREGULIUOKITE varžlės (D). Ši varžlė naudojama transporteriui sulygiuoti.



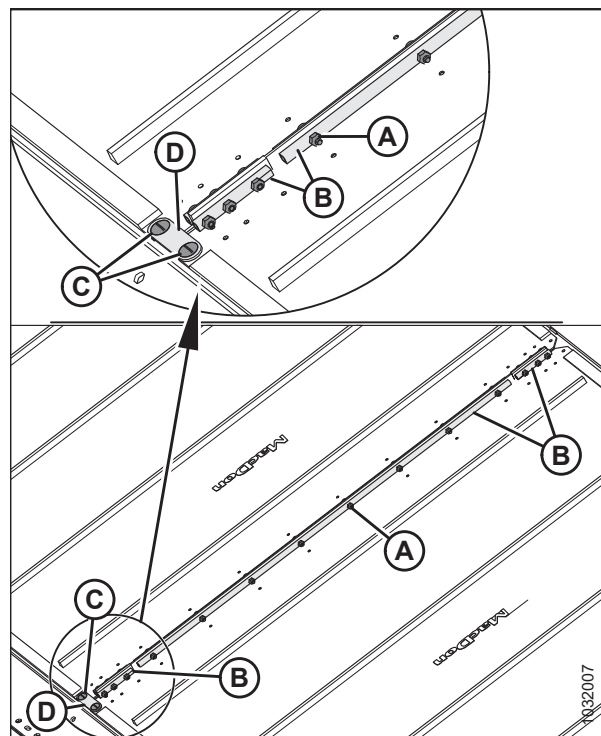
pav. 4.217: Kairiojo įtempiklio reguliavimas

9. Nuimkite pjovimo agregato sandariklius (A).



pav. 4.218: Pjovimo agregato sandarikliai

10. Atsukite veržles ir varžtus (A) bei vamzdelines jungtis (B) nuo transporterio jungties.
11. Atsukite varžtus (C), tiltelinę jungtį (D) ir veržles nuo priekinio transporterio jungties galo.
12. Nuimkite šoninį transporterį nuo platformos.



pav. 4.219: Transporterio jungtys

4.12.2 Šoninių transporterių montavimas

Šoniniai transporteriai perduoda nupjautus javus į pjaunamosios centrą.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

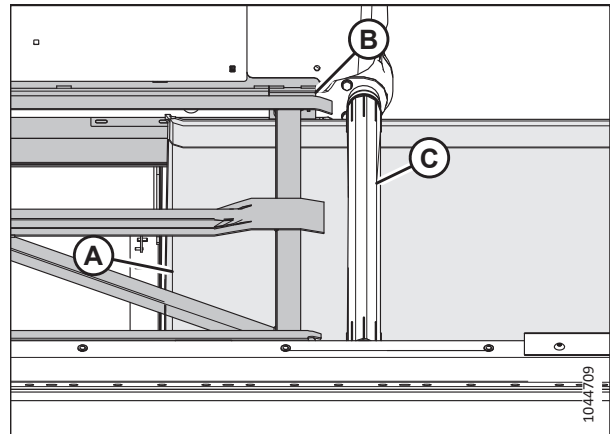
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
5. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas*, p. 41.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Uždėkite transporterį ant tiekimo transporterio platformos.
- Įkiškite transporterio galą (A) į šoninio transporterio platformos (B) vidinį galą po pavaros voleliu (C).

PASTABA:

Transporterio skersiniai turi būti nukreipti žemyn.

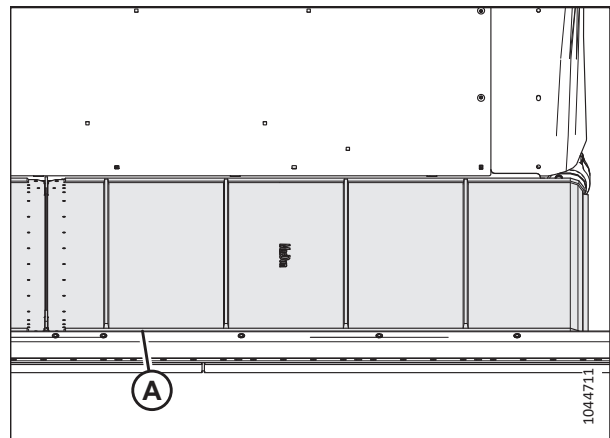


pav. 4.220: Juostinė

- Toliau traukite šoninį transporterį (A) į platformą, kol jį bus galima apvynioti aplink atraminį ir pavaros volelius, esančius ant šoninio transporterio dugno viršaus viduryje.

PASTABA:

Jei šį darbą atliekate vienas, bus lengviau sumontuoti šoninį transporterį transporterio platformoje, jei nuleisite tiekimo platformos priekį, kad padidintumėte vertikalų tarpą tarp šoninės platformos ir tiekimo platformos.



pav. 4.221: Juostinė

- Pritvirtinkite transporterio galus vamzdelinėmis jungtimis (B), varžtais (A) (galvutės atsuktos į centrinę angą) ir veržlėmis.

PASTABA:

Dvi trumpos vamzdelinės jungtys tvirtinamos prie transporterio priekio ir galo.

- Pritvirtinkite tiltinę jungtį (D) varžtais (C) ir veržlėmis prie transporterio jungties pjovimo agregato galo.

SVARBU:

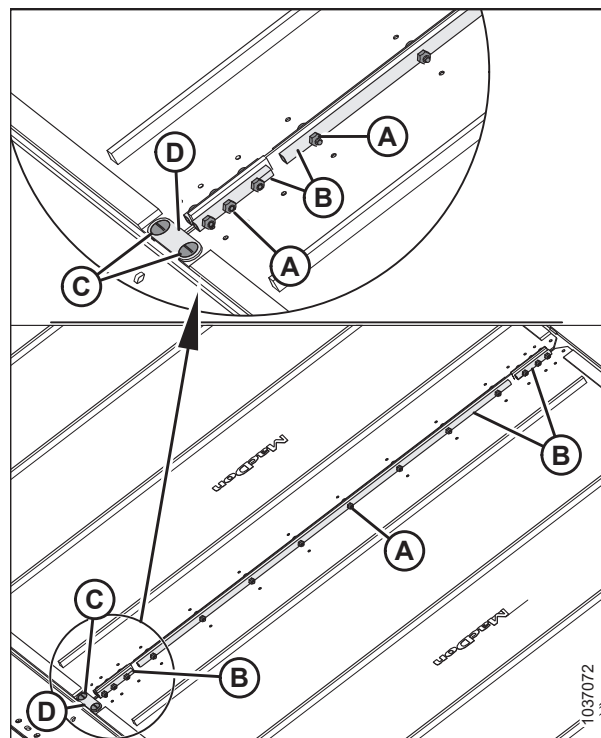
Tiltinė jungtis montuojama tik transporterio jungties pjovimo agregato gale.

PASTABA:

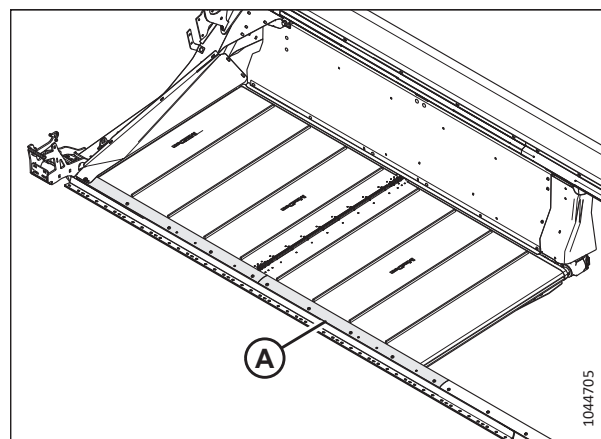
Verždami veržles laikykite varžtus (C) 90° kampu tiltelinės jungties (D) atžvilgiu. Prilaikydami varžtus neleisite tiltinei jungčiai išlinkti.

- Priveržkite veržles iki 9,5 Nm (7 lbf-ft [84 lbf-in]).
- Sureguliuokite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. [4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 425.](#)

- Sumontuokite pjovimo agregato sandariklius (A).



pav. 4.222: Transporterio jungtys



pav. 4.223: Pjovimo agregato sandarikliai

4.12.3 Šoninio transporterio platformos aukščio reguliavimas

Tinkamai suregulius platformos aukštį, medžiaga nepateks į šoninius transporterius ir jų neužblokuos.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

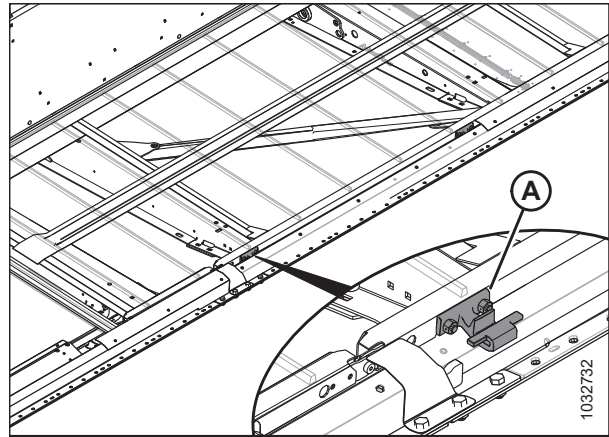
Naujų, gamykloje sumontuotų transporterių slėgis ir įkaitimas patikrinami gamykloje. Tarpas tarp transporterio ir pjovimo agregato nustatomas ties 1–3 mm (0,04–0,12 in).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Nuleiskite pjaunamąją į patogią darbinę padėtį
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Išmatuokite ties platformos atramomis (A) (žr. dešinėje esantį paveikslėlį), kai pjaunamoji yra darbinėje padėtyje. Priklausomai nuo pjaunamosios dydžio, vienoje platformoje bus iki septynių atramos (-ų).



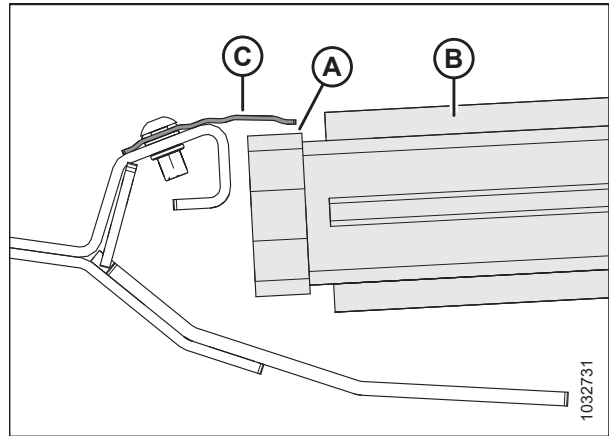
pav. 4.224: Transporterio platformos atramos

3. Patikrinkite, ar tarpas (A) tarp transporterio (B) ir metalinio sandariklio (C) yra 1–4 mm (0,04–0,16 in.).

PASTABA:

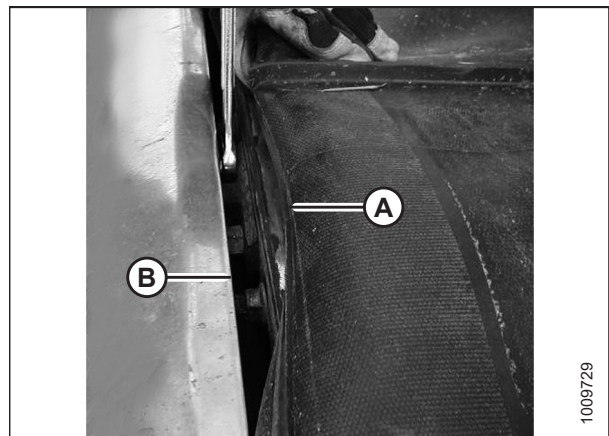
Kuo tvirtesnis transporterio sandariklis, tuo mažiau javų šiukšlių pateks į transporterį.

4. Sumažinkite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. [4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas](#), p. 425.



pav. 4.225: Transporterio sandariklis

5. Pakelkite transporterio (A) priekinį kraštą už pjovimo agregato (B), kad matytųsi platformos atrama.
6. Išmatuokite ir pasižymėkite transporterio juostos storį.



pav. 4.226: Platformos atramos

PASTABA:

Paveikslėlyje transporteris nuimtas, kad matytųsi platforma.

- Pasukite dvi fiksavimo veržles (A) ant platformos atramos (B) **TIK** pusę pasukimo.
- Pastuksenkite platformą (C) plaktuku ir medienos bloku, kad nuleistumėte platformą jos atramų atžvilgiu. Pastuksenkite platformos atramą (B) kalnu, kad pakeltumėte platformą jos atramų atžvilgiu.

Lentelė 4.1 Bendras platformos atramų skaičius (B)

Modelis	Kiekis
FD225	6
FD230	8
FD235, FD240, FD241	10
FD245	12
FD250	14
FD261	16

- Naudokite tokio pat storio kaip transporterio juosta tarpų matuoklį, plius 1 mm (0,04 in). Slinkite matuoklį išilgai platformos (A) po metaliniu sandarikliu (C), kad tinkamai nustatytumėte tarpą.
- Norėdami užsandarinti, reguliuokite platformą (A), kad tarpas (B) tarp metalinio sandariklio (C) ir platformos būtų tokio paties storio, kaip konvejerio juosta, plius 1 mm (0,04 in).

PASTABA:

Tikrindami tarpą prie transporterio volelio, pradėkite matuoti nuo volelio vamzdžio, **NE** nuo platformos.

- Prisukite platformos atraminį tvirtinimo elementą (D).
- Tarpų matuokliu vėl patikrinkite tarpą (B). Instrukcijos pateikiamos punkte 9, p. 425.

4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas

Transporterių įtempimą galima reguliuoti nuo kiekvieno transporterio galo.



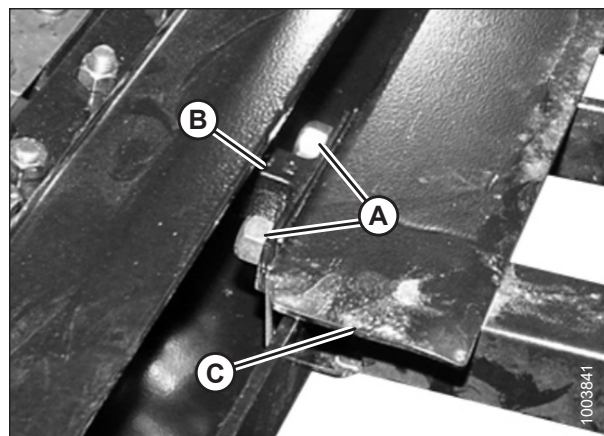
PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

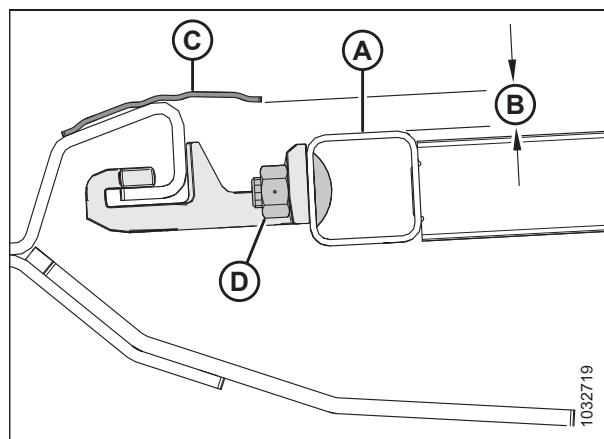


PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksukite mašinos apsaugines atramas.



pav. 4.227: Platformos atramos



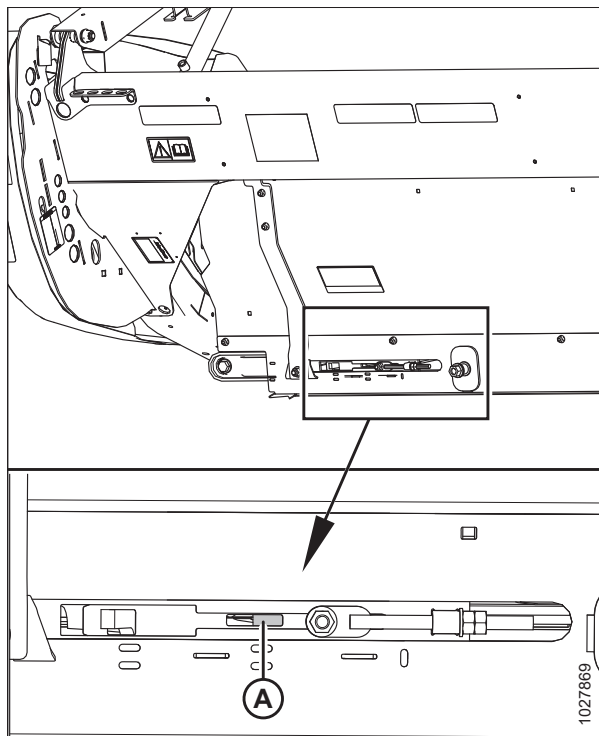
pav. 4.228: Platformos atramos

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

SVARBU:

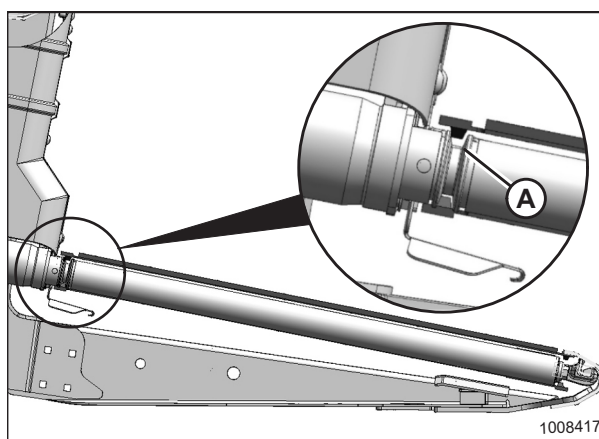
Transporterio įtempimas nustatomas gamykloje ir jų neturėtų reikėti reguliuoti. Jei reikia reguliuoti, įsitikinkite, kad įtempimas nustatytas taip, kad transporteris nenuslystų ir nenusileistų žemiau pjovimo agregato. Pernelyg didelis transporterio įtempimas gali sugadinti transporterio pavarą ir volelius.

1. Įsitikinkite, kad įtempimo indikatorius (A) uždengia vidinę langelio pusę.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.



pav. 4.229: Kairės pusės įtempimo regulatoriaus tikrinimas

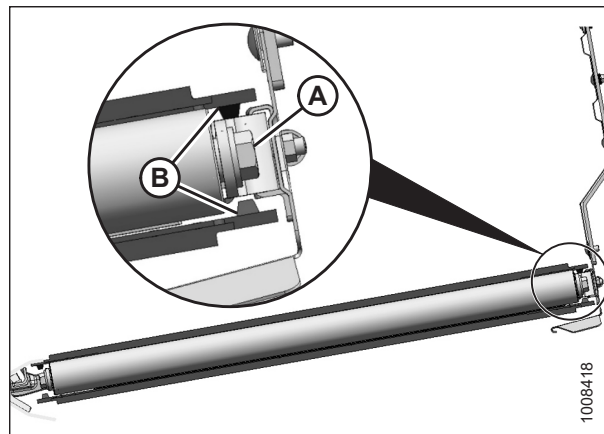
5. Įsitikinkite, ar transporterio kreipiklis (guminis bėgelis po transporteriu) yra įstatytas į pavaros volelio griovelį (A).



pav. 4.230: Pavaros volelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Įsitinkinkite, ar atraminis volelis (A) yra tarp kreipiklių (B).



pav. 4.231: Atraminis volelis

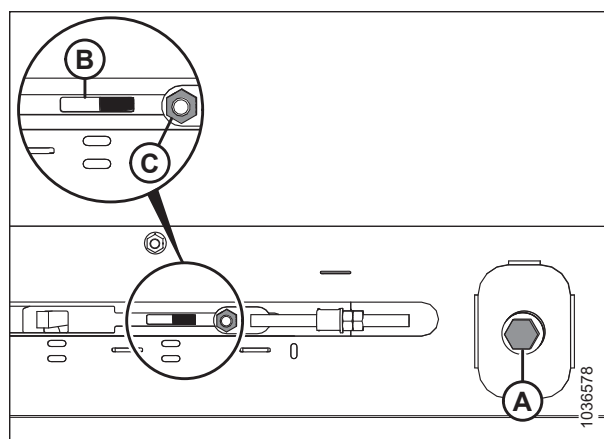
7. Veržkite reguliavimo varžtą (A), kol įtempiklio indikatorius uždengs vidinę langelio pusę. Įtempiklio indikatorius (B) pasislinks į vidų, nurodydamas, kad transporteris įtempiamas.

SVARBU:

Norėdami išvengti ankstyvų transporterio, transporterio volelių ir (ar) įtempiklio komponentų trikčių, **NEEKSPLOATUOKITE** mašinos, kai įtempimo indikatorius nėra matomas.

SVARBU:

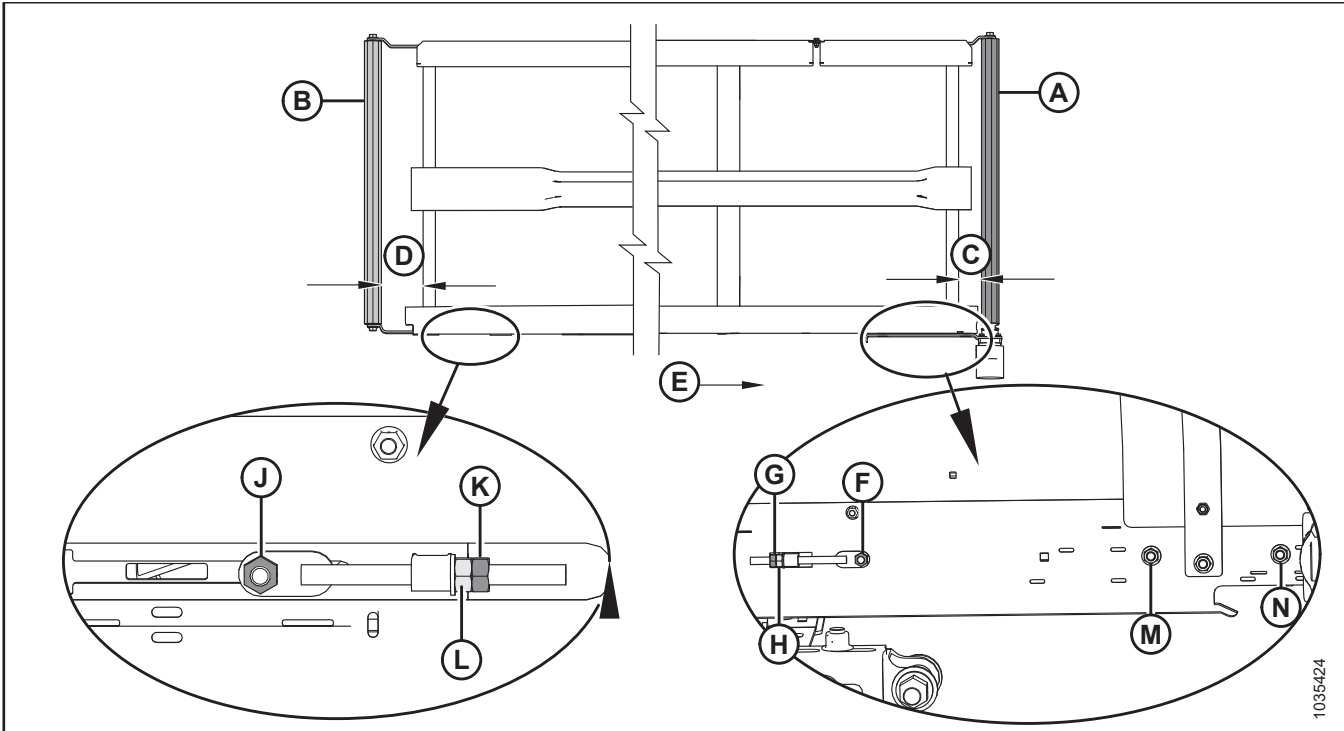
NEREGULIUOKITE varžlės (C). Ši varžlė naudojama transporteriui sulygiuoti.



pav. 4.232: Kairiojo įtempiklio reguliavimas

4.12.5 Šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas

Jei šoniniai transporteriai darbo metu trina pjaunamosios rėmą, gali reikėti sureguliuoti transporterių sekimą.



pav. 4.233: Transporterio vyniojimo reguliavimas – kairysis transporteris

A – pavaros volelis
 D – atraminio volelio reguliavimas
 G – antveržlė pavaros voleliui
 K – antveržlė atraminiam voleliui
 L – reguliavimo veržlė atraminiam voleliui
 N – veržlė pavaros volelio pusėje

B – atraminis volelis
 E – transporterio kryptis
 H – reguliavimo veržlė pavaros voleliui
 L – reguliavimo veržlė atraminiam voleliui

C – pavaros volelio reguliavimas
 F – veržlė pavaros volelio pusėje
 J – veržlė atraminio volelio pusėje
 M – veržlė pavaros volelio pusėje

1. Norėdami įvertinti, kurį volelį reikia reguliuoti ir kokius reguliavimus atlikti, žr. toliau pateikiamą lentelę.

Lentelė 4.2 Transporterio vyniojimas

Jeigu vnyojama link	Vieta	Reguliavimas	Būdas
Galinis skydas	Pavaros volelis	Padidinti C	Priverškite reguliavimo veržlę (H)
Pjovimo agregatas	Pavaros volelis	Sumažinti C	Atlaisvinkite reguliavimo veržlę (H)
Galinis skydas	Atraminis volelis	Padidinti D	Priverškite reguliavimo veržlę (L)
Pjovimo agregatas	Atraminis volelis	Sumažinti D	Atlaisvinkite reguliavimo veržlę (L)

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Sureguliuokite pavaros volelį (A) toliau nurodytu būdu, kad pakeistumėte C (žr. 4.2, p. 428 lentelę ir 4.233, p. 428 pav.):
 - Atlaisvinkite veržles (F), (M) bei (N) ir antveržlę (G).
 - Pasukite reguliavimo veržlę (H).
 - Priveržkite veržles (F), (M) bei (N) ir antveržlę (G).
- Sureguliuokite pavaros volelį (B) toliau nurodytu būdu, kad pakeistumėte D (žr. 4.2, p. 428 lentelę ir 4.233, p. 428 pav.):
 - Atlaisvinkite veržlę (J) ir antveržlę (K).
 - Pasukite reguliavimo veržlę (L).

PASTABA:

Jei suregulius atraminį volelį transporteris nėra vyniojamas prie atraminio volelio galo, reiškia, kad pavaros volelis nėra lygiagrečiai su platforma. Sureguliuokite pavaros volelį, tada reguliuokite atraminį volelį.

- Priveržkite veržlę (J) ir antveržlę (K).

4.12.6 Transporterio volelio guolio tikrinimas

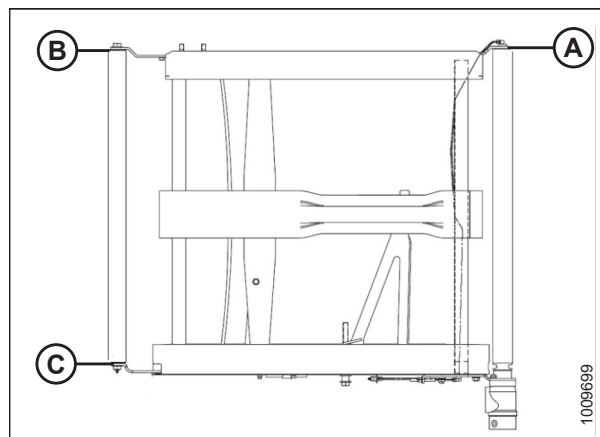
Transporterio voleliai yra su nesutepamais guoliais. Tačiau išorinį sandariklį reikia tikrinti kas 200 val. (dažniau esant smėlėtoms darbo sąlygoms), kad būtų patiekta maksimalus guolių tarnavimo laikas.

Toliau nurodytu būdu infraraudonųjų spindulių termometru patikrinkite, ar nėra sugedusių transporterio volelio guolių:

- Ijunkite pjaunamąją ir leiskite transporteriams paveikti apyt. 3 minutes.
- Patikrinkite transporterio volelių guolių temperatūrą prie kiekvieno ritinio svarto (A), (B) ir (C) ant kiekvienos platformos. Patikrinkite, ar temperatūra neviršija 44 °C (80 °F) virš aplinkos temperatūros.

Pakeiskite volelių guolius, kurie viršija maksimalią rekomenduojamą temperatūrą. Instrukcijas žr.:

- [4.12.8 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio guolio keitimas, p. 431](#)
- [4.12.11 Šoninio transporterio pavaros volelio guolio keitimas, p. 438](#)



pav. 4.234: Volelių svartai

4.12.7 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio atjungimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



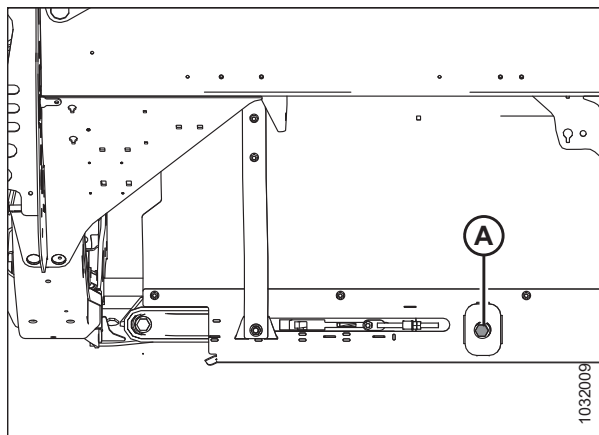
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

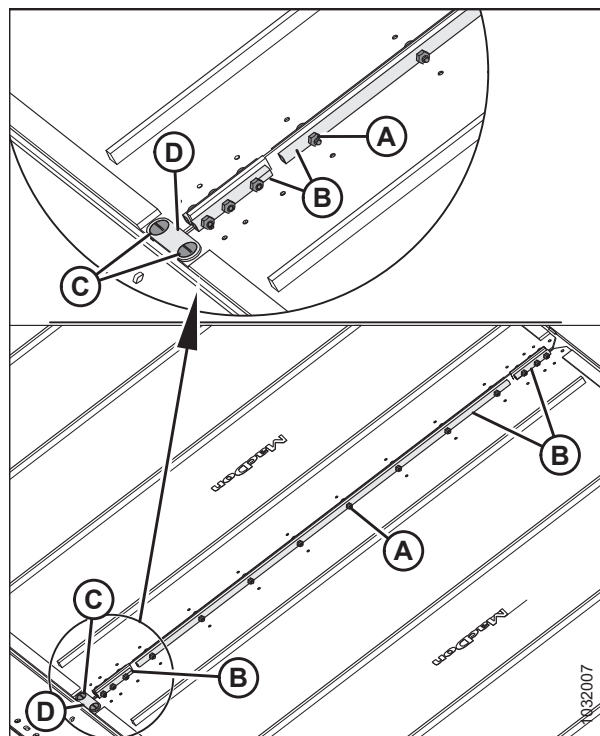
1. Įjunkite pjaunamąją, iki bus galima prieiti prie šoninio transporterio jungties ties išoriniu platformos galu.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Iki galo pakelkite lenktuvus.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Užfiksukite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
6. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
7. Atlaisvinkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol reguliavimo varžtas atsirems į stabdiklį.



pav. 4.235: Įtempiklis – pavaizduota kairioji pusė

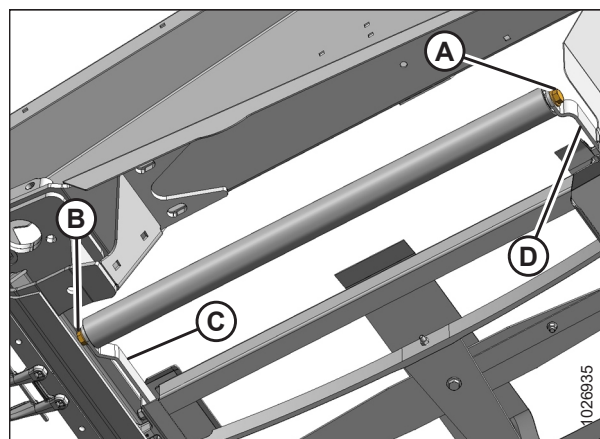
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Atsukite varžtus (C), tiltelinę jungtį (D) ir veržles nuo priekinio transporterio jungties galo.
9. Atsukite veržles ir varžtus (A) bei vamzdelines jungtis (B) nuo transporterio jungties.
10. Atjunkite transporterį nuo atraminio volelio.



pav. 4.236: Transporterio jungtys

11. Atsukite varžtą ir poveržlę (A) nuo atraminio volelio, esančio pjaunamosios platformos gale.
12. Atsukite varžtą ir poveržlę (B) nuo atraminio volelio, esančio pjaunamosios platformos priekyje.
13. Atlenkite volelių svertus (C) ir (D), ir atjunkite atraminį volelį.



pav. 4.237: Atraminis volelis

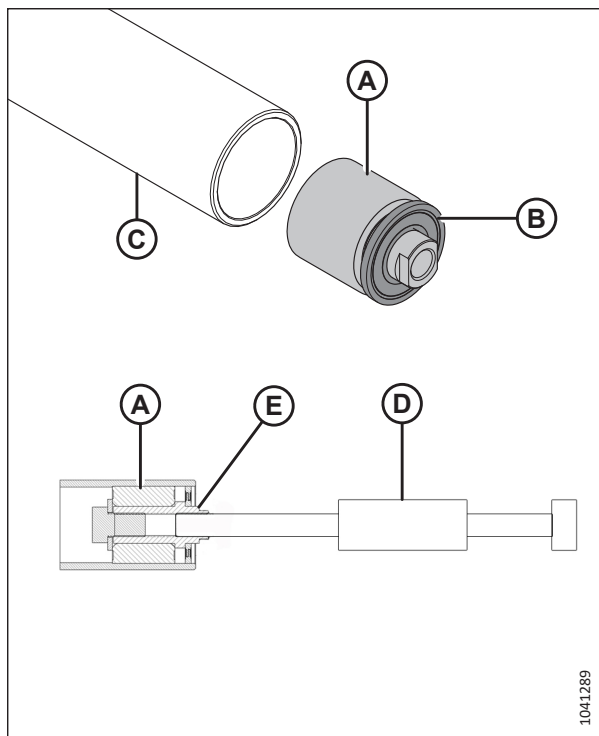
4.12.8 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio guolio keitimas

Šoniniai transporterio platformos voleliai yra su guoliais, kad volelis galėtų sukis.

1. Atjunkite transporterio platformos atraminį volelį. Instrukcijas žr. [4.12.7 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio atjungimas, p. 429](#).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

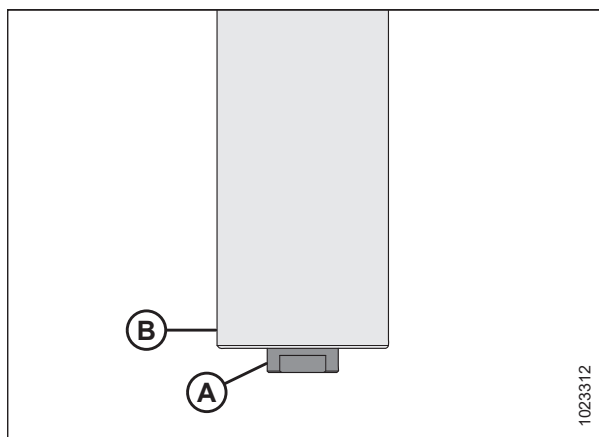
2. Prispauskite atraminio volelio vamzdelį (A) spaustuve apvynioję volelį audeklu kad nesugadintumėte volelio.
3. Atjunkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį (B) nuo volelio vamzdelio (C) toliau nurodytu būdu.
 - a. Įstatykite kūjelį (D) į srieginį veleną (E) guolio konstrukcijoje.
 - b. Iškelkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį.
4. Išvalykite volelio vamzdelio vidų (C) patikrinkite, ar vamzdelis nenusidėvėjęs ar neapgadintas. Jei reikia, pakeiskite vamzdelį.



pav. 4.238: Atraminio volelio guolis ir sandariklis

SVARBU:

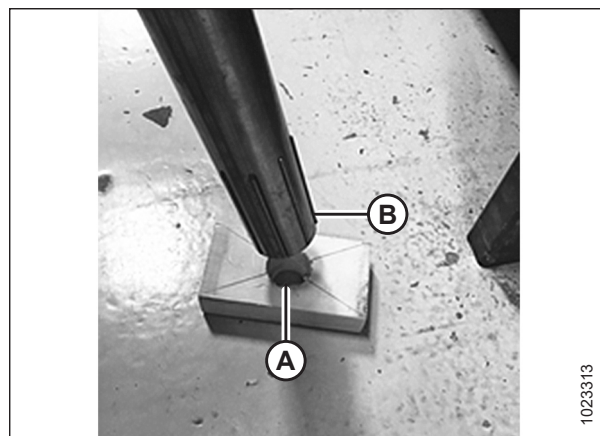
Montuodami naują guolį **NEDĖKITE** volelio galo tiesiogiai ant žemės paviršiaus. Guolio mazgas (A) kyšo iš volelio vamzdelio (B), o atrėmus volelio galą į žemės paviršių, guolis bus giliau įstumtas į vamzdelį.



pav. 4.239: Atraminis volelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Išpjaukite ertmę (A) mediniame bloke.
6. Padėkite atraminio volelio (B) galą ant medienos bloko, kyšančia guolio konstrukcijos dalimi į ertmę (A).

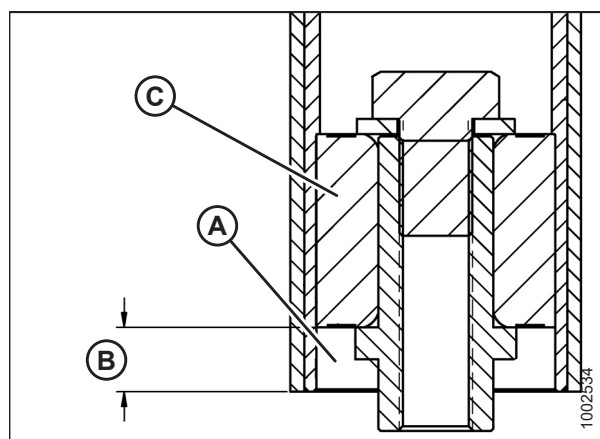


pav. 4.240: Atraminis volelis

7. Sumontuokite naują guolio konstrukciją (C) paspausdami išorinį guolio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 14–15 mm (9/16–19/32 in) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.

PASTABA:

Prieš montuodami A naują sandariklį, užpildykite sritį (A) paspausdami tepalo švirškštą 8 kartus.



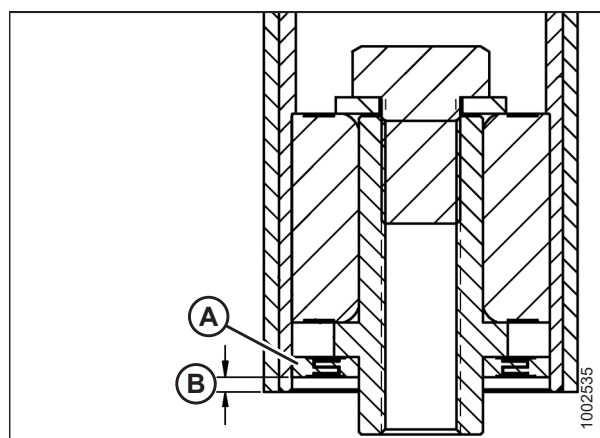
pav. 4.241: Atraminio volelio guolis

8. Sumontuokite naują sandariklį (C) paspausdami išorinį sandariklio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 3–4 mm (1/8–3/16 col.) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.

PASTABA:

Sandariklis gali būti atsuktas bet kuria kryptimi.

9. Vėl sumontuokite atraminį volelį. Instrukcijas žr. [4.12.9 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio montavimas, p. 434](#).



pav. 4.242: Atraminio volelio guolis

4.12.9 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio montavimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis. Jei atraminis volelis nusidėvėjęs ar sugadintas, jį reikia pakeisti.

PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

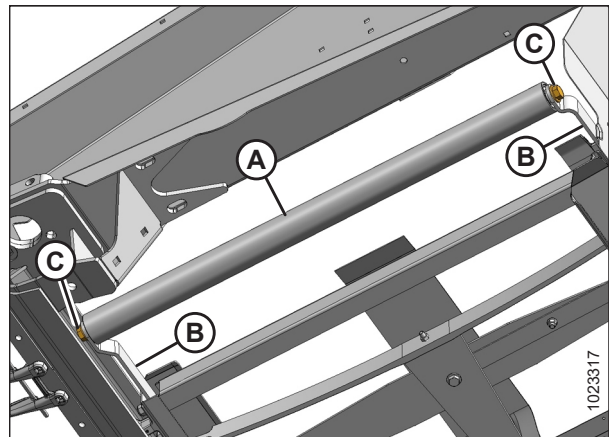
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Įstatykite atraminį volelį (A) tarp atraminio volelio svertų (B).
7. Atraminį volelį pritvirtinkite dviem varžtais ir poveržlėmis (C). Priveržkite varžtus iki 95 Nm (70 lbf ft).



pav. 4.243: Atraminis volelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Transporterio galus pritvirtinkite vamzdžių jungtimis (B) ir varžtais bei veržlėmis (A).

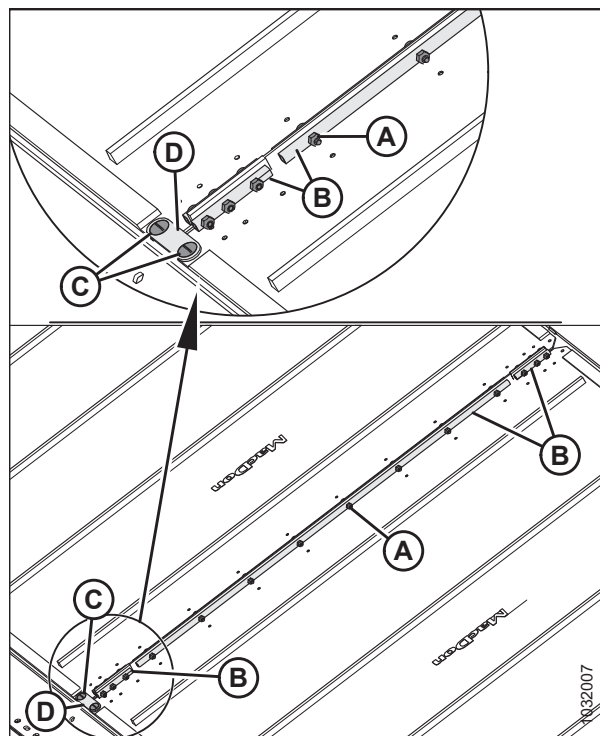
SVARBU:

Varžtus montuokite taip, kad jų galvutės būtų nukreiptos į vidų.

PASTABA:

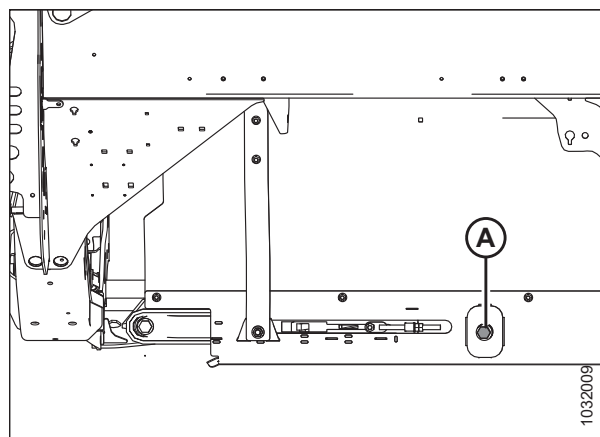
Dvi trumpos vamzdelinės jungtys tvirtinamos prie transporterio priekio ir galo.

9. Pritvirtinkite tiltelinę jungtį (D) varžtais (C) ir veržlėmis prie transporterio jungties priekio.



pav. 4.244: Transporterio jungtis

10. Įtempkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę. Instrukcijas žr. [4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 425](#).
11. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.
12. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
13. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
14. Nuleiskite pjaunamąją.



pav. 4.245: Transporterio įtempiklis

15. Įjunkite pjaunamąją. Įsitinkinkite, kad šoniniai transporteriai tinkamai vynioja. Instrukcijas žr. [4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 425](#).
16. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

4.12.10 Šoninio transporterio pavaros volelio atjungimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

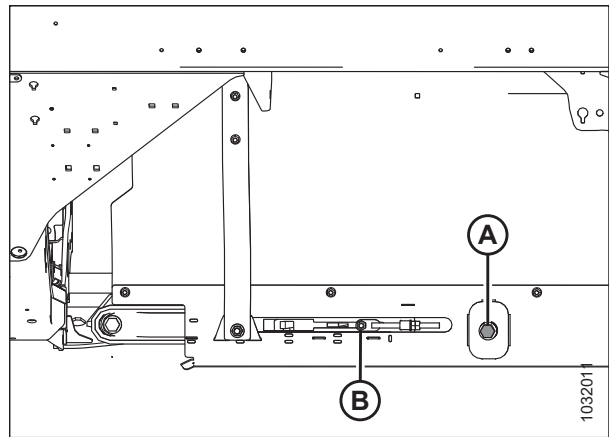
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Jei transporterio jungties nematyti, įjunkite pjaunamąją, iki bus galima prieiti prie jungties ties išoriniu platformos galu.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
6. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
7. Atlaisvinkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol reguliavimo varžtas atsirems į stabdiklį.

SVARBU:

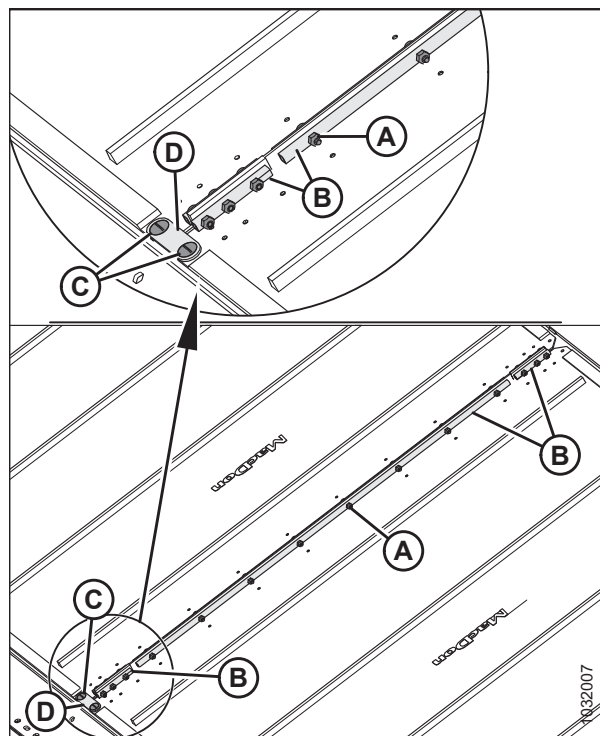
NEREGULIUOKITE veržlės (B). Ši veržlė naudojama transporteriui sulygiuoti.



pav. 4.246: Transporterio įtempiklis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Atsukite varžles ir varžtus (A) bei vamzdelines jungtis (B) nuo transporterio jungties.
9. Atsukite varžtus (C), tiltelinę jungtį (D) ir varžles nuo priekinio transporterio jungties galo.
10. Atjunkite transporterį nuo pavaros volelio.



pav. 4.247: Transporterio jungtys

11. Sulygiuokite nustatymo varžtus su apsaugos anga (A). Atjunkite du nustatymo varžtus, tvirtinančius variklį ant pavaros volelio.

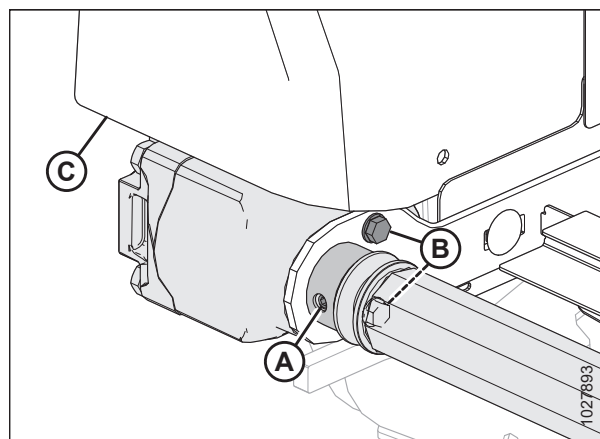
PASTABA:

Nustatymo varžtai yra kas 1/4 pasukimo.

12. Atsukite du varžtus (B), tvirtinančius variklį prie pavaros volelio svarto.

PASTABA:

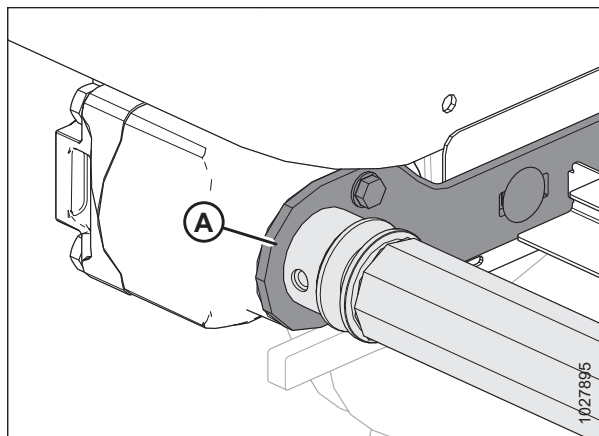
Gali reikėti atjungti plastikinį gaubtą (C), kad būtų galima prieiti prie viršutinio varžto.



pav. 4.248: Pavaros volelis

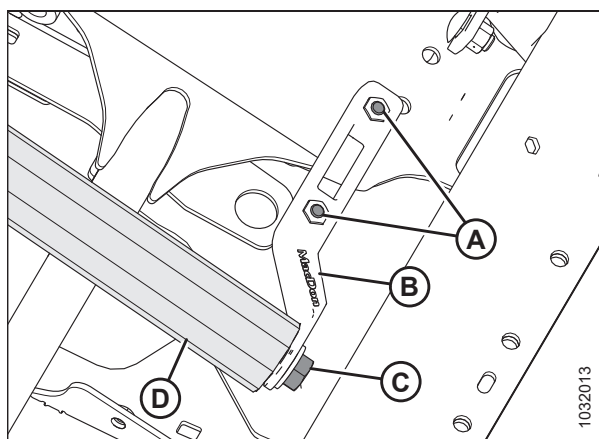
PASTABA:

Gali reikėti pakelti volelį nuo laikiklio (A), kad volelis būtų atjungtas nuo veleno. Pasilikite raktą.



pav. 4.249: Pavaros volelis

13. Atsukite du varžtus (A), tvirtinančius atraminį svertą (B).
14. Atsukite varžtą (C) ir poveržlę, tvirtinančius priešingą pavaros volelio galą prie atraminio sverto (B).
15. Atjunkite pavaros volelį (D).



pav. 4.250: Pavaros volelis

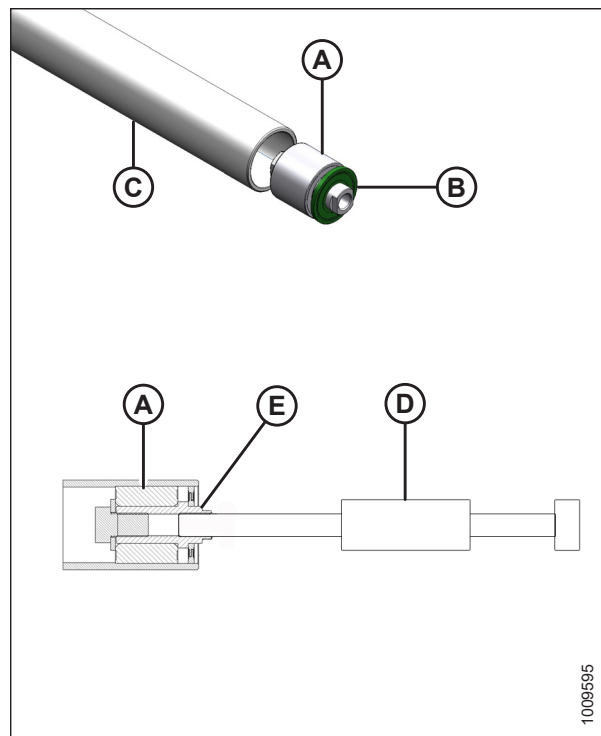
4.12.11 Šoninio transporterio pavaros volelio guolio keitimas

Norint pakeisti varomojo volelio guolį, jį reikia nustumti slankiojančiu plaktuku.

1. Atjunkite transporterio atraminio volelio konstrukciją. Instrukcijas žr. [4.12.10 Šoninio transporterio pavaros volelio atjungimas, p. 436](#).
2. Prispauskite varantįjį volelį spaustuve apvynioję volelį audeklu kad nesugadintumėte volelio.

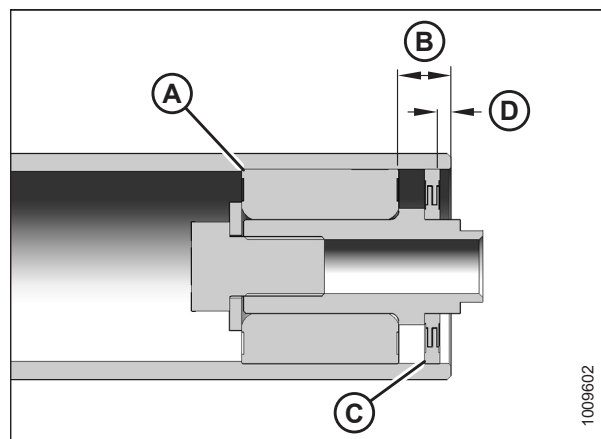
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Atjunkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį (B) nuo volelio vamzdelio (C) toliau nurodytu būdu.
 - a. Įstatykite kūjelį (D) į srieginį veleną (E) guolio konstrukcijoje.
 - b. Iškelkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį.
4. Išvalykite volelio vamzdelio vidų (C), patikrinkite, ar vamzdelis nenusidėvėjęs ar neapgadintas; jei reikia, pakeiskite.



pav. 4.251: Volelio guolis

5. Sumontuokite naują guolio konstrukciją (A) paspausdami išorinį guolio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 14–15 mm (9/16–19/32 col.) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.
6. Sutepkite guolio konstrukcijos (A) priekį. Tepalų specifikacijas žr. šio vadovo galinio viršelio vidinėje pusėje.
7. Sumontuokite naują sandariklį (C) prie volelio angos ir uždėkite plokščią poveržlę (1,0 col. vid. sk. x 2.0 col. išor. sk.) ant sandariklio.
8. Įstatykite sandariklį (C) į volelio angą su tinkamo dydžio lizdu. Įstatykite poveržlę ir guolio konstrukciją (A) iki sandariklis kyšos 3–4 mm (1/8–3/16 col.) (D) iš vamzdelio išorinio krašto.



pav. 4.252: Volelio guolis

4.12.12 Šoninio transporterio pavaros volelio montavimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis.



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



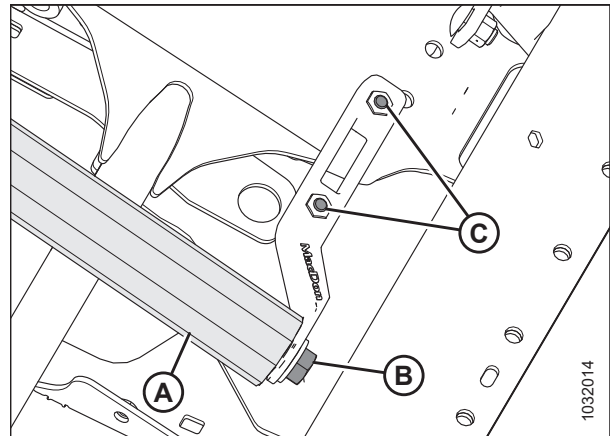
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas*, p. 41.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Nustatykite pavaros volelį (A) tarp volelio atraminių svirtų.
7. Pritvirtinkite pavaros volelį poveržle ir varžtu (B).
8. Priveržkite varžtus (C) ant atraminio svarto.
9. Priveržkite varžtą (B) iki 95 Nm (70 lbf-ft).
10. Sutepkite variklio veleną ir įstatykite į pavaros volelio (A) galą.

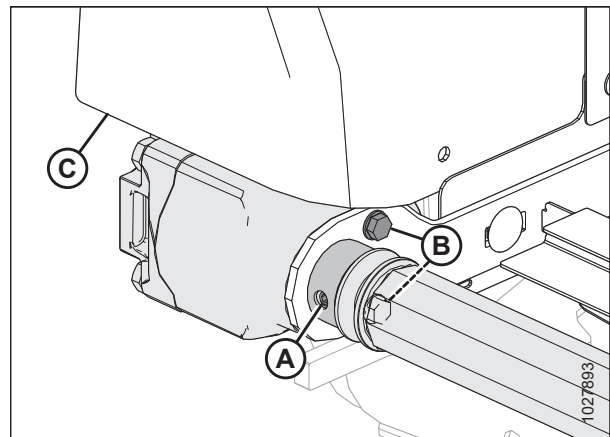


pav. 4.253: Pavaros volelis

11. Pritvirtinkite variklį dviem varžtais (B) prie volelio atramos. Priveržkite varžtus iki 27 Nm (19,9 lbf-ft / 239 lbf-in).
12. Įsitinkinkite, kad tiesusis raktas yra ant variklio veleno, tada iki galo įkiškite variklio veleną į volelį.
13. Naudodami šešiabriaunį raktą priveržkite du nustatymo varžtus (nepavaizduoti) pro prieigos angą (A).

PASTABA:

Priveržkite visus atsilaisvinusius varžtus ir vėl sumontuokite plastikinį gaubtą (C), jei jis buvo nuimtas.



pav. 4.254: Pavaros volelis

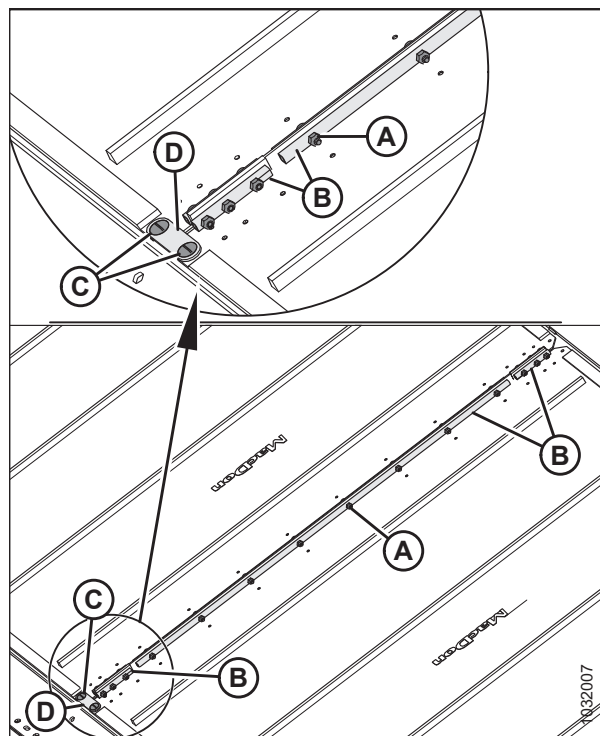
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Užvyniokite transporterį ant pavaros volelio ir pritvirtinkite transporterio galus vamzdelinėmis jungtimis (B), varžtais (A) (galvutės atsuktos į centrinę angą) ir veržlėmis.

PASTABA:

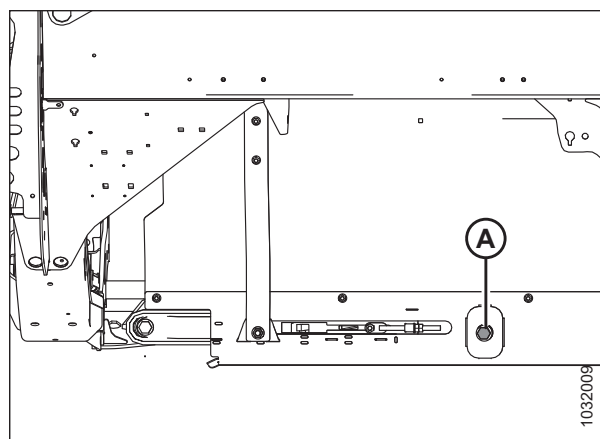
Dvi trumpos vamzdelinės jungtys tvirtinamos prie transporterio priekio ir galo.

- Pritvirtinkite tiltinę jungtį (D) varžtais (C) ir veržlėmis prie transporterio jungties priekio.



pav. 4.255: Transporterio jungtis

- Įtempkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę. Instrukcijas žr. 4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 425.



pav. 4.256: Transporterio įtempiklis – pavaizduota kairioji pusė

- Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadovą.
- Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.
- Užveskite variklį.
- Iki galo nuleiskite lenktuvus.
- Nuleiskite pjaunamąją.
- Ijunkite pjaunamąją.
- Įsitinkinkite, kad transporteris tinkamai juda ant platformos. Jei reikia sureguliuoti, žr. 4.12.5 Šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas, p. 428.

4.13 Lenktuvai

Lenktuvai yra su unikaliomis formomis kumščeliu, todėl pirštai gali palįsti po suplūktais javais ir juos pakelti prieš nupjaunant.

DĖMESIO

Siekdami išvengti, kad nebūtų sužaloti žmonės, prieš atlikdami mašinos priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus, žr. **4.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 285**.

4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato

Turi būti pakankamas tarpas tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato, kad darbo metu lenktuvų pirštai neliestų pjovimo agregato. Tarpas yra nustatomas gamykloje, bet prieš pradėdant dirbti su pjaunamąja gali prireikti atlikti reguliavimo veiksmus.

Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato matavimas

Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato – tai tarpas tarp lenktuvo pirštų galų ir pjovimo agregato. Priklausomai nuo pjaunamosios konfigūracijos, tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato gali skirtis per visą pjaunamosios ilgį. Norint nustatyti, ar tarpas yra tinkamas, būtina jį išmatuoti.

PASTABA:

Šią procedūrą galima atlikti, kai lenktuvų priekiniai ir galiniai cilindrai yra standartinėje arba rapsų nuėmimo padėtyje, jei priekiniai ir galiniai cilindrai išlieka toje pačioje padėtyje visą procedūros laiką.

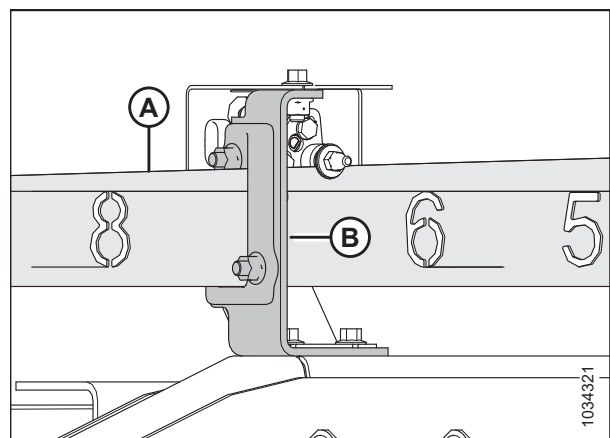
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

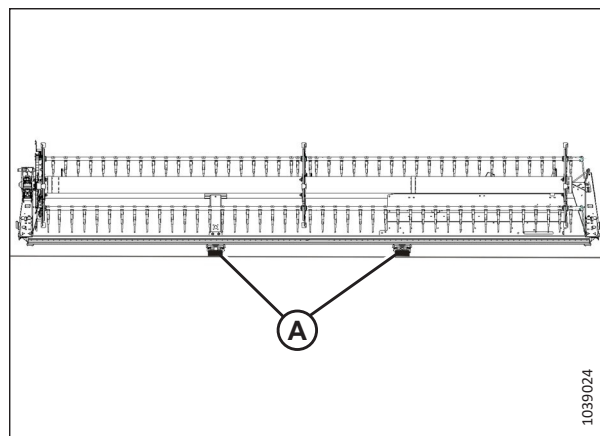
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Reguluokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį tol, kol pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius (A) bus 7 padėtyje už jutiklio atramos (B).



pav. 4.257: Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. **Viengubo lenktuvo pjaunamosios:** pakelkite pjaunamąją tiek, kad galėtumėte įstatyti du 254 mm (10 in) blokus (A) po pjovimo juosta, tiesiai po sparno lankstaus taško vidine puse.

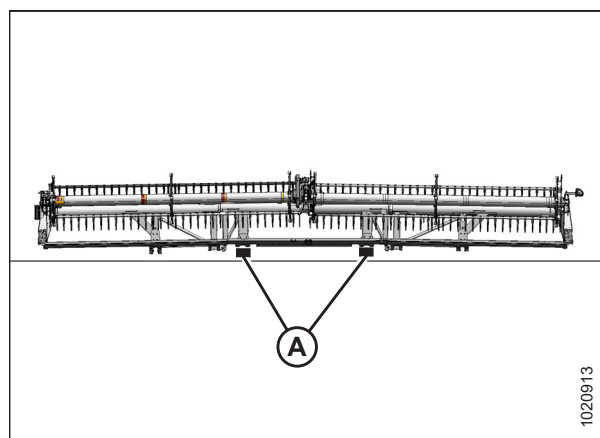


pav. 4.258: „FlexDraper®“ blokų vietos – viengubas lenktuvas

4. **Dvigubo lenktuvo pjaunamosios:** pakelkite pjaunamąją tiek, kad galėtumėte įstatyti du 254 mm (10 in) blokus (A) po pjovimo juosta, tiesiai po sparno lankstaus taško vidine puse.

PASTABA:

Trigubo lenktuvo pjaunamosioms nereikia blokų, kad prilaikytų sparnus.



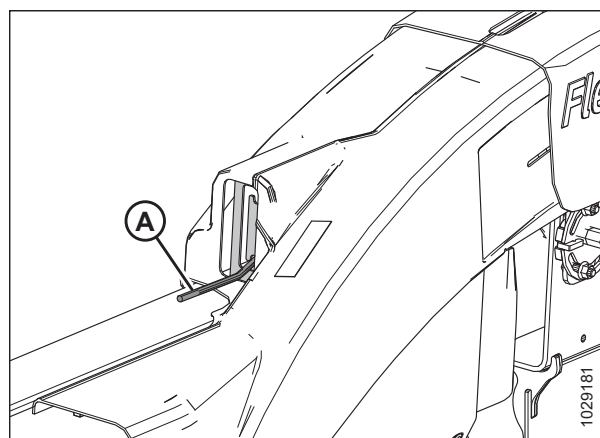
pav. 4.259: „FlexDraper®“ blokų vietos – dvigubų lenktuvų pjaunamosios

5. **Viengubų ir dvigubų lenktuvų pjaunamosios:** Palenkite sparnų fiksavimo spyruoklių rankenas (A) žemyn į ATRAKINIMO padėtyje.

PASTABA:

Trigubo lenktuvo pjaunamosios turi būti matuojamos, kai sparnai yra užfiksuoti.

6. Nuleiskite pjaunamąją tiek, kad paviršiaus kopijavimo indikatorius būtų 2 arba 3 padėtyje.
 - Viengubo ir dvigubo lenktuvo: Sparnai turėtų būti visiškai užversti.
 - Trigubo lenktuvo: Sparnai turi būti viename lygyje su centrine platforma.



pav. 4.260: Šoninės sekcijos fiksatorius UŽRAKINIMO padėtyje

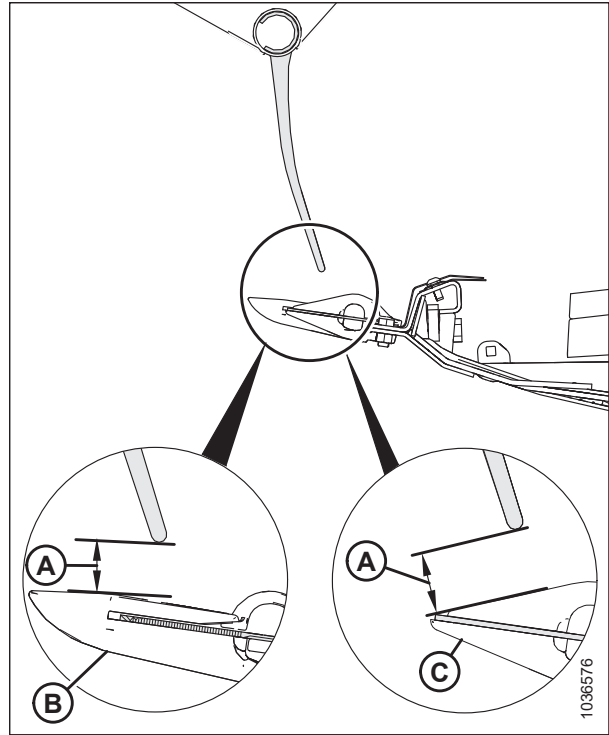
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Sukite lenktuvą ranka, kol noragėlio vamzdis atsidurs tiesiai virš pjaunamosios juostos.
8. Išmatuokite ir užrašykite tarpą (A) tarp pirštų galų ir vienos iš apsaugų, esančių lenktuvo gale smaili apsauga (B) arba trumpa apsauga (C).

Tarpų specifikacijas žr. 4.3, p. 444 lentelėje.

Matavimo vietas žr. atitinkamame paveikslėlyje:

- Viengubo lenktuvo pjaunamosios: paveikslėlis 4.262, p. 444
- Dvigubo lenktuvo pjaunamosios: paveikslėlis 4.263, p. 445
- Trigubo lenktuvo pjaunamosios: paveikslėlis 4.264, p. 445

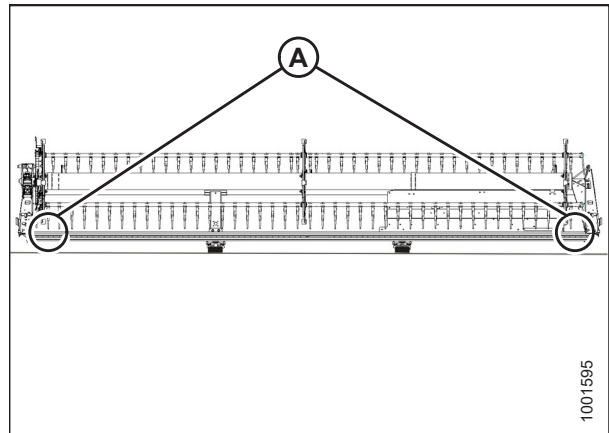


pav. 4.261: Pirštų tarpas

Lentelė 4.3 Tarpas tarp piršto ir apsaugos

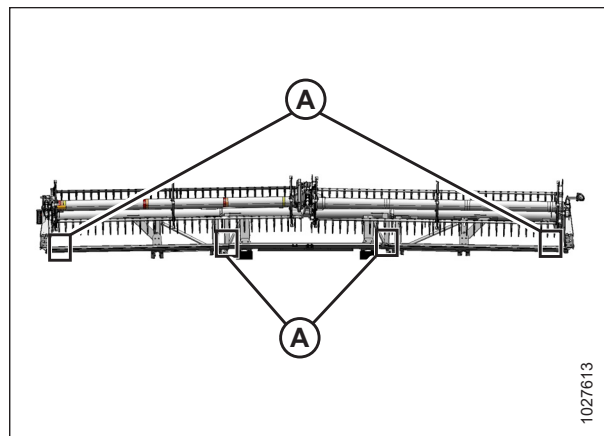
Pjaunamosios modelis	Galinės plokštelės	Ties vyrių tašku
FD225	40 mm (1,58 in)	Nėra vyrių taško
Visi modeliai, išskyrus FD225	25 mm (1 in)	25 mm (1 in)

Viengubo lenktuvo matavimo vietas (A): išoriniai lenktuvo galai (dvi vietos).



pav. 4.262: „FlexDraper®“ matavimo vietas – dvigubas lenktuvai

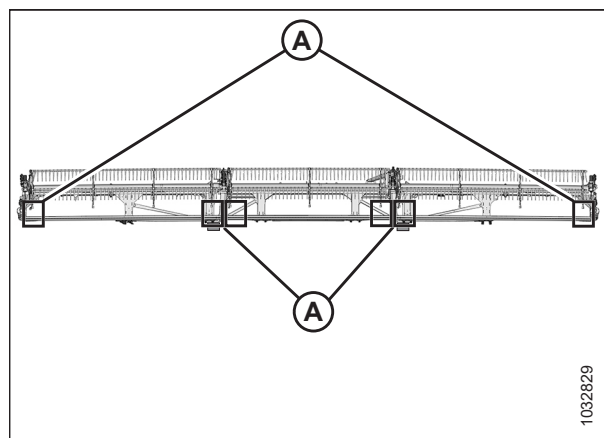
Dvigubo lenktuvo matavimo vietos (A): išoriniai lenktuvo galai ir abu lankstūs taškai (keturios vietos).



pav. 4.263: „FlexDraper®“ matavimo vietos – dvigubi lenktuvai

Trigubo lenktuvo matavimo vietos (A): abu trigubo lenktuvo galai (šešios vietos).

9. Jei reikia, sureguliuokite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato. Instrukcijas žr. *Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas, p. 445.*



pav. 4.264: „FlexDraper®“ matavimo vietos – trigubi lenktuvai

Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas

Jei tarpas tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato yra nepakankamas, jį būtina sureguliuoti, kad įranga nebūtų sugadinta.

PASTABA:

Šią procedūrą galima atlikti, kai lenktuvų priekiniai ir galiniai cilindrai yra standartinėje arba rapsų nuėmimo padėtyje, jei priekiniai ir galiniai cilindrai išlieka toje pačioje padėtyje visą procedūros laiką.



PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



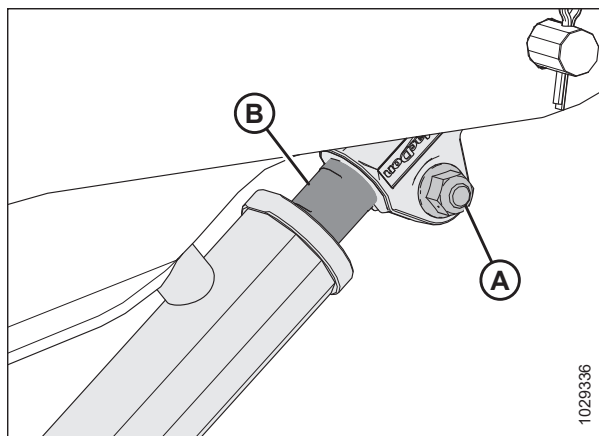
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Prieš atlikdami reguliavimą, įsitinkite, kad atstumas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato yra išmatuotas ir užregistruotas. Instrukcijas žr. *Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato matavimas, p. 442.*

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Reguluokite tarpą prie išorinių lenktuvų galų toliau nurodytu būdu.
 - a. Atlaisvinkite išorinio sverto cilindro varžtą (A).
 - b. Pagal poreikį sureguliuokite cilindro kotą (B):
 - Norėdami padidinti tarpą tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato, išsukite cilindro strypą (B) iš movos.
 - Norėdami sumažinti tarpą tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato, įsukite cilindro strypą (B) į movą.
 - c. Priveržkite varžtą (A).



pav. 4.265: Išorinio sverto cilindras

3. Pakartokite 2, p. 446 veiksmą priešingoje pjaunamosios pusėje.
4. Atlaisvinkite abiejų centrinio sverto cilindro varžtus (A).
5. Sureguliuokite tarpą toliau nurodytu būdu.

SVARBU:

Vienodai sureguliuokite abiejų cilindro kotus.

- Norėdami padidinti tarpą tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato, išsukite cilindro strypus (D) iš movos.
- Norėdami sumažinti tarpą tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato, įsukite cilindro strypą (D) į movą.

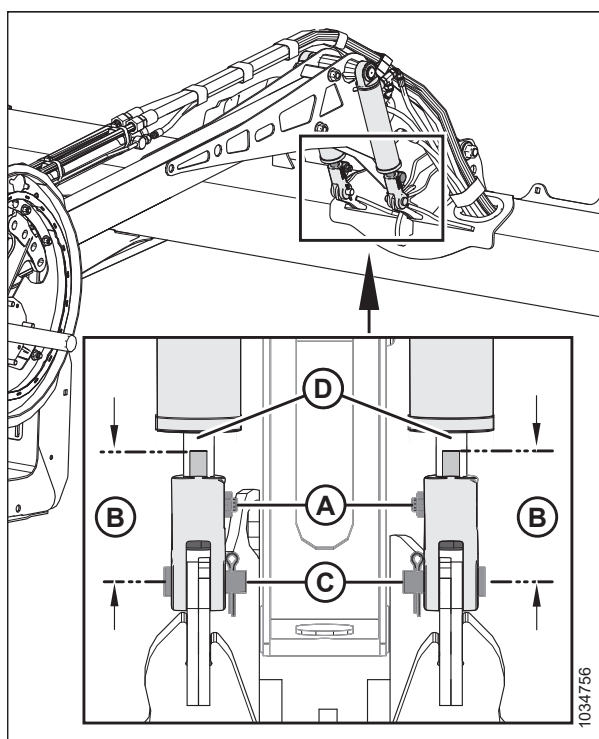
6. Patikrinkite, ar abiejų cilindro atstumo matmuo (B) yra vienodas.

PASTABA:

Matmuo (B) matuojamas nuo cilindro tvirtinimo kaiščių (C) iki cilindro strypų (D) viršuje esančių įrantų.

7. Įsitinkite, ar abiejų tvirtinimo kaiščių (C) **NEGALIMA** pasukti ranka. Jei vieną iš montavimo kaiščių galima pasukti, pagal poreikį sureguliuokite cilindro strypus (D):

- Išsukite cilindro kotą iš apkabos, kad padidintumėte cilindro kotui tenkančią apkrovą.
- Įsukite cilindro kotą į apkabą, kad sumažintumėte cilindro kotui tenkančią apkrovą.



pav. 4.266: Centrinio sverto cilindrai

8. Priveržkite varžtus (A).
9. **Trigubo lenktuvo pjaunamosios:** Pakartokite veiksmus nuo 4, p. 446 iki 8, p. 446, kad nustatytumėte tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato kitoje centrinėje lenktuvų svirtyje.
10. Iki galo pakelkite lenktuvus.
11. Iki galo nuleiskite lenktuvus ir toliau laikykite nuspaudę valdymo mygtuką, kad sinchronizuotumėte cilindrus.

PASTABA:

Jei po cilindro fazavimo lenktuvų kėlimo cilindrai nepakils / nenusileis vienodai, pašalinkite orą iš lenktuvų kėlimo hidraulinės sistemos. Instrukcijas rasite 4.13.4 Oro šalinimas iš lenktuvų kėlimo hidraulinės sistemos, p. 449.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

12. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
13. Išmatuokite, tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato. Jei reikia, pakartokite reguliavimo procedūras.
14. Palenkite lenktuvus atgal, kad patikrintumėte, ar lenktuvų pirštai nesiliečia su deflektoriaus gaubtais.
15. Jei lenktuvų pirštai liečia deflektorių gaubtus, sureguliuokite lenktuvus aukščiau, kad išlaikytumėte tarpą visose lenktuvų padėtyse paslenkant pirmyn ir atgal. Jei lenktuvų reguliavimo pirštai vis tiek liečia gaubtus, patrumpinkite pirštus.
16. Periodiškai tikrinkite, ar darbo metu nėra kontakto požymių. Jei reikia, sureguliuokite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato.

4.13.2 Pasvirę lenktuvai

Lenktuvai turi būti nustatyti į pasvirusią padėtį (turi būti didesnis tarpas ties lenktuvų centru nei prie galų), kad būtų kompensuojamas lenktuvų įlinkimas.

Lenktuvų formos reguliavimas

Lenktuvų virbų vamzdeliai turi būti nustatyti į pasvirusią padėtį (turi būti didesnis tarpas ties lenktuvų centru nei prie galų), kad būtų kompensuojamas lenktuvų įlinkimas.



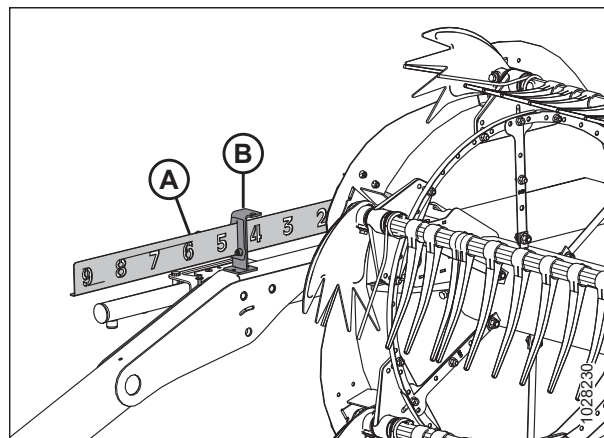
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Nustatykite lenktuvus virš pjovimo agregato (tarp 4 ir 5 ant pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius [A], kad būtų pakankamas tarpas visose lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtyse). Laikiklis (B) yra padėties žymeklis.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Registruokite matmenis ties kiekviena lenktuvų disko padėtimi kiekvienam lenktuvų vamzdeliui.

PASTABA:

Išmatuokite pasvirimo profilį prieš išmontuodami lenktuvus priežiūros darbams, kad sumontuojant būtų galima išlaikyti tokį patį profilį.



pav. 4.267: Pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius

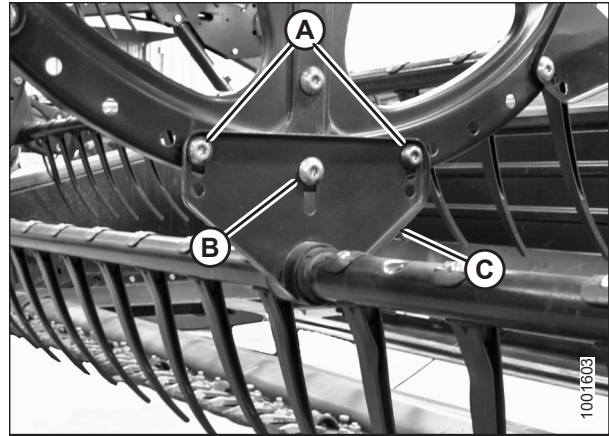
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Pradėkite nustatę lenktuvų diską arčiausiai pjaunamosios centro ir tęskite išorės (t.y. galų) link, reguliuodami pjaunamąją toliau nurodytu būdu.
 - a. Atsukite varžtus (A).
 - b. Atsukite varžtą (B) ir reguliuokite svertą (C), kol bus pasiektas norimas matmuo tarp lenktuvų vamzdelio ir pjovimo agregato.

PASTABA:

Palaukite, kol lenktuvų vamzdeliai natūraliai išsilenks, ir tada atitinkamai nustatykite tvirtinimo elementus.

- c. Vėl sumontuokite varžtus (A) sulygiuotose angose ir priveržkite juos.



pav. 4.268: Centrinis lenktuvų diskas

4.13.3 centravimo lenktuvai

Lenktuvus turi būti sucentruotas ant pjaunamosios, kad nesiliestų su galinėmis plokštelėmis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

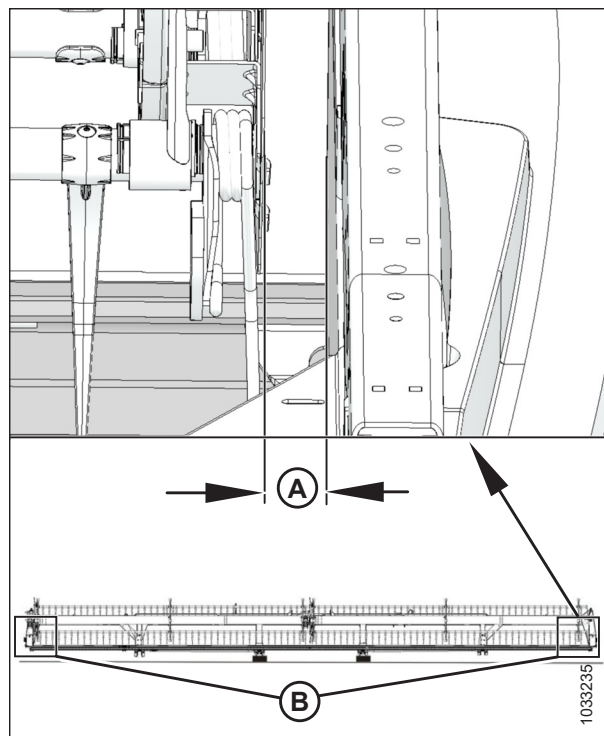
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

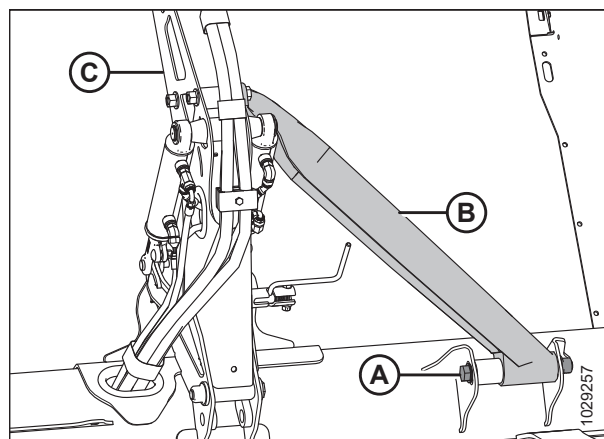
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Išmatuokite tarpą (A) vietose (B) tarp lenktuvų virbų vamzdelio ir galinio skydo abiejuose pjaunamosios galuose. Atstumai turėtų būti vienodi, jei lenktuvai sucentruoti.



pav. 4.269: Tarpas tarp lenktuvų ir galinio skydo

5. Atsukite varžtą (A) ant atramos (B) ties centriniu atraminio svertu.
6. Palenkite priekinį lenktuvų atraminio sverto (C) galą į šoną, kad sucentruotumėte lenktuvus.
7. Priveržkite varžtą (A) iki 457 Nm (337 lbf·ft).



pav. 4.270: centrinis atraminis svertas

4.13.4 Oro šalinimas iš lenktuvų kėlimo hidraulinės sistemos

Pakeitę komponentą, pašalinkite orą iš hidraulinės lenktuvų kėlimo sistemos.

PASTABA:

Vieno lenktuvo pjaunamosiose yra oro išleidimo jungtis, esanti ant dešiniojo lenktuvų kėlimo cilindro. Dvigubo / trigubo lenktuvo pjaunamuosiuose yra oro išleidimo jungtys ant kairiojo ir dešiniojo lenktuvų kėlimo cilindrų.

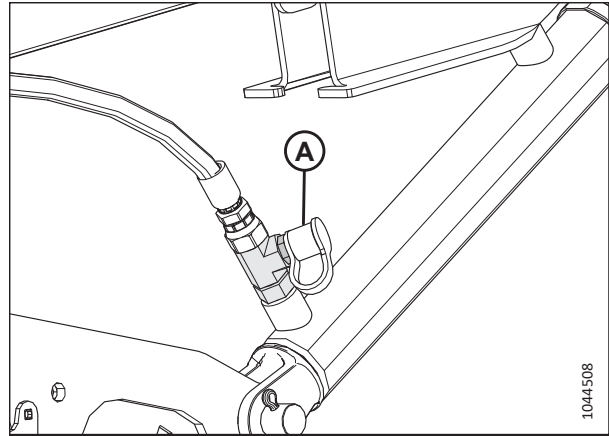
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Pritvirtinkite žarną prie oro išleidimo jungties (A), esančios ant dešiniojo kėlimo cilindro. Įdėkite kitą žarnos galą į švarų kibirą.

PASTABA:

Jei reikalingos oro išleidimo dalys, gaukite jungtį „Parker“ PD242 ir žarną MD #16984.

2. Paspauskite ir laikykite lenktuvų pakėlimo mygtuką, kol alyva tekės be putų ar burbuliukų.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.271: Lenktuvų pakėlimo oro išleidimo jungtis

4. Nuimkite žarną nuo kėlimo cilindro oro išleidimo jungties.
5. Jei naudojate dvigubo ir trigubo lenktuvo pjaunamąsias, pakartokite veiksmus nuo 1, p. 450 iki 4, p. 450 su kairiuoju kėlimo cilindru.
6. Patikrinkite, ar lenktuvų kėlimo cilindrai pakyla ir nusileidžia tuo pačiu metu.
7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
8. Patikrinkite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato. Instrukcijas žr. *Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato matavimas*, p. 442.

4.13.5 Lenktuvų pirštai

Jei lenktuvo pirštas apgadintas ar nusidėvėjęs, jį reikia atjungti, kad būtų galima pakeisti. Lenktuvo pirštai būna plieniniai ar plastikiniai.

SVARBU:

Prižiūrėkite, kad lenktuvų pirštai būtų tinkamos būklės, ir pagal poreikį juos ištiesinkite ar pakeiskite.

Plieninių lenktuvų pirštų atjungimas

Sugadintus plieninius pirštus reikia nupjauti nuo lenktuvo virbo vamzdelio.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.



ĮSPĖJIMAS

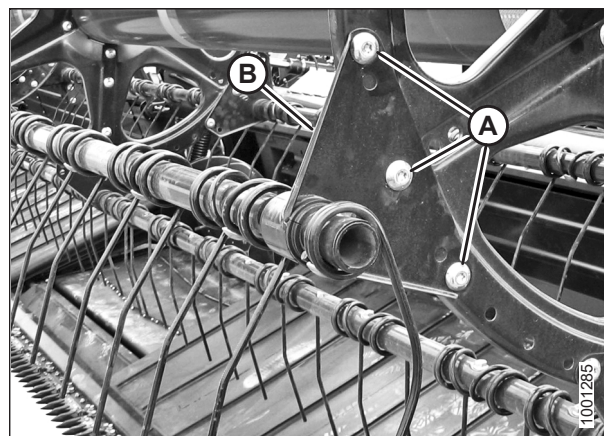
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Visada atremkite virbų vamzdelį, kad nesugadintumėte jo ir kitų komponentų.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Jjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.
5. Nuimkite virbų vamzdelių įvorę nuo atitinkamo virbo vamzdelio ties centriniu ir kairiuoju lenktuvų disku. Instrukcijas žr. *Įvorių atjungimas nuo lenktuvų, p. 454*.
6. Pritvirtinkite virbų vamzdelių svirtus (B) prie lenktuvų disko ties pradinėmis tvirtinimo vietomis (A).
7. Nupjaukite sugadintą pirštą, kad išimtumėte jį nuo virbo vamzdelio.
8. Atsukite varžtus nuo pirštų, kurie buvo šalia pirmojo piršto, ir pastumkite pirštus, kad pakeistumėte pirštą, kuris buvo nupjautas. Jei reikia, atsukite virbų vamzdelių svirtus [B] nuo virbų vamzdelių.



pav. 4.272: Virbo vamzdelio svirtas

Plieninių lenktuvų pirštų montavimas

Atjungę seną plieninį pirštą, galite užstumti naują pirštą ant virbo vamzdelio.

PASTABA:

Atliekant šią procedūrą daroma prielaida, kad pirštas yra atjungtas nuo mašinos. Pirštų atjungimo instrukcijas žr. *Plieninių lenktuvų pirštų atjungimas, p. 450*.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



ĮSPĖJIMAS

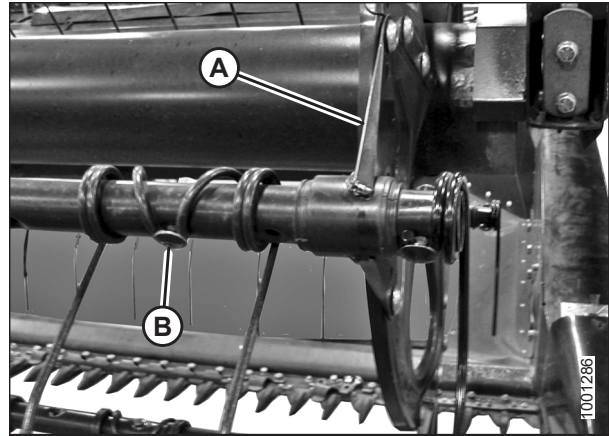
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Atremkite virbo vamzdelį, kad nesugadintumėte vamzdelio ir kitų komponentų.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Slinkite naują pirštą ir virbo vamzdelio svertą (A) ant vamzdelio galo.
2. Įstatykite virbų vamzdelių įvoves. Instrukcijas žr. *Įvorių montavimas ant lenktuvų, p. 457*.
3. Pritvirtinkite pirštus prie virbo vamzdelio varžtais ir veržlėmis (B).



pav. 4.273: Virbo vamzdelis

Plastikinių lenktuvų pirštų atjungimas

Plastikiniai lenktuvo pirštai prie virbo vamzdelio tvirtinami vienu „Torx®“ varžtu.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

⚠ PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

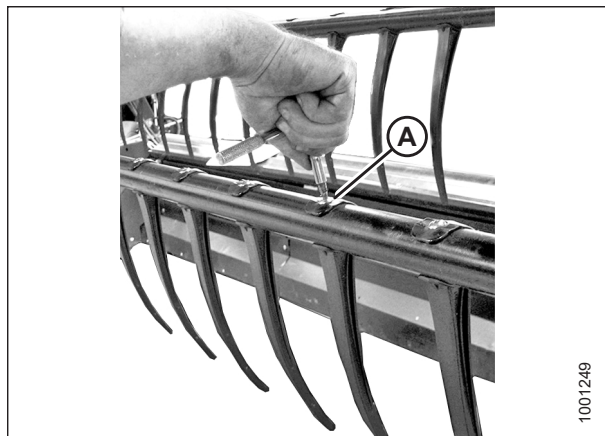
⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Atsukite varžtą (A) naudodami „Torx Plus® 27 IP“ galinį raktą.



pav. 4.274: Plastikinio piršto atjungimas

6. Stumkite spaustuką piršto viršuje atgal į lenktuvų vamzdelį (kaip pavaizduota) ir atjunkite pirštą nuo vamzdelio.



pav. 4.275: Plastikinio piršto atjungimas

Plastikinių lenktuvų pirštų montavimas

Nuėmę seną plastikinį lenktuvo pirštą, galite sumontuoti naują.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

PASTABA:

Atliekant šią procedūrą daroma prielaida, kad pirštas yra atjungtas nuo mašinos. Prireikus informacijos, kaip nuimti pirštus, žr. *Plastikinių lenktuvų pirštų atjungimas, p. 452.*

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Uždėkite naują pirštą ant galinės virbo vamzdelio dalies. Užfiksuokite piršto apačioje esančią kilpą apatinėje virbo vamzdelio angoje.
2. Pakelkite viršutinę jungę ir pasukite pirštą, kaip pavaizduota, iki kilpa piršto viršuje užsikabins virbo vamzdelio viršutinėje angoje.

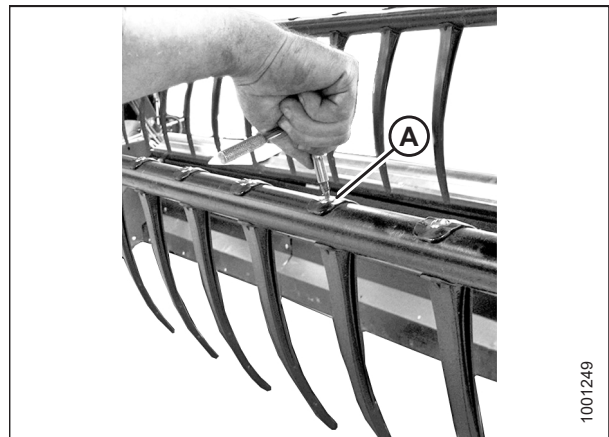


pav. 4.276: Plastikinio piršto montavimas

3. Sumontuokite varžtą (A) naudodami „Torx Plus® 27 IP“ galinį raktą ir priveržkite iki 8,5–9,0 Nm (6,3–7 lbf-ft [75–80 lbf-in]).

SVARBU:

NENAUDOKITE jėgos tvirtindami pirštą, kai nepriveržtas montavimo varžtas. Jei jėga bus panaudota nepriveržus montavimo varžto, pirštas sulūš ar pasislinks reguliavimo kaiščiai.



pav. 4.277: Plastikinio piršto montavimas

4.13.6 Virbų vamzdelių įvorės

Lenktuvo virbo vamzdelis atremiamas virbo vamzdelio įvorėje, kuri tvirtinama prie lenktuvo disko. Jei virbo vamzdelio įvorė sugadinta ar nusidėvėjusi, ją reikia pakeisti.

Įvorių atjungimas nuo lenktuvų

Reikia atjungti virbo vamzdelį prie įvorės tvirtinančius spaustukus, kad būtų galima atjungti įvorės puses.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

⚠ PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Atremkite virbo vamzdelį, kad nesugadintumėte vamzdelio ir kitų komponentų.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 41*.

PASTABA:

Jei keičiate tik kumštelio galo įvorę, pereikite prie veiksmo *10, p. 456*.

Centrinis diskas ir galinio galo įvorės

5. Atjunkite galinius lenktuvų gaubtus ir galinio gaubto atramą (C) nuo lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu.

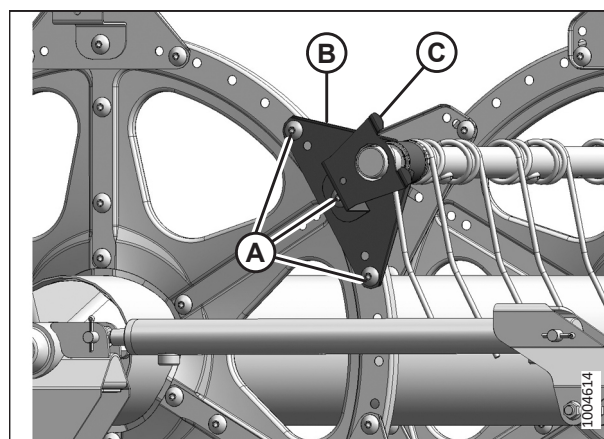
PASTABA:

Ant centrinio disko nėra galinių gaubtų.

6. Atsukite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie disko.

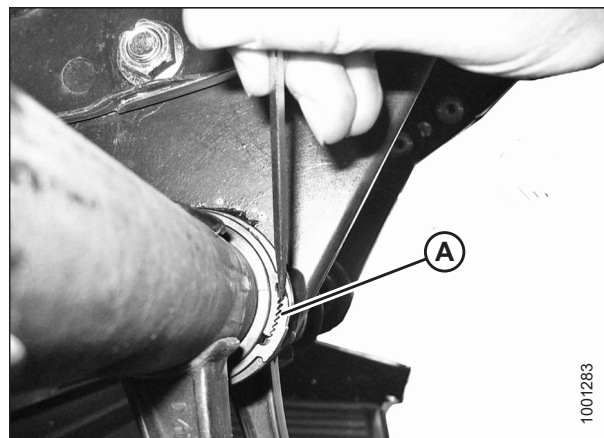
SVARBU:

Įsiminkite angų vietas ant sverto ir disko, ir prižiūrėkite, kad varžtai (A) būtų sumontuoti į pradines vietas.



pav. 4.278: Galinis galas

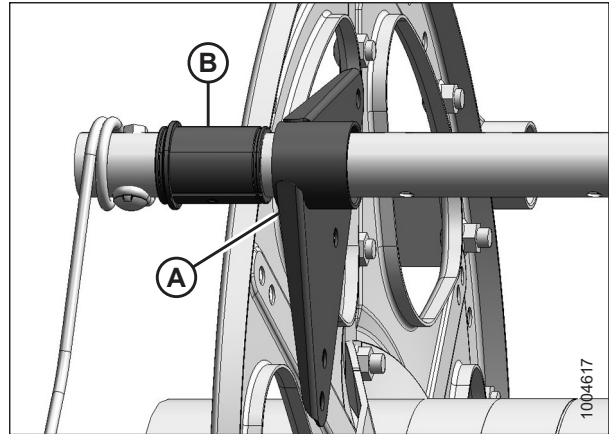
7. Mažu atsuktuvu atlaisvinkite įvorės spaustukus (A), kad atskirtumėte dantis. Atitraukite spaustuką nuo virbo vamzdelio.



pav. 4.279: Įvorės spaustukas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Sukite virbo vamzdelio svertą (A), kol jis pasitrauks nuo disko. Paslinkite svertą į vidų, toliau nuo įvorės (B).
- Atjunkite įvorės puses (B). Jei reikia, atjunkite kitą pirštą, kad svertą būtų galima slinkti nuo įvorės. Jei reikia, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.
 - Plastikinių lenktuvų pirštų atjungimas, p. 452*
 - Plieninių lenktuvų pirštų atjungimas, p. 450*



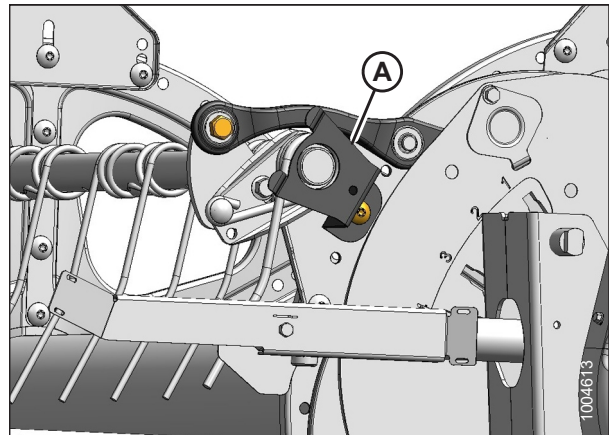
pav. 4.280: Įvorė

Kumštelio galo įvorės

- Atjunkite galinius gaubtus ir galinio gaubto atramą (A) nuo atitinkamos virbo vamzdelių vietos prie kumštelio galo.

PASTABA:

Atjungiant kumštelio galo įvorių reikia, kad virbo vamzdelis būtų prastumtas pro disko svirtus ir matytųsi įvorė.



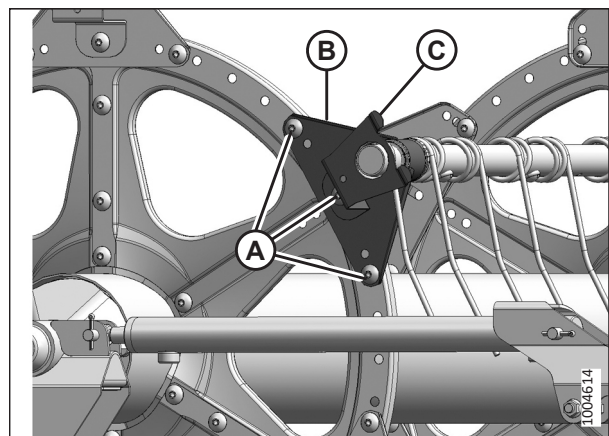
pav. 4.281: Kumštelio galas

- Atjunkite galinius lenktuvų gaubtus ir galinio gaubto atramą (C) nuo lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu.

PASTABA:

Ant centrinio disko nėra galinių gaubtų.

- Atsukite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelių svirtus (B) prie galinio ir centrinio disko.



pav. 4.282: Galinis galas

Įvorių montavimas ant lenktuvų

Atjungę senos virbo vamzdelio įvorės puses, galite sumontuoti naujas.

PASTABA:

Ši procedūra atliekama prieš tai atlikus *Įvorių atjungimas nuo lenktuvų, p. 454* veiksmus.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

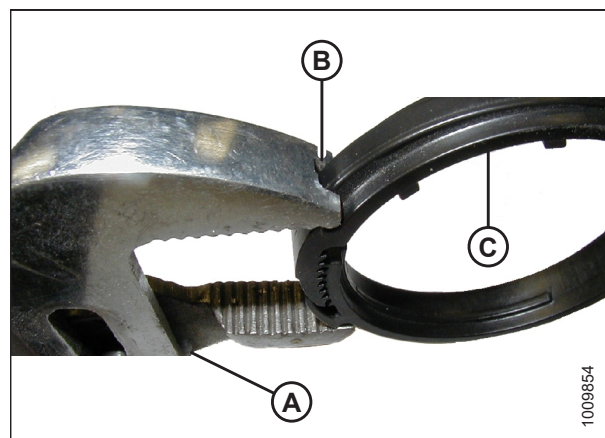
⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Atremkite virbo vamzdelį, kad nesugadintumėte vamzdelio ir kitų komponentų.

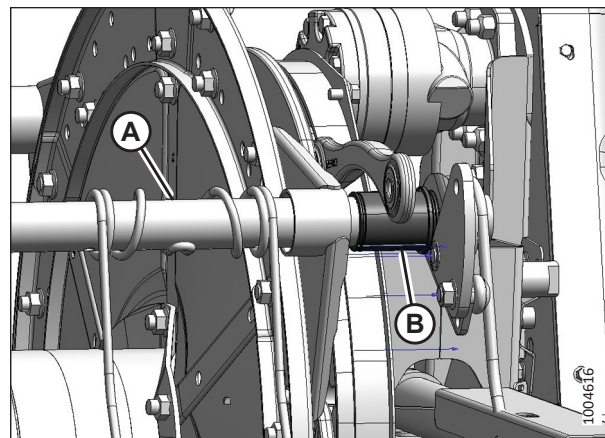
1. Naudokite modifikuotas kanalų fiksavimo plokščiąsias replės (A), kad sumontuotumėte įvorių spaustukus (C) Pritvirtinkite plokščiąsias replės ir įspauskite įrantą (B) į kiekvieno svarto galą, kad įstatytumėte spaustuką, kaip pavaizduota.



pav. 4.283: Modifikuotas kanalų fiksavimo plokščiosios replės

Kumštelio galo įvorės

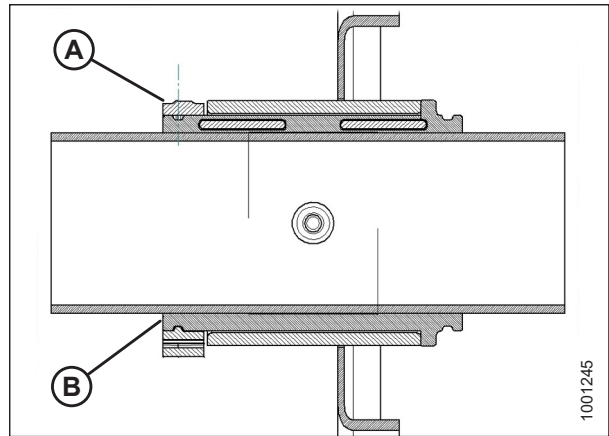
2. Nustatykite įvorės puses (B) ant virbo vamzdelio (A), kad galas be jungės būtų greta virbo vamzdelio svarto. Įstatykite kiekvienos įvorės pusės kilpą į virbo vamzdelio angą.
3. Slinkite virbo vamzdelį (A) lenktuvų galinio galo link, kad įstatytumėte įvorę (B) į virbo vamzdelio svartą. Jei sumontuotos virbų vamzdelių atramos, patikrinkite, ar įvorės tose vietose įstumiamos į atramą.
4. Vėl sumontuokite prieš tai atjungtus pirštus. Jei reikia, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.
 - *Plastikinių lenktuvų pirštų montavimas, p. 453*
 - *Plieninių lenktuvų pirštų montavimas, p. 451*



pav. 4.284: Kumštelio galas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Sumontuokite įvorės spaustuką (A) ant virbo vamzdelio, esančio greta įvorės (B) galo be jungės.
6. Nustatykite spaustuką (A) ant įvorės (B), kad spaustuko ir įvorės kraštai būtų prigludę, kai spaustukas įstatomas į griovelį ant įvorės ir užfiksuojamas fiksavimo ašselės.

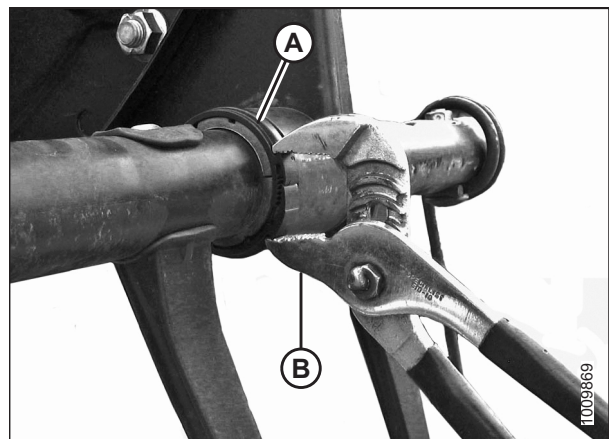


pav. 4.285: Įvorė

7. Priveržkite spaustuką (A) modifikuotomis kanalų fiksavimo plokščiosiomis replėmis (B), kol spaudžiamas pirštas **NEJUDINS** spaustuko.

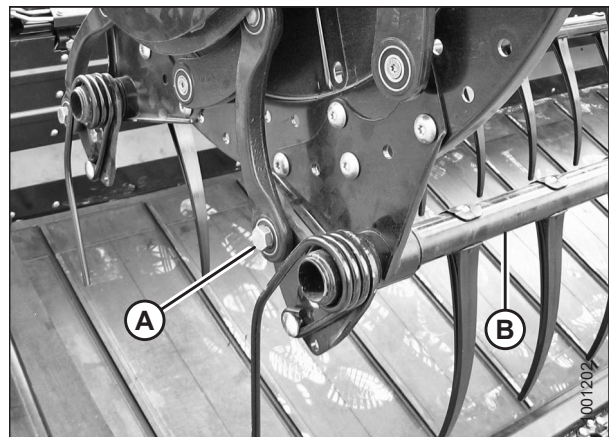
SVARBU:

Per stipriai veržiamas spaustukas sulūš.



pav. 4.286: Spaustuko montavimas

8. Sulygiuokite virbo vamzdelį (B) su kumštelio svirtu ir sumontuokite varžtą (A). Priveržkite varžtą iki 165 Nm (120 lbf ft).



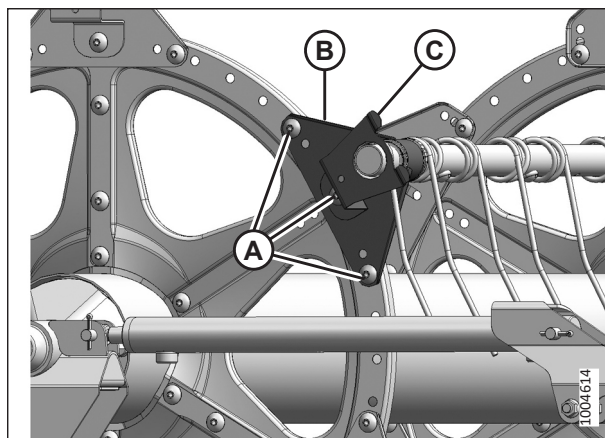
pav. 4.287: Kumštelio galas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Sumontuokite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie centrinio disko.
- Pritvirtinkite virbo vamzdelio svertą (B) ir galinio gaubto atramą (C) prie lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu. Užfiksuokite atramą varžtais (A).

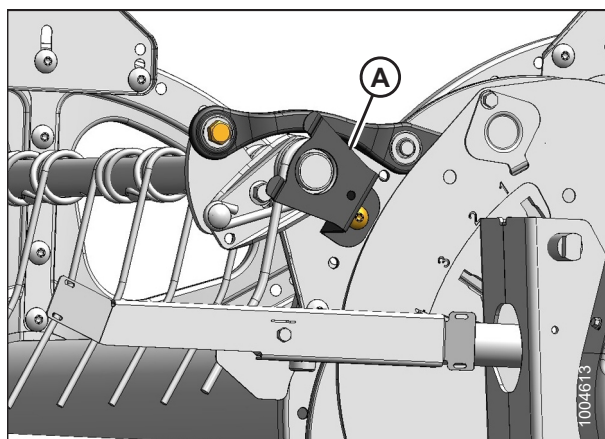
PASTABA:

Ant centrinių diskų galinių gaubtų nėra.



pav. 4.288: Galinis galas

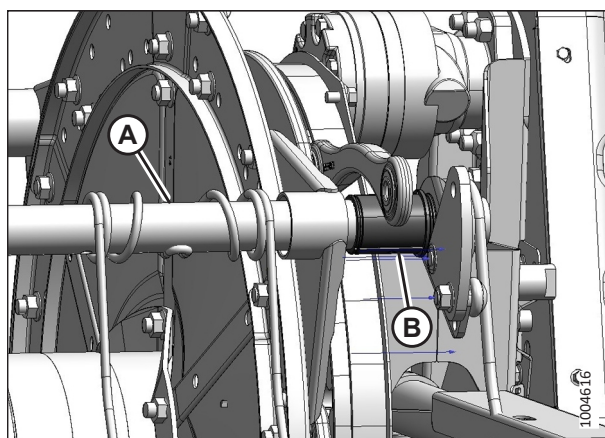
- Sumontuokite galinio gaubto atramą (A) ties atitinkamu virbo vamzdeliu, prie kumštelio lenktuvų galo.
- Vėl sumontuokite lenktuvų galinius gaubtus. Instrukcijas žr. [4.13.7 Lenktuvų galiniai gaubtai, p. 461](#).



pav. 4.289: Kumštelio galas

Centrinis diskas ir galinio galo įvorės

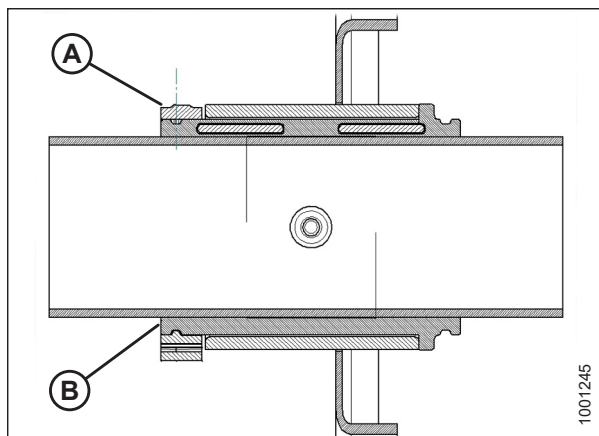
- Nustatykite įvorės puses (B) ant virbo vamzdelio (A), kad galas be jungės būtų greta virbo vamzdelio sverto. Įstatykite kiekvienos įvorės pusės kilpą į virbo vamzdelio angą.
- Slinkite virbo vamzdelį (A) ant įvorės (B). Nustatykite virbo vamzdelį priešais diską pradinėje jo vietoje.
- Vėl sumontuokite prieš tai atjungtus pirštus. Instrukcijas žr.:
 - [Plastikinių lenktuvų pirštų montavimas, p. 453](#)
 - [Plieninių lenktuvų pirštų montavimas, p. 451](#)



pav. 4.290: Kumštelio galas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

16. Sumontuokite įvorės spaustuką (A) ant virbo vamzdelio, esančio greta įvorės (B) galo be jungės.
17. Nustatykite spaustuką (A) ant įvorės (B), kad spaustuko ir įvorės kraštai būtų prigludę, kai spaustukas įstatomas į griovelį ant įvorės ir užfiksuojamas fiksavimo ašselės.

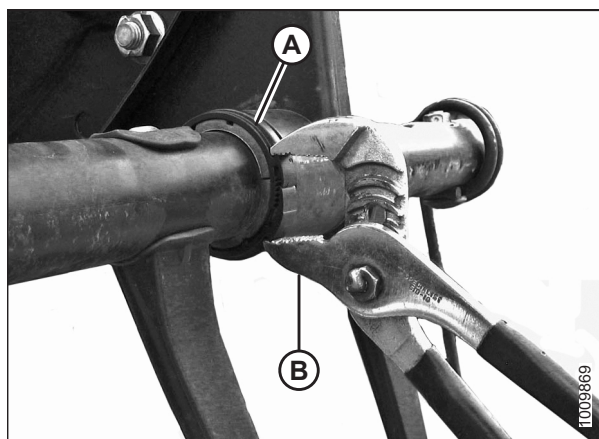


pav. 4.291: Įvorė

18. Priveržkite spaustuką (A) modifikuotomis kanalų fiksavimo plokščiosiomis replėmis (B), kol spaudžiamas pirštas **NEJUDINS** spaustuko.

SVARBU:

Per stipriai veržiamas spaustukas sulūš.

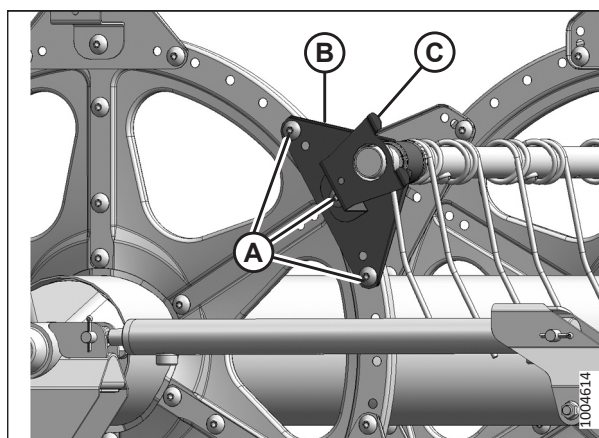


pav. 4.292: Spaustuko montavimas

19. Sumontuokite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie centrinio disko.
20. Pritvirtinkite virbo vamzdelio svertą (B) ir galinio gaubto atramą (C) prie lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu. Užfiksuokite atramą varžtais (A).

PASTABA:

Ant centrinių diskų galinių gaubtų nėra.

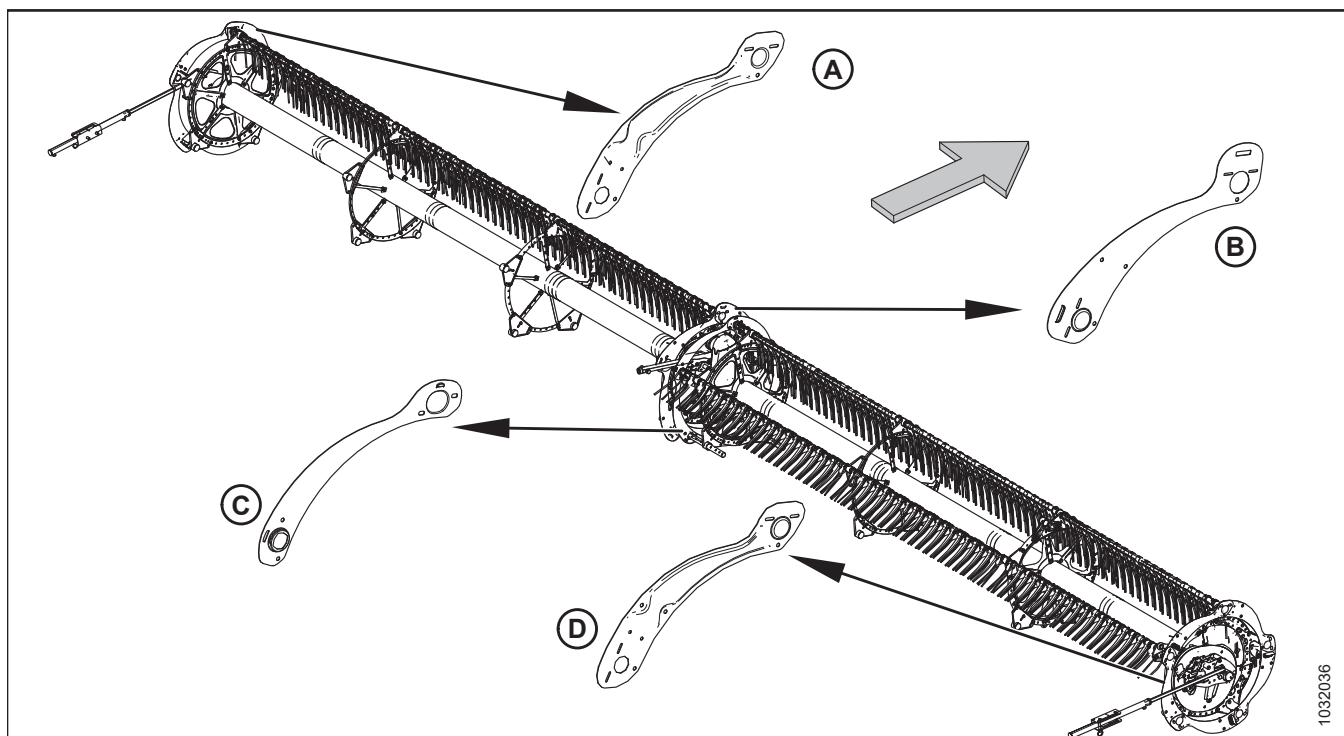


pav. 4.293: Galinis galas

4.13.7 Lenktuvų galiniai gaubtai

Lenktuvų galinių gaubtų ir atramų reguliariai prižiūrėti nereikia, bet juos reikia periodiškai tikrinti, ar nėra apgadinti, atsilaisvinę ar pamesti tvirtinimo elementai. Šiek tiek įlenktus ar deformuotus galinius gaubtus ir atramas galima taisyti, tačiau būtina pakeisti labai sugadintus komponentus.

Lenktuvų galiniai gaubtai yra keturių rūšių. Patikrinkite, ar montuojate tinkamą lenktuvų gaubtą tinkamoje vietoje, kaip nurodyta [4.294 Lenktuvų galiniai gaubtai, p. 461](#) pav.



pav. 4.294: Lenktuvų galiniai gaubtai

A – galinis galas, išorinė pusė (MD #311695)

C – galinis galas, vidinė pusė (MD #311795)

B – kumštelio galas, vidinė pusė (MD #273823)

D – kumštelio galas, išorinė pusė (MD #311694)

PASTABA:

Iliustracijoje rodyklė nurodo mašinos priekį.

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie kumštelio galo išorinės pusės

Lenktuvų galinių gaubtų keitimo procedūra taikoma išoriniam kumštelio galui, nebent nurodyta kitaip.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

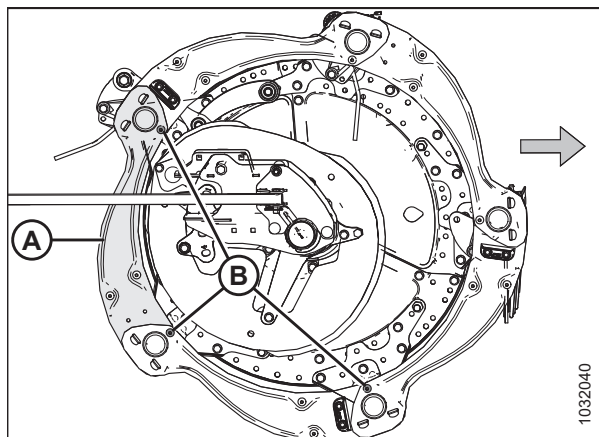
Iliustracijoje rodyklės nurodo pjaunamosios priekį.

PASTABA:

Išsaugokite visas nuimtas dalis, nebent būtų nurodyta kitaip.

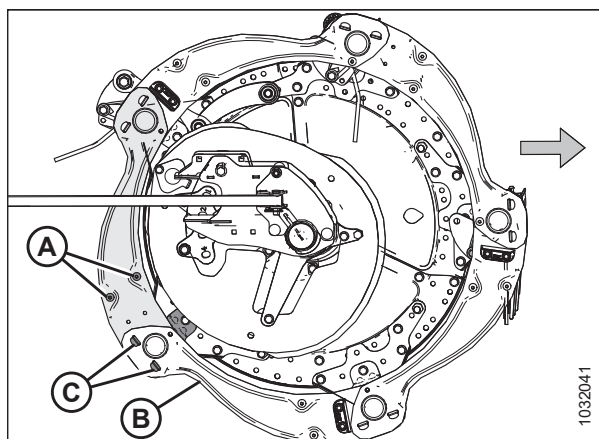
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Visiškai nuleiskite pjaunamąją ir lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite rankomis lenktuvus, kol bus galima prieiti prie lenktuvų galinio gaubto, kurį reikia pakeisti (A).
4. Atjunkite tris varžtus (B).



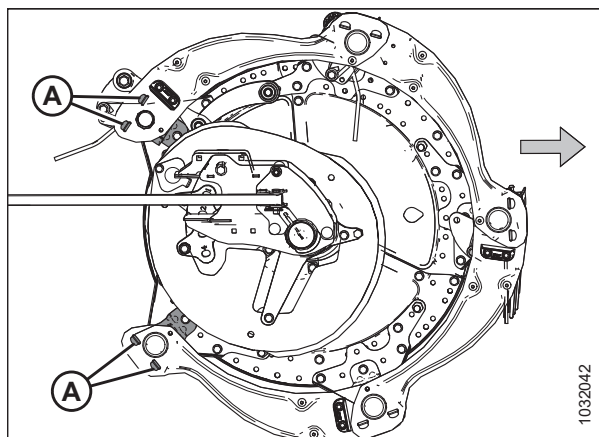
pav. 4.295: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo išorinė pusė

5. Išsukite du varžtus ir veržles (A). Nuimkite išorinį kumštelio deflektorių.
6. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (B) galą nuo atramos (C).



pav. 4.296: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo išorinė pusė

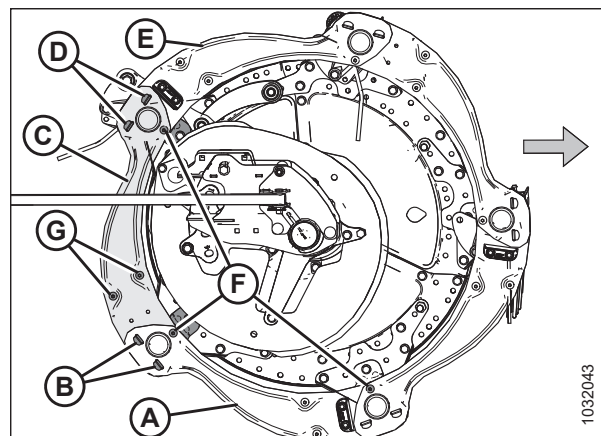
7. Atjunkite lenktuvų galinį gaubtą nuo atramų (A).



pav. 4.297: Lenktuvų galinis gaubtas atjungtas – kumštelio galo išorinė pusė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Šiek tiek pakelkite lenktuvų galinį gaubtą (A) nuo atramos (B).
- Padėkite naują lenktuvų galinį gaubtą (C) ant atramos (B) po esamu lenktuvų galiniu gaubtu (A).
- Padėkite kitą lenktuvų naujo galinio gaubto (C) galą ant kitos atramos (D) virš esamo lenktuvų galinio gaubto (E).
- Sumontuokite tris varžtus (F).
- Vėl sumontuokite du varžtus (G), išorinės pusės kumštelio deflektorių ir veržles (atjungtos atliekant 5, p. 462 veiksmą) ant naujo lenktuvų galinio gaubto.
- Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



pav. 4.298: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo išorinė pusė

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas kumštelio galo vidinėje pusėje

Lenktuvų galinių gaubtų keitimo procedūra taikoma vidiniam kumštelio galui.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Vidinio ir išorinio kumštelio galų galiniai gaubtai skiriasi. Informaciją žr. 4.294, p. 461 pav.

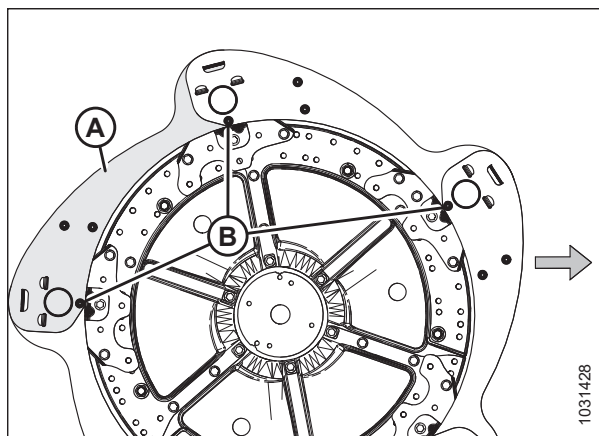
PASTABA:

Rodyklės tolesnėse iliustracijose nurodo mašinos priekį.

- Iki galo nuleiskite lenktuvus.
- Nuleiskite pjaunamąją.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

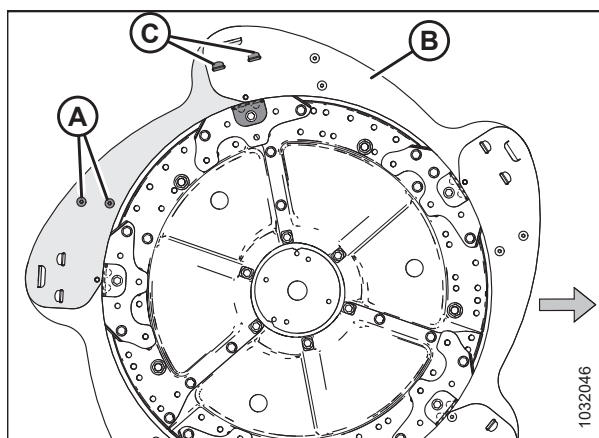
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Pasukite rankomis lenktuvus, kol bus galima priėti prie lenktuvų galinio gaubto, kurį reikia pakeisti (A).
5. Atjunkite tris varžtus (B).



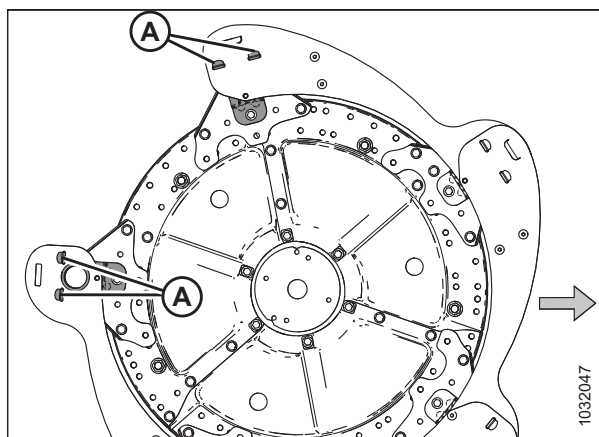
pav. 4.299: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo vidinė pusė

6. Atjunkite ir išsaugokite du varžtus (A), kumštelio deflektorių ir veržles nuo lenktuvų galinio gaubto.
7. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (B) galą nuo atramos (C).



pav. 4.300: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo vidinė pusė

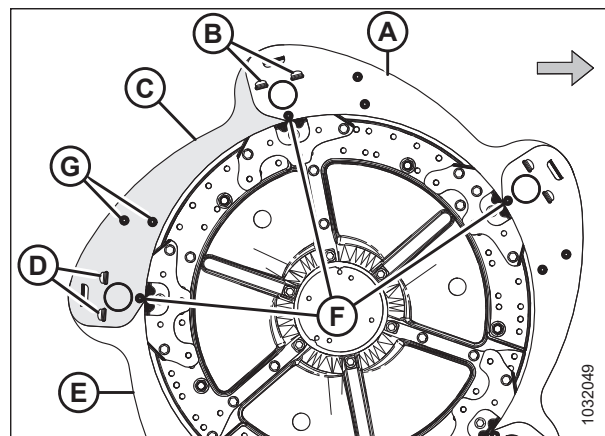
8. Atjunkite lenktuvų galinį gaubtą nuo atramų (A).



pav. 4.301: Lenktuvų galinis gaubtas atjungtas – kumštelio galo vidinė pusė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Šiek tiek pakelkite lenktuvų galinį gaubtą (A) nuo atramos (B).
- Padėkite naują lenktuvų galinį gaubtą (C) ant atramos (B) po esamu lenktuvų galiniu gaubtu (A).
- Padėkite kitą lenktuvų naujo galinio gaubto (C) galą ant kitos atramos (D) virš esamo lenktuvų galinio gaubto (E).
- Sumontuokite tris varžtus (F).
- Vėl sumontuokite du varžtus (G), kumštelio deflektorių ir veržles (atjungtos atliekant 6, p. 464 veiksmą) ant naujo lenktuvų galinio gaubto.
- Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



pav. 4.302: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo vidinė pusė

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie galinio galo išorinės pusės

Jei lenktuvų galinis gaubtas sugadintas, jį būtina pakeisti.



PAVOJUS

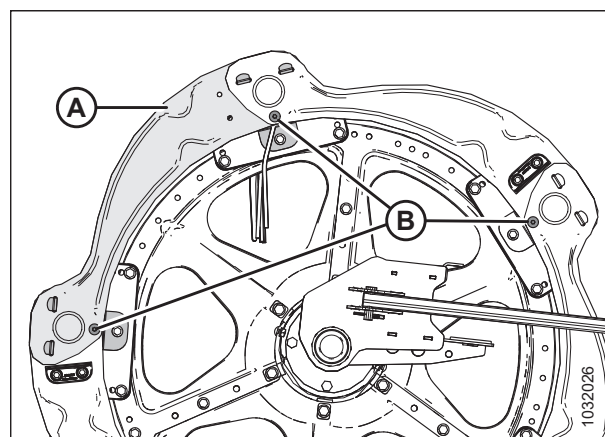
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



PAVOJUS

Įsitinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

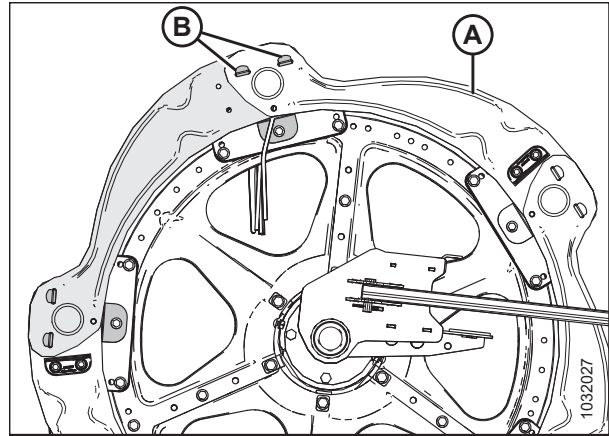
- Iki galo nuleiskite lenktuvus.
- Nuleiskite pjaunamąją.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Pasukite rankomis lenktuvus, kol bus galima prieiti prie lenktuvų galinio gaubto, kurį reikia pakeisti (A).
- Atjunkite tris varžtus (B).



pav. 4.303: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo išorinė pusė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (A) galą nuo atramos (B).

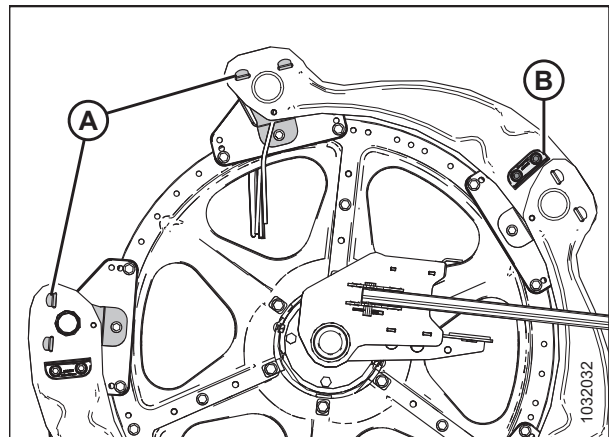


pav. 4.304: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo išorinė pusė

7. Atjunkite lenktuvų galinį gaubtą nuo atramų (A).
8. Nuimkite lenktuvų mentę, jei sumontuota ant lenktuvų galinio gaubto.

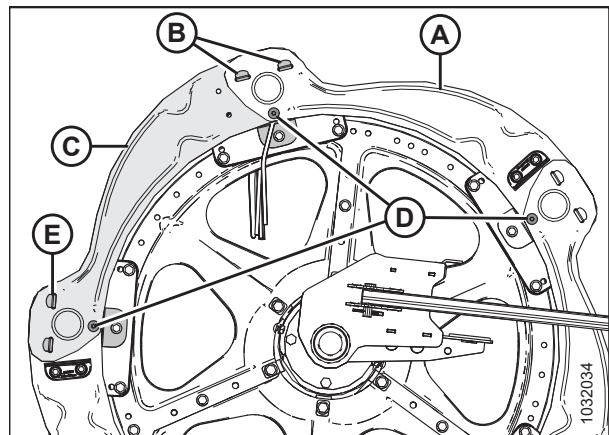
PASTABA:

Lenktuvų galų mentės (B) yra pakaitomis tvirtinamos ant lenktuvų galinių gaubtų.



pav. 4.305: Lenktuvų galinis gaubtas atjungtas – galinio galo išorinė pusė

9. Šiek tiek pakelkite lenktuvų galinį gaubtą (A) nuo atramos (B).
10. Padėkite naują lenktuvų galinį gaubtą (C) ant atramos (B) po esamu lenktuvų galiniu gaubtu (A).
11. Padėkite kitą lenktuvų naujo galinio gaubto (C) galą ant kitos atramos (E) virš seno lenktuvų galinio gaubto.
12. Vėl sumontuokite tris varžtus (D).
13. Jei prieš tai buvo sumontuota, pritvirtinkite mentę (nuimta atliekant 8, p. 466 veiksmą) ant naujo lenktuvų galinio gaubto.
14. Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



pav. 4.306: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo išorinė pusė

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas galinio galo vidinėje pusėje

Lenktuvo galinius gaubtus reikia pakeisti, jei jie yra apgadinti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

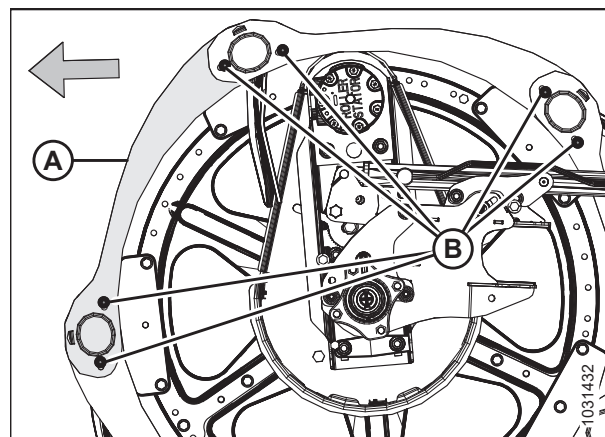
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

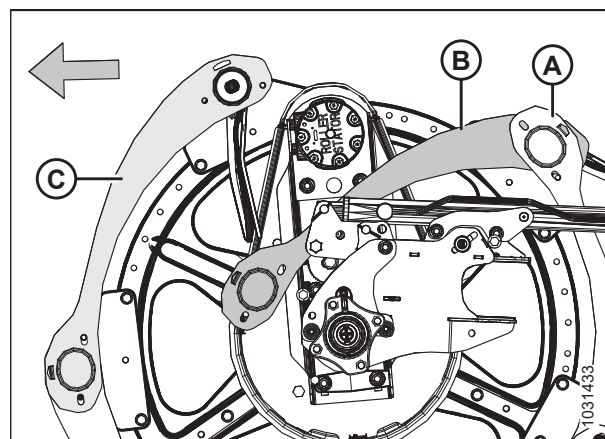
Išsaugokite visas nuimtas dalis, nebent būtų nurodyta kitaip.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Pasukite rankomis lenktuvus, kol bus galima prieiti prie lenktuvų galinio gaubto, kurį reikia pakeisti (A).
5. Išsukite šešis M10 varžtus ir veržles (B).



pav. 4.307: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

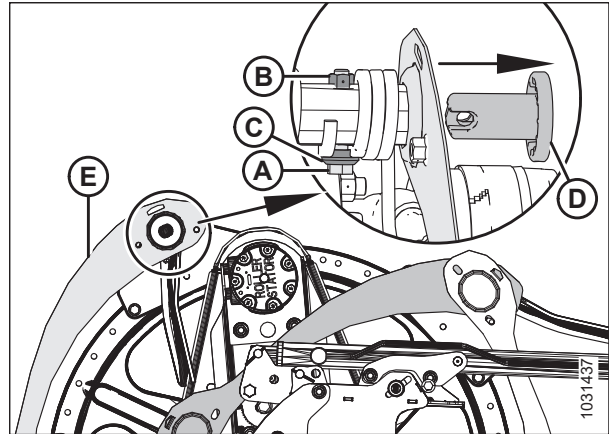
6. Pakelkite kitą galinį gaubtą (A), kad atjungtumėte ašelę nuo galinio gaubto (B).
7. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (B) galą nuo galinio gaubto (C) ir pasukite galinį gaubtą (B) žemyn.



pav. 4.308: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

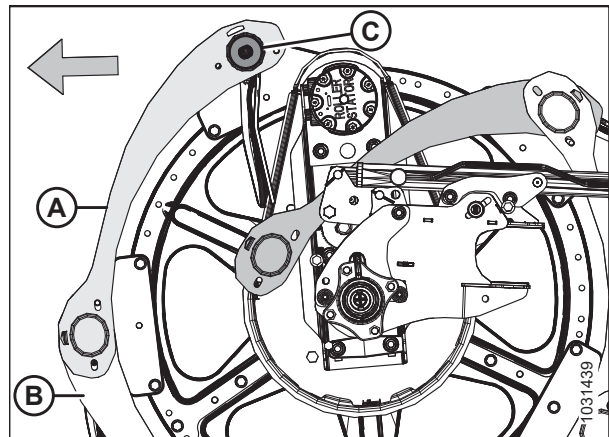
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Atsukite M10 varžtą (A), veržlę (B) ir nuimkite galinį piršto laikiklį (C) nuo vamzdelio, tvirtinančio įvorę ir galinį pirštą.
9. Nuimkite galinio gaubto įvorę (D).
10. Nuimkite ir išmeskite sugadintą lenktuvų galinį gaubtą (E).



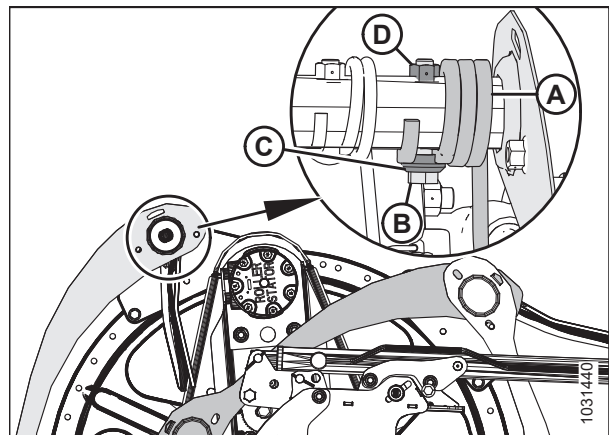
pav. 4.309: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

11. Uždėkite naują lenktuvų galinį gaubtą (A), kaip parodyta paveikslėlyje. Įstatykite galinio gaubto ašelį į gretimą galinį gaubtą (B).
12. Kitą naujo galinio gaubto (A) galą uždėkite ant virbo vamzdelio. Pritvirtinkite galinį gaubtą įvorėmis (C).



pav. 4.310: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

13. Uždėkite galinį pirštą (A), kaip pavaizduota.
14. Užfiksukite galinį pirštą (A) ir įvorę (sumontuota atliekant [12, p. 468](#) veiksmą) M10 varžtu (B), galinio piršto fiksiatoriumi (C) ir veržle (D).



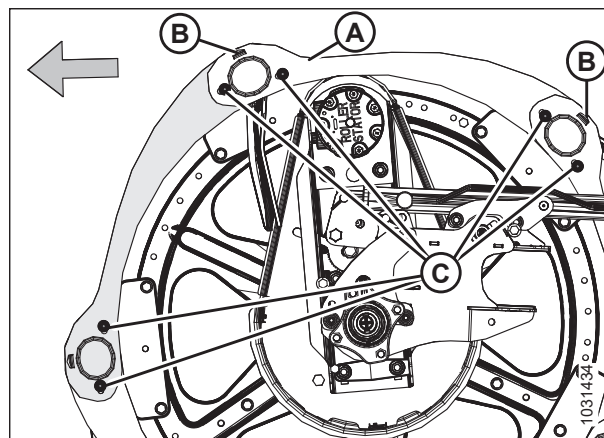
pav. 4.311: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

15. Pasukite lenktuvų galinį gaubtą (A) į viršų. Įstatykite ąseles (B) abiejuose galuose.
16. Pritvirtinkite lenktuvų galinius gaubtus šešiais M10 varžtais ir veržlėmis (C).
17. Priveržkite varžles (C) iki 35 Nm (26 lbf-ft).

SVARBU:

NEPERVERŽKITE varžlių.



pav. 4.312: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

Lenktuvų galinio gaubto atramų keitimas

Lenktuvo galinio gaubto atramas reikia pakeisti, jei jos yra apgadintos.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



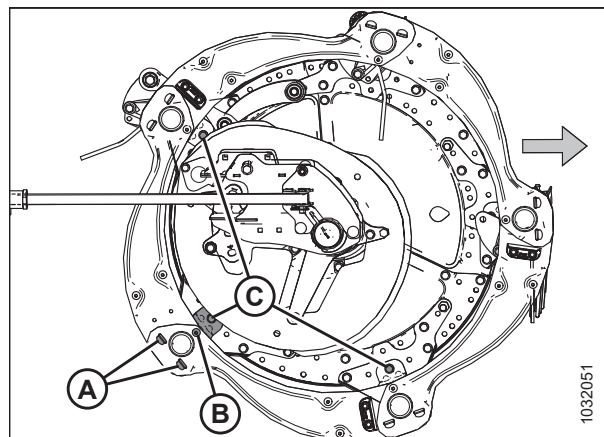
PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Visose pateiktose iliustracijose pavaizduotas išorinis kumštelio galas.

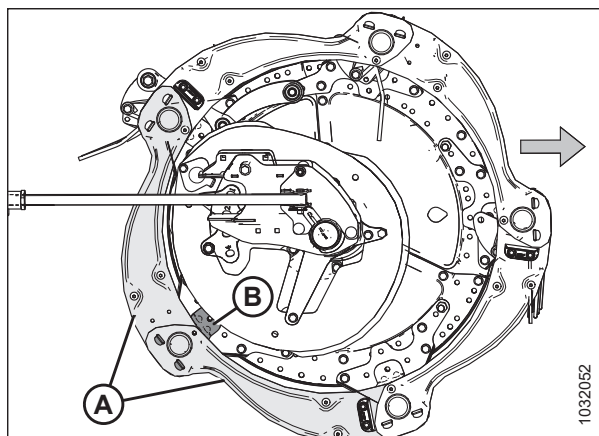
1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Pasukite rankomis lenktuvus iki bus galima prieiti prie keičiamos lenktuvų galinio gaubto atramos.
5. Atsukite varžtą (B), tvirtinantį lenktuvų galinius gaubtus prie atramos (A).
6. Atsukite varžtus (C) nuo atramos (A) ir dviejų gretimų atramų.



pav. 4.313: Lenktuvų galinio gaubto atramos

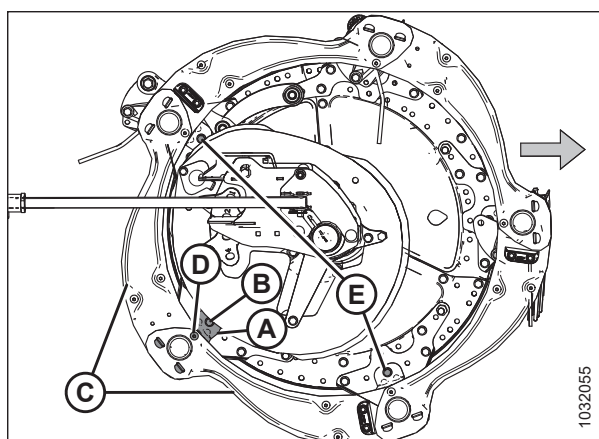
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Atitraukite lenktuvų galinius gaubtus (A) ir atramą (B) nuo virbo vamzdelio. Nuimkite atramą nuo galinių gaubtų.
8. Įstatykite ąselės ant naujos atramos (B) į lenktuvų galinių gaubtų (A) angas. Patikrinkite, ar ąselės užsifiksuoja ant abiejų lenktuvų galinių gaubtų.



pav. 4.314: Lenktuvų galinio gaubto atramos

9. Pritvirtinkite atramą (A) prie disko sektoriaus varžtu ir veržle (B). Dar **NEPRIVERŽKITE** įrangos.
10. Pritvirtinkite lenktuvų galinius gaubtus (C) prie atramos (A) varžtu ir veržle (D). Dar **NEPRIVERŽKITE** įrangos.
11. Vėl pritvirtinkite kitas atramas varžtais ir veržlėmis (E).
12. Įsitinkite, kad virbo vamzdelio ir lenktuvų galinio gaubto atramos yra pakankamas tarpas.
13. Priveržkite veržles iki 27 Nm (20 lbf·ft [239 lbf·in]).



pav. 4.315: Lenktuvų galinio gaubto atramos

4.14 Lenktuvų pavara

Hidrauliškai valdomas lenktuvų variklis pjaunamosiose su dvigubais lenktuvais varo grandinę, pritvirtintą prie centrinio svarto, esančio tarp lenktuvų; pjaunamosiose su trigubais lenktuvais grandinė prijungta prie kairiojo centrinio svarto.

4.14.1 Lenktuvų pavaros grandinė

Lenktuvų pavaros grandinė perduoda galią iš hidrauliniu būdu varomo lenktuvų variklio į žvaigždes, kurios suka lenktuvus.

Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas

Lenktuvų pavaros grandinės įtempimą galima sumažinti, kad būtų galima pasiekti pavaros komponentus.

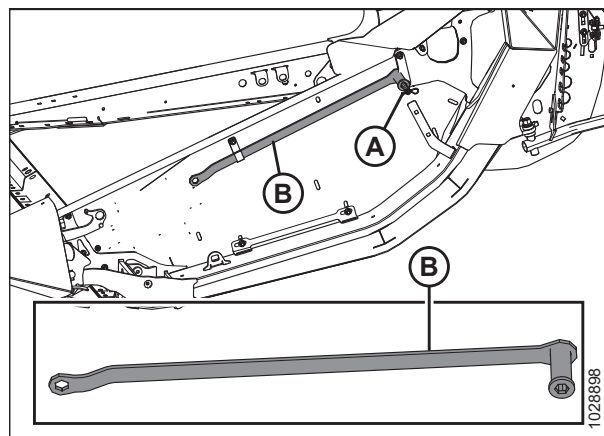
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sureguliuokite lenktuvus iki galo pirmyn.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 52*.
5. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.
6. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
7. Atjunkite daugiafunkcij įrankį (B) ir vėl pritvirtinkite segtuką prie laikiklio.

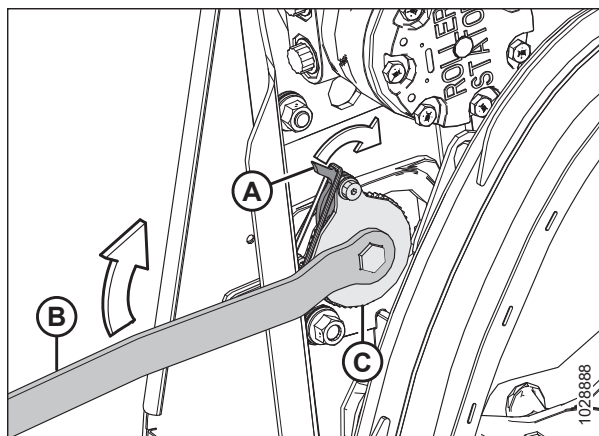


pav. 4.316: Daugiafunkcio įrankio laikymo vieta

SVARBU:

NEGALIMA atlaisvinti variklio laikiklio. Jis yra sureguliuotas gamykloje ir tvirtinamas kartu su lėkštinėmis poveržlėmis. Reguluokite grandinės įtempimą neatlaisvinę pavaros tvirtinimo varžtų.

8. Nykščiu pastumkite įtempimo fiksatorių (A) pagal laikrodžio rodyklę ir palaikykite neužfiksuotoje padėtyje.
9. Uždėkite daugiafunkcij įrankį (B) ant grandinės įtempiklio (C) ir pasukite daugiafunkcij įrankį aukštyn, kad atlaisvintumėte grandinę.
10. Grąžinkite daugiafunkcij įrankį į laikymo padėtį.



pav. 4.317: Lenktuvų pvara

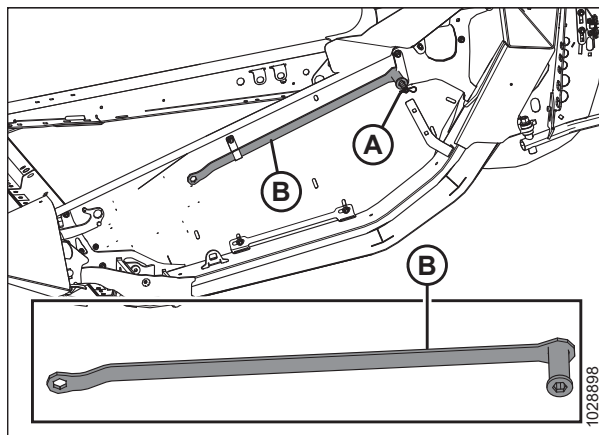
Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas

Tinkamai įtempta grandinė užtikrina optimalų galios perdavimą ir sumažina komponentų nusidėvėjimą.

! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.
3. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
4. Atjunkite daugiafunkcij įrankį (B) ir vėl pritvirtinkite segtuką prie laikiklio.



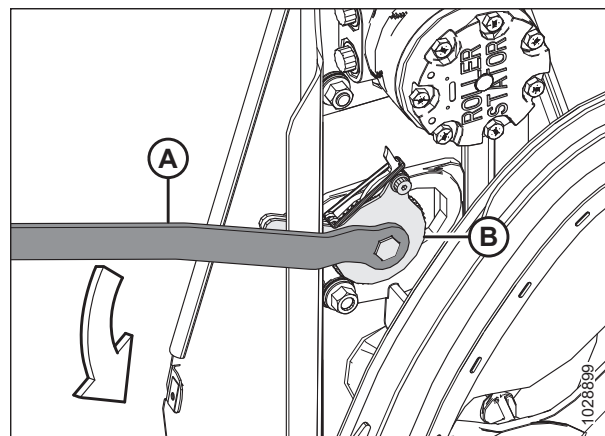
pav. 4.318: Daugiafunkcio įrankio laikymo vieta – kairioji pusė

- Uždėkite daugiafunkcij įrankį (A) ant grandinės įtempiklio (B).

SVARBU:

NEGALIMA atlaisvinti variklio laikiklio. Jis yra sureguliuotas gamykloje ir tvirtinamas kartu su lėkštinėmis poveržlėmis. Reguluokite grandinės įtempimą neatlaisvinę pavaros tvirtinimo varžtų.

- Sukite daugiafunkcij įrankį (A) žemyn iki bus įtempta grandinė.



pav. 4.319: Lenktuvų pvara

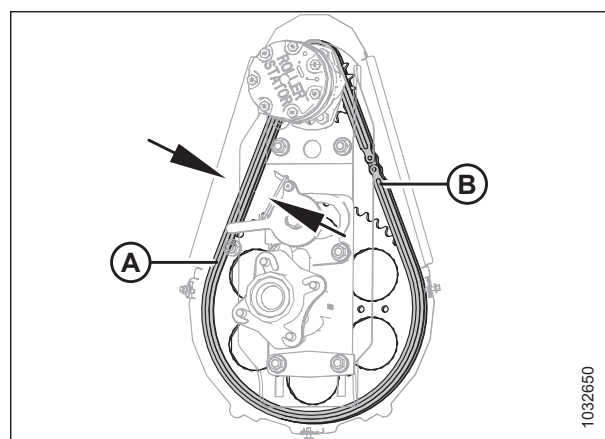
- Kai grandinė įtempta, pasukite daugiafunkcij įrankį aukštyn, kad tinkamai sukabintumėte fikatoriaus dantis su įtempiklio dantimis. Jei įtempiklis nepraleidžia danties prieš įtempiant, **NETEMPKITE** įtempiklio ant kitos įranta.

SVARBU:

NEPERTEMPKITE grandinės. Jei grandinė per daug įtempta, bus per daug apkrautos žvaigždės, todėl per anksti susidėvės variklio guoliai ir (ar) kiti komponentai.

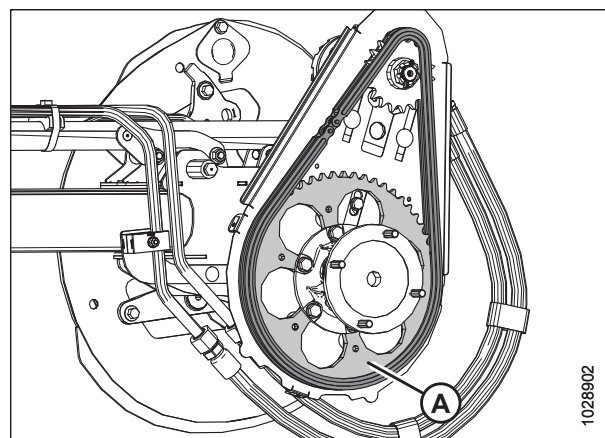
SVARBU:

Turi būti apie 38 mm (1 1/2 in) tarpas vienoje grandinės pusėje (A) ir įtempta kitoje pusėje (B). Taip įtempti ir atlaisvinti grandinę reikia, kad būtų praleista viena įranta ant grandinės įtempiklio.



pav. 4.320: Lenktuvų pvara

- Ranka pasukite lenktuvus ir įsitinkinkite, kad grandinė tinkamai užkabina visus apatinės žvaigždės (A) dantis. Sukdami lenktuvus patikrinkite, ar grandinė nėra per daug įtempta, kad išvengtumėte sugadinimo.
- Grąžinkite daugiafunkcij įrankį į laikymo padėtį.
- Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 45.*



pav. 4.321: Lenktuvų pvara

4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio.

„Case IH“ ir „New Holland“ kombainus konfigūruokite pagal lenktuvų žvaigždės dydį, kad optimizuotumėte automatinį lenktuvų veikimą pagal važiavimo greitį. Žr. kombaino priežiūros vadovą, kur pateikiama daugiau informacijos.

PASTABA:

Taip pat galima įsigyti dviejų greičių lenktuvo pavarą. Užsakykite rinkinį MD #311882.

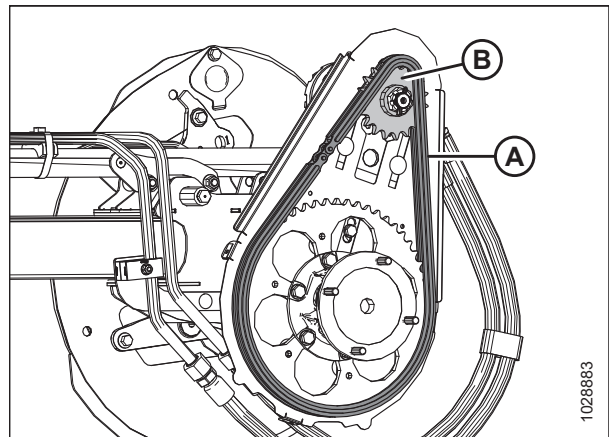
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio. Lenktuvų greitį ir sukimo momentą galima keisti keičiant varančiąją ir varomąją žvaigždes.

! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 52*.
3. Atlaisvinkite lenktuvų pavaros grandinę (A). Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 471*.
4. Atjunkite lenktuvų pavaros grandinę (A) nuo lenktuvų pavaros žvaigždės (B).



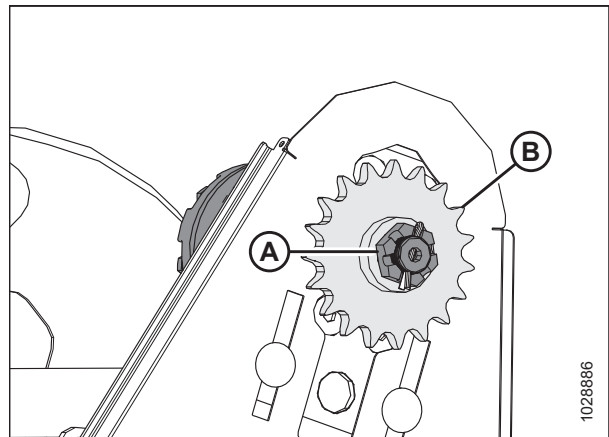
pav. 4.322: Vienguba žvaigždė

5. Atjunkite vielokaištį ir karūnuotą veržlę (A) nuo variklio veleno.
6. Atjunkite lenktuvų pavaros žvaigždę (B). Prižiūrėkite, kad raktas liktų velene.

SVARBU:

Naudokite traukiklį, jei pavaros žvaigždė (B) neatsijungia traukiant rankomis, kad nesugadintumėte variklio.

NENAUDOKITE laužtuvo ir (ar) plaktuko pavaros žvaigždei atjungti.



pav. 4.323: Vienguba žvaigždė

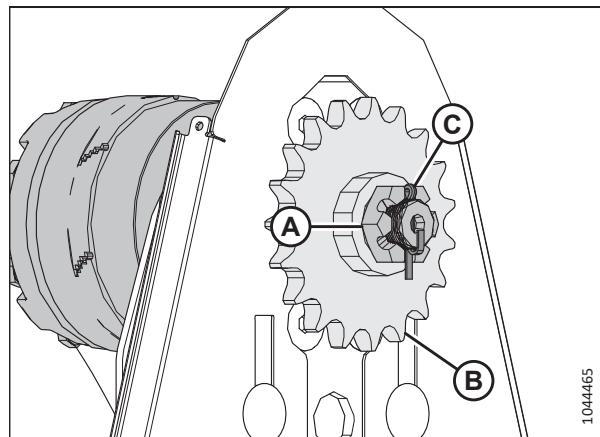
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės montavimas

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio. Lenktuvų greitį ir sukimo momentą galima keisti keičiant varančiąją ir varomąją žvaigždutes.

PAVOJUS

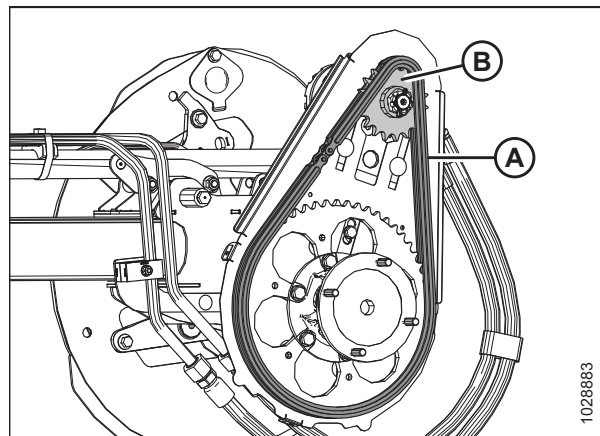
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sureguliuokite žvaigždės (B) išpjovas su raktu ant variklio veleno, tada perkeltkite žvaigždę (B) ant veleno. Pritvirtinkite karūnuota veržlę (A).
2. Priveržkite karūnuotą veržlę (A) iki 12 Nm (9 lbf·ft [106 lbf·in]).
3. Jei reikia, užveržkite karūnuotą veržlę (A) prie kito angos, kad būtų galima pritvirtinti vielokaištį (C). Sulenkite ilgesnį vielokaiščio galą per variklio veleno galą.



pav. 4.324: Vienguba žvaigždė

4. Sumontuokite pavaros grandinę (A) ant pavaros žvaigždės (B).
5. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 472](#).
6. Sumontuokite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 54](#).

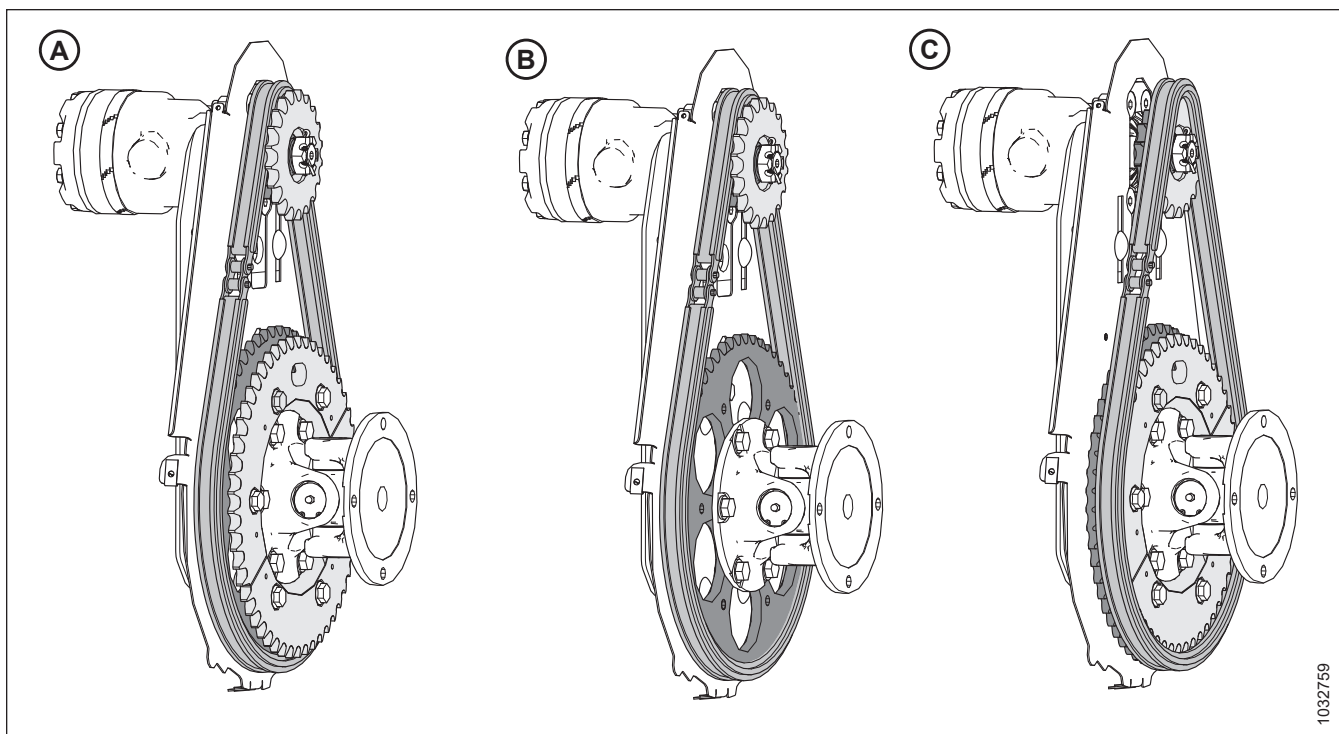


pav. 4.325: Vienguba žvaigždė

Lenktuvų pavaros pasirinktinės dvigubos žvaigždės nuėmimas

Atlikite šią procedūrą, kad nuimtumėte lenktuvų pavaros pasirinktinę dvigubą žvaigždę.

Ši procedūra taikoma visoms konfigūracijoms, parodytoms [4.326, p. 476](#) paveikslėlyje.



pav. 4.326: Lenktuvų pavaros konfigūracijos – pasirinktinės dvigubos žvaigždės

A – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija SU pasirinktine 52 dantukų žvaigžde, sumontuota, bet NEBŪTINA

B – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija BE pasirinktinės 52 dantukų žvaigždės

C – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija SU pasirinktiniu 52 dantukų žvaigžde, sumontuota ir būtina

PAVOJUS

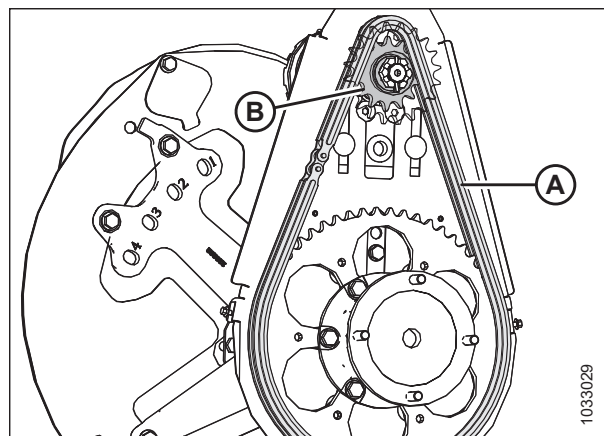
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Norėdami nuimti pasirenkamą dvigubą žvaigždę, atlikite šiuos veiksmus:

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas*, p. 52.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Atlaisvinkite lenktuvų pavaros grandinę (A). Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 471*.
4. Atjunkite lenktuvų pavaros grandinę (A) nuo lenktuvų pavaros dvigubos žvaigždės (B).



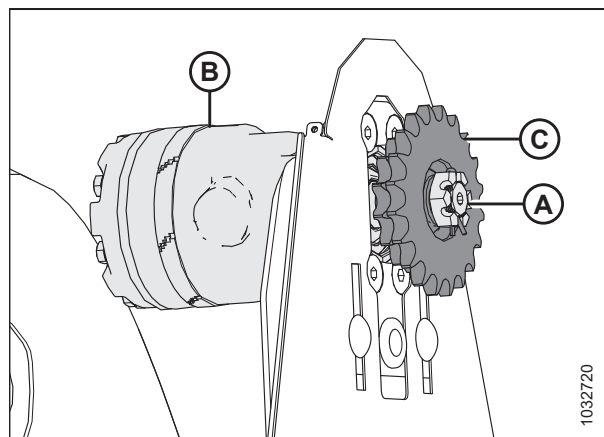
pav. 4.327: Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija

5. Nuimkite vielokaištį ir karūnuotą veržlę (A) nuo variklio veleno (B).
6. Nuimkite lenktuvų pavaros dvigubą žvaigždę (C). Prižiūrėkite, kad raktas liktų velene.

SVARBU:

Naudokite traukiklį, jei pavaros žvaigždė (B) neatsijungia traukiant rankomis, kad nesugadintumėte variklio.

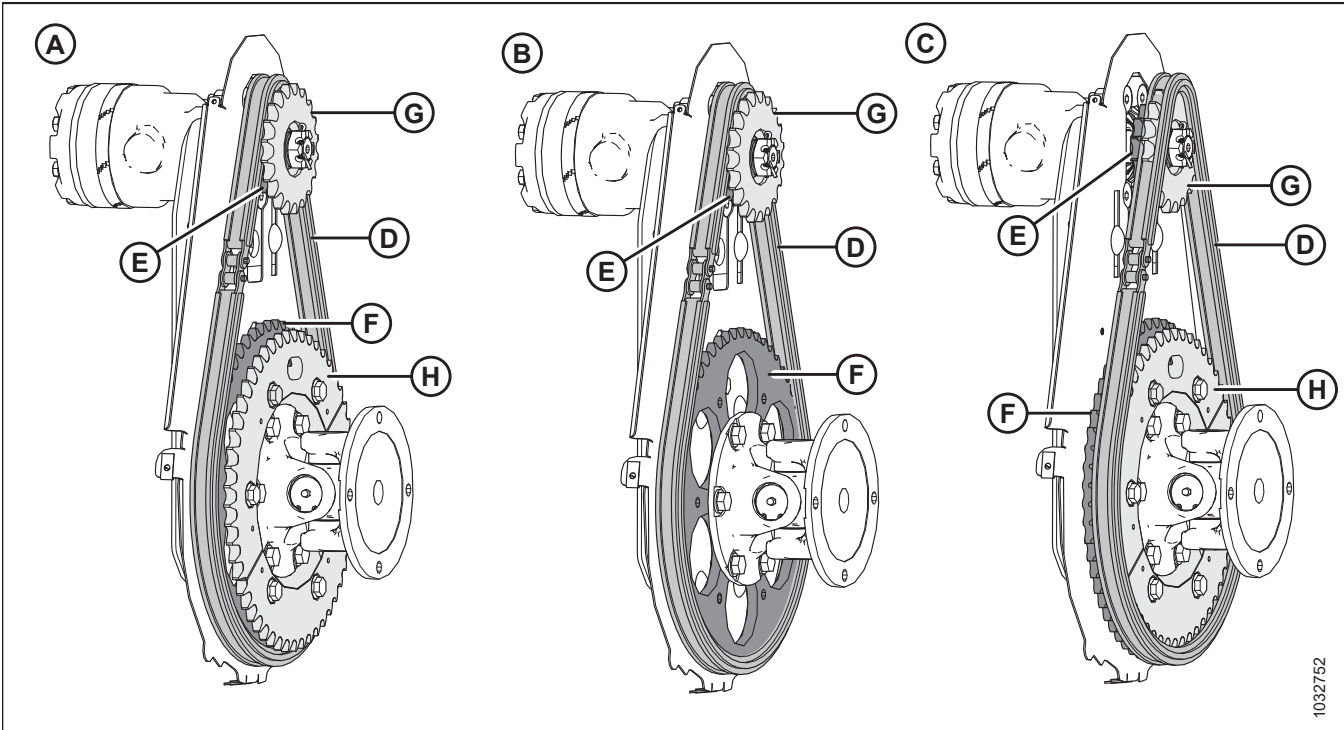
NENAUDOKITE laužtuvo ir (ar) plaktuko pavaros žvaigždei atjungti.



pav. 4.328: Dviguba žvaigždė

Lenktuvų pavaros pasirinktinės dvigubos žvaigždės montavimas

Atlikite šią procedūrą, kad sumontuotumėte lenktuvų pavaros pasirenkamą dvigubą žvaigždę.



pav. 4.329: Lenktuvų pavaros konfigūracijos – pasirinktinės dvigubos žvaigždės

A – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija SU pasirinktine 52 dantukų žvaigžde, sumontuota, bet **NEBŪTINA**

B – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija BE pasirinktinės 52 dantukų žvaigždės

C – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija SU pasirinktiniu 52 dantukų žvaigžde, sumontuota ir būtina

Papildoma dviguba žvaigždė, naudojant kartu su gamykloje sumontuotu 56 dantukų žvaigžde, suteiks daugiau sukimo momento lenktuvams esant sunkioms pjovimo sąlygoms, o naudojant su papildoma 52 dantukų žvaigžde užtikrins didesnį lenktuvų greitį lengvuose javuose, kai dirbama didesniu važiavimo greičiu. Didelio sukimo momento konfigūracijoje (A) arba (B) pavaros grandinė (D) yra ant vidinės žvaigždės (E) ir gamykloje sumontuojamos 56 dantukų žvaigždės (F), o didelio greičio konfigūracijoje (C) pavaros grandinė (D) yra ant išorinės žvaigždės (G) ir pasirinktinės 52 dantukų žvaigždės (H).

PASTABA:

Pasirinktinė 52 dantukų žvaigždė (H) **NEREIKALINGA** didelio sukimo momento konfigūracijai.

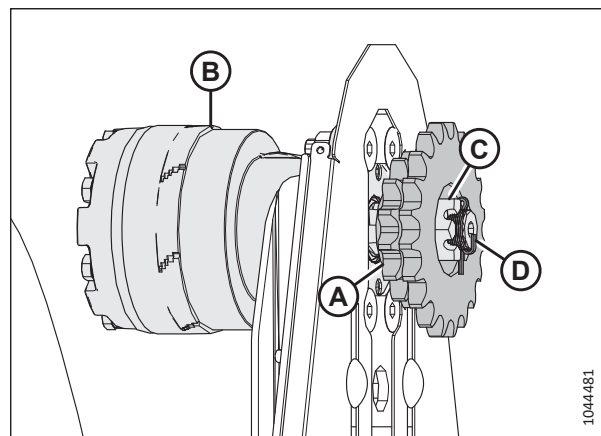
⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Norėdami sumontuoti dvigubą žvaigždę, atlikite šiuos veiksmus:

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Nustatykite dvigubą žvaigždę taip, kad mažesnė žvaigždė (A) būtų arčiau lenktuvų variklio (B).
2. Sureguliuokite žvaigždės išpjovas su raktu ant variklio veleno, ir uždėkite žvaigždę ant veleno. Pritvirtinkite žvaigždę karūnuota veržle (C).
3. Priveržkite karūnuotą veržlę (C) iki 12 Nm (9 lbf-ft [106 lbf-in]).
4. Jei reikia, priveržkite karūnuotą veržlę (C) kitoje angoje, kad sumontuotumėte vielokaištį (D). Sulenkite ilgesnį vielokaiščio galą per variklio veleno galą.

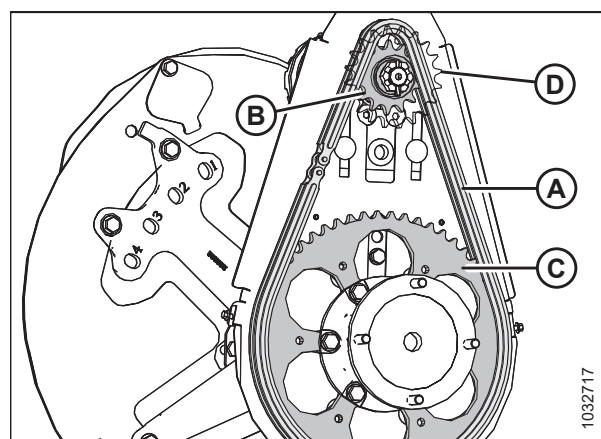


pav. 4.330: Dviguba žvaigždė

5. Didelio sukimo momento konfigūracijai uždėkite pavaros grandinę (A) ant vidinės žvaigždės (B) ir ant gamykloje sumontuotos 56 dantukų žvaigždės (C).

PASTABA:

Išorinė žvaigždė (D) pavaizduota taip, tarsi būtų skaidri, kad būtų matomas vidinė žvaigždė.

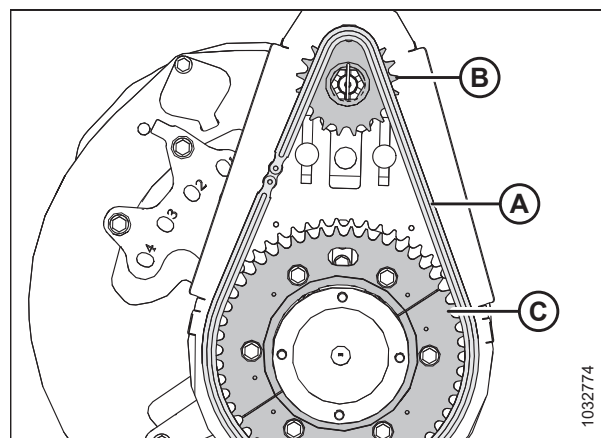


pav. 4.331: Dviguba žvaigždė – didelio sukimo momento konfigūracija

PASTABA:

Pasirinktinė 52 dantukų žvaigždė reikalinga didelio greičio konfigūracijai.

6. Didelio greičio konfigūracijai uždėkite pavaros grandinę (A) ant išorinės žvaigždės (B) ir ant gamykloje sumontuotos 52 dantukų žvaigždės (C).
7. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 472](#).
8. Sumontuokite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 54](#).



pav. 4.332: Dviguba žvaigždė – didelio greičio konfigūracija

4.14.3 Perjungiamos lenktuvų grandinės padėties keitimas sumontavus dviejų pavarų rinkinį

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio. Lenktuvų greitį ir sukimo momentą galima keisti keičiant varančiąją ir varomąją žvaigžduotes.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

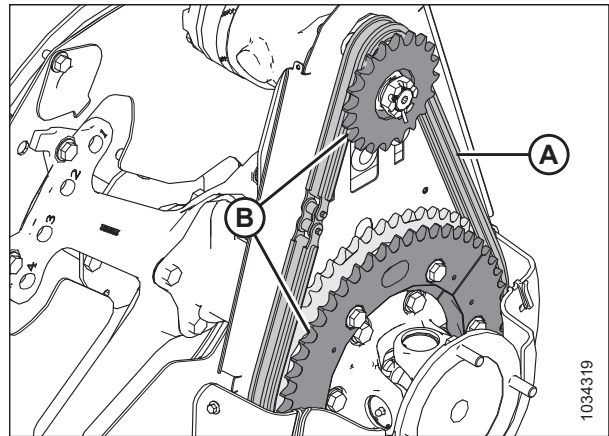
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 52.*
3. Atlaisvinkite lenktuvų pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 471.*
4. Atitraukite grandinę (A) nuo esamo žvaigždžių rinkinio kito rinkinio (B) link.

PASTABA:

Vidinis žvaigždžių rinkinys yra darbams, kada reikalinga didelė sukimo jėga, o išorinis žvaigždžių rinkinys – kai reikalingas didelis greitis.

PASTABA:

- Jei konvertuojate iš didelio greičio nustatymo į didelės sukimo jėgos nustatymą, iš pradžių perkeltkite grandinę ant viršutinės pavaros žvaigždės. Taip bus galima labiau atlaisvinti grandinę, kad būtų galima atlikti pakeitimus ant apatinės varančios žvaigždės.
- Jei konvertuojate iš didelės sukimo jėgos nustatymo į didelio greičio nustatymą, iš pradžių perkeltkite grandinę ant apatinės varomosios žvaigždės. Taip bus galima labiau atlaisvinti, kad būtų galima atlikti pakeitimus ant viršutinės pavaros žvaigždės.



pav. 4.333: Lenktuvų pavaros žvaigždė

5. Įtempkite lenktuvų pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 472.*

4.14.4 Lenktuvų greičio jutiklis

Lenktuvų greičio jutiklio sistema nuolat stebi lenktuvų greitį ir pateikia duomenis operatoriui.

Daugiau informacijos, žr. *Lenktuvų greičio jutiklio keitimas, p. 480.*

Lenktuvų greičio jutiklio keitimas

Lenktuvų greičio jutiklis, esantis ant lenktuvų pavaros, aptinka lenktuvų pavaros žvaigždės sukimosi greitį. Jei jutiklis veikia netinkamai, gali reikėti jį sureguliuoti arba pakeisti.

PAVOJUS

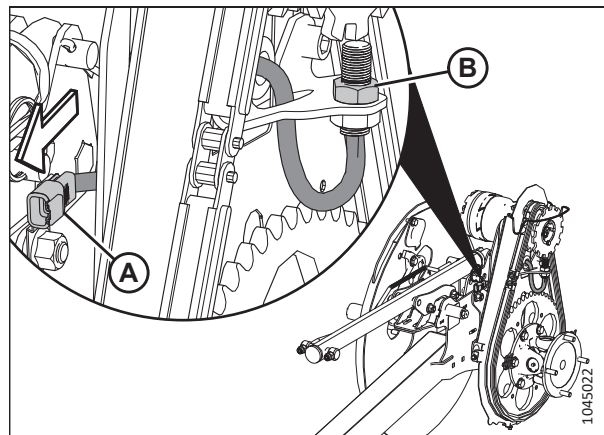
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Naudokite šią lentelę, kad nustatytumėte lenktuvų greičio jutiklio konfigūraciją kombainui.

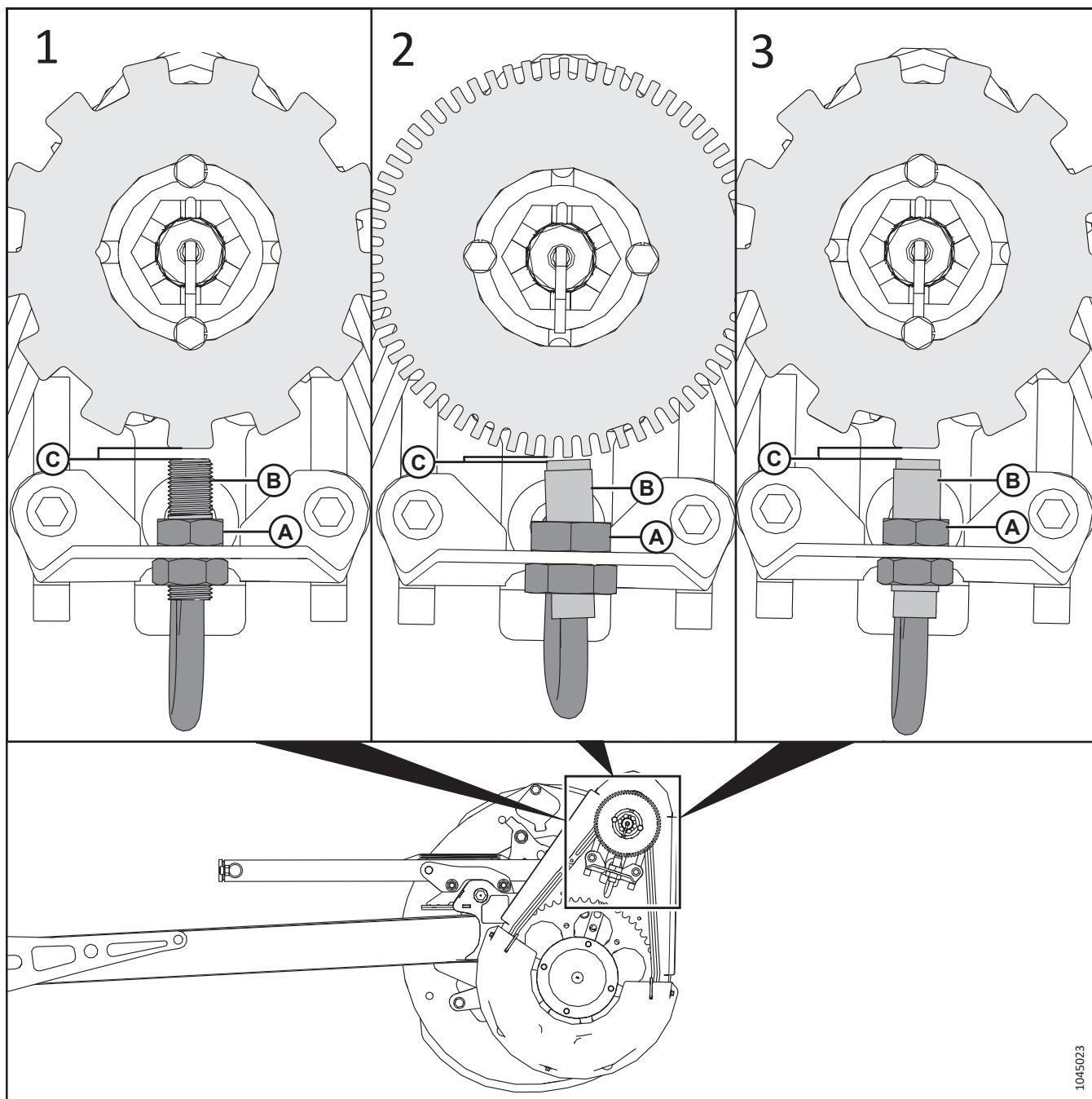
Lentelė 4.4 Lenktuvų greičio jutiklio suderinamumas su kombainu

Kombaino prekės ženklas	Kombaino modelio serija	Jutiklio tipas
Case IH	5/6/7088; 7/8010; 7/8/9120; 130, 140, 150, 230, 240, 250; AF9/10/11 serija	65T diskas su jutikliu 328329 2 tipas paveikslėlyje 4.335, p. 482

- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Atjunkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 52*.
- Atjunkite elektros jungtį (A) nuo pjaunamosios diržų ir pastumkite jungtį atgal link pjaunamosios, kad atjungtumėte jungtį nuo fiksavimo spaustuko.
- Atsukite viršutinę veržlę (B) ir išimkite jutiklį.



pav. 4.334: Lenktuvų greičio jutiklis



pav. 4.335: Lenktuvų greičio jutiklio ir disko konfigūracijos

6. Atjunkite viršutinę veržlę nuo naujo jutiklio ir įstatykite jutiklį (B) ant atramos. Užfiksuokite viršutine veržle (A).
7. Naudokite lentelę ir 4.335, p. 482 paveikslėlį, kad nustatytumėte kombaino jutiklio tipą, ir sureguliuokite jutiklio veržles, kad nustatytumėte tarpą (C) pagal šią specifikaciją:
 - 1 tipo tarpas 3,5 mm (0,14 in.)
 - 2 tipo tarpas 1 mm (0,04 in.)
 - 3 tipo tarpas 3,5 mm (0,14 in.)

1045023

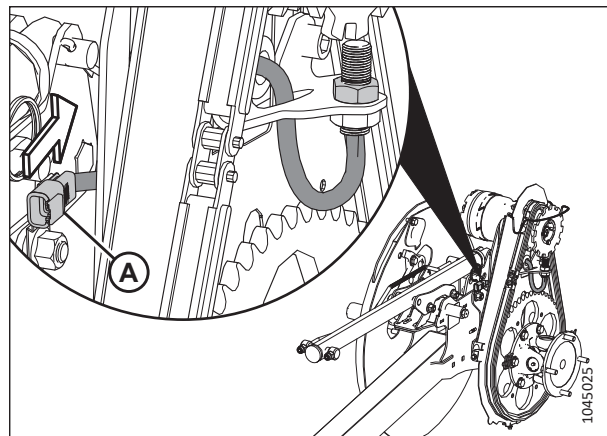
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Prijunkite elektros jungtį (A) prie pjaunamosios diržų ir pastumkite jungtį į priekį, kad užfiksuotumėte fiksavimo spaustuką.

SVARBU:

Patikrinkite, ar jutiklio laidų pynė **NESILIEČIA** su grandine ar žvaigžde.

9. Vėl uždėkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 54](#).



pav. 4.336: Lenktuvų greičio jutiklis

4.15 Paviršiaus kopijavimo ratai – pasirinktinai

„ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratai leidžia pjaunamajai lankstytis pagal lauko reljefą ir palaikyti tolygų raženos aukštį pjaunant iki 46 cm (18 in.) virš žemės.

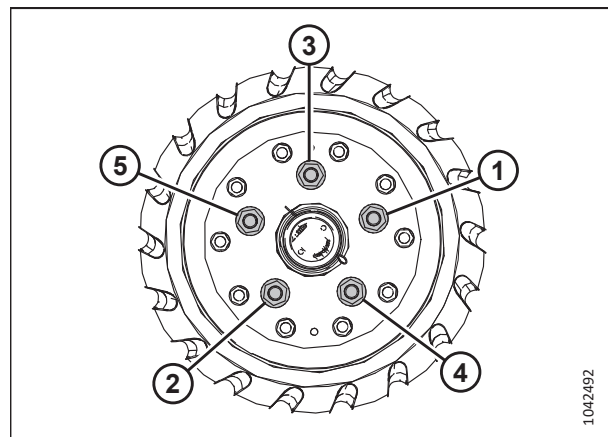
4.15.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas – „ContourMax™“ parinktis

Ratų varžtus, kuriais tvirtinami „ContourMax™“ ratai, būtina priveržti du kartus.

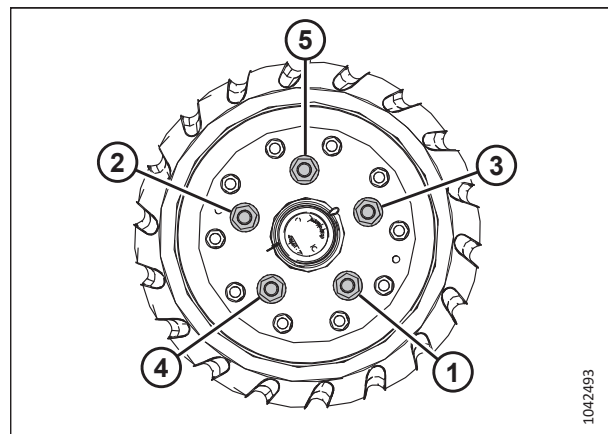
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Iš pradžių priveržkite varžtus iki 88 Nm (65 lbf·ft), vadovaudamiesi varžtų priveržimo seka, parodyta iliustracijose dešinėje. Užfiksukite ratą, kad paruoštumėte jį galutiniam priveržimui.
3. Dar kartą priveržkite varžtus galutine 122 Nm (90 lbf ft) jėga.
4. Pakartokite veiksmus nuo [2, p. 484](#) iki [3, p. 484](#) su kitu ratu.



pav. 4.337: Kairiojo paviršiaus kopijavimo rato varžtų priveržimo seka



pav. 4.338: Dešiniojo paviršiaus kopijavimo rato varžtų priveržimo seka

4.15.2 Paviršiaus kopijavimo ratų aukščio lygiavimas

Paviršiaus kopijavimo ratai sudaro galimybes pjaunamajai atkartoti žemės reljefą. Jų aukštį iki žemės galima reguliuoti nuo 25 mm (1 in) iki 457 mm (18 in).

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitinkinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

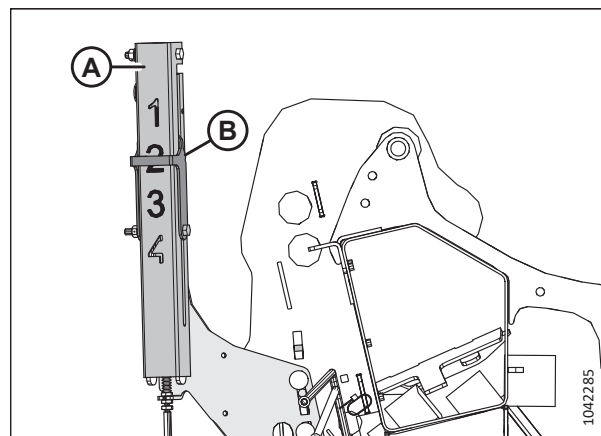
PASTABA:

Prieš lygiuodami paviršiaus kopijavimo ratus, nustatykite pjaunamosios paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 151*.

PASTABA:

Prieš lygiuodami paviršiaus kopijavimo ratus, nustatykite sparno balansą. Instrukcijas žr. *3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 168*.

1. Atrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikia lankstumo režimu, p. 163*.
2. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 162*.
3. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
4. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
5. Reguluokite paviršiaus kopijavimo ratus, kad aukščio indikatorius (A) būtų nustatytas ties skaičiumi 2 (B).

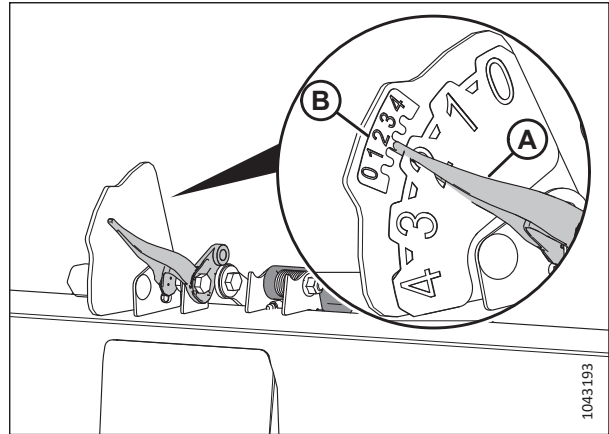


pav. 4.339: Aukščio indikatorius – galinis kairysis galas

6. Įsitinkinkite, kad kontūro ratų judėjimas yra sinchronizuotas. Jei ratai **NĖRA** sinchronizuoti, hidraulinius cilindrus suskirstykite fazėmis:
 - a. Ištraukite ratus iki galo, tada palaikykite mygtuką nuspaustą 30 sekundžių.
 - b. Visiškai įtraukite ratus, tada palaikykite mygtuką nuspaustą 30 sekundžių.

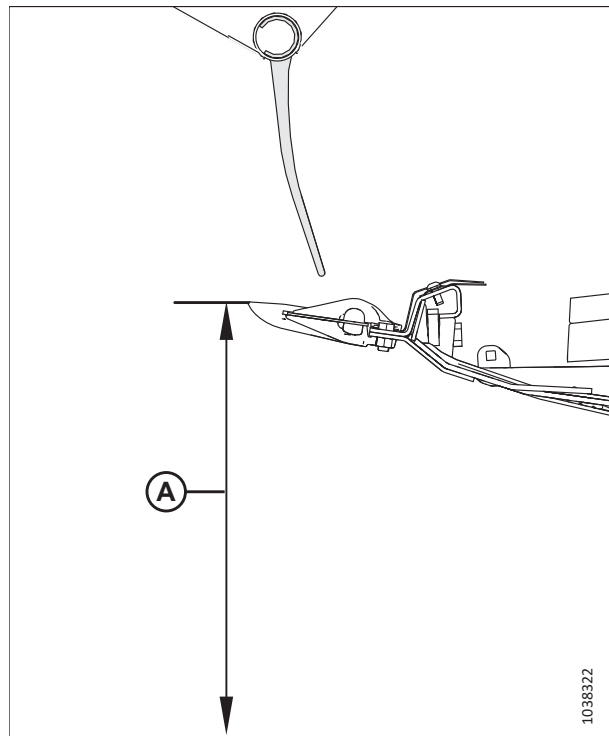
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Nuleiskite pjaunamąją, kol automatinio pjaunamosios aukščio indikatorius rodyklė (A) bus nustatyta ties skaičiumi 2 (B).
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



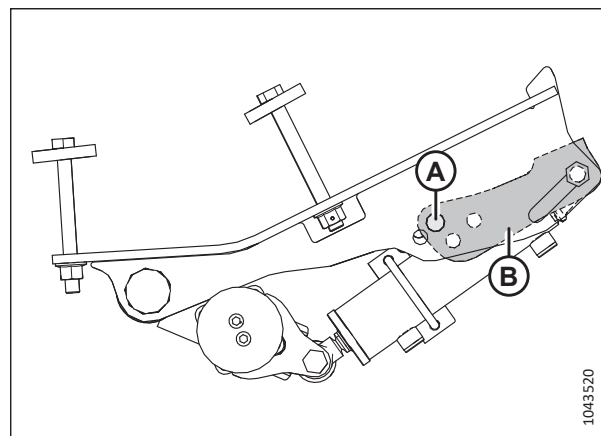
pav. 4.340: Automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius

9. Ties pjaunamosios centru išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki centrinės apsaugos. Įrašykite atstumą (A).
10. Ties kiekvienu pjaunamosios galu išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki galinio apsaugo galo. Įrašykite abu matavimus.
 - Jei skirtumas tarp centrinio matmens ir galinio matmens yra mažesnis negu 25 mm (1 in), reguliuoti nereikia.
 - Jei skirtumas tarp centrinio matmens ir galinio matmens yra didesnis negu 25 mm (1 in), būtina reguliuoti. Tęskite nuo kito veiksmo.
11. Užveskite variklį.
12. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
13. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
14. Užfiksukite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

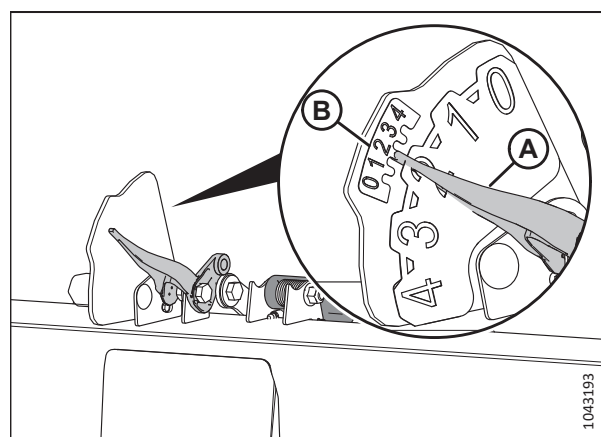


pav. 4.341: Paviršiaus kopijavimo nuostatos indikatorius

15. Atjunkite kaištį (A).
16. Pakeiskite reguliavimo plokštelės (B) padėtį angoje, kad sulygiuotumėte su kita anga. Tarp angų yra apytiksliai A 24 mm (1/2 in) atstumas.
 - Jei matavimas yra mažesnis už matavimą pjaunamosios centre, reguliavimo plokštę pastumkite **LINK** pjovimo juostos.
 - Jei matavimas yra didesnis nei matavimas pjaunamosios centre, pastumkite reguliavimo plokštę **NUO** pjovimo juostos.
17. Vėl įstatykite kaištį (A).
18. Kitoje pjaunamosios pusėje pakartokite 15, p. 487 veiksmą ir 17, p. 487 veiksmą.
19. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
20. Nuleiskite pjaunamąją, kol automatinio pjaunamosios aukščio indikatorius rodyklė (A) bus nustatyta ties skaičiumi 2 (B).
21. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
22. Dar kartą išmatuokite atstumą tarp apsaugos ir žemės paviršiaus. Įsitikinkite, ar visi trys matmenys yra vienodi. Jei būtina daugiau reguliuoti, pakartokit veiksmus nuo 15, p. 487 iki 18, p. 487.



pav. 4.342: Kaiščio vieta – kairysis išorinis ratas



pav. 4.343: Automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius

4.15.3 Paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas

Tepdami paviršiaus kopijavimo ratų sistemą užtikrinsite patikimą veikimą ir maksimaliai prailginsite komponentų eksploataavimo laiką.

Paviršiaus kopijavimo ratų sistemos sudedamąsias dalis reikia tepti skirtingais intervalais:

- Vidinius ratų mazgus sutepkite kas 100 valandų
- Kasmet sutepkite ratų ašis.

PAVOJUS

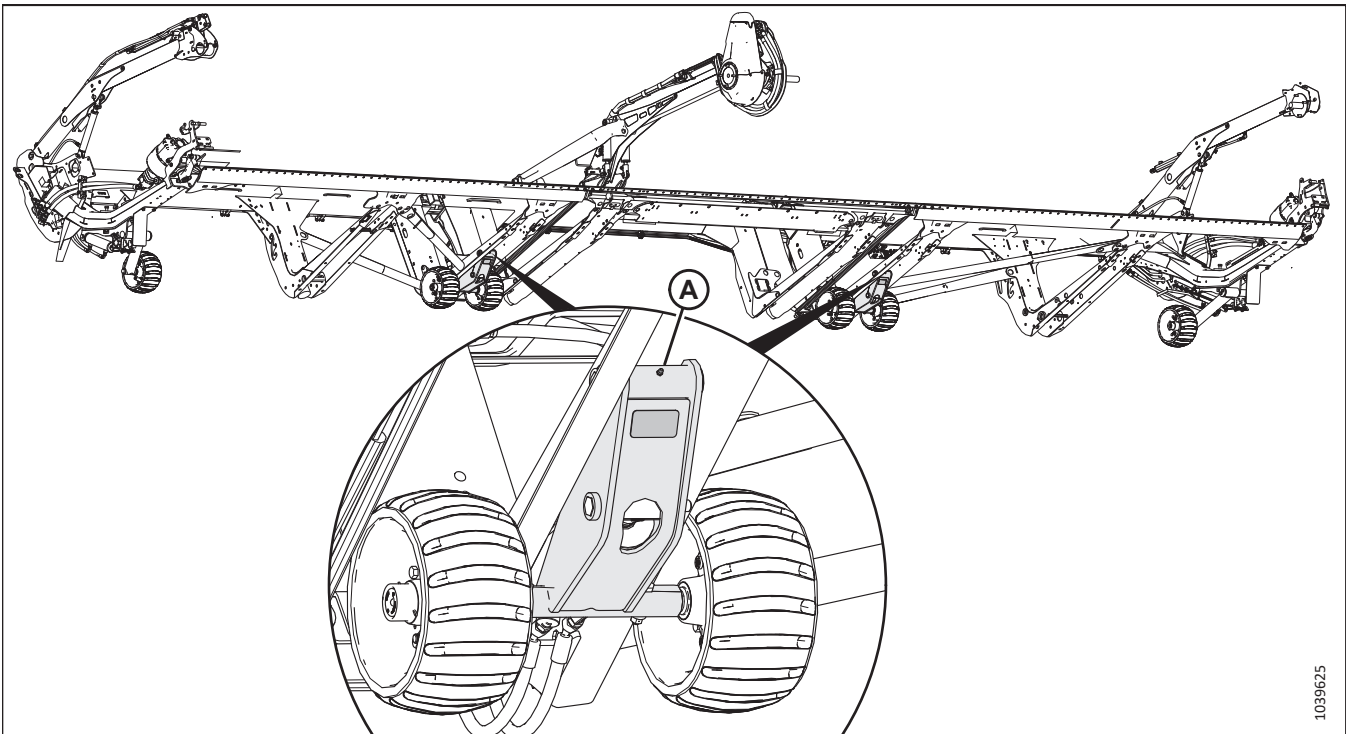
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos pjaunamosios kritimo, prieš atlikdami darbus po pjaunamąją, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo įtaisą pjaunamajai paremti, prieš tęsdami veiksmus įsitikinkite, kad pjaunamoji yra gerai pritvirtinta.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

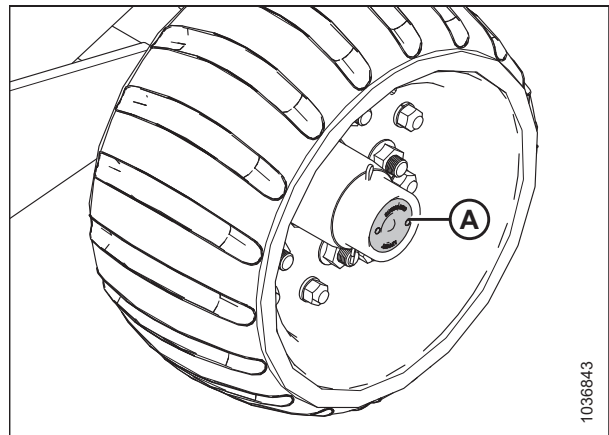
1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines pjaunamosios atramas ar paremkite pjaunamąją ant blokų, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta maždaug 914 mm (36 in) nuo žemės paviršiaus. Instrukcijų, kaip įjungti pjaunamosios apsaugines atramas, rasite kombaino operatoriaus vadove.

pav. 4.344: Vidinio kontūro ratų konstrukcijos



A – vidinių ratų konstrukcijos (dvi vietos)

4. Sutepkite tepalu abiejų vidinių ratų konstrukcijų tepimo taškus (A).
5. Nuimkite guminį kaištį (A) nuo paviršiaus kopijavimo rato stebulės. Išsaugokite kaištį, kad galėtumėte vėl sumontuoti.



pav. 4.345: Guminis kamštis ant paviršiaus kopijavimo ratų ašies

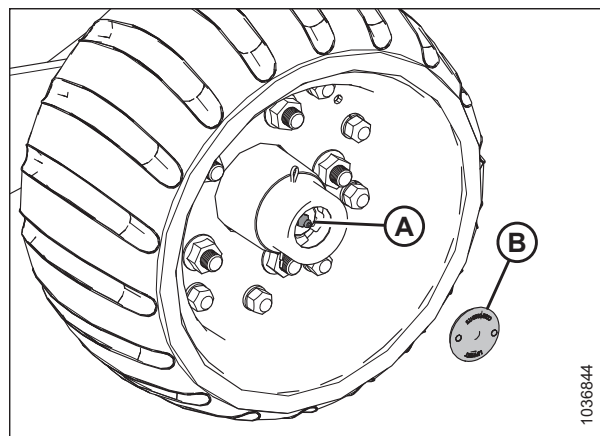
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Sutepkite tepimo tašką (A) ir leiskite tepalo pertekliui prasiskverbti per ašies stebulės priekį.

SVARBU:

Tepimo tašką tepkite **LĒTAI**. Greitai tepant galima išjudinti galinį sandariklį.

7. Įstatykite guminį kamštį (B).
8. Pakartokite procedūrą su kitais paviršiaus kopijavimo ratais.



pav. 4.346: Tepimo taškas ant paviršiaus kopijavimo ratų ašies

4.15.4 Paviršiaus kopijavimo rato galinės eigos tikrinimas

Rato galinė eiga nurodo jo judėjimą išilgai suklio ašies. Jei ratų mazge yra per didelis laisvumas, būtina priveržti po dulkių dangteliu esančią užveržiamąją veržlę.



PAVOJUS

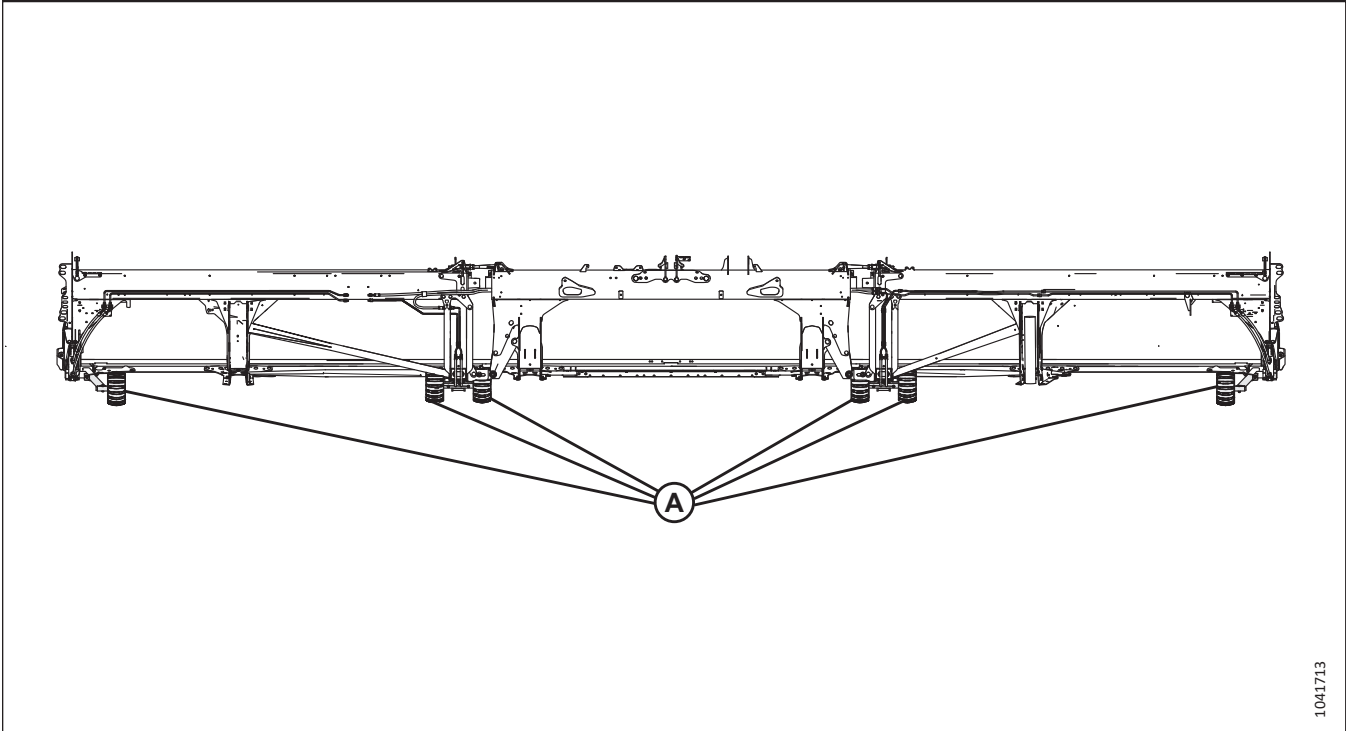
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

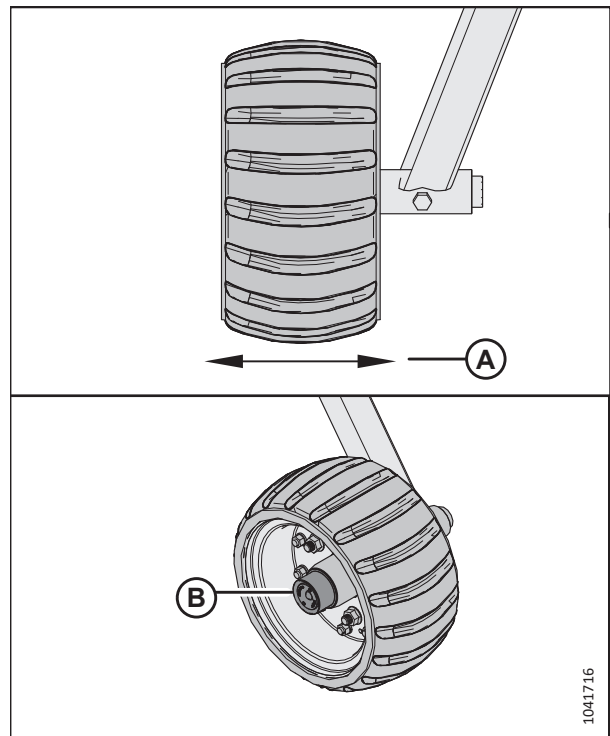
2. Patikrinkite ratų mazgų (A) galinę eigą.

pav. 4.347: Paviršiaus kopijavimo ratų konstrukcijos



1041713

3. Jei galinis laisvumas (A) yra didesnė nei 0,3 mm (0,012 in),
nuimkite dangtelį nuo dulkių (B).



1041716

pav. 4.348: Paviršiaus kopijavimo ratų galinis
laisvumas ir dangtelis nuo dulkių

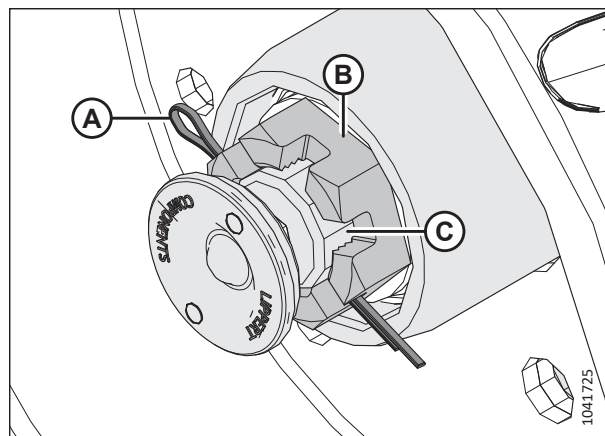
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Atjunkite vielokaištį (A).
5. Užveržkite karūnuotą veržlę (B), kol ji priglus, tada pereikite prie kitos karūnuotos veržės angos.

SVARBU:

Ratų konstrukcijoje turi būti tam tikras laisvumas. Per daug priveržta karūnuota veržlė gali sugesti.

6. Vėl įstatykite vielokaištį (A).
7. Priveržę konstrukciją, tepkite ašį (C), kol pasirodys tepalas.
8. Iš naujo uždėkite dulkių dangtelį.



pav. 4.349: Paviršiaus kopijavimo ratų ašis

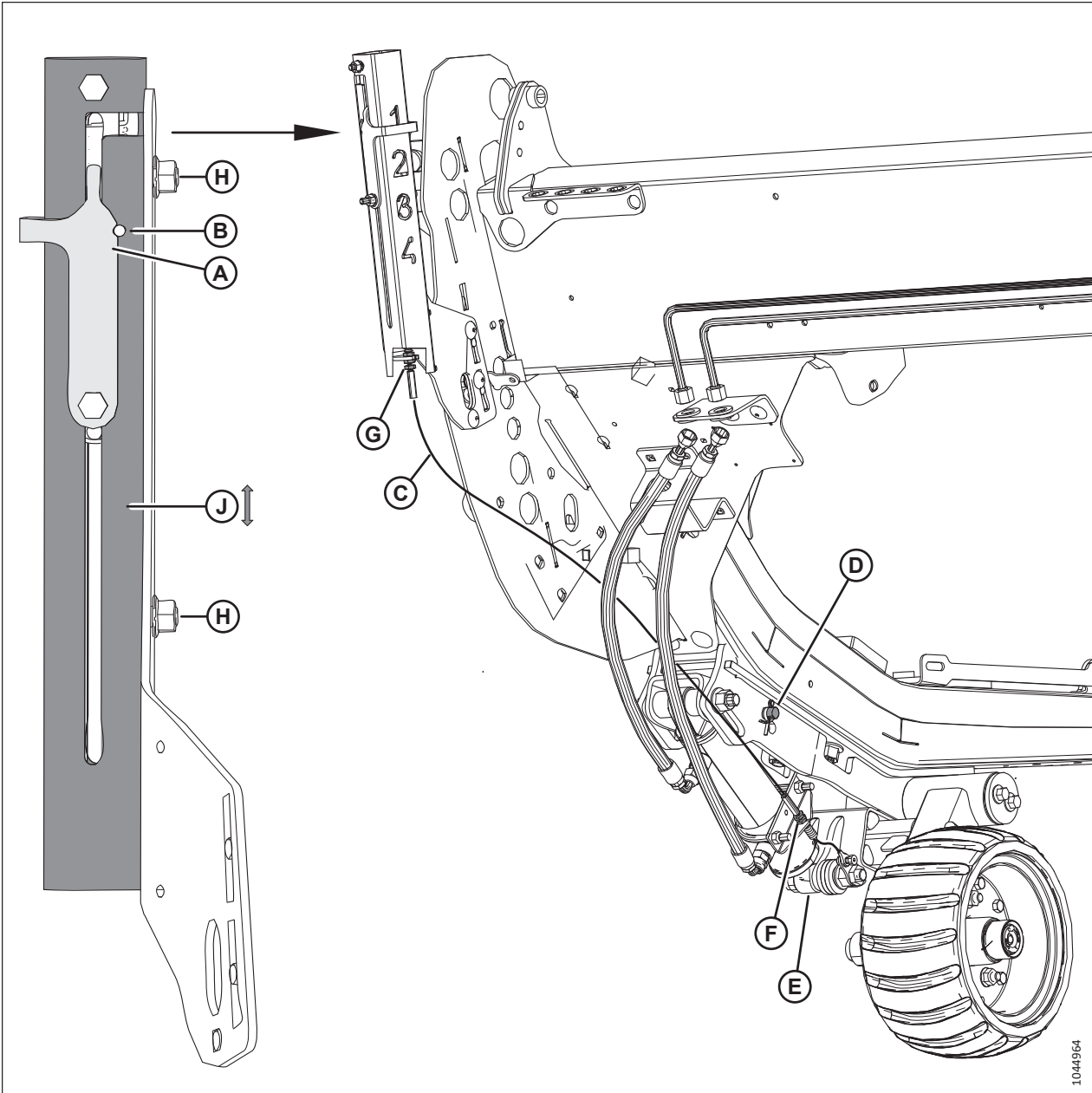
4.15.5 Paviršiaus kopijavimo ratai – nulio nustatymo mechaninis indikatorius

Mechaninį indikatorių reikia nunulinti, kad jis veiktų tiksliai.



PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. NIEKADA nedirbkite ant neparemtos pjaunamosios arba nelįskite po ją, jeigu ji neparemta.



pav. 4.350: Mechaninis indikatorius

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Patikrinkite, ar mechaninis indikatorius yra nulinis, įsitikindami, kad indikatoriaus (A) įpjova yra sulygiuota su anga (B) toliau nurodytomis sąlygomis:
 - kabelis (C) yra įtemptas;
 - Kaištis įstatytas į angą (D);
 - cilindras (E) visiškai įtrauktas.
3. Jei įpjova **NESUTAMPA** su anga, sureguliuokite kurią nors arba visas toliau nurodytas dalis.
 - Atlaisvinkite dvi veržles (H) ir stumkite vamzdį (J) aukštyn arba žemyn. Užveržkite veržles.
 - Sureguliuokite laido veržles (G) arba (F) vietose. Priveržkite kabelio veržles iki 6 Nm (4 lbf·ft [48 lbf·in]).

4.16 Pervežimo sistema – papildoma komplektacija

Pjaunamoji gali būti komplektuojama su transportavimo ratais, kad ją būtų galima vilkti kombainu ar traktoriumi.

Daugiau informacijos žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 138.

4.16.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas

Patikrinkite transportavimo ratų varžtų priveržimo momentą po 1 valandos sumontavę ratus, tada – kas 100 darbo valandų.



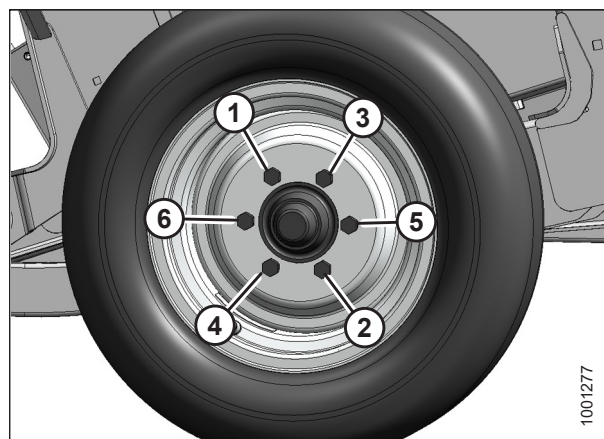
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nurodyta tvarka priveržkite varžtus 115 Nm (85 lbf-ft).

SVARBU:

Kiekvieną kartą sumontavę ratą patikrinkite varžtų priveržimą po 1 darbo valandos, o po to kas 100 valandų.



pav. 4.351: Varžtų priveržimo seka

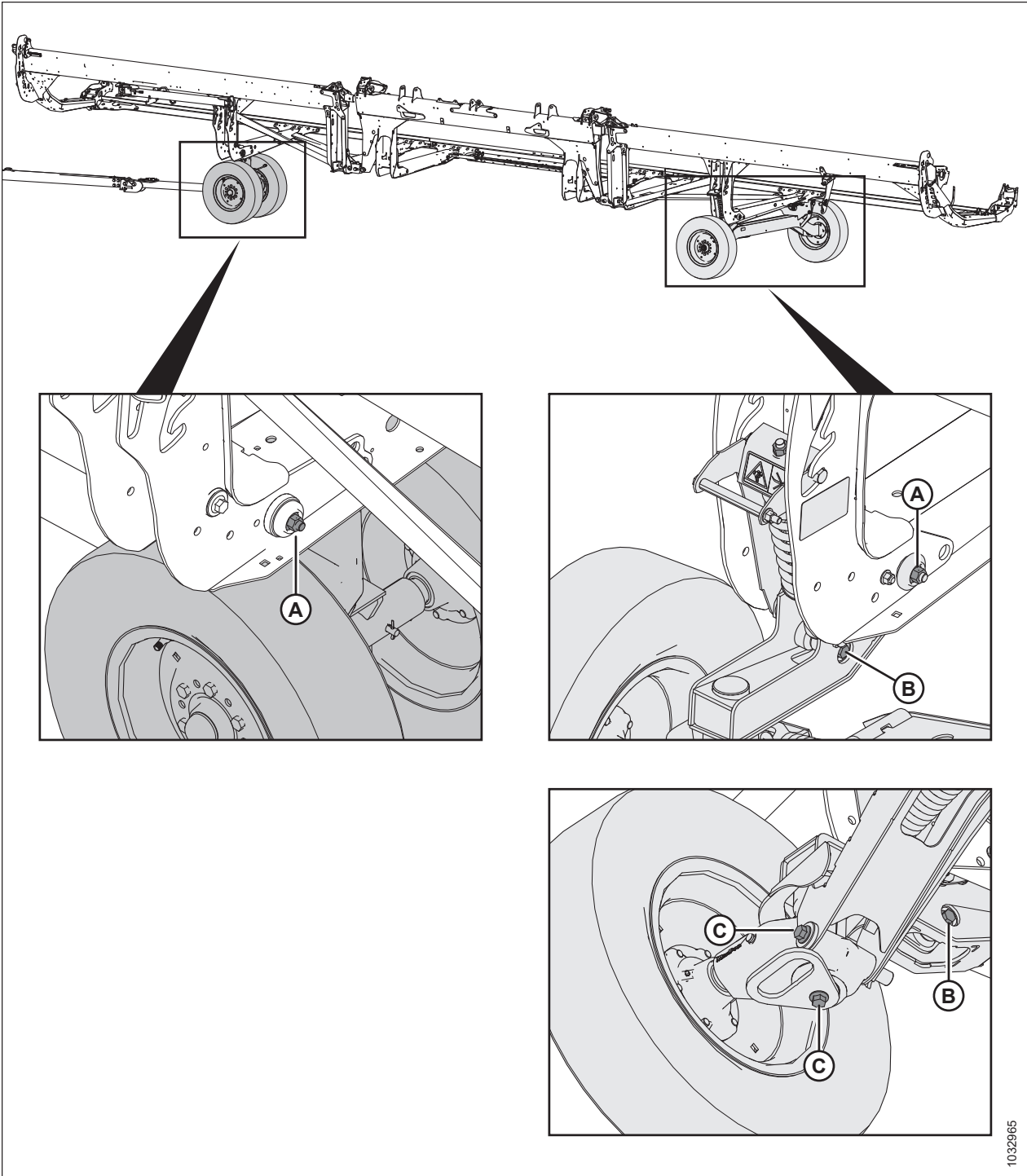
4.16.2 Transportavimo bloko ratų priveržimo tikrinimas

Kad užtikrintumėte saugų darbą, kasdien tikrinkite papildomą transportavimo sistemos komponentų tvirtinimo prie pjaunamosios įrangą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.352: Transportavimo sistemos bloko varžtai

1. **KASDIEN** tikrinkite, ar toliau nurodyti varžtai priveržti iki nurodytų verčių:

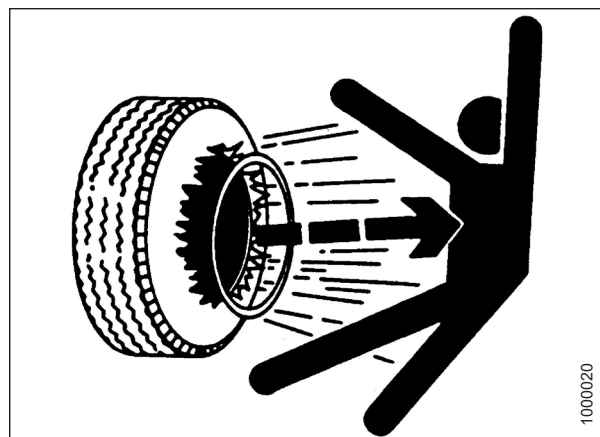
- Varžtai (A) iki 234 Nm (173 lbf ft)
- Varžtai (B) iki 343 Nm (253 lbf ft)
- Varžtai (C) iki 343 Nm (253 lbf ft)

4.16.3 Padangų slėgio tikrinimas

Tinkamas padangos slėgis užtikrina tinkamą padangos veikimą ir dėvėjimąsi.

ĮSPĖJIMAS

- Pripūtimo metu padanga gali sprogti ir sukelti sunkius ar mirtinus sužalojimus.
 - **NESTOVĖKITE** virš padangos. Naudokite prisegamą griebtuvą ir prailginimo žarną.
 - Negalima viršyti padangos etiketėje nurodyto maksimalaus slėgio.
 - Pakeiskite sugedusias padangas.
 - Pakeiskite įtrūkusius, susidėvėjusius ar stipriai surūdijusius ratlankius.
 - Niekada nesuvirinkite ratlankio.
 - Niekada nespauskite naudodami jėgą pripūstos ar iš A dalies pripūstos padangos.
 - Prieš pripūsdami iki darbinio slėgio, patikrinkite, ar padanga tinkamai pritvirtinta.
 - Jei padanga nėra tinkamai uždėta ant ratlankio ar per daug pripūsta, padangos bortas gali atsilaisvinti vienoje pusėje, todėl oras išeis dideliu greičiu ir didele jėga. Esant tokiam oro nuotėkiui padanga gali nuskrietti bet kuria kryptimi ir kyla pavojus visiems greta esantiems žmonėms.
 - Prieš atjungdami padangą nuo ratlankio, patikrinkite, ar iš padangos išleistas visas oras.
 - **NENUIMKITE**, nemontuokite ir neremontuokite padangos ant ratlankio, nebent turite tinkamą įrangą ir patirties darbui atlikti. Pristatykite padangą su ratlankiu į specialias padangų remonto dirbtuves.
1. Patikrinkite padangų slėgį. Slėgio specifikacijas žr. 4.5, p. 495 lentelėje.
 2. Prie pūsdami padangą įsitikinkite, ar ji tinkamai uždėta ant ratlankio. Jei padanga netinkamai uždėta ant ratlankio, nugabenkite ją į kvalifikuotą padangų taisyklą.
 3. Jei padangą reikia pripūsti, naudokite prisegamą griebtuvą ir ilginamąją žarną, ir pripūskite padangą iki reikiamo slėgio.



pav. 4.353: Įspėjimas dėl pripūtimo

SVARBU:

NEGALIMA viršyti padangos etiketėje nurodyto maksimalaus slėgio.

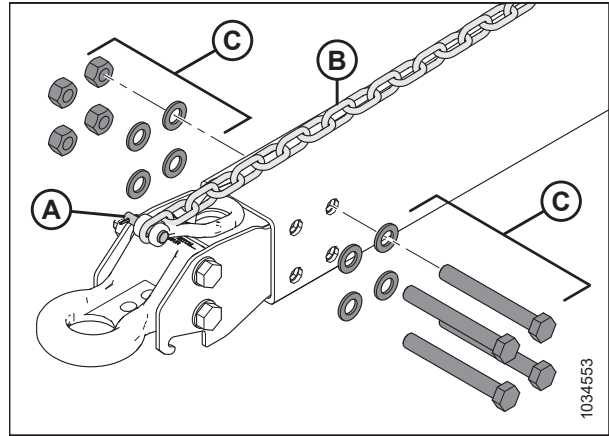
Lentelė 4.5 Padangų pripūtimo slėgis

Dydis	Apkrovos diapazonas	Slėgis
225/75 R15	F	655 kPa (95 psi)

4.16.4 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš ąselės į apkabą su kaiščiu

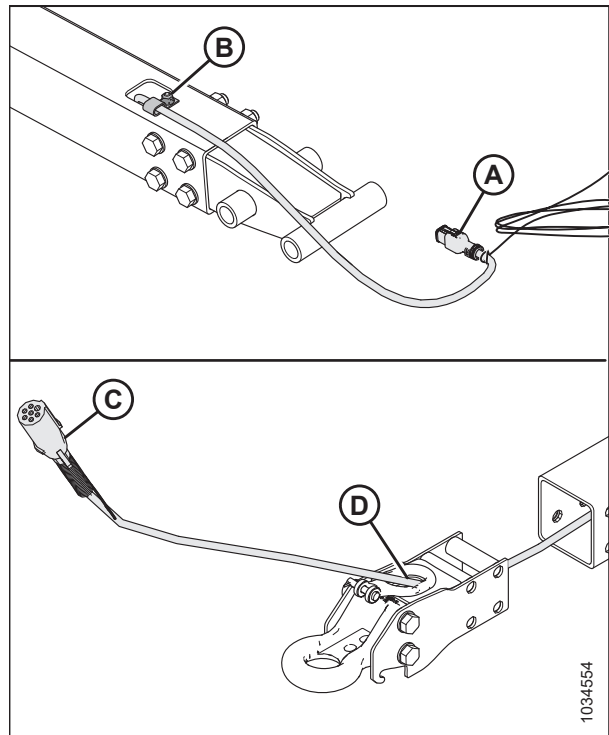
Transportavimo standžią vilktį sudaro apkaba su ąsos žiedo tvirtinimo elementais.

1. Ištraukite segtuką iš apkabos kaiščio (A) ir atjunkite grandinę (B). Laikykite apkabos kaištį (A) su ąsos sukabintuvo adapteriu.
2. Atjunkite keturias varžles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržle (C) nuo standžios vilkties galo. Pasilikite tvirtinimo elementus, kad paskui iš naujo sumontuotumėte.



pav. 4.354: ąsos vilkimo adapterio atjungimas

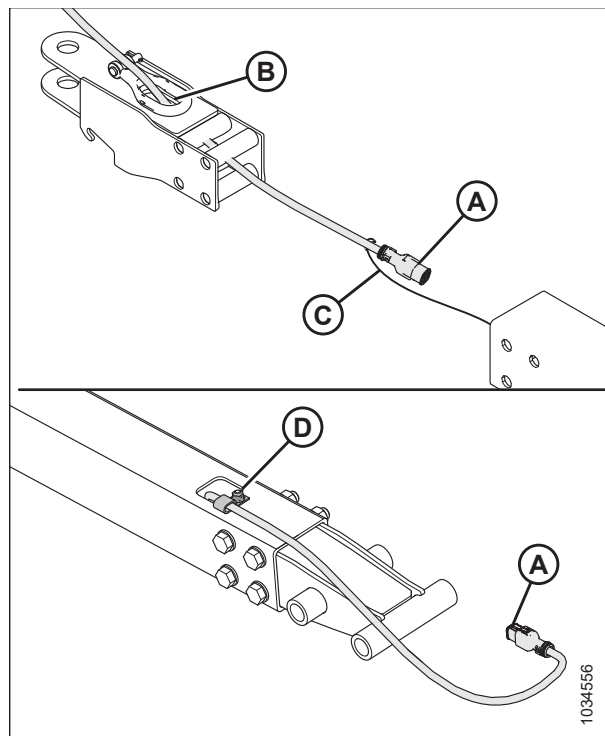
3. Suklijuokite ar suriškite juosta 6 m (20 pėd.) vilkimo liniją su laidų pynės pervežimo galu (A).
4. Atsukite varžtą (B), tvirtinantį laidų pynę „P“ formos spaustuke. Išsaugokite varžtą.
5. Nuo sukabintuvo galo (C) atsargiai ištraukite laidų pynę pro ąsos angą (D) iki galėsite matyti lyną. Tada atjunkite lyną ir atitraukite ąsą. Palikite vilkimo lyną standžioje vilktyje.



pav. 4.355: ąsos vilkimo adapterio atjungimas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Ištraukite apkabos adapterį.
7. Įstatykite elektros laidų pynės pervežimo jungtį (A) pro apkabos adapterio žiedo angą (B).
8. Pritvirtinkite vilkimo liniją (C) prie laidų pynės. Už vilkimo linijos atsargiai ištraukite laidų pynę pro standžią vilktį.
9. Patikrinkite, ar laidų pynės pervežimo galas (A) kyšo 480 mm (18 7/8 in) už „P“ formos spaustuko (D).
10. Pritvirtinkite laidų pynę „P“ formos spaustuke naudodami 6, p. 497 veiksmė išsuktą varžtą.



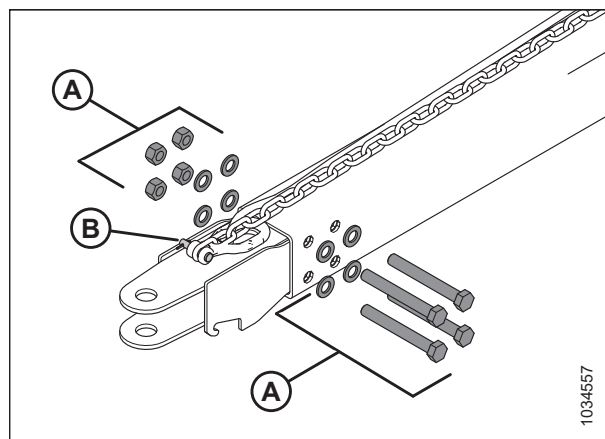
pav. 4.356: Apkabos su varžtu adapterio montavimas

11. Sumontuokite keturias varžles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržles (A), kad pritvirtintumėte ąsą ant standžios vilkties.

PASTABA:

Patikrinkite, ar tvirtinimo elementas (A) sumontuotas ta pačia kryptimi, kuri buvo prieš atjungiant.

12. Vėl prijunkite grandinę su apkabos kaiščiu (B) ir užfiksuokite vielokaiščiu.



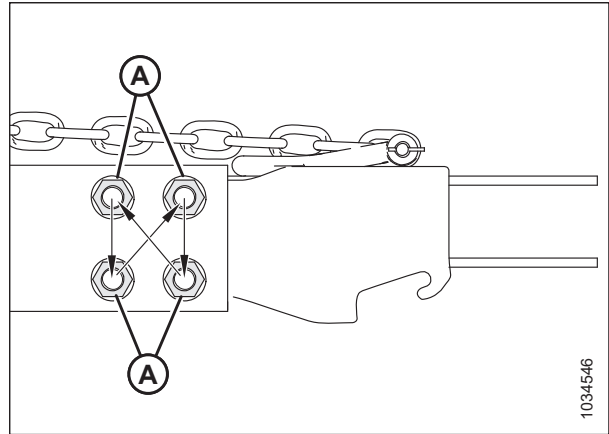
pav. 4.357: Apkabos su varžtu adapterio montavimas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

13. Priveržkite varžles (A) kryžmine seka, kaip pavaizduota. Tikrinkite kiekvieną sekoje esančią varžlę, kol jos bus priveržtos iki 310 Nm (229 lbf·ft).
14. Įstatykite sukabintuvo kaištį į apkabos adapterį. Užfiksuokite kaištį vielokaiščiu.

PASTABA:

Kaiščiai iliustracijoje nepavaizduoti.

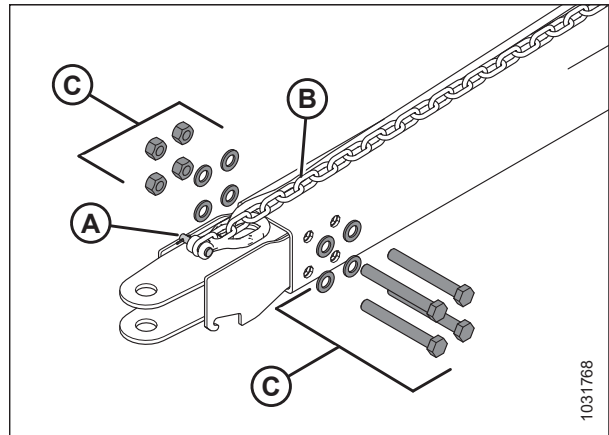


pav. 4.358: Priveržimo seka

4.16.5 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš apkabos į ašą

Transportavimo standžią vilktį sudaro apkaba su ašos žiedo tvirtinimo elementais.

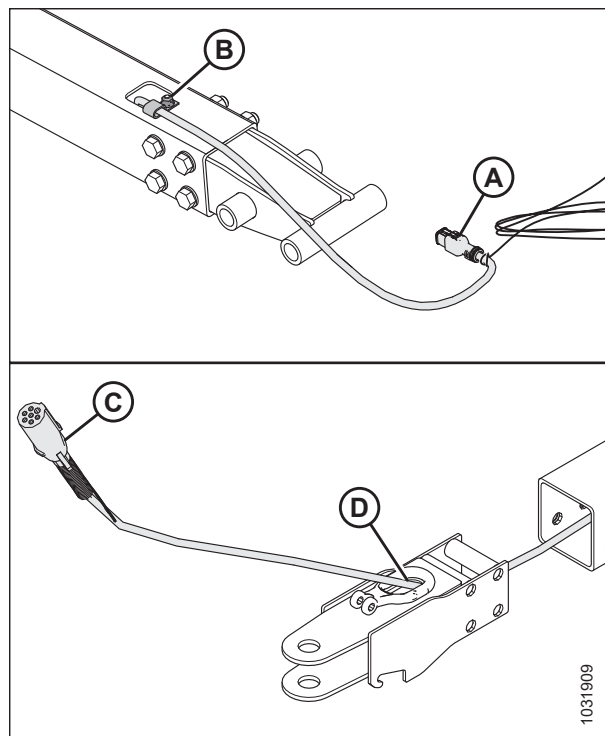
1. Ištraukite segtuką iš apkabos kaiščio (A) ir atjunkite grandinę (B). Laikykite apkabos kaištį (A) kartu su apkabos adapteriu.
2. Atjunkite keturias varžles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržles (C) nuo standžios vilkties galo. Pasilikite tvirtinimo elementus, kad paskui iš naujo sumontuotumėte.



pav. 4.359: Apkabos adapterio atjungimas

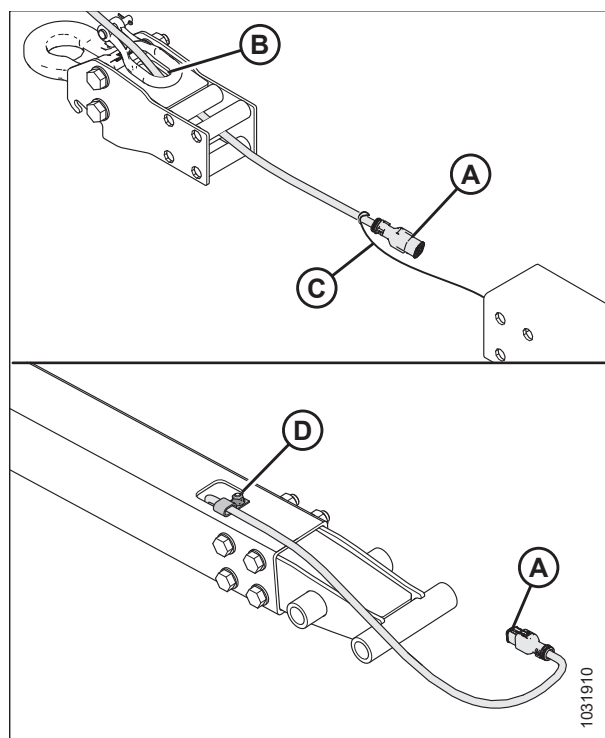
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Suklijuokite arba suriškite juosta 6 m (20 ft) vilkimo liniją su laidų pynės pervežimo galu (A).
4. Atsukite varžtą (B), tvirtinantį laidų pynę „P“ formos spaustuke. Išsaugokite varžtą, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
5. Nuo sukabintuvo galo (C) atsargiai ištraukite laidų pynę pro ąsos angą (D) iki galėsitė matyti lyną. Tada atjunkite lyną ir atitraukite ąsos adapterį. Palikite vilkimo lyną standžioje vilktyje.



pav. 4.360: Apkabos su kaisčiu vilkimo adapterio atjungimas

6. Prakiškite elektros laidų pynės pervežimo jungtį (A) pro ąsos žiedo adapterio angą (B).
7. Pririškite arba pritvirtinkite vilkimo liniją (C) prie laidų pynės. Švelniai ištraukite diržą per vilkimo siją, traukimo virvę laikydami transportavimo gale.
8. Patikrinkite, ar laidų pynės pervežimo galas (A) kyšo 480 mm (18 7/8 col.) už „P“ formos spaustuko (D).
9. Pritvirtinkite laidų pynę „P“ formos spaustuke naudodami 4, p. 499 veiksmo atjungtą varžtą.



pav. 4.361: ąsos žiedo adapterio montavimas

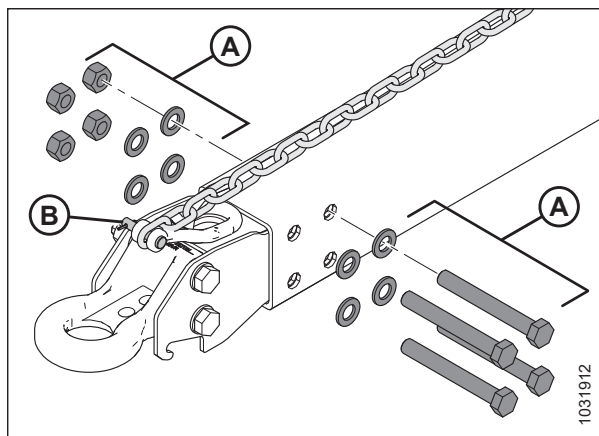
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

10. Vėl sumontuokite keturias varžles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržles (A), kad pritvirtintumėte ąsos žiedo adapterį ant vilkimo sijos.

PASTABA:

Patikrinkite, ar tvirtinimo elementas (A) sumontuotas su keturiomis varžtų galvutėmis toje pačioje pusėje.

11. Vėl prijunkite grandinę su apkabos kaiščiu (B) ir užfiksuokite vielokaiščiu.



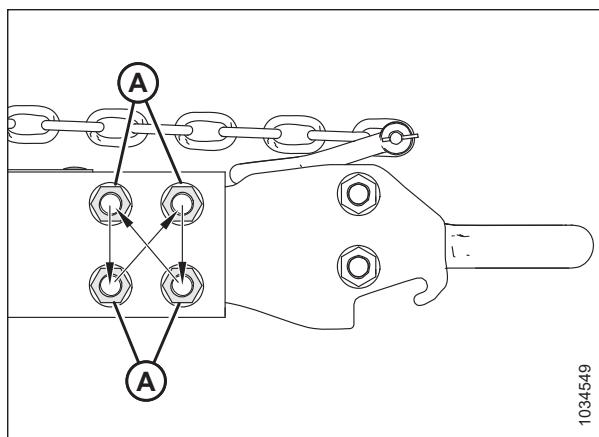
pav. 4.362: ąsos žiedo adapterio montavimas

12. Priveržkite varžles (A) kryžmine seka, kaip pavaizduota. Tikrinkite kiekvieną sekoje esančią varžlę, kol jos bus priveržtos iki 310 Nm (229 lbf·ft).

13. Įstatykite sukabintuvo kaištį į ąsos žiedo adapterį. Užfiksuokite kaištį vielokaiščiu.

PASTABA:

Kaiščiai iliustracijoje nepavaizduoti.



pav. 4.363: Priveržimo seka

4.17 „VertiBlade™“ vertikalus dalgis(pasirinktinai)

Papildomas vertikalių dalgių rinkinys yra vertikalus javų pjovimo įtaisas, tvirtinamas kiekviename pjaunamosios gale. Vertikalus dalgis perpjauja susipynusius, susitrinti linkusius pasėlius, pavyzdžiui, rapsus, kad sumažėtų sėklų nuostoliai.

4.17.1 Vertikalaus dalgio sekcijos keitimas

„VertiBlade™“ vertikalių dalgių rinkinyje (parduodamas atskirai) yra techninės priežiūros rinkinys, kuriame yra keturios keičiamos dalgių dalys. Norėdami pakeisti pažeistą dalgio dalį, vadovaukitės šiomis instrukcijomis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

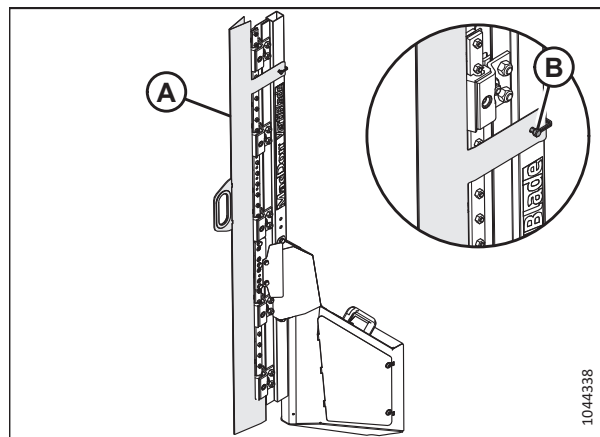
ĮSPĖJIMAS

Prieš montuodami ar nuimdami vertikaliuosius dalgius, sumontuokite vertikaliųjų dalgių apsaugas. Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

PASTABA:

Šioje temoje aprašytos atsarginės vertikalių dalgių dalys parduodamos atskirai su vertikalių dalgių rinkiniu (B7466).

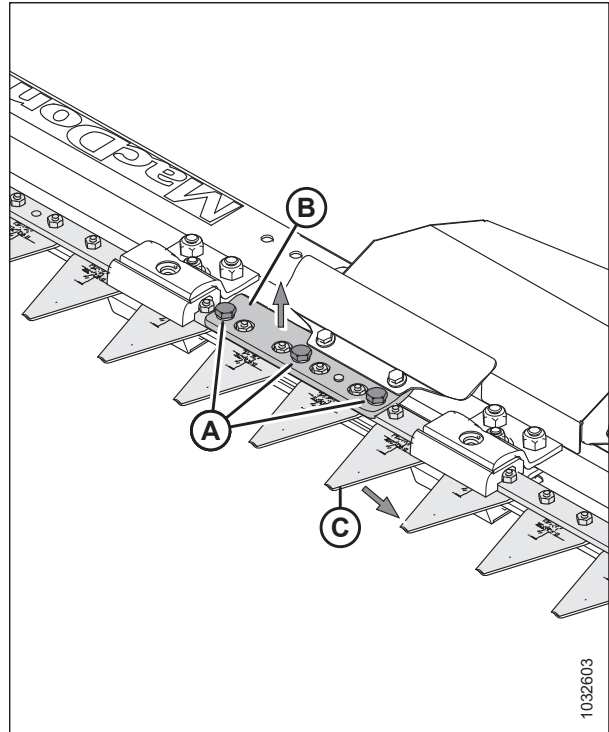
1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 44*.
5. Išimkite fiksiatorių (B), tada nuimkite vertikalaus dalgio gaubtą (A).



pav. 4.364: Vertikalus dalgis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Nuimkite tris varžtus (A), tvirtinančius frezavimo strypą (B) prie dalgio laikiklio ir dalgio sekcijos mazgo (C).
7. Pakreipkite frezavimo strypą (B) į viršų.
8. Išstumkite mazgą (C).



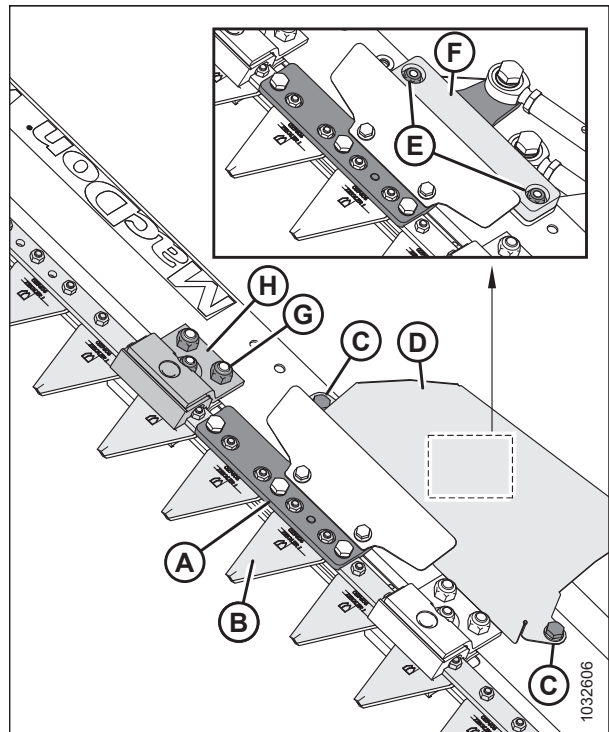
pav. 4.365: Vertikalus dalgis – nuimta apsauga

PASTABA:

Jei nepavyksta pakreipti frezavimo strypo (A) į viršų tiek, kad būtų galima išstumti dalgio sekcijos mazgą (B), nuimkite varžtus (C), laikančius gaubtą (D) prie vertikalaus dalgio mazgo. Atlaisvinkite veržles (E), laikančias slankiklį (F). Frezavimo strypas dabar turi būti pakankamai laisvas, kad būtų galima jį pakreipti į viršų.

SVARBU:

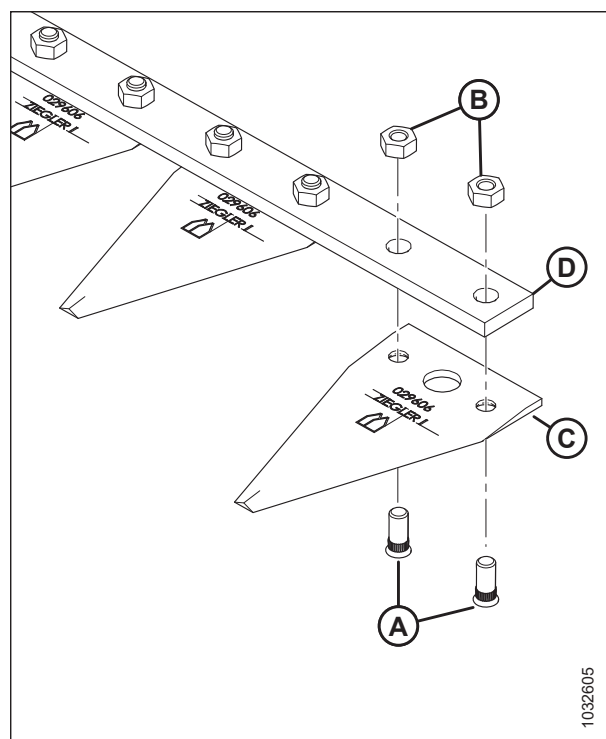
Jei norint išimti dalgių sekcijos bloką, reikia atlaisvinti dalgio kreiptuvo veržiklio tvirtinimo detales (G) ir dalgio kreiptuvo veržiklį (H), atlikite 13, p. 503 veiksmą, kad tinkamai priveržtumėte tvirtinimo elementus, kai dalgis bus sumontuotas.



pav. 4.366: Vertikalus dalgis – nuimta apsauga

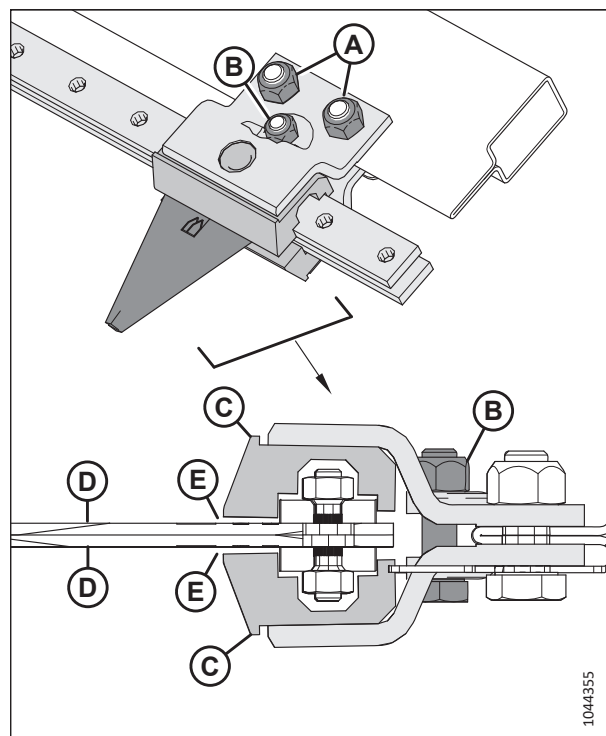
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

9. Išsukite du varžtus (A) ir veržles (B), tvirtinančius dalgio sekciją (C) prie laikiklio (D).
10. Užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriaus („Loctite® 243“ arba lygiaverčio) ant dviejų naujų varžtų (A) (MD #313790).
11. Pritvirtinkite naują dalgio sekciją (C) (MD #313788) prie laikiklio (D) dviem varžtais (A) ir veržlėmis (B) (MD #313789).
12. Priveržkite veržles (B) iki 7 Nm (5,16 lbf·ft [62 lbf·in]).



pav. 4.367: Dalgio sekcijos mazgas

13. Jei atlaisvinote dalgio kreiptuvo veržiklio tvirtinimo detales (A) ir (B), kad išimtumėte dalgių sekcijos bloką, priveržkite tvirtinimo elementus, kaip nurodyta toliau.
 - a. Priveržkite veržles (A). Priveržkite veržles iki 54 Nm (40 lbf ft).
 - b. Priveržkite veržlę (B), kol tarpas (E) bus 0,4 mm (0,02 colio) tarp dalgių sekcijų (D) ir kreiptuvo (C). Dalgių sekcijos (D) turi laisvai judėti, jei tarpas yra per mažas, kreiptuvas (C) gali perkaisti.
14. Iš naujo sumontuokite likusius komponentus ir dalgio apsaugą. Montavimas atliekamas atvirkštine eilės tvarka nei nuėmimas.



pav. 4.368: Vertikalus dalgis (vaizdas iš viršaus)

4.17.2 Vertikalaus dalgio tepimas

Kiekvienas vertikalus dalgis turi dvi tepimo vietas, kurias galima pasiekti nuėmus dalgio techninės priežiūros skydelį.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

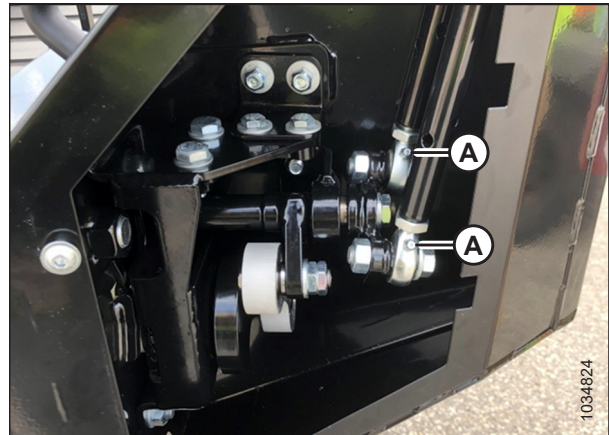
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Sutepkite vertikalių dalgių stūmiklius (A) pirmą kartą juos sumontavę, o vėliau – kas 50 darbo valandų.

PASTABA:

Jei norėdami sutepti galima montuoti vertikalius dalgius, naudokite (EP2) tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 klasė), kad suteptumėte vertikalius dalgius.



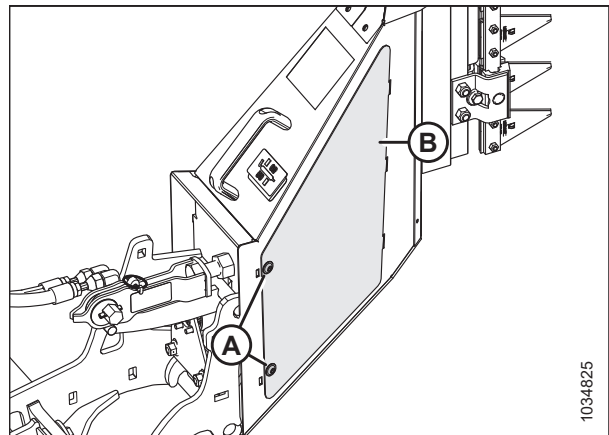
pav. 4.369: Vertikalaus dalgio stūmiklių tepalinės žymės

Norėdami sutepti vertikalaus dalgio stūmiklius, atlikite šiuos veiksmus:

PASTABA:

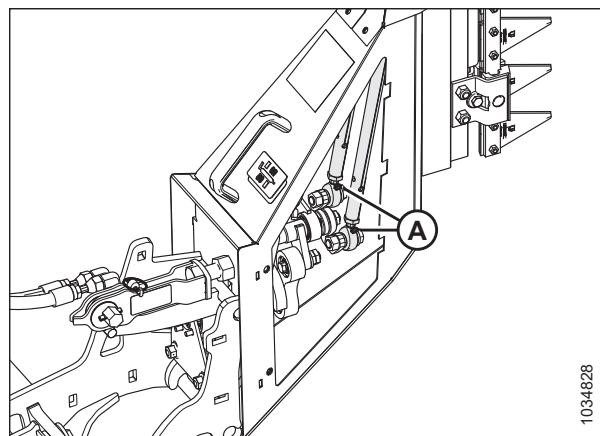
Dėl aiškumo iš iliustracijų pašalintos kai kurios dalys.

1. Nuleiskite pjaunamąją ant žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atsukite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B).



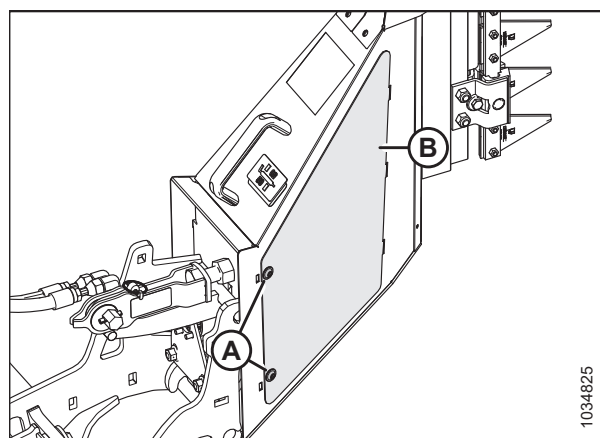
pav. 4.370: Vertikalaus dalgio prieigos gaubtas

4. Tepalu sutepkite stūmiklių tepalines žymes (A).



pav. 4.371: Vertikalaus dalgio stūmiklių tepalinės žymės

5. Iš naujo uždėkite prieigos gaubtą (B).
6. Užfiksuokite prieigos gaubtą varžtais (A).
7. Pakartokite veiksmus nuo 3, p. 504 iki 6, p. 505 norėdami sutepti kitą vertikalų dalgį.



pav. 4.372: Vertikalaus dalgio prieigos gaubtas

4.17.3 „VertiBlade™“ vertikalųjų dalgių padėties keitimas

„VertiBlade™“ vertikalūs dalgiai yra pristatomi pradalginės javapjovės (pakeltoje) padėtyje. Jei ši padėtis nepraktiška, dalgius galima nuleisti.

PASTABA:

Jei pjaunamoji važiuoja per drenažą ar akmenuotas vietas ir vertikalūs dalgiai yra nuleisti, juos galima pažeisti.



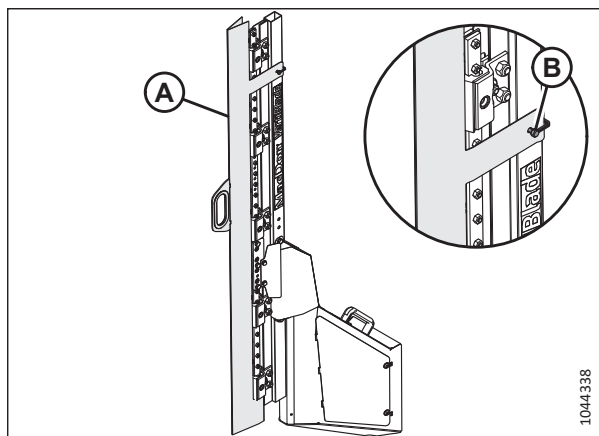
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

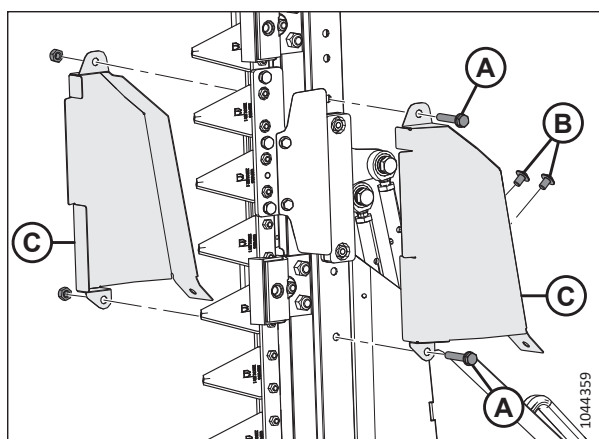
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Išimkite fiksatorių (B), tada nuimkite vertikalaus dalgio gaubtą (A).



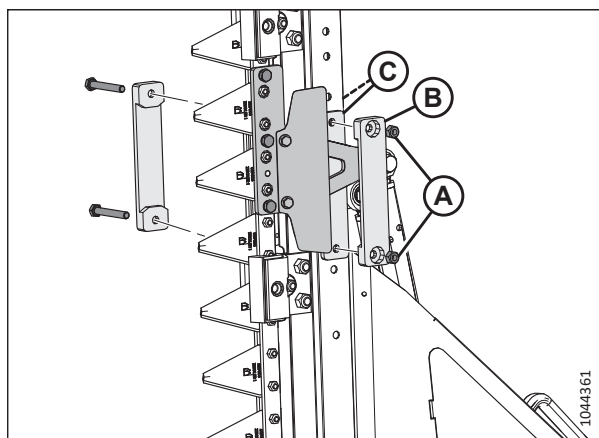
pav. 4.373: Vertikalus dalgis

3. Išsukite varžtą, poveržles, veržles (A) ir varžtus su šešiakampėmis galvutėmis (B).
4. Nuimkite abu dalgių galų išorinius gaubtus (C).



pav. 4.374: Išoriniai dalgių galų gaubtai

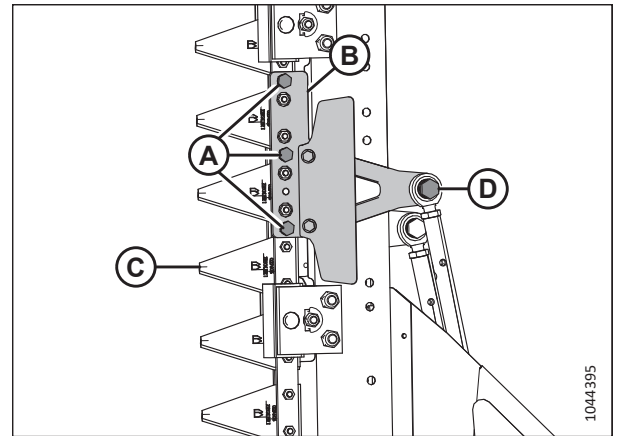
5. Išimkite du varžtus ir veržles (A).
6. Nuimkite išorinius kreiptuvus (B) ir vidinius kreiptuvus (C) iš abiejų pusių.



pav. 4.375: Dalgių galų kreiptuvai

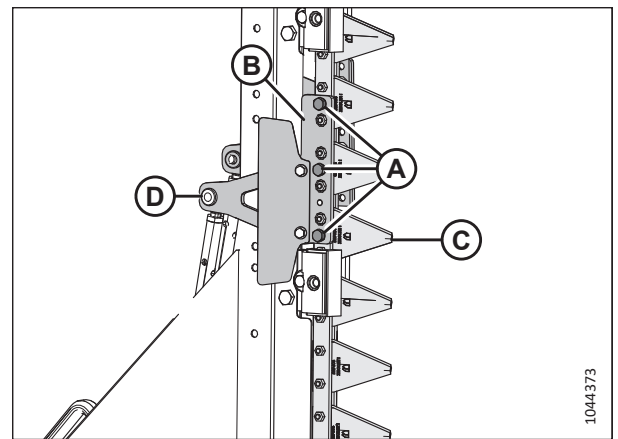
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Pritvirtinkite abu dalgių blokus (C), tada išsukite tris varžtus (A), tvirtinančius išorinį dalgio galą (B).
8. Išsukite varžtą (D), tada nuimkite išorinį dalgio galą (B).



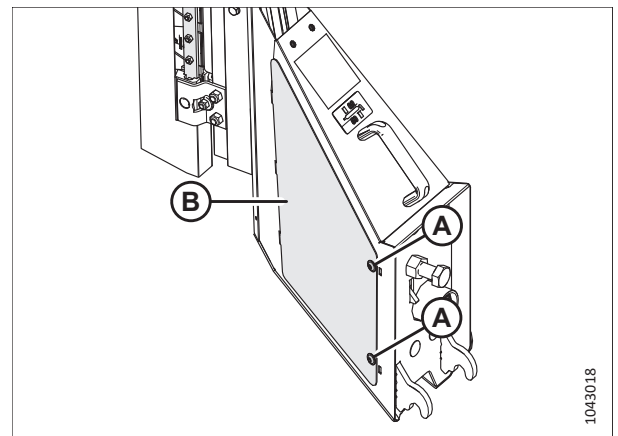
pav. 4.376: Išorinis dalgio galas

9. Išsukite tris varžtus (A), tvirtinančius vidinį dalgio galą (B) prie vidinio dalgių bloko (C).
10. Išsukite varžtą (D), tada nuimkite vidinį dalgio galą (B).



pav. 4.377: Vidinis dalgio galas

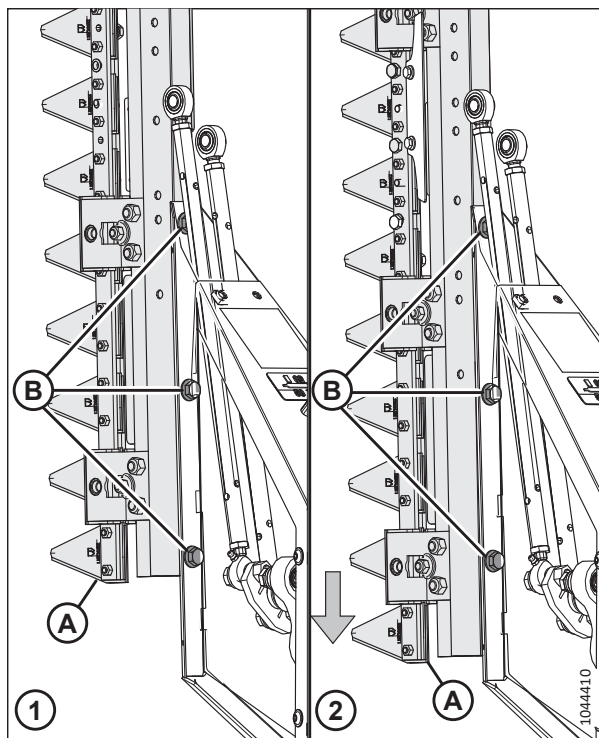
11. Nuimkite dangčio (B) tvirtinimo elementus (A).
12. Nuimkite dangtį (B).



pav. 4.378: Dangčio nuėmimas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

13. Suderinama su dalgio bloku (A).
14. Išsukite varžtus ir poveržles (B). Nuvalykite bet kokį esamą sriegių fiksatorių nuo varžtų.
15. Varžtų sriegius sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu).
16. Pakeiskite dalgių padėti (A) padėtį, kad tinkamos konfigūracijos angos susilygintų su rėmo angomis. Žr. pav. 4.379, p. 508.
17. Prisukite varžtus (B). Priveržkite varžtus iki 54 Nm (40 lbf-ft).

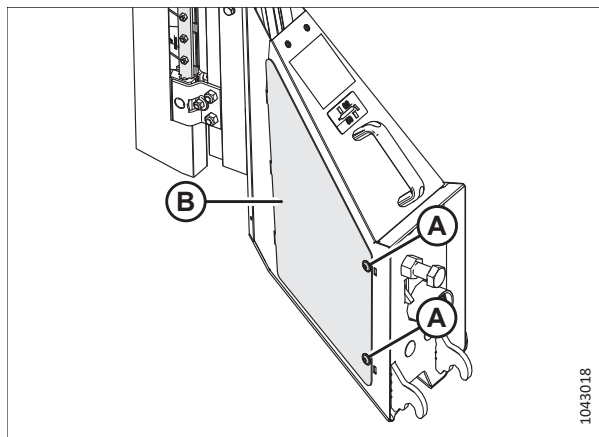


pav. 4.379: Dalgio padėties reguliavimas

1 – Pradalginės javapjovės konfigūracija

2 – Kombaino konfigūracija

18. Uždėkite dangtį (B).
19. Sumontuokite tvirtinimo elementus (A).
20. Tvirtinimo elementus priveržkite iki 27 Nm (20 lbf-ft [240 lbf-in]).



pav. 4.380: Dangčio montavimas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

21. Sumontuokite originalių išorinį dalgio galą vidinio dalgio galo (A) padėtyje.

PASTABA:

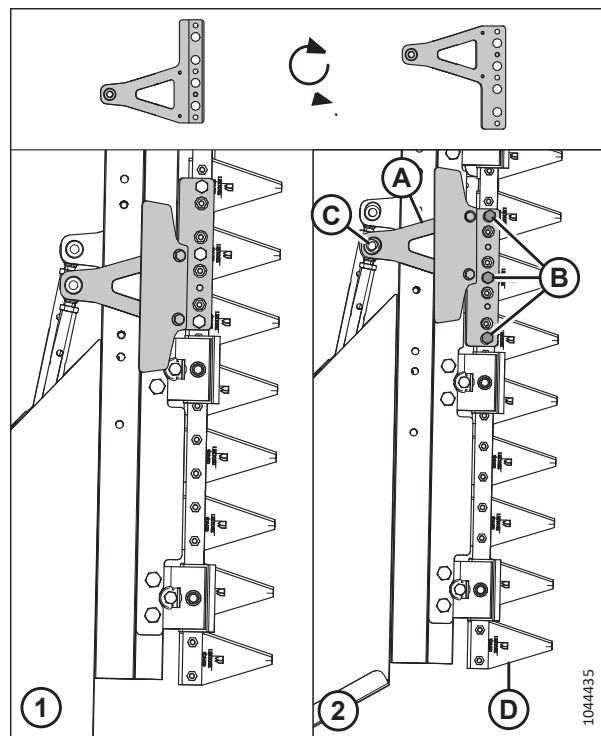
Prailginto dalgio galo dalis turi būti nukreipta žemyn, kai kombainas sukonfigūruotas.

22. Įsukite varžtą (C), kad pritvirtintumėte vidinį dalgio galą (A) prie rutulinio lanksto.

PASTABA:

Varžto galvutė turi būti vidinėje rutulinio lanksto pusėje.

23. Perkelkite vidinį dalgio galą (B) arčiau vidinio dalgių bloko (C). Sulygiuokite skylutes dalgių bloke su skylutėmis dalgio gale.
24. Prisukite tris varžtus (A).
25. Pakartokite veiksmus nuo 21, p. 509 iki 24, p. 509 su išorine puse.



pav. 4.381: Vidinis dalgio galas

1 – Pradalinės javapjovės konfigūracija

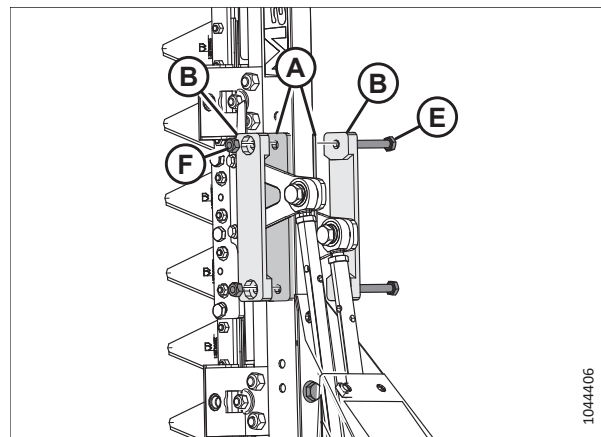
2 – Kombaino konfigūracija

26. Sumontuokite vidinius (A) ir išorinius (B) kreiptuvus abiejose pusėse.

27. Įsukite du varžtus (E) ir veržles (F).

28. Dalgių galvučių tvirtinimo elementus sutvirtinkite, kaip nurodyta toliau.

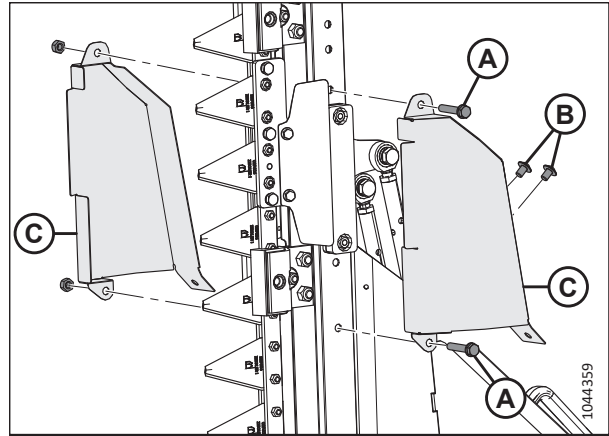
- Priveržkite M6 varžtus iki 12 Nm (9 lbf·ft [102 lbf·in]).
- Priveržkite M8 varžtus iki 27 Nm (20 lbf·ft [240 lbf·in]).
- Priveržkite M10 varžtus iki 54 Nm (40 lbf·ft).



pav. 4.382: Dalgių galų kreiptuvai

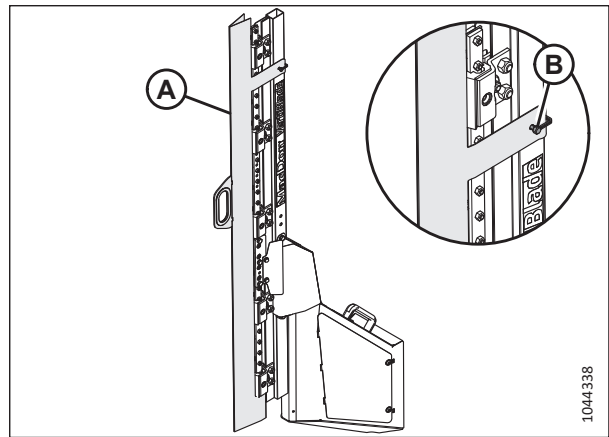
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

29. Sumontuokite abu dalgių galų išorinius gaubtus (C).
30. Išsukite varžtus, poveržles, veržles (A) ir varžtus su šešiakampėmis galvutėmis (B).



pav. 4.383: Išoriniai dalgių galų gaubtai

31. Sumontuokite vertikalių dalgių gaubtą (A) ir pritvirtinkite jį fiksiatoriumi (B).



pav. 4.384: Vertikalus dalgis

Skyrius 5: Papildomos komplektacijos ir priedai

Su jūsų pjaunamąja galima naudoti toliau nurodytą papildomos komplektacijos įrangą ir priedus. Kreipkitės į atstovą dėl informacijos apie prieinamumą ir užsakymus.

5.1 Javų tiekimo rinkiniai

Javų tiekimas yra javų perdavimas nuo pjovimo agregato į nuožulniąją kamerą. Papildomi javų tiekimo rinkiniai gali optimizuoti pjaunamosios našumą pagal specifinius javus ar sąlygas.

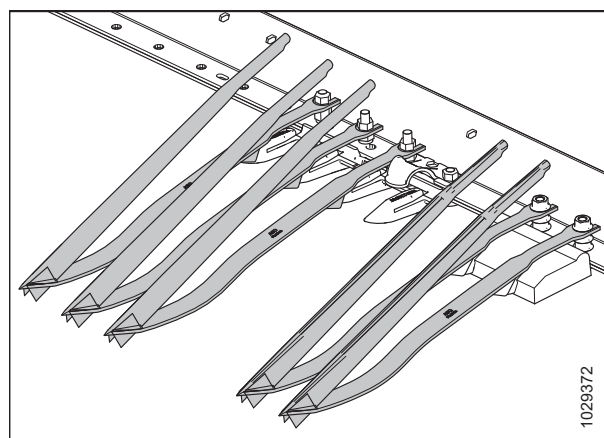
5.1.1 Javų atkeltuvo rinkinys

Javų atkeltuvus rekomenduojama naudoti, kai reikia pasiekti didžiausią galimą ražienos aukštį (pvz., nuimant smarkiai išguldytus javus).

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Kiekviename rinkinyje (B7022) yra 10 atkeltuvų. Užsisakykite toliau nurodytą rinkinių skaičių atsižvelgdami į pjaunamosios dydį:

- FD225 – 3 rinkiniai
- FD230 – 3 rinkiniai
- FD235 – 4 rinkiniai
- FD240 – 4 rinkiniai
- FD241 – 4 rinkiniai
- FD245 – 5 rinkiniai
- FD250 – 5 rinkiniai
- FD261 – 6 rinkiniai



pav. 5.1: Grūdinių kultūrų atkeltuvo rinkinys

5.1.2 Javų atkeltuvo lentynos rinkinys

Javų atkeltuvų lentynose laikomi javų atkeltuvai pjaunamosios gale.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

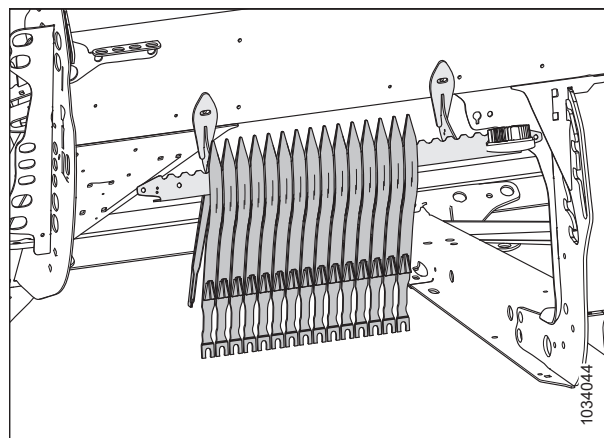
B7023

PASTABA:

Šis rinkinys skirtas tik vienai pusei. Užsisakykite du rinkinius abiem pjaunamosios pusėms.

PASTABA:

FD225 pjaunamosioms naudojamas tik vienas rinkinys. Javų atkeltuvo lentyna nesuderinama su FD261 pjaunamosiomis.



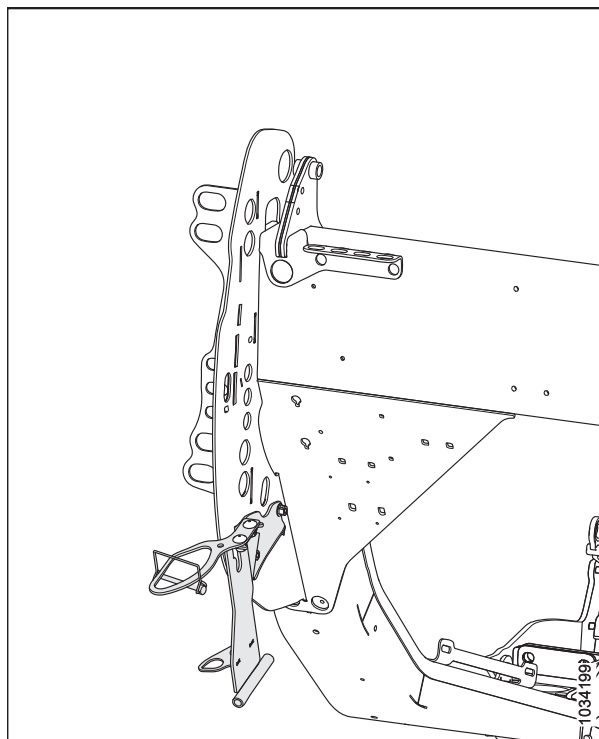
pav. 5.2: Javų atkeltuvo lentynos rinkinys – kairioji pusė

5.1.3 Javų skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys

Javų skirtuvo laikymo laikiklio rinkinys naudojamas standartiniams, ryžių skirtuvams ar slankiems javų skirtuvams laikyti ant pjaunamosios.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7030



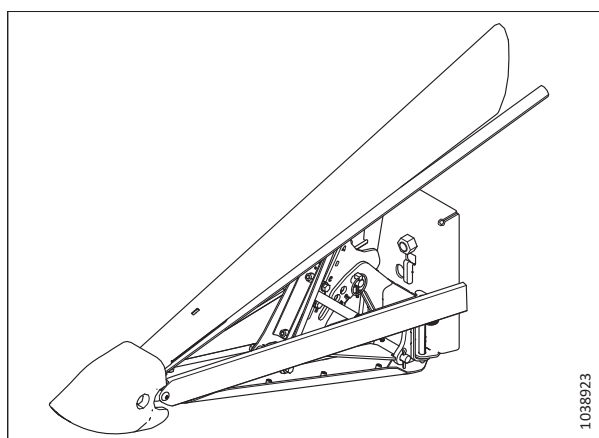
pav. 5.3: Skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys

5.1.4 Slankūs pasėlių skirtuvai

Slankūs javų skirtuvai padeda kombainui sekti žemės kontūrus, pagerina javų skirstymą ir sumažina tryvimą.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7346



pav. 5.4: Slankus pasėlių skirtuvas

5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė

Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) tvirtinama prie pjaunamosios priešais galinį vamzdį ir padeda geriau tiekti javus į pjaunamosios centrą esant sudėtingoms pjovimo sąlygoms.

Viršutinė kryžminė sraigė (A) puikiai tinka pjauti tankias kultūras, avižas, rapsus, garstyčias ir kitas aukštas, tankias ir sunkiai tiekiamas kultūras.

Užsisakykite toliau nurodytus paketus.

Bazinis sraigės paketas

Paketą sudaro sraigė, tvirtinimo elementai, pavara ir hidraulinės pjaunamųjų jungtys, kurie yra paruošti naudoti su viršutine kryžmine sraigė.

Užsisakykite iš toliau pateikiamo sąrašo toliau nurodytus rinkinius pagal savo pjaunamosios modelį.

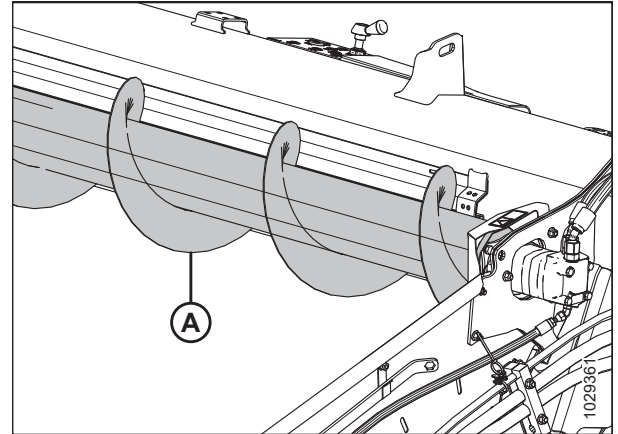
- FD225 – B6413 (dvi dalys)
- FD230 – B6414 (dvi dalys)
- FD235 – B6415 (dvi dalys)
- FD240 – B6417 (trys dalys)
- FD241 – B6416 (dvi dalys)
- FD245 – B6418 (trys dalys)
- FD250 – B6419 (trys dalys)
- FD261 – B6420 (trys dalys)

Hidraulinių jungčių paketas

Šis paketas reikalingas tik pjaunamosioms be gamykloje sumontuotos UCA hidraulikos.

Užsisakykite iš toliau pateikiamo sąrašo toliau nurodytus rinkinius pagal savo pjaunamosios modelį.

- FD225 – B7338 (dvi dalys)
- FD230 – B7117 (dvi dalys)
- FD235 – B7118 (dvi dalys)
- FD240 – B7119 (trys dalys)
- FD241 – B7120 (dvi dalys)
- FD245 – B7121 (trys dalys)
- FD250 – B7121 (trys dalys)
- FD261 – nereikalinga; sukonfigūruota gamykloje.



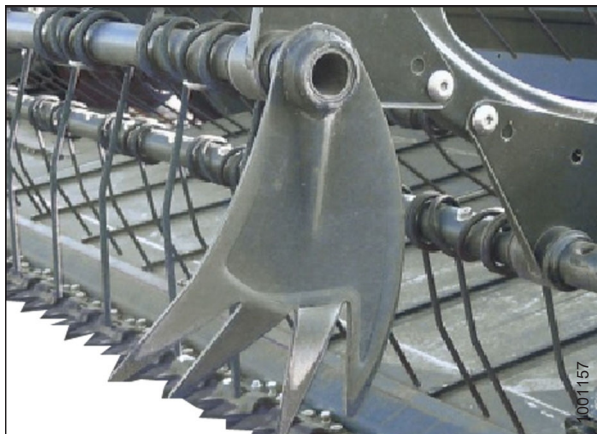
pav. 5.5: Viršutinė kryžminė sraigė

5.1.6 Suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkinys

Plieniniai pirštai tvirtinami prie kas antro virbo sverto ir padeda pjauti sunkius, sunkiai pjaunamus augalus, pvz., išguldytus ryžius.

Kiekviename rinkinyje yra trys pirštai, skirti kumštelio galui, ir trys pirštai, skirti lenktuvų galui. Tvirtinimo įrangos, montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7230



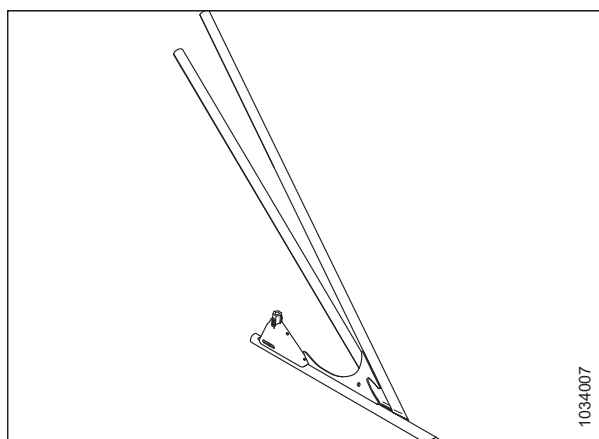
pav. 5.6: Išguldytų pasėlių pirštas

5.1.7 Ryžių skirtuvo strypų rinkinys

Ryžių skirtuvo strypai tvirtinami prie kairiojo ir dešiniojo javų skirtuvų ir paskirsto aukštus ir susipainiojusius ryžių javus panašiai, kaip standartinio skirtuvo strypai paskirsto standartinius javus.

Rinkinį sudaro kairieji ir dešinieji strypai.

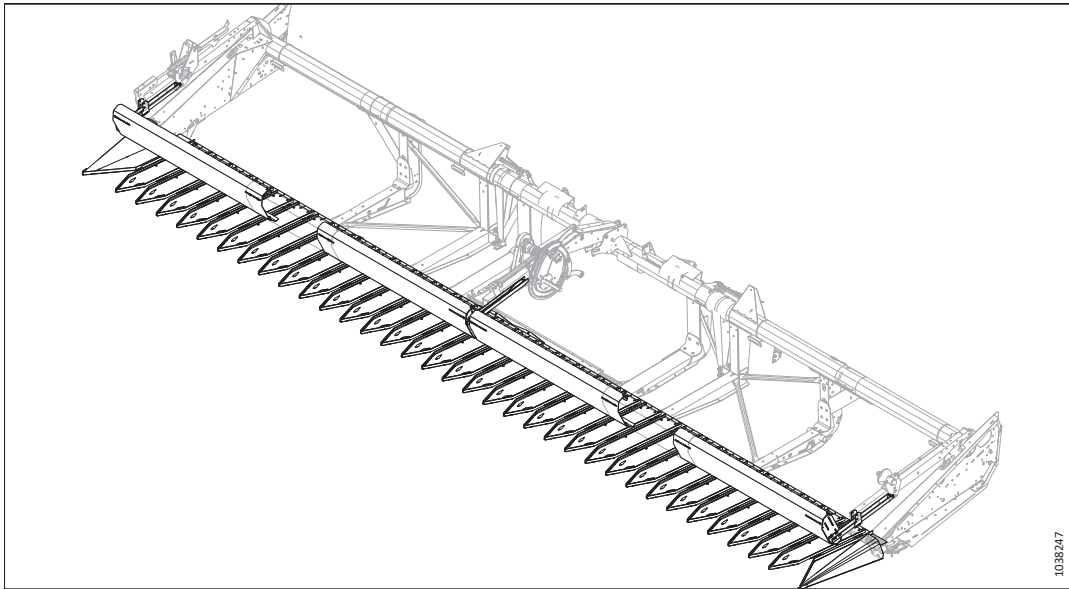
B7238



pav. 5.7: Kairysis ryžių skirtuvo strypų rinkinys

5.1.8 Priedo saulėgrąžoms rinkinys

Naudojant šį rinkinį FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamąją (tik su smailiais apsaugais) galima konvertuoti į saulėgrąžų pjaunamąją.



pav. 5.8: Priedas saulėgrąžoms

Užsisakykite priedų saulėgrąžoms rinkinį, atsižvelgdami į pjaunamosios dydį.

- FD230 – C2086
- FD235 – C2087
- FD240 trigubas lenktuvas – C2169
- FD240 dvigubas lenktuvas – C2088
- FD241 dvigubas lenktuvas – C2088
- FD245 – C2089
- FD250 – C2170

Kolektorių sudaro bazinis rinkinys, dugnų rinkiniai ir deflektoriai.

Bazinį rinkinį (B7302) sudaro paprasti laikikliai, galiniai skirtuvai, pjovimo agregato dugno atramos, kreipimo trauklės komponentai ir tvirtinimo elementai.

Dugnų rinkinyje (B7303) yra penki dugnai (du atsarginiai). Užsisakykite dugnų rinkinių skaičių, atsižvelgdami į pjaunamosios dydį.

- FD230 – 0 rinkiniai⁸⁴
- FD235 – 1 rinkinys
- FD240 – 2 rinkiniai
- FD241 – 2 rinkiniai
- FD245 – 3 rinkiniai
- FD250 – 4 rinkiniai

84. Pagrindiniame rinkinyje yra pakankamai dugnų FD230 pjaunamosioms. Papildomi dugnų rinkiniai nereikalingi.

Deflektoriai yra su kreipimo trauklių skydeliais ir papildomomis pjovimo agregato dugno atramomis.

- FD230 – B7304
- FD235 – B7305
- FD240 trigubas lenktuvas – B7395
- FD240 dvigubas lenktuvas – B7306
- FD241 dvigubas lenktuvas – B7306
- FD245 – B7307
- FD250 – B7396

5.1.9 „VertiBlade™“ vertikalų dalgių rinkinys

„VertiBlade™“ vertikalus dalgis yra vertikalus javų pjovimo įtaisas, tvirtinamas kiekviename pjaunamosios gale. Jis naudojamas norint supjaustyti įstrigusius ar susipainiojusius javus.

Užsisakykite toliau nurodytus paketus.

Pagrindinis „VertiBlade™“ rinkinys

Rinkinį sudaro dalgiai, tvirtinimo elementai, pavara ir hidraulinės jungtys, skirti montuoti ant pjaunamosios, A parengtos naudoti su skirtuvu.

B7029

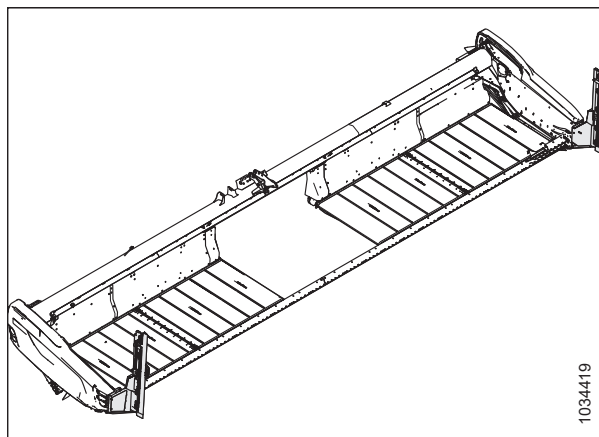
Hidraulinių jungčių paketas

Hidraulinių jungčių paketai reikalingi tik pjaunamosioms, kuriose gamykloje nebuvo įrengta skirtuvui skirta hidraulika. Paketą sudaro hidrauliniai kontūrai, skirti parengti naudoti pjaunamąją su skirtuvu („VertiBlade™“).

Užsisakykite vieną iš toliau nurodytų rinkinių pagal savo pjaunamosios dydį:

- FD225 – B7339
- FD230 – B7127
- FD235 – B7128
- FD240 – B7129
- FD241 – B7130
- FD245 – B7195
- FD250 – B7131
- FD261 – B7458

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.



pav. 5.9: „VertiBlade™“ vertikalų dalgių rinkinys

5.2 Pjovimo agregato rinkiniai

Pjovimo agregatas yra pjaunamosios priekyje. Ji laiko dalgį ir apsaugas, naudojamus pjaunant pasėlius.

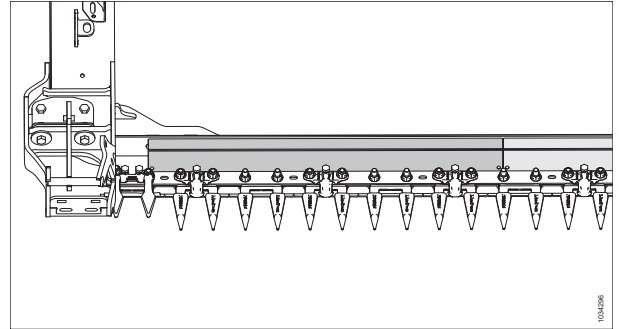
5.2.1 Akmenų blokavimo rinkinys

Akmenų blokavimo įtaisas padidina pjovimo agregato briaunos aukštį kad akmenys neužriedėtų ant transporterio platformų.

Užsakykite paketus pagal pjaunamosios dydį.

- FD225, FD230, FD235 ir FD241 – B7122
- FD240, FD245 ir FD250 – B7123
- FD261 – 1 x B7122 ir 1 x B7123

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.

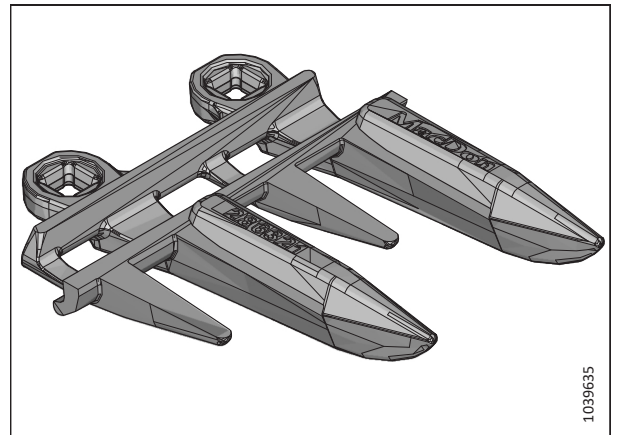


pav. 5.10: Akmenų blokavimo rinkinys

5.2.2 Keturių taškų dalgių apsauga

Keturių taškų apsaugos užtikrina geresnę dalgių apsaugą labai akmenuotomis sąlygomis ir gali pagerinti pjaunamosios našumą, kai augalai yra linkę suskilti, nes sumažina pasėlių judėjimą iš vienos pusės į kitą.

Keturių taškų dalgių apsaugų rinkinius galima įsigyti visoms FD2 serijos „FlexDraper“ pjaunamosioms. Dėl dalių numerių žr. pjaunamųjų dalių katalogą arba kreipkitės į atstovą.



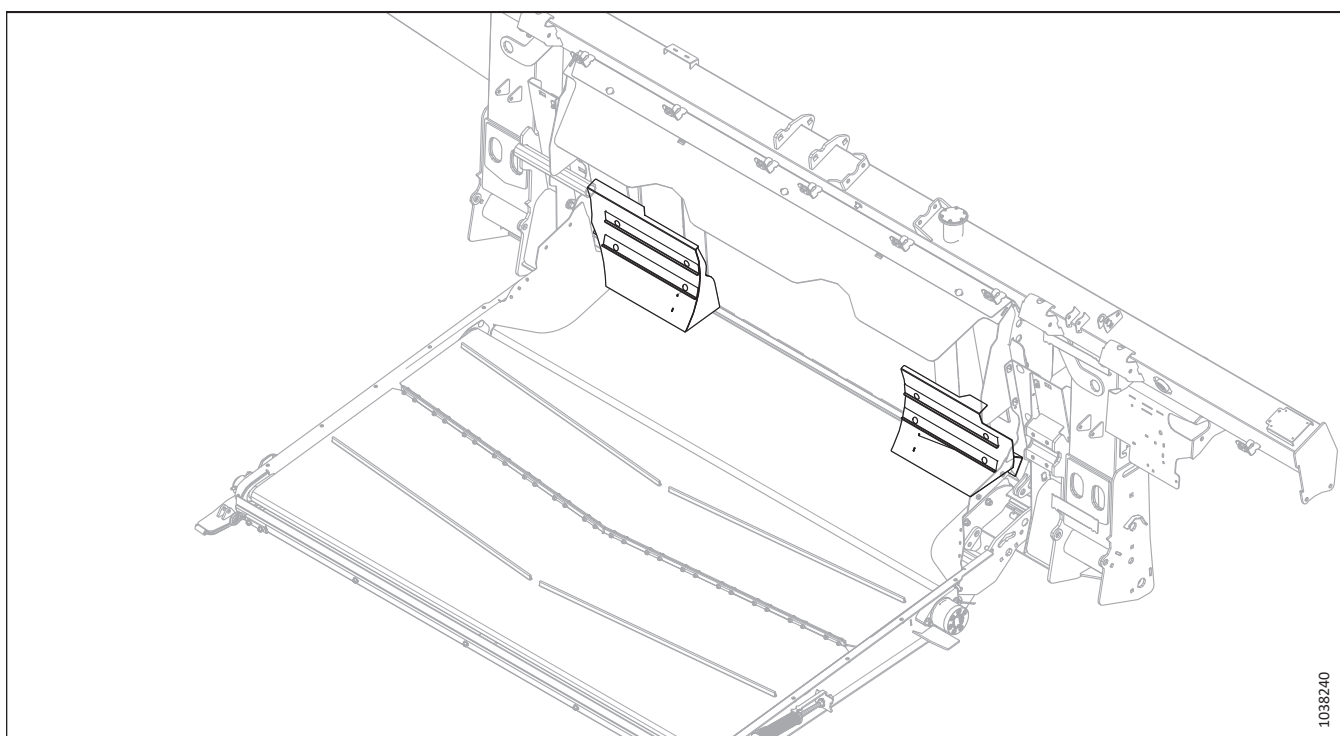
pav. 5.11: Keturių taškų dalgių apsauga

5.3 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio rinkiniai

Paviršiaus kopijavimo modulis naudojamas pjaunamajai tvirtinti prie kombaino. Jis aprėpia javų srautą iš abiejų pusių transporterių bei traukia javus į kombaino nuožulniąją kamerą.

5.3.1 Javų deflektorių rinkiniai

Naudojant šį rinkinį ant paviršiaus kopijavimo modulio sumontuojami skirtingų dydžių javų deflektoriai atsižvelgiant į nuožulniosios kameros korpuso dydį.



pav. 5.12: Javų deflektoriai

Norėdami nustatyti, kokį deflektoriaus rinkinį užsisakyti, žr. toliau pateiktą lentelę:

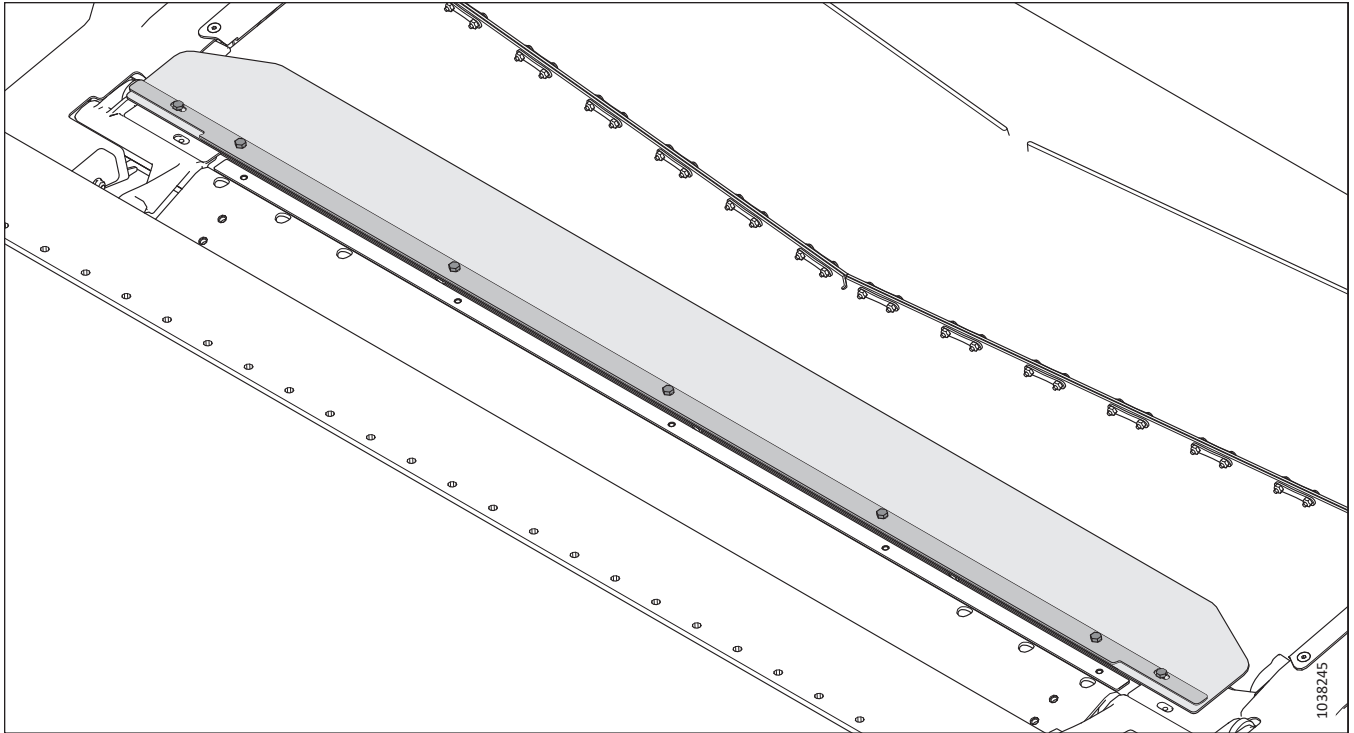
Kombaino tiekimo įrenginio korpuso dydis	Rinkinys
Ypač siaura konfigūracija	B7314
Siaura	B7347
Vidutinė	B7348

5.3.2 Prailgintas centrinis pylimo elementas

Išplėstinio vidurinio įdėklo rinkinyje yra platesnė įdėklo plokštė, skirta užsandarinti vietą už pereinamojo elemento, todėl sumažėja nuostoliai pjaunant tokias kultūras kaip pupos ir žirniai.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B6450



pav. 5.13: Prailgintas centrinis pylimo elementas

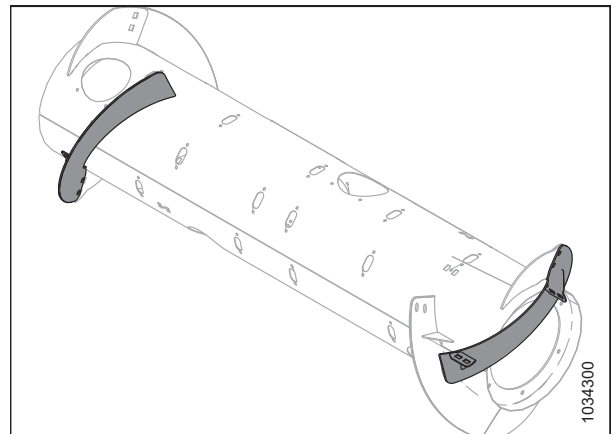
5.3.3 Tiekimo sraigės ypač atsparus sraigės prailginimo rinkinys

Naudojant sraigės prailginimo rinkinį galima lengviau tiekti žalius / drėgnus augalus (pvz., ryžius ir žalias grūdines kultūras).

Žr. 3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 104, kur pateikiamas galimų vijų derinių sąrašas.

B6400

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.



pav. 5.14: Tiekimo sraigės ypač atsparus vijos ilginimo rinkinys

5.3.4 Sandūros užpildymo rinkinys

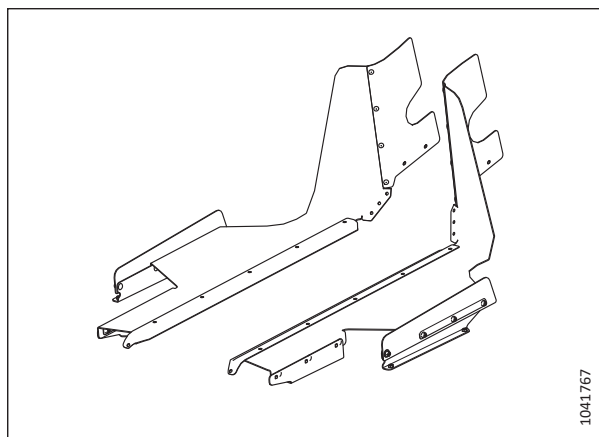
Sandūros užpildymo rinkinys papildomai užsandarina tarpą tarp paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios.

PASTABA:

Šis rinkinys skirtas tik Europos rinkai sukonfigūruotoms pjaunamosioms.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7217



pav. 5.15: Sandūros užpildymo rinkinys

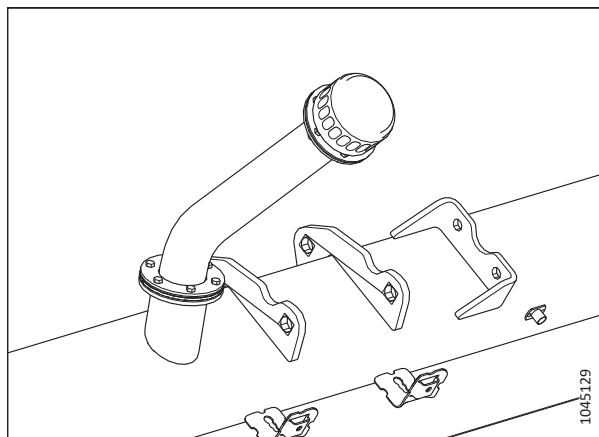
5.3.5 Hidraulinio bako prailginimo rinkinys

Hidraulinio bako prailginimo rinkinys padidina oro išleidimo dangtelio padėtį, todėl paviršiaus kopijavimo modulį galima naudoti stačiose įkalnėse, išlaikant alyvos tiekimą į siurblio įsiurbimo pusę.

Šį rinkinį rekomenduojama naudoti dirbant ant statesnių, nei 5° šlaitų.

B7542

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.



pav. 5.16: Hidraulinio bako prailginimo rinkinys

5.3.6 Automatinio pjaunamosios aukščio ir pakreipimo kištukų rinkiniai

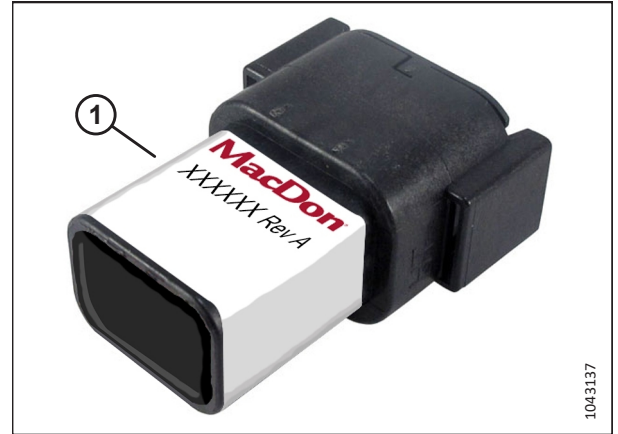
Šie rinkiniai keičia FM200 paviršiaus kopijavimo modulio automatinį pjaunamosios aukščio valdymą. Priklausomai nuo kombaino konfigūracijos, gali tekti pakeisti šiuos kištukus.

- **B7196 (šoninio pakreipimo kištukas):** Šis kištukas siunčia kombaino signalus iš kairiojo ir dešiniojo jutiklių ir apskaičiuoja dviejų signalų vidurkį bet kokiems reikalingiems centriniam signalams.
- **B7489 (automatinio pjaunamosios aukščio kištukas):** Šis kištukas siunčia kombainui vieną centrinio signalo vidurkį.
- **B7490 (praleidimo kištukas):** Šis kištukas siunčia kombainui du skirtingus signalus iš kairiojo ir dešiniojo jutiklių. Jis neskaičiuoja signalų vidurkio.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.

PASTABA:

Šoninio pakreipimo kištuko rinkinio nerekomenduojama naudoti šlaituose, kurių nuolydis didesnis nei 10 %.



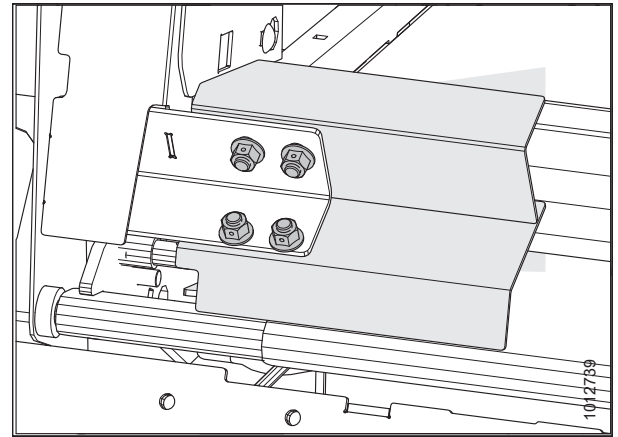
pav. 5.17: Paviršiaus kopijavimo kištukas

5.3.7 Varpapjovių juostų rinkinys

Varpapjovių juostos padeda geriau tiekti tam tikrus javus, pvz., ryžius. Jos **NEREKOMENDUOJAMOS** grūdinėms kultūroms.

Varpapjovių juostų rinkinį pasirinkite pagal kombaino nuožulniosios kameros korpuso plotį. Daugiau informacijos žr. 5.1, p. 521 lentelėje.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.



pav. 5.18: Varpapjovės juosta

Lentelė 5.1 Varpapjovių juostų konfigūracijos ir rekomendacijos

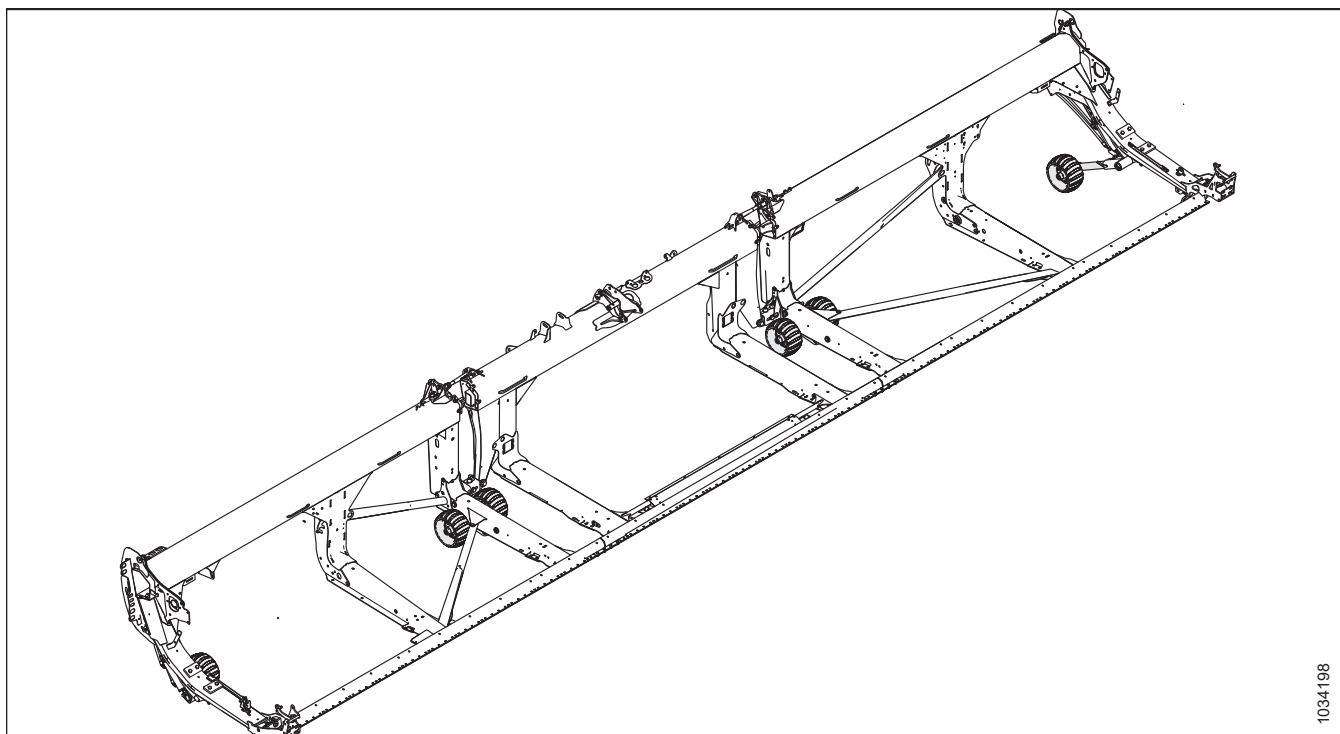
Rinkinys	Pjovimo juostos ilgis	Paviršiaus kopijavimo modulio atidarymo plotis	Rekomenduojamas nuožulniosios kameros plotis
B6042	265 mm (10 1/2 col.)	1317 mm (52 col.)	1250–1350 mm (49–65 col.)
B6044	325 mm (13 col.)	1197 mm (47 col.)	Tik specialios paskirties javams
B6045	365 mm (14 1/2 col.)	1117 mm (44 col.)	1100 mm (43 1/2 col.) ir mažiau
B6046	403 mm (16 col.)	1041 mm (41 col.)	Tik specialios paskirties javams
B6213	515 mm (20 col.)	817 mm (32 col.)	Tik specialios paskirties javams

5.4 Pjaunamosios rinkiniai

Pjaunamosios rinkiniai suteikia pjaunamajai funkcijų ar patobulinimų.

5.4.1 „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratų rinkinys

Naudojant „ContourMax™“ galima palenkti ir automatiškai valdyti pjaunamosios aukštį (AHHC) ir nustatyti, kad raženos aukštis būtų 25–457 mm (1–18 in) (standartinėje pjaunamojoje 0–152 mm [0–6 in]).



pav. 5.19: „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratai

Rinkinį sudaro keturi ratų komplektai ir hidraulinė aukščio reguliavimo pavara, valdoma iš kombaino kabinos. Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje. Užsisakykite toliau nurodytus paketus.

Bazinis „ContourMax™“ paketas: paketą sudaro ratai, tvirtinimo elementai, cilindrai, A valdymo vožtuvas ir hidraulinės jungtys, skirti montuoti ant pjaunamosios, parengtos naudoti su A „ContourMax™“.

B7335

Hidraulinių jungčių paketas: Paketą sudaro hidrauliniai kontūrai, skirti parengti pjaunamąją naudoti su „ContourMax™“, jei nėra sukonfigūruota gamykloje. Užsisakykite hidraulinių vamzdžių paketą iš toliau pateikto sąrašo pagal savo pjaunamosios modelį:

- FD225 – B7340
- FD230 – B7082
- FD235 – B7083
- FD240 – B7113
- FD241 – B7114
- FD245 – B7193
- FD250 – B7116
- FD261 – sukonfigūruota gamykloje

5.4.2 „EasyMove™“ transportavimo sistema

Naudojant „EasyMove™“ transportavimo sistemą galima ypač greitai pervežti pjaunamąją iš vieno lauko į kitą. Dirbant lauke ratai taip pat gali būti naudojami kaip stabilizavimo ratai.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Norėdami sumontuoti šį rinkinį, užsisakykite vieną iš toliau išvardytų elementų, priklausomai nuo pjaunamosios dydžio.

- FD230 – C2172
- FD235 – C2260
- FD240 – C2173
- FD241 – C2173
- FD245 – C2173
- FD250 – C2173

C2172 sudaro

- Stabilizavimo ratai / „EasyMove™“ transportavimo pagrindinis rinkinys – B6288
- Ratai ir padangos – B7398
- Trumpas vilkimo strypas – B7391

C2260 sudaro

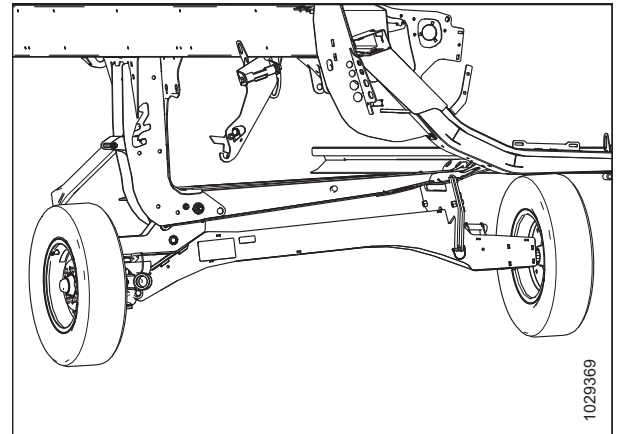
- Stabilizavimo ratai / „EasyMove™“ transportavimo pagrindinis rinkinys – B6288
- Ratai ir padangos – B7398
- Vidutinis vilkimo strypas - B7548

C2173 sudaro

- Stabilizavimo ratai / „EasyMove™“ transportavimo bazinis rinkinys – B6288
- Ratai ir padangos – B7398
- Ilgas vilkimo strypas – B7392

PASTABA:

„EasyMove™“ transportavimo sistema **NESUDERINAMA** su FD225 ir FD261 pjaunamosiomis.



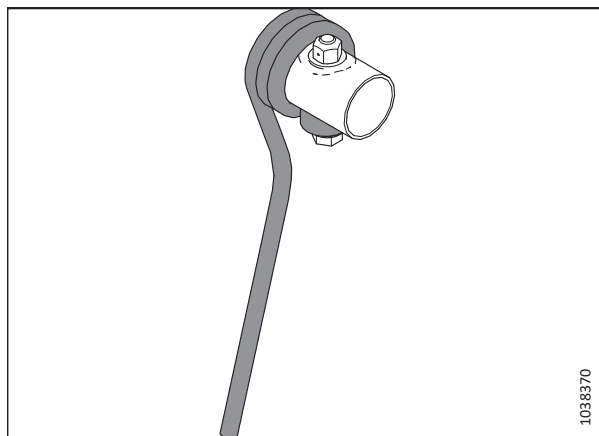
pav. 5.20: „EasyMove™“ transportavimo sistema

5.4.3 Vidinių plieninių galinių pirštų rinkinys

Papildomos komplektacijos pirštai naudojami pjaunant sunkiai pjaunamus javus, išgulsius rapsus ir pašarus, kai kampiniai plastikiniai pirštai išlinksta ir iškrypsta nuo didelio javų svorio.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #311972



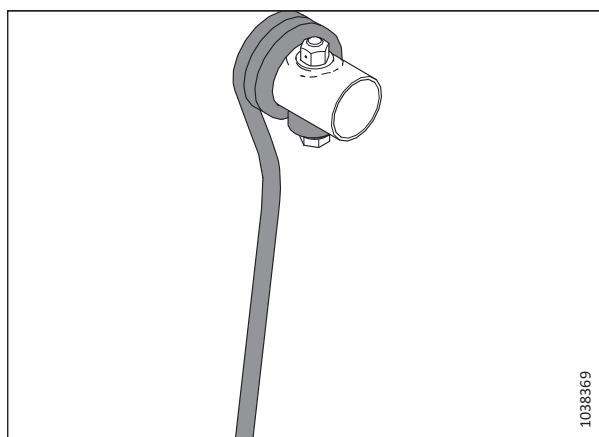
pav. 5.21: Vidinis plieninis galinis pirštas

5.4.4 Išorinių plieninių galinių pirštų rinkinys

Papildomos komplektacijos pirštai naudojami pjaunant sunkiai pjaunamus javus, išgulsius rapsus ir pašarus, kai kampiniai plastikiniai pirštai išlinksta ir iškrypsta nuo didelio javų svorio.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #311959



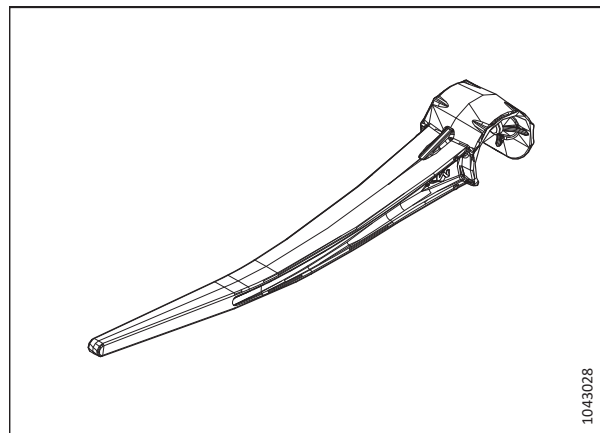
pav. 5.22: Išorinis plieninis galinis pirštas

5.4.5 Plieninių lenktuvų pirštų rinkinys

Užsisakykite vieną iš toliau nurodytų variantų pagal savo pjaunamosios dydį.

- FD225, viengubi lenktuvai, nuo 6 iki 9 menčių – B7361
- FD230, dvigubi lenktuvai, nuo 6 iki 9 menčių – B7362
- FD241, dvigubi lenktuvai, nuo 5 iki 6 menčių – B7359

Montavimo instrukcijas žr. *Plastikinių lenktuvų pirštų montavimas, p. 453*.



pav. 5.23: Plastikinis lenktuvų pirštas

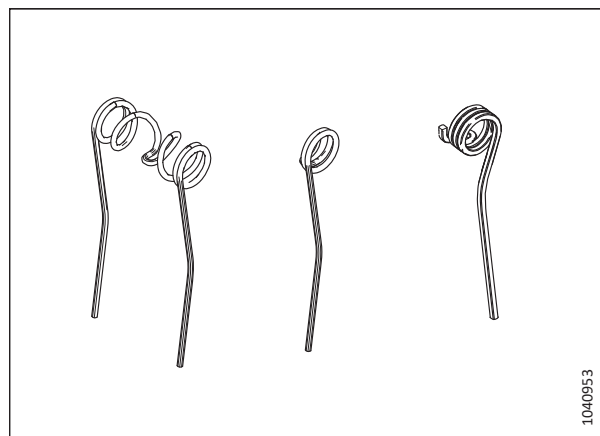
5.4.6 Plieninių lenktuvų pirštų rinkinys

Pasirenkamieji pirštai, naudojami sunkiems javams, išguldytiems rapsams ir (arba) pašariniams augalams apdoroti.

Užsisakykite vieną iš toliau nurodytų variantų pagal savo pjaunamosios dydį.

- FD225, viengubi lenktuvai, 6 menčių – MD #360679
- FD225, viengubi lenktuvai, 9 menčių – MD #360680
- FD230, dvigubi lenktuvai, 5 menčių – MD #311054
- FD230, dvigubi lenktuvai, 6 menčių – MD #311055
- FD235, dvigubi lenktuvai, 5 menčių – 311068
- FD235, dvigubi lenktuvai, 6 menčių – MD #311069

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.



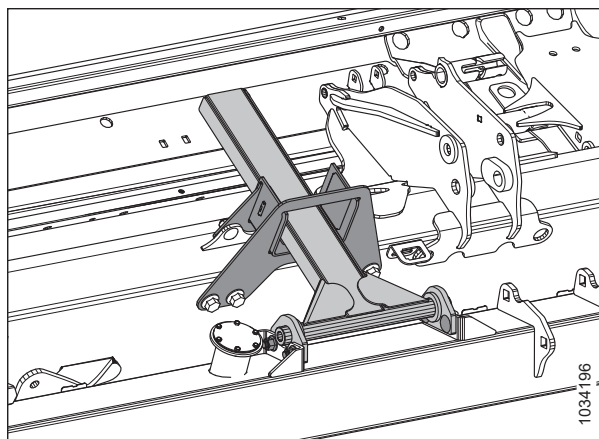
pav. 5.24: Plieniniai lenktuvų pirštai

5.4.7 Šoninio darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinys

Šoninį darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinį rekomenduojama naudoti dirbant ant statėsių nei 5° šlaitų.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7028



pav. 5.25: Šoninio darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinys

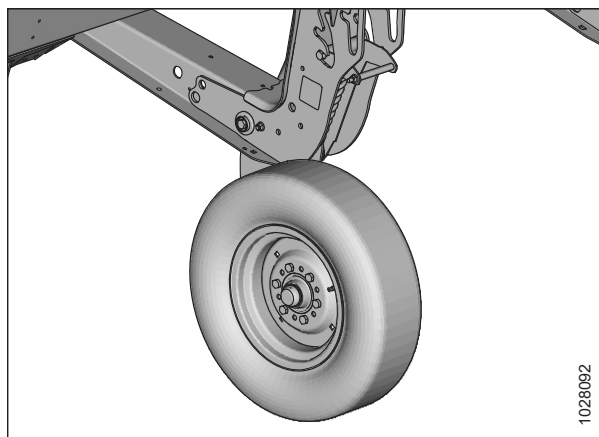
5.4.8 Stabilizavimo ratų rinkinys

Stabilizavimo ratai stabilizuoja pjaunamosios šoninį judesį pjaunant didesniame aukštyje, nei naudojant standartines atramines plokštes.

Rinkinyje yra dvi ratų konstrukcijos. FD261 galima sumontuoti du rinkinius. Rinkinys nesuderinamas su FD225.

Montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

C2171



pav. 5.26: Stabilizavimo ratų rinkinys

5.4.9 Plieninių atraminių plokštelių kompleksas

Rinkinyje yra prailgintos nusidėvėjimo kompensavimo atraminės plokštelės, skirtos naudoti esant akmenuotam ir abrazyviam paviršiui.

SVARBU:

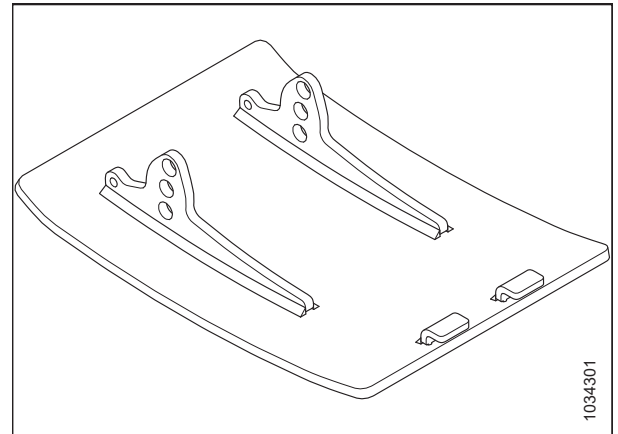
Šis rinkinys nerekomenduojamas naudoti esant dumblui ar kuomet gali susidaryti kibirkštys.

Rinkinį sudaro dvi atraminės plokštelės. Norėdami visiškai pakeisti standartinių atraminių plokštelių rinkinį, užsakykite šiuos kiekius pagal pjaunamosios dydį:

- Du paketai (4 atraminės plokštelės): FD225
- Trys paketai (6 atraminės plokštelės): FD230, FD235, FD241, FD245, FD250 ir FD261

B6801

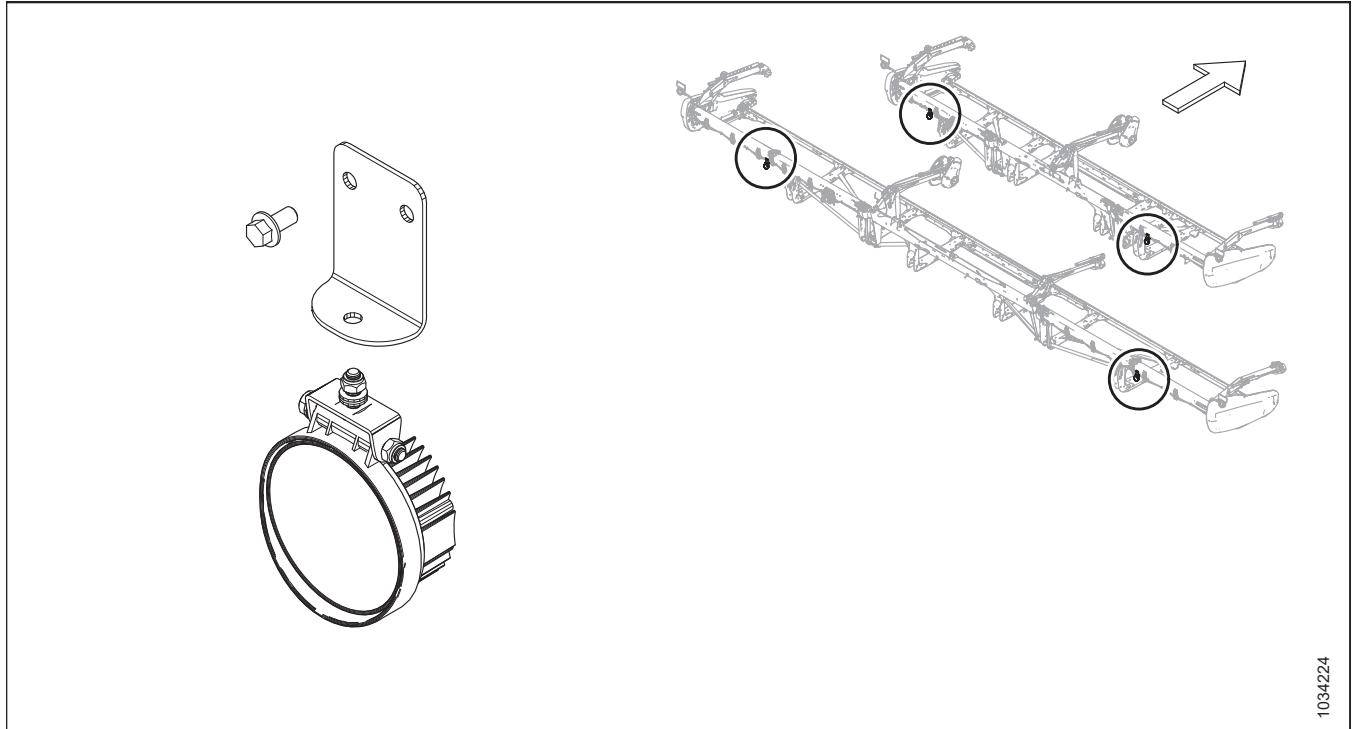
Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.



pav. 5.27: Plieninių atraminių plokštelių kompleksas

5.4.10 Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys

Ražienų apšvietimo žibintai naudojami esant prastam matumui, kad galėtumėte matyti nupjautą ražieną už pjaunamosios. „Stubble Light“ kompleksas yra suderinamas su FD2 „FlexDraper®“ pjaunamosiomis. Išsamesnės informacijos apie „Case“ kombainų suderinamumą rasite 5.2, p. 528 lentelėje.



pav. 5.28: Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys

PAPILDOMOS KOMPLEKTACIJOS IR PRIEDAI

Lentelė 5.2 Suderinamumo lentelė

Modelis ⁸⁵	Modelio metai
„Case“ IH – AF9, AF10, AF11 ⁸⁶	
„Case“ IH – 7250, 8250, 9250	2019 m. ir naujesni
„Case“ IH vidutinės klasės – 5160, 6160, 7160	2024 m. ir naujesni

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7575

85. Jei jūsų kombainas suderinamas, gali prireikti atnaujinti programinę įrangą.

86. Iki 2 rinkinių, skirtų FD261

Skyrius 6: Trikčių nustatymas ir šalinimas

Trikčių šalinimo lentelės padeda nustatyti ir spręsti problemas, susijusias su pjaunamąja.

6.1 pro pjovimo agregatą byrantys javai

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis nustatykite javų byrėjimo pro pjovimo agregatą priežastis ir rekomenduojamus sprendimus.

Lentelė 6.1 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pro pjovimo agregatą byrantys javai

Problema	Sprendimas	Žr.
Požymis: pjaunamoji nepaima nuvytusių augalų		
Pjovimo agregatas per aukštai	Nuleiskite pjovimo agregatą	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 136 3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144
Per mažas pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą	3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181
Lenktuvai per daug užlenkti	Palenkite lenktuvus pirmyn	3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185
Važiavimo greitis per didelis pagal lenktuvų greitį	Padidinkite lenktuvų greitį arba sumažinkite važiavimo greitį	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174 3.9.7 Važiavimo greitis, p. 176
Lenktuvų pirštai nepakankamai pakelia javus	Padidinkite pirštų žingsnio statmenumą	3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194
Lenktuvų pirštai nepakankamai pakelia javus	Sumontuokite javų atkeltuvus	Atstovas
Požymis: galvutės suskyla ar nulūžta		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	3.9.7 Važiavimo greitis, p. 176
Pernokę javai	Darbas naktį, kai didesnė drėgmė	–
Požymis: Medžiagos, susikaupusios tarp galinio lakšto ir peilio galvutės		
Javų varpos nulinksta per dalgio galvutės galinio skydo angą	Uždėkite dalgių galvučių gaubtus (išskyrus tada, kai dirbama ant drėgnos ar klampios dirvos)	4.8.7 Dalgio galvutės gaubtas, p. 387
Požymis: Medžiaga nėra pjaustoma		
Apsaugos užsikišę šiukšlėmis	Istatykite trumpas dalgio apsaugas	4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 374
Sulūžę dalgio sekcijos	Pakeiskite sulaužytas sekcijas	4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 349
Simptomas: per stipriai atšoka važiuojant įprastiniu greičiu lauke		

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.1 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pro pjovimo agregatą byrantys javai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Per aukštai nustatytas paviršiaus kopijavimo modulis	Sureguliuokite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį	<i>3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 150</i>
Požymis: javai ties galais nenuapjaunami		
Lenktuvai nepadėję arba nesucentruoti ant pjaunamojoje	Nustatykite horizontalią lenktuvų padėtį ar lenktuvų pasvirimą	<i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i>
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį taip, kad dalgis judėtų laisvai, bet vis tiek neleistų sekcijoms atkilti nuo apsaugų	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 368</i> • <i>Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 381</i>
Nusidėvėję arba sulūžę dalgio sekcijos ar apsaugai	Pakeiskite visas susidėvėjusias ir sulūžusias pjaunamąsias dalis	<i>4.8 Pjovimo agregatas, p. 349</i>
Pjaunamoji nesulygiuota	Sulygiuokite pjaunamąją	Atstovas
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį ir (ar) pirštų žingsnį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i> • <i>3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194</i>
Skirtuvas nulenkia tankius pasėlius ties galais ir trukdo tinkamai tiekti, nes medžiaga užvirsta ant apsaugų	Pakeiskite 3–4 galines apsaugas trumpomis dalgio apsaugomis	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 374</i> • Atstovas
Požymis: nupjovus grūdai byra priešais pjovimo agregatą		
Per mažas važiavimo greitis	Padidinkite važiavimo greitį	<i>3.9.7 Važiavimo greitis, p. 176</i>
Per mažas lenktuvų greitis	Padidinkite lenktuvų greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174</i>
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	<i>3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181</i>
Pjovimo agregatas per aukštai	Nuleiskite pjovimo agregatą	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 136</i> • <i>3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144</i>
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Palenkite lenktuvus atgal ant svertų	<i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i>
Pjovimo greitis didesnis nei 10 km/val. (6 mph) su 10 dantų lenktuvų pavaros žvaigžde	Pakeiskite lenktuvų pavaros žvaigždutę į 19 dantukų lenktuvų pavaros žvaigždutę	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas, p. 474</i> • <i>Lenktuvų pavaros pasirinktinės dvigubos žvaigždės nuėmimas, p. 475</i> • <i>4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė, p. 473</i>
Nusidėvėję ar sulūžę dalgio komponentai	Pakeiskite komponentus	<i>4.8 Pjovimo agregatas, p. 349</i>

6.2 Pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai

Vadovaudamiesi toliau pateikta lentelė nustatykite pjovimo veiksmų ir dalgio komponentų problemas ir atlikite rekomenduojamą remonto procedūrą.

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: netolygiai nupjauti javai		
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	<ul style="list-style-type: none"> Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 368 Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 381
Nusidėvėję arba sulūžę dalgio sekcijos ar apsaugos	Pakeiskite visas susidėvėjusias ir sulūžusias pjaunamąsias dalis	<ul style="list-style-type: none"> Smailių dalgio apsaugų keitimas, p. 364 Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamoji, p. 369 Trumpų dalgio apsaugų ar galinių dalgio apsaugų keitimas, p. 378 Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamosios, p. 382 4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 349
Važiavimo greitis per didelis pagal lenktuvų greitį	Sumažinkite važiavimo greitį arba padidinkite lenktuvų greitį	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174 3.9.7 Važiavimo greitis, p. 176
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų padėtį / pirštų žingsnį	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185 3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194
Pjovimo agregatas per aukštai	Sumažinkite pjovimo aukštį	3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 1363.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144
Per plokščias pjaunamosios kampas	Nustatykite pjaunamąją statesniu kampu	3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147
Apsaugų pjovimo briauna nepakankamai arti ar lygiagreti dalgio sekcijoms	Sulygiuokite apsaugas	Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas, p. 362
Išdraikyti / sunkiai pjaunami javai	Išstatykite trumpos dalgio apsaugas	<ul style="list-style-type: none"> Atstovas Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 368 Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 381
Lenktuvai per daug užlenkti	Palenkite lenktuvus pirmyn	3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: užstrigęs dalgis		
Lenktuvai per aukštai arba per daug palenkti pirmyn	Nuleiskite lenktuvus arba palenkite atgal	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181 • 3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	3.9.7 Važiavimo greitis, p. 176
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	<ul style="list-style-type: none"> • Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 368 • Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 381
Atšipusi ar sulūžusi dalgio sekcija	Pakeiskite atitinkamą dalgio sekciją	4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 349
Sulankstyti ar sulūžę apsaugai	Sulygiuokite arba pakeiskite apsaugus	Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas, p. 362
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų padėtį / pirštų žingsnį	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185 • 3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194
Plieniniai ekscentriniai pirštai liečiasi su dalgiu	Padidinkite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato / sureguliuokite pasvirimą	4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 442
Ant pjovimo agregato kaupiasi purvas arba nešvarumai	Pakelkite pjovimo agregatą nuleisdami atramines plokšteles	3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144
Ant pjovimo agregato kaupiasi purvas arba nešvarumai	Ištiesinkite pjaunamosios kampą	3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147
Dalgis neveikia rekomenduojamu greičiu	Patikrinkite kombaino variklio sūkių dažnį arba pjaunamosios dalgio greitį	<ul style="list-style-type: none"> • Kombaino operatoriaus vadovas • Dalgio greičio tikrinimas, p. 180
Simptomas: per didelė pjaunamosios vibracija		
Per daug nusidėvėjęs dalgis	Pakeiskite dalgį	<ul style="list-style-type: none"> • 4.8.2 Dalgio atjungimas, p. 351 • 4.8.3 Dalgio montavimas, p. 352

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	<ul style="list-style-type: none"> Laikiklio reguliavimas – smailios dalgį apsaugos, p. 368 Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgį apsaugos, p. 373 Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 381 Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgį apsaugos, p. 386
Atsilaisvinęs ar nusidėvėjęs dalgio galvutės kaištis arba pavaros svertas	Priveržkite arba pakeiskite dalis	<ul style="list-style-type: none"> 4.8.2 Dalgio atjungimas, p. 351 4.8.3 Dalgio montavimas, p. 352
Simptomas: per didelė paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios vibracija		
Netinkamas dalgio greitis	Sureguliuokite dalgio greitį	<ul style="list-style-type: none"> Atstovas
Sulenktas pjovimo agregatas	Ištiesinkite pjovimo agregatą	Atstovas
Simptomas: per dažnai lūžta dalgio sekcijos ar apsaugos		
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	<ul style="list-style-type: none"> Laikiklio reguliavimas – smailios dalgį apsaugos, p. 368 Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 381
Pjovimo agregatas ant akmenuoto paviršiaus veikia per lėtai	Pakelkite pjovimo agregatą su atraminėmis plokštelėmis	3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144
Paviršiaus kopijavimo modulis nustatytas ties per sunkiu nustatymu	Sureguliuokite paviršiaus kopijavimo modulio spyruokles, kad būtų mažesnis A svoris	Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 151
Sulenktas ar sulaužytas apsaugas	Ištiesinkite ar pakeiskite apsaugą	<ul style="list-style-type: none"> 4.8.5 Smailios dalgį apsaugos ir laikikliai, p. 354 4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 374
Per status pjaunamosios kampas	Ištiesinkite pjaunamosios kampa	3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147
Simptomas: Dalgio galinė dalis		
Sulenktas ar sulaužytas apsaugas	Ištiesinkite ar pakeiskite apsaugą	<ul style="list-style-type: none"> 4.8.5 Smailios dalgį apsaugos ir laikikliai, p. 354 4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 374
Nusidėvėjęs dalgio galvutės kaištis	Pakeiskite dalgio galvutės kaištį	<ul style="list-style-type: none"> Atstovas

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – plovimo veiksmai ir dalgio komponentai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Atšipęs dalgis	Pakeiskite dalgį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Dalgio atjungimas, p. 351</i> • <i>4.8.3 Dalgio montavimas, p. 352</i>
Per didelis dalgio greitis	Sumažinkite dalgio greitį	Atstovas
Atsilaisvinę dalgio sekcijos tvirtinimo elementai	Patikrinkite ir priveržkite visus dalgio tvirtinimo elementus	–

6.3 lenktuvų tiekimas

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis įvertinkite lenktuvų tiekimo problemų priežastis ir imkitės rekomenduojamų atitaisymo veiksmų.

Lentelė 6.3 Trikčių nustatymas ir šalinimas – lenktuvų tiekimas

Problema	Sprendimas	Žr.
Požymis: lenktuvai nepaleidžia medžiagos esant įprastiniams stadiams javams		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174</i>
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	<i>3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181</i>
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai	Sumažinkite kumštelio nustatymą	<i>3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194</i>
Lenktuvai per daug užlenkti	Palenkite lenktuvus pirmyn	<i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i>
Požymis: lenktuvai nepaleidžia medžiagos esant išgulusiems ir stadiams javams (lenktuvai iki galo nuleisti)		
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai stadiams javams	Sumažinkite kumštelio nustatymą vienu arba dviem arba palenkite lenktuvus pirmyn	<i>3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194</i>
Požymis: vyniojimas ant lenktuvo galo		
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai	Sumažinkite kumštelio nustatymą	<i>3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194</i>
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	<i>3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181</i>
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174</i>
Lenktuvai nesucentruoti ant pjaunamosios	Sucentruokite lenktuvus ant pjaunamosios	<i>4.13.3 centravimo lenktuvai, p. 448</i>
Požymis: lenktuvai per greitai paleidžia javus		
Lenktuvų virbai nustatyti nepakankamai stačiai	Padidinkite kumštelio nustatymą, kad lenktuvų tiekimas atitiktų lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį	<i>3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194</i>
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Palenkite lenktuvus atgal, kad atitiktų lenktuvų kumštelio nustatymą	<i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i>
Simptomas: lenktuvai nepakyla		
Lenktuvų kėlimo jungtys netinkamos ar defektyvios	Pakeiskite spartaus jungimo jungtį	Atstovas
Simptomas: lenktuvai nesisuka		
Netinkamai prijungtos spartaus jungimo jungtys	Sujunkite jungtis	<i>3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 72</i>
Sugedusi ar sulūžusi lenktuvų pavaros grandinė	Prijunkite / pakeiskite grandinę	• Atstovas
Požymis: be apkrovos lenktuvų judesys netolygus		
Per daug atsilaisvinusi lenktuvų pavaros grandinė	Įtempkite grandinę	<i>Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 472</i>
Požymis: lenktuvų judesys netolygus arba jie užstringa esant sunkiems javams		

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.3 Trikčių nustatymas ir šalinimas – lenktuvų tiekimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174</i>
Lenktuvų pirštai nustatyti nepakankamai stačiai	Pakeiskite lenktuvų piršto arba kumštelio nustatymą į agresyvesnę piršto žingsnio įranta	<i>3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194</i>
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	<i>3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181</i>
Per mažas kombaino (ne kombaino paviršiaus kopijavimo modulio) viršslėgio vožtuvo slėgio nustatymas	Padidinkite slėgio išleidimo nustatymą iki gamintojo rekomendacijų	Kombaino operatoriaus vadovas
Žemas kombaino alyvos bako lygis PASTABA: Gali būti daugiau nei vienas bakas	Užpildykite iki reikiamo lygio	Kombaino operatoriaus vadovas
Viršslėgio vožtuvo gedimas	Pakeiskite viršslėgio vožtuvą	Kombaino operatoriaus vadovas
Pjaunami tankūs javai naudojant standartinio sukimo momento (19 dantų) lenktuvų pavaros žvaigždę	Pakeiskite žvaigždę į tinkamą aukšto sukimo momento žvaigždę, kad atitiktų kombaino lenktuvų kontūro slėgį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė, p. 473</i> • Sumontuokite dviejų greičių rinkinį (MD #311882)
Požymis: plastikiniai pirštai pjauna ties viršumi		
Nepakankamas tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato	Padidinkite tarpą	<i>4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 442</i>
Požymis: plastikiniai pirštai palenkti atgal ties viršumi		
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Pakelkite pjaunamąją	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 136</i> • <i>3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144</i>
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Sumažinkite pjaunamosios pakreipimą	<i>3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147</i>
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Palenkite lenktuvus atgal	<i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i>
Požymis: plastikiniai pirštai prie viršaus palenkti pirmyn		
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Pakelkite pjaunamąją	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 136</i> • <i>3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144</i>
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Sumažinkite pjaunamosios pakreipimą	<i>3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147</i>

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.3 Trikčių nustatymas ir šalinimas – lenktuvų tiekimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Palenkite lenktuvus atgal	<i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i>
Požymis: plastikiniai pirštai palenkti arti virbo vamzdelio		
Veikiant lenktuvams pjovimo agregate įstringa per daug javų pluoštų	Pašalinkite užsikimšimą / reguliuokite pjovimą	<i>3.11 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 260</i>
Veikiant lenktuvams pjovimo agregate įstringa per daug javų pluoštų	Sustabdykite lenktuvus, kol jie nėra per daug užsikimšę	<i>3.11 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 260</i>

6.4 Pjaunamosios ir transporterių trikčių šalinimas

Vadovaudamiesi toliau pateikta lentele įvertinkite pjaunamosios ir transporterio problemas ir atlikite rekomenduojamą remonto procedūrą.

Lentelė 6.4 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pjaunamoji ir transporteriai

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: Nepakankamai pakelta pjaunamoji		
Mažas išleidimo slėgis	Padidinkite išleidimo slėgį	Kombaino pardavėjas
Simptomas: Nepakankamas šoninio transporterio greitis		
Nustatytas per mažas greičio valdymo nustatymas	Padidinkite greičio valdymo nustatymą	3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 177
Per lėta kombaino pjaunamosios pavara	Nustatykite pagal kombaino greitį tinkamą pavara	Kombaino operatoriaus vadovas
Simptomas: Nepakankamas tiekimo transporterio greitis		
Per mažas išleidimo slėgis	Patikrinkite tiekimo transporterio hidraulinę sistemą	Atstovas
Per lėta kombaino pjaunamosios pavara	Nustatykite pagal kombaino greitį tinkamą pavara	Kombaino operatoriaus vadovas
Simptomas: nejuda tiekimo transporteris		
Atsilaisvinę transporteriai	Įtempkite transporterius	4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 395
Pavaros arba atraminis volelis apsvyniojęs medžiaga	Atlaisvinkite transporterį ir nuvalykite volelius	4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 395
Skersinis arba jungiamoji juosta užstrigę rėme arba dėl užsikimšusios medžiagos	Atlaisvinkite transporterį ir pašalinkite kliūtį	4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 395
Užstrigęs volelio guolis	Pakeiskite volelio guolį	Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas, p. 409
Mažai hidraulinės alyvos	Pripildykite kombaino hidraulinės alyvos baką iki viršutinės žymos	Kombaino operatoriaus vadovas
Netinkamas srauto valdymo vožtuvo slėgio išleidimo nustatymas	Sureguliuokite slėgio išleidimo nustatymą	Atstovas
Požymis: šoninio transporterio strigimas		
Netolygiai tiekama medžiaga nuo dalgio	Nuleiskite lenktuvus	3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181
Netolygiai tiekama medžiaga nuo dalgio	Įstatykite trumpas dalgio apsaugas	4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 374
Požymis: netolygus tankių javų srautas		
Per mažas pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą	3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147
Per daug medžiagos ant transporterių	Padidinkite šoninio transporterio greitį	3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 177
Per daug medžiagos ant transporterių	Sumontuokite viršutinę skersinę sraigę	5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė, p. 513

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.4 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pjaunamoji ir transporteriai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Per daug medžiagos ant transporterių	Pritvirtinkite sraigių prailginimo elementus	Atstovas
Simptomas: Transporteriai sukasi atgal		
Transporteriai per lėtai juda esant sunkiems javams	Padidinkite transporterių greitį	<i>3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 177</i>
Požymis: javai permetami skersai angos ir priešingoje transporterio pusėje		
Transporteriai juda per greitai esant lengviems javams	Sumažinkite transporterių greitį	<i>3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 177</i>
Požymis: ant galinių deflektorių kaupiasi medžiaga ir ji išleidžiama pluoštais		
Per platūs galiniai deflektoriai	Esant pjaunamosioms su rankomis pakreipiamomis platformomis, sumažinkite deflektorių arba pakeiskite siauru deflektoriumi (MD #172381)	<i>3.11 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 260</i>

6.5 daržo pupų pjovimas

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis įvertinkite daržo pupų pjovimo problemų priežastis ir imkitės rekomenduojamų veiksmų.

Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas

Problema	Sprendimas	Žr.
Požymis: nuimami augalai nuplėšiami ir visas ar dalis augalo paliekama		
Pjaunamoji pakelta nuo žemės	Nuleiskite pjaunamąją ant žemės ir leiskite jai veikti su atraminėmis plokštelėmis ir (arba) pjovimo agregatu	<i>3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144</i>
Nustatytas per mažas paviršiaus kopijavimo modulio nustatymas – užvažiavus ant iškilumo pjaunamoji nepakankamai greitai nuleidžiama	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nustatykite paviršiaus kopijavimo modulį į 335–338 N (75–85 lbf). 2. Prireikus sureguliuokite paviršiaus kopijavimo modulį, kad pjaunamoji pernelyg nešokinėtų ir neįvažiuotų į minkštą dirvą. 	<i>3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 150</i>
Lenktuvai per aukštai, o cilindrai iki galo įtraukti	Sureguliuokite lenktuvų aukštį	<i>3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181</i>
Nepakankamai status pirštų žingsnis	Sureguliuokite pirštų žingsnį	<i>3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194</i>
Lenktuvai per daug atitraukti	Pjaunamajai esant ant žemės ir tinkamai nustatę jos kampą, palenkite lenktuvus pirmyn, kol pirštų antgaliai šukuos dirvos paviršių	<i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i>
Per plokščias pjaunamosios kampas	Sureguliuokite pjaunamosios kampą	<i>Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 149</i>
Per plokščias pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą iki galo įtraukdami kėlimo cilindrus (jei pjaunama ant žemės paviršiaus)	<i>Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 149</i>
Per lėti lenktuvai	Sureguliuokite lenktuvų greitį, kad jis būtų šiek tiek didesnis už važiavimo greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174</i>
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	<i>3.9.7 Važiavimo greitis, p. 176</i>
Atraminės plokštelės per žemai	Pakelkite atramines plokšteles į aukščiausią padėtį	<i>3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144</i>

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Pjovimo agregato su plastikinėmis nusidėvėjimo kompensavimo juostelėmis apačioje kaupiasi purvas; pakelia agregatą nuo žemės paviršiaus	<ul style="list-style-type: none"> • Padidinkite paviršiaus kopijavimą • Per drėgna dirva – palaukite, kol pradžius • Rankomis nuvalykite pjovimo agregato apačią, kai ten susikaupia per daug purvo. 	<i>Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 151</i>
Pjaunamoji nesulygiuota	Sulygiuokite pjaunamąją	Atstovas
Nusidėvėjusios ar sugadintos dalgio sekcijos	Pakeiskite sekcijas arba dalgį	<i>4.8 Pjovimo agregatas, p. 349</i>
Vijoklių dalys įstringa smailiame apsaugos antgalyje PASTABA: Ši problema dažniau pasitaiko juostomis pjaunant pupas, kurios suvirsta nuo kultivavimo.	Sumontuokite trumpų dalgio apsaugų konvertavimo rinkinį	<i>4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 374</i>
Javų liekanų stūmimas žeme	Įstatykite trumpas dalgio apsaugas	<i>4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 374</i>
Per mažas dalgio greitis	Padidinkite nuožulniosios kameros korpuso greitį arba patikrinkite, ar dalgio greitis nustatytas ties rekomenduojamu diapazonu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.10 Informacija apie dalgio greitį, p. 179</i> • <i>Dalgio greičio tikrinimas, p. 180</i>
Požymis: tarp apsaugų kaupiasi javai ir nejuda transporterių galo link		
Lenktuvų piršto žingsnis nepakankamai stačias	Padidinkite piršto statmenumą (kumštelio padėtis)	<i>3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194</i>
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	<i>3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181</i>
Mažiausias atstumas nuo lenktuvų iki pjovimo agregato nustatytas per aukštai	Nustatykite mažiausią lenktuvų aukštį iki galo įtraukę cilindrus	<i>4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 442</i>
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Pakeiskite lenktuvų padėtį	<i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i>
Požymis: javai vyniojasi aplink lenktuvus		
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	<i>3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181</i>
Požymis: lenktuvai išmėto ankštis		
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Pakeiskite lenktuvų padėtį	<i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i>
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 174</i>
Per sausos pupų ankštys	Pjaukite pasėlius naktį, kai yra rasa ir ankštys suminkštėjusios	–
Lenktuvų piršto žingsnis nepakankamai stačias	Padidinkite piršto statmenumą (kumštelio padėtis)	<i>3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194</i>

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Požymis: pjovimo agregato apsaugai lūžta		
Nepakankamas paviršiaus kopijavimo modulio nustatymas (paviršiaus kopijavimo nustatymas per sunkus)	Reguluokite paviršiaus kopijavimo modulio nustatymą (nustatykite lengvesnį)	<i>3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 150</i>
Lauke per daug akmenų	Apsvarstykite galimybę sumontuoti papildomos komplektacijos trumpas dalgių apsaugas PASTABA: Sumontavus trumpas apsaugas kyla pavojus sugadinti dalgių sekcijas (nors yra lengviau pakeisti sekcijas su trumpomis dalgio apsaugomis).	Atstovas
Požymis: pjovimo agregatas stumia per daug šiukšlių ir purvo		
Pjaunamoji per sunki	Padarykite pjaunamąją lengvesnę	<i>3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 150</i>
Per status pjaunamosios kampas	Sumažinkite pjaunamosios kampą	<i>3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 147</i>
Apsaugos užsikiša liekanomis ir (arba) žemėmis	Istatykite trumpas dalgio apsaugas	<i>4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 374</i>
Nepakankamai prilaikoma pjaunamoji	Sumontuokite centrinės atramines plokšteles	<i>3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 144</i>
Požymis: javai vyniojasi aplink lenktuvų galus		
Nenupjauti javai kliūva už lenktuvų galų	Sumontuokite lenktuvų galinius gaubtus	Pjaunamosios detalių katalogas
Požymis: lenktuvai kartais perduoda augalus į tą pačią vietą		
Sulankstyti plieniniai pirštai ir užkabina žaliavą nuo transporterių	Ištiesinkite pirštus	–
Ant pirštų galo kaupiasi purvas ir augalai negali nukristi nuo pirštų ant transporterių	Pakelkite lenktuvus	<i>3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 181</i>
Ant pirštų galo kaupiasi purvas ir augalai negali nukristi nuo pirštų ant transporterių	Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį, kad atitrauktumėte pirštus nuo žemės	<i>3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 185</i>
Požymis: pjovimo agregatas stumia dirvožemį		
Padangų vėžės arba pasėlių eilių kraštai	Pjaukite kampu pagal pasėlių eiles arba kraštus	–
Nelygus reljefas išilgai lauko	Pjaukite 90° kampu pagal nelygų reljefą (jei dalgiai kopijuoja paviršių į jį neįsikabindami)	–
Požymis: lenktuvai perduoda per daug augalų ar perneša pluoštais		

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Ant transporterių (iki lenktuvų centrinio vamzdelio) susikaupia per daug javų	Padidinkite transporterių greitį	<i>3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 177</i>
Per mažas pirštų žingsnis	Padidinkite pirštų žingsnį	<i>3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 194</i>

Skyrius 7: Informacinės nuorodos

Prireikus galima remtis šiame skyriuje pateiktomis procedūromis ir informacija.

7.1 Sukimo momentų specifikacijos

Toliau esančiose lentelėse nurodytos įvairių varžtų, tvirtinimo sraigtų ir hidraulinių tvirtinimo elementų sukimo momento vertės. Šiomis vertėmis remkitės tik tada, kai konkrečioje procedūroje nenurodyta jokia kita sukimo momento vertė.

- Visus varžtus veržkite iki sukimo momento verčių, kurios nurodytos toliau pateiktose lentelėse, išskyrus atvejus, kai vadove pateikiami kitokie nurodymai.
- Pakeiskite nuimtus tvirtinimo elementus tokio paties stiprumo ir klasės tvirtinimo elementais.
- Periodiškai tikrindami varžtų priveržimą, vadovaukitės sukimo momento verčių lentelėmis.
- Norėdami išsiaiškinti varžtų ir tvirtinimo sraigtų sukimo momento kategorijas, perskaitykite ant jų galvučių nurodytus ženklus.

Antveržlės

Antveržles reikia veržti iki mažesnio sukimo momento nei veržles, kurios naudojamos kitais tikslais. Priverždami antveržles, padauginkite įprastinėms veržlėms taikomą sukimo momentą iš 0,65, kad nustatytumėte modifikuotą sukimo momento vertę.

Savisriegiai sraigtai

Sukdami savisriegius varžtus, naudokite standartines sukimo momento vertes. **NESUKITE** savisriegių varžtų į laikančiąsias konstrukcijos dalis ar į svarbius sujungimus.

7.1.1 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos

Pateikiamos atitinkamos galutinio sukimo momento vertės, reikalingos įvairių dydžių metrinės sistemos varžtams tvirtinti.

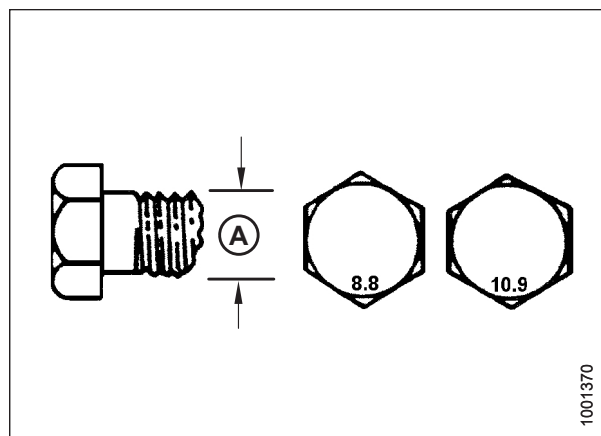
PASTABA:

Varžtų sukimo momentų metrinėse lentelėse pateiktos vertės taikomos tvirtinimo elementams, kurie montuojami nesutepti; t. y. tvirtinimo elementų sriegiai ir galvutės nesutepti tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar tvirtinimo sraigtų, išskyrus atvejus, kai tai daryti nurodoma šiame vadove.

INFORMACINĖS NUORODOS

Lentelė 7.1 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės laisvai besisukančios varžlės

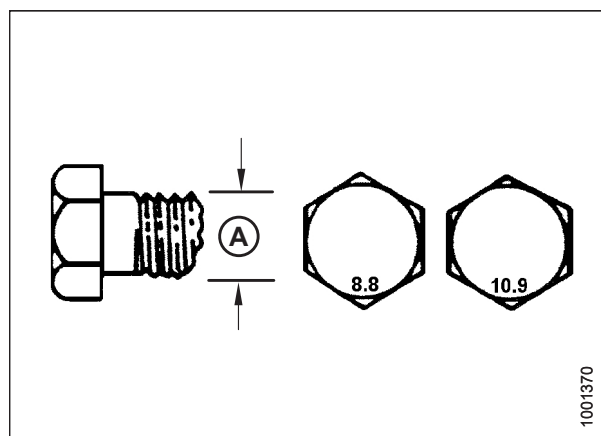
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651



pav. 7.1: Varžtų klasės

Lentelė 7.2 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės įstrižo sriegio varžlės

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444

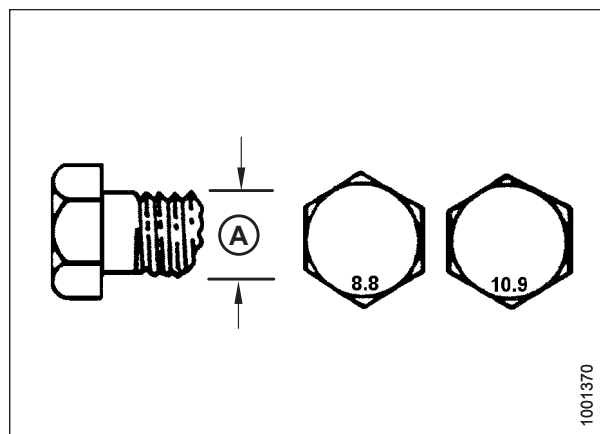


pav. 7.2: Varžtų klasės

INFORMACINĖS NUORODOS

Lentelė 7.3 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės laisvai besisukančios varžlės

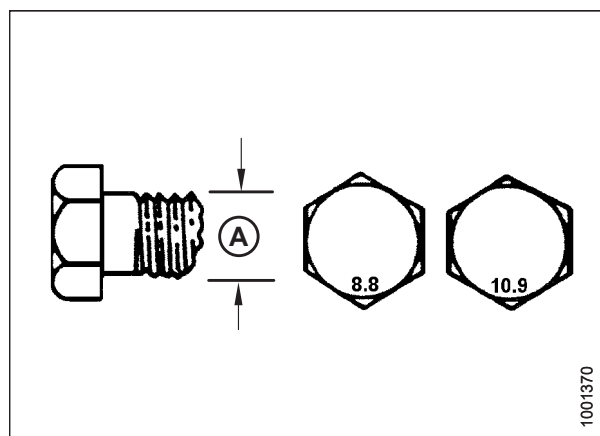
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901



pav. 7.3: Varžtų klasės

Lentelė 7.4 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės įstrižo sriegio varžlės

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614



pav. 7.4: Varžtų klasės

7.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos – lietas aliuminis

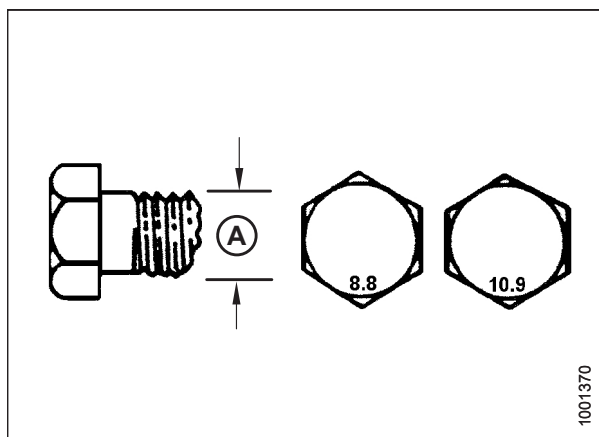
Pateikiamos įvairių dydžių metrinė varžtų iš lieto aliuminio tinkamų galutinių sukimo momentų vertės.

PASTABA:

Varžtų sukimo momentų metrinėse lentelėse pateiktos vertės taikomos tvirtinimo elementams, kurie montuojami nesutepti; t. y. tvirtinimo elementų sriegiai ir galvutės nesutepti tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar tvirtinimo sraigčių, išskyrus atvejus, kai tai daryti nurodoma šiame vadove.

Lentelė 7.5 Metrinės sistemos varžtinė jungtis su lietu aliuminiu

Vardinis dydis (A)	Varžtų sukimo momentas			
	8,8 (lietas aliuminis)		10,9 (lietas aliuminis)	
	Nm	lbf-ft	Nm	lbf-ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

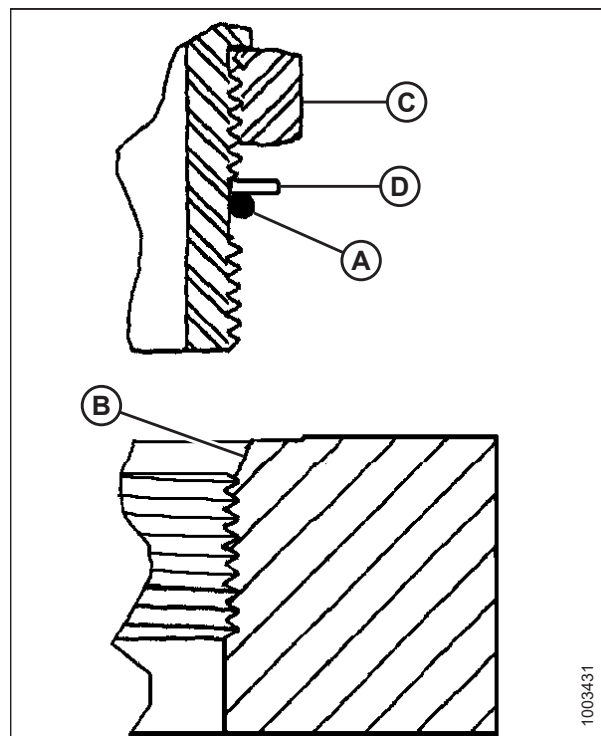


pav. 7.5: Varžtų klasės

7.1.3 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami

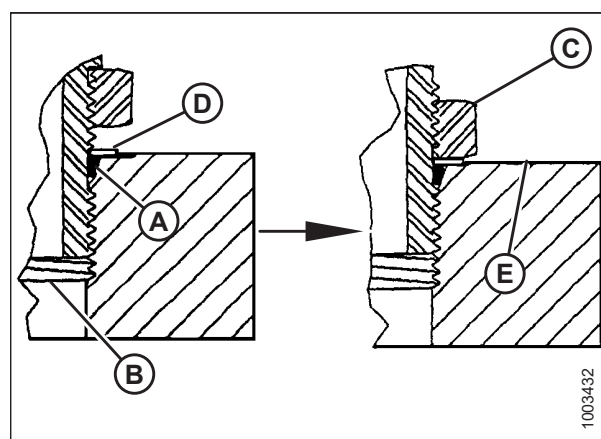
Standartinės sukimo momento vertės skirtos reguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, žiūrėkite procedūroje nurodytą vertę.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar defektų.
2. Kaip galima labiau atitraukite fiksavimo veržlę (C). Patikrinkite, ar poveržlė (D) yra laisva ir pastumta kuo toliau link fiksavimo veržlės (C).
3. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Prireikus pakoreguokite sandarinimo žiedo (A) padėtį.
4. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (A).



pav. 7.6: Hidraulinis tvirtinimo elementas

5. Stumkite tvirtinimo elementą (B) į jungtį, kol atraminė poveržlė (D) ir sandarinimo žiedas (A) palies detalės paviršių (E).
6. Reguluokite kampinius tvirtinimo elementus atsukdami daugiau nei vieną pasukimą.
7. Pasukite fiksavimo veržlę (C) žemyn iki poveržlės (D) ir priveržkite iki lentelėje nurodytos sukimo momento vertės. Naudokite du veržliarakčius, vieną ant tvirtinimo elemento (B), o kitą – ant fiksavimo veržlės (C).
8. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 7.7: Hidraulinis tvirtinimo elementas

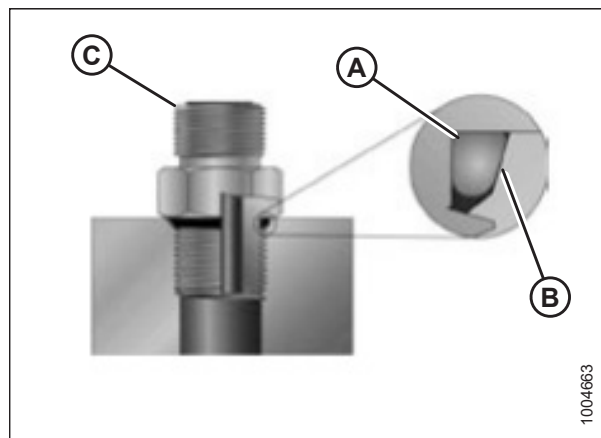
Lentelė 7.6 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami ir nereguliuojami

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė ⁸⁷	
		Nm	lbf-ft (*lbf-in)
-2	5/16-24	10-11	*89-97
-3	3/8-24	18-20	*159-177
-4	7/16-20	29-32	21-24
-5	1/2-20	32-35	24-26
-6	9/16-18	40-44	30-32
-8	3/4-16	70-77	52-57
-10	7/8-14	115-127	85-94
-12	1 1/16-12	183-201	135-148
-14	1 3/16-12	237-261	175-193
-16	1 5/16-12	271-298	200-220
-20	1 5/8-12	339-373	250-275
-24	1 7/8-12	414-455	305-336
-32	2 1/2-12	509-560	375-413

7.1.4 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami

Standartinės sukimo momento vertės skirtos nereguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar defektų.
2. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Prireikus pakoreguokite sandarinimo žiedo (A) padėtį.
3. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą.
4. Sukite tvirtinimo elementą (C) į jungtį, kol tvirtinimo elementas bus priveržtas rankomis.
5. Priveržkite tvirtinimo elementą (C) vadovaudamiesi [7.7, p. 551](#) lentelėje nurodytomis vertėmis.
6. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 7.8: Hidraulinis tvirtinimo elementas

87. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

Lentelė 7.7 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami ir nereguliuojami

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė ⁸⁸	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16-24	10-11	*89-97
-3	3/8-24	18-20	*159-177
-4	7/16-20	29-32	21-24
-5	1/2-20	32-35	24-26
-6	9/16-18	40-44	30-32
-8	3/4-16	70-77	52-57
-10	7/8-14	115-127	85-94
-12	1 1/16-12	183-201	135-148
-14	1 3/16-12	237-261	175-193
-16	1 5/16-12	271-298	200-220
-20	1 5/8-12	339-373	250-275
-24	1 7/8-12	414-455	305-336
-32	2 1/2-12	509-560	375-413

7.1.5 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės skirtos tvirtinimo elementams su žiediniu paviršiaus sandarikliu. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, žiūrėkite procedūroje nurodytą vertę.

Sukimo momento vertės yra nurodytos toliau esančioje lentelėje 7.8, p. 552.

1. Įsitikinkite, kad sandarinimo paviršiuose ir jungties sriegiuose nėra atplaišų, įpjovimų, įbrėžimų ir bet kokių pašalinių medžiagų.



pav. 7.9: Hidraulinis tvirtinimo elementas

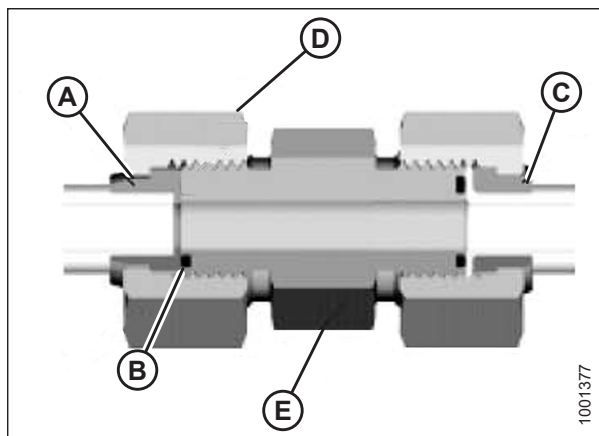
88. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptomis jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

INFORMACINĖS NUORODOS

2. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (B).
3. Sulygiuokite vamzdelį ar žarnos konstrukciją, kad plokščias movos (A) arba (C) paviršius visiškai liestųsi su sandarinimo žiedu (B).
4. Rankomis prisiekite vamzdelį ar žarnos veržlę (D). Veržlė turi laisvai sukstis, kol atsiremia į paviršių.
5. Priveržkite tvirtinimo elementus vadovaudamiesi 7.8, p. 552 lentelėje nurodytomis vertėmis.

PASTABA:

Jei reikia, prilaikykite šešiabriaunę jungę ant tvirtinimo elemento korpuso (E), kad korpusas ir žarna nesisuktų, kai prisukate tvirtinimo elemento veržlę (D).



pav. 7.10: Hidraulinis tvirtinimo elementas

6. Surinkdami movas ar sujungdami kartu dvi žarnas, naudokite tris veržliarakčius.
7. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.

Lentelė 7.8 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), hidrauliniai tvirtinimo elementai

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Vamzdžio išor. sk. (col.)	Sukimo momento vertė ⁸⁹	
			Nm	lbf·ft
-3	Pastaba ⁹⁰	3/16	-	-
-4	9/16	1/4	25–28	18–21
-5	Pastaba ⁹⁰	5/16	-	-
-6	11/16	3/8	40–44	30–32
-8	13/16	1/2	55–61	41–45
-10	1	5/8	80–88	59–65
-12	1 3/16	3/4	115–127	85–94
-14	Pastaba ⁹⁰	7/8	-	-
-16	1 7/16	1	150–165	111–122
-20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
-24	2	1 1/2	315–347	232–256
-32	2 1/2	2	510–561	376–414

89. Nurodytos sukimo momento vertės ir kampai pateikiami esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

90. Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklio tipas šiam vamzdelio dydžiui nenumatytas.

7.1.6 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės skirtos kūginiams srieginiams vamzdžių tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, žiūrėkite procedūroje nurodytą vertę.

Sumontuokite vamzdžių tvirtinimo elementus toliau nurodytu būdu.

1. Įsitikinkite, kad ant jungiamosios detalės ir prievado sriegių nėra atplaišų, įpjovimų, įbrėžimų ir kitų pašalinių medžiagų.
2. Sutepkite išorinius vamzdžio sriegius pastos tipo vamzdžių sriegių hermetiku.
3. Įsriekite tvirtinimo elementą į angą iki jis bus priveržtas ranka.
4. Priveržkite jungtį tinkamu priveržimo kampu. Priveržimo pirštais pasukimų skaičius (FFFT) ir priveržimo pirštais pasukimo vertės yra pateikiamos 7.9, p. 553 lentelėje. Patikrinkite, ar kampinės jungties (įprastai 45° ar 90° kampo alkūnės) vamzdelio galas sulygiuotas su įeinančiu vamzdeliu ar žarna. Visada baikite sulygiuoti tvirtinimo elementą veržimo kryptimi. Niekada neatsukite srieginių jungčių, kad sulygiuotumėte.
5. Tinkamu valikliu nuvalykite visus sriegių hermetiko likučius ir perteklių.
6. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę. Ypatingą dėmesį atkreipkite į tai, kad anga gali įtrūkti.
7. Pažymėkite galutinę tvirtinimo elemento padėtį. Jei tvirtinimo elementas nesandarus, išmontuokite jį ir patikrinkite, ar nėra apgadintas.

PASTABA:

Tvirtinimo elementų įtrūkimai dėl perveržimo gali būti pastebėti tik juos išrinkus ir apžiūrėjus.

Lentelė 7.9 Hidraulinio tvirtinimo elemento vamzdžio sriegis

Kūginio vamzdžio sriegio dydis	Rekomenduojamas TFFT	Rekomenduojamas FFFT
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

7.2 Konvertavimo schema

Šiame vadove naudojami tiek SI sistemos matavimo vienetai (įskaitant metrinčius), tiek JAV įprastiniai vienetai (kartais vadinami standartiniais matavimo vienetais). Toliau pateiktoje lentelėje nurodomas šių matavimo vienetų sąrašas su santrumpomis ir jų konvertavimo koeficientai.

Lentelė 7.10 Konvertavimo schema

Kiekis	SI vienetai (metriniai)		Koeficientas	JAV sistemos vienetai (standartas)	
	Vieneto pavadinimas	Santrumpa		Vieneto pavadinimas	Santrumpa
Plotas	hektaras	ha	$\times 2,4710 =$	akras	akrai
Srautas	litrai per minutę	l/min	$\times 0,2642 =$	JAV galonai per minutę	gpm
Jėga	Niutonas	N	$\times 0,2248 =$	svaro jėga	lbf
Ilgis	milimetras	mm	$\times 0,0394 =$	colis	col.
Ilgis	metras	m	$\times 3,2808 =$	pėda	pėd.
Galia	kilovatas	kW	$\times 1,341 =$	arklio galia	AG
Slėgis	kilopaskalis	kPa	$\times 0,145 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	megapaskalis	MPa	$\times 145,038 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	baras (ne SI)	baras	$\times 14,5038 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	$\times 0,7376 =$	svarai pėdai arba pėdos svarai	lbf-ft
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	$\times 8,8507 =$	svaro coliai arba coliai svarui	lbf-in
Temperatūra	Celsijaus laipsniai	°C	$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 =$	Farenheito laipsniai	°F
Greitis	metrai per minutę	m/min	$\times 3,2808 =$	pėdos per minutę	pėd./min
Greitis	metrai per sekundę	m/s	$\times 3,2808 =$	pėdos per sekundę	pėd./s
Greitis	kilometrai per valandą	km/val.	$\times 0,6214 =$	mylios per valandą	myl./val.
Tūris	litras	l	$\times 0,2642 =$	JAV galonas	JAV gal.
Tūris	mililitras	ml	$\times 0,0338 =$	uncija	unc.
Tūris	kubinis centimetras	cm ³ ar cc	$\times 0,061 =$	kubinis colis	col. ³
Svoris	kilogramas	kg	$\times 2,2046 =$	svaras	sv.

Rodyklė

A

AHHC, Žr. automatinis pjaunamosios aukščio valdymas	
akmenų blokavimo rinkinys	517
apibrėžtys	27
apsauginės atramos	40
atraminės plokštelės	144
<i>Taip pat žr. pjovimas pažeme</i>	
išorinių atraminių plokštelių reguliavimas	146
vidinių atraminių plokštelių reguliavimas	145
atsarginiai dalgiai	354
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas	
„Case IH“ 120 serijos kombainai	239
jutiklio išėjimo įtampa	
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos	241
kalibravimas	
automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas	244
reguliavimas	
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis	257
„Case IH“ 130 serijos kombainai	228
„Case IH“ 140 serijos kombainai	228
„Case IH“ 230 serijos kombainai	239
jutiklio išėjimo įtampa	
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos	241
kalibravimas	
automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas	244
reguliavimas	
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis	257
„Case IH“ 240 serijos kombainai	239
jutiklio išėjimo įtampa	
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos	241
kalibravimas	
automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas	244
reguliavimas	
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis	257
„Case IH“ 250 serijos kombainai	239
jutiklio išėjimo įtampa	
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos	241
kalibravimas	
automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas	244
reguliavimas	
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis	257
„Case IH“ 260 serijos kombainai	239
„Case IH“ 5130/6130/7130 kombainai	
jutiklio išėjimo įtampa	
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos	229
kalibravimas	

automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas	234
pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane	231
reguliavimas	
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis	237
„Case IH“ 5140/6140/7140 kombainai	
jutiklio išėjimo įtampa	
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos	229
pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane	231
reguliavimas	
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis	237
„Case IH“ 7010 kombainai	
jutiklio išėjimo įtampa	
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos	241
„Case IH“ kombainai	
lenktuvų atbulinė eiga	66
lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas	255
lenktuvų greičio jutiklis	258
šoninio transporterio greičio valdymas	64
„Case IH“ kombainai su 28.00 versijos programine	
įranga	
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo	
kalibravimas	249
jutiklio išėjimo įtampa	224
derinti reikalavimus	224
įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu	224
„New Holland CH“ serijos kombainai	
lenktuvų atbulinė eiga	69
„New Holland CR“ serijos kombainai	
lenktuvų atbulinė eiga	69
trumpasis vadovas	
„Case IH“ 120 serijos kombainai	239
„Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serijos	228
„Case IH“ 230, 240, 250, 260 serijos	
kombainai	239

C

„Case IH“ kombainai	
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios	79
kombaino pritvirtinimas prie pjaunamosios	72

D

dalgiai	349
atsarginio dalgio vieta	354
trikčių nustatymas ir šalinimas	531
dalgio pavaros	180
dalgio pavarų dėžės	
alyvos keitimas	390
alyvos lygio tikrinimas	389

RODYKLĖ

tvirtinimo varžtų tikrinimas	390
dalgio pavarų sistemos	389
dalgio pavarų dėžė	389
informacija apie dalgio greitį	179
dalgių apsaugos ir laikikliai	
dvigubas dalgis	
FD235 smailios apsaugos konfigūracija	357
FD240 smailios dalgio apsaugos konfigūracija	358
FD241 ir FD261 smailių dalgių apsaugų konfigūracija	359
FD245 smailios apsaugos konfigūracija	360
FD250 smailios dalgio apsaugos konfigūracija	361
trumpos dalgių apsaugos konfigūracija – FD241 ir FD261	377
trumpos dalgių apsaugos konfigūracija – visi modeliai, išskyrus FD241 ir FD261	376
viengubas dalgis	
smailios apsaugos konfigūracija	356
trumpos apsaugos konfigūracija	375
dalgių galvučių gaubtai	387
montavimas	387
darbo režimai	
lankstumo režimas	163
standus režimas	165

E

„EasyMove™“ transportavimo sistemos	
ratų reguliavimas	138
vilkimo kablio jungties keitimas	
jungtis su kaiščiu	498
kaištis su kabliuku	496
ekscentriniai lenktuvai	182, 442, 471
centravimas	448
lenktuvų apsauginės atramos	41
atjungimas	42
įjungimas	41
lenktuvų aukštis	181
lenktuvų galiniai gaubtai	461
lenktuvų greičio jutiklių keitimas	480
lenktuvų greitis	174
lenktuvų kumštelis	
lenktuvų kumštelio reguliavimas	196
nuostatos ir gairės	194
lenktuvų pavaros	
pavaros žvaigždės	473
pasirenkama specialiomis sąlygomis	175
lenktuvų pavarų sistemos	471
gaubtai	52
lenktuvų pirštai	450
plastikinių pirštų atjungimas	452
plastikinių pirštų montavimas	453
plieninių pirštų atjungimas	450
plieninių pirštų montavimas	451
lenktuvų tarpas	

matavimas	442
lenktuvų virbų pasvirimas	194
paslinkimo pirmyn-atgal padėtis	185
pastūmimo pirmyn-atgal padėtis	
reguliavimas	186
pasvirę lenktuvai	447
tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato	442
reguliavimas	445
trikčių šalinimas	535
virbų vamzdelių įvorės	454
Ekscentriniai lenktuvai	
lenktuvų aukščio jutiklio keitimas	183
lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas	184
paslinkimo pirmyn-atgal padėtis	
cilindrų perstatymas	186
eksploatacijos pradžios laikotarpiai	61
eksploatacijos pradžios patikra	289
elektros lemputės	
pakeitimas	317
elektros sistema	317
jutikliai	
lenktuvų greičio jutiklis	
pakeitimas	480
lempučių keitimas	317

G

grandinės	
galinės pavarų dėžės pavaros grandinė	
įtempimo reguliavimas	329
lenktuvų pavaros grandinė	
įtempimo reguliavimas	471
pagrindinės pavarų dėžės pavaros grandinė	
įtempimo reguliavimas	328
sraigės pavaros grandinė	
grandinės įtempimo reguliavimas	338
įtempimo tikrinimas (greitas)	333
įtempimo tikrinimas (nuodugnus)	335
tepimas	305
greičiai	180
lenktuvų greitis	174
šoninio transporterio greitis	177
reguliavimas	177
tiekimo transporterio greitis	179
važiavimo greitis	176
guoliai	
šoninis transporteris	
pavaros volelio guolio keitimas	438
transporterio volelio guolio tikrinimas	429
tiekimo transporteris	
pavaros volelio guolio atjungimas	400
pavaros volelio guolio montavimas	403

RODYKLĖ

H

hidraulika	
hidraulinė sauga	7
tvirtinimo elementai	
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo	
elementai	553
hidraulinė įranga	313
alyvos filtro keitimas	
integruota hidraulinė sistema (IHS)	315
modulinė hidraulinė sistema (MHS).....	315
hidraulinės žarnos ir linijos.....	290
hidraulinis bakas	
alyvos keitimas.....	314
alyvos lygio tikrinimas.....	313
alyvos pylimas.....	313
hidraulinio bako pailginimo rinkinys	520
tvirtinimo elementai	
Prailgintas sandarinimo žiedas –	
nereguliuojamas	550
Prailgintas sandarinimo žiedas –	
reguliuojamas.....	549
Žiedinis paviršiaus sandariklis.....	551

I

integracijos rinkiniai	
paviršiaus kopijavimo ratai.....	141
įrangos techninė priežiūra	
prieš sezoną	289
sezono pabaigos darbai	290
išjungimo procedūros.....	62

J

javų atkeltuvo rinkiniai	511
saugojimo rinkiniai	511
javų deflektoriai	518
javų skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys.....	512
javų tiekimas	
papildomos komplektacijos.....	511
jutikliai	
lenktuvų aukštis	
Jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas	184
padėties tikrinimas ir reguliavimas	182
lenktuvų greičio jutiklių keitimas.....	480
pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio padėties	
tikrinimas ir reguliavimas	192
pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio įtampos	
tikrinimas.....	191

K

kasdieninės paleidimo patikros	60
--------------------------------------	----

kištukų rinkiniai.....	521
kombainai	
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios	
Case IH	79
pjaunamosios pervežimas.....	262
ant kombaino.....	262
pjaunamosios vilkimas	
tvirtinimas prie velkančiosios transporto	
priemonės	263
vilkimas.....	262
vilkimo atsargumo priemonės	263
pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino	
Case IH	72
komponento identifikavimas	
FD2 serijos „FlexDraper“ pjaunamoji	34
FM200 paviršiaus kopijavimo modulis.....	35
konvertavimo schema	554
kumšteliai	
lenktuvų kumštelio nuostatos.....	194
lenktuvų kumštelio reguliavimas	196

L

lanksti paviršiaus kopijavimo sistema	
lankstaus pasvirimo ribotuvas	
išimti	166
montuoti.....	167
lankstumo režimai	
veikia lankstumo režimu.....	163
lenktuvai, Žr. ekscentriniai lenktuvai	
pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio padėties	
tikrinimas ir reguliavimas	192
pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio įtampos	
tikrinimas.....	191
lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėties, Žr.	
ekscentriniai lenktuvai	
lenktuvų apsauginės atramos	41
atjungimas.....	42
įjungimas.....	41
lenktuvų greičiai.....	174
grandinės padėtis.....	480
lenktuvų padėties nustatymo sistemos	
hidraulinės sistemos pravalymas.....	449
lenktuvų pavarų sistemos	
dviguba žvaigždė (papildoma komplektacija)	
išėmimas.....	475
montavimas.....	478
galinio gaubto atramos	
išorinės pusės galinio galo keitimas.....	465
kumštelio galo išorinės pusės galo keitimas	461
kumštelio vidinės pusės galo keitimas.....	463
pakeitimas.....	469
vidinės pusės galinio galo keitimas.....	467
lenktuvų pavaros gaubtas	
išėmimas.....	52

RODYKLĖ

montavimas.....	54
lenktuvų pavaros grandinė	
atlaisvinimas.....	471
įtempimas.....	472
lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas	
išėmimas.....	474
montavimas.....	475
virbų vamzdelių įvorės	
išėmimas.....	454
montavimas.....	457
Lenktuvų pavarų sistemos	
lenktuvų formos reguliavimas.....	447
lenktuvų pirštai.....	450
lenktuvų tarpas	
matavimas.....	442

M	
metrinės sistemos varžtai	
sukimo momentų specifikacijos.....	545
modelio numeriai	
įrašai.....	xi

N	
nuostatos	
rekomenduojami pjaunamosios nustatymai.....	83
rekomenduojamos lenktuvų nuostatos.....	98
nustatymai	
rapsų pjaunamosios optimizavimas.....	98

P	
padangų pripūtimas / slėgis.....	495
paleidimas	
kasdienės patikros.....	60
papildomos komplektacijos.....	511
ContourMax™.....	484
Galinio laisvumo tikrinimas.....	489
ratų reguliavimas kojiniu jungikliu.....	139
tepimas.....	487
„ContourMax™“	
lygiavimo ratų aukštis.....	141, 485
dalgių galvučių gaubtai.....	387
montavimas.....	387
javų atkeltuvo lentynos rinkinys.....	511
javų tiekimas.....	511
tiekimo sraigės vija.....	519
varpapjovių juostų rinkinys.....	521
viršutinė kryžminė sraigė.....	513
lenktuvų pavaros žvaigždės.....	175
paviršiaus kopijavimo moduliai.....	518
hidraulinio bako prailginimo rinkinys.....	520
javų deflektorių rinkiniai.....	518

kištukų rinkiniai.....	521
prailginto centrinio įdėklo rinkinys.....	518
sandūros užpildymo įdėklo rinkinys.....	520
šoninis pakreipimas.....	521
pervežimo sistemos.....	493
pjaunamosios.....	522
lenktuvas	
plastikinių pirštų rinkiniai.....	525
plieninių pirštų rinkiniai.....	525
priedo saulėgražoms rinkinys.....	515
stabilizavimo ratai.....	526
pjovimo agregatai.....	517
akmenų blokavimo rinkinys.....	517
vertikalių dalgių rinkinys.....	516
ryžių skirtuvo strypai.....	222
pasėlių skirtuvai.....	201
slankūs pasėlių skirtuvai	
išėmimas.....	204
montavimas.....	206
nustatymų reguliavimas.....	101
reguliavimas.....	209
standartiniai pasėlių skirtuvai	
išėmimas.....	201
montavimas.....	202
pasėlių skirtuvo strypai.....	219
montavimas.....	221
šalinimas.....	220
pasvirę lenktuvai.....	447
pavaros	
pjaunamosios pavara.....	318
pavaros voleliai	
tiekimo transporteris.....	397
montavimas.....	399
šalinimas.....	397
pavaros volelio guoliai	
išėmimas.....	400
montavimas.....	403
šoninio transporterio pavaros volelis	
pakeitimas.....	438
pavarų dėžės	
galinė pavarų dėžė	
grandinės įtempimo reguliavimas.....	329
tepimo užbaigimo pavarų dėžė.....	309
alyvos keitimas.....	311
alyvos lygio tikrinimas.....	309
alyvos pylimas.....	310
pagrindinė pavarų dėžė	
grandinės įtempimo reguliavimas.....	328
pagrindinės pavarų dėžės tepimas.....	307
alyvos keitimas.....	308
alyvos lygio tikrinimas.....	307
alyvos pylimas.....	308
paviršiaus kopijavimas	
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas	

RODYKLĖ

paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos ir vietos keitimas	158	standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties	279
pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis tikrinimas ir reguliavimas	151	standžios vilkties laikymas	268
pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užraktai	162	perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį.....	274
sparno paviršiaus kopijavimo užraktai		ratų perjungimas	
atrankinta	163	galiniai (dešinieji) ratai į transportavimo padėtį.....	277
užrakinta	165	galiniai (kairieji) ratai į transportavimo padėtį.....	275
paviršiaus kopijavimo moduliai		pjaunamosios pervežimas.....	262
sąranka	104	ant kombaino.....	262
sraigės	331	pirštai	
papildomos komplektacijos tiekimo sraigės		sraigės pirštai	341
vija	519	montavimas.....	130, 343
sraigės ir dugninės tarpas.....	331	piršto taktavimo tikrinimas.....	345
sraigės pirštai	341	pirštų taktavimo reguliavimas	346
montavimas	130, 343	šalinimas.....	128, 341
piršto taktavimo tikrinimas.....	345	pjaunamosios	40
pirštų taktavimo reguliavimas.....	346	papildomos komplektacijos.....	522
šalinimas.....	128, 341	paviršiaus kopijavimas.....	150–151, 158
sraigės pavara		paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos ir vietos keitimas.....	158
sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas.....	338	paviršiaus kopijavimo užraktai	162
tiekimo platforma	392	pervežimo atsargumo priemonės.....	263
atskiriamųjų kablių patikra	415	pjaunamosios kampas	
tiekimo transporterio atjungimas.....	261	reguliavimas iš kombaino	149
tiekimo transporteris		pjaunamosios pervežimas	
atraminio volelio guoliai		ant kombaino.....	262
pakeitimas	409	tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės	263
atraminis volelis	403	vilktimas.....	262
išėmimas	403	pjaunamosios valdymas.....	39
montavimas	406	priedai	83
pavaros volelio guolis	400	sąranka	83
montavimas	403	tikrinimas ir reguliavimas.....	151
pavaros volelis.....	397	veikimo kintamieji	136
montavimas	399	pjaunamosios galiniai gaubtai	44
šalinimas.....	397	atidarymas.....	44
tiekimo transporterio keitimas	392	montavimas	52
transporterio įtempiklis		reguliavimas.....	47
tikrinimas, reguliavimas	395	šalinimas	51
varpajovių juostos	135, 417	tikrinimas	47
montavimas.....	418	uždarymas	45
šalinimas	417	pjaunamosios kampas	147
vija	120, 341	pjaunamosios pavaros.....	318
paviršiaus kopijavimo modulių rinkiniai	518	pavarų dėžės	
paviršiaus kopijavimo ratai		galinės pavarų dėžės pavaros grandinė	329
Galinio laisvumo tikrinimas	489	pagrindinės pavarų dėžės pavaros grandinė.....	328
pervežimo sistemos	493	transmisijos apsaugos	
padangų pripūtimas / slėgis	495	montavimas.....	326
perjungimas iš pervežimo į lauko padėtį.....	264	šalinimas	324
ratų perjungimas		pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis.....	150
galiniai (dešinioji pusė) ratai į važiavimo lauku padėtį.....	272	pjaunamosios transporteriai, Žr. transporteriai	
priekiniai (kairieji pusė) ratai į važiavimo lauku padėtį.....	270	pjaunamosios vilktimas.....	262
standžios vilkties atjungimas.....	265		

RODYKLĖ

kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį.....	264
perjungimas iš pervežimo į lauko padėtį.....	264
ratų perjungimas	
galiniai (dešinioji pusė) ratai į važiavimo lauku padėtį.....	272
priekiniai (kairioji pusė) ratai į važiavimo lauku padėtį.....	270
standžios vilkties atjungimas.....	265
standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties.....	279
standžios vilkties laikymas.....	268
perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį.....	274
ratų perjungimas	
galiniai (dešinieji) ratai į transportavimo padėtį.....	277
galiniai (kairieji) ratai į transportavimo padėtį.....	275
tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės.....	263
pjovimas	
pažeme.....	144
virš žemės.....	136
stabilizavimo ratų reguliavimas.....	137
Transportavimo ratų reguliavimas.....	138
pjovimo agregatų sistemos	
atjungimas.....	260
dalgio atjungimas.....	351
dalgio montavimas.....	352
keturių taškų dalgio apsaugos laikiklių reguliavimas.....	368
pakeitimas	
centriniai dalgio apsaugai dvigubo dalgio pjaunamosiose.....	382
centrinių smailių dalgio apsaugų keitimas – dvigubo dalgio pjaunamosios.....	369
smailūs dalgių apsaugai.....	364
trumpi / galiniai dalgio apsaugai.....	378
papildomos komplektacijos.....	517
pažeistos / sulūžusios dalgio dalies keitimas.....	349
reguliavimas	
dalgio apsaugai ir apsauginė juosta.....	362
smailaus dalgio apsaugo laikikliai.....	368
smailūs centriniai laikikliai.....	373
trumpi dalgio apsaugų centriniai laikikliai.....	386
trumpi dalgio apsaugų laikikliai.....	381
smailaus dalgio apsaugo konfigūracija	
viengubo dalgio pjaunamosios.....	356
smailios dalgių apsaugos ir laikikliai.....	354
smailūs dalgių apsaugai	
centrinių laikiklių tikrinimas.....	371
laikiklių tikrinimas.....	366
trumpi dalgių apsaugai	
centrinių laikiklių tikrinimas.....	384

laikiklių tikrinimas.....	380
trumpo dalgio apsaugo konfigūracija	
viengubo dalgio pjaunamosios.....	375
trumpos dalgių apsaugos ir laikikliai.....	374
prailginto centrinio įdėklo rinkinys.....	518
priedas saulėgrąžoms.....	515
priežiūros intervalai	
tepimas.....	292
produkto peržiūra.....	27

R

ratai ir padangos	
padangų pripūtimas / slėgis.....	495
stabilizavimo ratai.....	526
varžtų sukimo momento tikrinimas.....	484, 493
rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.....	563
ryžių skirtuvo strypai.....	222
ryžių skirtuvo strypų rinkinys.....	514

S

sandūros užpildymo įdėklo rinkinys.....	520
sauga.....	1
bendroji sauga.....	3
eksploatavimo sauga.....	40
hidraulinė sauga.....	7
įspėjimo simboliai.....	1
kasdieninės paleidimo patikros.....	60
lenktuvų apsauginės atramos.....	41
pjaunamosios apsauginės atramos.....	40
saugos ženklų lipdukai.....	11
lipdukų supratimas.....	18
lipdukų uždėjimas.....	11
saugos lipdukų vietos.....	12
signaliniai žodžiai.....	2
suvirinimo atsargumo priemonės.....	8
techninės priežiūros sauga.....	5
savininko / operatoriaus atsakomybė.....	39
serijos numeriai	
įrašai.....	xi
vietos.....	xi
skirtuvo strypai.....	219
montavimas.....	221
šalinimas.....	220
slankūs pasėlių skirtuvai.....	512
išėmimas.....	204
montavimas.....	206
reguliavimas.....	209
šoninių transporterių sistemos	
pavaros volelio guolio keitimas.....	438
transporterio volelio guolio tikrinimas.....	429
šoninių transporterių sistemos	
atraminio volelio guolio keitimas.....	431

RODYKLĖ

šoninio transporterio atraminio volelio atjungimas	429	standžios vilktys	
šoninio transporterio atraminio volelio montavimas	434	šalinimas	265
šoninio transporterio įtempimo reguliavimas	425	saugojimas.....	268
šoninio transporterio pavaros volelio atjungimas	436	tvirtinimas	280
šoninio transporterio pavaros volelio montavimas	439	standžiosios vilktys	
šoninio transporterio platformos aukščio reguliavimas	423	išvežimas iš saugyklos	279
šoninių transporterių atjungimas	419	sukimo momentų specifikacijos.....	545
šoninių transporterių montavimas.....	421	kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai.....	553
sparnų balansas		metrinės sistemos varžtų specifikacijos	545
sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas	168	lietas aliuminis	548
specifikacijos		Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami.....	550
pjaunamosios ir paviršiaus kopijavimo modulyje specifikacijos	29	Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami	549
pjaunamosios matmenys	33	Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, tvirtinimo elementai.....	551
sukimo momentų specifikacijos	545	transportavimo varžtai	493
sraigės.....	331	Suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkiniai.....	514
įtempimo spyruoklės		suvirinimo atsargumo priemonės	8
tikrinimas ir reguliavimas	134		
pavaros grandinės		T	
grandinės įtempimo reguliavimas	338	techninė priežiūra.....	285
grandinės įtempimo tikrinimas	335	ContourMax™	
įtempimo tikrinimas	333	Galinio laisvumo tikrinimas.....	489
tepimas.....	305	tepimas.....	487
pirštai	341	priežiūra	
montavimas.....	130, 343	eksploatacijos pradžios patikros	289
piršto taktavimo tikrinimas	345	mašinos paruošimas.....	285
pirštų taktavimo reguliavimas	346	prieš sezoną.....	289
šalinimas	128, 341	sezonu pabaigos darbai.....	290
sraigės ir dugninės tarpas	331	techninės priežiūros reikalavimai	286
sraigės padėtis.....	132	techninės priežiūros sauga.....	5
sraigės pavaros žvaigždės		tepimo intervalai.....	292
sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas.....	338	tiekimo transporteriai	
tiekimo sraigių konfigūracijos	104	įtempimo tikrinimas ir reguliavimas	395
plati konfigūracija	115	techninė priežiūra ir remontas	
siaura konfigūracija	110	techninės priežiūros grafikas	286
vidutinė konfigūracija	113	techninės priežiūros grafikas / įrašai	286
ypač plati konfigūracija	118	tepimas	292
ypač siaura konfigūracija	106	kas 10 val.....	292
vija	120, 341	kas 100 val.....	298
montavimas.....	122, 125	kas 25 val.....	293
papildomos komplektacijos tiekimo sraigės vija	519	kas 250 val.....	300
šalinimas	120	kas 50 val.....	294
virbai, Žr. pirštai		kas 500 val.....	302
stabilizavimo ratai		tepimo grafikas / įrašai.....	286
reguliavimas.....	137	tepimo procedūra	
rinkiniai	526	tepimas ir priežiūra	
standūs režimai		lenktuvų pavaros grandinė.....	304
veikimas standžiuoju režimu	165	pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė	
		alyvos keitimas.....	311
		alyvos lygio tikrinimas.....	309
		pavarų dėžės tepimas	309

RODYKLĖ

pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė	
alyvos keitimas	308
alyvos lygio tikrinimas	307
pavarų dėžės tepimas	307
sraigės pavaros grandinės	305
tepimo procedūra	
tiekimų platforma	
atskiriamųjų kablių patikra	415
tiekimų platformos dugnas	
kėlimas	414
nuleidimas	412
tiekimų sraigės vija	519
tiekimų sraigių konfigūracijos	104
plati konfigūracija	115
siaura konfigūracija	110
vidutinė konfigūracija	113
ypač plati konfigūracija	118
ypač siaura konfigūracija	106
tiekimų transporteriai	
atraminio volelio guoliai	
pakeitimas	409
atraminis volelis	403
išėmimas	403
montavimas	406
greičio reguliavimas	179
pavaros volelio guolis	
montavimas	403
šalinimas	400
pavaros volelis	397
išėmimas	397
montavimas	399
tiekimų transporterio keitimas	392
transporterio įtempiklis	
tikrinimas, reguliavimas	395
tikrinimai	
eksploatacijos pradžios patikra	289
transmisijos	
išėmimas	318
montavimas	320
transmisijos apsaugos	
apsaugos įrengimas	326
apsaugų nuėmimas	324
transportavimo sistemos	
kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį	264
mazgų varžtų sukimo momento tikrinimas	493
ratų varžtų sukimo momento tikrinimas	493
transporteriai	
paviršiaus kopijavimo moduliai	
tiekimų transporterio keitimas	392
transporterio įtempimo reguliavimas,	
tikrinimas	395
šoninio transporterio greitis	177
greičio reguliavimas	177
šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas	428

Transporteriai	
paviršiaus kopijavimo moduliai	
tiekimų platforma	392
trikčių šalinimas	538
transporterio volelio guoliai	
tikrinimas	429
trikčių nustatymas ir šalinimas	529
daržo pupų pjovimas	540
lenktuvų tiekimas	535
pjaunamoji ir transporteriai	538
pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai	531
pro pjovimo agregatą byrantys javai	529

V

varpapjovių juostos	135, 521
išėmimas	417
montavimas	418
važiavimo greitis	176
vertikalių dalgių sistema	
vertikalios dalgių sekcijos keitimas	501
vertikalių dalgių padėties keitimas	505
vertikalių dalgių rinkiniai	516
vija	120, 341
montavimas	122, 125
šalinimas	120
viršutinės kryžminės sraigės	197
reguliavimo padėtis	197
rinkiniai	513

Z

žvaigždės	473
lenktuvų pavaros grandinės įtempimo	
reguliavimas	471
pasirenkama lenktuvų pavaros žvaigždė	175

Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai

Prižiūrėkite, kad mašina veiktų didžiausiu efektyvumu ir naudokite tik švarius eksploatacinius skysčius ir tepalus.

- Naudokite permatomus indus visiems eksploataciniams skysčiams ir tepalams.
- Laikykite eksploatacinius skysčius ir tepalus nuo dulkių, drėgmės ir kitų teršalų apsaugotoje vietoje.

Tepalas	Specifikacija	Apibūdinimas	Naudojimas	Talpa
Tepalas	SAE universalus	Tinkamas esant aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui (EP) ličio pagrindo tepalas su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip	–
		Tinkamas esant aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui (EP) ličio pagrindo tepalas su maks. 10 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).	transmisijos slankiosios jungtys	–
Pavarų dėžės tepalas	SAE 85W-140	API priežiūros klasė GL-5	Dalgio pavarų dėžė	1,5 litro (1,6 kvortos)
			Pagrindinė pavarų dėžė	2,75 litro (2,9 kvortos)
			Galinė pavarų dėžė	2,25 litro (2,4 kvortos)
Hidraulinė alyva	Vienos klasės transhidraulinė alyva. Klampa 60,1 cSt esant 40 °C (104 °F) Klampa 9,5 cSt esant 100 °C (212 °F) Rekomenduojami prekės ženklai: <ul style="list-style-type: none"> • „Petro-Canada Duratran“ • „John Deere Hy-Gard J20C“ • „CNH Hy-Tran Ultraction“ • „CNH Hy-Tran Multi-traction“ • „AGCO Permatran 821 XL“ 	Tepalas transmisijai / hidraulinė alyva	Pjaunamosios pavarų sistemos bakas	95 litrai (25,1 JAV galonų)
Grandinės alyva	Grandinės alyva, kurios klampa 100–150 sCt esant 40 °C (104 °F), arba mineralinė alyva SAE 20W-50 be ploviklių ar tirpiklių	Grandinės alyva sukurta taip, kad užtikrintų gerą apsaugą nuo dilimo ir atsparumą putojimui. Ji apsaugo grandinę ir varomąsias žvaigždes nuo nusidėvėjimo.	Lenktuvų pavaros grandinė	–



BY MacDon

KLIENTAI
MacDon.com

ATSTOVAI
Portal.MacDon.com

Gaminių prekių ženklai yra atitinkamiems
gamintojams ir (ar) atstovams priklausantieji ženklai.

Atspausdinta Kanadoje