FD2 serija
„FlexDraper®“ pjaunamoji su FM200 paviršiaus kopijavimo moduliu

Operatoriaus vadovas

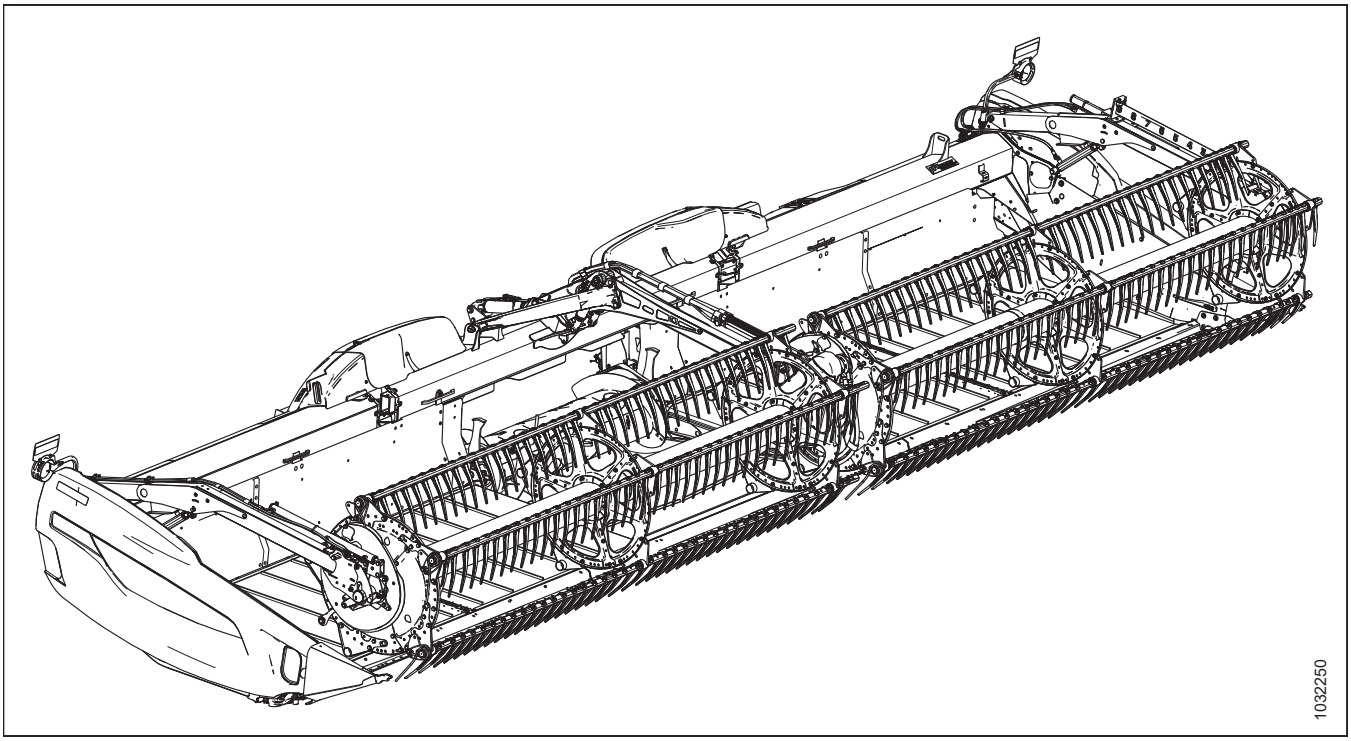
262868 Peržiūra A

Originalių instrukcijų vertimas

Su „MacDon FLEX-FLOAT Technology“®

Derliaus nuėmimo specialistai.

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji



Paskelbta 2024 m. rugsėjo mėn.

© „MacDon Industries, Ltd.“, 2024 m.

Šiame leidinyje pateikta informacija grindžiama turima informacija, galiojančia spausdinimo metu. „MacDon Industries, Ltd.“ nesuteikia jokios tiesioginės ar numanomos garantijos, susijusios su šiame leidinyje pateikta informacija. „MacDon Industries, Ltd.“ pasilieka teisę bet kada atlikti pakeitimus be išankstinio įspėjimo.

Atitikties deklaracija

CE

EC Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Combine Header

[3] MacDon FD2 Series

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[6] _____
Adrienne Tankeu
Product Integrity

EN

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.

Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Name and address of the person authorized to compile the technical file:

Guillaume Quenot
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germany)
gquenot@macdon.com

BG

Ние, [1]

декларираме, че следният продукт:

Тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

Сериен номер(а) [4]

отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.

Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]

Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:

Гуиллауме Яуенот
Управител, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Германия)
gquenot@macdon.com

CZ

My, [1]

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové(á) číslo)a): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.

Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Místo a datum prohlášení: [5]

Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]

Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:

Guillaume Quenot
generální ředitel, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Německo)
gquenot@macdon.com

DA

Vi, [1]

erklærer, at prduktet:

Maskintype [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.

Anvendte harmoniserede standarder, som henvist til i paragraf 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Sted og dato for erklæringen: [5]

Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]

Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:

Guillaume Quenot
Direktør, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
D-65203 Wiesbaden (Tyskland)
gquenot@macdon.com

DE

Wir, [1]

Erklären hiermit, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer (n): [4]

alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.

Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]

Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:

Guillaume Quenot
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden
gquenot@macdon.com

ES

Nosotros [1]

declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.

Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]

Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

Guillaume Quenot
Gerente general - MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemania)
gquenot@macdon.com

ET

Meie, [1]

deklareerime, et toode

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumbrid: [4]

vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.

Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]

Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

Guillaume Quenot
Peadirektor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Saksamaa)
gquenot@macdon.com

FR

Nous soussignés, [1]

Déclarons que le produit :

Type de machine : [2]

Nom et modèle : [3]

Numéro(s) de série : [4]

Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.

Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Lieu et date de la déclaration : [5]

Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]

Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :

Guillaume Quenot
Directeur général, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Allemagne)
gquenot@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Guillaume Quenot
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
gquenot@macdon.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Sériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Guillaume Quenot
Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Németország)
gquenot@macdon.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Guillaume Quenot
Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vokietija)
gquenot@macdon.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Guillaume Quenot
Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vācija)
gquenot@macdon.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Guillaume Quenot
Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Duitsland)
gquenot@macdon.com

PO

My niżej podpisani, [1]
Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Guillaume Quenot
Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Niemcy)
gquenot@macdon.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Guillaume Quenot
Gerente Geral, MacDon Europa Ltda.
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemanha)
gquenot@macdon.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul maşinii: [2]

Denumirea şi modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispoziţiilor esenţiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Data şi locul declaraţiei: [5]

Identitatea şi semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declaraţiei: [6]

Numele şi semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărţii tehnice:

Guillaume Quenot
Manager General, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
gquenot@macdon.com

SR

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u èlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehniène datoteke:

Guillaume Quenot
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemačka)
gquenot@macdon.com

SV

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Guillaume Quenot
Administrativ chef, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Tyskland)
gquenot@macdon.com

SL

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Guillaume Quenot
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemčija)
gquenot@macdon.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Guillaume Quenot
Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemecko)
gquenot@macdon.com

EC Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Float Module

[3] MacDon FM200

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[6] _____
Adrienne Tankeu
Product Integrity

EN

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.

Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Name and address of the person authorized to compile the technical file:

Guillaume Quenot
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germany)
gquenot@macdon.com

BG

Ние, [1]

декларираме, че следният продукт:

Тип машина: [2]

Наименование и модел: [3]

Сериен номер(а) [4]

отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.

Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Място и дата на декларацията: [5]

Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]

Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:

Гуиллауме Яуенот
Управител, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Германия)
gquenot@macdon.com

CZ

My, [1]

Prohlašujeme, že produkt:

Typ zařízení: [2]

Název a model: [3]

Sériové(á) číslo)a): [4]

splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.

Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Místo a datum prohlášení: [5]

Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]

Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:

Guillaume Quenot
generální ředitel, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Německo)
gquenot@macdon.com

DA

Vi, [1]

erklærer, at prduktet:

Maskintype [2]

Navn og model: [3]

Serienummer (-numre): [4]

Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.

Anvendte harmoniserede standarder, som henvist til i paragraf 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Sted og dato for erklæringen: [5]

Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]

Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:

Guillaume Quenot
Direktør, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
D-65203 Wiesbaden (Tyskland)
gquenot@macdon.com

DE

Wir, [1]

Erklären hiermit, dass das Produkt:

Maschinentyp: [2]

Name & Modell: [3]

Seriennummer (n): [4]

alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.

Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Ort und Datum der Erklärung: [5]

Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]

Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:

Guillaume Quenot
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden
gquenot@macdon.com

ES

Nosotros [1]

declaramos que el producto:

Tipo de máquina: [2]

Nombre y modelo: [3]

Números de serie: [4]

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.

Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Lugar y fecha de la declaración: [5]

Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]

Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:

Guillaume Quenot
Gerente general - MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemania)
gquenot@macdon.com

ET

Meie, [1]

deklareerime, et toode

Seadme tüüp: [2]

Nimi ja mudel: [3]

Seerianumbrid: [4]

vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.

Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]

Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]

Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

Guillaume Quenot
Peadirektor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Saksamaa)
gquenot@macdon.com

FR

Nous soussignés, [1]

Déclarons que le produit :

Type de machine : [2]

Nom et modèle : [3]

Numéro(s) de série : [4]

Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.

Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Lieu et date de la déclaration : [5]

Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]

Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :

Guillaume Quenot
Directeur général, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Allemagne)
gquenot@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT

Noi, [1]

Dichiariamo che il prodotto:

Tipo di macchina: [2]

Nome e modello: [3]

Numero(i) di serie: [4]

soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.

Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Luogo e data della dichiarazione: [5]

Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6]

Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico:

Guillaume Quenot
General Manager, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
gquenot@macdon.com

HU

Mi, [1]

Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék:

Gép típusa: [2]

Név és modell: [3]

Sériaszám(ok): [4]

teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.

Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

A nyilatkozattétel ideje és helye: [5]

Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6]

Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására:

Guillaume Quenot
Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Németország)
gquenot@macdon.com

LT

Mes, [1]

Pareiškiame, kad šis produktas:

Mašinos tipas: [2]

Pavadinimas ir modelis: [3]

Serijos numeris (-iai): [4]

atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.

Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Deklaracijos vieta ir data: [5]

Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6]

Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą:

Guillaume Quenot
Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vokietija)
gquenot@macdon.com

LV

Mēs, [1]

Deklarējam, ka produkts:

Mašīnas tips: [2]

Nosaukums un modelis: [3]

Sērijas numurs(-i): [4]

Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.

Piemēroti šādi saskaņotie standarti , kā minēts 7. panta 2. punktā:

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5]

Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6]

Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Guillaume Quenot
Ģenerāldirektors, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Vācija)
gquenot@macdon.com

NL

Wij, [1]

Verklaren dat het product:

Machinetype: [2]

Naam en model: [3]

Serienummer(s): [4]

voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.

Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Plaats en datum van verklaring: [5]

Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6]

Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen:

Guillaume Quenot
Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Duitsland)
gquenot@macdon.com

PO

My niżej podpisani, [1]
Oświadczamy, że produkt:

Typ urządzenia: [2]

Nazwa i model: [3]

Numer seryjny/numery seryjne: [4]

spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.

Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Data i miejsce oświadczenia: [5]

Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6]

Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej:

Guillaume Quenot
Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Niemcy)
gquenot@macdon.com

PT

Nós, [1]

Declaramos, que o produto:

Tipo de máquina: [2]

Nome e Modelo: [3]

Número(s) de Série: [4]

cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.

Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Local e data da declaração: [5]

Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6]

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico:

Guillaume Quenot
Gerente Geral, MacDon Europa Ltda.
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Alemanha)
gquenot@macdon.com

RO

Noi, [1]

Declarăm, că următorul produs:

Tipul maşinii: [2]

Denumirea şi modelul: [3]

Număr (numere) serie: [4]

corespunde tuturor dispoziţiilor esenţiale ale directivei 2006/42/EC.

Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Data şi locul declaraţiei: [5]

Identitatea şi semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declaraţiei: [6]

Numele şi semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărţii tehnice:

Guillaume Quenot
Manager General, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Germania)
gquenot@macdon.com

SR

Mi, [1]

Izjavljujemo da proizvod

Tip mašine: [2]

Naziv i model: [3]

Serijski broj(evi): [4]

Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.

Korišæeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u èlanu 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5]

Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6]

Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehniène datoteke:

Guillaume Quenot
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemačka)
gquenot@macdon.com

SV

Vi, [1]

Intygar att produkten:

Maskintyp: [2]

Namn och modell: [3]

Serienummer: [4]

uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.

Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Plats och datum för intyget: [5]

Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6]

Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen:

Guillaume Quenot
Administrativ chef, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Tyskland)
gquenot@macdon.com

SL

Mi, [1]

izjavljamo, da izdelek:

Vrsta stroja: [2]

Ime in model: [3]

Serijska/-e številka/-e: [4]

ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.

Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Kraj in datum izjave: [5]

Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6]

Ime in naslov osebe, pooblaščene za pripravo tehnične datoteke:

Guillaume Quenot
Generalni direktor, MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemčija)
gquenot@macdon.com

SK

My, [1]

týmto prehlasujeme, že tento výrobok:

Typ zariadenia: [2]

Názov a model: [3]

Výrobné číslo: [4]

spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.

Použité harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v Článku č. 7(2):

EN ISO 4254-1:2015
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021
EN ISO 4254-7:2017

Miesto a dátum prehlásenia: [5]

Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6]

Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor:

Guillaume Quenot
Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH
Hagenauer Straße 59
65203 Wiesbaden (Nemecko)
gquenot@macdon.com

UK Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Combine Header

[3] MacDon FD2 Series

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[6] _____
Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-1:2015/A1:2021

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

UK Declaration of Conformity

[1] MacDon

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Float Module

[3] MacDon FM200

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[6] _____
Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-1:2015/A1:2021

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Įvadas

Šioje instrukcijoje pateikiama informacija apie FD2 serijos „FlexDraper“® pjaunamąją ir FM200 paviršiaus kopijavimo modulį. Naudokite ją kartu su kombaino operatoriaus vadovu.

Jūsų mašina

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji yra specialiai sukurta gerai dirbti bet kokiomis tiesaus pjovimo sąlygomis, tiek pažeme, tiek virš žemės, naudojant trijų dalių lankstų rėmą, kad būtų galima tiksliai sekti žemės reljefą. Suderinamiems kombainams FM200 paviršiaus kopijavimo modulis užtikrina paprastą prijungimą prie FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios.

Nustatydami mašiną arba atlikdami bet kokius jos pakeitimus, peržiūrėkite ir laikykitės rekomenduojamų mašinos nuostatų, pateiktų visuose atitinkamuose „MacDon“ leidiniuose. To nepadarius, galima pakenkti mašinos funkcijai ir tarnavimo laikui, taip pat gali kilti pavojinga situacija.

Jūsų garantija

„MacDon“ suteikia garantiją klientams, kurie valdo ir prižiūri savo įrangą, kaip aprašyta šiame vadove. Atstovas turėjo pateikti jums „MacDon Industries“ ribotos garantijos politiką, kurioje ši garantija paaiškinta. Garantija negalioja, jei žala padaroma dėl bet kurios iš šių sąlygų:

- Nelaimingas atsitikimas
- Piktnaudžiavimas
- Netinkamas naudojimas
- Netinkama priežiūra ar nepriežiūra
- Nenormalus ar neįprastas mašinos naudojimas
- Mašinos, įrangos, komponentų ar dalių naudojimas ne pagal gamintojo instrukcijas

Jūsų vadovas

Prieš bandydami naudoti mašiną, atidžiai perskaitykite visą pateiktą medžiagą.

Naudokite šį vadovą kaip pirmąjį informacijos apie mašiną šaltinį. Jei vykdysite pateiktas instrukcijas, pjaunamoji gerai veiks daugelį metų.

Šiame dokumente laikomasi tokių konvencijų:

- Dešinė ir kairė nustatomos iš operatoriaus padėties. Pjaunamosios priekis nukreiptas į pasėlį; pjaunamosios galinė dalis pritvirtinama prie paviršiaus kopijavimo modulio ir kombaino.
- Jei nenurodyta kitaip, naudokite standartines sukimo momento vertes, pateiktas skyriuje *7.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 843*.

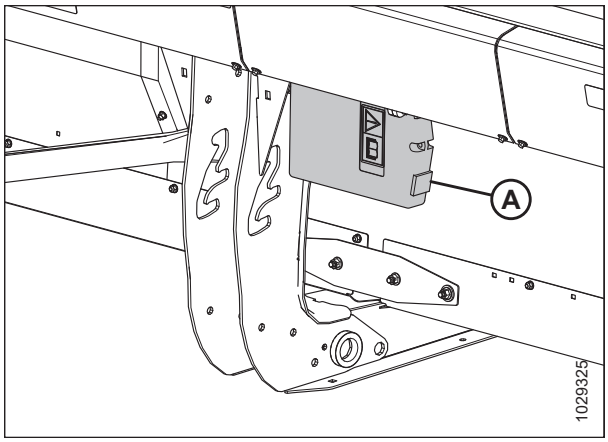
Turinyje ir rodyklėje bus nurodytos konkrečios šio vadovo sritys. Išnagrinėkite turinį, kad susipažintumėte su informacijos pateikimo tvarka.

Laikykite šį vadovą patogioje vietoje, kad galėtumėte dažnai jį peržiūrėti, ir perduokite naujiems operatoriams ar savininkams. Vadovo laikymo dėklas (A) yra pjaunamosios gale, šalia dešinės išorinės kojos.

PASTABA:

Nuolat atnaujinkite savo „MacDon“ leidinius. Naujausias versijas bei visus esamus vertimus galite atsisiųsti iš mūsų svetainės *(www.macdon.com*) arba iš tik bendrovės atstovams skirtos svetainės *(https://portal.macdon.com*) (reikia prisijungti).

Kreipkitės į „MacDon“ atstovą, jei jums reikia pagalbos, informacijos ar papildomų šio vadovo kopijų.



pav. 1: Vadovo laikymo vieta

Šis vadovas parengtas šiomis kalbomis:

- Bulgarų k.
- Čekų k.
- Danų k.
- Anglų k.
- Estų k.
- Prancūzų k.
- Vokiečių k.
- Vengrų k.
- Italų k.
- Latvių k.
- Lietuvių k.
- Lenkų k.
- Portugalų k.
- Rumunų k.
- Rusų k.
- Ispanų k.
- Švedų k.
- Ukrainiečių k.

Pakeitimų santrauka

Šiame sąraše pateikiama pagrindinių pakeitimų, palyginti su ankstesne šio dokumento versija, ataskaita.

Skyrius	Pakeitimų santrauka	Tik vidiniam naudojimui
Atitikties deklaracija, p. i	Atnaujinti 2025 m. modelio atitikties deklaracijos dokumentai.	Techniniai leidiniai
1.6 Suvirinimo atsargumo priemonės, p. 8	Pridėta informacija apie transporterio greičio diržų atjungimą nuo modulinės hidraulinės sistemos.	Gaminio palaikymas
1.9 Saugos lipdukų vietos, p. 14	Atnaujinta skaitymo instrukcijos / skysčio purškimo pavojaus lipduko vieta.	ECN 65051
2.2 Produkto specifikacijos, p. 31	Atnaujinti pjaunamosios svorio įvertinimai ir prie specifikacijų pridėta FD261.	Techniniai leidiniai
Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43	Pridėta išsami informacija apie centrinio svirties lenktuvo apsauginės atramos įjungimą. Prie paveikslėlio pridėta rodyklė, rodanti kryptį, kuria kaištis turi judėti, kad užfiksuotų svirties lenktuvą	Produkto kokybė
Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas, p. 49	Ištaisytos klaidos paveikslėlyje ir veiksmai, kaip patikrinti galinio skydo dviejų pakopų fiksatorių sistemą.	Gaminio palaikymas
Pjaunamosios galinių gaubtų montavimas, p. 54	Pridėta varžto, esančio galinio skydo svirties viršuje, sukimo momento vertė.	ECN 65318
3.5 Kabinos valdikliai, p. 65	Pridėta nuoroda į CNH integravimo funkcijas.	ECN 64693
3.5.1 Integruoti pjaunamosios valdikliai – „Case“ ir „New Holland“ kombainai, p. 66	Pridėta tema.	ECN 64693
3.5.6 „John Deere“ kabinos valdikliai – X9 ir S7 serijos, p. 80	Visi „John Deere“ X9 kombainų integravimų temų pavadinimai papildyti „John Deere“ S7 serija.	ECN 65430
3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui, p. 174	Pridėta kryžminė nuoroda, skirta patikrinti / nustatyti sraigto ir dugninės tarpą.	Gaminio palaikymas
Paviršiaus kopijavimo ratų aukščio lygiavimas, p. 229	Pridėtas žingsnis prie cilindrų fazės, jei judėjimas nėra sinchronizuotas.	Gaminio palaikymas
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243	Pridėtas žingsnis, skirtas paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampai patikrinti sureguliavus paviršiaus kopijavimo indikatoriaus rodyklę.	Gaminio palaikymas
Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis, p. 250	Pridėta FD261.	Techniniai leidiniai
Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis, p. 250	Į svorio skaičiuoklės lentelę įtraukti slankūs pasėlių skirtuvai.	Gaminio palaikymas

Skyrius	Pakeitimų santrauka	Tik vidiniam naudojimui
Lankstaus pasvirimo ribotuvo sumontavimas, p. 259	Ištaisyta klaida, rodanti, kad ribotuvo plokštė yra netinkamoje padėtyje.	Techniniai leidiniai
3.9.10 Informacija apie dalgio greitį, p. 271	Pridėta informacija apie FD261 peilio greitį.	Techniniai leidiniai
Lenktuvų aukščio jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas, p. 275	Atnaujinta naujo lenktuvų aukščio jutiklio rodymo procedūra.	ECN 65242
Lenktuvų aukščio jutiklio keitimas, p. 276	Atnaujinta naujo lenktuvų aukščio jutiklio rodymo procedūra.	ECN 65242
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas, p. 277	Pridėta nauja lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimo procedūra.	ECN 65242
3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema, p. 317	Iš šio vadovo automatinio pjaunamosios aukščio valdymo skyriaus pašalinta „John Deere“ 60 serija, nes ji nebepalaikoma.	Inžinerija
3.10.16 „John Deere“ X9 ir S7 serijos kombainai, p. 494	Visuose „John Deere“ X9 serijos automatinio pjaunamosios aukščio valdymo temų pavadinimuose pridėta „John Deere“ S7 serija.	ECN 65430
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija, p. 497	Pridėta pastaba apie „ContourMax™ Height Sensing kit“ (B7350).	Gaminio palaikymas
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo naudojimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija, p. 504	Pridėta S7 ir pastaba apie „ContourMax™ Height Sensing kit“ (B7350).	Gaminio palaikymas
Pjovimas virš žemės lygio – pjaunamosios su „ContourMax™“, p. 506	Pataisytas aprašytas ryšys tarp kombaino pagrindo tvirtumo nustatymo ir pjaunamosios paviršiaus kopijavimo indikatoriaus rodmens.	Gaminio palaikymas
Pjovimas žemės paviršiaus lygyje – pjaunamosios su „ContourMax™“, p. 508	Pataisytas aprašytas ryšys tarp kombaino pagrindo tvirtumo nustatymo ir pjaunamosios paviršiaus kopijavimo indikatoriaus rodmens.	Gaminio palaikymas
Tiekimo sraigto pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – kruopštus metodas, p. 626	Sukurta nauja tema, atspindinti sraigto pavaros dangčio pakeitimus.	ECN 65253
Dvigubo dalgio pjaunamųjų smailių dalgių apsaugų konfigūracija – FD241 ir FD261, p. 650	Pridėta FD261.	Techniniai leidiniai
Dvigubo dalgio pjaunamosios trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – visi, išskyrus FD241 ir Fd261visi, p. 667	Pridėta FD261.	Techniniai leidiniai
Dvigubo dalgio pjaunamųjų trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – FD241 ir FD261, p. 668	Pridėta FD261.	Techniniai leidiniai
4.10.7 Atskiriamųjų kablių patikra, p. 706	Pakeistas kablių, tvirtinančių FM200 prie pjaunamosios, pavadinimą iš „jungties laikiklio“ kabliai į „atskiriamuosius“ kablius.	Gaminio palaikymas
4.12.3 Šoninio transporterio platformos aukščio reguliavimas, p. 714	Pridėta FD261.	Techniniai leidiniai

Skyrius	Pakeitimų santrauka	Tik vidiniam naudojimui
Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas, p. 737	Pridėta pastaba ir nuoroda, kad iš lenktuvų kėlimo sistemos būtų pašalintas oras.	ECN 65213
4.13.4 Oro šalinimas iš lenktuvų kėlimo hidraulinės sistemos, p. 741	Pridėta procedūra.	ECN 65213
4.14.4 Lenktuvų greičio jutiklis, p. 772	Pridėta kombaino suderinamumo lentelė.	ECN 65347
Lenktuvų greičio jutiklio keitimas, p. 772	Pridėta nauja kelių prekių ženklų lenktuvų greičio jutiklių pakeitimo procedūra ir pašalintos pasenusios procedūros.	ECN 65347
4.17.3 „VertiBlade™“ vertikalių dalgių padėties keitimas, p. 797	Atnaujinta procedūra.	ECN 65405
5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė, p. 805	Pridėtas viršutinio kryžminės sraigto parinkties rinkinio numeris.	ECN 64892
–	Pašalintas galinių kreiptuvo strypų aprašas, nes jis naudojamas tik tiekimui iš šono sukonfigūruotoms pradalginių javapjovių pjaunamosioms.	Gaminio palaikymas
5.3.6 Hidraulinio bako prailginimo rinkinys, p. 813	Atnaujintas neprivalomas rinkinys; B7542 buvo B6057.	ECN 64693
5.4.11 Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys, p. 821	Atnaujinta rinkinio informacija.	ECN 65052
6.7 Trikčių šalinimo valdymo modulis – „John Deere“ X9 serijos kombainai, p. 839	Pridėta trikčių šalinimo tema.	ECN 65268
6.8 „John Deere“ X9 serijos kombainų pjaunamosios trikčių šalinimo trikčių kodai, p. 840	Pridėta trikčių šalinimo tema.	ECN 65268
Galinio dangtelio viduje	Ištaisytos produkto pavadinimo klaidos.	Techniniai leidiniai
–	Pridėti trūkstami suderinamų kombainų modeliai: , ir „CLAAS“ 5000 serijų kombainai	Gaminio palaikymas

Modelio ir serijos numerio įrašymas

Pateiktose vietose įrašykite pjaunamosios, paviršiaus kopijavimo modulio ir transportavimo / stabilizatoriaus rato (jei įrengtas) modelio numerį, serijos numerį ir modelio metus.

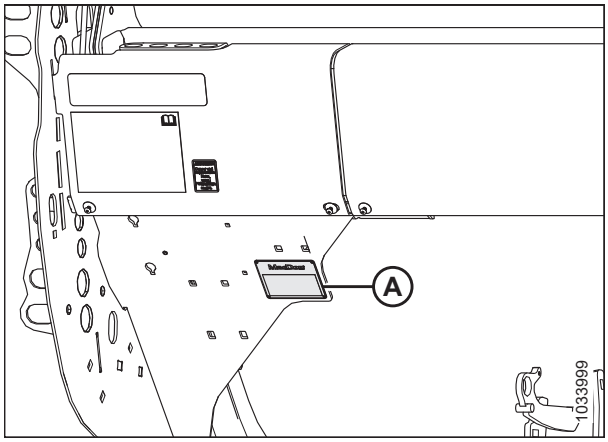
FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji

Pjaunamosios modelis: _____

Serijos numeris: _____

Modelio metai: _____

Pjaunamosios serijos numerio lentelė (A) yra pjaunamosios gale, šalia kairiojo galinio skydo.



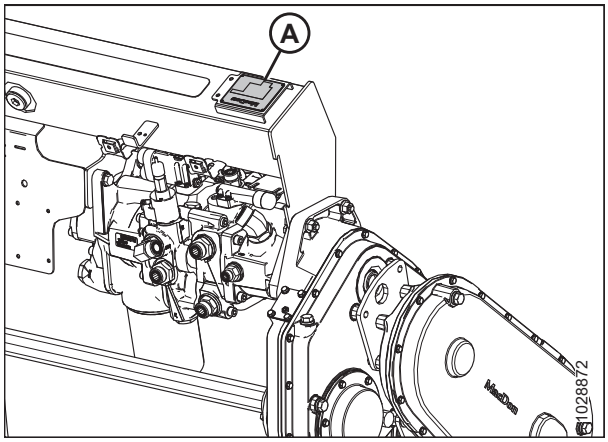
pav. 2: Pjaunamosios serijos numerio lentelės vieta

FM200 paviršiaus kopijavimo modulis kombainui

Serijos numeris: _____

Modelio metai: _____

Paviršiaus kopijavimo modulio serijos numerio lentelė (A) yra viršutinėje kairėje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje.



pav. 3: Paviršiaus kopijavimo modulio serijos numerio lentelės vieta

„EasyMove™“ transportavimo variantas

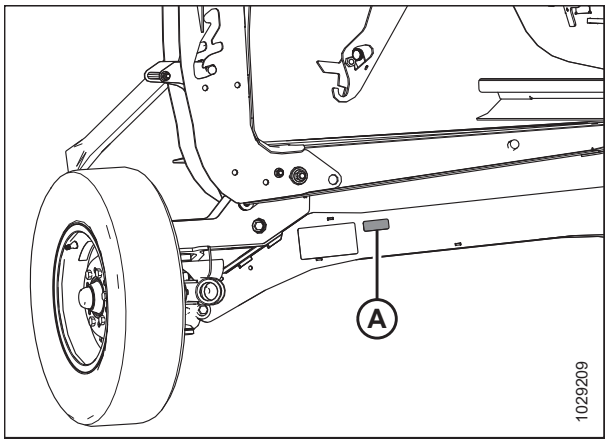
Serijos numeris: _____

Modelio metai: _____

„EasyMove™“ transportavimo serijos numerio lentelė (A) yra dešinės ašies komplekte.

PASTABA:

Gabenimas yra papildomas pasirinkimas ir gali būti neįrengtas šioje mašinoje.



pav. 4: „EasyMove™“ transportavimo variantas

Atitikties deklaracija i
Įvadas vii
Pakeitimų santrauka ix
Modelio ir serijos numerio įrašymas xii

Skyrius 1: Sauga 1

1.1 Saugos įspėjimo simboliai 1
1.2 Signaliniai žodžiai 2
1.3 Bendroji sauga 3
1.4 Techninės priežiūros sauga 5
1.5 Hidraulinė sauga 7
1.6 Suvirinimo atsargumo priemonės 8
1.7 Žemės ūkio įrangos eksploatavimo nutraukimas ir utilizavimas 11
1.8 Saugos ženklai 13
1.8.1 Saugos lipdukų montavimas 13
1.9 Saugos lipdukų vietos 14
1.10 Saugos ženklų supratimas 20

Skyrius 2: Produkto peržiūra 29

2.1 Apibrėžimai 29
2.2 Produkto specifikacijos 31
2.3 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios matmenys 35
2.4 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios komponentų identifikavimas 36
2.5 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio komponentų identifikavimas 37

Skyrius 3: Operacija 41

3.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė 41
3.2 Eksploatavimo sauga 42
3.2.1 Pjaunamosios apsauginės atramos 42
3.2.2 Lenktuvų apsauginės atramos 43
Lenktuvų saugos atramų įjungimas 43
Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas 44
3.2.3 Pjaunamosios galiniai gaubtai 46
Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas 46
Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas 47
Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas 49
Pjaunamosios galinių gaubtų nuėmimas 53
Pjaunamosios galinių gaubtų montavimas 54
3.2.4 Lenktuvų pavaros gaubtas 54
Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas 54
Lenktuvų pavaros gaubto montavimas 56
3.2.5 Lanksčios trauklės gaubtas 57
Vidinių lanksčių trauklių gaubtų nuėmimas 57
Vidinių lanksčių trauklių gaubtų montavimas 58
Išorinių lanksčios trauklės gaubtų atjungimas 59

Išorinių lanksčių trauklių gaubtų tvirtinimas ... 60
3.2.6 Kasdienė paleidimo patikra ... 62
3.3 Eksploatacijos pradžios laikotarpis ... 63
3.4 Kombaino išjungimas ... 64
3.5 Kabinos valdikliai ... 65
3.5.1 Integruoti pjaunamosios valdikliai – „Case“ ir „New Holland“ kombainai ... 66
3.5.2 Šoninio transporterio greičio valdymas – „Case IH“ kombainai ... 66
3.5.3 Lenktuvų atbulinės eigos funkcija – „Case IH“ kombainai ... 68
3.5.4 Lenktuvų atbulinės eigos funkcija – „New Holland“ CR serija ir CH ... 71
3.5.5 „CLAAS“ kabinos valdikliai ... 73
Daugiafunkcės svirties perjungiklio programavimas (su „CLAAS“ integracijos rinkiniu) ... 73
Pjaunamosios žingsnio cilindro valdymas ... 75
Transporterio greičio valdymas – „CLAAS TRION“ 600 serija ir 700 serija ... 76
Transporterio greičio valdymas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serija ... 78
Pjaunamosios veikimo valandų peržiūra ... 79
3.5.6 „John Deere“ kabinos valdikliai – X9 ir S7 serijos ... 80
Važiavimo greičio svirties mygtukų priskyrimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija ... 80
Pulto mygtukų priskyrimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija ... 83
Sparno lygio funkcijos naudojimas kaip pakreipimo jungiklio – „John Deere“ X9 ir S7 serija ... 84
Transporterio greičio valdiklių susiejimas ant važiavimo greičio svirties – „John Deere“ X9 ir S7 serija ... 85
Dvigubo bakstelėjimo pakreipimo funkcijos užrakinimas / atrakinimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija ... 87
3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas ... 88
3.6.1 „Case IH“ kombainai ... 88
Pjaunamosios tvirtinimas prie „Case IH“ kombaino ... 88
Pjaunamosios atjungimas nuo „Case IH“ kombaino ... 95
3.6.2 „Challenger®“, „Gleaner®“ ir „Massey Ferguson®“ kombainai ... 98
Pjaunamosios tvirtinimas prie „Challenger®“, „Gleaner®“ ar „Massey Ferguson®“ kombaino ... 98
Pjaunamosios atjungimas nuo „Challenger®“, „Gleaner®“ ar „Massey Ferguson®“ kombaino ... 104
3.6.3 CLAAS kombainai ... 107
Pjaunamosios tvirtinimas prie CLAAS kombaino ... 107
Pjaunamosios atjungimas nuo CLAAS kombaino ... 117
3.6.4 IDEAL™ serijos kombainai ... 121
Pjaunamosios tvirtinimas prie IDEAL™ serijos kombainų ... 121
Pjaunamosios atjungimas nuo IDEAL™ serijos kombaino ... 125
3.6.5 „John Deere“ kombainai ... 128
Pjaunamosios tvirtinimas prie „John Deere“ kombaino ... 128
Pjaunamosios atjungimas nuo „John Deere“ kombaino ... 135
3.6.6 „New Holland“ kombainai ... 139
Pjaunamosios tvirtinimas prie „New Holland“ CR, CX arba CH kombaino ... 139
Pjaunamosios atjungimas nuo „New Holland“ CR, CX ar CH kombaino ... 146
3.6.7 „Rostselmash“ kombainai ... 151
Pjaunamosios tvirtinimas prie „Rostselmash“ kombaino ... 151
Pjaunamosios atjungimas nuo„Rostselmash“ kombaino ... 155
3.7 Pjaunamosios sąranka ... 159
3.7.1 Pjaunamosios priedai ... 159
3.7.2 Pjaunamosios nuostatos ... 159
3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui ... 174

3.7.4 Lenktuvų nuostatos 174
3.7.5 Slankaus pasėlių skirtuvo nustatymai (papildoma komplektacija) 177
3.8 Paviršiaus kopijavimo modulis sąranka 180
3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos 180
Ypač siaura konfigūracija – sraigės vija 183
Siaura konfigūracija – sraigės vijos 187
Vidutinė konfigūracija – sraigės vija 190
Plati konfigūracija – sraigės vija 192
Ypač plati konfigūracija – sraigės vija 195
Sraigės vija 197
3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas 205
3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas 207
3.8.4 Sraigės padėties nustatymas 208
3.8.5 Tiekimo sraigės spyruoklių tikrinimas ir reguliavimas 210
3.8.6 Varpapjovių juostos 211
3.9 Pjaunamosios veikimo kintamieji 212
3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus 212
Stabilizavimo ratų reguliavimas 213
„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas 214
Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas arba įtraukimas 215
Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „Case“ ir „New Holland“ 217
Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „CLAAS Lexion“ 700 serija 218
Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000, 8000 serija 223
Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „John Deer“ X9 ir S7 serija 225
Paviršiaus kopijavimo ratų aukščio lygiavimas 229
3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių 231
Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas 232
Išorinių atraminių plokštelių reguliavimas 233
3.9.3 Pjaunamosios kampas 234
Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino 236
3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis 242
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas 243
Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis 250
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas 254
Veikia lankstumo režimu 255
Veikimas standžiuoju režimu 257
Lankstaus pasvirimo ribotuvo išėmimas 258
Lankstaus pasvirimo ribotuvo sumontavimas 259
3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas 260
3.9.6 Lenktuvų greitis 266
Pasirenkamos lenktuvų pavaros žvaigždės 267
3.9.7 Važiavimo greitis 268
3.9.8 Šoninio transporterio greitis 269
Šoninio transporterio greičio reguliavimas 270
3.9.9 Tiekimo transporterio greitis 271

3.9.10 Informacija apie dalgio greitį 271
Dalgio greičio tikrinimas 272
3.9.11 Lenktuvų aukštis 274
Lenktuvų aukščio jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas 275
Lenktuvų aukščio jutiklio keitimas 276
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas 277
3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis 278
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas 279
Pastūmimo pirmyn-atgal cilindrų padėties keitimas 279
Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas 284
Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas 285
3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas 287
Lenktuvų kumštelio nuostatos 287
Lenktuvų kumštelio reguliavimas 289
3.9.14 Viršutinė kryžminė sraigė 291
Viršutinio kryžminio sraigto padėties reguliavimas – dviejų arba trijų dalių sraigtai 291
Patikrinkite viršutinės kryžminės sraigės trukdžius 294
3.9.15 Pasėlių skirtuvai 295
Pasėlių skirtuvų šalinimas 295
Pasėlių skirtuvų montavimas 296
Slankių pasėlių skirtuvų atjungimas 298
Slankių pasėlių skirtuvų montavimas 300
Slankių pasėlių skirtuvų reguliavimas 303
3.9.16 Pasėlių skirtuvo strypai 313
Pasėlių skirtuvo strypų nuėmimas 314
Pasėlių skirtuvo strypų montavimas 315
Pasirenkami ryžių skirtuvo strypai 316
3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema 317
3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams 318
3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu 318
3.10.3 10 voltų adapteris – tik „New Holland“ kombainai 322
3.10.4 „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainai 322
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serija 322
Įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140 323
Pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140 326
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140 kombainai su senesne nei 28.00 programine versija 329
Iš anksto nustatyto pjaunamosios pjovimo aukščio nustatymas – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140 331
3.10.5 „Case IH“, 120, 230, 240, 250 ir 260 serijų kombainai 333
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 120, 230, 240, 250 ir 260 serija 333
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai 335
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai su senesne nei 28.00 programinės įrangos versija 337
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga 342
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „Case IH“ kombainai 348
Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „Case IH“ , 120, 230, 240 ir 250 serijos kombainai 350
Lenktuvų greičio jutiklio suderinamumas – „Case IH“ kombainai 351
3.10.6 „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“ 6 ir 7 serijų kombainai 352

Trumpasis pjaunamosios nustatymų vadovas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“ 6 ir 7 serijos kombainai 352
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson“®..... 352
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson“®..... 355
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson“®..... 356
Pjaunamosios aukščio reguliavimas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“..... 359
Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“..... 360
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson“® 361
3.10.7 „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai..... 362
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai..... 362
Pjovimo aukštis – „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai..... 366
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai..... 368
Automatinis lenktuvų greičio reguliavimas – „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai..... 371
3.10.8 „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serijos kombainai..... 374
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija..... 374
Pjovimo aukščio nustatymas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija..... 378
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija..... 379
Automatinio lenktuvų greičio reguliavimas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija..... 380
Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija 382
Automatinio lenktuvų aukščio reguliavimas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija..... 386
3.10.9 „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai 387
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai..... 387
Pjaunamosios nustatymas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai 388
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai..... 389
Iš anksto nustatyto pjovimo ir lenktuvų aukščio nustatymas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai..... 393
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai..... 394
Iš anksto nustatyto pjovimo ir lenktuvų aukščio nustatymas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai..... 396
Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai 397
3.10.10 „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serijos iki 2016 m. kombainai..... 400
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Gleaner“® R65, R66, R75, R76 ir S serijos iki 2016 m. kombainai..... 400
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m. 401
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m..... 403
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m..... 404
Akumuliatoriaus išjungimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m. 408
Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m..... 409
Žemės spaudimo reguliavimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m..... 409

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo reguliavimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m. ... 410
Pavojaus signalų ir diagnostinių gedimų šalinimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75 / R76 ir S serija iki 2016 m. ... 411
3.10.11 „Gleaner®“ S9 serijos kombainai ... 413
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Gleaner®“ S9 serija ... 413
Pjaunamosios nustatymas – „Gleaner®“ S9 serija ... 414
Minimalaus lenktuvų greičio nustatymas ir lenktuvų kalibravimas – „Gleaner®“ S9 serija ... 419
Automatinių pjaunamosios valdiklių nustatymas – „Gleaner®“ S9 serija ... 421
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Gleaner®“ S9 serija ... 423
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo naudojimas – „Gleaner®“ S9 serija ... 428
Pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra – „Gleaner®“ S9 serija ... 430
3.10.12 IDEAL™ serijos kombainai ... 431
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – IDEAL™ serija ... 431
Pjaunamosios nustatymas – IDEAL™ serija ... 432
Minimalaus lenktuvų greičio nustatymas ir lenktuvų kalibravimas – IDEAL™ serija ... 437
Automatinių pjaunamosios valdiklių nustatymas – IDEAL™ serija ... 439
Pjaunamosios kalibravimas – IDEAL™ serija ... 440
Pjaunamosios valdymas – IDEAL™ serija ... 444
Pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra – IDEAL™ serija ... 446
3.10.13 „John Deere“ 70 serijos kombainai ... 447
Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje – „John Deere“ 70 serija ... 447
Nuožulniosios kameros korpuso pakėlimo / nuleidimo greičio kalibravimas – „John Deere“ 70 serija ... 451
Rankinio pjaunamosios pakėlimo / sumažinimo greičio reguliavimas – „John Deere“ 70 serija ... 452
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ 70 serija ... 453
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo kalibravimas jautrumas– „John Deere“ 70 serija ... 456
3.10.14 „John Deere“ S ir T serijos kombainai ... 457
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „John Deere“ S ir T serijos kombainai ... 457
Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje – „John Deere“ S ir T serija ... 458
Rankinio pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – „John Deere“ S ir T serijos ... 462
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ S ir T serija ... 463
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „John Deere“ S ir T serijos ... 468
Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „John Deere“ S ir T serijos ... 469
Nuožulniosios kameros korpuso pakreipimo į priekį ir atgal diapazono kalibravimas – „John Deere“ S ir T serija, 2015 m. ir naujesni modeliai ... 472
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „John Deere“ S ir T serijos ... 474
Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „John Deere“ S ir T serija, 2015 m. ir naujesni modeliai ... 477
3.10.15 „John Deere S700“ serijos kombainai ... 479
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „John Deere“ S700 serijos kombainai ... 479
Pjaunamosios nustatymas – „John Deere“ S700 serija ... 480
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „John Deere“ S700 serija ... 483
Nuožulniosios kameros kalibravimas – „John Deere“ S700 serija ... 486
Pjaunamosios kalibravimas – „John Deere S700“ serija ... 489
3.10.16 „John Deere“ X9 ir S7 serijos kombainai ... 494
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „John Deere“ X9 ir S7 serijos kombainai ... 494
Pjaunamosios nustatymas „CommandCenter™“ ekrane ... 495
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija ... 497
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „John Deere“ X9 ir S7 serija ... 501
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo naudojimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija ... 504
3.10.17 „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni ... 510

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni 510
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „New Holland“ CR ir CX serija 511
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo nustatymas – „New Holland“ CR ir CX serija 514
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „New Holland“ CR ir CX serija 515
Didžiausio ražienos aukščio kalibravimas – „New Holland“ CR ir CX serija 518
Pjaunamosios pakėlimo greičio reguliavimas – „New Holland“ CR ir CX serija 519
Pjaunamosios nuleidimo greičio reguliavimas – „New Holland“ CR ir CX serija 520
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas jautrumas– „New Holland“ CR ir CX serija 521
Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „New Holland“ CR ir CX serija 521
3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir jaunesni) ir CH 523
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir naujesni) 523
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „New Holland“ CR serija ir CH 525
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo nustatymas – „New Holland“ CR serija ir CH 528
Lenktuvų greičio nustatymas – „New Holland“ CR serija ir CH 531
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „New Holland“ CR serija ir CH 533
Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „New Holland“ CR serija ir CH 536
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „New Holland“ CR serija ir CH 539
Pjovimo aukščio išankstinis nustatymas – „New Holland“ CR serija ir CH 540
Didžiausio darbinio aukščio nustatymas – „New Holland“ CR serija ir CH 542
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal, pjaunamosios pakreipimo ir pjaunamosios tipo konfigūravimas – „New Holland“ CR serija ir CH 543
3.10.19 „Rostselmash“ kombainai – RSM 161, T500 ir TORUM 785 545
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Rostselmash“ kombainai –RSM 161, T500 ir TORUM 785 545
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – RSM 161, T500 ir TORUM 785 545
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas – RSM 161, T500 ir TORUM 785 547
Lenktuvo greičio kalibravimas – RSM 161, T500 ir TORUM 785 548
Pjaunamosios naudojimas– „Rostselmash“RSM 161, T500 ir TORUM 785 550
3.11 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas 552
3.12 Paviršiaus kopijavimo modulio užstrigusio tiekimo transporterio tvarkymas 553
3.13 Pervežimas 554
3.13.1 Pjaunamosios transportavimas ant kombaino 554
3.13.2 Vilkimas 554
Pjaunamosios tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės 555
Atsargumo priemonės velkant pjaunamąją 555
3.13.3 Perjungimas iš pervežimo į važiavimo lauku padėtį (papildoma komplektacija) 556
Kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį – „ContourMax™“ papildoma komplektacija 556
Standžios vilkties atjungimas 557
Standžios vilkties laikymas 560
Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į važiavimo lauku padėtį 562
Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į važiavimo lauku padėtį 564
3.13.4 Perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį (papildoma komplektacija) 566
Kairiojo išorinio rato perjungimas iš darbinės į transportavimo padėtį – „ContourMax™“ papildoma komplektacija 566
Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į transportavimo padėtį 567
Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į transportavimo padėtį 569
Standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties 571

Standžios vilkties tvirtinimas 572

Skyrius 4: Techninė priežiūra 577

4.1 Mašinos parengimas priežiūrai 577

4.2 Techninės priežiūros reikalavimai 578

4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas 578

4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra 580

4.2.3 Įrangos techninė priežiūra – prieš sezoną 581

4.2.4 Įrangos techninė priežiūra – sezono pabaiga 582

4.2.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas 582

4.3 Tepimas 584

4.3.1 Tepimo intervalai 584

Kas 10 val. 584

Kas 25 val. 585

Kas 50 val. 586

Kas 100 val. 590

Kas 250 val. 592

Kas 500 val. 594

4.3.2 Tepimo procedūra .....

4.3.3 Lenktuvų pavaros grandinės tepimas 596

4.3.4 Sraigės pavaros grandinės tepimas 597

4.3.5 Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepimas 599

Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas 599

Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros pagrindinę pavarų dėžę 600

Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas 600

4.3.6 Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepimas 601

Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas 601

Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros galinę pavarų dėžę 602

Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas 603

4.4 Hidraulika 605

4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame rezervuare 605

4.4.2 Alyvos įpylimas į hidraulinį rezervuarą 605

4.4.3 Alyvos keitimas hidrauliniame bake 606

4.4.4 Alyvos filtro keitimas 607

4.5 Elektros sistema 609

4.5.1 Lempučių keitimas 609

4.6 Pjaunamosios pavara 610

4.6.1 Transmisijos atjungimas 610

4.6.2 Transmisijos montavimas 612

4.6.3 transmisijos apsaugos atjungimas 615

4.6.4 transmisijos apsaugos montavimas 617

4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė 619

4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė 620

4.7 Tiekimo sraigė 622

4.7.1 Tiekimo sraigto ir dugninės tarpo tikrinimas 622

4.7.2 Tiekimo sraigės grandinės įtempimo tikrinimas 624

Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas 624
Tiekimo sraigto pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – kruopštus metodas 626
4.7.3 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas 629
4.7.4 Sraigės vija 632
4.7.5 Sraigės pirštai 632
Tiekimo sraigės pirštų atjungimas 632
Tiekimo sraigės pirštų montavimas 634
Sraigės piršto taktavimo tikrinimas 636
Sraigės piršto taktavimo nustatymas 637
4.8 Pjovimo agregatas 640
4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas 640
4.8.2 Dalgio atjungimas 642
4.8.3 Dalgio montavimas 643
4.8.4 Atsarginiai dalgiai 645
4.8.5 Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai 645
Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų 647
Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD235 648
Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD240 649
Dvigubo dalgio pjaunamųjų smailių dalgių apsaugų konfigūracija – FD241 ir FD261 650
Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD245 651
Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD250 652
Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas 653
Smailių dalgio apsaugų keitimas 655
Laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos 657
Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos 659
Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamoji 660
Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos 662
Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos 664
4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai 665
Trumpos dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų 666
Dvigubo dalgio pjaunamosios trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – visi, išskyrus FD241 ir Fd261visi 667
Dvigubo dalgio pjaunamųjų trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – FD241 ir FD261 668
Trumpų dalgio apsaugų ar galinių dalgio apsaugų keitimas 669
Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos 671
Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos 672
Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamosios 673
Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – trumpos dalgių apsaugos 675
Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgių apsaugos 677
4.8.7 Dalgio galvutės gaubtas 678
Dalgio galvutės gaubto montavimas 678
4.9 Dalgio pavarų sistema 680
4.9.1 Dalgio pavarų dėžė 680
Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas 680
Tvirtinimo varžtų tikrinimas 681
Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas 681
4.10 Tiekimo platforma 683
4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas 683
4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas 686
4.10.3 Tiekimo transporterio pavaros volelis 688

Tiekimo transporterio pavaros volelio atjungimas 688
Tiekimo transporterio pavaros volelio montavimas 690
Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio atjungimas 691
Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio montavimas 694
4.10.4 Tiekimo transporterio atraminis volelis 694
Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas 694
Tiekimo transporterio atraminio volelio montavimas 697
Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas 700
4.10.5 Tiekimo platformos dugno nuleidimas 703
4.10.6 Tiekimo platformos dugno pakėlimas 705
4.10.7 Atskiriamųjų kablių patikra 706
4.11 Varpapjovių juostos 708
4.11.1 Varpapjovių juostų atjungimas 708
4.11.2 Varpapjovių juostų montavimas 709
4.12 Šoniniai pjaunamosios transporteriai 710
4.12.1 Šoninių transporterių nuėmimas 710
4.12.2 Šoninių transporterių montavimas 712
4.12.3 Šoninio transporterio platformos aukščio reguliavimas 714
4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas 716
4.12.5 Šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas 719
4.12.6 Transporterio volelio guolio tikrinimas 720
4.12.7 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio atjungimas 720
4.12.8 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio guolio keitimas 722
4.12.9 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio montavimas 725
4.12.10 Šoninio transporterio pavaros volelio atjungimas 727
4.12.11 Šoninio transporterio pavaros volelio guolio keitimas 729
4.12.12 Šoninio transporterio pavaros volelio montavimas 730
4.13 Lenktuvai 734
4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato 734
Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato matavimas 734
Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas 737
4.13.2 Pasvirę lenktuvai 739
Lenktuvų formos reguliavimas 739
4.13.3 centravimo lenktuvai 740
4.13.4 Oro šalinimas iš lenktuvų kėlimo hidraulinės sistemos 741
4.13.5 Lenktuvų pirštai 742
Plieninių lenktuvų pirštų atjungimas 742
Plieninių lenktuvų pirštų montavimas 743
Plastikinių lenktuvų pirštų atjungimas 744
Plastikinių lenktuvų pirštų montavimas 745
4.13.6 Virbų vamzdelių įvorės 746
Įvorių atjungimas nuo lenktuvų 746
Įvorių montavimas ant lenktuvų 749
4.13.7 Lenktuvų galiniai gaubtai 753
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie kumštelio galo išorinės pusės 753
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas kumštelio galo vidinėje pusėje 755
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie galinio galo išorinės pusės 757

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas galinio galo vidinėje pusėje 759
Lenktuvų galinio gaubto atramų keitimas 761

4.14 Lenktuvų pavara 763

4.14.1 Lenktuvų pavaros grandinė 763
Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas 763
Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas 764

4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė 766
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas 766
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės montavimas 767
Lenktuvų pavaros pasirinktinės dvigubos žvaigždės nuėmimas 767
Lenktuvų pavaros pasirinktinės dvigubos žvaigždės montavimas 769

4.14.3 Perjungiamos lenktuvų grandinės padėties keitimas sumontavus dviejų pavarų rinkinį 771

4.14.4 Lenktuvų greičio jutiklis 772
Lenktuvų greičio jutiklio keitimas 772

4.15 Paviršiaus kopijavimo ratai – pasirinktinai 776

4.15.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas – „ContourMax™“ parinktis 776

4.15.2 Paviršiaus kopijavimo ratų aukščio lygiavimas 777

4.15.3 Paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas 779

4.15.4 Paviršiaus kopijavimo rato galinės eigos tikrinimas 781

4.15.5 Paviršiaus kopijavimo ratai – nulio nustatymo mechaninis indikatorius 783

4.16 Pervežimo sistema – papildoma komplektacija 785

4.16.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas 785

4.16.2 Transportavimo bloko ratų priveržimo tikrinimas 785

4.16.3 Padangų slėgio tikrinimas 787

4.16.4 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš ąselės į apkabą su kaiščiu 788

4.16.5 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš apkabos į ąsą 790

4.17 „VertiBlade™“ vertikalus dalgis(pasirinktinai) 793

4.17.1 Vertikalaus dalgio sekcijos keitimas 793

4.17.2 Vertikalaus dalgio tepimas 796

4.17.3 „VertiBlade™“ vertikalių dalgių padėties keitimas 797

Skyrius 5: Papildomos komplektacijos ir priedai 803

5.1 Javų tiekimo rinkiniai 803

5.1.1 Javų atkeltuvo rinkinys 803

5.1.2 Javų atkeltuvo lentynos rinkinys 803

5.1.3 Javų skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys 804

5.1.4 Slankūs pasėlių skirtuvai 804

5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė 805

5.1.6 Suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkinys 806

5.1.7 Ryžių skirtuvo strypų rinkinys 806

5.1.8 Priedo saulėgrąžoms rinkinys 807

5.1.9 „VertiBlade™“ vertikalių dalgių rinkinys 808

5.2 Pjovimo agregato rinkiniai 809

5.2.1 Akmenų blokavimo rinkinys 809

5.2.2 Keturių taškų dalgių apsauga 809

5.3 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio rinkiniai 810
5.3.1 10 V jutiklio adapterio rinkinys 810
5.3.2 Javų deflektorių rinkiniai 810
5.3.3 Prailgintas centrinis pylimo elementas .....
5.3.4 Tiekimo sraigės ypač atsparus sraigės prailginimo rinkinys..... 812
5.3.5 Sandūros užpildymo rinkinys..... 812
5.3.6 Hidraulinio bako prailginimo rinkinys..... 813
5.3.7 Automatinio pjaunamosios aukščio ir pakreipimo kištukų rinkiniai 813
5.3.8 Varpapjovių juostų rinkinys..... 814
5.4 Pjaunamosios rinkiniai..... 815
5.4.1 „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratų rinkinys 815
5.4.2 „ContourMax™“ kojinio jungiklio rinkinys..... 816
5.4.3 „EasyMove™“ transportavimo sistema 817
5.4.4 Vidinių plieninių galinių pirštų rinkinys..... 818
5.4.5 Išorinių plieninių galinių pirštų rinkinys 818
5.4.6 Plieninių lenktuvų pirštų rinkinys 819
5.4.7 Plieninių lenktuvų pirštų rinkinys 819
5.4.8 Šoninio darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinys..... 820
5.4.9 Stabilizavimo ratų rinkinys..... 820
5.4.10 Plieninių atraminių plokštelių komplektas..... 821
5.4.11 Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys..... 821

Skyrius 6: Trikčių nustatymas ir šalinimas..... 823

6.1 pro pjovimo agregatą byrantys javai..... 823
6.2 Pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai..... 825
6.3 lenktuvų tiekimas 828
6.4 Pjaunamosios ir transporterių trikčių šalinimas 831
6.5 daržo pupų pjovimas..... 833
6.6 „CLAAS“ daugiaelemenčių movų klaidų kodai 836
6.7 Trikčių šalinimo valdymo modulis – „John Deere“ X9 serijos kombainai..... 839
6.8 „John Deere“ X9 serijos kombainų pjaunamosios trikčių šalinimo trikčių kodai 840

Skyrius 7: Informacinės nuorodos..... 843

7.1 Sukimo momentų specifikacijos 843
7.1.1 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos..... 843
7.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos – lietas aliuminis 845
7.1.3 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami..... 846
7.1.4 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami 848
7.1.5 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai..... 848
7.1.6 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai..... 850
7.2 Konvertavimo schema 851

Rodyklė 853

Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai 865

Skyrius 1: Sauga

Saugos procedūrų supratimas ir jų nuoseklus laikymasis padės užtikrinti mašinų operatorių ir pašalinių asmenų saugumą.

1.1 Saugos įspėjimo simboliai

Saugos įspėjimo simbolis nurodo svarbius saugos pranešimus, pateikiamus šiame vadove ir ant mašinos ženklų.

Šis simbolis reiškia:

- **DĖMESIO!**
- **ESATE ĮSPĖJAMI!**
- **TAI SUSIJĘ SU JŪSŲ SAUGA!**

Atidžiai perskaitykite ir laikykitės saugos ženklo, pridedamo prie šio simbolio, nurodymų.

Kodėl reikia rūpintis sauga?

- Nelaimingi įvykiai gali suluošinti ar mirtinai sužaloti
- Avarijos kainuoja
- Nelaimingų atsitikimų galima išvengti

pav. 1.1: Saugos simbolis

1.2 Signaliniai žodžiai

Norint įspėti apie pavojingas situacijas, naudojami trys signaliniai žodžiai: **PAVOJUS**, **ĮSPĖJIMAS** ir **ATSARGIAI**. Du signaliniai žodžiai **SVARBU** ir **PASTABA** identifikuoja su sauga nesusijusią informaciją.

Signaliniai žodžiai parenkami pagal šias gaires:

PAVOJUS

Rodo neišvengiamai pavojingą situaciją, kurios neišvengus bus mirtinai ar sunkiai sužalota.

ĮSPĖJIMAS

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus gali būti sunkiai ar mirtinai sužalota. Jis taip pat gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

DĖMESIO

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galite nesunkiai ar vidutiniškai susižaloti. Jis taip pat gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

SVARBU:

Nurodo situaciją, kurios neišvengus, mašina gali sugesti arba būti sugadinta.

PASTABA:

Pateikia papildomos informacijos ar patarimų.

1.3 Bendroji sauga

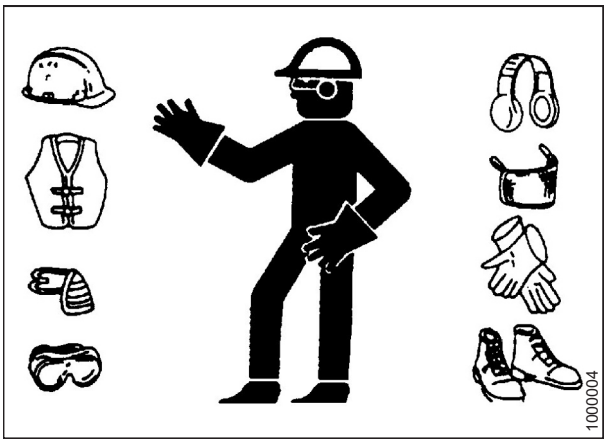
Eksploatuojant, prižiūrint ir surenkant mašinas kyla keletas saugos pavojų. Šią riziką galima sumažinti arba pašalinti laikantis atitinkamų saugos procedūrų ir naudojant tinkamas asmenines apsaugos priemones.

DĖMESIO

Toliau pateiktos bendrosios ūkio saugos priemonės turėtų būti jūsų visų tipų mašinų naudojimo procedūros dalis.

Dėvėkite visus apsauginius drabužius ir asmenines saugos priemones, kurių gali prireikti atliekant darbą. **Nerizikuokite**. Jums gali prireikti:

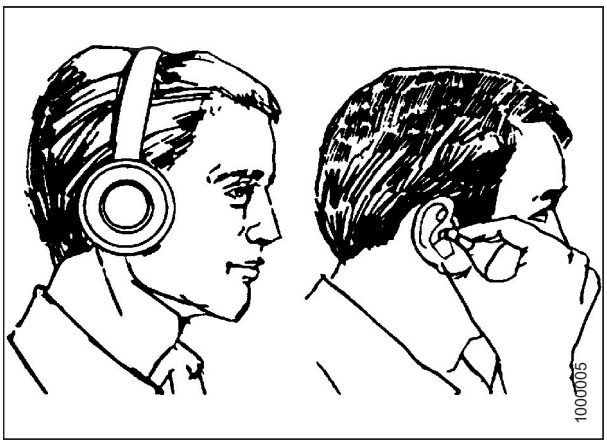
- Kieta kepurė
- Apsauginės avalynė su neslystančiais padais
- Apsauginių akinių
- Storų pirštinių
- Drėgnam orui skirtų priemonių
- Respiratoriaus arba filtruojančios kaukės



pav. 1.2: Saugos įranga

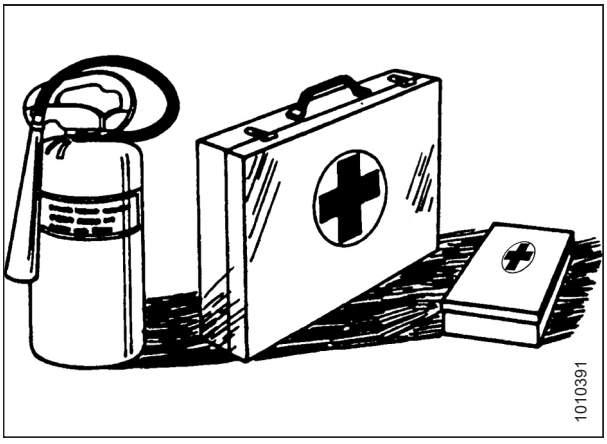
Be to, imkitės šių atsargumo priemonių:

- Atminkite, kad didelis garsas gali pakenkti klausai. Dėvėkite tinkamus klausos apsaugos įtaisus, tokius kaip ausinės ar ausų kištukai, kad apsisaugotumėte nuo stipraus triukšmo.



pav. 1.3: Saugos įranga

- Turėkite pirmosios pagalbos rinkinį kritiniams atvejams.
- Mašinoje laikykite tinkamai prižiūrimą gesintuvą. Mokėkite jį naudoti.
- Niekada neprileiskite mažų vaikų prie mašinų.
- Turėkite omenyje, kad nelaimingi atsitikimai dažnai įvyksta operatoriams pavargus ar skubant. Neskubėdami apsvarstykite saugiausią būdą užduočiai atlikti. **NIEKADA** nebandykite nepaisyti nuovargio požymių.

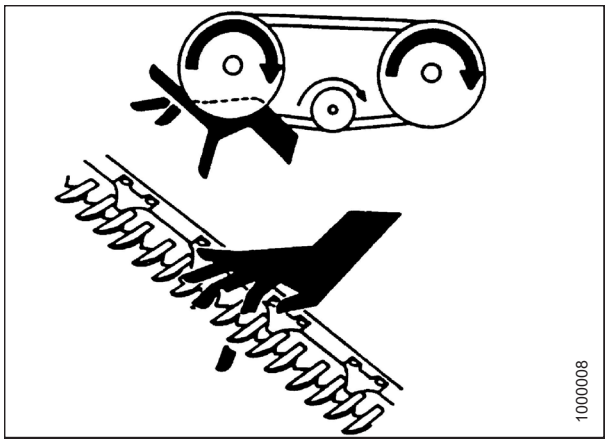


pav. 1.4: Saugos įranga

- Dėvėkite prigludusius drabužius ir uždenkite ilgus plaukus. **NIEKADA** nedėvėkite kabančių daiktų, tokių kaip džemperiai su gobtuvu, šalikai ar apyrankės.
- Laikykite visus gaubtus vietoje. **NIEKADA** nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos. Įsitikinkite, kad transmisijos apsaugos gali suktis nepriklausomai nuo jų veleno ir laisvai prasitęsti.
- Naudokite tik įrangos gamintojo pagamintas arba patvirtintas techninės priežiūros ir remonto dalis. Kitų gamintojų pagamintos dalys gali neatitikti reikiamų tvirtumo, konstrukcijos ar saugos reikalavimų.

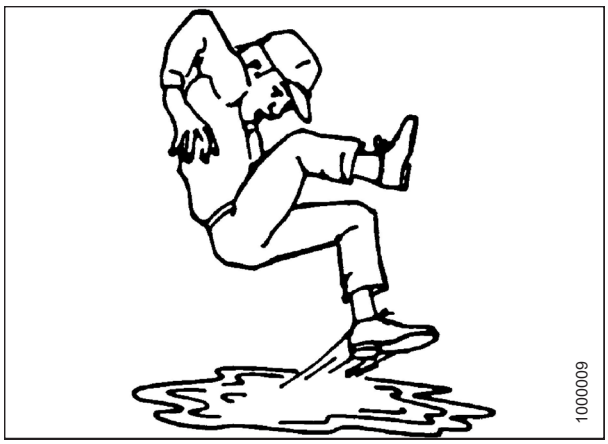
pav. 1.5: Sauga aplink įrangą

- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti judančių dalių. **NIEKADA** nebandykite pašalinti kliūčių ar daiktų iš mašinos, kai variklis veikia.
- **Nemodifikuokite** mašinos. Neautorizuoti pakeitimai gali pakenkti mašinos veikimui ir (arba) saugumui. Tai taip pat gali sutrumpinti mašinos eksploatavimo laiką.
- Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, **VISADA** sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį prieš palikdami vairuotojo sėdynę dėl bet kokios priežasties.



pav. 1.6: Sauga aplink įrangą

- Laikykite mašinos priežiūros zoną švarią ir sausą. Šlapios ir (arba) riebios grindys yra slidžios. Drėgnos vietos gali būti pavojingos dirbant su elektros įranga. Įsitikinkite, kad visi elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti.
- Darbo zona turi būti gerai apšviesta.
- Įranga turi būti švari. Šiaudai ir pelai ant įkaitusio variklio kelia gaisro pavojų. **Neleiskite** alyvai ar tepalui kauptis ant priežiūros platformų, kopėčių, ar valdiklių. Nuvalykite mašinas prieš palikdami jas stovėti.
- **NIEKADA** nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.
- Laikydami įrangą, uždenkite visus aštrius ar ištiestus komponentus, kad netyčia nesusižeistumėte.



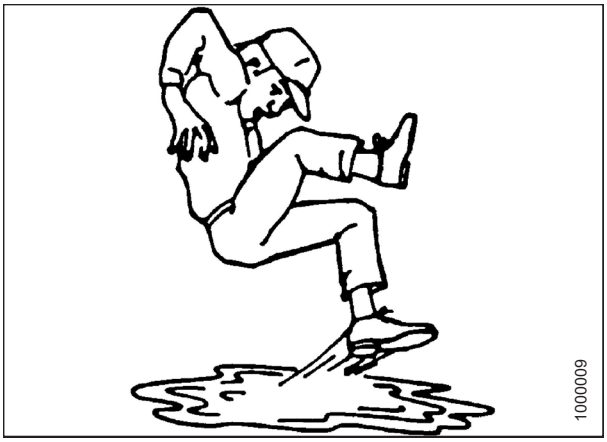
pav. 1.7: Sauga aplink įrangą

1.4 Techninės priežiūros sauga

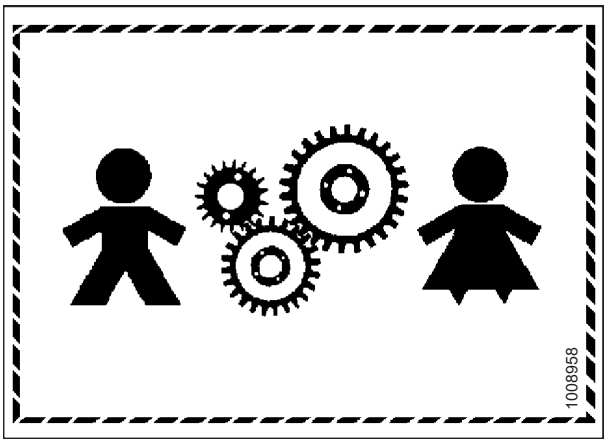
Saugiai prižiūrėdami įrangą turite laikytis atitinkamų saugos procedūrų ir dėvėti darbui tinkamas asmenines apsaugos priemones.

Norėdami užtikrinti savo saugumą atlikdami mašinos priežiūros darbus:

- Prieš pradėdami naudoti ir (arba) prižiūrėdami mašiną, peržiūrėkite operatoriaus vadovą ir visas saugos priemones.
- Prieš atlikdami mašinos techninę priežiūrą, reguliuodami ir (arba) taisydami, visus valdiklius nustatykite į neutralią padėtį, sustabdykite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį, ištraukite uždegimo raktelį ir palaukite, kol visos judančios dalys sustos.
- Laikykitės gerosios praktikos:
  - Priežiūros vietos turi būti švarios ir sausos
  - Įsitikinkite, kad elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti
  - Darbo zona turi būti gerai apšviesta
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą ir (arba) atjungdami mašiną, pašalinkite slėgį iš hidraulinių kontūrų.
- Prieš pradėdami spausti hidraulines sistemas, įsitikinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.
- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti bet kokių judančių dalių ir (arba) besisukančių dalių.
- Atlikdami techninę priežiūrą, remontą ar reguliavimą, pasirūpinkite, kad aplinkui nebūtų pašalinių, ypač vaikų.
- Prieš pradėdami dirbti po mašina, uždėkite transportavimo spyną arba padėkite saugos stendus po rėmu.
- Jei mašiną vienu metu tvarko daugiau nei vienas asmuo, atkreipkite dėmesį, kad transmisiją ar kitą mechaniškai valdomą komponentą sukant rankomis (pavyzdžiui, prieinant prie tepalo jungties) suveiks transmisijos komponentai kitose vietose (diržai, skriemuliai ir dalgiai). Nesiartinkite prie judančių komponentų.

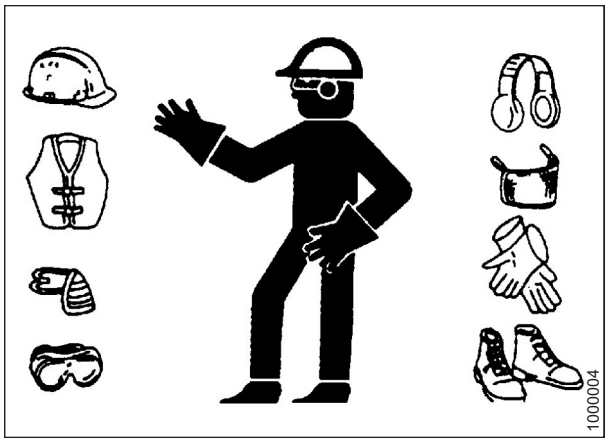


pav. 1.8: Šlapios grindys kelia saugumo pavojų



pav. 1.9: Įranga NESAUGI vaikams

- Dirbdami su mašina, dėvėkite apsauginę aprangą.
- Dirbdami su dalgio komponentais, mūvėkite storas pirštines.

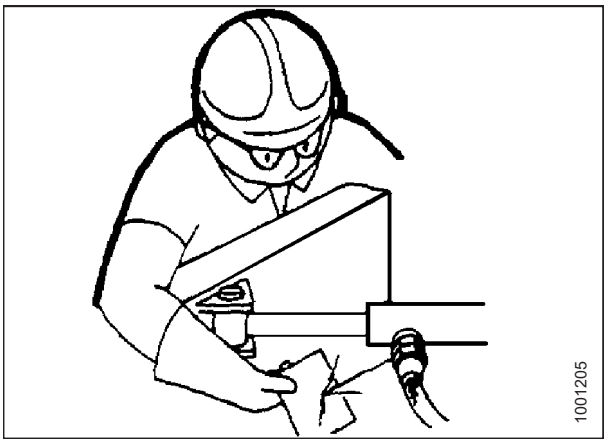


pav. 1.10: Asmeninės apsaugos priemonės

1.5 Hidraulinė sauga

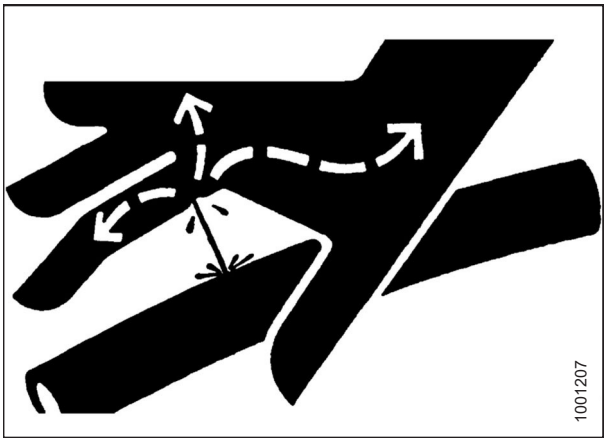
Hidraulinio skysčio slėgis labai didelis, todėl jo nuotėkis gali būti labai pavojingas. Tikrinant, ar nėra hidraulinio skysčio nuotėkio, ir atliekant hidraulinės įrangos techninę priežiūrą būtina laikytis tinkamų saugos procedūrų.

- Prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visus hidraulinius valdiklius visada nustatykite į **NEUTRALIĄ** padėtį.
- Įsitikinkite, kad visi hidraulinės sistemos komponentai yra švarūs ir geros būklės.
- Pakeiskite nusidėvėjusias, supjaustytas, nudilusias, suplotas ar užlenktas žarnas ir plienines linijas.
- **NEBANDYKITE** atlikti jokio laikino hidraulinių linijų, armatūros ar žarnų remonto naudodami juostas, griebtuvus, cementą arba virinimą. Hidraulinė sistema veikia esant labai aukštam slėgiui. Remontas naudojant laikinas priemones gali sukelti netikėtų pasekmių ir sukurti pavojingas sąlygas.



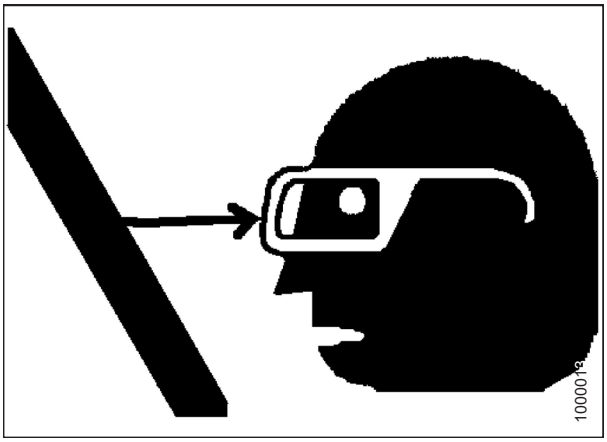
pav. 1.11: Hidraulinių nuotėkių tikrinimas

- Ieškodami aukšto slėgio hidraulinio skysčio nuotėkių, dėvėkite tinkamą rankų ir akių apsaugą. Norėdami izoliuoti ir nustatyti nuotėkį, vietoj rankų naudokite kartono gabalėlį kaip atramą.
- Jei susižeidėte dėl koncentruoto aukšto slėgio hidraulinio skysčio srauto, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Hidrauliniam skysčiui prasiskverbus pro odą gali išsivystyti sunki infekcija ar toksinė reakcija.



pav. 1.12: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

- Prieš sudarydami slėgį hidraulinėje sistemoje, įsitikinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.



pav. 1.13: Sauga aplink įrangą

1.6 Suvirinimo atsargumo priemonės

Kad nebūtų pažeista jautri elektronika, **NEGALIMA** bandyti suvirinti pjaunamosios, kai ji prijungta prie kombaino.

⚠ ĮSPĖJIMAS

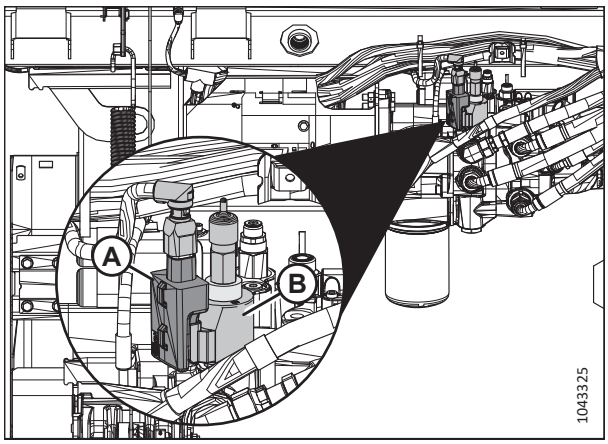
NEBANDYKITE suvirinti pjaunamosios, kai ji prijungta prie kombaino. Suvirinant prie kombaino prijungtą pjaunamąją gali būti padaryta didelė žala jautriai ir brangiai kainuojančiai elektronikai. Neįmanoma numatyti didelės srovės poveikio gedimams ar trumpesnei eksploatavimo trukmei.

Dėl tolesnių suvirinimo kombaino operatoriaus vadovą.

Prieš suvirindami pjaunamąją, **TURITE** atjungti pjaunamąją nuo kombaino, o tada nuo pjaunamosios atjungti šiuos elektrinius komponentus:

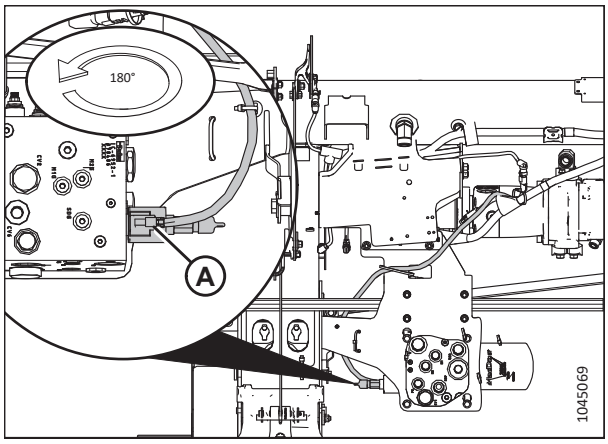
Transporterio greičio valdymo modulis

1. Ant FM200 adapterio, tarp rėmo ir pjaunamosios, atjunkite transporterio greičio valdymo modulį (A) nuo solenoido (B).



pav. 1.14: Transporterio greičio valdymo modulis – integruota hidraulinė sistema

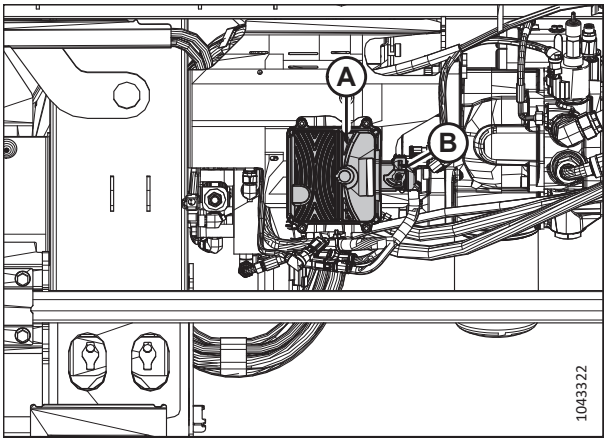
2. Ant kolektoriaus, esančio po modulinės hidraulinės sistemos siurbliu, atjunkite transporterio greičio valdymo jungtį (A).



pav. 1.15: Transporterio greičio valdymo modulis – modulinė hidraulinė sistema

„John Deere“ X9 ir S7 integracijos modulis

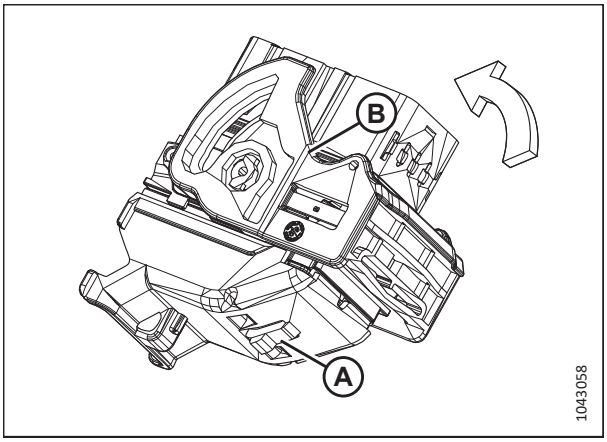
3. Ant FM200 rėmo, tarp pjaunamosios ir adapterio, atjunkite „John Deere“ X9 integracijos modulį (A), atjungdami pertvarą (B) nuo modulio.



pav. 1.16: „John Deere“ X9 integracijos modulis

4. Norėdami atjungti pertvarą nuo modulio, paspauskite ąselę (A), kad atsilaisvintų rankena (B).

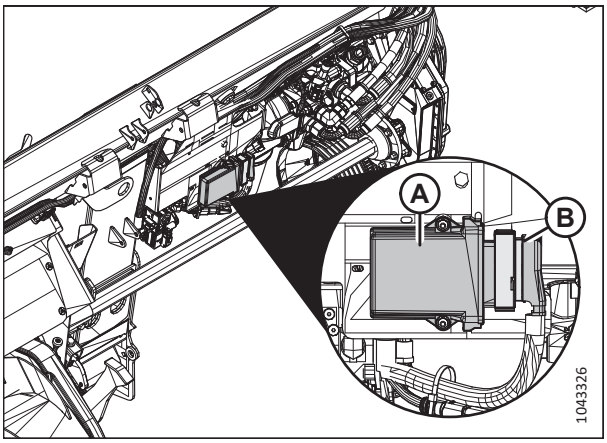
5. Stumkite rankeną (B) žemyn, kol ji atsidurs parodytoje padėtyje. Atjunkite pertvarą nuo modulio.



pav. 1.17: Pertvaros atjungimas nuo valdymo modulio

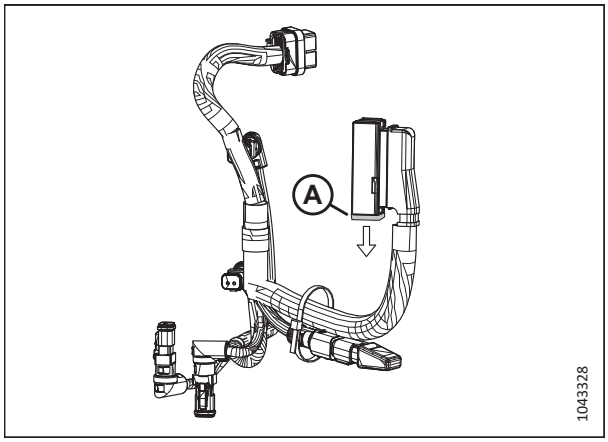
CLAAS integracijos modulis

6. Ant FM200 rėmo, tarp pjaunamosios ir adapterio, atjunkite CLAAS integracijos modulį (A), atjungdami jungtį (B).



pav. 1.18: CLAAS integracijos modulis

7. Norėdami atjungti jungtį, lėtai ištraukite užraktą (A), kad jungtis atsitrauktų nuo integracijos modulio.



pav. 1.19: CLAAS integracijos modulio laidų pynė

1.7 Žemės ūkio įrangos eksploatavimo nutraukimas ir utilizavimas

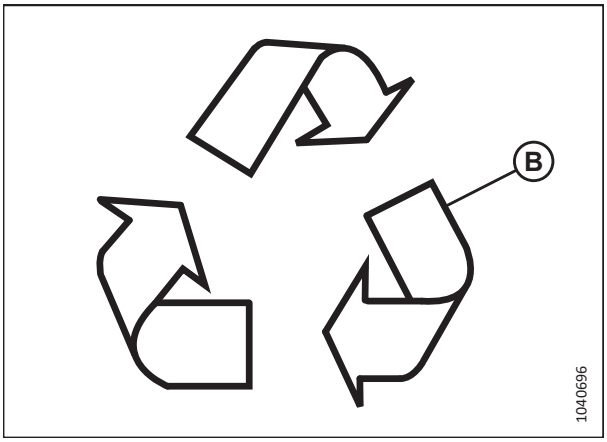
Kai žemės ūkio įranga tampa nebetinkama naudoti ir ją reikia išmontuoti bei utilizuoti, perdirbamos medžiagos, įskaitant juoduosius ir spalvotuosius metalus, gumą ir plastiką, skysčiai, pavyzdžiui, tepalai, šaldymo skysčiai ir degalai, ir pavojingos medžiagos, esančios akumuliatoriuose, kai kuriose lemputėse ir elektroninėje įrangoje, turi būti tvarkomos saugiai ir nepatekti į aplinką.

Atsižvelkite į vietos taisykles ir valdžios institucijų reikalavimus.

Produktų su simboliu (A) **NEGALIMA** išmesti kartu su buitinėmis atliekomis.

pav. 1.20: Simbolis NEIŠMESTI su buitinėmis atliekomis

Medžiagos, pažymėtos simboliu (B), turėtų būti perdirbamos taip, kaip nurodyta etiketėje.



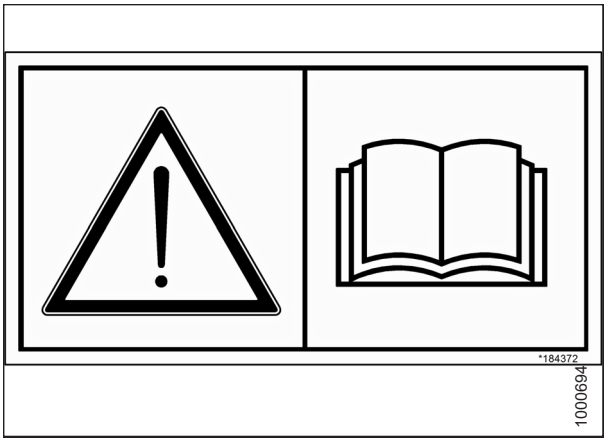
pav. 1.21: Simbolis perdirbti, kai nurodyta

- Išimdami ir tvarkydami objektus ir medžiagas naudokite tinkamas asmenines apsaugos priemones.
- Dirbdami su objektais, ant kurių yra pesticidų, trąšų ar kitų žemės ūkio cheminių medžiagų likučių, naudokite tinkamas asmenines apsaugos priemones. Tvarkydami ir šalindami šiuos objektus laikykitės vietos taisyklių.
- Saugiai išlaisvinkite sukauptą energiją iš pakabos komponentų, spyruoklių, hidraulinių ir elektros sistemų.
- Atiduokite perdirbti arba pakartotinai naudokite pakuočių medžiagą.
- Atiduokite perdirbti arba pakartotinai naudokite plastiką, ant kurio etiketės nurodytos medžiagos specifikacijos, pavyzdžiui, PP TV 20. **NEIŠMESKITE** jų kartu su buitinėmis atliekomis.
- Grąžinkite baterijas pardavėjui arba nuneškite jas į surinkimo punktą. Baterijose yra pavojingų medžiagų. **NEIŠMESKITE** baterijų kartu su buitinėmis atliekomis.
- Laikykitės vietos taisyklių, kad tinkamai pašalintumėte pavojingas medžiagas, pavyzdžiui, alyvas, hidraulinius skysčius, stabdžių skysčius ir degalus.
- Aušalus vežkite šalinti kvalifikuotiems asmenims į specializuotus įrenginius. Aušalų **NIEKADA negalima** išleisti į atmosferą.

1.8 Saugos ženklai

Saugos ženklai yra lipdukai, priklijuoti mašinos vietose, kur yra pavojus susižeisti arba kur operatorius turi imtis papildomų atsargumo priemonių prieš naudodamas valdiklius. Jie paprastai būna geltoni.

- Saugos ženklus visada laikykite švarius ir įskaitomus.
- Pakeiskite saugos ženklus, kurių nėra arba jie neįskaitomi.
- Jei originali dalis, ant kurios buvo sumontuotas saugos ženklas, pakeičiama, įsitikinkite, kad ant naujos dalies būtų perkeltas dabartinis saugos ženklas.
- Pakaitinių saugos ženklų galima įsigyti iš atstovo.



pav. 1.22: Naudotojo vadovo lipdukas

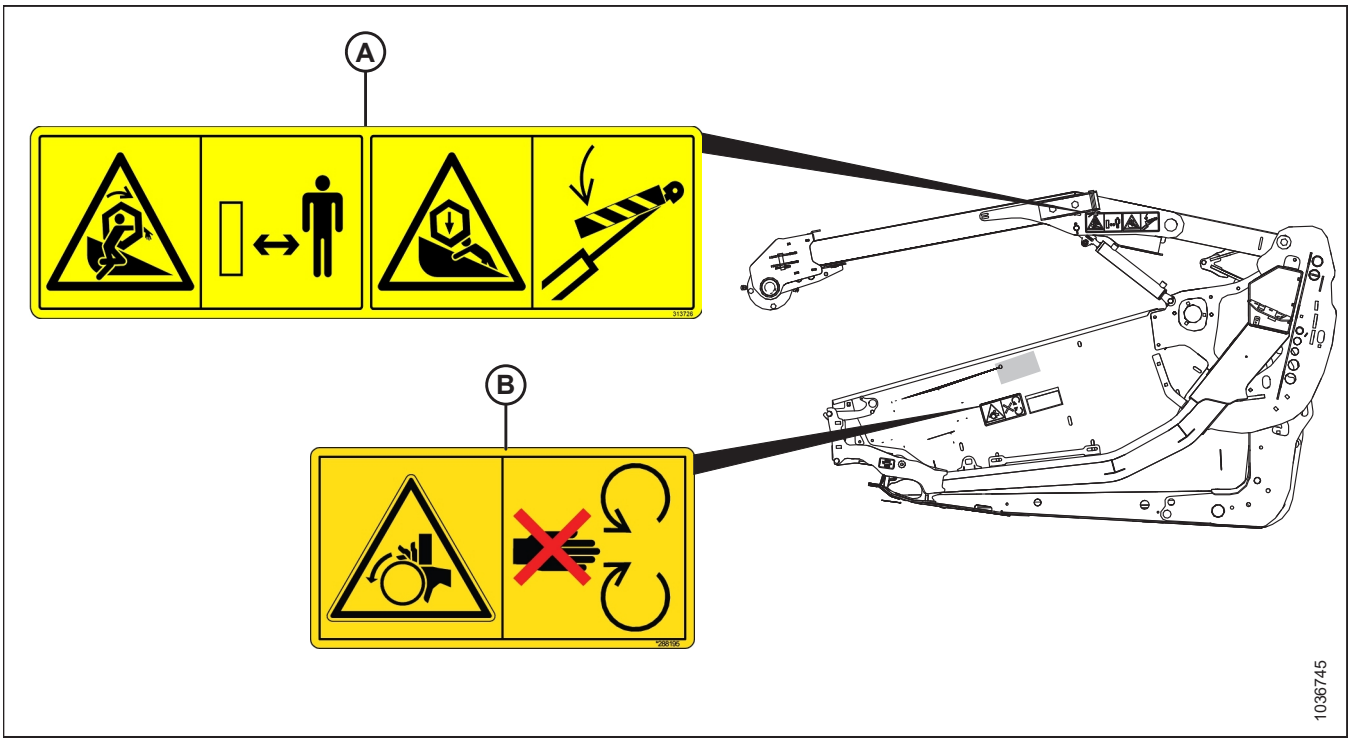
1.8.1 Saugos lipdukų montavimas

Nusidėvėjusius arba sugadintus saugos lipdukus reikės nuimti ir pakeisti.

1. Nuspręskite, kur tiksliai padėsite lipduką.
2. Išvalykite ir išdžiovinkite montavimo vietą.
3. Išimkite mažesnę dalyto pagrindo popieriaus dalį.
4. Uždėkite lipduką į reikiamą vietą ir lėtai nulupkite likusį popierių, sulygindami lipduką.
5. Išlyginkite mažas oro kišenes su kaiščiu.

1.9 Saugos lipdukų vietos

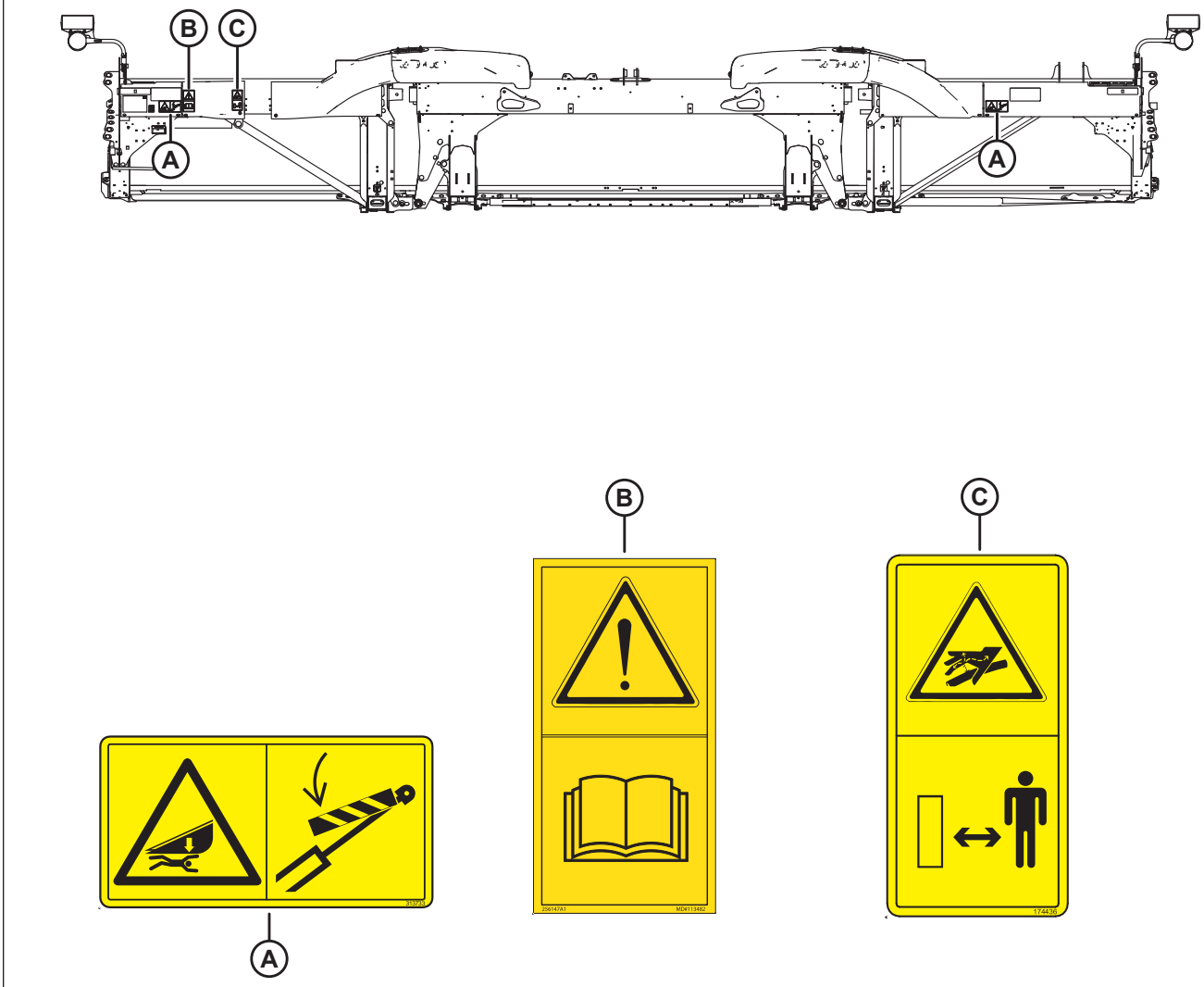
Saugos ženklai paprastai yra geltoni lipdukai ir dedami ant mašinos, kur yra pavojus susižeisti, arba kai operatorius privalo imtis papildomų atsargumo priemonių prieš darbą.



pav. 1.23: Lenktuvų svertai ir galiniai skydai

A – MD #360541 – lenktuvo įstrigimas / lenktuvo keliamas sutraiškymo pavojus (dvi vietos)

B – MD #288195 – pavojus, besisukanti dalis (dvi vietos)

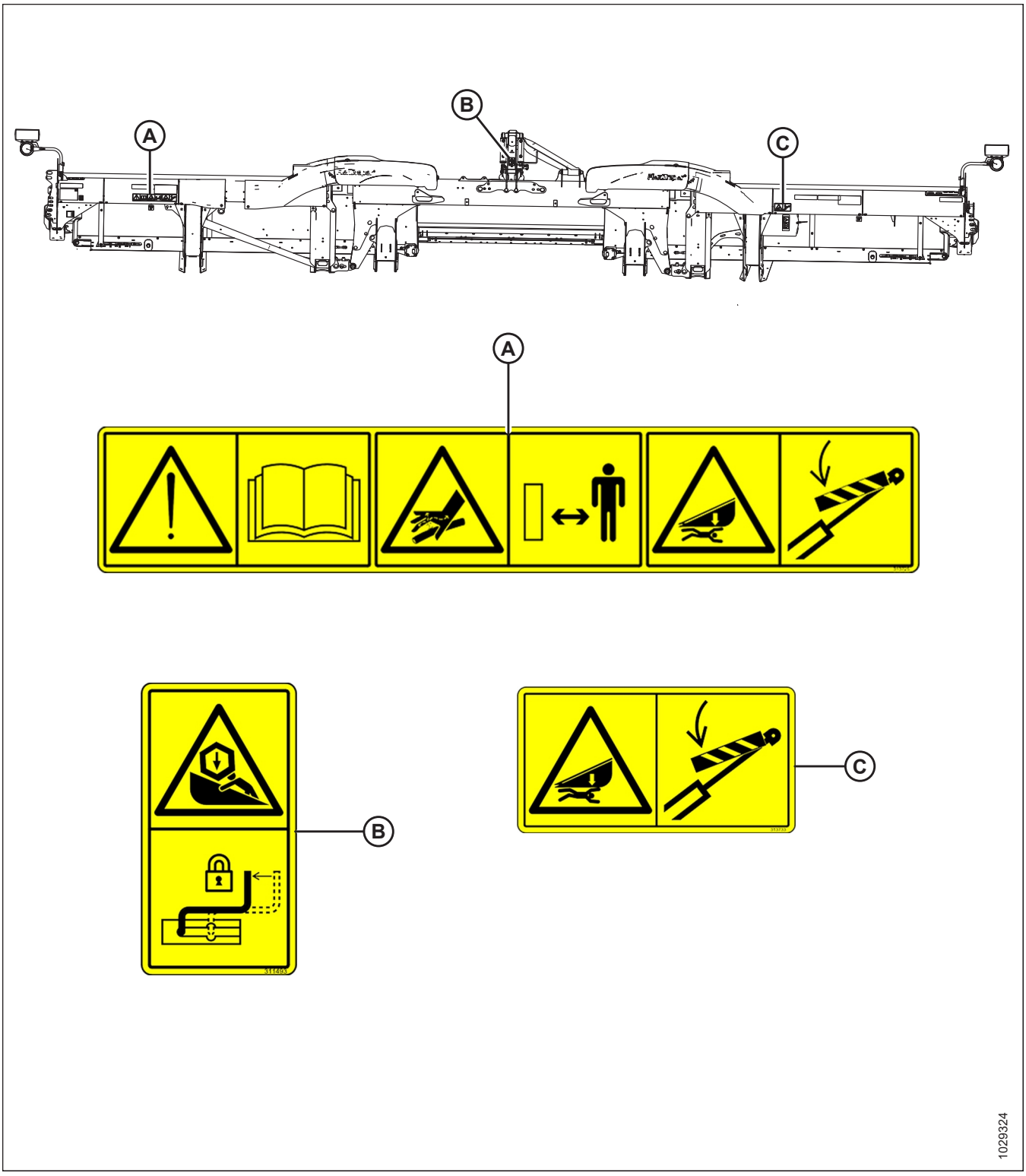


pav. 1.24: Galinis vamzdis, FD225

A – MD #313733 – pjaunamosios keliamas sutraiškymo pavojus

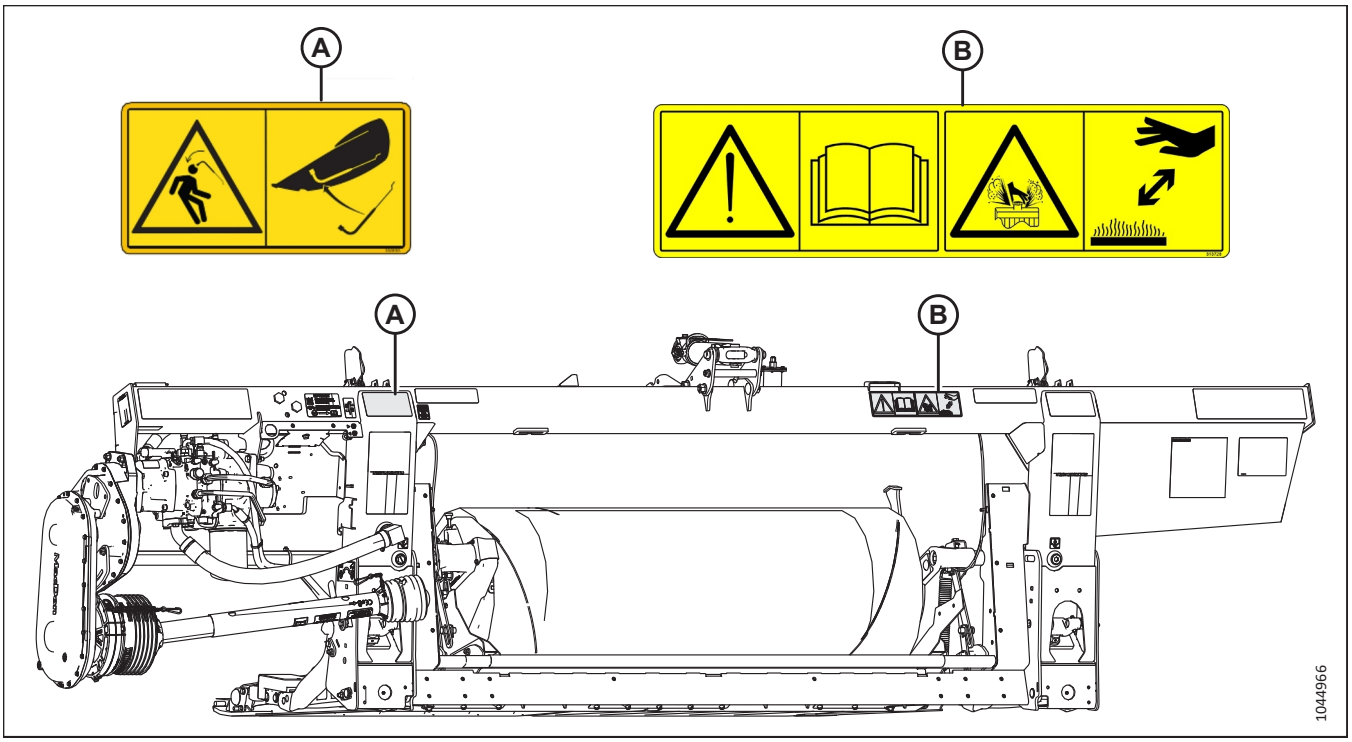
B – MD #113482 – bendrasis pavojus

C – MD #174436 – aukšto slėgio skystis



pav. 1.25: Galinis vamzdis, FD230 ir didesnis

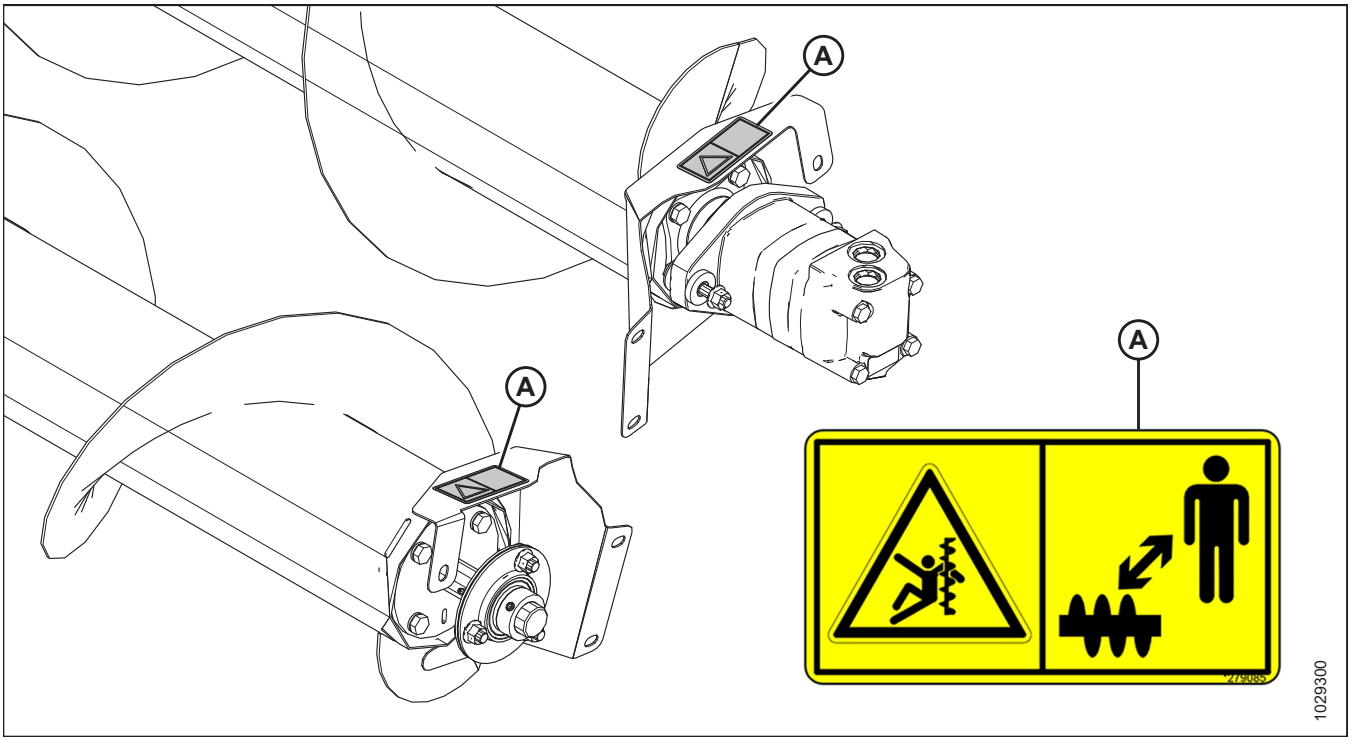
A – MD #313725 – skaitykite vadovą / aukšto slėgio skysčio / pjaunamosios pavojus B – MD #311493 – centrinės atramos užraktas
C – MD #313733 – pjaunamosios keliamas sutraiškymo pavojus



pav. 1.26: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

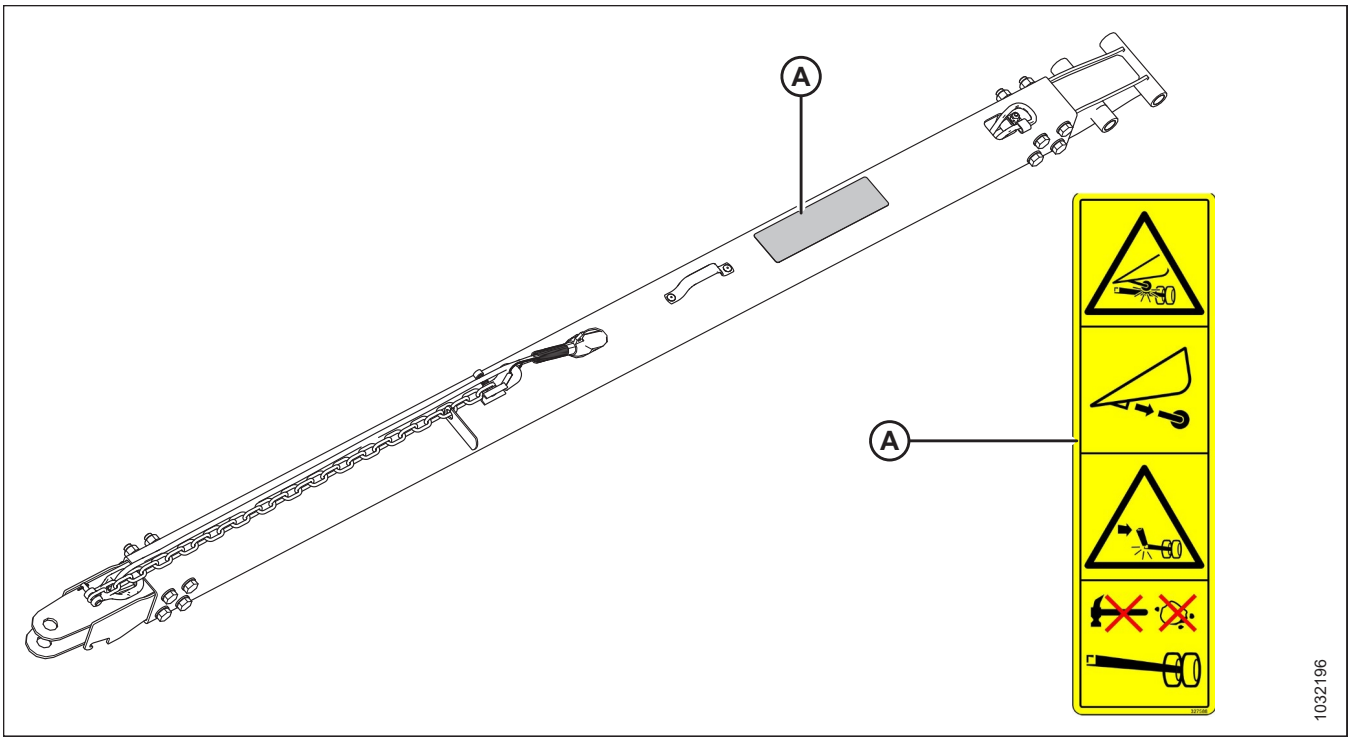
A – MD #360655 – atsilaisvinusios spyruoklės energijos pavojus

B – MD #313728 – skaitykite vadovą / skysčių purškimo pavojus



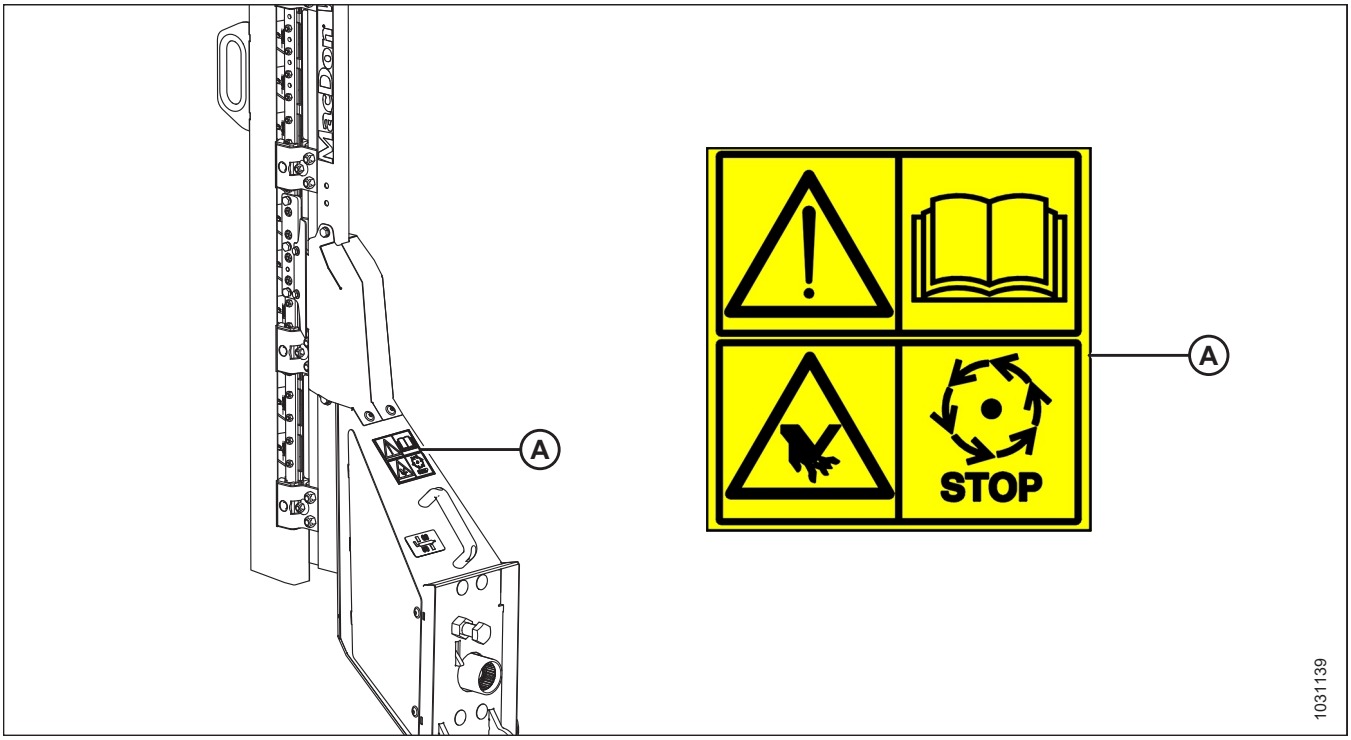
pav. 1.27: Viršutinė kryžminė sraigė (papildoma komplektacija)

A – MD #279085 – įspėjimas apie sraigtą



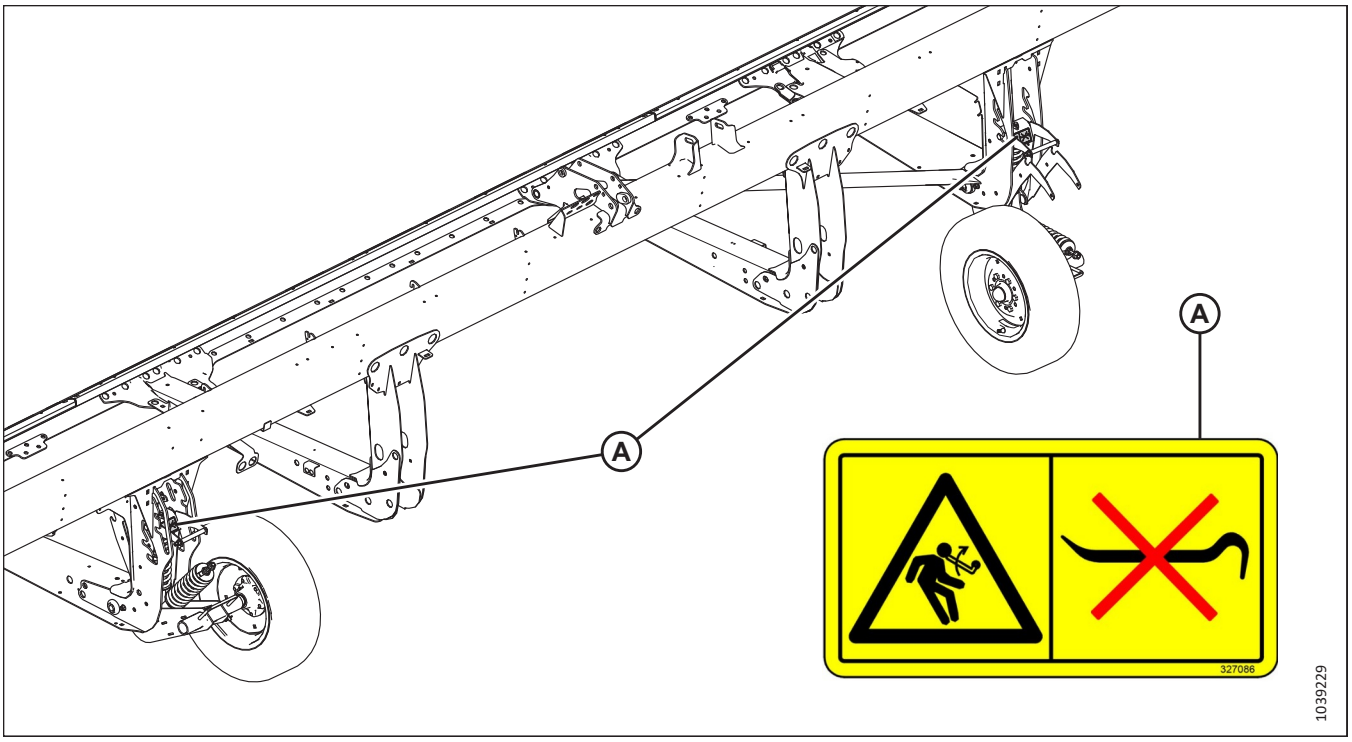
pav. 1.28: Transportavimo sistema – standi vilktis (parodyta trumpoji vilktis; vidutinė ir ilgoji vilktis panaši) (pasirenkama įranga)

A – MD #327588 – prikibimo žalos pavojus



pav. 1.29: Vertikalus dalgis (papildoma komplektacija)

A – MD #313881 – dalgio pavojus



pav. 1.30: Stabilizavimo ratai (papildoma įranga)

A – MD #327086 – atsilaisvinusios spyruoklės energijos pavojus

1.10 Saugos ženklų supratimas

Saugos ženklų lipdukuose iliustracijomis perteikiama svarbi saugos ar įrangos priežiūros informacija.

MD #174436

Aukšto slėgio alyvos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Aukšto slėgio veikiamas hidraulinis skystis gali prasiskverbti pro žmogaus odą, todėl gali sunkiai sužaloti, pvz. gali atsirasti gangrena, kuri gali būti mirtina. Siekdami to išvengti, paisykite toliau pateikiamų nurodymų.

- **NESIARTINKITE** prie hidraulinio skysčio nuotėkių.
- Tikrindami, ar nėra skysčio nuotėkio, **NEKIŠKITE** rankų.
- Prieš atlaisvindami bet kokias hidraulines jungtis, sumažinkite slėgį hidraulinėje sistemoje.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Jei hidraulinis skystis prasiskverbė pro odą, būtina **SKUBIAI** jį pašalinti taikant chirurginę operaciją.

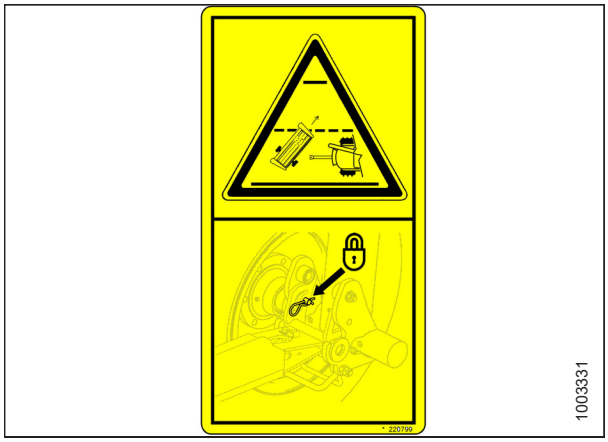
pav. 1.31: MD #174436

MD #220799

Kontrolės praradimo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Siekdami išvengti sunkių ar mirtinų sužalojimų dėl valdymo praradimo, užfiksuokite standžiosios vilkties užrakto mechanizmą.



pav. 1.32: MD #220799

MD #279085

Sraigės įsipainiojimo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti susižeidimų dėl besisukančios sraigės:

- Stovėkite atokiau nuo sraigės, kol mašina veikia.
- Prieš atlikdami sraigės priežiūrą išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.
- **Nekiškite** kūno dalių tarp judančių dalių, kai mašina veikia.

pav. 1.33: MD #279085

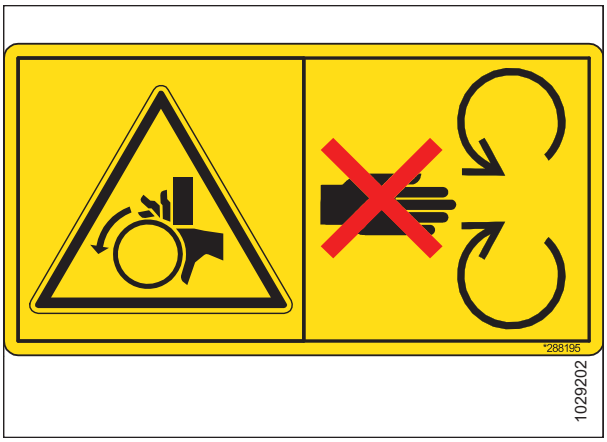
MD #288195

Besisukančio objekto prispaudimo pavojus

ATSARGIAI

Kad išvengtumėte traumų:

- Prieš atidarydami gaubtą išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.
- **NENAUDOKITE** mašinos, jeigu neuždėti gaubtai.



pav. 1.34: MD #288195

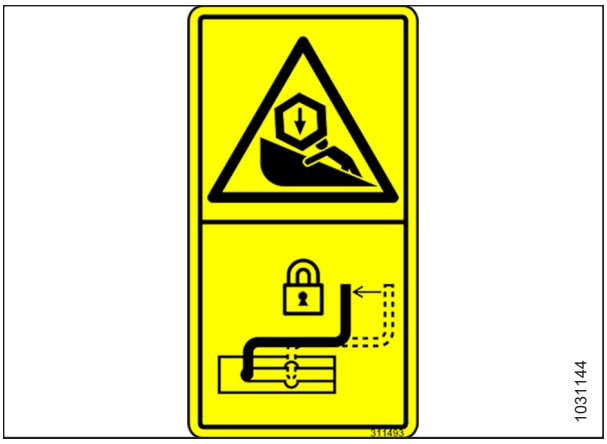
MD #311493

Lenktuvų keliamas gniuždymo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams:

- Visiškai pakelkite lenktuvą.
- Prieš dirbdami su lenktuvais ar po jais, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite kiekvieno lenktuvo atraminio sverto mechaninį saugos užraktą.



pav. 1.35: MD #311493

MD #313725

Perskaitykite rankinio / aukšto slėgio skysčio / pjaunamosios gniuždymo pavojų

PAVOJUS

Kad išvengtumėte traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **NELEISKITE** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitikinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį ir dirbdami, įsitikinkite, kad prie mašinos nėra žmonių.
- Prižiūrėkite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami mašinos priežiūrą išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.
- Prieš atlikdami pakeltoje padėtyje esančio įrenginio priežiūrą, įjunkite saugos užraktus, kad įrenginys netikėtai nenusileistų.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančios transporto priemonės ženklą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus (nebent tai draudžia įstatymai).

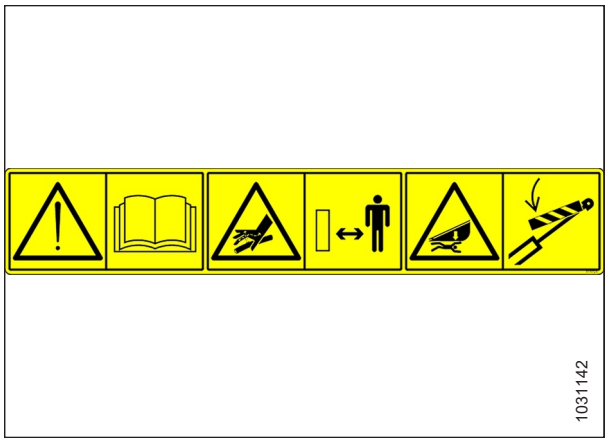
Norėdami išvengti traumų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- Prieš lįsdami po pjaunamąja dėl bet kokios priežasties, visiškai pakelkite ją, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir užfiksuokite kombaino mechaninius saugos užraktus .
- Kitu atveju, prieš atlikdami pjaunamosios priežiūros darbus, pjaunamąją visiškai nuleiskite ant žemės, išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių traumų, gangrenos ar mirties:

- **NESIARTINKITE** prie hidraulinio skysčio nuotėkių.
- **NETIKRINKITE** nuotėkio ranka.



pav. 1.36: MD #313725

- Prieš atlaisvindami hidraulines jungtis, sumažinkite slėgį hidraulinėje sistemoje.
- Aukšto slėgio alyva gali lengvai pažeisti odą ir sukelti sunkias traumas, gangreną ar mirtį.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Norint pašalinti alyvą, reikia nedelsiant operuoti.

MD #313728

Bendras pavojus, susijęs su mašinos naudojimu ir tvarkymu / Karšto skysčio purškimo pavojus

PAVOJUS

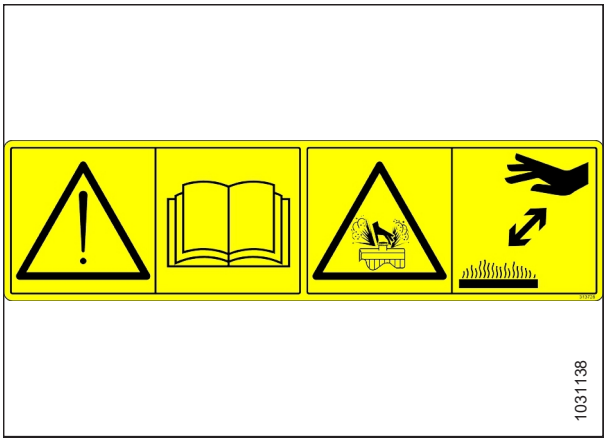
Kad išvengtumėte traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **NELEISKITE** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitikinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį ir dirbdami, įsitikinkite, kad prie mašinos nėra žmonių.
- Prižiūrėkite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami mašinos priežiūrą išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.
- Prieš atlikdami pakeltoje padėtyje esančio įrenginio priežiūrą, įjunkite saugos užraktus, kad įrenginys netikėtai nenusileistų.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančios transporto priemonės ženklą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus (nebent tai draudžia įstatymai).

ATSARGIAI

Norėdami išvengti karštų skysčių sukeliamų sužalojimų:

- Atkreipkite dėmesį, kad skystis yra suslėgtas ir gali būti karštas.
- **NENUIMKITE** skysčio užpildymo dangtelio, kol mašina yra karšta.
- Prieš atidarydami skysčio užpildymo dangtelį, leiskite mašinai atvėsti.



pav. 1.37: MD #313728

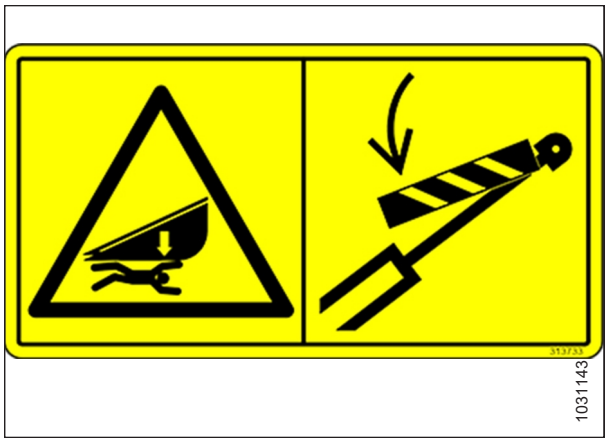
MD #313733

Pjaunamosios keliamas gniuždymo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- Prieš lįsdami po pjaunamąja, visiškai pakelkite ją, išjunkite variklį, ištraukite variklio užvedimo raktelį ir užfiksuokite kombaino mechaninius saugos užraktus.
- Kitu atveju, prieš atlikdami mašinos priežiūros darbus, visiškai nuleiskite pjaunamąją ant žemės, išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį.



pav. 1.38: MD #313733

MD #313881

Bendras pavojus, susijęs su mašinos valdymu ir tvarkymu / dalgio keliamu pavojumi

PAVOJUS

Kad išvengtumėte traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **NELEISKITE** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitikinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį ir dirbdami įsitikinkite, kad prie mašinos nėra žmonių.
- Prižiūrėkite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš atlikdami pakeltoje padėtyje esančio įrenginio priežiūrą, įjunkite saugos užraktus, kad įrenginys netikėtai nenusileistų.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančios transporto priemonės ženklą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus (nebent tai draudžia įstatymai).

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų dėl aštraus dalgio:

- Dirbdami su dalgiu dėvėkite tinkamas pirštines.
- Įsitikinkite, kad nieko nėra šalia dalgio, kai jį nuimate arba sukate.

pav. 1.39: MD #313881

MD #327086

Išlaisvintos spyruoklės energijos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti traumų:

- Atliekant rato ašies komponentų techninę priežiūrą, kėlimo pagalbinė spyruoklė nebeturi atsvaros ir tampa įjungta.
- **NEBANDYKITE** išstumti reguliavimo rankenos iš padėties lizdo prieš atleisdami pagalbinių spyruoklių įtempimą.

pav. 1.40: MD #327086

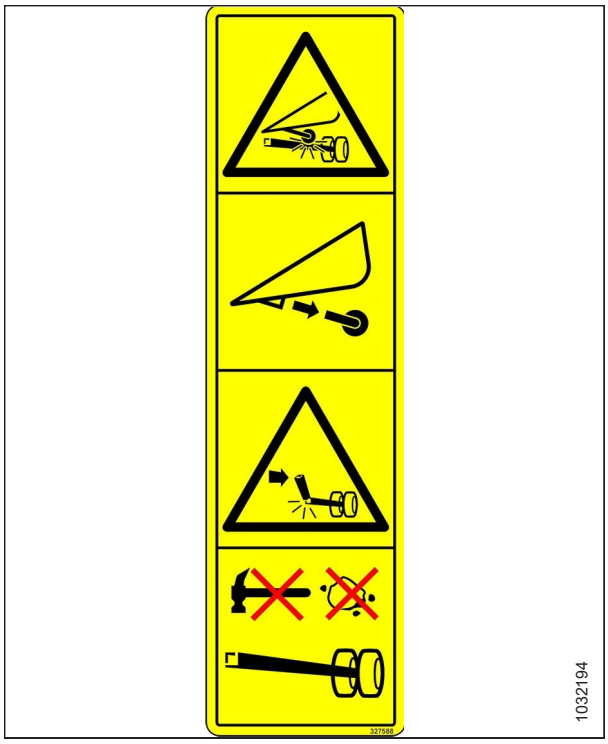
MD #327588

Kablio pažeidimo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų:

- Jei sumontuota papildoma paviršiaus kopijavimo ratų sistema, prieš transportuodami pjaunamąją nuimkite kairįjį paviršiaus kopijavimo ratą.
- **Nevilkite** pjaunamosios, jei transporto kablys pažeistas.



pav. 1.41: MD #327588

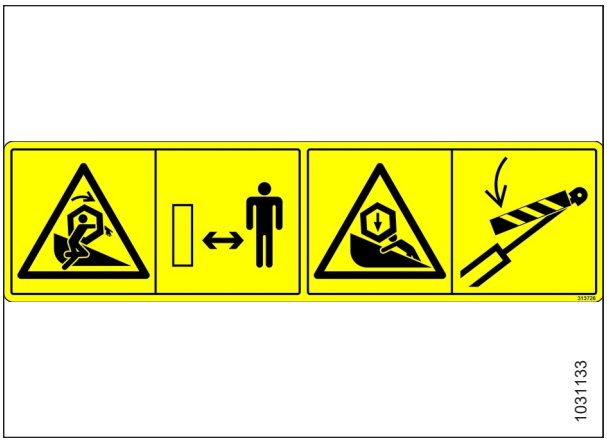
MD #360541

Lenktuvų susipynimo / sutraiškymo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų dėl įsipainiojimo į lenktuvus:

- stovėkite atokiau nuo pjaunamosios, kol mašina veikia.
- Kad išvengtumėte traumų nukritus pakeltiems lenktuvams, prieš dirbdami su lenktuvais ar po jais visiškai pakelkite lenktuvus, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir užfiksuokite kiekvieno lenktuvo atraminio sverto mechaninį saugos užraktą.



pav. 1.42: MD #360541

MD #360655

Išlaisvintos spyruoklės energijos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų:

- Ištraukę paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį virš centro, išimkite daugiafunkcį įrankį ir grąžinkite jį į laikymo vietą.
- **NENAUDOKITE** daugiafunkcio įrankio paviršiaus kopijavimo nustatymo svirčiai perstumti virš centro.
- Jei daugiafunkcis įrankis nebus grąžintas į laikymo vietą, jis gali pakilti į viršų ir atpalaiduoti sukauptą spyruoklės energiją, o tai gali sužaloti.

pav. 1.43: MD #360655

Skyrius 2: Produkto peržiūra

Žr. šį skyrių, kad sužinotumėte šiame vadove naudojamų techninių terminų apibrėžimus, mašinos specifikacijas ir pagrindinių komponentų išdėstymą.

2.1 Apibrėžimai

Šiose instrukcijose gali būti vartojami toliau pateikiami terminai, santrumpos ir akronimai.

Lentelė 2.1 Apibrėžimai

Terminas	Apibrėžimas
AHHC	Automatinis pjaunamosios aukščio valdymas
API	Amerikos naftos institutas
Varžtas	Tvirtinamoji detalė su galvute ir išoriniu sriegiu, skirta naudoti su veržle
Centrinė trauklė	Hidraulinis cilindras arba rankiniu būdu reguliuojama srieginės sąvaržos tipo jungtis tarp pjaunamosios ir transporto priemonės, naudojama pjaunamosios kampui transporto priemonės atžvilgiu pakeisti.
CGVW	Bendras transporto priemonės junginio svoris
Eksportuoti pjaunamąją	Pjaunamosios konfigūracija, būdinga ne Šiaurės Amerikai
FD2 serijos pjaunamoji	„MacDon“ FD225, FD230, FD235, FD240, FD241, FD245, FD250 ir FD261 „FlexDraper®“ pjaunamosios
FFFT	Papildomi pasukimai priveržiant pirštais
Priveržta pirštais	Atskaitos padėtis, kurioje tam tikri sandarinimo paviršiai ar komponentai liečiasi vienas su kitu. Jungiamoji detalė priveržta rankiniu būdu tiek, kad nebebūtų laisva, ir daugiau rankiniu būdu nebeprisiveržia
FM200	Paviršiaus kopijavimo modulis, naudojamas su kombainams skirta D2 serijos juostine pjaunamąjaFD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamąja
FSI	Kopijavimo nuostatos indikatorius
GVW	Bendras transporto priemonės svoris
Kietoji jungtis	Jungtis, kuriai naudojamas tvirtinimo elementas, kai jungiamos medžiagos yra sunkiai suspaudžiamos
Šešiakampis raktas	Šešiakampio skerspjūvio įrankis, naudojamas varžtams ir sraigtams, kurių galvutėje yra šešiakampis lizdas (iš vidaus veržiantis šešiakampis įrankis); taip pat vadinamas „Allen“ raktu
IHS	Integruota hidraulinė sistema
MHS	Modulinė hidraulinė sistema
nėra	Netaikoma
Šiaurės Amerikos pjaunamoji	Pjaunamosios konfigūracija, būdinga Šiaurės Amerikai
Veržlė	Vidinio sriegio tvirtinimo elementas, skirtas naudoti su varžtu
ORB	Prailgintas sandarinimo žiedas („O-ring boss“): montavimo būdas, paprastai naudojamas kolektorių, siurblių ir variklių angose
ORFS	Žiedinis paviršiaus sandariklis: jungiamoji detalė, paprastai naudojama žarnoms ir vamzdžiams sujungti. Tokio tipo jungiamoji detalė taip pat dažnai vadinama ORS, t. y. „O-ring seal“ – žiediniu sandarikliu
PTO	Galios agregatas
aps./min.	Apsisukimai per minutę

Lentelė 2.1 Apibrėžimai (tęsinys)

Terminas	Apibrėžimas
SAE	Automobilių inžinierių draugija
Sraigtas	Tvirtinimo elementas su išoriniu sriegiu ir galvute, kuris įsukamas į iš anksto suformuotą sriegį arba kuris suformuoja savo sriegį dalyje, į kurią įsukamas
Minkštoji jungtis	Lanksti jungtis, pagaminta naudojant tvirtinimo elementą, kuriame jungiamosios medžiagos yra suspaudžiamos arba atpalaiduojamos per tam tikrą laiką
spm	Taktai per minutę
Įtempimas	Ašinė apkrova, tenkanti varžtui ar sraigtui, paprastai matuojama niutonais (N) arba svarais (lb). Šiuo terminu taip pat galima apibūdinti jėgą, kuria diržas veikia skriemulį arba žvaigždę.
TFFT	Papildomi pasukimai užveržus pirštais
Sukimo momentas	Jėgos ir sverto ilgio sandauga, paprastai matuojama niutonmetrais (Nm), jėgos svarais iš pėdų (lbf·ft) arba jėgos svarais iš colių (lbf·in)
Sukimo momento kampas	Priveržimo procedūra, kurios metu detalė surenkama iki numatyto tvirtumo (priveržiamas pirštais), o tada veržlė pasukama nurodytą laipsnių skaičių, kol pasiekiama galutinė padėtis
Sukimo momentas-įtempimas	Ryšys tarp tvirtinimo elemento surinkimo metu naudoto sukimo momento ir ašinės apkrovos, kuri sukeliama varžte ar sraigte
UCA	Viršutinė kryžminė sraigė
Nesinchronizuota (peilio pavara)	Nesinchroninis judėjimas, perduodamas pjovimo agregate dviem atskirai varomiems dalgiams iš vieno hidraulinio variklio arba dviejų hidraulinių variklių.
Poveržlė	Plonas cilindras, kurio viduryje yra skylė arba plyšys, naudojamas kaip tarpiklis, krovinio paskirstymo elementas arba fiksavimo mechanizmas

2.2 Produkto specifikacijos

Žr. specifikacijų lentelę, kur pateikiama orientacinė informacija apie konkrečią mašinos konfigūraciją. Lentelėje pateikiami matmenys, svoris, eksploatavimo intervalai ir funkcijos.

PASTABA:

Specifikacijos gali būti keičiamos be išankstinio įspėjimo.

Toliau pateikti simboliai ir raidės naudojami specifikacijų lentelėse.

– S: standartinis / O_F: pasirenkamas priedas (montuojamas gamykloje) / O_D: pasirenkama priedas (montuojamas atstovo) / –: nėra

Pjovimo agregatas			
Efektyvus pjovimo plotis (atstumas tarp pasėlių skirtuvo taškų; pjovimo plotis plius skirtuvo suvedimas)			
FD225		7,7 m (301 in)	S
FD230		9,2 m (361 col.)	S
FD235		10,7 m (421 col.)	S
FD240		12,2 m (481 col.)	S
FD241		12,5 m (493 col.)	S
FD245		13,7 m (541 col.)	S
FD250		15,3 m (601 col.)	S
FD261		18,6 m (733 in)	S
Pjovimo agregato kėlimo diapazonas		Priklauso nuo kombaino modelio	S
Dalgis			
Viengubo dalgio pavara (FD225–FD240): hidraulinis variklis, pritvirtintas prie uždaros sunkiosios „MacDon“ dalgių pavaros dėžės kairėje pjaunamosios pusėje.			O_F
Dvigubo dalgio pavara (FD235–FD261): vienas hidraulinis variklis, be laiko nuostatos, pritvirtintas prie uždaros didelio patvarumo „MacDon“ dalgių pavaros dėžės kiekvienoje pjaunamosios pusėje.			O_F
Dalgių taktas		76 mm (3 col.)	S
Viengubo dalgio greitis (taktai per minutę)	FD225, FD235	1200–1400 takt./min.	S
Viengubo dalgio greitis (taktai per minutę)	FD230	1200–1500 takt./min.	S
Viengubo dalgio greitis (taktai per minutę)	FD240	1200–1300 spm	S
Dvigubo dalgio greitis (taktai per minutę)	FD235, FD240, FD241, FD245, FD250, FD261	1200–1500 takt./min.	S
Dalgio sekcijos			
Per daug dantytas, itin rupus, „ClearCut™“, „QuickChange“, prisukamas, 1,5 danties cm (4 dantukų colyje)			O
Per daug dantytas, rupus, „ClearCut“™, „QuickChange“, prisukamas, 3,5 danties cm (9 dantukų colyje)			S
Per daug dantytas, smulkus, „ClearCut“™, „QuickChange“, prisukamas, 5,5 danties cm (14 dantukų colyje)			O
Dalgio sutapimas centre (dvigubo dalgio pjaunamosios)		3 mm (1/8 colio)	S
Apsaugos ir laikikliai			
Apsauga: „ClearCut™“ smailus, štampuotas ir dvigubai termiškai apdorotas (DHT) **Laikiklis**: štampuotas, vienas reguliavimo varžtas			O_F
Apsauga: „ClearCut™“ keturių taškų, štampuotas ir dvigubai termiškai apdorotas (DHT) **Laikiklis**: štampuotas, vienas reguliavimo varžtas			O_F
Apsauga: „ClearCut™“ „PlugFree™“, štampuotas ir dvigubai termiškai apdorotas (DHT) **Laikiklis**: štampuotas, dvigubi reguliavimo varžtai			O_F
Pjovimo strypo nusidėvėjimo kompensavimo plokštelės ir standartinės atraminės plokštelės			

FD2 serijos pjovimo staklėse per visą pjovimo juostos plotį yra dilimo plokštės.		S
FD225	4 atraminės plokštelės	S
FD230, FD235, FD240, FD241, FD245, FD250, FD261	6 atraminės plokštelės	S
Apsaugos kampas (pjovimo agregatas ant žemės)		
Centrinė trauklė atitraukta	1,7 laipsnių	S
Centrinė trauklė ištraukta	8,9 laipsnių	S
Transporteris ir platformos		
Transporterio plotis	1,27 m (50 col.)	S
Transporterio pavara	Hidraulinė	S
Transporterio greitis: valdomas FM200 paviršiaus kopijavimo modulio	0–209 m/min. (0–687 fpm)	S
Pristatymo angos plotis	1905 mm (75 col.)	S
PR15 ekscentriniai lenktuvai		
Virbų vamzdelių kiekis	5 arba 6	
Centrinio vamzdžio skersmuo	203 mm (8 in)	S
Piršto galo spindulys — Gamykloje nustatytas	800 mm (31 1/2 col.)	S
Piršto galo spindulys — Reguliavimo diapazonas	766–800 mm (30 3/16–31 1/2 col.)	S
Efektyvus lenktuvų skersmuo (per kumštelį)	1,650 m (65 col.)	S
Piršto ilgis	290 mm (11 col.)	S
Pirštų atstumas (nominalus, paskirstytas ant pakaitinių šikšnosparnių)	100 mm (4 col.)	S
Lenktuvų pavara	Hidraulinė	S
Lenktuvų greitis (reguliuojamas iš kabinos, priklauso nuo kombaino modelio)	0–67 aps./min	S

Pjaunamosios rėmo lankstumo diapazonas

Pjaunamosios modelis	Į viršų – standartinis	Žemyn – standartinis	Į viršų – pašalintas ribotuvas	Žemyn – pašalintas ribotuvas[1]
FD225	102 mm (4 in)	64 mm (2,5 in)	102 mm (4 in)	102 mm (4 in)
FD230	165 mm (6,5 in)	130 mm (5 in)	165 mm (6,5 in)	165 mm (6,5 in)
FD235	205 mm (8 in)	130 mm (5 in)	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)
FD240 DR [2]	205 mm (8 in)	130 mm (5 in)	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)
FD240 TR[3]	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)
FD241	205 mm (8 in)	130 mm (5 in)	205 mm (8 in)	205 mm (8 in)
FD245	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)
FD250	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)
FD261	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)	216 mm (8,5 in)

1. Kad nebūtų nupjauti lenktuvo pirštai, padidinus pjaunamosios lenkimo diapazoną, reikalingas didesnis pjovimo juostos tarpas. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *Lankstaus pasvirimo ribotuvo išėmimas*.
2. dvigubas lenktuvas.
3. trigubas lenktuvas.

FM200 paviršiaus kopijavimo modulis			
Tiekimo transporteris	Plotis	2 m (78 11/16 col.)	S
Tiekimo transporteris	Greitis	107–122 m / min (350–400 fpm)	S
Tiekimo sraigė	Plotis	1,630 m (64 1/8 col.)	S
Tiekimo sraigė	Išorinis skersmuo	559 mm (22 col.)	S
Tiekimo sraigė	Vamzdžio skersmuo	356 mm (14 col.)	S
Tiekimo sraigė	Greitis (priklauso nuo kombaino modelio)	191–195 aps./min. (skiriasi priklausomai nuo kombaino modelio)	S
Alyvos rezervuaro talpa		95 litrai (25 JAV galonai)	S
Alyvos tipas		Vienos klasės transmisijos / hidraulinis skystis (THF)	–
THF klampa esant 40 °C (104 °F)		60,1 cSt	–
THF klampa esant 100 °C (212 °F)		9,5 cSt	–
Viršutinė kryžminė sraigė			O D
Išorinis skersmuo		330 mm (13 col.)	–
Vamzdžio skersmuo		152 mm (6 col.)	–
Stabilizavimo ratas / „EasyMove™“ transportavimas			O D
Ratai		38 m (15 col.)	–
Padangos		225/75 R-15	–

Svoris

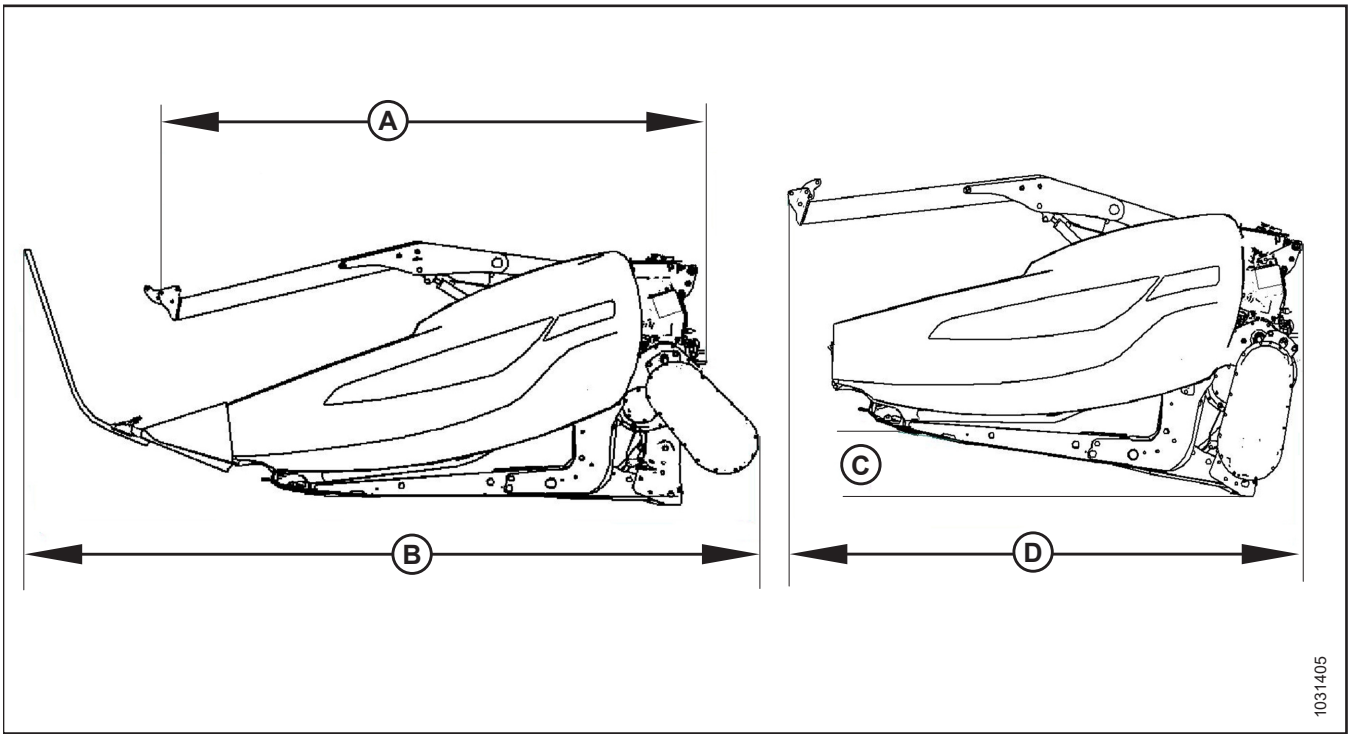
Apskaičiuotas svorio diapazonas – pagrindinė pjaunamoji su paviršiaus kopijavimo moduliu – skirtumai atsiranda dėl skirtingų paketų konfigūracijų.

Pjaunamosios modelis	Rinkos regionas	Svorio diapazonas – kg (lb.)
FD225	Šiaurės Amerika	3369–3470 (7427–7650)
FD230	Šiaurės Amerika	3737–3851 (8239–8490)
FD235	Šiaurės Amerika	3941–4143 (8688–9134)
FD240	Šiaurės Amerika	4083–4416 (9002–9736)
FD241	Eksportuoti	4321–4442 (9526–9793)
FD245	Šiaurės Amerika	4566–4692 (10066–10344)
	Eksportuoti	4703–4829 (10368–10646)

FD250	Šiaurės Amerika	4755–4886 (10483–10772)
	Eksportuoti	4915–5046 (10836–11125)
FD261	Šiaurės Amerika	5669 (12498)

2.3 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios matmenys

Naudojant pjaunamąją svarbu žinoti mašinos matmenis.



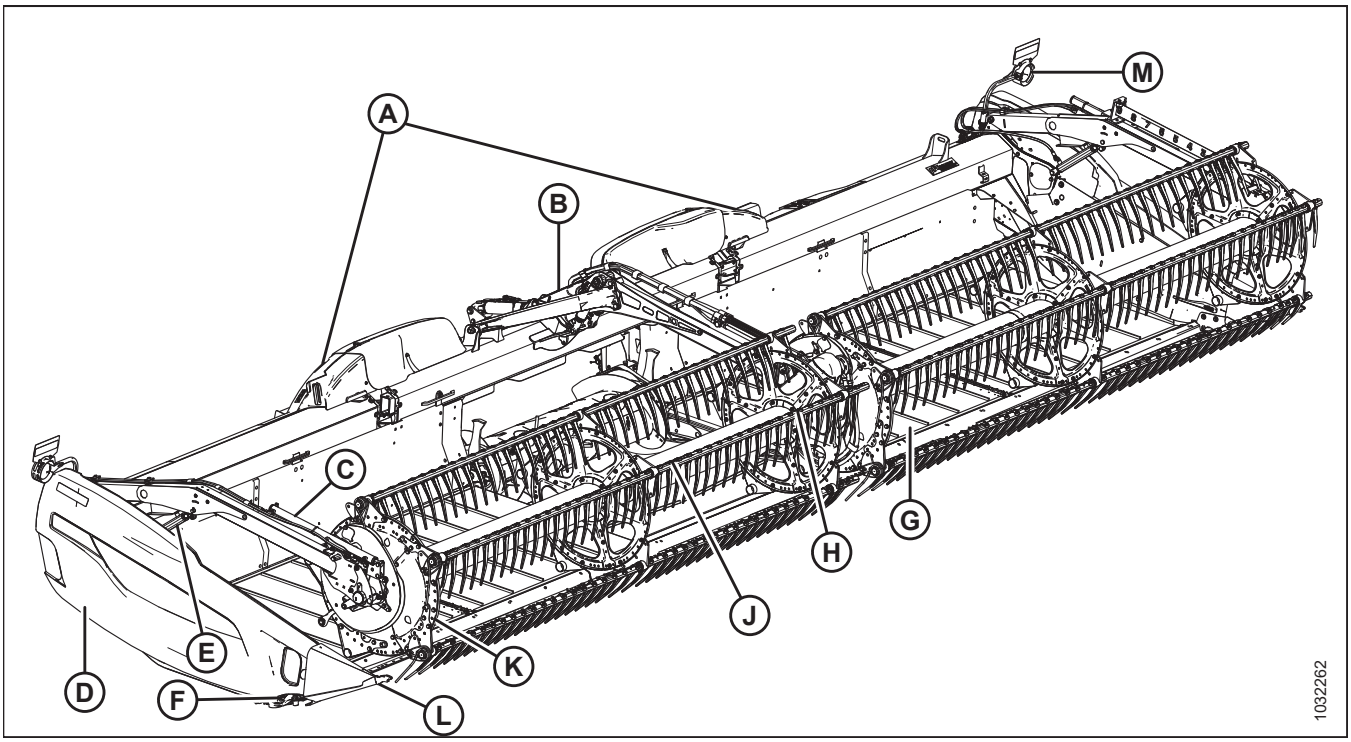
pav. 2.1: Pjaunamosios matmenys

Lentelė 2.2 Pjaunamosios matmenys

Rėmas ir struktūra		
Matuojamas bruožas	**Nuoroda į paveikslėlį *2.1, p. 35***	**Matmenys**
Pjaunamosios plotis lauko režimu	–	Pjovimo plotis + 500 mm (19 1/5 col.)
Pjovimo agregato plotis	–	Pjovimo plotis – 500 mm (19 1/5 col.)
Pjaunamosios plotis transportavimo padėtyje, kai sumontuotas FM200 (trumpiausia centrinė trauklė)	(A) Pavarų dėžė pasukta (laikymo vieta), skirtuvai išimti (žr. *2.1, p. 35*)	2,6 m (103 in)
Pjaunamosios plotis transportavimo padėtyje, kai sumontuotas FM200 (trumpiausia centrinė trauklė)	(B) Pavarų dėžė veikia, sumontuoti standartiniai skirtuvai (žr. *2.1, p. 35*)	3,5 m (138 in)
Pjaunamosios plotis transportavimo padėtyje, kai lenktuvai visiškai įtraukti ir sumontuotas FM200 (trumpiausia centrinė trauklė)	Pavarų dėžė pasukta, skirtuvai išimti (žr. *2.1, p. 35*) Kampas (C) reikalingas transportavimo pločiui (D) pasiekti **PASTABA:** Matmenis (D) galima sumažinti naudojant didesnio kampo transporto priekabą.	8° 2,591 m (102 in)

2.4 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios komponentų identifikavimas

Susipažinę su pagrindiniais pjaunamosios komponentais galėsite lengviau sekti šiame vadove pateikiamas eksploatavimo ir priežiūros instrukcijas.

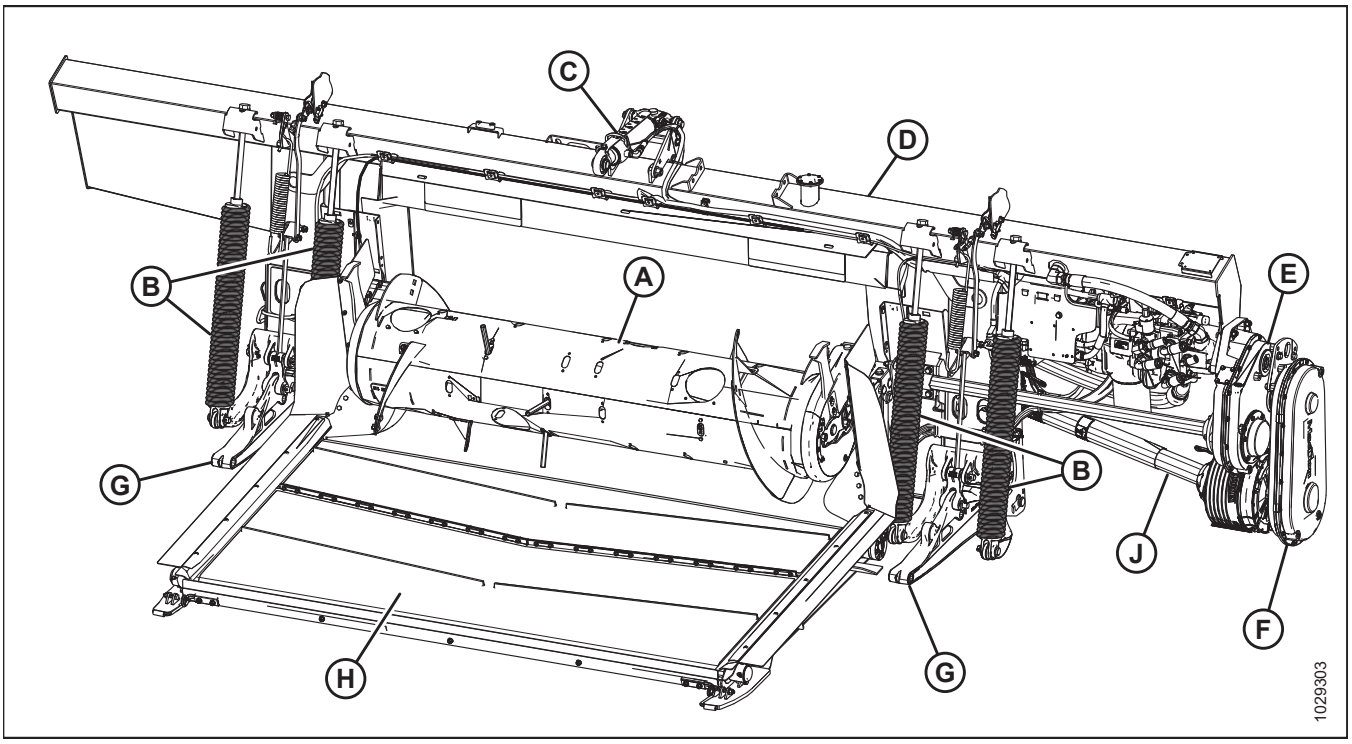


pav. 2.2: FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios komponentai

A – sparno paviršiaus kopijavimo sąsaja
B – centrinis lenktuvų svertas
C – lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal cilindras
D – galinis gaubtas
E – lenktuvų kėlimo cilindras
F – dalgio pavarų dėžė (vidinis galinis gaubtas)
G – šoninis transporteris
H – centrinė lenktuvų pavara
J – ekscentriniai lenktuvai
K – lenktuvų galinis gaubtas
L – pasėlių skirtuvas
M – pjaunamosios lemputė (išskyrus Europą)

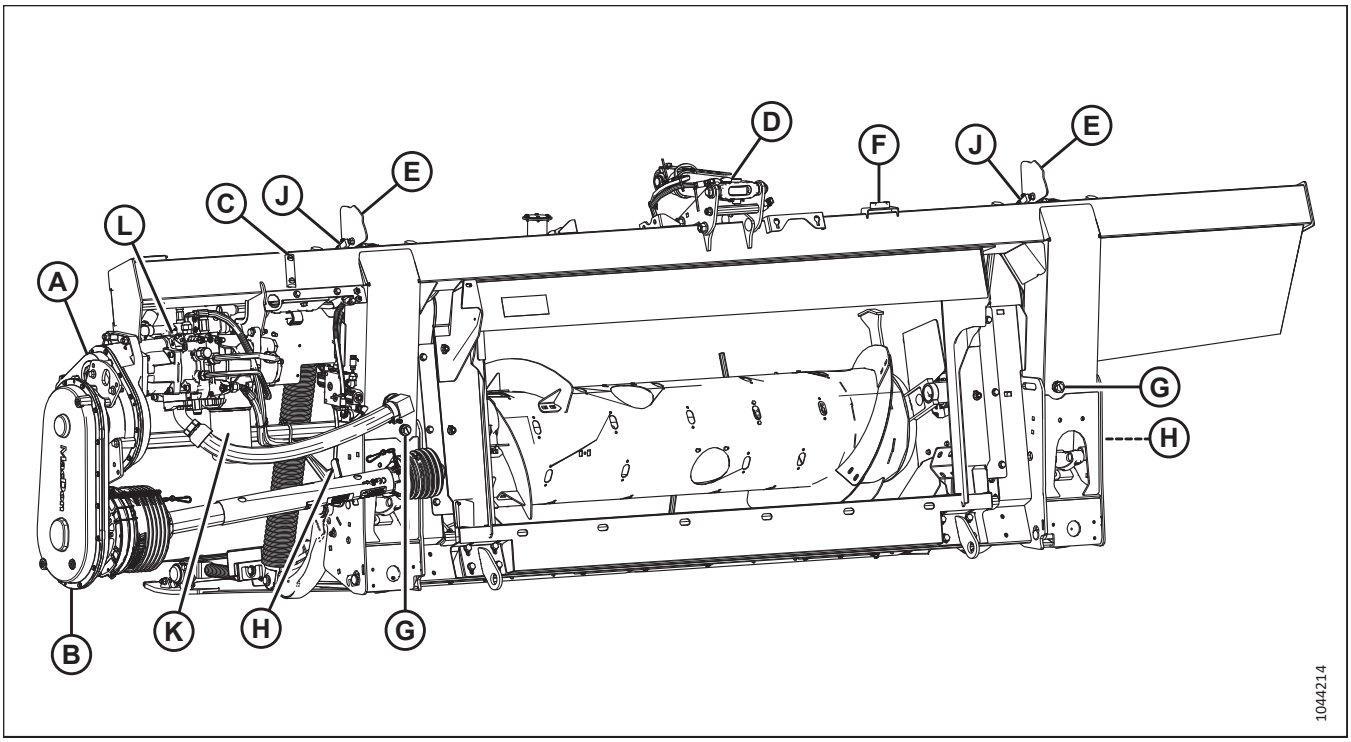
2.5 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio komponentų identifikavimas

Susipažinę su pagrindiniais paviršiaus kopijavimo modulio komponentais galėsite lengviau sekti šiame vadove pateikiamas instrukcijas.



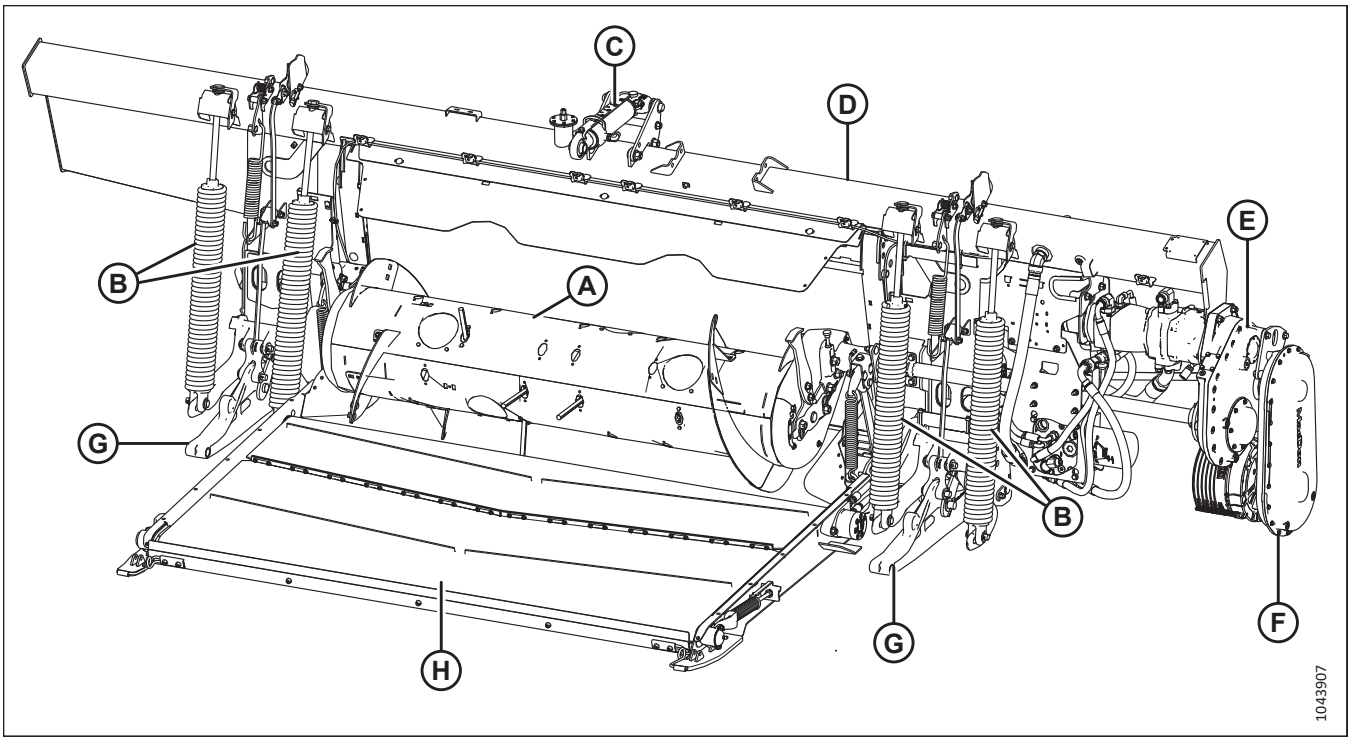
pav. 2.3: FM200 paviršiaus kopijavimo modulio su integruota hidrauline sistema (IHS) pjaunamosios pusė

A – tiekimo sraigė
B – pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklės (4 vnt.)
C – centrinė trauklė
D – hidraulinis rezervuaras
E – pagrindinė pavarų dėžė
F – komplektacija
G – pjaunamosios atraminiai svertai (2 vnt.)
H – tiekimo transporteris
J – transmisija



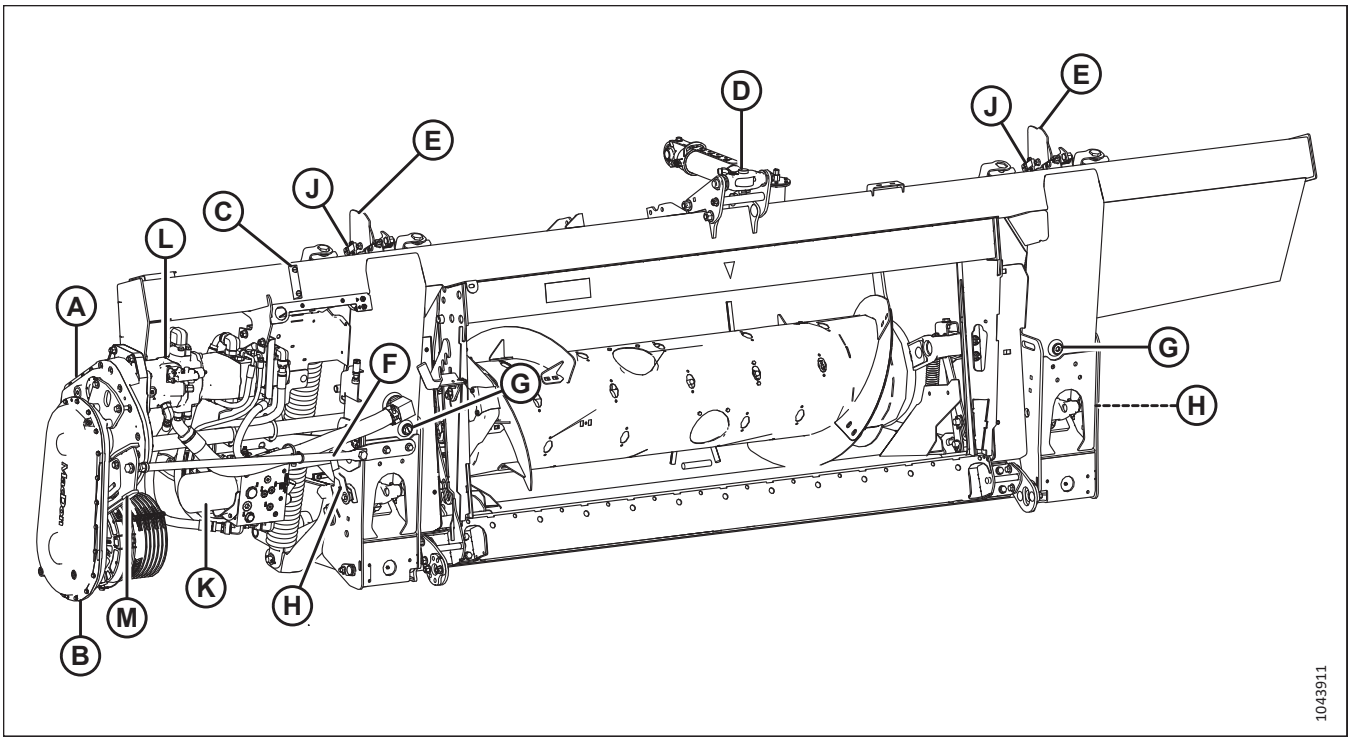
pav. 2.4: FM200 paviršiaus kopijavimo modulio su integruota hidrauline sistema (IHS) kombaino pusė

A – pagrindinė pavarų dėžė
B – komplektacija
C – rezervuaro alyvos lygio stebėjimo langelis
D – centrinė trauklė
E – pjaunamosios aukščio valdymo indikatorius (x2)
F – burbulo lygis
G – išleidimo kamštis (x2)
H – paviršiaus kopijavimo užrakto rankena (x2)
J – automatinis pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklis (x2)
K – hidraulinis filtras
L – integruotas siurblys



pav. 2.5: FM200 paviršiaus kopijavimo modulio su moduline hidrauline sistema (MHS) pjaunamosios pusė

A – tiekimo sraigė
B – pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklės (4 vnt.)
C – centrinė trauklė
D – hidraulinis rezervuaras
E – pagrindinė pavarų dėžė
F – komplektacija
G – pjaunamosios atraminiai svertai (2 vnt.)
H – tiekimo transporteris
J – transmisija



pav. 2.6: FM200 paviršiaus kopijavimo modulio su moduline hidrauline sistema (MHS) kombaino pusė

A – pagrindinė pavarų dėžė
B – komplektacija
C – rezervuaro alyvos lygio stebėjimo langelis
D – centrinė trauklė
E – pjaunamosios aukščio valdymo indikatorius (x2)
F – pavaros atrama
G – išleidimo kamštis (x2)
H – paviršiaus kopijavimo užrakto rankena (x2)
J – automatinis pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklis (x2)
K – hidraulinis filtras
L – modulinis siurblys
M – laikiklio atrama

Skyrius 3: Operacija

Norint saugiai naudoti mašiną, reikia susipažinti su jos galimybėmis.

3.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė

Turint ir naudojant sunkiąją įrangą atsiranda tam tikrų pareigų.

⚠ DĖMESIO

- **Prieš naudodami pjaunamąją turite perskaityti ir gerai suprasti šį vadovą. Jei instrukcija neaiški, susisiekite su „MacDon“ atstovu.**
- **Laikykitės visų saugos pranešimų, pateiktų vadove ir ant mašinos lipdukų.**
- **Atminkite, kad pirmiausia JŪS esate atsakingas už saugumą. Gera saugos praktika apsaugo jus ir aplinkinius žmones.**
- **Prieš leisdami žmonėms valdyti pjaunamąją, kad ir kokį trumpą laiką ar atstumą, įsitikinkite, kad tas asmuo buvo instruktuotas, kaip saugiai ir tinkamai naudoti.**
- **Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite vadovą ir visus su sauga susijusius dalykus.**
- **Būkite budrūs ir įspėkite kitus operatorius, kurie netaiko rekomenduojamų procedūrų arba nesilaiko saugos priemonių. Ištaisykite šias klaidas nedelsdami, prieš įvykstant avarijai.**
- **NEMODIFIKUOKITE mašinos. Neautorizuoti pakeitimai gali pakenkti mašinos funkcijai ir (arba) saugumui ir sutrumpinti jūsų mašinos eksploatavimo laiką.**
- **Šiame vadove pateikta saugos informacija nepakeičia jūsų vietovėje galiojančių saugos kodeksų, draudimo poreikių ar įstatymų. Įsitikinkite, kad jūsų mašina atitinka šių taisyklių nustatytus standartus.**

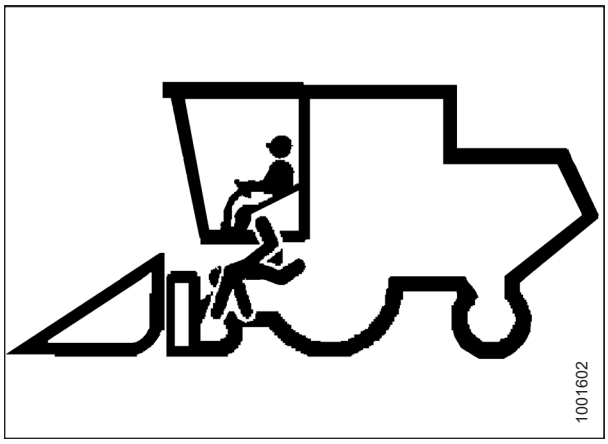
3.2 Eksploatavimo sauga

Vadovaukitės visomis saugos ir naudojimo instrukcijomis, pateiktomis šiame vadove.

DĖMESIO

Laikykitės šių saugos priemonių:

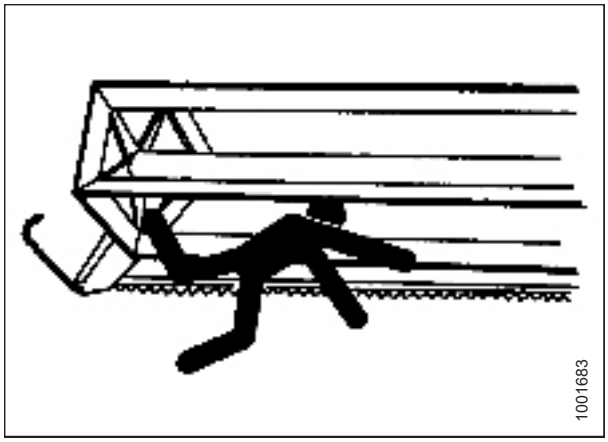
- **Laikykitės visų saugos ir naudojimo instrukcijų, pateiktų jūsų operatoriaus vadovuose. Jei neturite kombaino vadovo, gaukite jį iš atstovo ir atidžiai perskaitykite.**
- **Niekada nebandykite užvesti variklio ar valdyti mašinos, išskyrus vairuotojo sėdynę.**
- **Prieš pradėdami darbą, patikrinkite visų valdiklių veikimą saugioje ir laisvoje vietoje.**
- **Neleiskite, kad ant kombaino, kas nors važiuotų.**



pav. 3.1: Jokių važiuotojų

DĖMESIO

- **Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad teritorijoje nėra pašalinių žmonių.**
- **Venkite važiuoti per laisvą užpildą, uolas, griovius ar skyles.**
- **Lėtai važiuokite pro vartus ir durų angas.**
- **Dirbdami šlaituose, kai įmanoma, važiuokite į kalną ar nuokalnę. Važiuodami nuo kalno, nepamirškite pavarų dėžės.**
- **Niekada nebandykite lipti ant judančios mašinos ar nulipti nuo jos.**
- **NEPALIKITE operatoriaus sėdynės, kai variklis veikia.**
- **Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami ar šalindami iš mašinos užstrigusias medžiagas, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.**



pav. 3.2: Šalia esančių žmonių sauga

- **Patikrinkite, ar nėra per didelės vibracijos ir neįprastų garsų. Jei yra kokių nors problemų, išjunkite ir patikrinkite mašiną. Laikykitės tinkamos išjungimo procedūros. Prireikus instrukcijų, žr. *3.4 Kombaino išjungimas, p. 64*.**
- **Dirbkite tik šviečiant dienos ar gerai dirbtinei šviesai.**

3.2.1 Pjaunamosios apsauginės atramos

Ant pjaunamosios kėlimo cilindrų esančios pjaunamosios apsauginės atramos neleidžia netikėtai atitraukti ir nuleisti pjaunamosios. Naudojimo instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

3.2.2 Lenktuvų apsauginės atramos

Lenktuvo apsauginės atramos yra ant lenktuvo svirčių. Kai lenktuvo apsauginės atramos yra įjungtos, jis negali netikėtai nukristi.

SVARBU:

Kad nesugadintumėte lenktuvų atraminių svertų, **NETRANSPORTUOKITE** pjaunamosios su įjungtomis lenktuvų saugos atramomis.

Lenktuvų saugos atramų įjungimas

Kai ketinate dirbti su pakeltu lenktuvu arba šalia jo, įjunkite lenktuvo apsaugines atramas. Kai lenktuvų apsauginės atramos yra įjungtos, jos užkerta kelią lenktuvams netikėtai nusileisti.

⚠ PAVOJUS

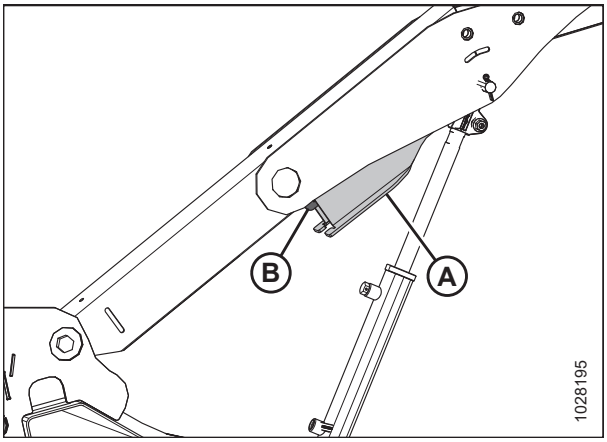
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

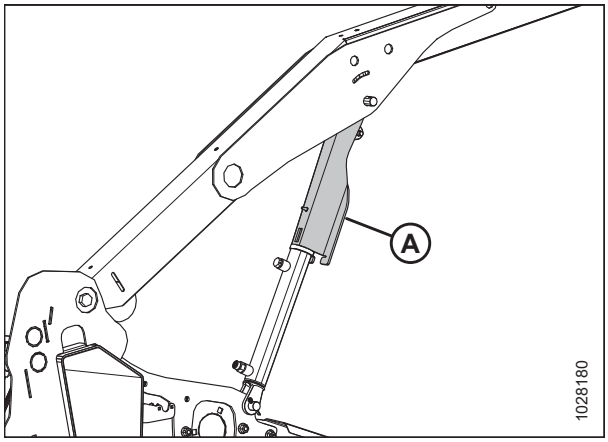
Išoriniai lenktuvų svertai

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pakelkite saugos atramą (A) ir stumkite pirmyn, kad atjungtumėte atramą nuo kablio (B).



pav. 3.3: Išorinis svertas

4. Nuleiskite apsauginę atramą (A) ir užfiksuokite cilindro ašį, kaip parodyta. Pakartokite šį veiksmą su priešingu lenktuvų svertu.



pav. 3.4: Užfiksuota lenktuvų saugos atrama – išorinis svertas

Centrinė lenktuvo svirtis – dvigubo ir trigubo lenktuvo pjaunamosios

5. Pasukite rankeną (A), kad sumažintumėte spyruoklės įtempimą, ir stumkite rankeną į vidų, kad įsitikintumėte, jog kaištis užfiksuotas.

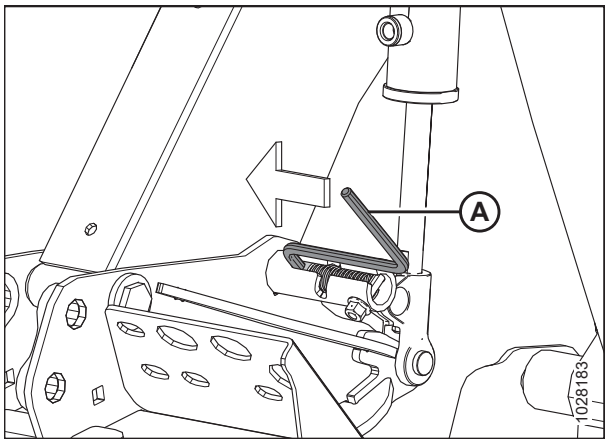
   PASTABA:

   Trijų lenktuvų pjaunamosioms paveikslėlyje parodytas dešinysis vidurinis svertas. Centrinis kairysis svertas yra priešingas.

6. Su trijų lenktuvų pjaunamosiomis pakartokite ankstesnį veiksmą su kairiuoju viduriniu svertu.

7. Nuleiskite lenktuvus, kol apsauginės atramos susilies su išorinio sverto cilindro tvirtinimais ir centrinio sverto kaiščiais.

8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.5: Užfiksuota lenktuvų saugos atrama – centrinis svertas

Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas

Baigę dirbti su pakeltu lenktuvu arba šalia jo, atjunkite lenktuvo apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

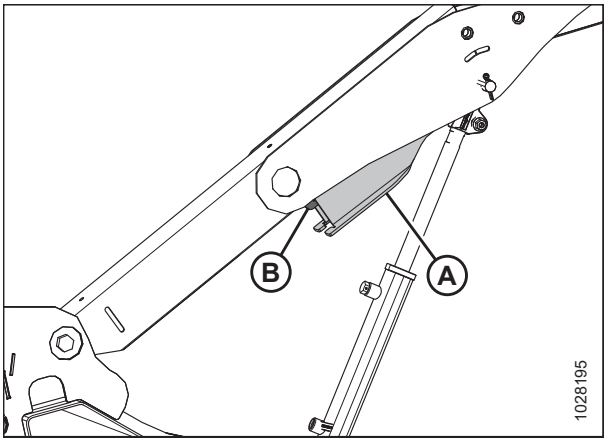
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Išoriniai lenktuvų svertai

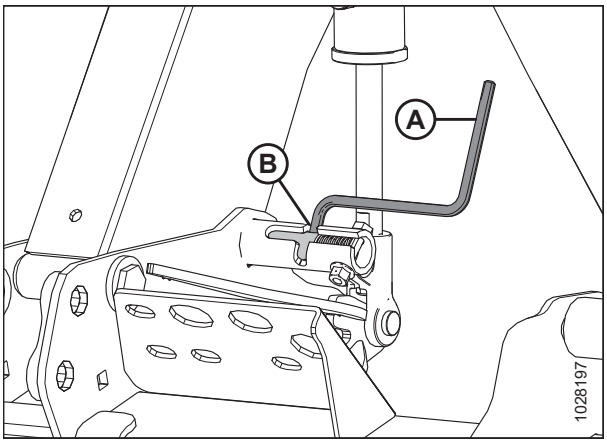
3. Lenktuvų saugos atramą (A) perkelkite ant kablio (B) po lenktuvų svertu. Pakartokite šį veiksmą su priešingu lenktuvų svertu.



pav. 3.6: Lenktuvų saugos atrama – dešinysis išorinis svertas

Centrinė lenktuvo svirtis – dvigubo ir trigubo lenktuvo pjaunamosios

4. Pasukite rankeną (A) už borto ir į angą (B), kad kaištis būtų atrakintas.
5. Su trijų lenktuvų pjaunamosiomis pakartokite ankstesnį veiksmą su kairiuoju viduriniu svertu.
6. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.7: Lenktuvų saugos atrama – centrinis svertas

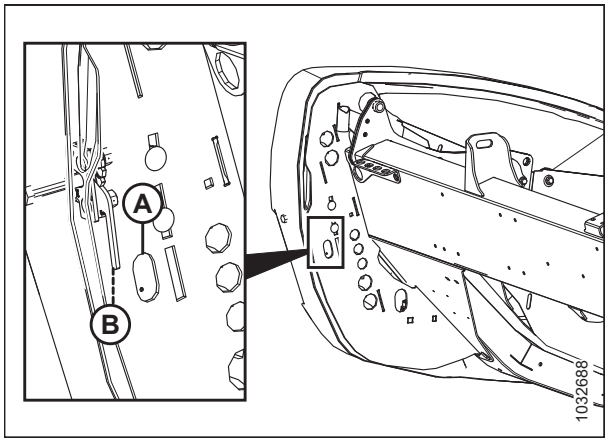
3.2.3 Pjaunamosios galiniai gaubtai

Abiejuose pjaunamosios galuose sumontuotas lankstinis polietileninis galinis gaubtas, skirtas pagrindiniams pavaros komponentams apsaugoti.

Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas

Pjaunamosios galiniai skydai dengia peilių pavaros komponentus, hidraulines žarnas, elektros jungtis, pjaunamosios veržliaraktį, atsarginį peilį ir papildomą transportavimo kablį. Norėdami prieiti prie šių komponentų, turite atidaryti galinį gaubtą.

1. Norėdami atrakinti gaubtą, paspauskite atleidimo svirtį (B), naudodamiesi prieigos anga (A) pjaunamosios galinio gaubto gale.

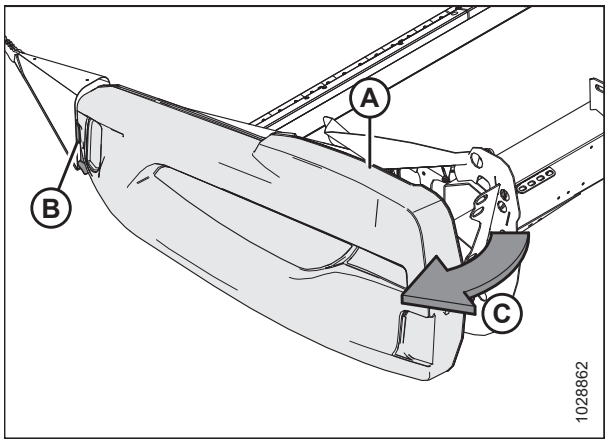


pav. 3.8: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

2. Patraukite pjaunamosios galinį gaubtą (A).

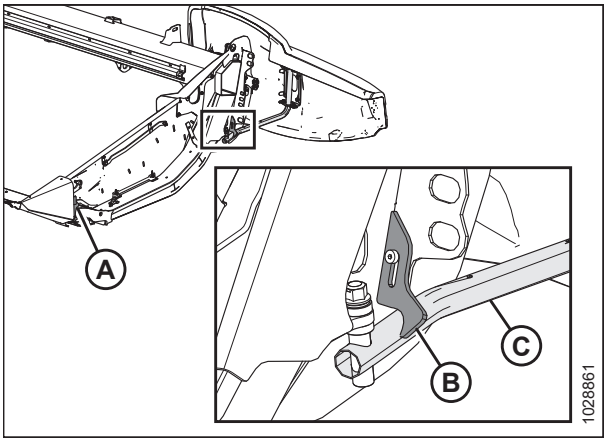
   PASTABA:

   Pjaunamosios galinį gaubtą fiksuoja ąselė (B) ir jis atsidaro kryptimi (C).



pav. 3.9: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

3. Jei reikia papildomo tarpo, patraukite pjaunamosios galinio gaubto ąselę (A) ir atlenkite gaubtą link pjaunamosios užpakalinės dalies.
4. Užfiksuokite apsauginį fiksatorių (B) ant šarnyrinio sverto (C), kad gaubtas būtų visiškai atviras.

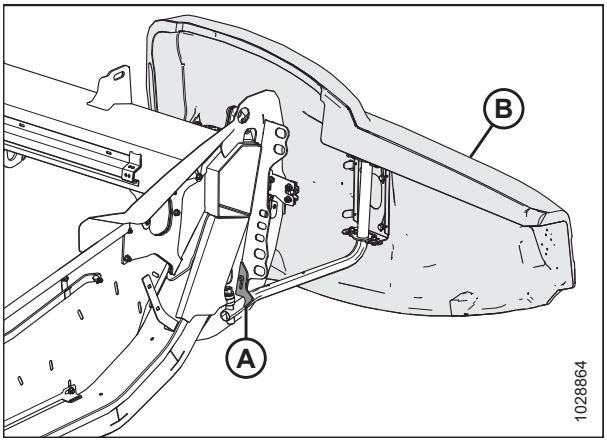


pav. 3.10: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas

Uždarykite pjaunamosios galinius gaubtus, kad apsaugotumėte pavaros komponentus, žarnas ir elektros jungtis nuo purvo ir šiukšlių.

1. Jei galinis gaubtas yra visiškai atidarytas ir užfiksuotas už pjaunamosios, atlaisvinkite užraktą (A), kad galėtų judėti pjaunamosios galinis gaubtas (B).
2. Pasukite pjaunamosios galinį gaubtą pjaunamosios priekio link.

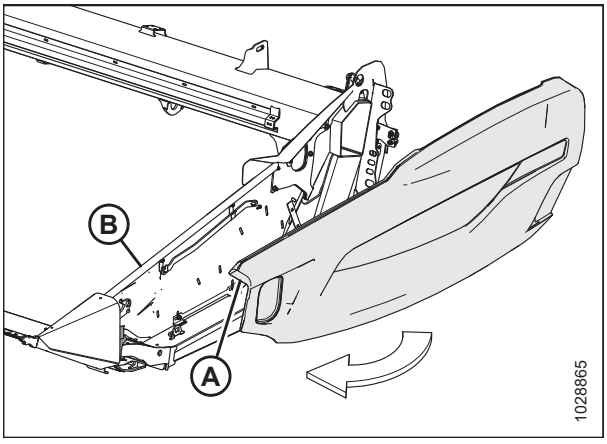


pav. 3.11: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

3. Uždarydami įsitikinkite, kad pjaunamosios galinis gaubtas (A) nesiliečia su galinio skydo (B) viršumi. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas, p. 49*.

   SVARBU:

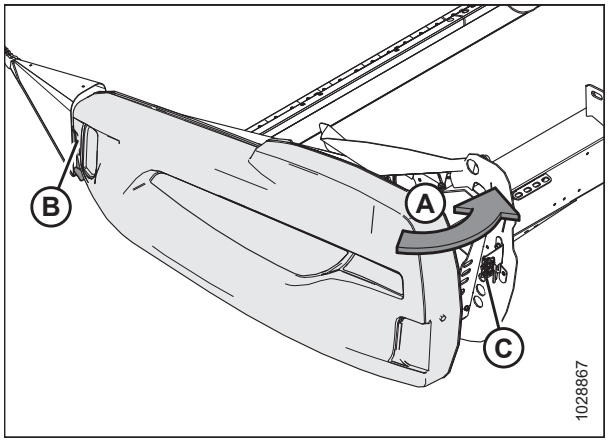
   Įsitikinkite, kad pjaunamosios galinis gaubtas **NĖRA** ant aliuminio galinio skydo.



pav. 3.12: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

4. Įstatykite pjaunamosios galinio gaubto priekį už vyrių (B) ir į skirtuvo kūgį.

5. Pakreipkite pjaunamosios galinį gaubtą (A) kryptimi į uždarą padėtį. Tvirtai stumdami užfiksuokite dviejų pakopų fiksatorių (C).



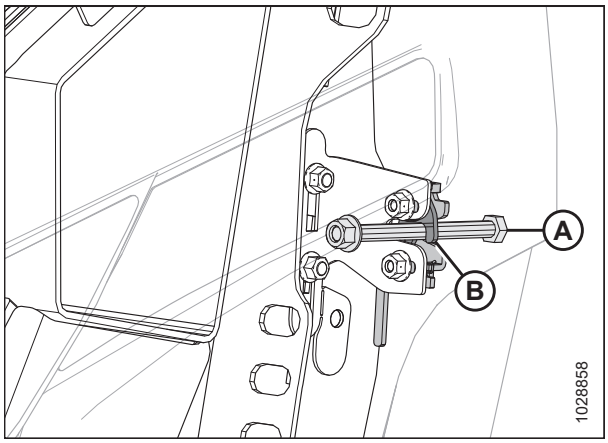
pav. 3.13: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

SVARBU:

Tam, kad pjaunamosios galinis gaubtas būtų užfiksuotas, varžtas (A) turi būti visiškai užfiksuotas ant dviejų pakopų fiksatoriaus (B), kad dirbant su pjaunamąja galinis gaubtas neatsidarytų. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas, p. 49*.

PASTABA:

Pjaunamosios galinis gaubtas iliustracijoje yra permatomas, kad būtų matomas fiksatorius.



pav. 3.14: Dviejų pakopų fiksatorius

Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas

Pjaunamosios galiniai gaubtai gali deformuotis dėl itin didelių temperatūros pokyčių. Reguliuokite pjaunamosios galinio gaubto padėtį, kad būtų kompensuoti matmenų pokyčiai.

PAVOJUS

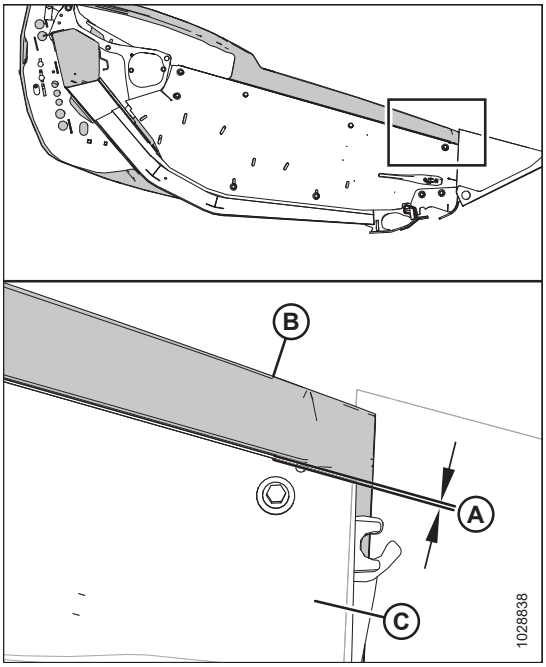
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

   SVARBU:

   Įsitikinkite, kad pjaunamosios galinis gaubtas **NĖRA** ant aliuminio galinio skydo.

2. Išmatuokite tarpą (A) tarp galinio gaubto (B) ir galinio skydo (C). Tarpas turi būti 1–3 mm (1/16–1/8 in).



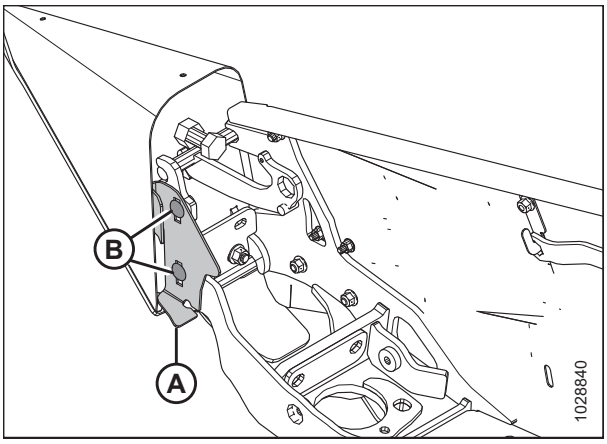
pav. 3.15: Tarpas tarp galinio gaubto ir galinio skydo

3. Jei tarpas tarp pjaunamosios galinio gaubto ir galinio skydo yra nepakankamas, sureguliuokite atraminį laikiklį (A), kaip nurodyta toliau:

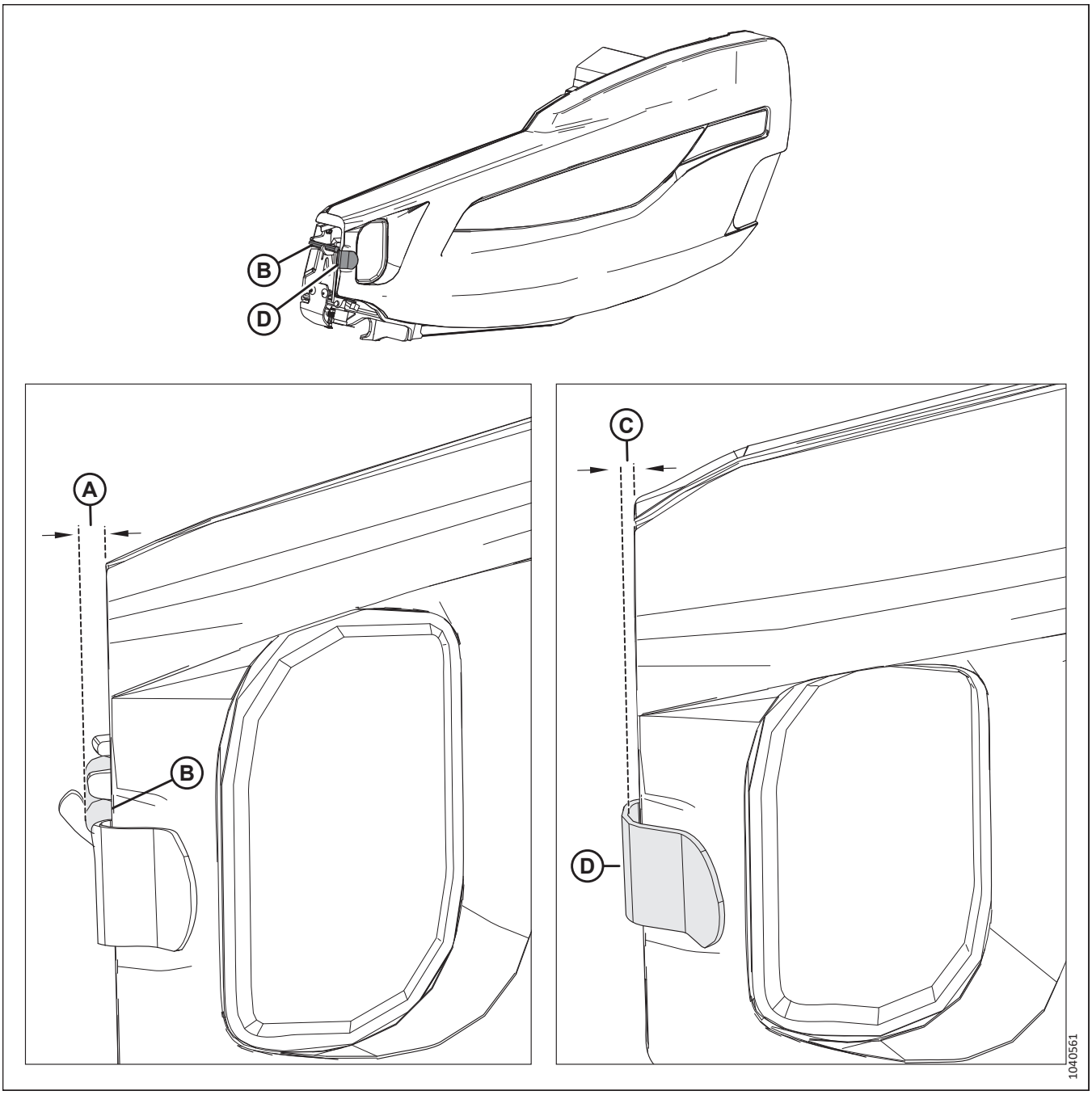
   a. Atsukite varžtus (B).

   b. Perkelkite laikiklį (A) aukštyn arba žemyn.

   c. Vėl priveržkite tvirtinimo elementą.



pav. 3.16: Pjaunamosios galinio gaubto atraminis laikiklis



pav. 3.17: Tarpo specifikacijos prie galinio skydo priekinės dalies

4. Išmatuokite tarpą (A) tarp pjaunamosios galinio gaubto priekinės dalies ir kaiščio (B). Tarpas turi būti 8–18 mm (1/32–11/16 in.)

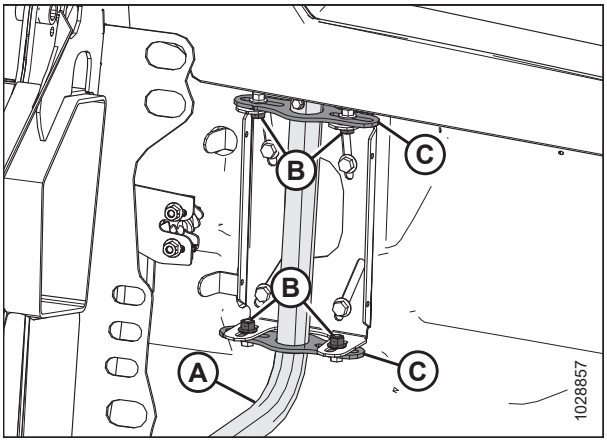
5. Išmatuokite tarpą (C) tarp pjaunamosios galinio gaubto priekinės dalies ir atraminio laikiklio (D). Tarpas turi būti 6–10 mm (1/4–3/8 in).

6. Jei tarpai ties galinio skydo priekine dalimi yra nepakankami, sureguliuokite lankstinio sverto (A) padėtį, kaip nurodyta toliau:

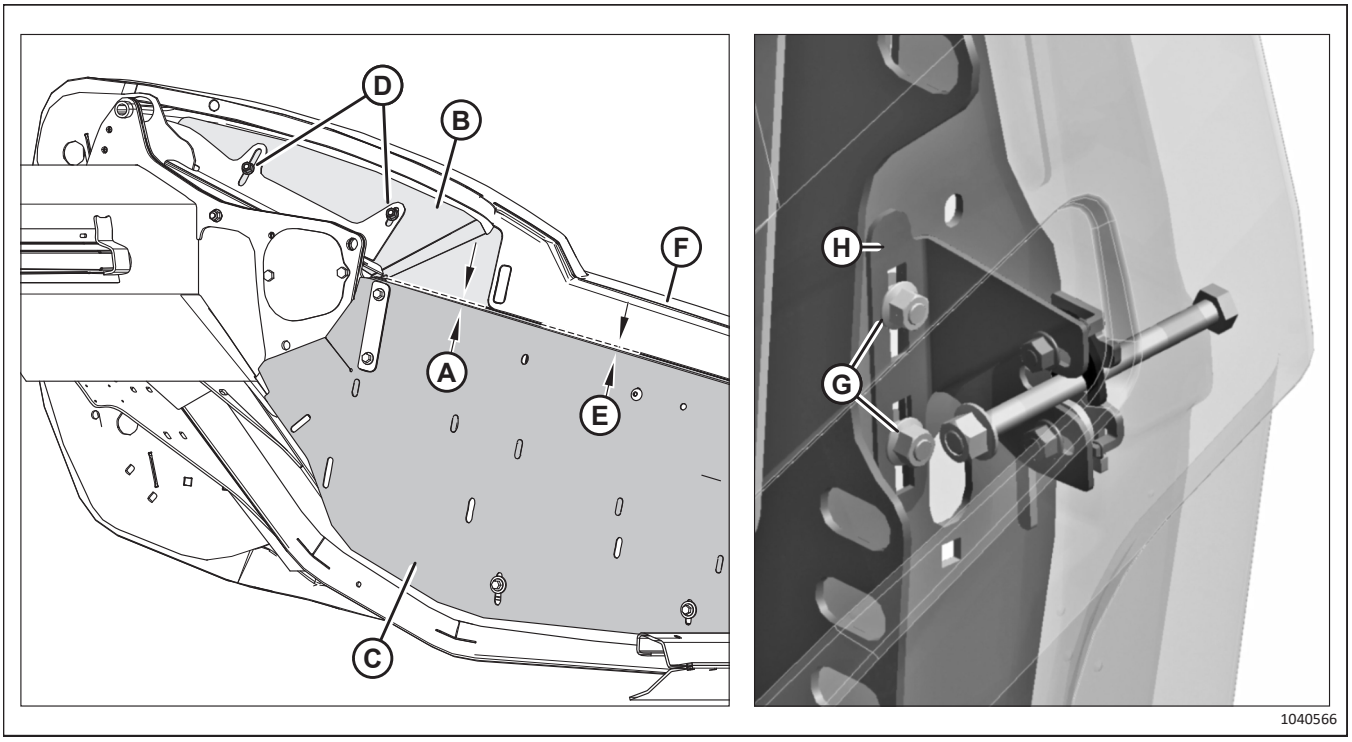
   a. Atsukite keturias veržles (B).

   b. Stumkite laikiklius (C) ir šarnyrinį svertą (A) į priekį arba atgal, kol nustatysite tinkamą tarpą.

   c. Vėl priveržkite tvirtinimo elementą.



pav. 3.18: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas



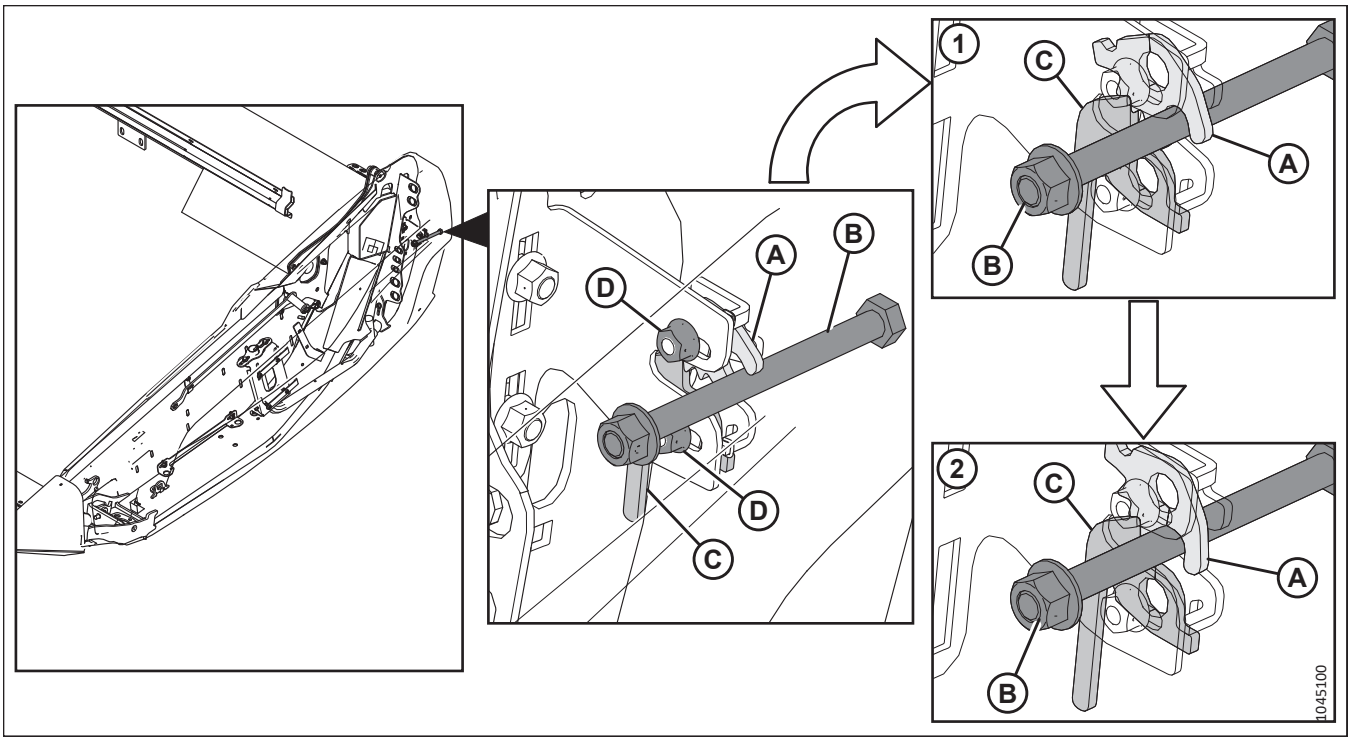
pav. 3.19: Tarpo tarp kaklo skydo ir galinės plokštės specifikacija

7. Išmatuokite tarpą (A) tarp kaklo skydo (B) ir galinės plokštės (C). Tarpas turi būti ne mažesnis kaip 3 mm (1/8 in). Norėdami sureguliuoti tarpą, atlaisvinkite dvi veržles (D), pastumkite kaklo skydą (B) ir priveržkite veržles (D).

8. Išmatuokite tarpą (E) tarp galinės plokštės (C) ir galinio gaubto (F). Tarpas turi būti 1–3 mm (1/16–1/8 in). Norėdami sureguliuoti tarpą, atlaisvinkite dvi veržles (G), pastumkite laikiklį (H) aukštyn arba žemyn ir priveržkite veržles.

   PASTABA:

   Įsitikinkite, kad galinis gaubtas **NĖRA** ant kaklo skydo (B).



pav. 3.20: Dviejų pakopų galinio gaubto fiksatorius

1 – Galinio gaubto fiksatorius, pirma pakopa
2 – Galinio gaubto fiksatorius, antra pakopa

Kai galinis gaubtas uždarytas, fiksatorius (A) turi įsukti varžtą (B). Kai galinis gaubtas visiškai uždarytas, dviejų pakopų fiksatorius (A) užfiksuoja svirtį (C), kad pritvirtintų galinio gaubto varžtą (B). Patikrinkite, ar galinio gaubto fiksatorius tinkamai veikia, atlikdami veiksmus nuo *9, p. 52* iki *11, p. 52*.

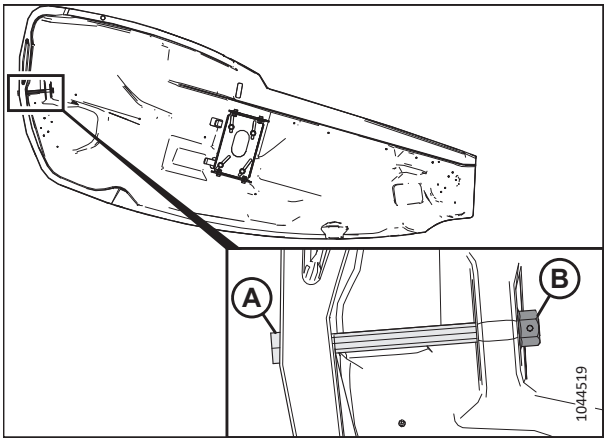
9. Uždarykite galinį gaubtą. Patikrinkite, ar varžtas (B) užfiksuotas fiksatoriuje (A).

10. Trumpam paspauskite atleidimo fiksatorių.

11. Pabandykite atidaryti galinį gaubtą.

    - Jei galima iš dalies atidaryti galinį gaubtą, tačiau **NE** iki galo, vadinasi, užraktas nustatytas tinkamai.
    - Jei galite visiškai atidaryti galinį gaubtą, atlaisvinkite veržles (D), pastumkite fiksatorių išilgai angų, tada vėl priveržkite veržles. Pakartokite veiksmus nuo *9, p. 52* iki *11, p. 52*.

12. Patikrinkite, ar priveržtas varžtas (A). Jei reikia reguliuoti, priveržkite veržlę (B), kol po veržle nebus tarpo.



pav. 3.21: Galinio skydo varžtas

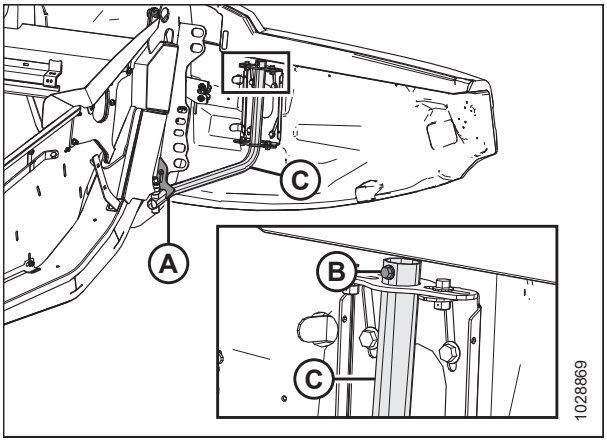
Pjaunamosios galinių gaubtų nuėmimas

Nuimkite galinius gaubtus, kad būtų lengviau pasiekti viduje esančius komponentus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Visiškai atidarykite pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
3. Norėdami užkirsti kelią galinio gaubto judėjimui, užfiksuokite fiksatorių (A).
4. Išimkite savisriegį varžtą (B).
5. Stumkite pjaunamosios galinį gaubtą aukštyn ir nuimkite nuo lankstinio sverto (C).
6. Pjaunamosios galinį gaubtą padėkite toliau nuo darbo zonos.



pav. 3.22: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

Pjaunamosios galinių gaubtų montavimas

Norėdami užtikrinti, kad galiniai gaubtai būtų sumontuoti teisingai, laikykitės čia pateiktos procedūros.

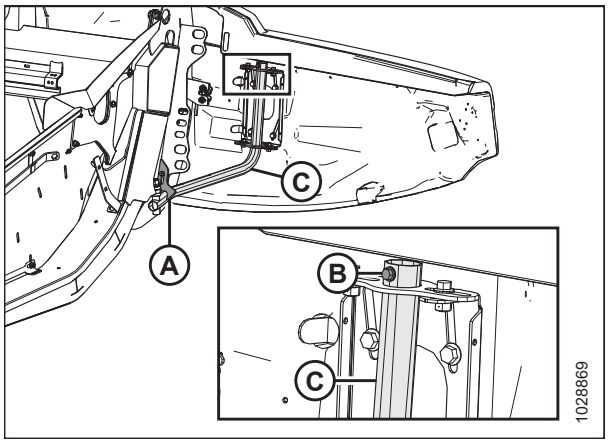
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Pakreipkite pjaunamosios galinį gaubtą ant lankstinio sverto (C) ir lėtai slinkite žemyn.

   SVARBU:

   Įsitikinkite, kad pjaunamosios galinis gaubtas **NĖRA** ant aliuminio galinio skydo.
3. Įsukite savisriegį (B). Priveržkite varžtus iki 7 Nm (5.2 lbf·ft [62 lbf·in]).
4. Atleiskite fiksatorių (A), kad galėtų judėti pjaunamosios galinis gaubtas.
5. Uždarykite pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.

   PASTABA:

   Pjaunamosios galiniai gaubtai gali deformuotis dėl itin didelių temperatūros pokyčių. Reguliuokite pjaunamosios galinio gaubto padėtį, kad būtų kompensuoti šie pokyčiai. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas, p. 49*.



pav. 3.23: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

3.2.4 Lenktuvų pavaros gaubtas

Lenktuvų pavaros gaubtas apsaugo lenktuvų pavaros komponentus nuo purvo ir šiukšlių.

Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas

Nuimkite lenktuvo pavaros dangtį, kad galėtumėte atlikti lenktuvo pavaros komponentų techninę priežiūrą.

PAVOJUS

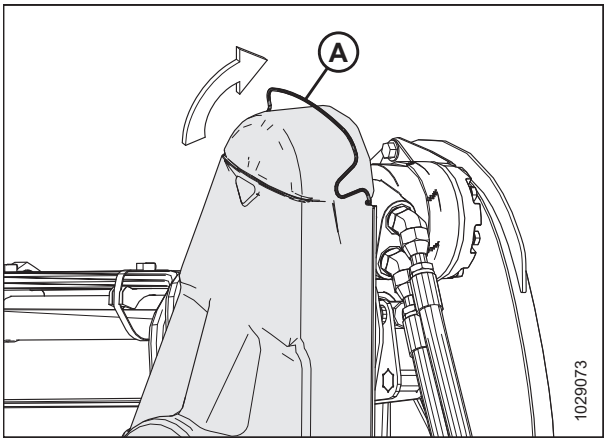
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

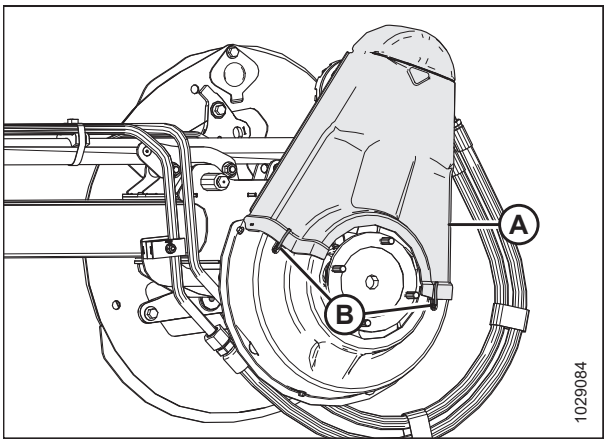
1. Užveskite variklį.
2. Sureguliuokite lenktuvus iki galo pirmyn.
3. Nuleiskite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

5. Pasukite spyruoklinį fiksatorių (A) aukštyn ir virš galinės plokštės.



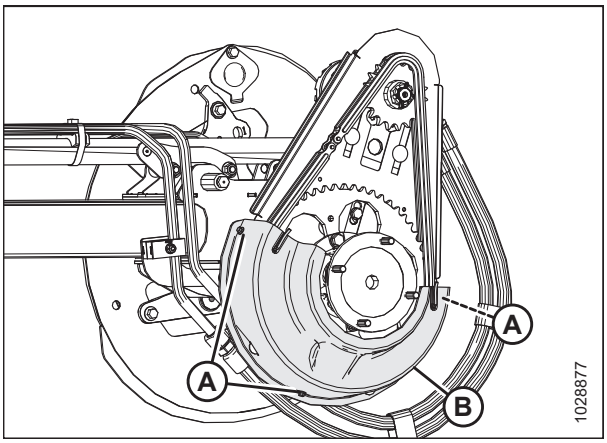
pav. 3.24: Viršutinis transmisijos gaubtas

6. Atsukite viršutinį dangtį (A) nuo apatinio dangtelio vietose (B) ir nuimkite viršutinį dangtį. Laikykite užfiksuotus du spaustukus ant apatinio dangtelio.



pav. 3.25: Viršutinis transmisijos gaubtas

7. Jei reikia, atjunkite apatinį gaubtą (B) išsukdami tris varžtus (A).



pav. 3.26: Apatinis transmisijos gaubtas

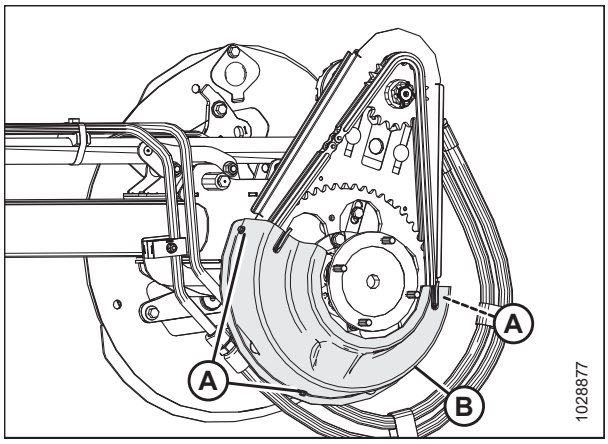
Lenktuvų pavaros gaubto montavimas

Lenktuvų pavaros gaubtas apsaugo pavaros komponentus nuo šiukšlių ir oro sąlygų. **NENAUDOKITE** pjaunamosios, jeigu neuždėti gaubtai.

PAVOJUS

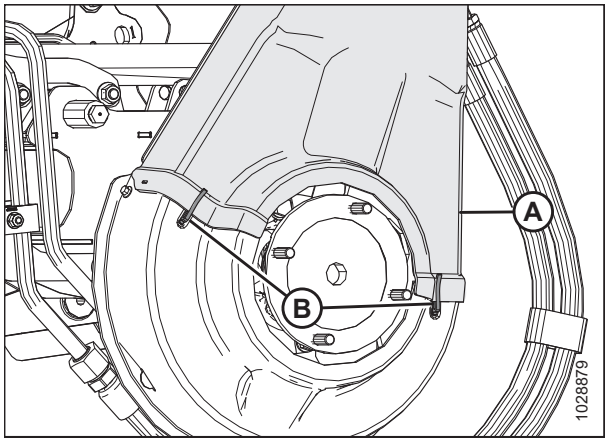
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Apatinį lenktuvų gaubtą (B) (jei prieš tai buvo nuimtas) uždėkite ant lenktuvų pavaros.
3. Pritvirtinkite gaubtą trimis varžtais (A).



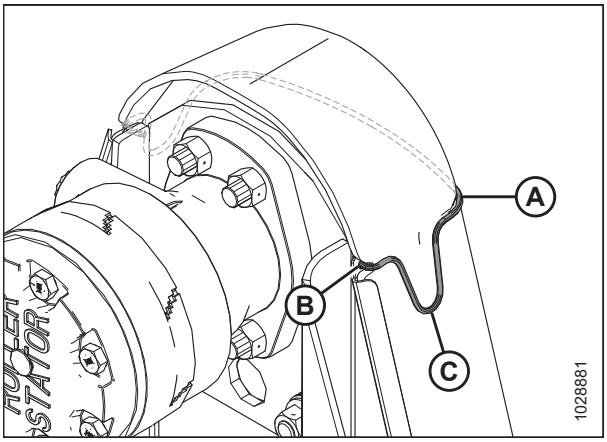
pav. 3.27: Apatinis transmisijos gaubtas

4. Uždėkite viršutinį gaubtą (A) ant lenktuvų pavaros.
5. Pritvirtinkite gaubtą dviem spaustukais (B) ant apatinio gaubto.



pav. 3.28: Viršutinis transmisijos gaubtas

6. Pasukite spyruoklinį fiksatorių (A) žemyn, kad viršutinį gaubtą pritvirtintumėte prie lenktuvų pavaros. Įsitikinkite, kad V formos kilpa (C) nukreipta žemyn, o spyruoklės galas lieka įkištas į galinės plokštės angą (B) abiejose lenktuvų pavaros pusėse.



pav. 3.29: Lenktuvų pavara

3.2.5 Lanksčios trauklės gaubtas

Plastikiniai dangteliai pritvirtinti prie pjaunamosios rėmo, siekiant apsaugoti pjaunamosios sparnų balansavimo mechanizmą nuo šiukšlių ir oro sąlygų.

Vidinių lanksčių trauklių gaubtų nuėmimas

Lanksčių trauklių gaubtus nuimkite norėdami pasiekti pjaunamosios sparnų balansavimo mechanizmą ir hidraulines linijas.

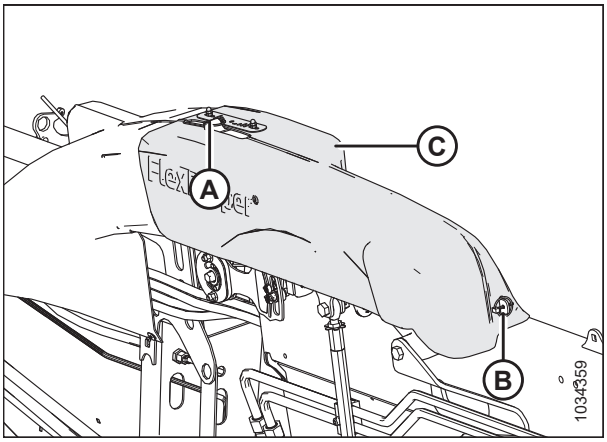
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Nuimkite smeigtuką (A) ir vielokaištį (B), kurie pritvirtina lanksčios trauklės gaubtą (C) prie galinio vamzdžio.
4. Pastumkite lanksčios trauklės gaubtą (C) į vidų, o tada pakelkite į viršų, kad išimtumėte.



pav. 3.30: Vidinės lanksčios trauklės gaubtas – kairioji pusė

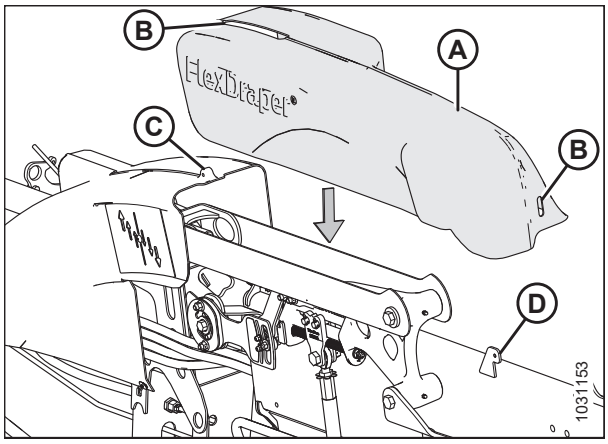
Vidinių lanksčių trauklių gaubtų montavimas

Vidiniai lanksčios trauklės gaubtai apsaugo pjaunamosios šoninį balansavimo mechanizmą nuo nešvarumų ir atmosferos veiksnių poveikio. Prie pjaunamosios jie tvirtinami kaiščiais.

PAVOJUS

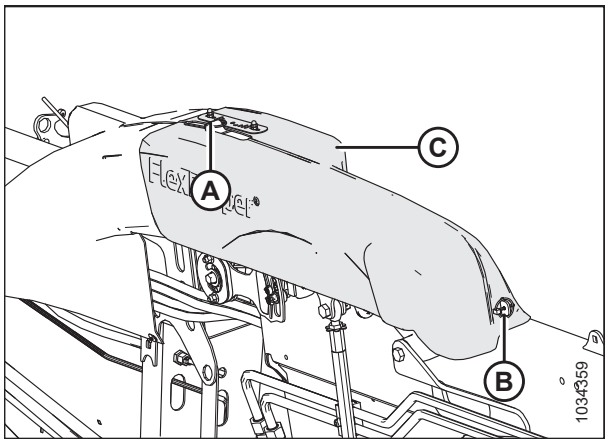
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Apatinis lanksčios trauklės gaubtas (A) virš trauklės. Įsitikinkite, ar lizdai (B) sutampa su ąselėmis (C) ir (D).
3. Stumkite lanksčios trauklės gaubtą į išorę taip, kad ąselė (D) atsidurtų už angos.



pav. 3.31: Vidinės lanksčios trauklės gaubtas – kairioji pusė

4. Pritvirtinkite lanksčios trauklės gaubtą (C) segtuku (A) ir vielokaiščiu (B).



pav. 3.32: Vidinės lanksčios trauklės gaubtas – kairioji pusė

Išorinių lanksčios trauklės gaubtų atjungimas

Atjunkite lanksčios trauklės gaubtus, kad galėtumėte prieiti prie pjaunamosios šoninio balansavimo mechanizmo ar hidraulinių linijų.

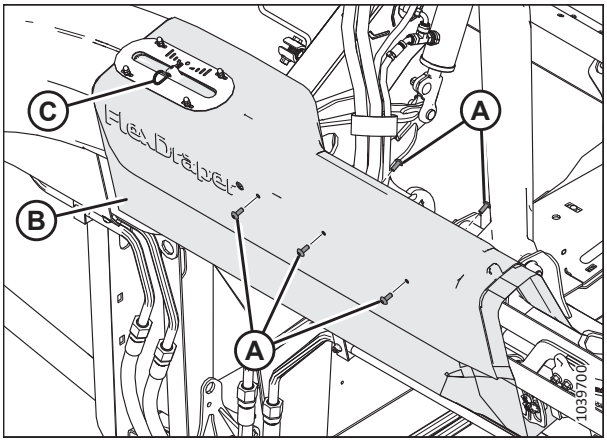
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. **FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios:** atjunkite varžtus (A) ir veržles (nepavaizduota), tvirtinančius vidurinį trauklės gaubtą (B) prie laikiklio (nepavaizduota).
4. **FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios:** atjunkite kaištį (C). Nuimkite gaubtą jį pakeldami aukštyn ir pro rėmo iškyšas.



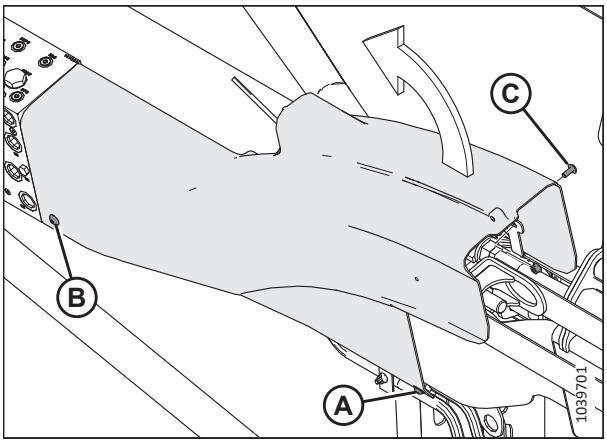
pav. 3.33: Vidurinės trauklės gaubtas – tik FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios

5. Nuimkite trauklės gaubtą taip:
   a. Išsukite varžtą (A). Veržlė yra integruota į hidraulinės linijos spaustuką.
   b. Nuimkite varžtą (B) ir veržlę (neparodyta).

      PASTABA:

      Nailoninė veržlė telpa į šešiakampę hidraulinės linijos spaustuko vietą, tačiau ją galima nuimti.

   c. Nuimkite varžtą (C) ir šešiabriaunę veržlę.
   d. Pakelkite gaubtą nuo sparno užrakto rankenos.



pav. 3.34: Išorinės trauklės gaubtas

Išorinių lanksčių trauklių gaubtų tvirtinimas

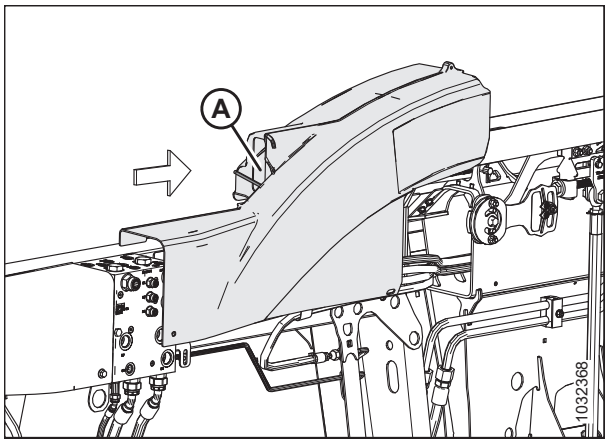
Lanksčios trauklės gaubtai apsaugo pjaunamosios šoninį balansavimo mechanizmą nuo nešvarumų ir atmosferos veiksnių poveikio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

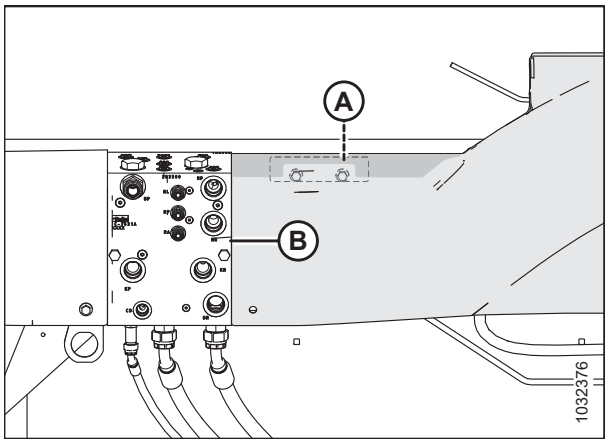
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Nustatykite kairįjį išorinį trauklės gaubtą, kad anga (A) būtų virš šoninio užrakto.



pav. 3.35: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

3. Nustatykite gaubto įrantą už laikiklio (A) ant galinio vamzdžio ir sulygiuokite galą taip, kad būtų prigludęs prie kolektoriaus (B).



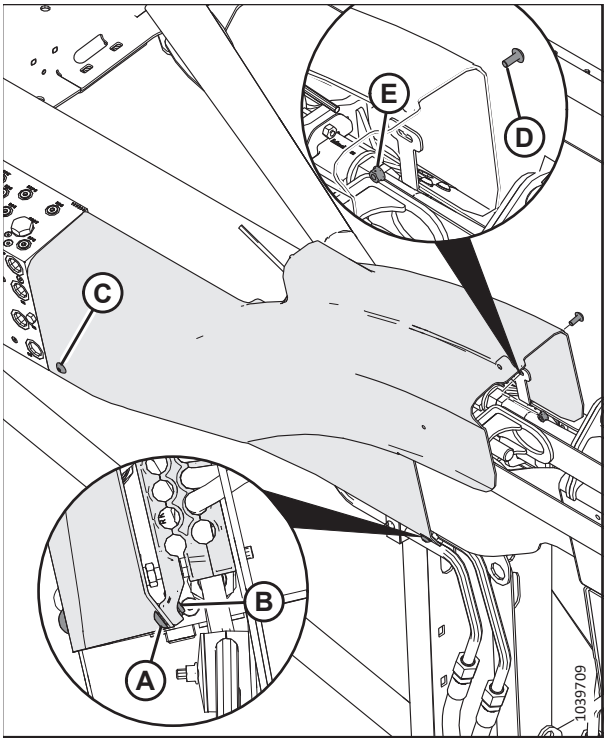
pav. 3.36: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

4. Pritvirtinkite užpakalinės trauklės dangtį taip:

   a. Įsukite varžtą (A) ir nailoninę veržlę (B). Veržlė telpa į hidraulinės linijos spaustuko šešiakampį įdubimą.

   b. Įstatykite varžtą (C). Veržlė integruota į laikiklį.

   c. Įsukite varžtą (D) ir šešiabriaunę veržlę (E), kad pritvirtintumėte priekinę dangčio dalį prie laikiklio.

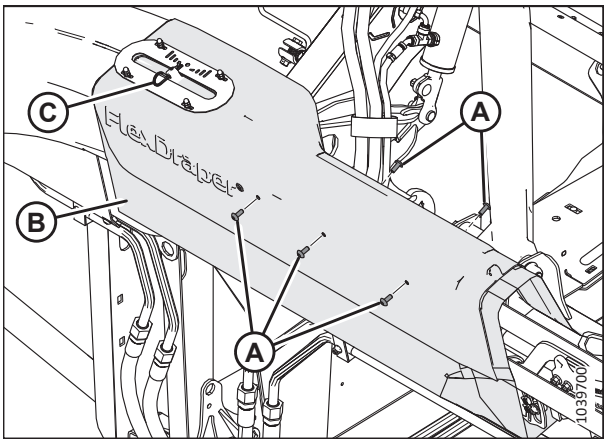


pav. 3.37: Dešinysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

5. **FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios:** Uždėkite vidurinės trauklės gaubtą (B) ant lanksčiosios trauklės laikiklio ir išorinės trauklės gaubto.

6. **FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios:** įstatykite varžtą (A) ir veržlę (nepavaizduota), tvirtinančius vidurinį trauklės gaubtą (B) prie laikiklio (nepavaizduota).

7. **FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios:** įstatykite kaištį (C) per skylę, esančią skirtuke, kuris išsikiša per lankstųjį indikatorių.



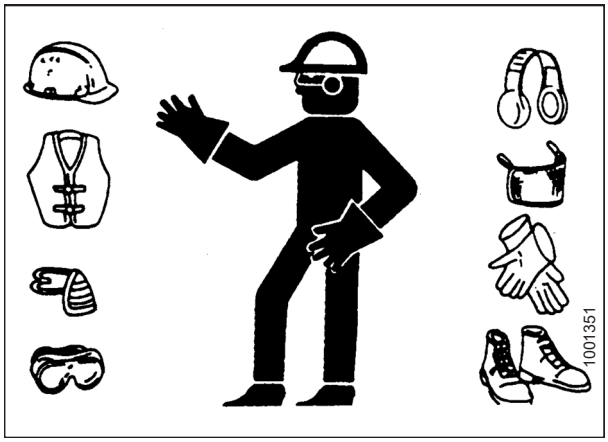
pav. 3.38: Vidurinės trauklės gaubtas – tik FD245, FD250 ir FD261 pjaunamosios

3.2.6 Kasdienė paleidimo patikra

Kasdien atlikite šiuos tikrinimo veiksmus prieš mėgindami eksploatuoti mašiną.

DĖMESIO

- **Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar šalia jos nėra asmenų.**
- **Dėvėkite prigludusius drabužius ir apsauginius batus neslystančiu padu.**
- **Pašalinkite potencialiai pavojingus daiktus iš mašinos ir aplink ją.**
- **Su savimi turėkite apsauginius drabužius ir asmenines apsaugos priemones, kurių gali prireikti visą dieną. Nerizikuokite. Jums gali prireikti šių asmeninės apsaugos priemonių: kietos skrybėlės, apsauginių akinių, storų pirštinių, respiratoriaus ar apsauginės kaukės arba drėgnu oru naudojamų reikmenų.**



pav. 3.39: Saugos įtaisai

- **Saugokitės triukšmo. Dėvėkite tinkamą klausos apsaugos įtaisą, pvz., ausines ar ausų kištukus, kad apsaugotumėte nuo nemalonaus ar pernelyg stipraus garso.**

Prieš užvesdami mašiną, atlikite toliau nurodytus tikrinimo veiksmus.

1. Patikrinkite, ar mašinoje nėra nuotėkio, ar netrūksta detalių, jos nesugadintos ir tinkamai veikia.

   SVARBU:

   Atlikite tinkamus veiksmus, kai ieškote suslėgto skysčio nuotėkio. Instrukcijas žr. *4.2.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas, p. 582*.

2. Nuvalykite visus mašinos žibintus ir atšvaitus.

3. Atlikite visus kasdienės patikros darbus. Instrukcijas žr. *4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 578*.

3.3 Eksploatacijos pradžios laikotarpis

Pirmąsias 50 darbo valandų tam tikroms pjaunamosios sistemoms reikia skirti papildomo dėmesio. Paisykite šių nurodymų, kad užtikrintumėte tinkamą pjaunamosios tarnavimo laiką.

PASTABA:

Kol nepažįstate savo naujos pjaunamosios garso ir pojūčių, būkite ypač atidūs.

PAVOJUS

Prieš aiškindamiesi neįprasto garso priežastį ar bandydami ištaisyti problemą, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Pirmą kartą pritvirtinę pjaunamąją prie kombaino, atlikite šiuos veiksmus:

1. Penkias minutes laikykite lėtai paleistus lenktuvus, transporterius ir peilius. **IŠ OPERATORIAUS SĖDĖS** stebėkite ir klausykitės, ar nėra trukdžių.

   PASTABA:

   Lenktuvai ir šoniniai transporteriai pradeda veikti tik tada, kai hidraulinė alyva užpildo linijas.

2. Žr. *4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra, p. 580* ir atlikite visas nurodytas užduotis.

3.4 Kombaino išjungimas

Prieš pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės, išjunkite kombainą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Norėdami išjungti kombainą, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

1. Pastatykite pradalginę javapjovę ant lygaus paviršiaus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Nustatykite visus valdiklius į NEUTRALIĄ arba STOVĖJIMO padėtį.
4. Išjunkite pjaunamosios transmisiją.
5. Nuleiskite ir visiškai atitraukite lenktuvus.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
7. Palaukite, kol mašina liausis judėti.

3.5 Kabinos valdikliai

Pjaunamoji valdoma kombaino kabinoje.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove. Joje rasite šiuos kabinos valdiklius:

- pjaunamosios įjungimo / išjungimo valdiklis;
- pjaunamosios aukščio;
- pjaunamosios kampo;
- važiavimo greičio;
- lenktuvo greičio;
- lenktuvo aukščio;
- lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėties.

„Case“ ir „New Holland“ kombainams prieinamų integruotų funkcijų ir jutiklių duomenų sąrašą rasite *3.5.1 Integruoti pjaunamosios valdikliai – „Case“ ir „New Holland“ kombainai, p. 66*.

Norėdami pažymėti valdiklius „CLAAS“ serijos kombainuose, pereikite prie *3.5.5 „CLAAS“ kabinos valdikliai, p. 73*.

Norėdami pažymėti valdiklius „John Deere“ X9 serijos kombainuose, pereikite prie *3.5.6 „John Deere“ kabinos valdikliai – X9 ir S7 serijos, p. 80*.

3.5.1 Integruoti pjaunamosios valdikliai – „Case“ ir „New Holland“ kombainai

Su integracija suderinami kombainai gali valdyti pjaunamosios funkcijas su daugiafunkce rankena ir stebėti jutiklio būseną ekranuose.

Lentelė 3.1 Integruotos pjaunamosios funkcijos

	Pjaunamosios funkcija	Integracijos tipas	Daugiafunkcės rankenos valdiklis
Funkcija	Lenktuvų nuleidimas	Kombaino valdiklis	Lenktuvų nuleidimas
	Lenktuvų pakėlimas	Kombaino valdiklis	Lenktuvų pakėlimas
	Lenktuvai atgal	Kombaino valdiklis	Lenktuvai atgal
	Lenktuvai į priekį	Kombaino valdiklis	Lenktuvai pirmyn
	Lenktuvų greitis	Kombaino valdiklis	Lenktuvo greičio ratukas
	Pjaunamosios pakreipimas atgal	Kombaino valdiklis	„Shift“ + lenktuvai atgal
	Pjaunamosios pakreipimas į priekį	Kombaino valdiklis	„Shift“ + lenktuvai pirmyn
	Paviršiaus kopijavimo ratų įtraukimas	Kombaino valdiklis	„Shift“ + lenktuvų pakėlimas
	Paviršiaus kopijavimo ratų ištiesti	Kombaino valdiklis	„Shift“ + lenktuvų nuleidimas
	Šoninės juostos greitis	Kombaino valdiklis	Vartotojo nustatyta
	Ražienų žibintai	Kombaino valdiklis	Lauko žibintai
Jutiklis	Automatinis pjaunamosios aukštis	Ekranas	–
	Lenktuvų kėlimo padėtis	Ekranas	–
	Lenktuvo pastūmimo pirmyn / atgal padėtis	Ekranas	–
	Lenktuvų greitis	Ekranas	–
	„ContourMax“ rato padėtis	Ekranas	–

3.5.2 Šoninio transporterio greičio valdymas – „Case IH“ kombainai

Šoninio diržo greitį galima reguliuoti jutikliniame ekrane, esančiame kabinoje. Pjaunamoji turi būti sukonfigūruota integruotam valdymui (standartas 2024 m. ir naujesniems modeliams), o kombainas turi turėti 36.4 arba naujesnę programinės įrangos versiją. Reikalavimų neatitinkantiems kombainams ir pjaunamosioms reikės naudoti įprastą transporterio greičio valdymo ratuką.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

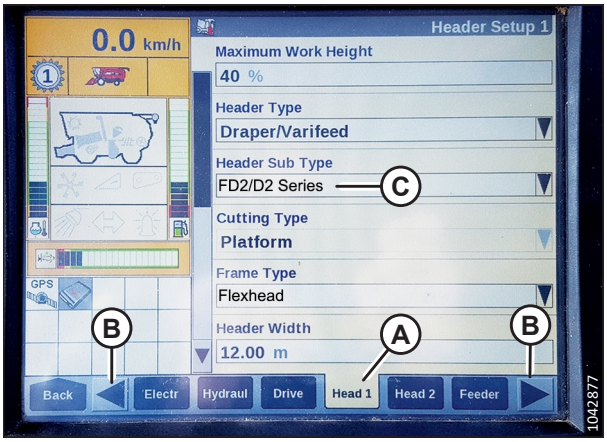
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A).

   PASTABA:

   Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (B).

2. Suraskite laukelį HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) (C).



pav. 3.40: „Case IH“ kombaino ekranas

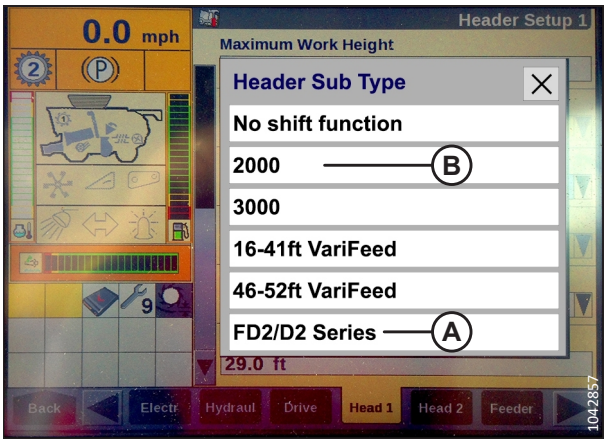
3. Laukelyje HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) pasirinkite:

   - Jei įdiegta 36.4.X.X arba naujesnė programinės įrangos versija, pasirinkite FD2/D2 SERIES (A).

     PASTABA:

     Pasirinkus FD2/D2 SERIJĄ, optimizuojamas AHHC veikimas FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosiose.

   - Jei įdiegta **SENESNĖ** nei 36.4.X.X programinės įrangos versija, pasirinkite 2000 (B).

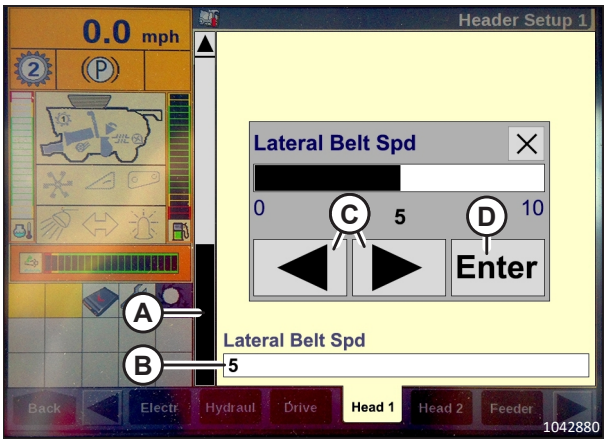


pav. 3.41: „Case IH“ kombaino ekranas

4. Naudodami slankjuostę (A) raskite žemiau esantį laukelį LATERAL BELT SPD (šoninio diržo greitis) (B).

   PASTABA:

   Šoninio diržo greitį galima sureguliuoti naudojant šonines rodykles (C). Sureguliavę diržo greitį, pasirinkite ENTER (D).



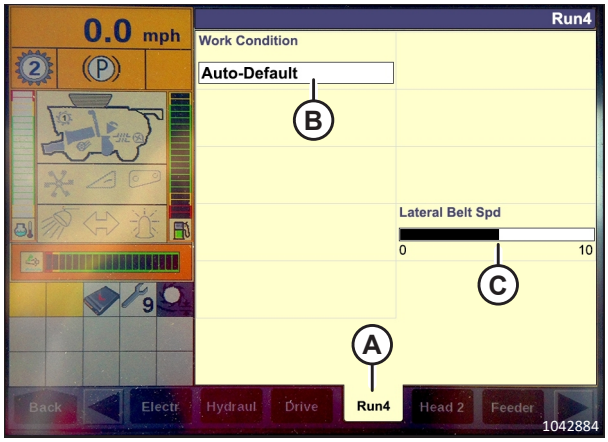
pav. 3.42: „Case IH“ kombaino ekranas

5. Eikite į kortelę RUN4 (A).

6. Laukelyje WORK CONDITION (darbo sąlygos) (B) pasirinkite AUTO-DEFAULT (automatinės – numatytosios).

   PASTABA:

   Šoninio diržo greitį galima reguliuoti pasirinkus laukelį LATERAL BELT SPD (šoninio diržo greitis) (C).



pav. 3.43: „Case IH“ kombaino ekranas

3.5.3 Lenktuvų atbulinės eigos funkcija – „Case IH“ kombainai

Sumontavus „Case“ rinkinį 91826802, „Case IH Flagship“ kombainuose gali būti naudojama lenktuvų atbulinės eigos funkcija kartu su nuožulniąja kamera.

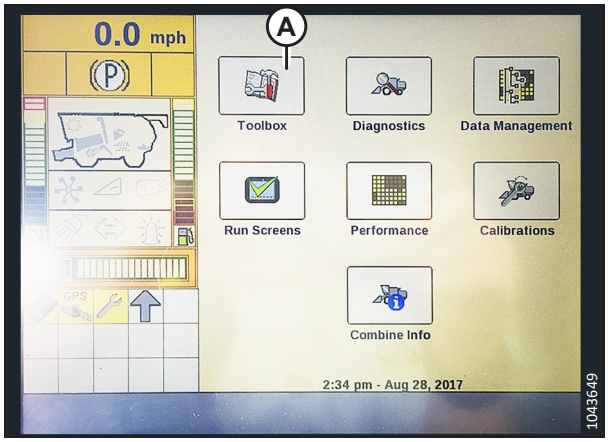
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



pav. 3.44: „Case IH“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A).

   PASTABA:

   Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (B).

pav. 3.45: „Case IH“ kombaino ekranas

3. Suraskite lauką HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis).

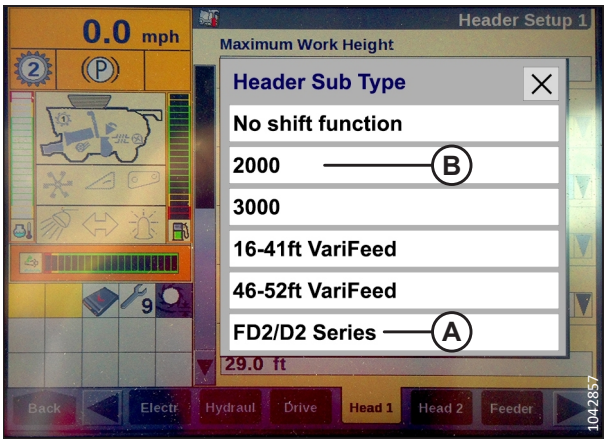
4. Laukelyje HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) pasirinkite šią reikšmę:

   - Jei įdiegta 36.4.X.X arba naujesnė programinės įrangos versija, pasirinkite FD2/D2 SERIES (A).

     PASTABA:

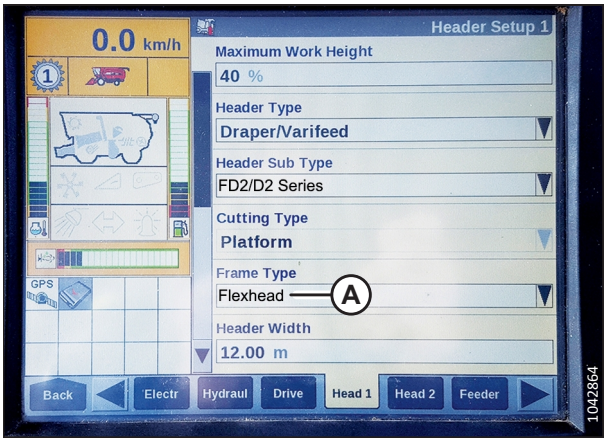
     Pasirinkus FD2/D2 SERIJĄ, optimizuojamas AHHC veikimas FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosiose.

   - Jei įdiegta senesnė nei 36.4.X.X programinės įrangos versija, pasirinkite **2000** (B).



pav. 3.46: „Case IH“ kombaino ekranas

5. Grįžkite į puslapį HEAD 1 (1 pjaunamoji) ir išskleidžiamajame meniu FRAME TYPE (rėmo tipas) (A) pasirinkite FLEXHEAD.



pav. 3.47: „Case IH“ kombaino ekranas

6. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).

7. Laukelyje HEADER SENSORS (pjaunamosios jutikliai) (B) pasirinkite ENABLE (įjungti).

8. Laukelyje HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) (C) pasirinkite NO (ne).

9. Laukelyje HEIGHT/TILT RESPONSE (aukščio / pakreipimo atsakymas) (D) pasirinkite FAST (greitai).

   PASTABA:

   Laukelyje AUTO HEADER LIFT (automatinis pjaunamosios pakėlimas) (E) galima nustatyti naudotojo norimą reikšmę.

10. Norėdami pereiti į kitą puslapį, paspauskite rodyklę žemyn (F).

11. Laukelyje HYDRAULIC REEL (hidrauliniai lenktuvai) (A) pasirinkite YES (taip).

12. Laukelyje HYDRAULIC REVEL REVERSE (hidraulinių lenktuvų atbulinė eiga) (B) pasirinkite YES (taip).

pav. 3.48: „Case IH“ kombaino ekranas

pav. 3.49: „Case IH“ kombaino ekranas

13. Lauke OVERLAP MODE (persidengimo režimas) (A) pasirinkite MANUAL (rankinis).

14. Laukelyje WORK WIDTH RESET (darbinio pločio nustatymas) (B) pasirinkite MANUAL (rankinis).

pav. 3.50: „Case IH“ kombaino ekranas

3.5.4 Lenktuvų atbulinės eigos funkcija – „New Holland“ CR serija ir CH

„New Holland“ CR serijos ir CH kombainuose galima leisti lenktuvų atbulinę eigą su nuožulniąja kamera.

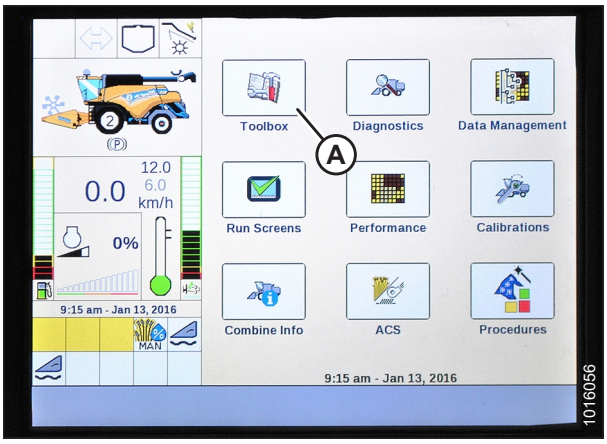
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



pav. 3.51: „New Holland“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A).

   PASTABA:

   Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (B).

pav. 3.52: „New Holland“ kombaino ekranas

3. Suraskite lauką HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis).

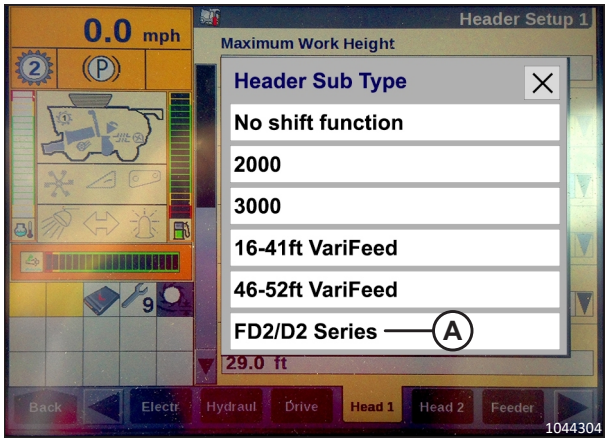
4. Lange HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) pasirinkite šią reikšmę:

   - Jei įdiegta 36.4.X.X arba naujesnė programinės įrangos versija, pasirinkite FD2/D2 SERIES (A).

     PASTABA:

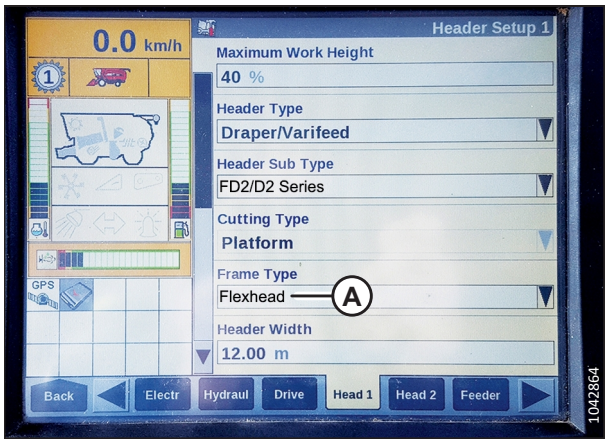
     Pasirinkus FD2/D2 SERIJĄ, optimizuojamas AHHC veikimas FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosiose.

   - Jei įdiegta ankstesnė nei 36.4.X.X programinės įrangos versija, pasirinkite 80/90.



pav. 3.53: „New Holland“ kombaino ekranas

5. Grįžkite į puslapį HEAD 1 (1 pjaunamoji) ir išskleidžiamajame meniu FRAME TYPE (rėmo tipas) (A) pasirinkite FLEXHEAD.



pav. 3.54: „New Holland“ kombaino ekranas

6. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).

7. Laukelyje HEADER SENSORS (pjaunamosios jutikliai) (B) pasirinkite ENABLE (įjungti).

8. Laukelyje HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) (C) pasirinkite NO (ne).

9. Laukelyje HEIGHT/TILT RESPONSE (aukščio / pakreipimo atsakymas) (D) pasirinkite FAST (greitai).

   PASTABA:

   Laukelyje AUTO HEADER LIFT (automatinis pjaunamosios pakėlimas) (E) galima nustatyti naudotojo norimą reikšmę.

10. Norėdami pereiti į kitą puslapį, paspauskite rodyklę žemyn (F).

pav. 3.55: „New Holland“ kombaino ekranas

11. Laukelyje HYDRAULIC REEL (hidrauliniai lenktuvai) (A) pasirinkite YES (taip).
12. Laukelyje HYDRAULIC REVEL REVERSE (hidraulinių lenktuvų atbulinė eiga) (B) pasirinkite YES (taip).

pav. 3.56: „New Holland“ kombaino ekranas

13. Lauke OVERLAP MODE (persidengimo režimas) (A) pasirinkite MANUAL (rankinis).
14. Laukelyje WORK WIDTH RESET (darbinio pločio nustatymas) (B) pasirinkite MANUAL (rankinis).

pav. 3.57: „New Holland“ kombaino ekranas

3.5.5 „CLAAS“ kabinos valdikliai

Naudojant valiklių žymėjimus ant pulto ir vairalazdės galima sklandžiai valdyti kombainą.

Šie modeliai yra suderinami su kabinos valdiklių integracija:

- „CLAAS Lexion“ 700
- „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000
- „CLAAS TRION“ 600 ir 700

Daugiafunkcės svirties perjungiklio programavimas (su „CLAAS“ integracijos rinkiniu)

Galima pasirinkti daugiafunkcės svirties perjungiklio numatytąją funkciją. Pavyzdžiui, pjaunant prie žemės paviršiaus, galima nustatyti numatytąją funkciją, kad daugiafunkcės svirties perjungiklis suaktyvintų žingsnio valdymo cilindrą. Panašiai, pjaunant atitraukus nuo žemės paviršiaus, numatytąją funkciją galima perjungti, kad perjungiklis kontroliuotų paviršiaus kopijavimo ratus.

PAVOJUS

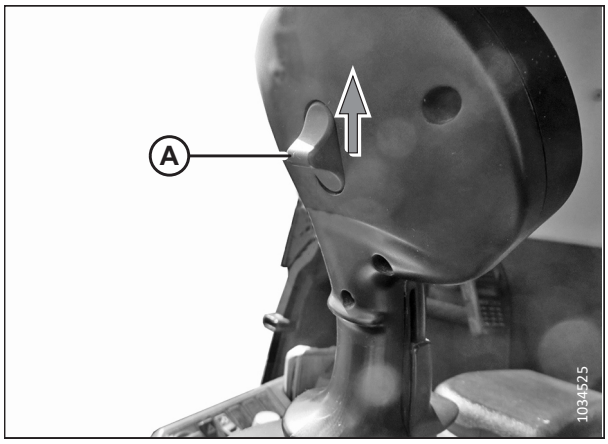
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

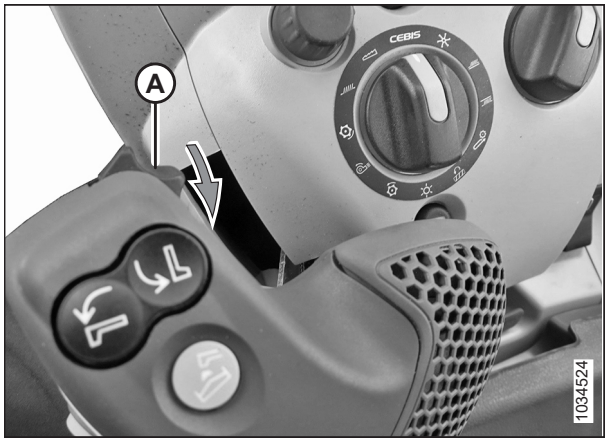
Norėdami pasirinkti žingsnio valdymą kaip numatytąją perjungiklio funkciją, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

1. **Jei kombaine sumontuota standartinė svirtis:** Paspaudę LENKTUVŲ PRIEKINĖS PADĖTIES mygtuką, paspauskite aukštyn perjungiklį (A). 30 sekundžių palaikykite nuspaustą jungiklį ir mygtuką.



pav. 3.58: Standartinė svirtis

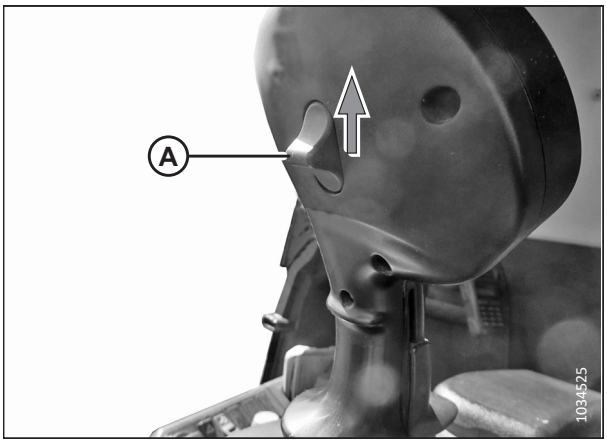
2. **Jei kombaine sumontuota CMOTION daugiafunkcė svirtis:** Paspausdami LENKTUVŲ PRIEKINĖS PADĖTIES mygtuką, patraukite daugiafunkcinės svirties perjungimo jungiklį (A) į save. 30 sekundžių palaikykite nuspaustą jungiklį ir mygtuką.



pav. 3.59: CMOTION svirtis

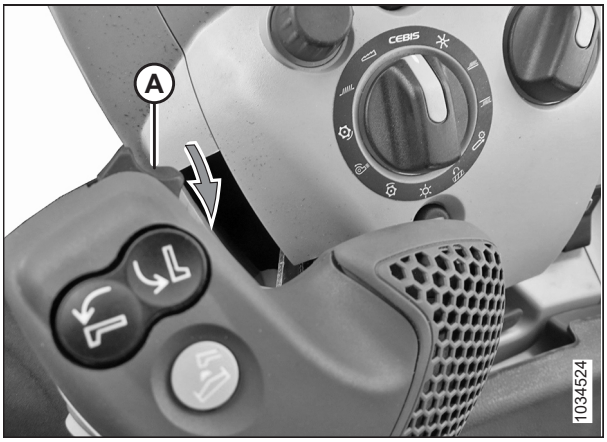
Norėdami pasirinkti paviršiaus kopijavimo ratus kaip numatytąją perjungimo funkciją, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

3. **Jei kombaine sumontuota standartinė svirtis:**
   Paspaudę LENKTUVŲ GALINĖS PADĖTIE mygtuką, pastumkite jungiklį (A) aukštyn. 30 sekundžių palaikykite nuspaustą jungiklį ir mygtuką.



pav. 3.60: Standartinė svirtis

4. **Jei kombaine sumontuota CMOTION daugiafunkcė svirtis:**
   Paspaudę LENKTUVŲ GALINĖS PADĖTIE mygtuką, patraukite daugiafunkcės svirties perjungimo jungiklį (A) į save. 30 sekundžių palaikykite nuspaustą jungiklį ir mygtuką.



pav. 3.61: CMOTION svirtis

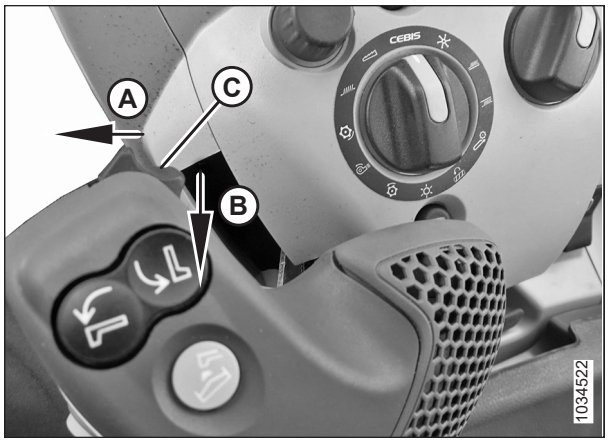
Pjaunamosios žingsnio cilindro valdymas

Jeigu žingsnio valdymas pasirinktas kaip numatytoji funkcija, žingsnio cilindrą galima valdyti daugiafunkcės svirties priekyje esančiu jungikliu.

Pirmą kartą sumontavus rinkinį, kaip numatytoji funkcija bus nustatytas žingsnio cilindro valdymas. Instrukcijas, kaip perjungti numatytąją funkciją tarp pjaunamosios žingsnio ir paviršiaus kopijavimo ratų, rasite *Daugiafunkcės svirties perjungiklio programavimas (su „CLAAS“ integracijos rinkiniu), p. 73*.

Jei kombaine sumontuota CMOTION daugiafunkcė svirtis (C):

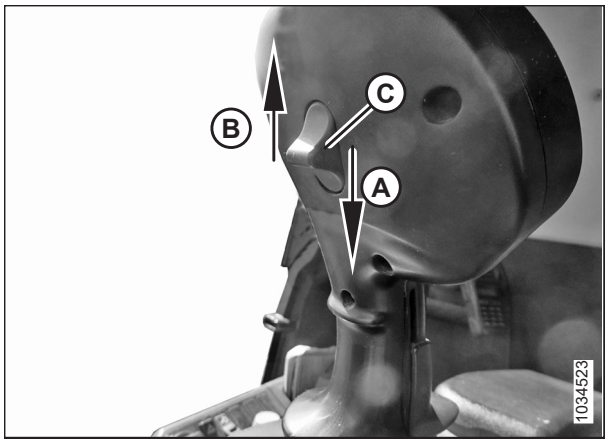
- Norėdami ištraukti žingsnio valdymo cilindrą, pastumkite jungiklį nuo savęs (rodyklės [A] nurodyta kryptimi).
- Norėdami įtraukti žingsnio valdymo cilindrą, patraukite jungiklį į save (rodyklės [B] nurodyta kryptimi).



pav. 3.62: CMOTION svirtis

Jei kombaine sumontuota standartinė daugiafunkcė svirtis (C):

- Norėdami ištraukti žingsnio valdymo cilindrą, paspauskite daugiafunkcės svirties perjungiklį žemyn (rodyklės [A] nurodyta kryptimi).
- Norėdami įtraukti žingsnio valdymo cilindrą, paspauskite daugiafunkcės svirties perjungiklį aukštyn (rodyklės [B] nurodyta kryptimi).



pav. 3.63: Standartinė svirtis

Transporterio greičio valdymas – „CLAAS TRION“ 600 serija ir 700 serija

Kombaino CEBIS meniu SIDE DRAPER SPEED (šoninio transporterio greitis) pasirinkus atitinkamą parinktį, galima valdyti pjaunamosios transporterių greitį.

PAVOJUS

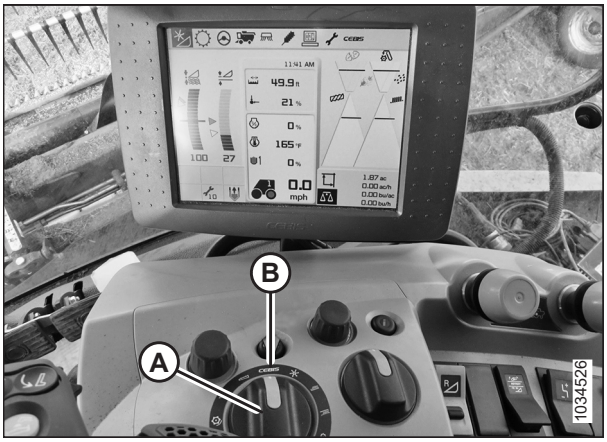
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

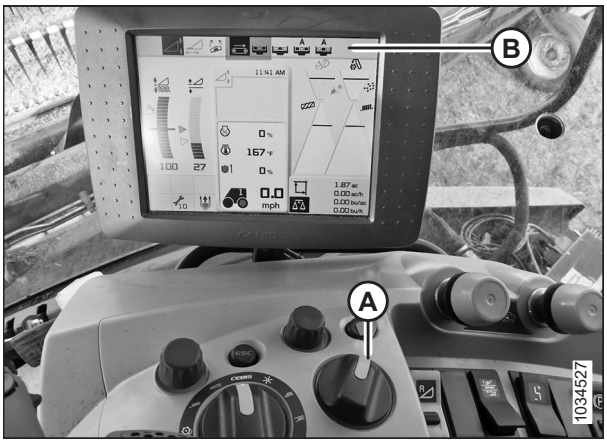
1. Įjunkite pjaunamąją.

2. Įsitikinkite, kad pasirinkimo ratukas (A) yra CEBIS padėtyje (B).



pav. 3.64: Transporterio greičio valdymo CEBIS ratuko padėtis

3. Pasukite sparčiųjų klavišų ratuką (A) per vieną padalą pagal laikrodžio rodyklę, kad būtų rodomos TRANSPORTERIO GREIČIO piktogramos (B).

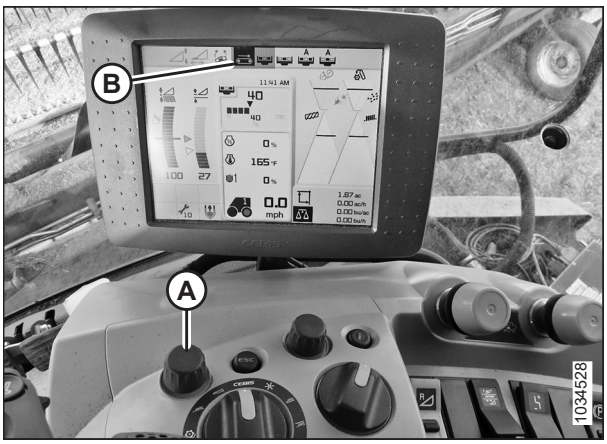


pav. 3.65: Transporterio greičio valdymo sparčiojo klavišo padėtis

4. Kairiojo meniu pasirinkimo jungikliu (A) slinkite ant ŠONINIO TRANSPORTERIO GREIČIO piktogramos (B).

   PASTABA:

   Pjaunamoji turi veikti, kad piktograma būtų aktyvi.

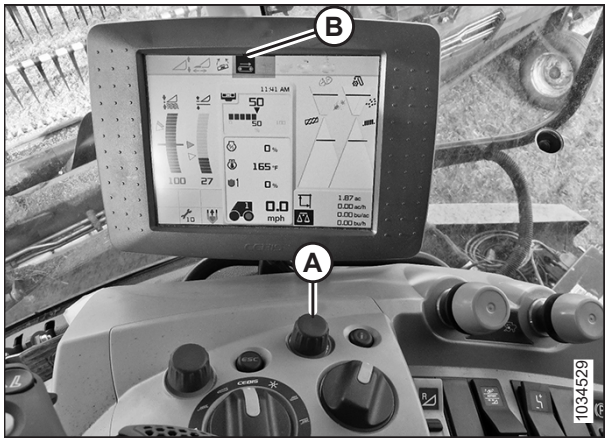


pav. 3.66: Transporterio greičio piktogramos

5. Pasirinkite TRANSPORTERIO GREIČIO piktogramą (B) naudodami dešiniojo meniu pasirinkimo jungiklį (A).

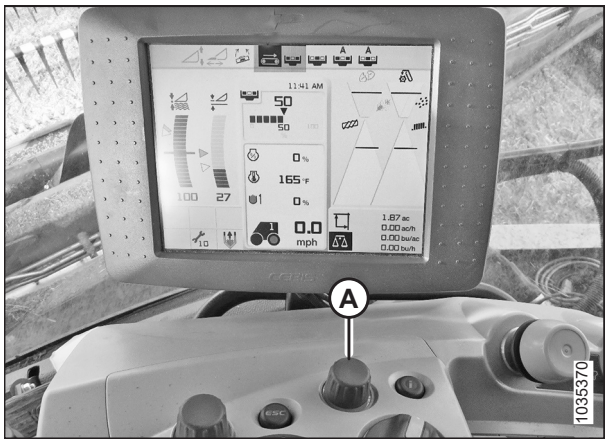
   PASTABA:

   Kitų keturių piktogramų dešinėje meniu juostos pusėje nematysite.



pav. 3.67: Transporterio greičio piktograma senesnėse CLAAS mašinose

6. Naudodami dešinjjį jungiklį (A), nustatykite reikiamą šoninio transporterio greitį. Palaukite iki penkių sekundžių, kol bus pakeistas greitis.



pav. 3.68: Transporterio greičio piktograma

Transporterio greičio valdymas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serija

Transporterio greitį galima nustatyti naudojant CEBIS meniu CONVIO. Prieš pakeičiant transporterio greitį, pjaunamoji turi veikti.

PAVOJUS

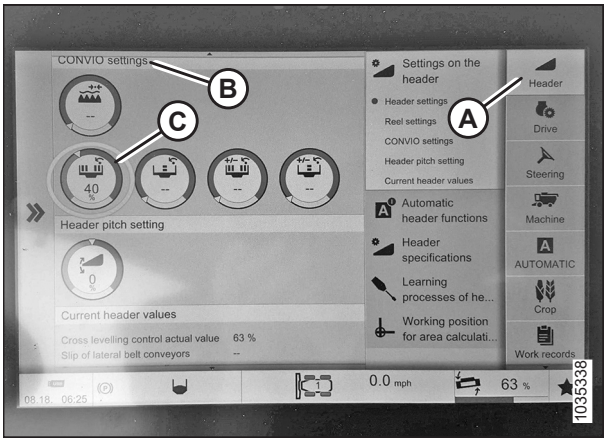
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

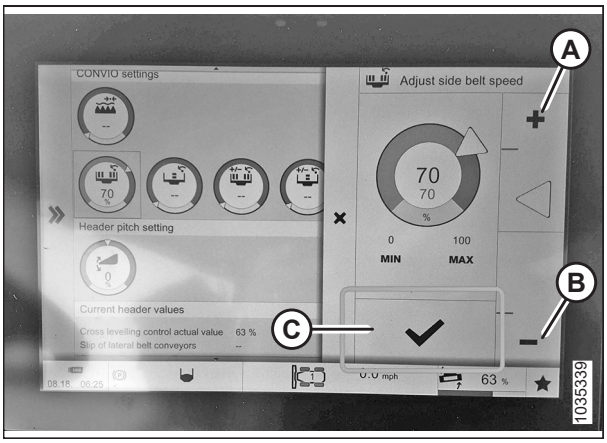
1. Įjunkite pjaunamąją.

2. PJAUNAMOSIOS meniu (A) pereikite prie CONVIO nustatymų (B) ir pasirinkite transporterio greičio matuoklį (C).



pav. 3.69: Transporterio greičio pasirinkimas

3. Bakstelėdami „+“ (A) ar „–“ (B) piktogramas, reguliuokite transporterio greitį.
4. Paspauskite varnelę (C), kad išsaugotumėte pakeitimus.



pav. 3.70: Transporterio greičio pasirinkimas

Pjaunamosios veikimo valandų peržiūra

CEBIS terminale galima sužinoti, kiek valandų veikė pjaunamoji.

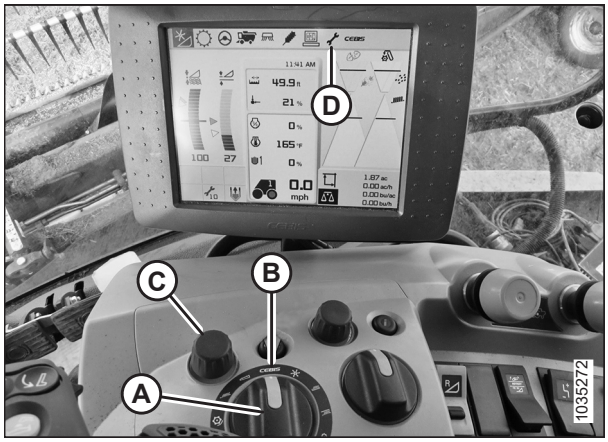
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

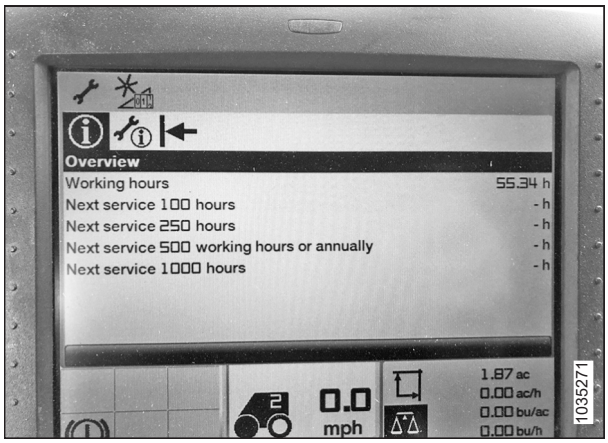
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Įsitikinkite, kad pasirinkimo ratukas (A) yra CEBIS padėtyje (B).
2. Kairiuoju meniu pasirinkimo jungikliu (C) pereikite prie VERŽLIARAKČIO / PRIEŽIŪROS piktogramos (D). Paspauskite kairįjį meniu pasirinkimo jungiklį.



pav. 3.71: CEBIS ratuko padėtis

Ekrane bus rodomos pjaunamosios veikimo valandos ir techninės priežiūros informacija.



pav. 3.72: Pjaunamosios veikimo valandos

3.5.6 „John Deere“ kabinos valdikliai – X9 ir S7 serijos

Naudojant valiklių žymėjimus ant pulto ir vairalazdės galima sklandžiai valdyti kombainą.

Važiavimo greičio svirties mygtukų priskyrimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija

Kombaino kabinos važiavimo greičio svirties (GSL) mygtukų funkciją galima pritaikyti prie operatoriaus pageidavimų.

⚠ PAVOJUS

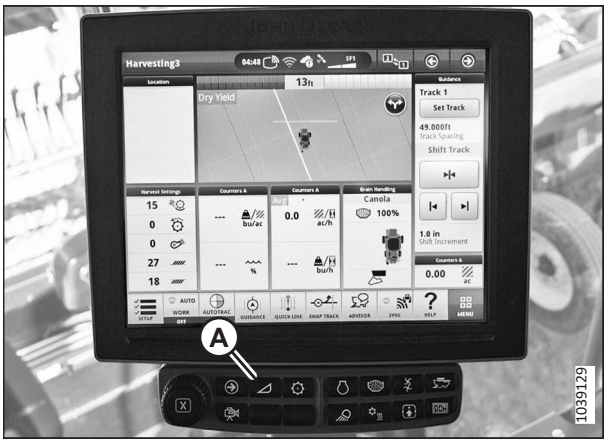
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Užveskite variklį.

2. Paspauskite mygtuką HEADER (pjaunamoji) (A) skydelyje po ekranu. Atsidarys puslapis HEADER (pjaunamoji).

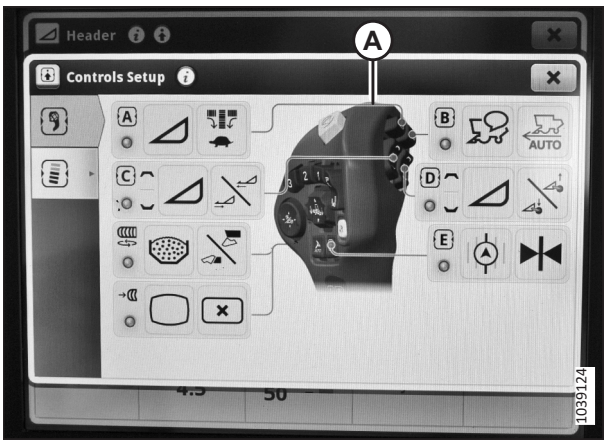


pav. 3.73: Valdymo centro™ ekranas

3. Spauskite daugiafunkcį užrakto mygtuką (A), kol išsijungs lemputė. Įjungiamas puslapis CONTROLS SETUP (valdiklių sąranka).

pav. 3.74: „John Deere“ X9 konsolė

4. Važiavimo greičio svirtyje (GSL) (A) pasirinkite funkcinį mygtuką (A, B, C ar D), kurį norite konfigūruoti.



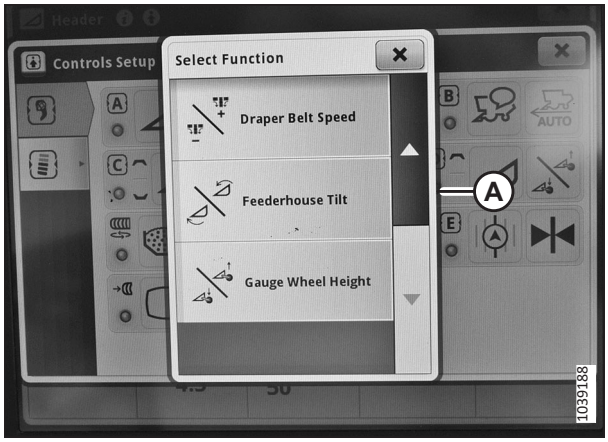
pav. 3.75: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

PASTABA:

Yra žinoma „John Deere“ ekrano problema, dėl kurios gali kilti sunkumų, kai tam tikri mygtukai GSL arba strėlės konsolėje priskiriami vienas kitam. Toliau pateiktoje matricoje nurodyta, kokius derinius galima susieti kartu.

	Lėto važiavimo susiejimas	A	B	E	Volelis	3	4
Pakreipimo susiejimas							
A			Taip	Taip	Taip	Taip	Taip
B		Ne		Taip	Taip	Taip	Taip
E		Ne	Ne		Ne	Ne	Ne
Volelis		Taip	Taip	Taip		Taip	Ne
3		Taip	Taip	Taip	Taip		Taip
4		Taip	Taip	Taip	Taip	Ne	

5. FUNKCIJOS PASIRINKIMO lange (A) paspauskite rodykles į viršų arba į apačią, kad surastumėte norimą funkciją.
6. Pasirinkite funkciją, kad ją priskirtumėte pasirinktam mygtukui.
7. Pasirinkite X viršutiniame dešiniajame kampe, kad išeitumėte iš VALDIKLIŲ SĄRANKOS puslapio.



pav. 3.76: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

Pulto mygtukų priskyrimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija

Kombaino kabinoje esančios konsolės mygtukų funkciją galima pritaikyti pagal operatoriaus pageidavimus.

PAVOJUS

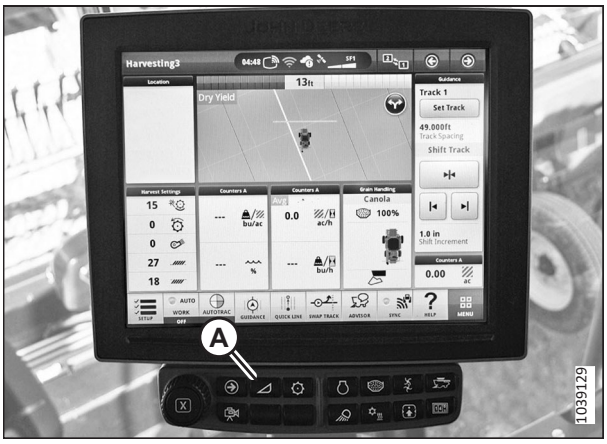
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Užveskite variklį.

2. Paspauskite mygtuką HEADER (pjaunamoji) (A) skydelyje po ekranu. Atsidarys puslapis HEADER (pjaunamoji).



pav. 3.77: Valdymo centro™ ekranas

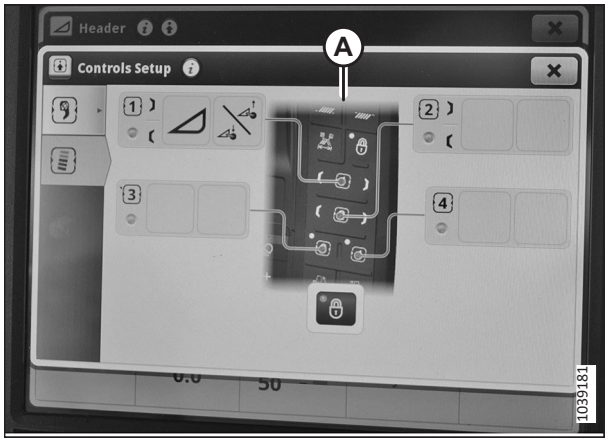
3. Spauskite KONSOLĖS UŽRAKTO mygtuką (A) kol išsijungs lemputė. Įjungiamas VALDIKLIŲ SĄRANKOS puslapis.

pav. 3.78: „John Deere“ X9 – konsolė

4. Paspauskite pulto (A) funkcinį mygtuką, kurį norite užprogramuoti arba pakeisti.

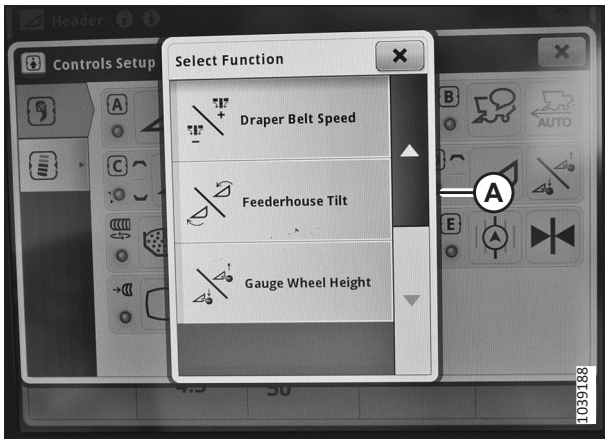
   PASTABA:

   Tik 2 mygtukas yra svirties jungiklis.



pav. 3.79: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

5. FUNKCIJOS PASIRINKIMO lange (A) paspauskite rodykles AUKŠTYN arba ŽEMYN, kad surastumėte norimą funkciją.
6. Pasirinkite funkciją, kad ją priskirtumėte pasirinktam mygtukui.
7. Pasirinkite X viršutiniame dešiniajame kampe, kad išeitumėte iš VALDIKLIŲ SĄRANKOS puslapio.



pav. 3.80: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

Sparno lygio funkcijos naudojimas kaip pakreipimo jungiklio – „John Deere“ X9 ir S7 serija

Naudodami sparno lygio funkciją galite pasirinkti lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal valdymą ir pjaunamosios pakreipimo cilindro valdymą kombaino važiavimo greičio svirtimi (GSL).

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Užveskite variklį.

2. Paspauskite DAUGIAFUNKCĮ UŽRAKTO mygtuką (A). Įjungiamas puslapis CONTROLS SETUP (valdiklių sąranka).

pav. 3.81: „John Deere“ X9 – konsolė

3. Patikrinkite, kuris važiavimo greičio svirties valdiklis susietas su SPARNO LYGIO piktograma (A).

   PASTABA:

   Šioje iliustracijoje sparno lygis susietas su A jungikliu.

   Susiejus sparno lygio piktogramą su GSL, naudotojas galės vienu mygtuko paspaudimu valdyti lenktuvų pastūmimą pirmyn / atgal ir pjaunamosios pakreipimo cilindrą.

   Paspaudus susietą mygtuką, pjaunamoji interpretuos lenktuvų judėjimą pirmyn / atgal kaip pakreipimo cilindro judėjimą pirmyn / atgal. Baigęs reguliuoti pakreipimo cilindrą, naudotojas gali dar kartą paspausti susietą mygtuką ir valdyti lenktuvų judėjimą pirmyn / atgal.

pav. 3.82: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

Transporterio greičio valdiklių susiejimas ant važiavimo greičio svirties – „John Deere“ X9 ir S7 serija

Transporterio greičio valdiklius galima susieti su važiavimo greičio svirtimi (GSL) arba komandų svirties mygtukais.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Užveskite variklį.

2. Paspauskite DAUGIAFUNKCĮ UŽRAKTO mygtuką (A). Įjungiamas puslapis CONTROLS SETUP (valdiklių sąranka).

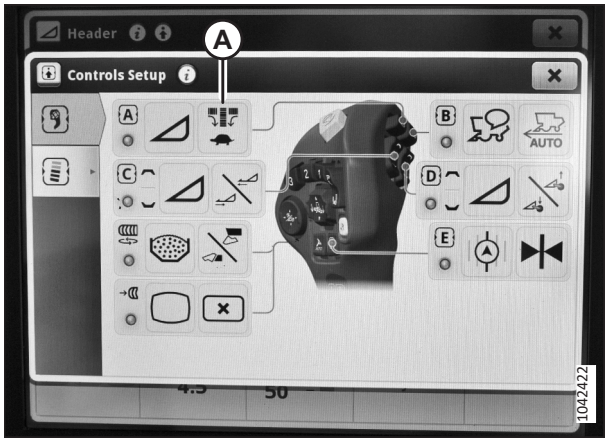
pav. 3.83: „John Deere“ X9 – konsolė

3. Patikrinkite, kuris GSL valdiklis susietas su LĖTO VAŽIAVIMO REŽIMO piktograma (A).

   PASTABA:

   Šioje iliustracijoje lėto važiavimo režimas susietas su A jungikliu.

   Lėto važiavimo režimas leidžia vienu mygtuko paspaudimu perjungti į lėtesnį transporterio greitį. Transporterio greitį lėto važiavimo režimu galima reguliuoti įprasto veikimo metu.



pav. 3.84: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

4. Patikrinkite, kuris GSL valdiklis susietas su TRANSPORTERIO GREIČIO VALDYMO piktograma (A).

   PASTABA:

   Šioje iliustracijoje transporterio greitis susietas su D jungikliu.

   Susiejus transporterio greičio valdymą su GSL, galima vienu mygtuko paspaudimu reguliuoti transporterio greitį. Transporterio greitį galima reguliuoti įprasto veikimo metu.

pav. 3.85: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

Dvigubo bakstelėjimo pakreipimo funkcijos užrakinimas / atrakinimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija

Atrakinus dvigubo bakstelėjimo pakreipimo funkciją, pjaunamosios pakreipimas atliekamas taip pat, kaip ir ankstesnėse „John Deere“ integravimo programinės įrangos versijose.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

Jei norite naudoti dvigubo bakstelėjimo metodą, kad galėtumėte valdyti pjaunamosios pakreipimą, funkciją galite užrakinti / atrakinti 30 sekundžių laikydami GSL LENKTUVŲ JUDĖJIMO PIRMYN mygtuką (A).

PASTABA:

Nebus indikatoriaus, rodančio, kad dvigubo bakstelėjimo funkcija yra užrakinta / atrakinta.

pav. 3.86: Lenktuvų pastūmimo pirmyn mygtukas

3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas

Šiame skyriuje pateikiamos pjaunamosios konfigūravimo, tvirtinimo, ir atjungimo instrukcijos.

Kombainas	Žr.
„Case IH“ modeliai: 5/6/7088, 7/8010, 7/8/9120, 130, 140, 150, 160, 230, 240, 250, 260 serijos „Case IH“ modeliai: 21XX/23XX/25XX „Case IH“ modeliai AF9, 10, 11 serijos	*3.6.1 „Case IH“ kombainai, p. 88*
„Challenger®“ 66/67/680B, 540C/560C, „ Gleaner®“ A serijos modeliai: A66/76/86 „ Gleaner®“ R serijos ir „Super“ serijos modeliai: R65/75, R66/76, S67/77, S68/78/88, S96/97/98 „Massey Ferguson®“ 9520/40/50, 9695/9795/9895	*3.6.2 „Challenger®“, „Gleaner®“ ir „Massey Ferguson®“ kombainai, p. 98*
„CLAAS“ / „CAT-Lexion“ modeliai: 560/570/580/590R, 575/585/595R, 600 „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serijos modeliai: 6X0 ir 7X0 „CLAAS Lexion“ 5/6/7/8000 serija ir modeliai: 5X00, 6X00, 7X00, 8X00 „CLAAS TRION“ SERIJA	*3.6.3 CLAAS kombainai, p. 107*
„IDEAL“™ („Massey Ferguson®“, „Fendt®“ ir „Valtra®“) modeliai: 7, 8, 9, 10	*3.6.4 IDEAL™ serijos kombainai, p. 121*
„John Deere“ T, 60/70 ir S serijos modeliai: T5X0, T6X0, 9X60, 9X70, S6X0, S7X0 „John Deere“ X9 serija	*3.6.5 „John Deere“ kombainai, p. 128*
„New Holland“ CR modeliai: CR 9X0, 90X0, X090, X080, X.90, X.80; CR10/11 „New Holland“ CX modeliai: CX 8X0, 80X0, 8.X0 „New Holland“ CH Modelis: CH7.70	*3.6.6 „New Holland“ kombainai, p. 139*
„Rostselmash“ 161, T500 ir TORUM 785	*3.6.7 „Rostselmash“ kombainai, p. 151*

PASTABA:

Patikrinkite, ar kombaine ir kombaino kompiuteryje įjungtos reikiamos funkcijos („Automatic Header Height Control“ [AHHC] – automatinis pjaunamosios aukščio valdymas, juostinės pjaunamosios parinktis, hidraulinės centrinės trauklės parinktis, hidraulinė lenktuvų pavara). To nepadarius, pjaunamoji gali veikti netinkamai.

3.6.1 „Case IH“ kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo „Case IH“ kombaino, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

Pjaunamosios tvirtinimas prie „Case IH“ kombaino

Reikia fiziškai prijungti pjaunamąją prie kombaino maitinimo bloko, prijungti elektros ir hidraulines jungtis.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

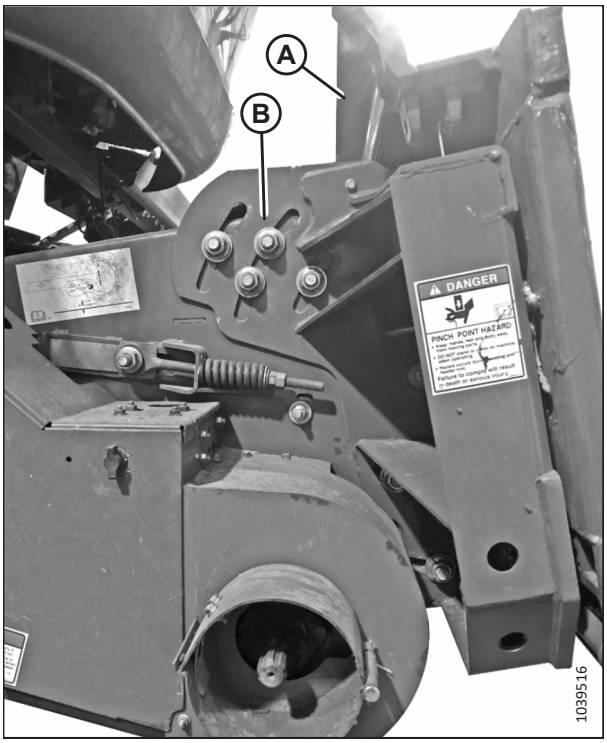
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Nuožulniosios kameros korpuso priekinę plokštę (A) rekomenduojama laikyti vidurinėje padėtyje (B). Instrukcijas, kaip sureguliuoti priekinę plokštę, žr. kombaino operatoriaus vadove.

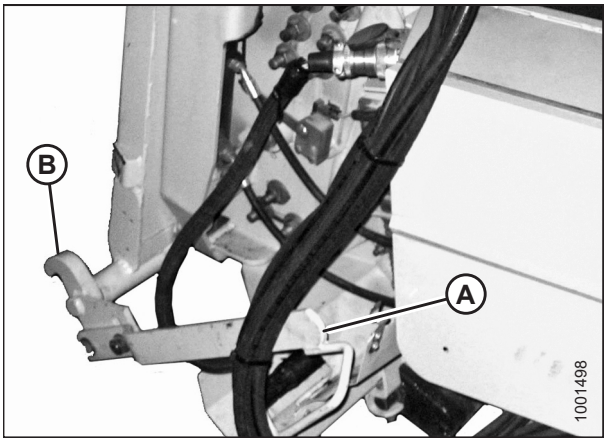
PASTABA:

Akmenų gaudyklė neleidžia akmenims ar šiukšlėms patekti į kombainą ir yra kombaino priekyje ir už nuožulniosios kameros.



pav. 3.87: Nenustatyto kombaino priekinė plokštė, pakreipta į vidurio padėtį

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ant kombaino patikrinkite, ar fiksavimo rankena (A) nustatyta taip, kad kabliai (B) galėtų prisikabinti prie paviršiaus kopijavimo modulio.

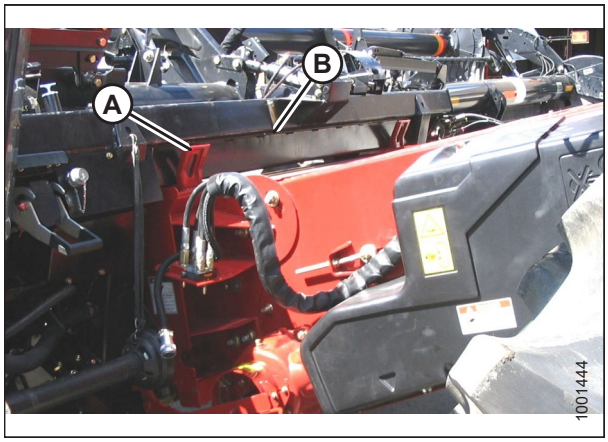


pav. 3.88: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

3. Lėtai įvažiuokite su kombainu iki pjaunamosios, kol tiekimo įrenginio balnelis (A) atsidurs tiesiai po viršutiniu paviršiaus kopijavimo modulio skersiniu (B).

4. Šiek tiek pakelkite maitinimo įrenginį, kad pakeltumėte pjaunamąją. Įsitikinkite, kad tiekimo įrenginio balnelis tinkamai pritvirtintas prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo.

5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.89: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis

6. Kairėje nuožulniosios kameros korpuso pusėje, pakelkite svirtį (A) ant paviršiaus kopijavimo modulio ir pastumkite rankeną (B) ant kombaino, kad įjungtumėte užraktus (C) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse.

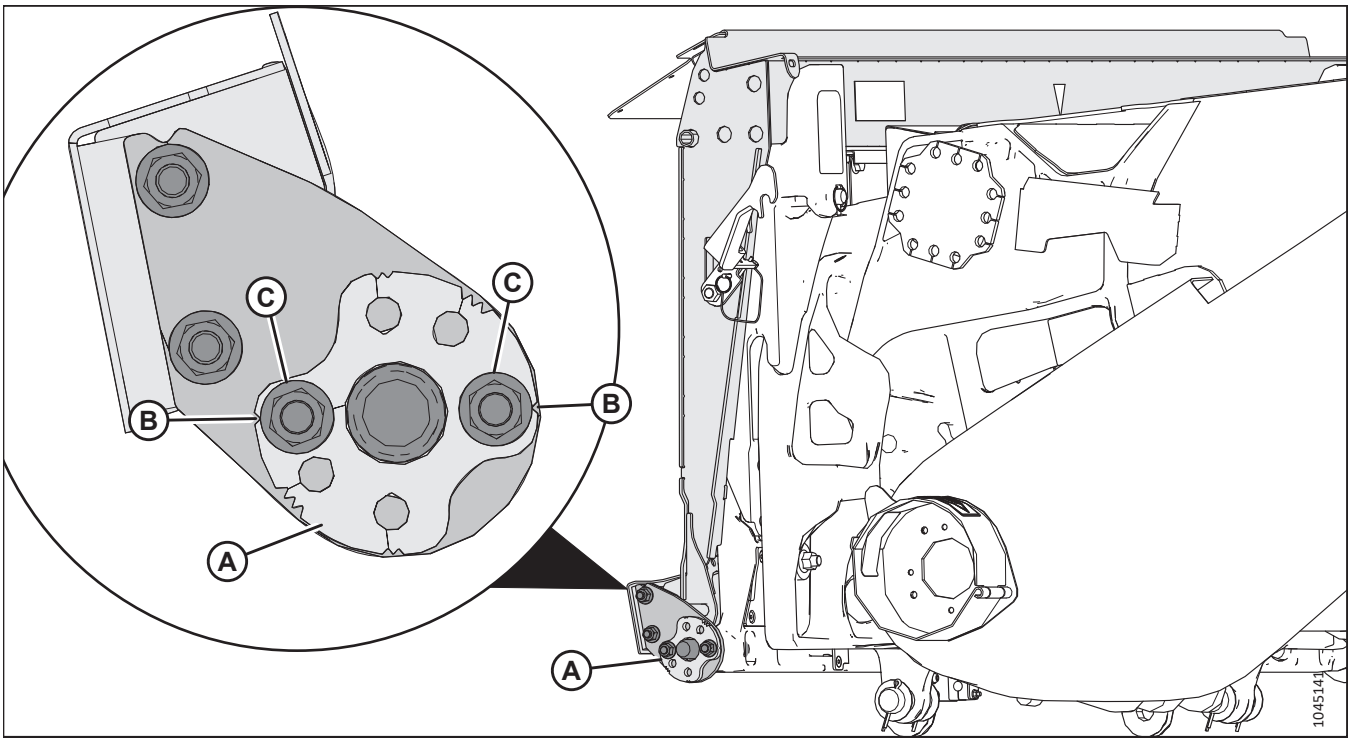
   PASTABA:

   AF11 kombainai: Fiksavimo kaiščiai ištraukiami / įtraukiami svirtimi (neparodyta) nuožulniosios kameros korpuso šone. Daugiau informacijos rasite kombaino operatoriaus vadove.

7. Pastumkite svirtį (A) žemyn, kad svirties anga užfiksuotų rankeną.

8. Jei užraktas (C) ne iki galo užfiksuoja kaištį ant paviršiaus kopijavimo modulio, atsukite varžtus (D) ir sureguliuokite užraktą. Vėl priveržkite varžtus.

pav. 3.90: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis



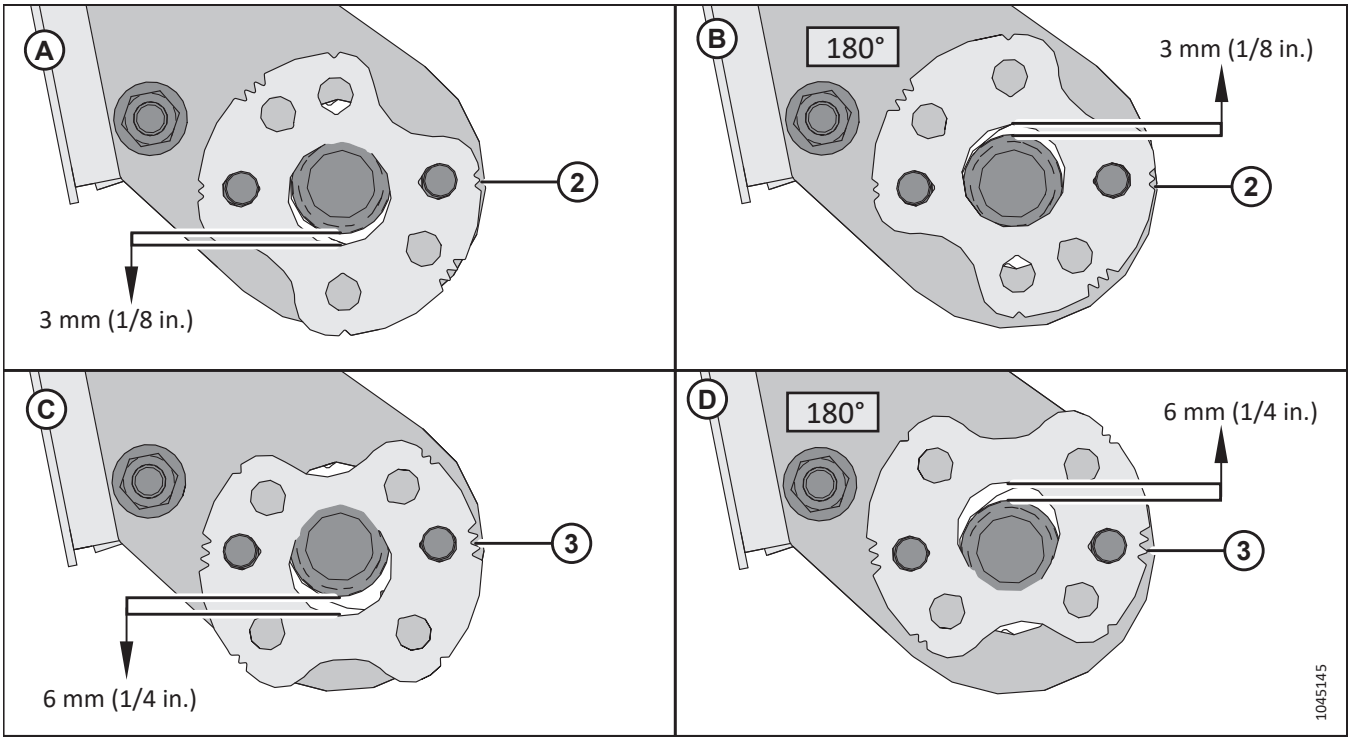
pav. 3.91: AF11 fiksavimo kaiščių lygiavimas

9. **AF11 kombainai:** Siekiant užtikrinti, kad pjaunamoji būtų patikimai pritvirtinta prie nuožulniosios kameros korpuso ir kad fiksavimo kaiščiai nekliūtų, įsitikinkite, kad fiksavimo kaiščiai yra užfiksuoti ir sucentruoti paviršiaus kopijavimo modulio reguliavimo plokštėse (A) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse.

   PASTABA:

   Kai viengubos įpjovos (B) ant reguliavimo plokštės yra sulygiuotos su veržlėmis (C), reguliatoriaus plokštė yra neutralioje padėtyje.

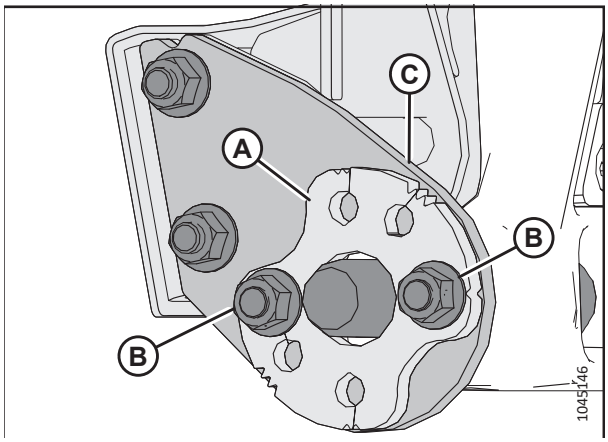
10. **AF11 kombainai:** Jei reikia reguliuoti, atkreipkite dėmesį į fiksavimo kaiščių padėtį, palyginti su centrine reguliavimo plokščių anga, nuimkite veržles (C) ir, jei reikia, pakeiskite reguliatoriaus plokščių (A) padėtį. Žr. *3.92, p.* .



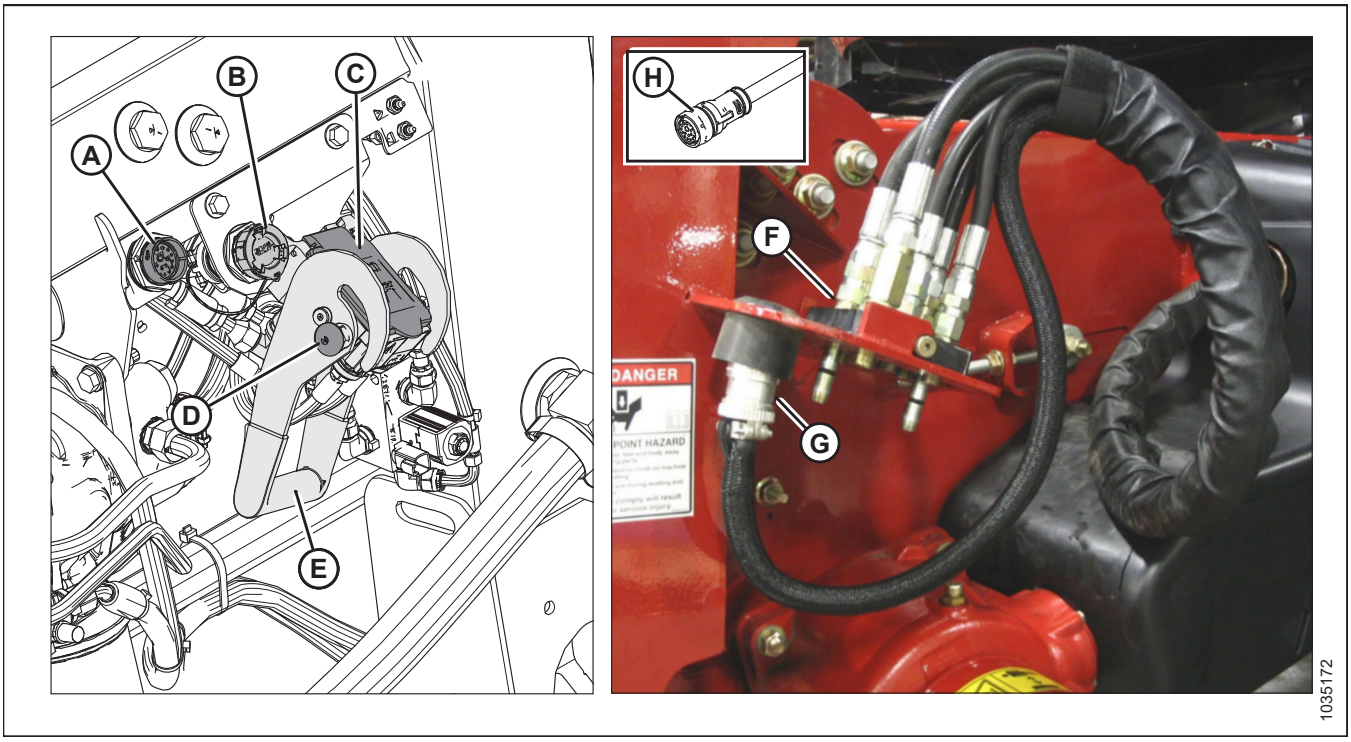
pav. 3.92: AF11 reguliavimo plokštės padėtys

- Paveikslėlyje (A) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta taip, kad dvigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis nuleidžia reguliavimo plokštę 3 mm (1/8 in.).
- Paveikslėlyje (B) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta 180°, kad dvigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis pakelia reguliavimo plokštę 3 mm (1/8 in.).
- Paveikslėlyje (C) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta taip, kad trigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis nuleidžia reguliavimo plokštę 6 mm (1/4 in.).
- Paveikslėlyje (D) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta 180°, kad trigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis pakelia reguliavimo plokštę 6 mm (1/4 in.).

11. **AF11 kombainai:** Kai kombaino fiksavimo kaiščiai gali nekliūdami pritvirtinti reguliavimo plokštes (A) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse, vėl priveržkite veržles (B), kad pritvirtintumėte reguliavimo plokštes prie tvirtinimo laikiklių (C).



pav. 3.93: AF11 nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaiščiai



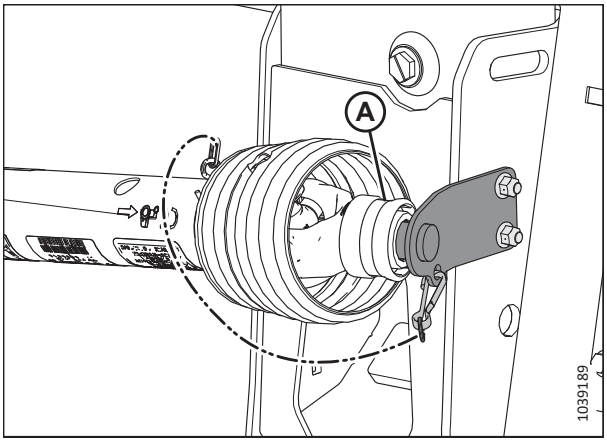
pav. 3.94: Daugiaelementė jungtis ir elektros jungtys

12. **Jei kabinoje sumontuoti „MacDon“ valdikliai:** Nuimkite dangtelį nuo jungties C81B (A).
13. Nuimkite dangtelį nuo jungties C72B (B).
14. Nuimkite gaubtelį nuo hidraulinio lizdo (C). Nuvalykite susiliečiančius lizdo paviršius.
15. Paspauskite fiksavimo mygtuką (D) ir patraukite rankeną (E) į visiško atidarymo padėtį.
16. Nuimkite sparčiąją hidraulinę jungtį (F) nuo ant kombaino esančios laikymo plokštelės. Nuvalykite jungties susiliečiantį paviršių.
17. Įstatykite jungtį (F) paviršiaus kopijavimo modulio lizdą (C) ir pastumkite rankeną (E), kad įstatytumėte kaiščius į lizdą.
18. Stumkite rankeną (E) į uždarymo padėtį, kol iššoks fiksavimo mygtukas (D).

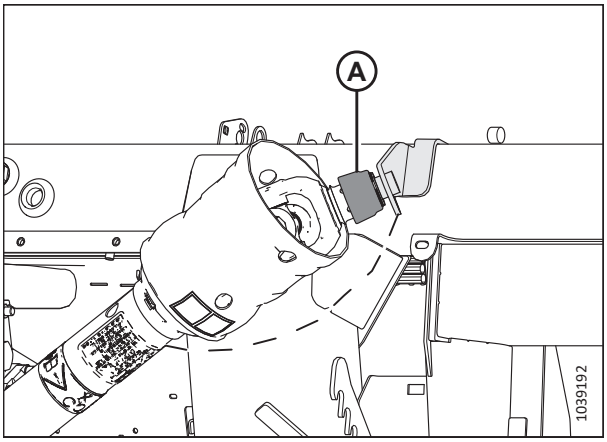
19. Išimkite kombaino jungtį (G) iš kombaine esančios laikymo vietos ir prijunkite prie lizdo C72B (B). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.

20. **Jei kabinoje sumontuoti „MacDon“ valdikliai:** Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (H) iš jos laikymo vietos kombaine ir prijunkite ją prie C81B (A). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.

21. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.

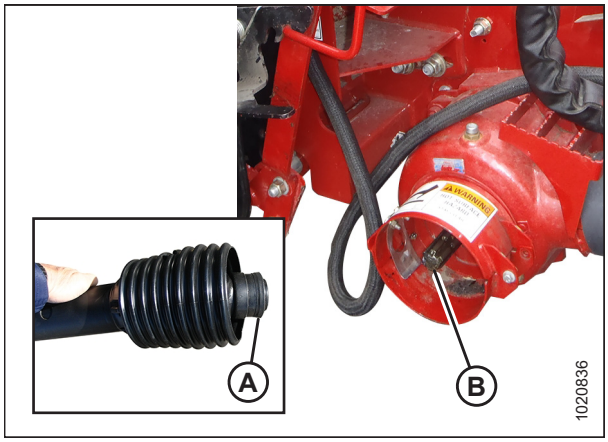


pav. 3.95: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija B7038 ar B7039



pav. 3.96: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija B7180, B7181, ar B7326

22. Patraukite atgal ant pavaros galo esantį jungties žiedą (A). Stumkite transmisiją ant kombaino išvesties veleno (B), kol bus užfiksuotas jungties žiedas.



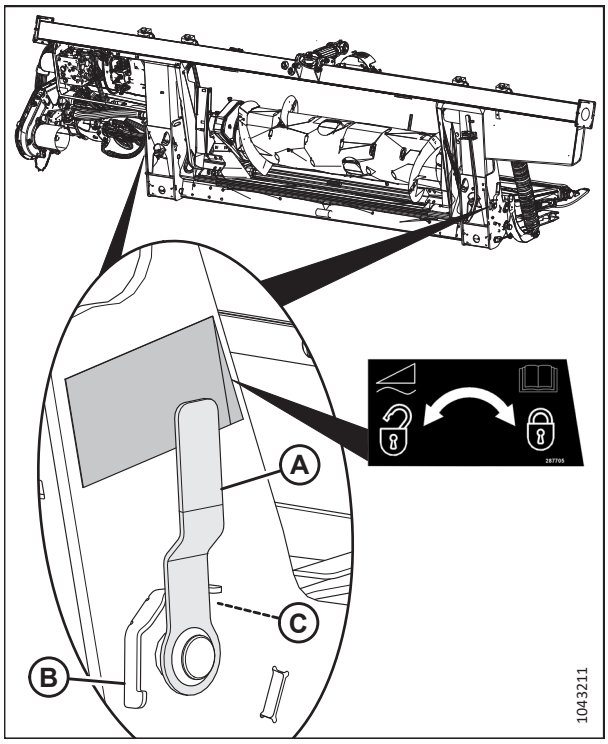
pav. 3.97: Kombaino išėjimo velenas

23. Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

    - Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir perjungdami į atrakinimo padėtį (B).
    - Jei pjaunamosios **NENAUDOSITE** lauke, įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus, pastumdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną (A) link paviršiaus kopijavimo modulio į užrakinimo padėtį (C).

    PASTABA:

    Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.98: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo „Case IH“ kombaino

Pjaunamąją būtina fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Pastatykite pjaunamąją taip, kad būtų šiek tiek atkelta nuo žemės.
3. sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

   SVARBU:

   Jei sumontuoti transportavimo ratai, nustatykite juos į sandėliavimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 214*.

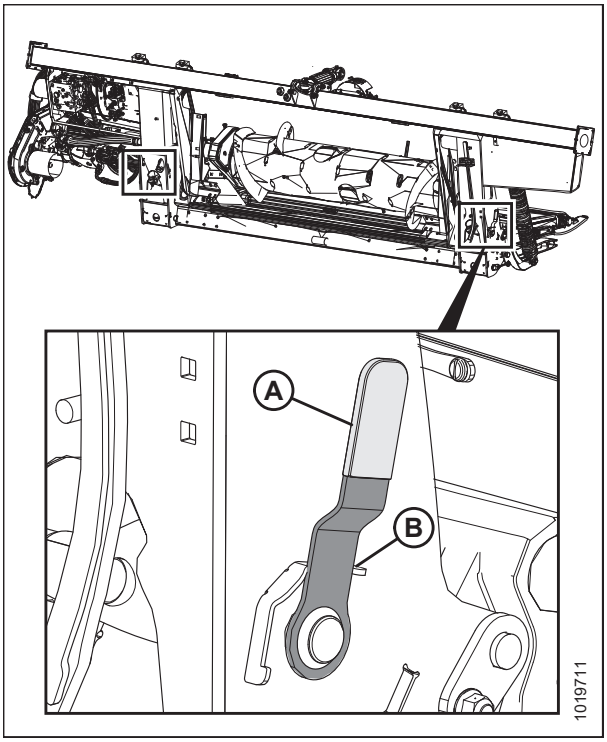
   SVARBU:

   Jei sumontuoti stabilizatoriaus ratai, nustatykite juos į saugojimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 213*.

4. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

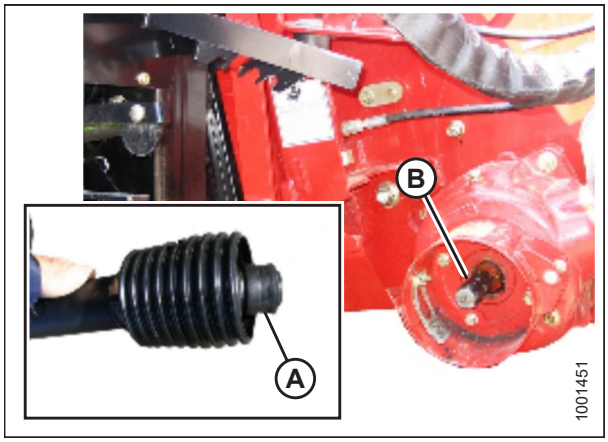
   PASTABA:

   Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



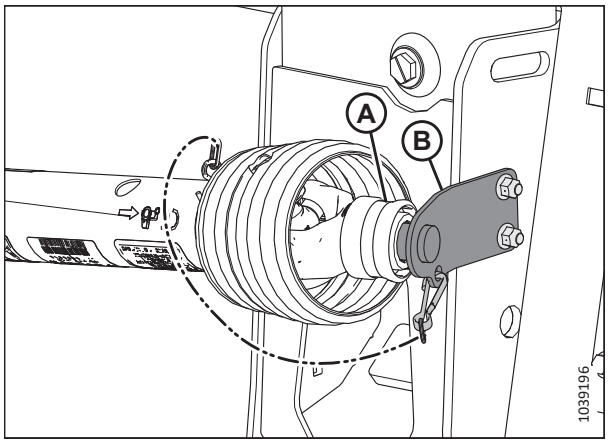
pav. 3.99: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

5. Pastumkite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją iš kombaino išėjimo veleno (B) iki atsijungs žiedas.

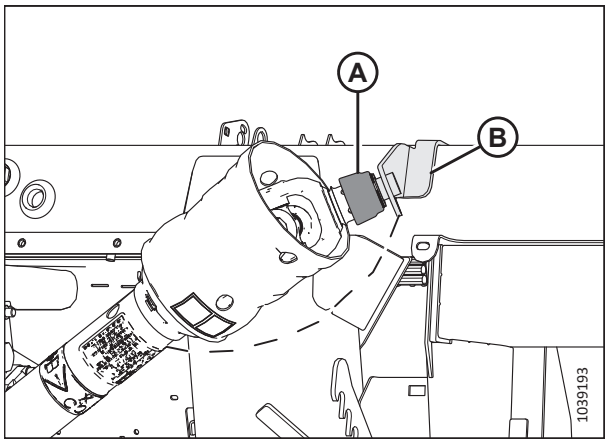


pav. 3.100: Transmisija

6. Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant atraminio laikiklio.

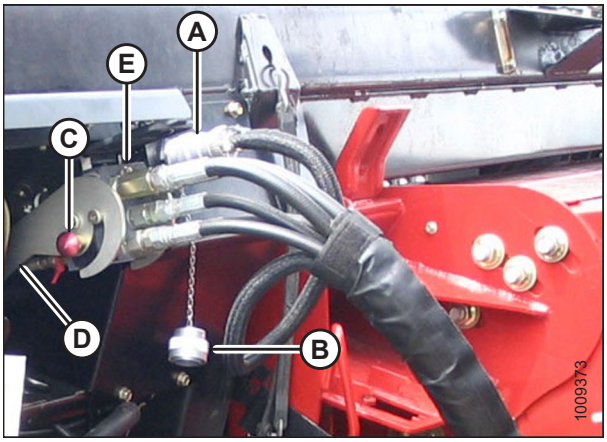


pav. 3.101: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija B7038 ar B7039



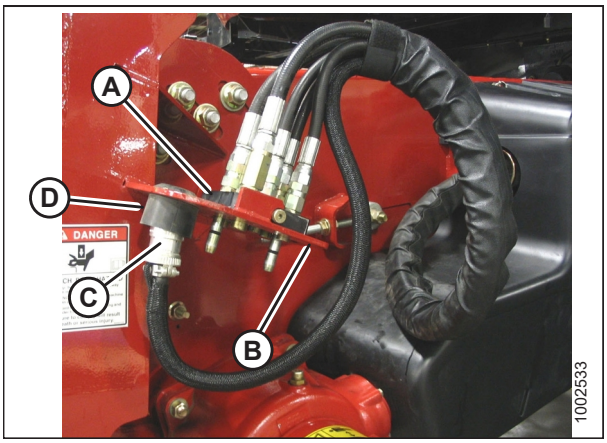
pav. 3.102: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija B7180, B7181, ar B7326

7. Atjunkite elektros jungtį (A) ir uždėkite gaubtą (B).
8. Jei kabinoje sumontuoti „MacDon“ valdikliai, pasukite jungties C81A žiedą, kad atjungtumėte ją nuo C81B.
9. Paspauskite fiksavimo mygtuką (C) ir patraukite rankeną (D), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (E).



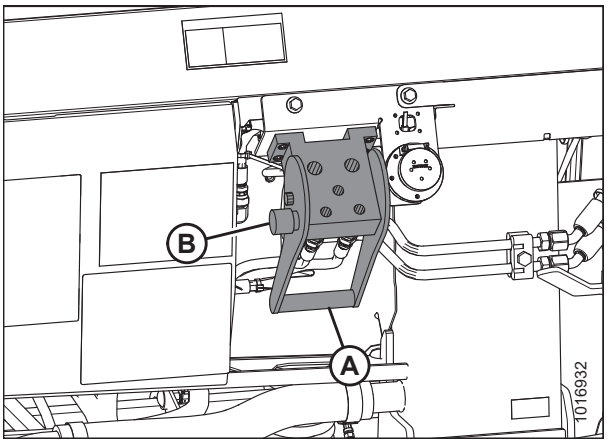
pav. 3.103: Daugiaelementė jungtis

10. Padėkite daugiaelementę jungtį (A) ant saugojimo plokštelės (B) kombaine.
11. Įstatykite elektros jungtį (C) į saugojimo indą (D).
12. Jei atjungėte „MacDon“ kabinos valdymo jungtį C81A nuo C81B, perkelkite jungtį į jos saugojimo vietą kombaine.



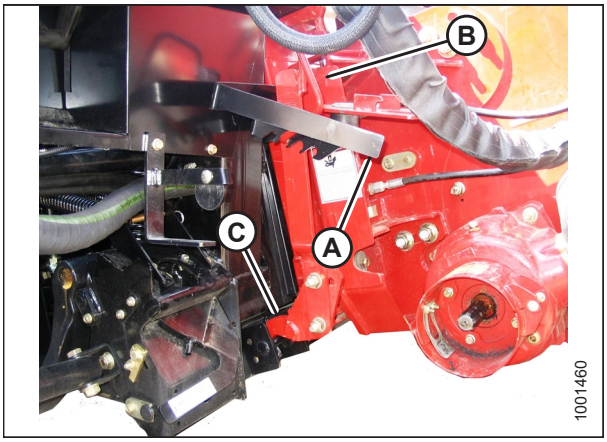
pav. 3.104: Daugiaelementės jungties saugojimas

13. Stumkite paviršiaus kopijavimo modulio lizdo rankeną (A) į uždarymo padėtį, iki iššoks fiksavimo mygtukas (B). Uždarykite gaubtą.



pav. 3.105: Paviršiaus kopijavimo modulio lizdas

14. Pakelkite svirtį (A) ir patraukite bei nuleiskite rankeną (B), kad atlaisvintumėte nuožulniosios kameros korpuso / paviršiaus kopijavimo modulio fiksatorių (C).
15. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą iki jis atsijungs nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos.
16. Kombainu lėtai pavažiuokite atgal nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.106: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

3.6.2 „Challenger®“, „Gleaner®“ ir „Massey Ferguson®“ kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo kombaino „Challenger®“, „Gleaner®“ arba „Massey Ferguson®“, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

Pjaunamosios tvirtinimas prie „Challenger®“, „Gleaner®“ ar „Massey Ferguson®“ kombaino

Reikia fiziškai prijungti pjaunamąją prie kombaino maitinimo bloko, prijungti elektros ir hidraulines jungtis.

PASTABA:

Paviršiaus kopijavimo modulis yra su daugiaelemente jungtimi, kuri jungiama su kombainu. Jei kombainas yra su atskiromis jungtimis, būtina sumontuoti daugiaelementės jungties rinkinį (vieno taško jungtis). Žr. lentelę*3.2, p. 98*, kur pateikiamas reikalingų rinkinių sąrašas.

Lentelė 3.2 Daugiaelemenčių jungčių rinkiniai

Kombainas	AGCO rinkinio numeris
„Challenger®“	71530662
„Gleaner®“ R / S serija	71414706
„Massey Ferguson®“	71411594

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

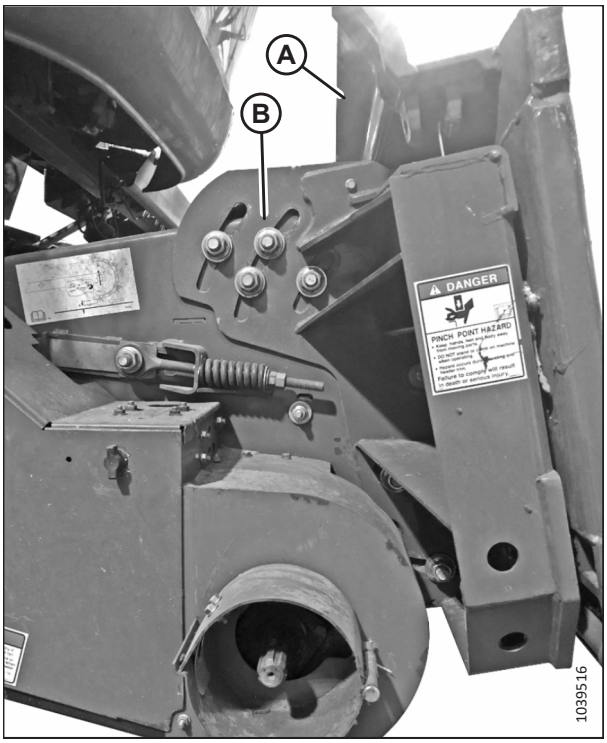
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

SVARBU:

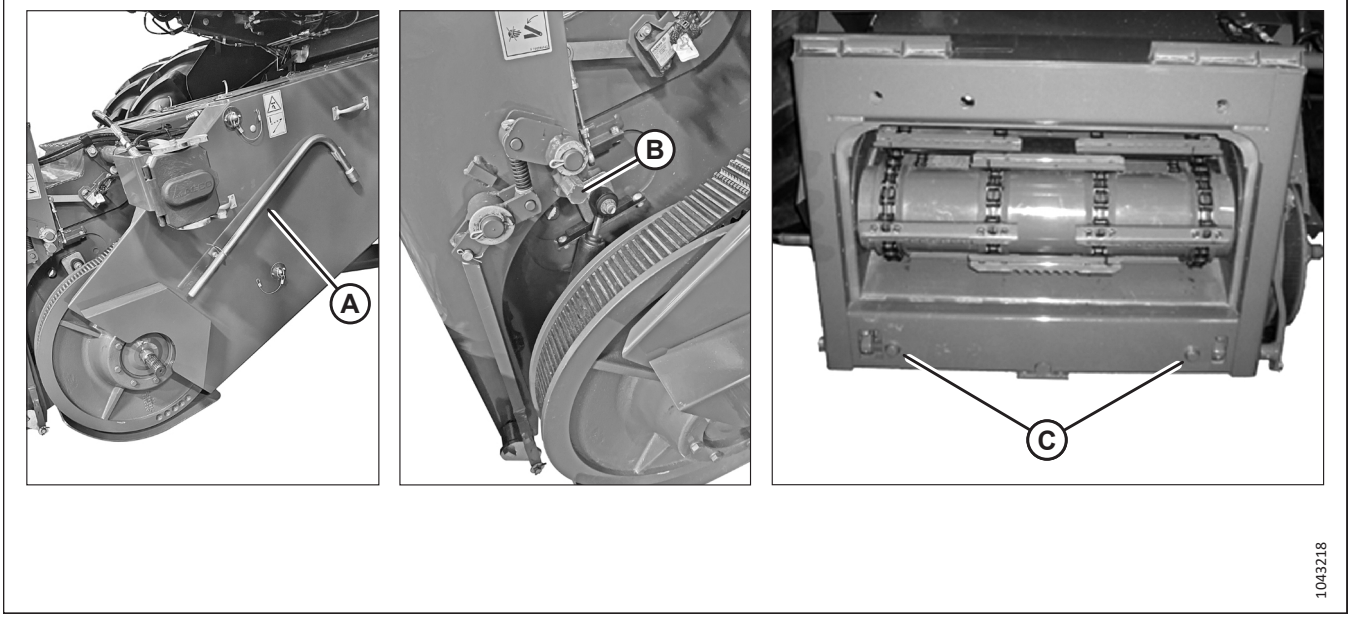
Nuožulniosios kameros korpuso priekinę plokštę (A) rekomenduojama laikyti vidurinėje padėtyje (B). Instrukcijas, kaip sureguliuoti priekinę plokštę, žr. kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Akmenų gaudyklė neleidžia akmenims ar šiukšlėms patekti į kombainą ir yra kombaino priekyje ir už nuožulniosios kameros.



pav. 3.107: Nenustatyto kombaino priekinė plokštė, pakreipta į vidurio padėtį



pav. 3.108: Nuožulniosios kameros korpusas

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Ištraukite nuožulniosios kameros korpuso įrankį (A) ir uždėkite jį ant fiksatoriaus varžto (B). Paspausdami fiksatorių ištraukite nuožulniosios kameros korpuso kaiščius (C).

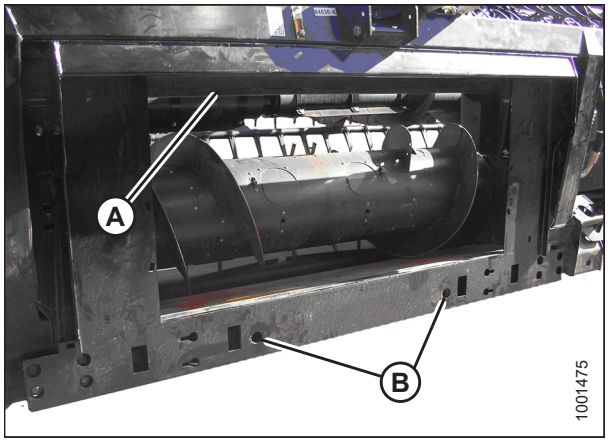
   PASTABA:

   Kombaino nuožulniosios kameros korpusas gali būti ne tiksliai toks, kaip pavaizduotasis. Jei užrakto mechanizmas yra kitoks, nei aprašyta šioje procedūroje, žr. kombaino operatoriaus vadove pateiktus nurodymus.

3. Lėtai priartėkite prie pjaunamosios, kol nuožulnioji kamera atsidurs tiesiai po viršutiniu paviršiaus kopijavimo modulio skersiniu (A).

   PASTABA:

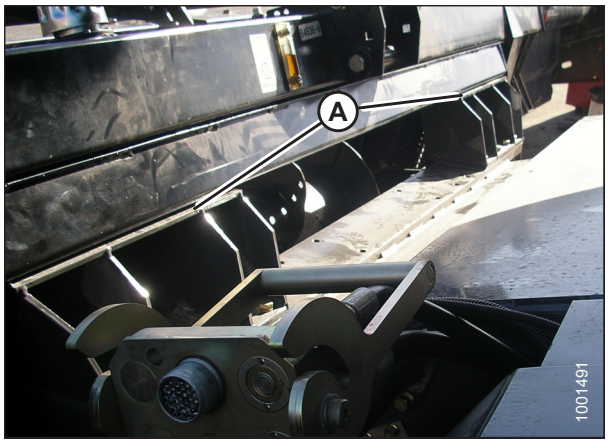
   Įsitikinkite, kad lygiavimo kaiščiai (C) (žr. *3.108, p. 99* pav.), esantys ant nuožulniosios kameros, būtų sulygiuoti su angomis (B) paviršiaus kopijavimo modulio rėmu.



pav. 3.109: Paviršiaus kopijavimo modulis

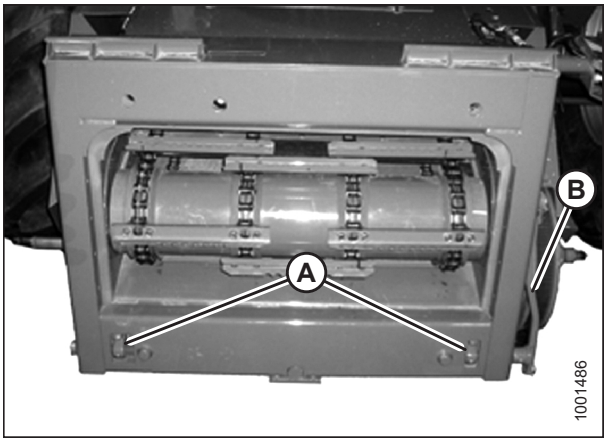
4. Šiek tiek pakelkite nuožulniosios kameros korpusą, kad pakeltumėte pjaunamąją. Patikrinkite, ar nuožulniosios kameros korpuso atrama (A) tinkamai prikabinta paviršiaus kopijavimo modulio rėme.

5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

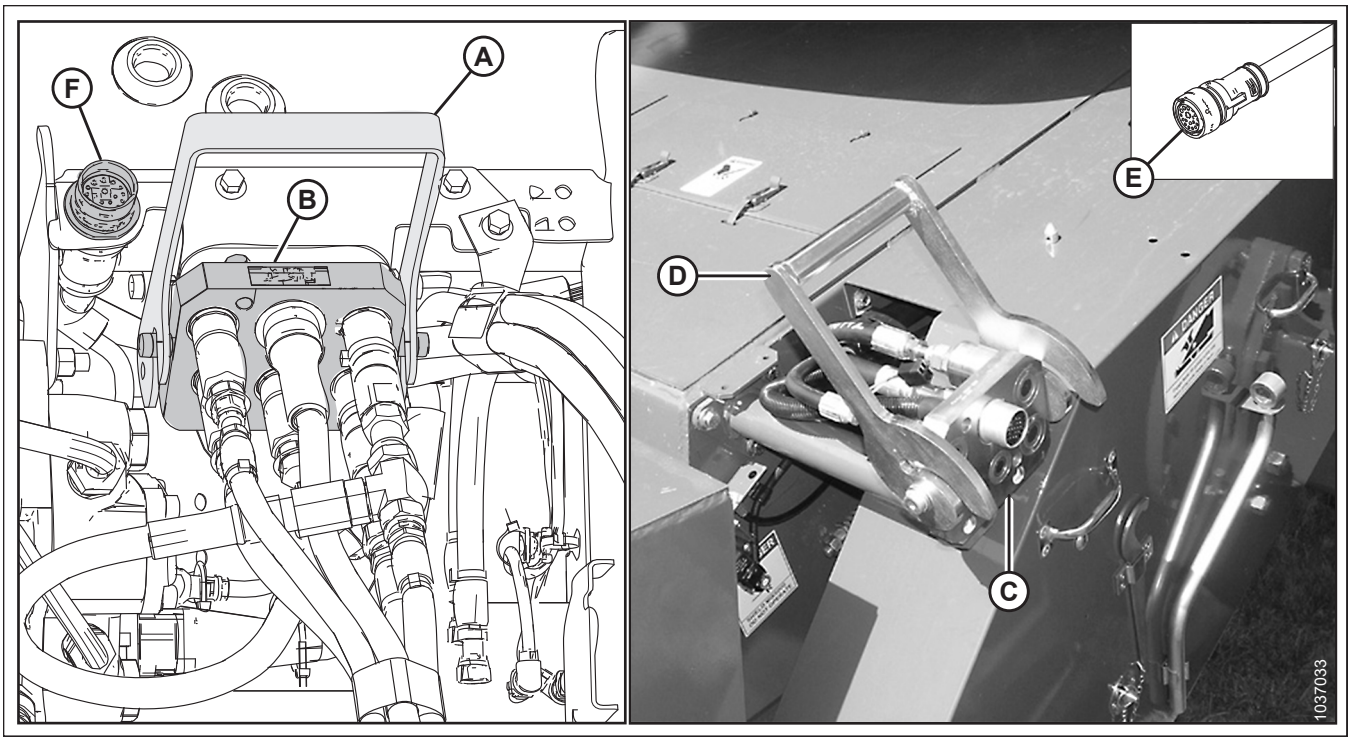


pav. 3.110: Nuožulniosios kameros korpusas ir paviršiaus kopijavimo modulis

6. Naudokite užrakto mechanizmą (B), kad prijungtumėte kaiščius (A) prie paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.111: AGCO Group nuožulniosios kameros korpusas



pav. 3.112: Hidraulinė ir elektrinė daugiaelementė jungtis

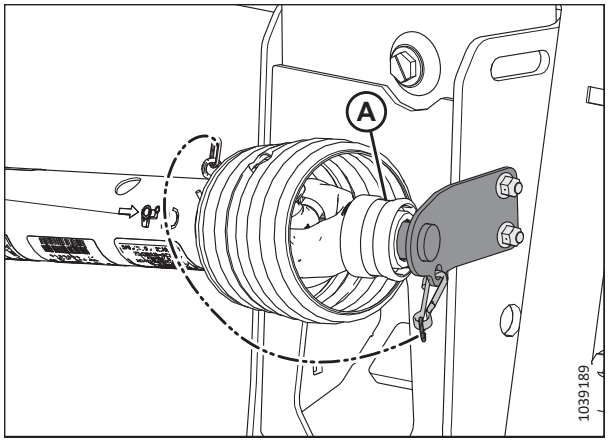
7. Pakelkite rankeną (A), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (B) nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

8. Pakelkite kombaino rankeną (D) į visiško atidarymo padėtį. Nuvalykite daugiaelementės jungties (B) ir lizdo (C) susiliečiančius paviršius.

9. Įstatykite daugiaelementę jungtį (B) į kombaino lizdą (C). Patraukite rankeną (D), kad daugiaelementė jungtis būtų įstatyta į lizdą.

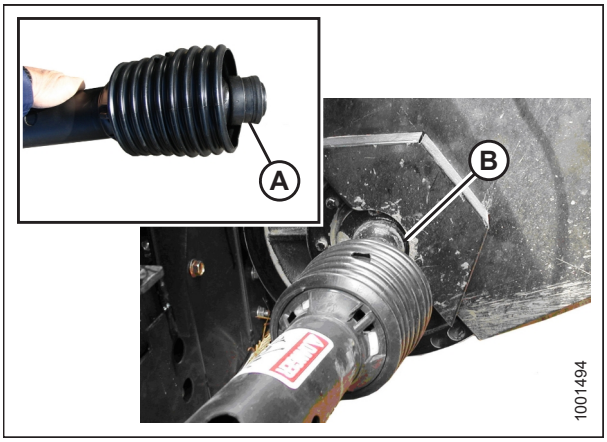
10. Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (E) iš laikymo vietos (kombaine) ir prijunkite ją prie paviršiaus kopijavimo modulio jungties C81B (F). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.

11. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.



pav. 3.113: Transmisija saugojimo padėtyje

12. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite jį ant kombaino išėjimo veleno (B) iki žiedas užsifiksuos.



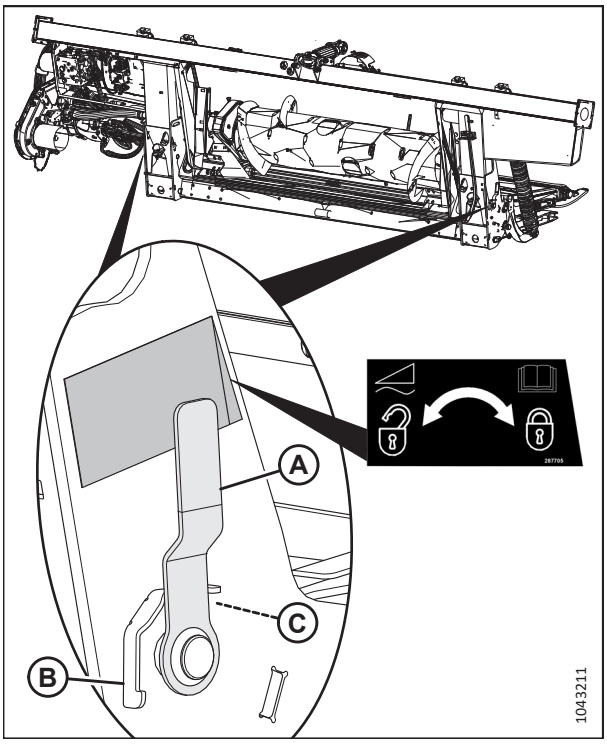
pav. 3.114: Transmisija

13. Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

    - Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir perjungdami į atrakinimo padėtį (B).
    - Jei pjaunamosios **NENAUDOSITE** lauke, įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus, pastumdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną (A) link paviršiaus kopijavimo modulio į užrakinimo padėtį (C).

    PASTABA:

    Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.115: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo „Challenger®“, „Gleaner®“ ar „Massey Ferguson®“ kombaino

Vadovaudamiesi šiais nurodymais, atjunkite hidraulines ir elektrines jungtis ir atjunkite pjaunamąją nuo kombaino.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pasirinkite lygią vietą ir pastatykite pjaunamąją šiek tiek aukščiau žemės.
2. sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

   SVARBU:

   Jei sumontuoti transportavimo ratai, nustatykite juos į sandėliavimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 214*.

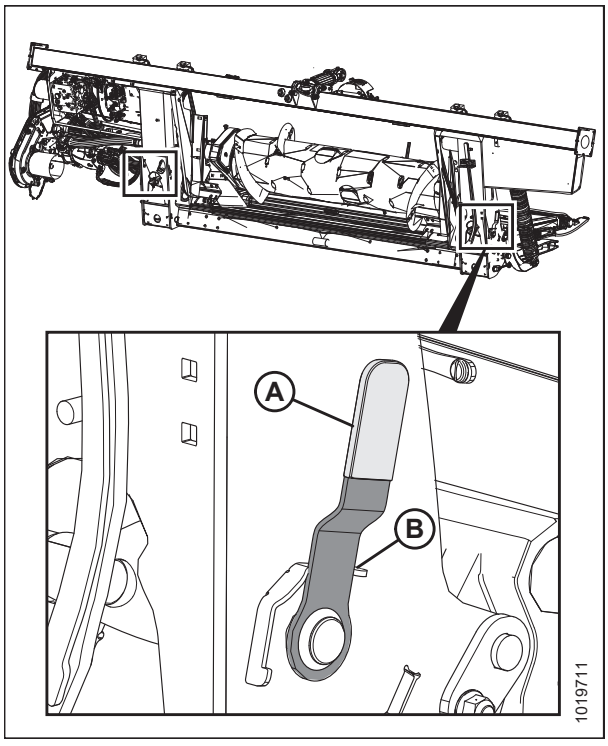
   SVARBU:

   Jei sumontuoti stabilizatoriaus ratai, nustatykite juos į saugojimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 213*.

3. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

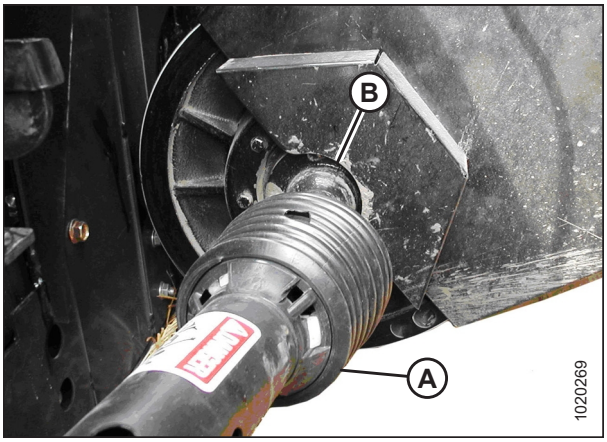
   PASTABA:

   Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



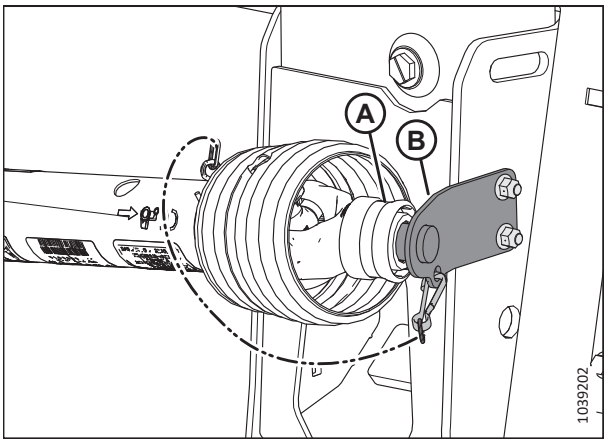
pav. 3.116: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena – dešiniosios pusės išdidintas vaizdas, kairiosios pusės vaizdas apsukus

4. Atjunkite transmisiją (A) nuo kombaino išėjimo veleno (B).

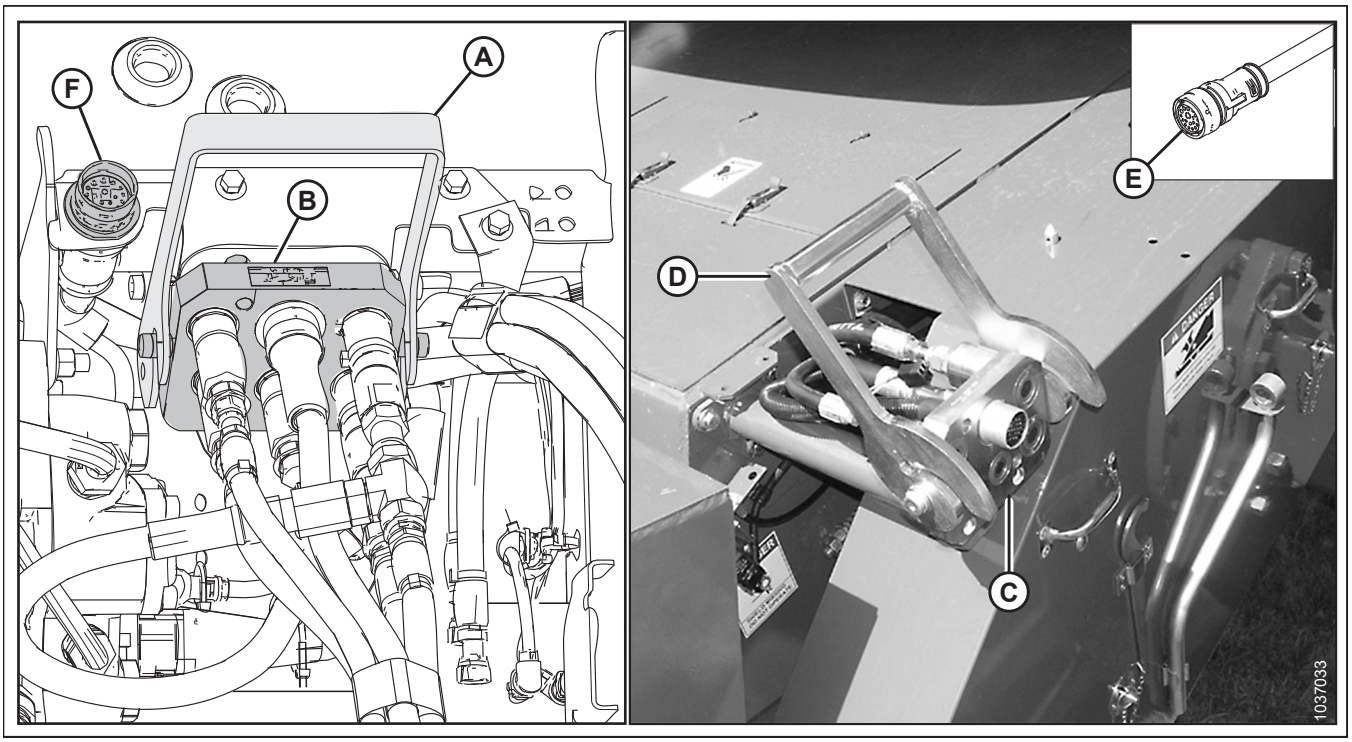


pav. 3.117: Transmisija

5. Įstatykite transmisiją į transmisijos atraminį laikiklį (B): patraukite atgal transmisijos žiedą (A), tada užmaukite transmisiją ant atraminio laikiklio korpuso ir atleiskite žiedą, kad užfiksuotumėte.



pav. 3.118: Transmisijos laikymas



pav. 3.119: Hidraulinė ir elektrinė daugiaelementė jungtis

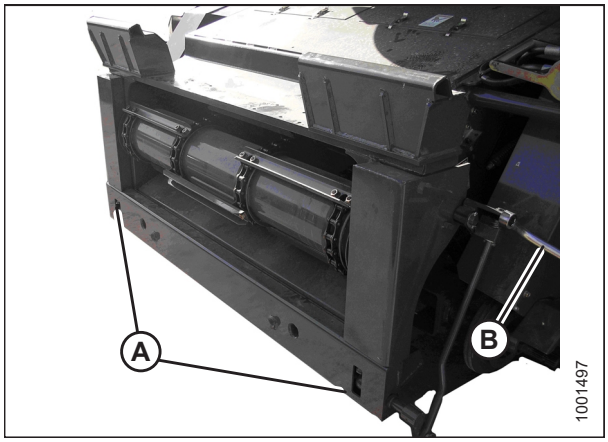
6. Pasukite žiedą, kad atlaisvintumėte kabinos valdymo rinkinio jungtį nuo lizdo C81B (F) ir grąžinkite jungtį (E) atgal į kombaine esančią laikymo vietą.

7. Pakelkite rankeną (D) į visiško atidarymo padėtį, kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį nuo ant kombaino esančio lizdo (C).

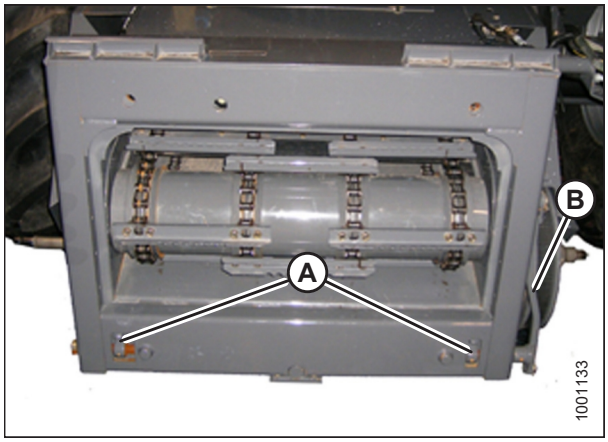
8. Pakelkite rankeną (A) ant paviršiaus kopijavimo modulio ir uždėkite daugiaelementę jungtį (B) ant paviršiaus kopijavimo modulio lizdo.

9. Nuleiskite rankeną (A), kad užfiksuotumėte daugiaelementę jungtį (B).

10. Naudokite užrakto rankeną (B), kad įtrauktumėte kilpas (A) prie nuožulniosios kameros korpuso pagrindo.



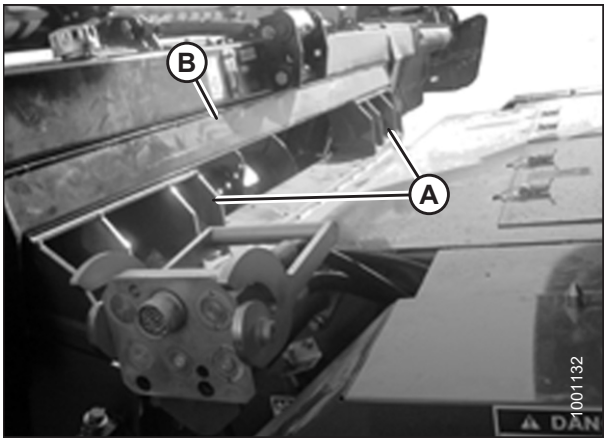
pav. 3.120: „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“



pav. 3.121: „Gleaner®“ R ir S serijos

11. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą, kol atrama (A) atsijungs ir atsitrauks nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos (B).

12. Kombainu lėtai pavažiuokite atgal nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.122: Kombaino paviršiaus kopijavimo modulis

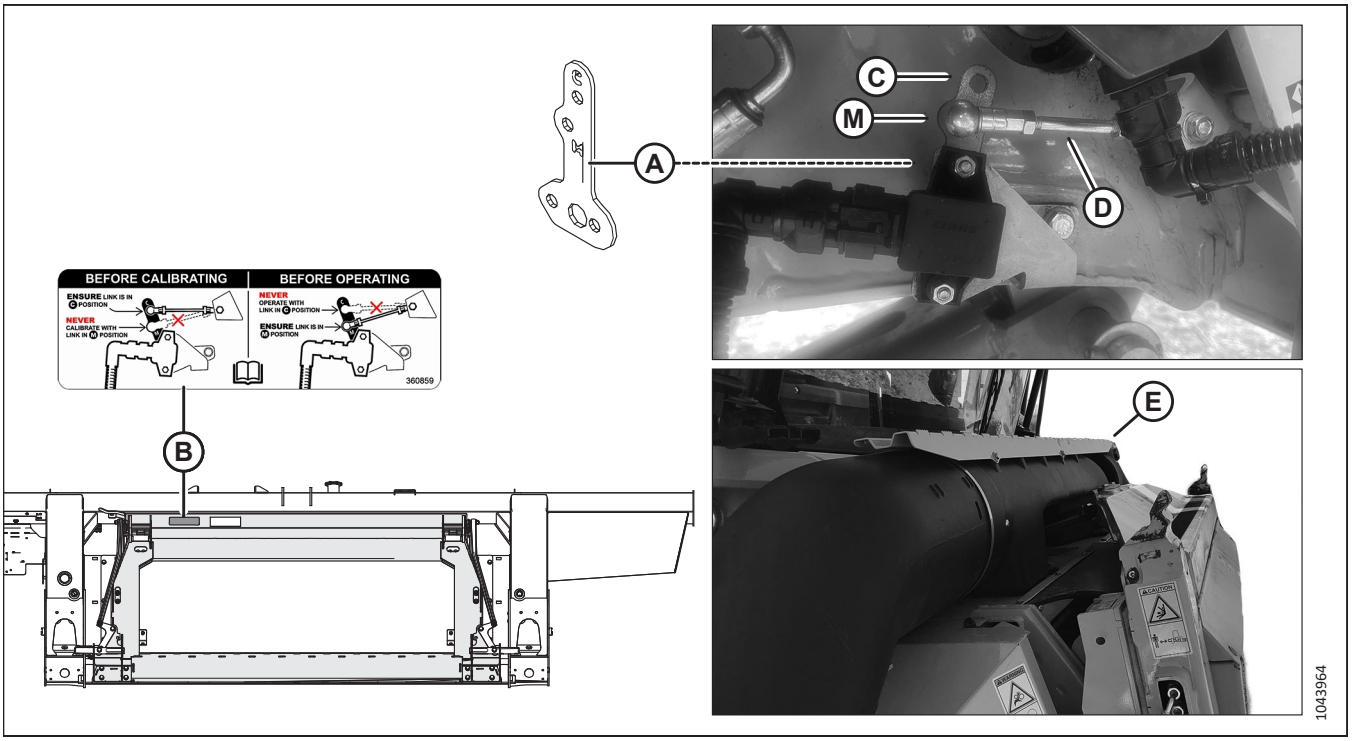
3.6.3 CLAAS kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo CLAAS kombaino, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji yra suderinama su „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos, „CLAAS Lexion“ 700, 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos, „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainais.

Pjaunamosios tvirtinimas prie CLAAS kombaino

Reikia fiziškai prijungti pjaunamąją prie kombaino maitinimo bloko, prijungti elektros ir hidraulines jungtis.



pav. 3.123: Ribotuvo jungtis, lipdukas ir nuožulniosios kameros korpusas

SVARBU:

Prieš pirmą kartą prijungiant „CLAAS Lexion“ 5000/6000/7000/8000 serijos arba „CLAAS Trion“ 600/700 serijos kombainą prie pjaunamosios, kombaino nuožulniosios kameros korpuse turi būti sumontuota pastūmimo pirmyn / atgal posvyrio jutiklio ribotuvo jungtis (A) (MD #357776) ir turi būti atliktas nuožulniosios kameros korpuso pastūmimo pirmyn / atgal posvyrio kalibravimas. Tinkamai sukonfigūruota ribotuvo jungtis apsaugo nuo trikdžių tarp paviršiaus kopijavimo modulio ir nuožulniosios kameros korpuso dulkių pūstuvo gaubto (E).

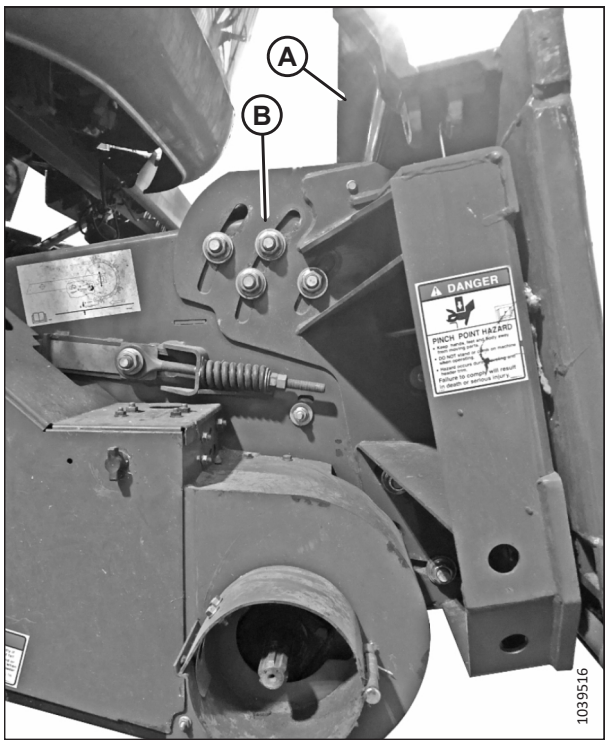
- Pradinį ribotuvo jungties montavimą ir pradinį nuožulniosios kameros korpuso pastūmimo pirmyn / atgal posvyrio kalibravimą atlieka atstovas.
- Jutiklio jungtis (D) turi būti sumontuota ribotuvo jungties angoje „C“ (C), o pjaunamoji turi būti atjungta nuo kombaino, prieš atliekant nuožulniosios kameros korpuso pastūmimo pirmyn / atgal posvyrio kalibravimą. „C“ anga naudojama tik nuožulniosios kameros korpuso pastūmimo pirmyn / atgal posvyrio kalibravimui.
- Jutiklio jungtis (D) turi būti sumontuota ribotuvo jungties angoje „M“ (M), kaip parodyta prieš pritvirtinant pjaunamąją prie kombaino. „M“anga naudojama pjaunamajai valdyti arba bet kokiam kalibravimui, kuris **NĖRA** nuožulniosios kameros korpuso pastūmimo pirmyn-atgal posvyrio kalibravimas, atlikti. Kalibravimų, kuriuose naudojama anga „M“, pavyzdžiai yra automatinis pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC), lenktuvų aukštis ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal kalibravimas.
- Lipdukas (B) (MD #360859) yra užlipdytas ant paviršiaus kopijavimo modulio pereinamojo rėmo, kad primintų operatoriui, kada jutiklio jungtis turi būti sumontuota angoje „C“ arba angoje „M“.
- Ribotuvo jungties montavimo ir nuožulniosios kameros korpuso pastūmimo pirmyn-atgal posvyrio kalibravimo instrukcijas rasite *Ribotuvo jungties montavimas ir pastūmimo pirmyn / atgal posvyrio kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai, p. 113*.

SVARBU:

Nuožulniosios kameros korpuso priekinę plokštę (A) rekomenduojama laikyti vidurinėje padėtyje (B). Instrukcijas, kaip sureguliuoti priekinę plokštę, žr. kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Akmenų gaudyklė neleidžia akmenims ar šiukšlėms patekti į kombainą ir yra kombaino priekyje ir už nuožulniosios kameros.



pav. 3.124: Nenustatyto kombaino priekinė plokštė, pakreipta į vidurio padėtį

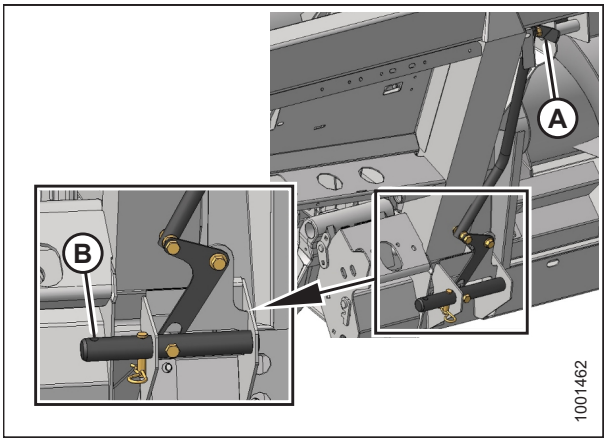
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

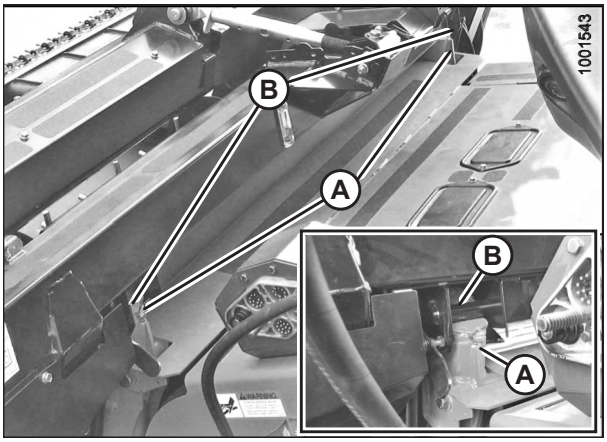
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Paviršiaus kopijavimo modulio rankenėlę (A) perkelkite į pakeltą padėtį. Įsitikinkite, kad paviršiaus kopijavimo modulio apatiniuose kampuose esantys kaiščiai (B) yra įkišti.



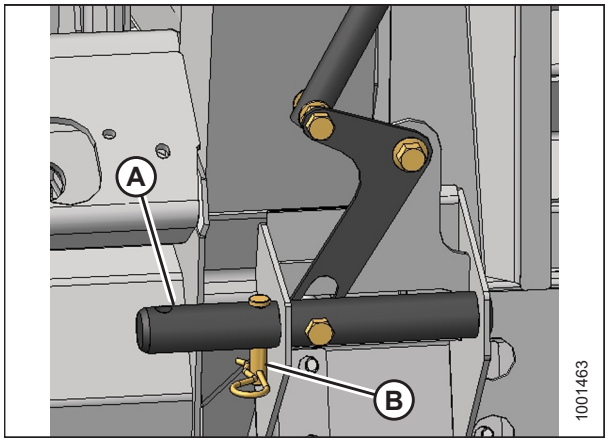
pav. 3.125: Kaiščiai įtraukti

3. Lėtai važiuokite kombainu iki pjaunamosios, kol nuožulniosios kameros korpuso balnelis (A) atsidurs tiesiai po viršutiniu paviršiaus kopijavimo modulio skersiniu (B).
4. Šiek tiek pakelkite maitinimo įrenginį, kad pakeltumėte pjaunamąją. Įsitikinkite, kad tiekimo įrenginio balnelis visiškai pritvirtintas prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



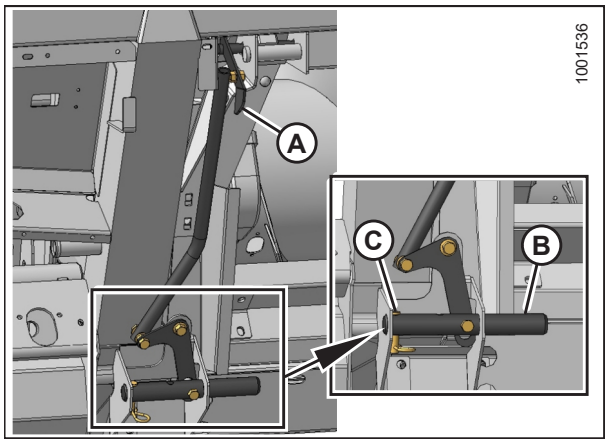
pav. 3.126: Pjaunamoji ant kombaino

6. Atjunkite fiksavimo kaištį (B) nuo paviršiaus kopijavimo modulio kaiščio (A).



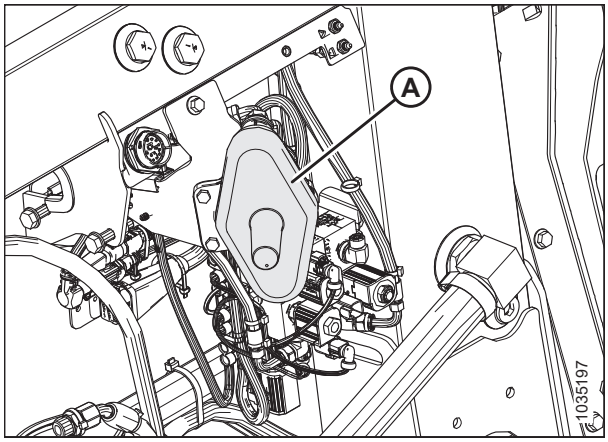
pav. 3.127: Fiksavimo kaiščiai

7. Nuleiskite rankeną (A), kad įstatytumėte paviršiaus kopijavimo modulio kaiščius (B) į nuožulniosios kameros korpusą. Vėl įkiškite fiksavimo kaištį (C), kaip parodyta paveikslėlyje. Užfiksuokite fiksavimo kaištį smeigtuku.

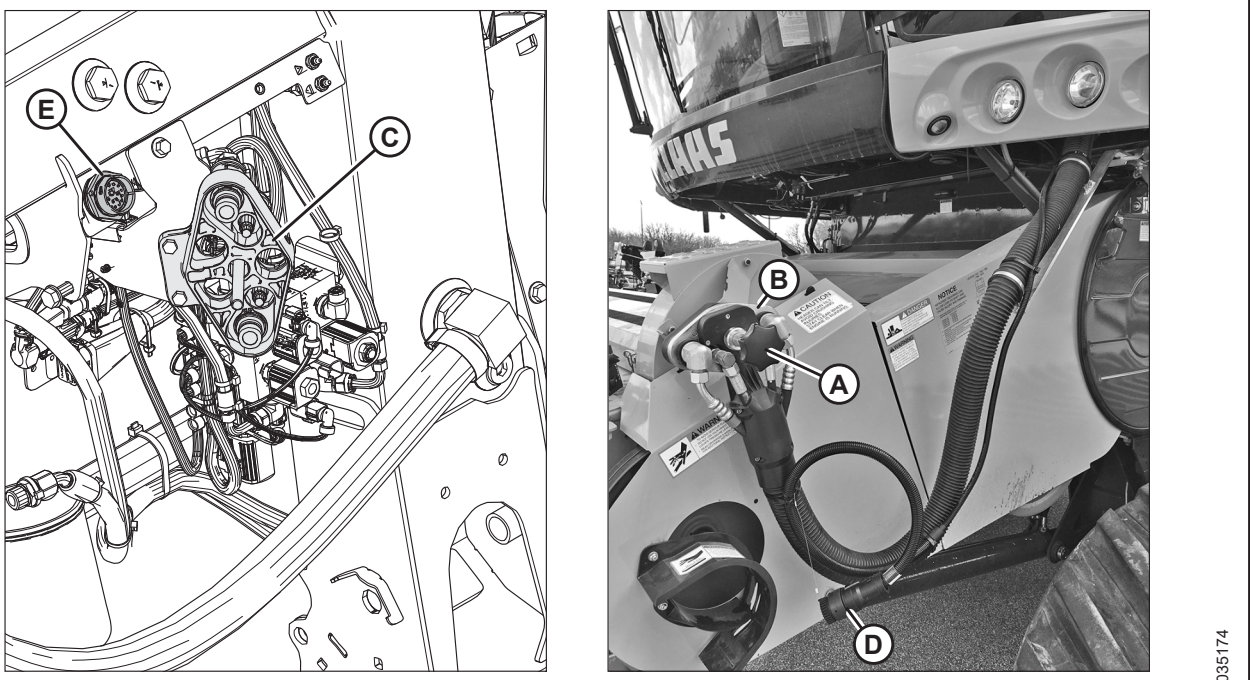


pav. 3.128: Kaiščių prikabinimas

8. Nuimkite paviršiaus kopijavimo modulio lizdo gaubtą (A). Išvalykite lizdą.



pav. 3.129: Lizdo gaubtas



pav. 3.130: Daugiaelementė jungtis ir elektros jungtys

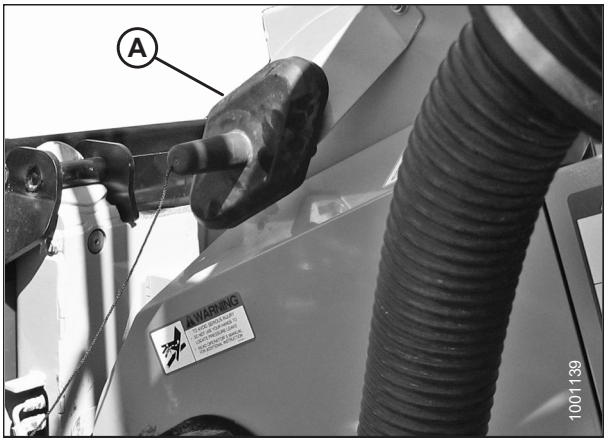
9. Atsukite rankenėlę (A) ant kombaino jungties (B), kad atjungtumėte ją nuo lizdo.

10. Nuvalykite jungtį (B) ir lizdą.

11. Sumontuokite kombaino jungtį (B) ant paviršiaus kopijavimo modulio lizdo (C). Pasukdami rankeną (A) pritvirtinkite jungtį.

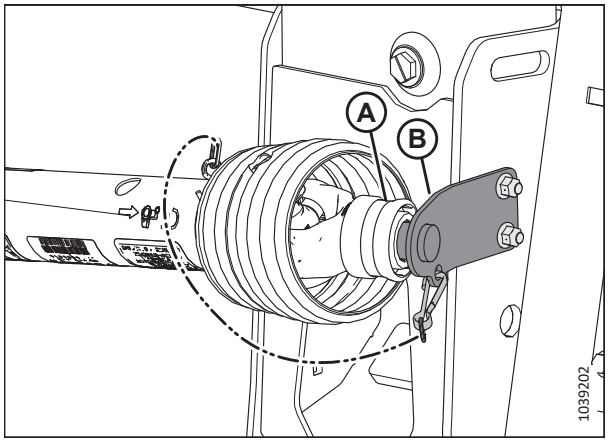
12. **Jei kabinoje sumontuoti „MacDon“ valdikliai:** Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (D) iš laikymo vietos kombaine ir prijunkite ją prie paviršiaus kopijavimo modulio jungties C81B (E). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.

13. Uždėkite paviršiaus kopijavimo modulio lizdo gaubtą (A) ant kombaino lizdo, kaip parodyta *3.131, p. 111* pav.



pav. 3.131: Lizdo gaubtas

14. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio (B). Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.



pav. 3.132: Transmisija saugojimo padėtyje

15. Pritvirtinkite transmisiją (A) prie kombaino išėjimo veleno.

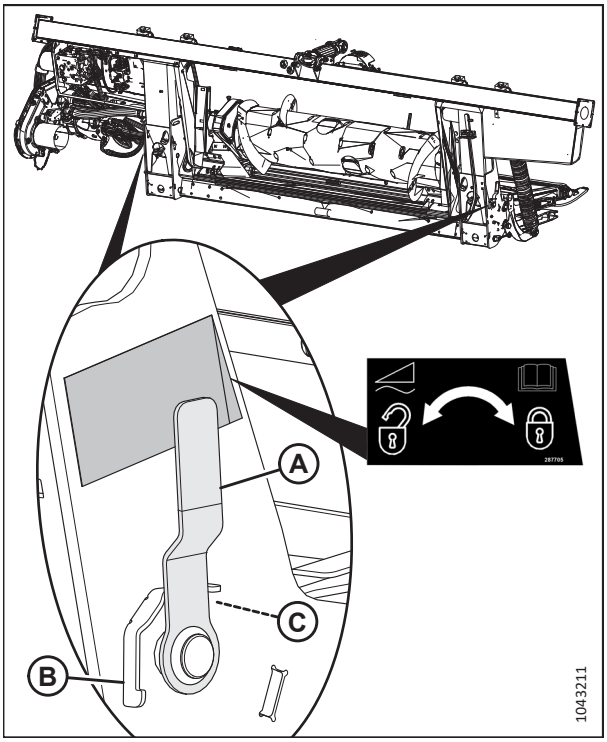
pav. 3.133: Transmisija ir išėjimo velenas

16. Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

    - Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir perjungdami į atrakinimo padėtį (B).
    - Jei pjaunamosios **NENAUDOSITE** lauke, įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus, pastumdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną (A) link paviršiaus kopijavimo modulio į užrakinimo padėtį (C).

    PASTABA:

    Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.134: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Ribotuvo jungties montavimas ir pastūmimo pirmyn / atgal posvyrio kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Siekiant išvengti trikdžių tarp paviršiaus kopijavimo modulio ir nuožulniosios kameros korpuso dulkių pūstuvo gaubto, prieš pirmą kartą prijungiant kombainą prie pjaunamosios, „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainuose reikia sumontuoti, sukalibruoti ir sukonfigūruoti ribotuvo jungtį.

PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite užvedimo raktelį prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės ar reguliuodami mašiną. Jei nuožulniosios kameros korpusas visiškai pakeltas, užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

SVARBU:

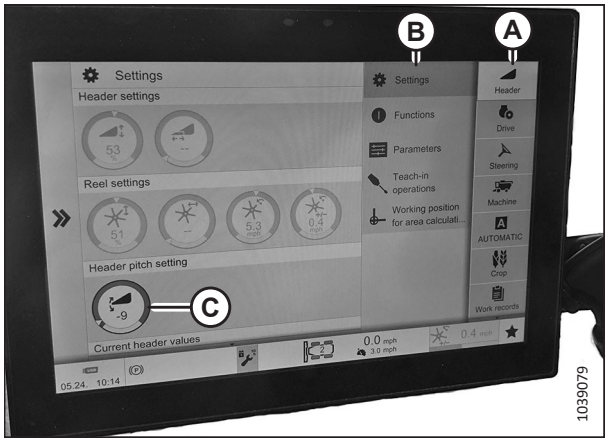
Kad išvengtumėte žalos, kurią sukelia trukdžiai tarp pjaunamosios ir nuožulniosios kameros korpuso dulkių pūstuvo gaubto, prieš pakeldami nuožulniosios kameros korpusą arba atlikdami pastūmimo pirmyn / atgal pakreipimo kalibravimą, įsitikinkite, kad kombainas yra atjungtas nuo pjaunamosios.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Iki galo nuleiskite arba pakelkite nuožulniosios kameros korpusą.

3. CEBIS eikite į „HEADER“ (pjaunamoji) (A), „SETTINGS“ (nustatymai) (B) ir tada „HEADER PITCH“ (pjaunamosios pakreipimas) (C). Nustatykite priekinės plokštės pakreipimą į 0.

4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

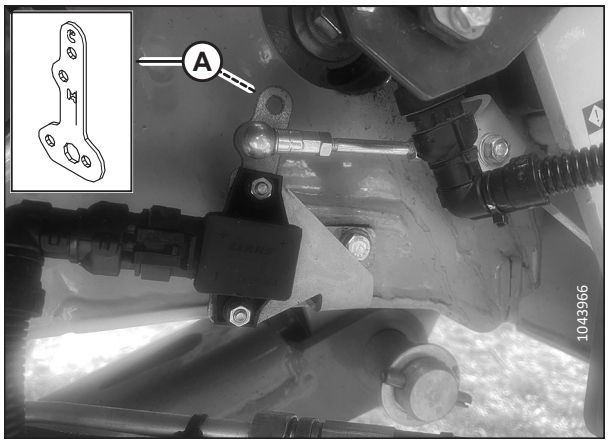
5. Jei nuožulniosios kameros korpusas visiškai pakeltas, užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.



pav. 3.135: CEBIS nustatymai

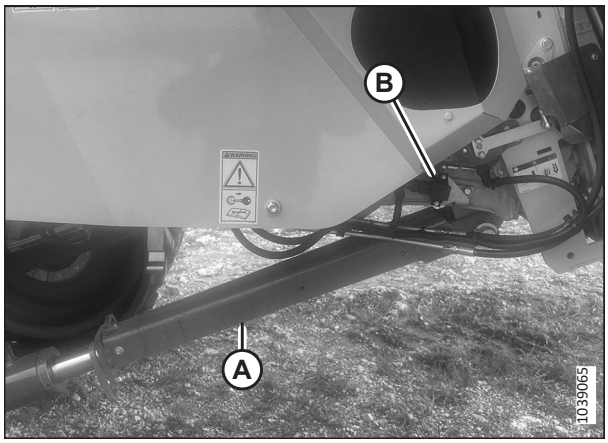
6. Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

   - Jei ribotuvo jungtį (A) montuojate ant nuožulniosios kameros korpuso, pereikite prie kito veiksmo.
   - Jei ribotuvo jungtis (A) jau sumontuota ant nuožulniosios kameros korpuso, pereikite prie kalibravimo instrukcijų *14, p. 115* veiksmo.



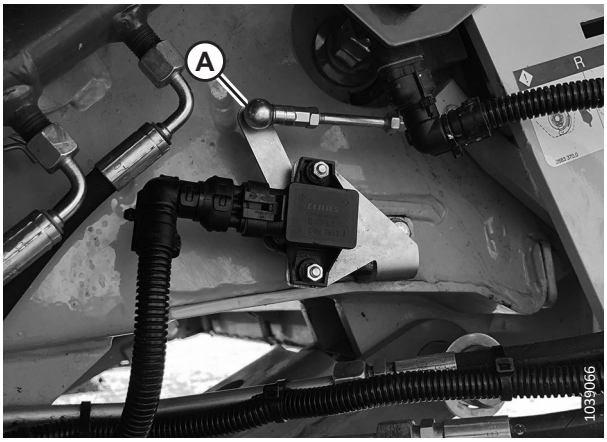
pav. 3.136: Ribotuvo jungtis

7. Raskite nuožulniosios kameros priekinio / galinio posvyrio jutiklį (B) dešinėje kombaino nuožulniosios kameros pusėje, šalia pjaunamosios saugos atramos (A).



pav. 3.137: Jutiklio ribotuvo jungties vieta – nuožulniosios kameros korpusas

8. Nuimkite veržlę, kuri pritvirtina jungtį (A) prie jutiklio sverto.
9. Nuimkite jungtį (A) nuo jutiklio sverto.

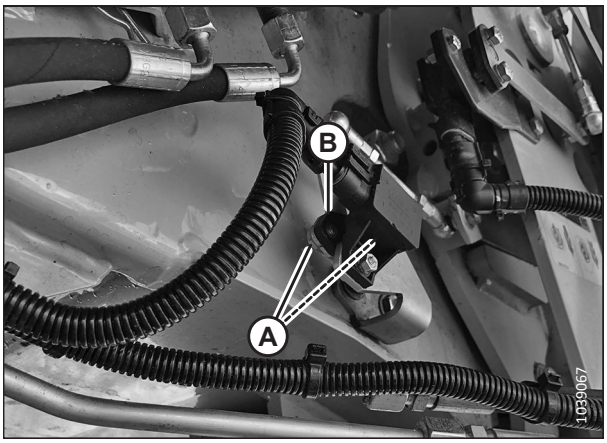


pav. 3.138: Jutiklio sverto trauklė

10. Išsukite du varžtus (A), kuriais jutiklio svertas (B) pritvirtintas prie jutiklio.

    PASTABA:

    NEATSUKITE jutiklio nuo kombaino.

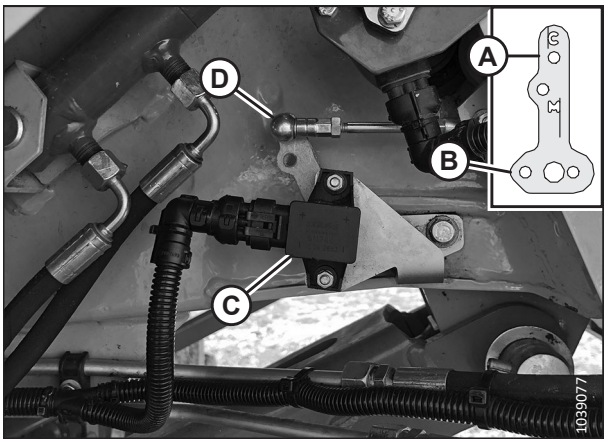


pav. 3.139: jutiklio svertas

11. Sumontuokite jutiklio svertą (A) ant jutiklio (C). Jutiklio sverto apatinis smailasis galas (B) ir jutiklio ašis, prie kurių tvirtinami sverto varžtai, turėtų būti nukreipti į kombaino galą. Prailginta jutiklio sverto dalis turi būti nukreipta į viršų.
12. Įsukite du varžtus, kad pritvirtintumėte jutiklio svertą (A) prie jutiklio (C).
13. Įkiškite jungtį (D) į viršutinę angą „C“, esančią ant jutiklio sverto.

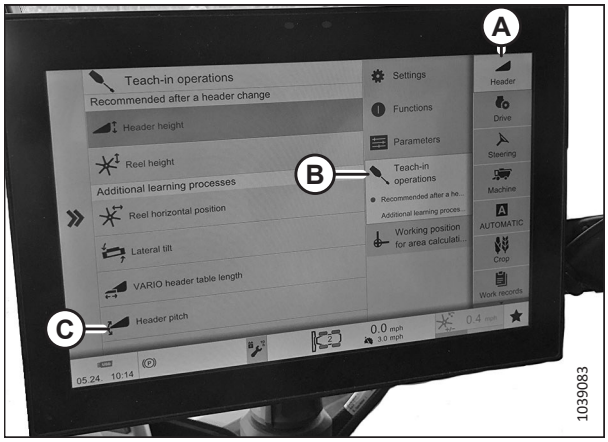
    SVARBU:

    Prieš kalibruodami sistemą įsitikinkite, kad jutiklio svertas sumontuotas „C“ angoje. Kalibruojant sistemą, kai jutiklio svertas yra sumontuotas „M“ angoje, o ne „C“ angoje,, prijungus pjaunamąją prie kombaino gali kilti mechaninių trukdžių.
14. Jei yra užfiksuotos pjaunamosios apsauginės atramos, dabar jas atlaisvinkite. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
15. Užveskite variklį.



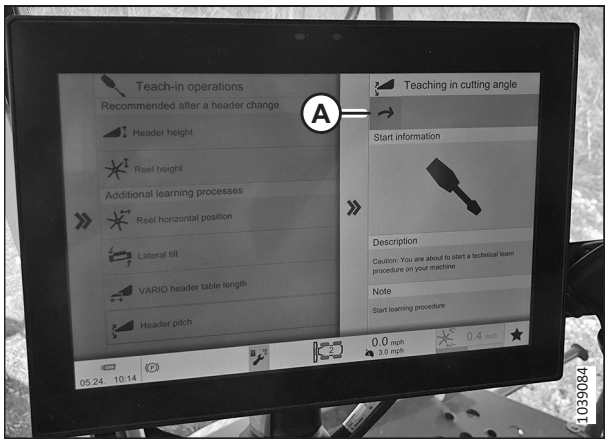
pav. 3.140: Jutiklio sverto trauklė

16. CEBIS eikite į „HEADER“ (pjaunamoji) (A),, TEACH IN (įsiminimas) „OPERATIONS“ (operacijos) (B) ir tada „ HEADER PITCH“ (pjaunamosios pakreipimas) (C).



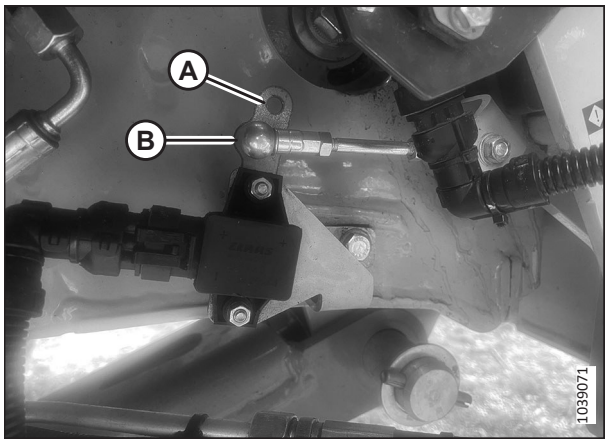
pav. 3.141: CEBIS nustatymai

17. Norėdami pradėti procedūrą, paspauskite rodyklę (A). Vadovaukitės ekrane pateikiamais raginimais.
18. Iki galo nuleiskite arba pakelkite nuožulniosios kameros korpusą.
19. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
20. Jei nuožulniosios kameros korpusas visiškai pakeltas, užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas.



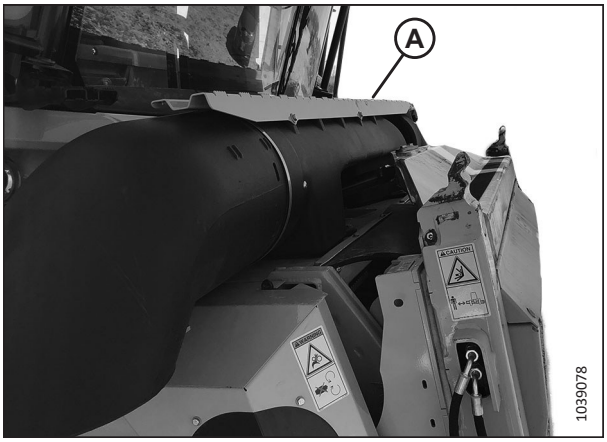
pav. 3.142: CEBIS nustatymai

21. Pakeiskite jutiklio jungties sverto padėtį iš viršutinės angos (A), pažymėtos „C“, į apatinę angą (B),pažymėtą „M“.
22. Jei yra užfiksuotos pjaunamosios apsauginės atramos, dabar jas atlaisvinkite. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
23. Užveskite variklį.
24. Prijunkite kombainą prie pjaunamosios. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios tvirtinimas prie CLAAS kombaino, p. 107*.



pav. 3.143: Jutiklio sverto trauklė

25. Lėtai pakreipkite kombaino priekinę plokštę atgal, kad įsitikintumėte, jog tarp pjaunamosios ir kombaino nuožulniosios kameros korpuso laiptelio (A) **NĖRA** trukdžių.
26. Pakreipkite priekinę plokštę į priekį, kol ekrane pasirodys „0“.



pav. 3.144: Veiksmo kontaktas

Pjaunamosios atjungimas nuo CLAAS kombaino

Pjaunamąją būtina fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pasirinkite lygią vietą ir pastatykite pjaunamąją šiek tiek aukščiau žemės.
2. sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Jei sumontuoti transportavimo ratai, nustatykite juos į sandėliavimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 214*.

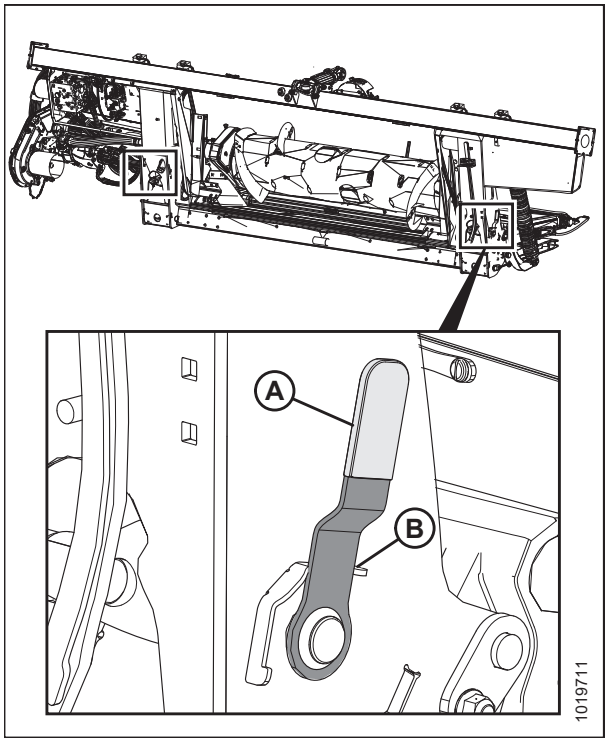
SVARBU:

Jei sumontuoti stabilizatoriaus ratai, nustatykite juos į saugojimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 213*.

3. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

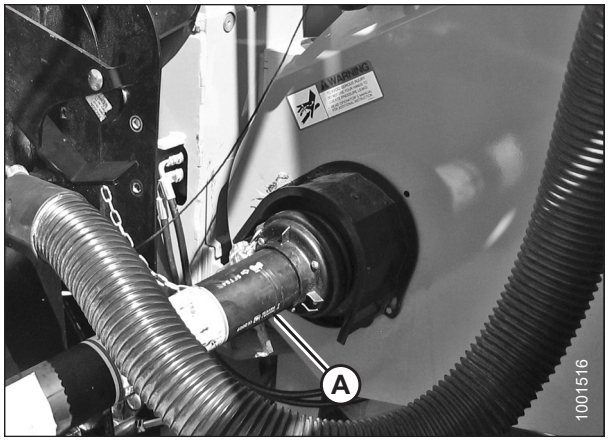
   PASTABA:

   Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



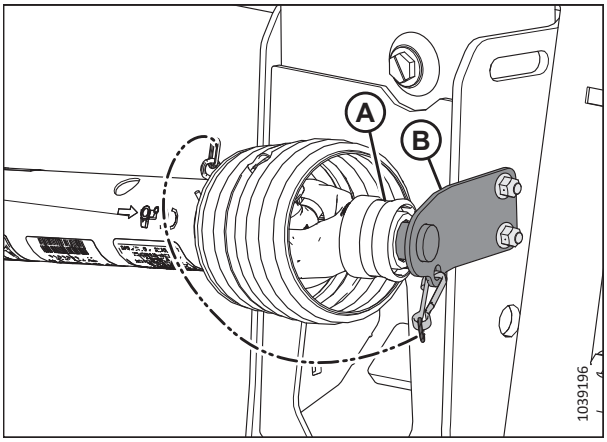
pav. 3.145: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

4. Atjunkite transmisiją (A) nuo kombaino.

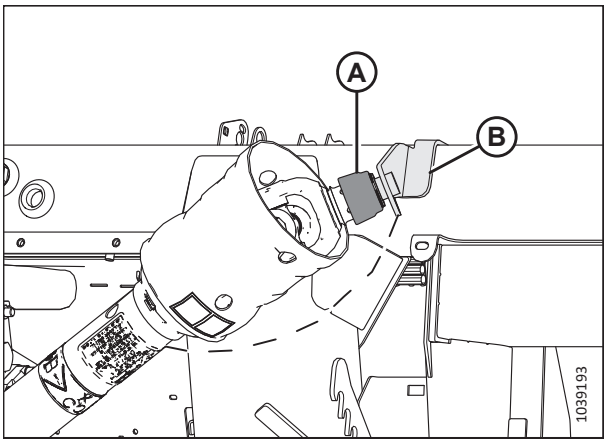


pav. 3.146: Transmisija

5. Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant laikiklio.

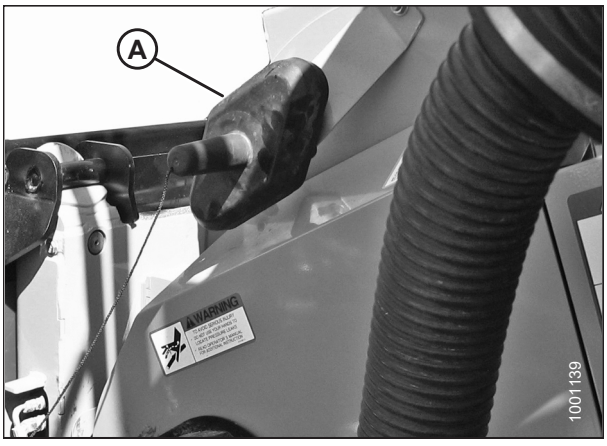


pav. 3.147: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija B7039



pav. 3.148: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija B7182

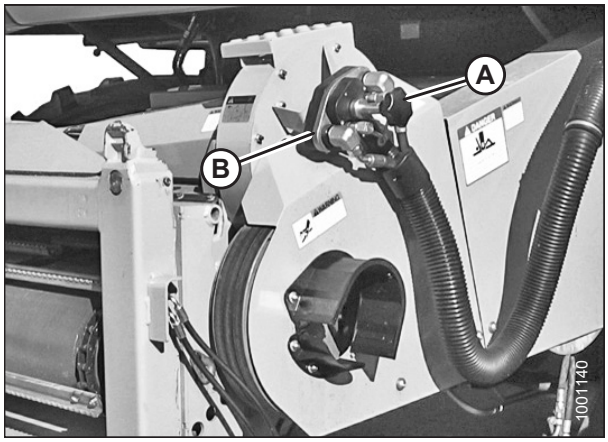
6. Nuimkite gaubtą (A) nuo kombaino lizdo.



pav. 3.149: Gaubtas

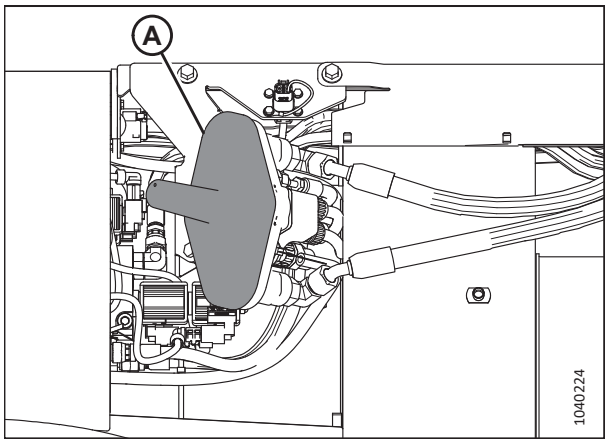
7. Nustatykite jungtį (A) ant kombaino lizdo ir pasukite rankenėlę (B), kad užfiksuotumėte jungtį prie lizdo.

8. Jei kabinoje sumontuoti „MacDon“ valdikliai, atjunkite kabinos valdymo jungtį C81A nuo lizdo C81B ir pritvirtinkite jungtį prie jos laikymo vietos kombaine.



pav. 3.150: Kombaino jungtis

9. Uždėkite gaubtą (A) ant paviršiaus kopijavimo modulio lizdo.

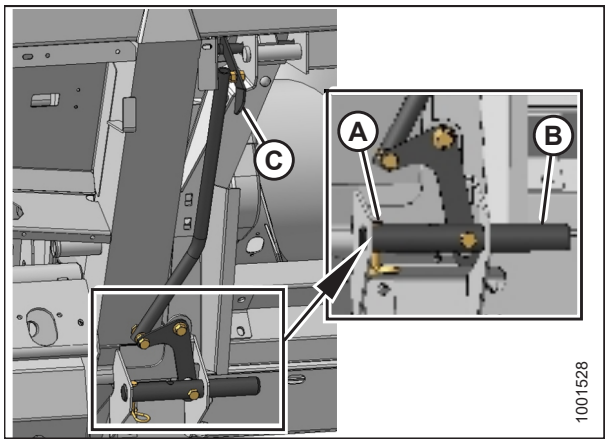


pav. 3.151: Paviršiaus kopijavimo modulis

10. Atjunkite fiksavimo kaištį (A) nuo paviršiaus modulio kaiščio (B).

11. Pakelkite rankeną (C), kad atjungtumėte paviršiaus kopijavimo modulio kaiščius (B) nuo nuožulniosios kameros korpuso.

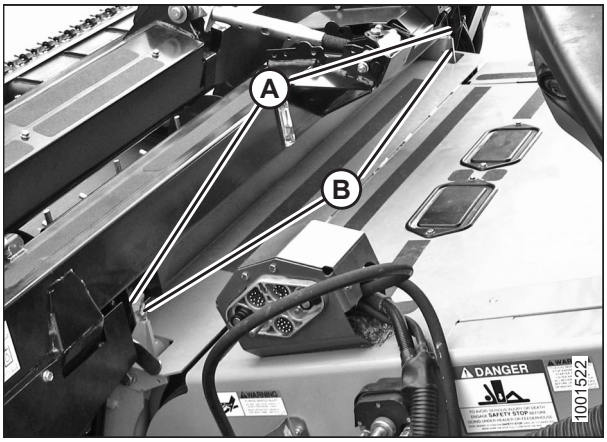
12. Vėl įstatykite fiksavimo kaištį (A) į paviršiaus kopijavimo modulio kaištį ir užfiksuokite smeigtuku.



pav. 3.152: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

13. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą iki nuožulniosios kameros korpuso atramos (A) bus atjungtos nuo paviršiaus kopijavimo modulio (B).

14. Lėtai kombainu pavažiuokite atbuline eiga nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.153: Pjaunamoji ant kombaino

3.6.4 IDEAL™ serijos kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo kombaino IDEAL™, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

Pjaunamosios tvirtinimas prie IDEAL™ serijos kombainų

Reikia fiziškai prijungti pjaunamąją prie kombaino maitinimo bloko, prijungti elektros ir hidraulines jungtis.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

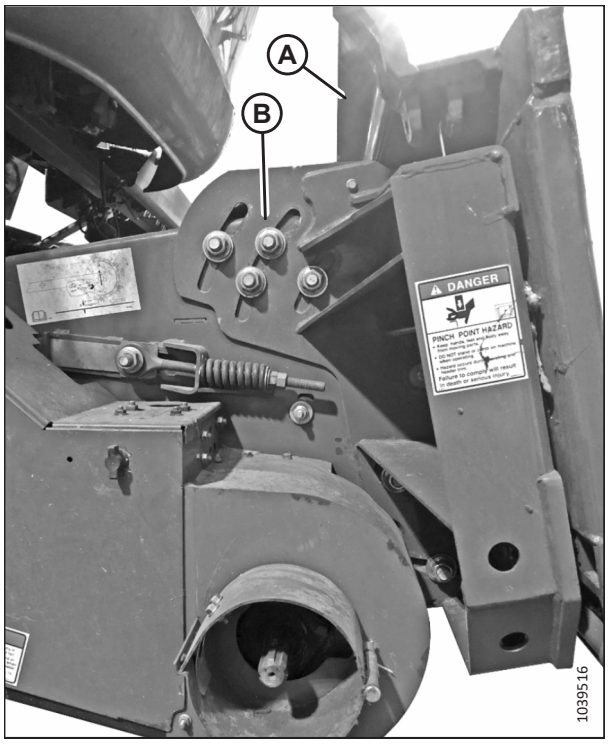
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Nuožulniosios kameros korpuso priekinę plokštę (A) rekomenduojama laikyti vidurinėje padėtyje (B). Instrukcijas, kaip sureguliuoti priekinę plokštę, žr. kombaino operatoriaus vadove.

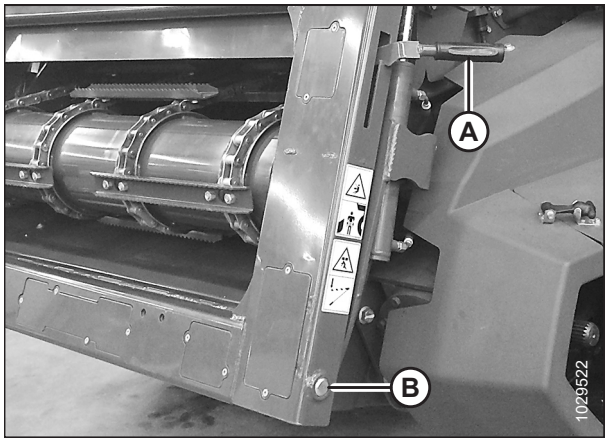
PASTABA:

Akmenų gaudyklė neleidžia akmenims ar šiukšlėms patekti į kombainą ir yra kombaino priekyje ir už nuožulniosios kameros.

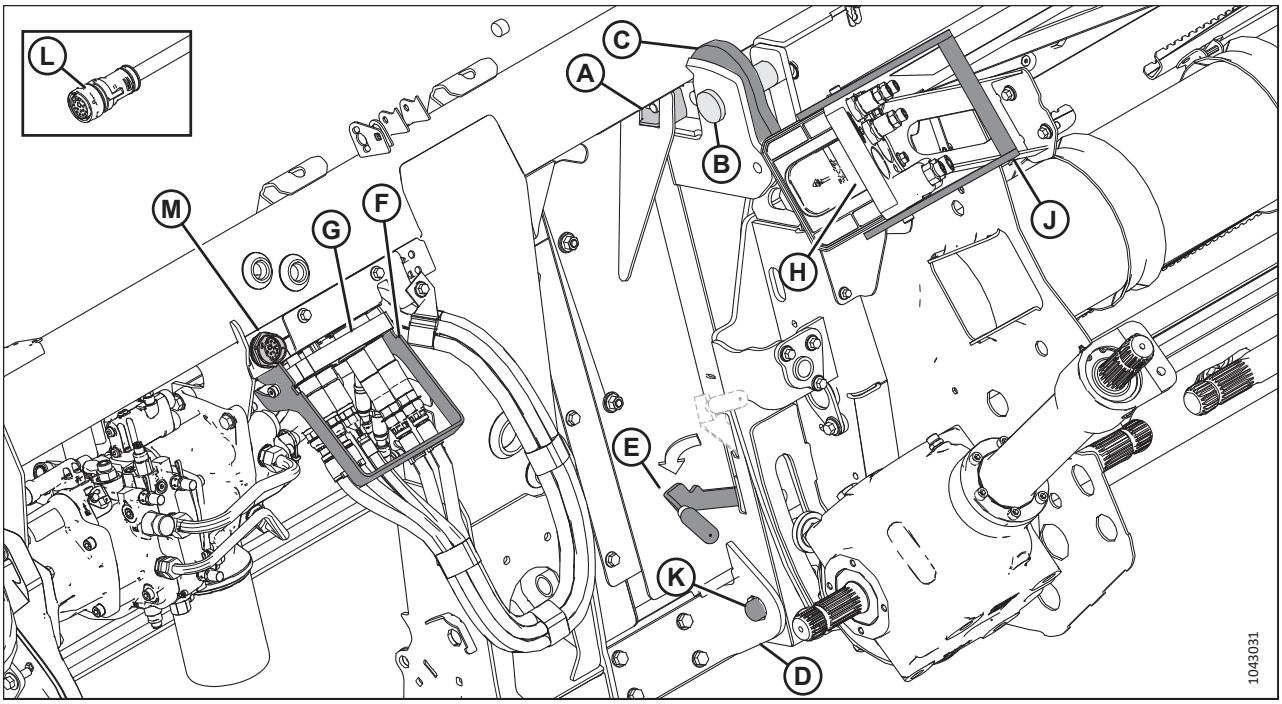


pav. 3.154: Nenustatyto kombaino priekinė plokštė, pakreipta į vidurio padėtį

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Patraukite svirtį (A), kad atitrauktumėte kaiščius (B), esančius nuožulniosios kameros korpuso apačios kairiojoje ir dešiniojoje pusėje.



pav. 3.155: Nuožulniosios kameros korpusas



pav. 3.156: Paviršiaus kopijavimo modulis su integruota hidrauline sistema (IHS)

3. Kombainu lėtai privažiuokite prie pjaunamosios iki nuožulniosios kameros korpusas bus tiesiai virš po viršutine sija (A), o kaiščiai (B) bus po pereinamojo rėmo kabliais (C).

4. Pakelkite nuožulniosios kameros rėmą iki pereinamojo rėmo viršutinė sija (A) bus visiškai atremta ant nuožulniosios kameros rėmo. Šiek tiek atkelkite pjaunamąją nuo žemės paviršiaus.

   SVARBU:

   Visas pjaunamosios svoris turi būti atremtas ant nuožulniosios kameros korpuso, **NE** ant kaiščių (B).

5. Nustatykite nuožulniosios kameros korpusą taip, kad fiksavimo kaiščiai (K) būtų sulygiuoti su angomis ant tvirtinimo elemento (D).

6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

7. Palenkite svirtį (E) žemyn, kad ištrauktumėte fiksavimo kaiščius (K) ir jie susikabintų su tvirtinimo elementu (D).

8. Nuleiskite rankeną (F), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (G) nuo pjaunamosios.

9. Atidarykite kombaino lizdo gaubtą (H).

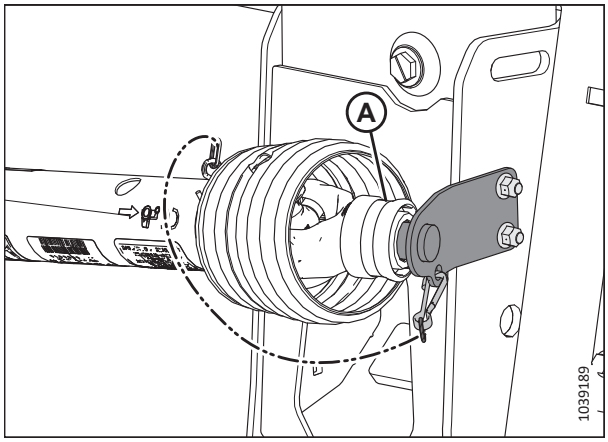
10. Pastumkite rankeną (J) į visiško atidarymo padėtį.

11. Prireikus, nuvalykite priglundančius daugiaelementės jungties ir lizdo paviršius.

12. Įstatykite jungtį (G) į kombaino lizdą (H) ir patraukite rankeną (J), kad iki galo įstatytumėte daugiaelementę jungtį į lizdą.

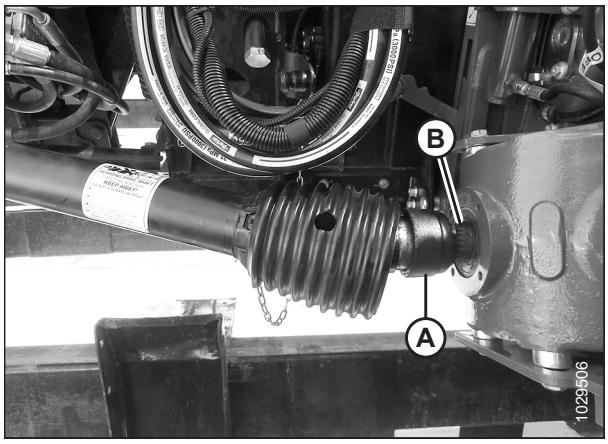
13. Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (L) iš laikymo vietos kombaine ir prijunkite ją prie paviršiaus kopijavimo modulio jungties C81B (M). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.

14. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.



pav. 3.157: Transmisija saugojimo padėtyje

15. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite jį ant kombaino išėjimo veleno (B) iki žiedas užsifiksuos.



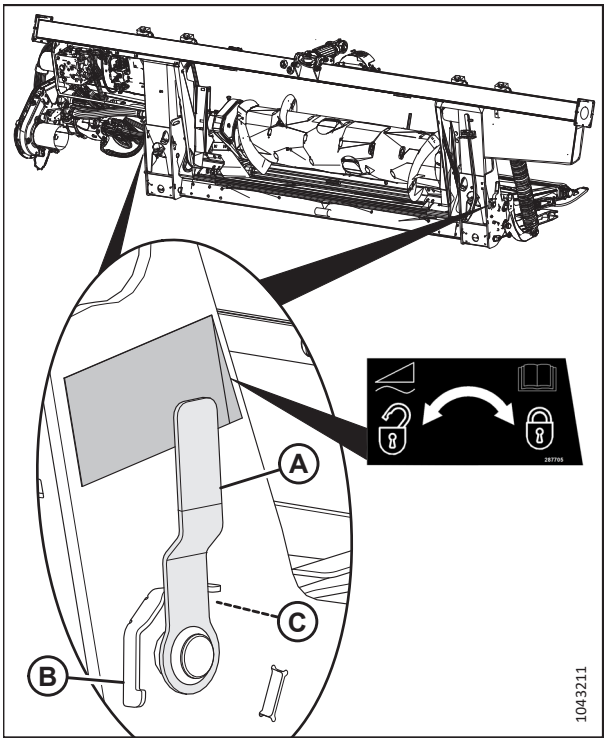
pav. 3.158: Transmisijos prijungimas prie kombaino.

16. Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

    - Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir perjungdami į atrakinimo padėtį (B).
    - Jei pjaunamosios **NENAUDOSITE** lauke, įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus, pastumdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną (A) link paviršiaus kopijavimo modulio į užrakinimo padėtį (C).

    PASTABA:

    Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.159: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo IDEAL™ serijos kombaino

Pjaunamąją reikia fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.

PAVOJUS

Siekdami išvengti sužalojimų ar mirties netikėtai užsivedus mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš atsistodami nuo operatoriaus sėdynės.

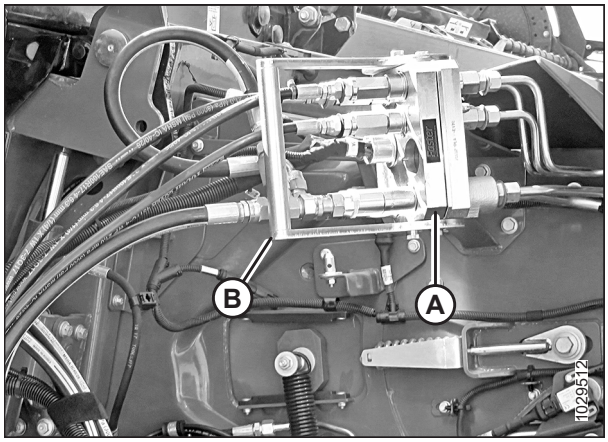
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

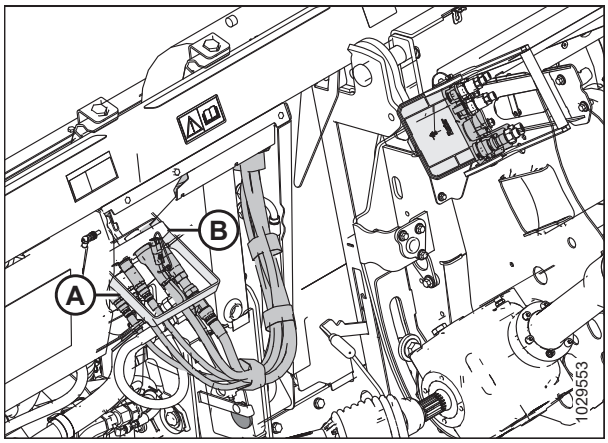
4. Pastumkite kombaino lizdo rankeną (B) į visiško atidarymo padėtį, kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (A).

5. Jei kabinoje sumontuoti „MacDon“ valdikliai, atjunkite kabinos valdymo jungtį C81A nuo lizdo C81B ir pritvirtinkite jungtį prie jos laikymo vietos kombaine.



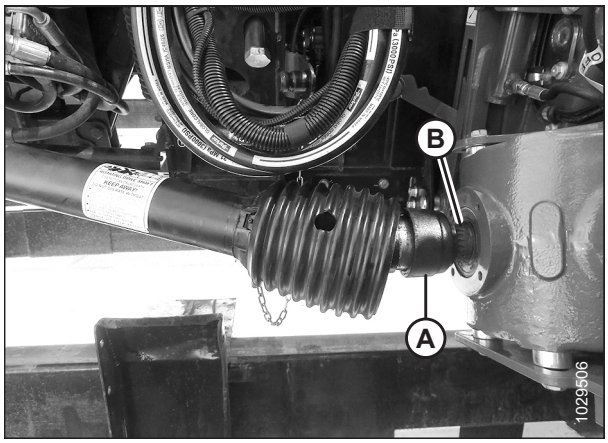
pav. 3.160: Kombaino lizdas

6. Nustatykite daugiaelementę jungtį (B) ant pjaunamosios lizdo. Palenkite rankeną (A) vertikaliai, kad užfiksuotumėte daugiaelementę jungtį.



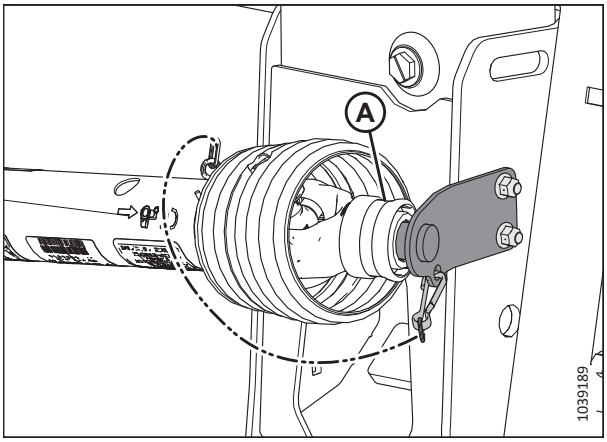
pav. 3.161: Daugiaelementės jungties užfiksavimas

7. Patraukite transmisijos žiedą (A) atgal ir atjunkite transmisiją nuo kombaino išėjimo veleno (B).



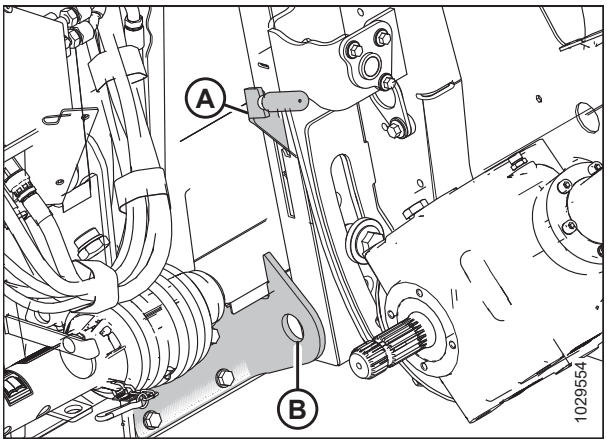
pav. 3.162: Transmisijos atjungimas

8. Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant laikiklio.



pav. 3.163: Transmisija saugojimo padėtyje

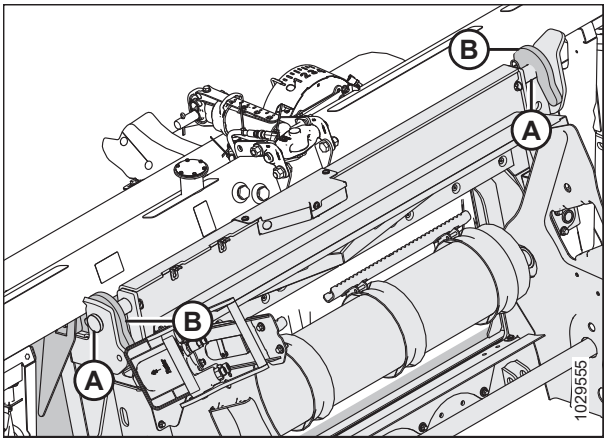
9. Patraukite svirtį (A), kad įtrauktumėte kaiščius (B) prie nuožulniosios kameros korpuso pagrindo.



pav. 3.164: Nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaiščiai

10. Užveskite kombainą ir nuleiskite pjaunamąją ant žemės, iki nuožulniosios kameros korpuso kaiščiai (A) bus atitraukti nuo kablių (B).

11. Kombainu lėtai pavažiuokite atgal nuo pjaunamosios.



pav. 3.165: Nuožulniosios kameros korpuso nuleidimas

3.6.5 „John Deere“ kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo „John Deere“ kombaino, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji yra suderinama su „John Deere“ 70, S, T ir X9 serijos kombainais.

Pjaunamosios tvirtinimas prie „John Deere“ kombaino

Reikia fiziškai prijungti pjaunamąją prie kombaino maitinimo bloko, prijungti elektros ir hidraulines jungtis.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

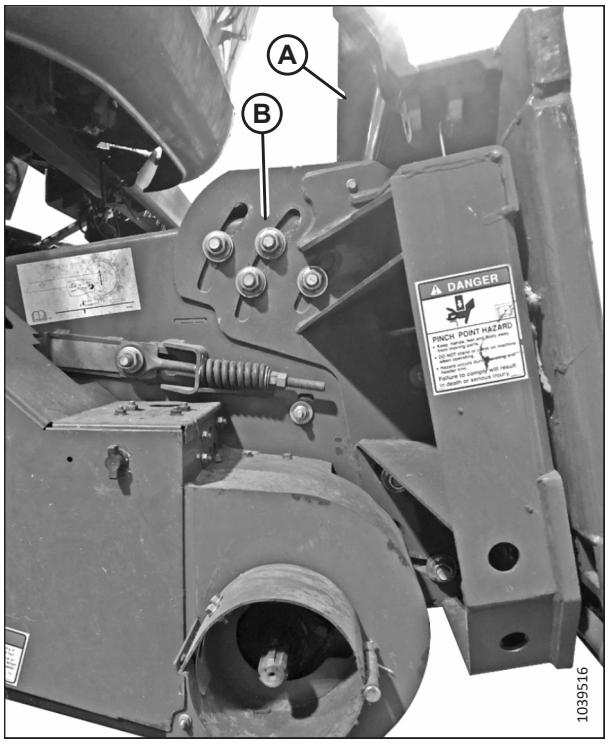
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Nuožulniosios kameros korpuso priekinę plokštę (A) rekomenduojama laikyti vidurinėje padėtyje (B). Instrukcijas, kaip sureguliuoti priekinę plokštę, žr. kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Akmenų gaudyklė neleidžia akmenims ar šiukšlėms patekti į kombainą ir yra kombaino priekyje ir už nuožulniosios kameros.



pav. 3.166: Nenustatyto kombaino priekinė plokštė, pakreipta į vidurio padėtį

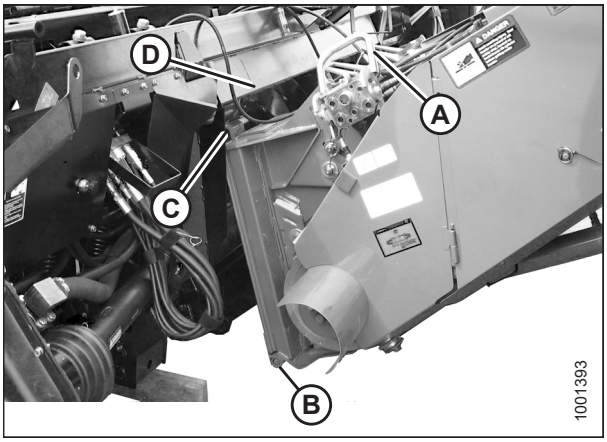
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Pastumkite rankeną (A) ant kombaino daugiaelementės jungties lizdo nuožulniosios kameros korpuso link, kad įtrauktumėte kaiščius (B) nuožulniosios kameros korpuso apatiniuose kampuose. Išvalykite lizdą.

3. Lėtai įvažiuokite su kombainu iki pjaunamosios, kol tiekimo įrenginio balnelis (C) atsidurs tiesiai po viršutiniu paviršiaus kopijavimo modulio skersiniu (D).

4. Šiek tiek pakelkite nuožulniosios kameros korpusą, kad pakeltumėte pjaunamąją ir stebėkite, ar nuožulniosios kameros korpuso atrama tinkamai prikabinta prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo.

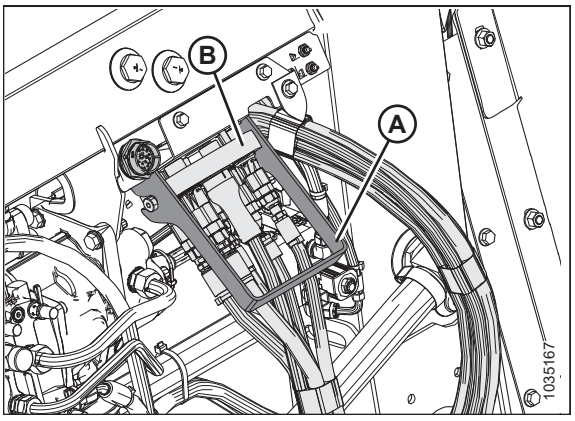
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.167: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis

6. Patraukite paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (B) iš saugojimo padėties.

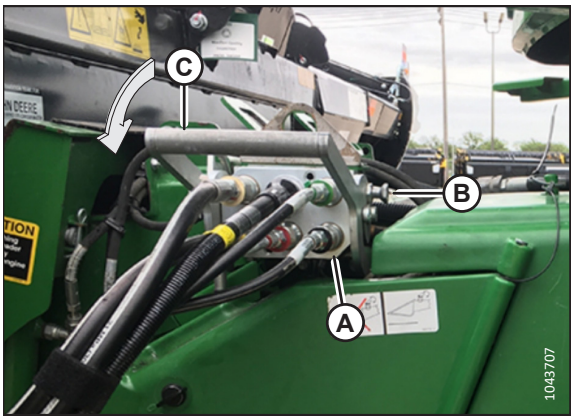
7. Atjunkite daugiaelementę jungtį ir pastumkite rankeną atgal į paviršiaus kopijavimo modulį.



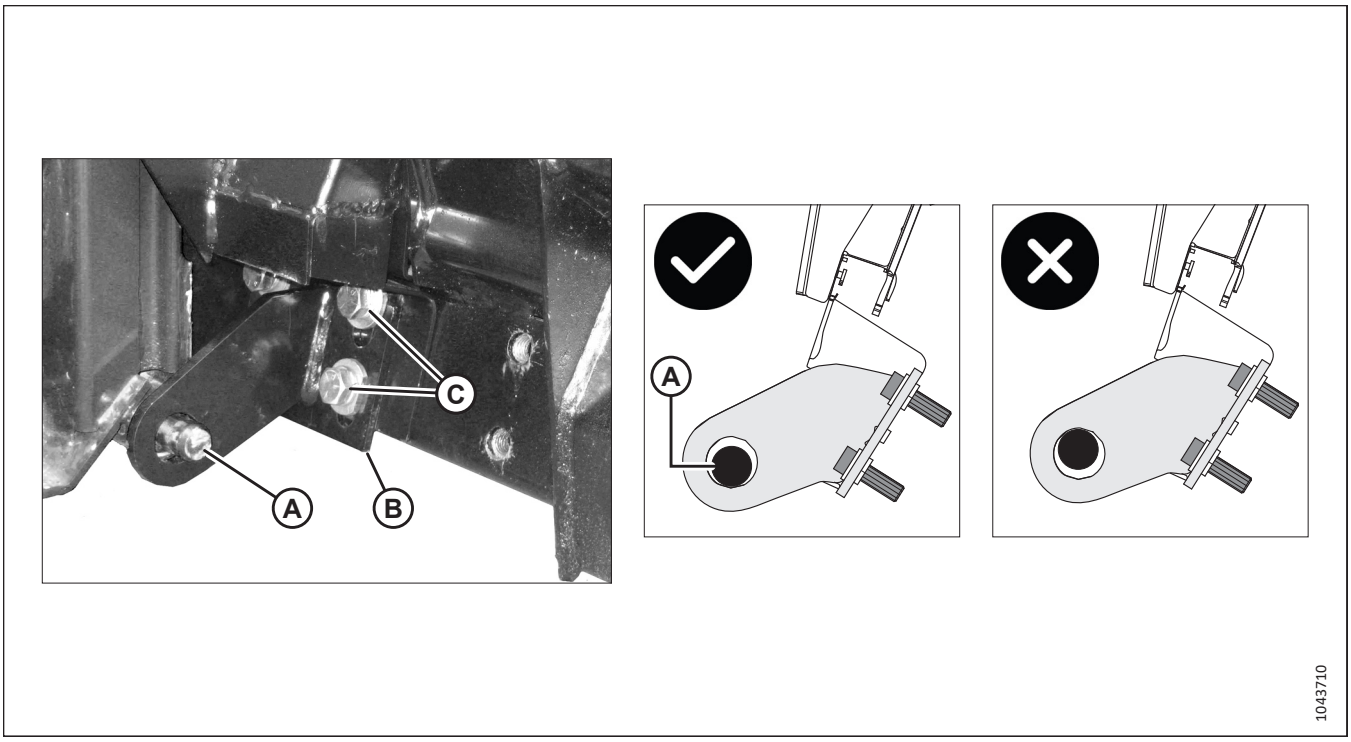
pav. 3.168: Daugiaelementės jungties saugojimas

8. Perkelkite daugiaelementę movą (D) prie lizdo.

9. Traukite fiksavimo kaištį (B) ir apatinę rankeną (C), kol fiksavimo kaištis (B) visiškai užsifiksuos.



pav. 3.169: Daugiaelementė jungtis



pav. 3.170: „John Deere“ 70, S ar T serijos įrenginiuose naudojamas nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaištis

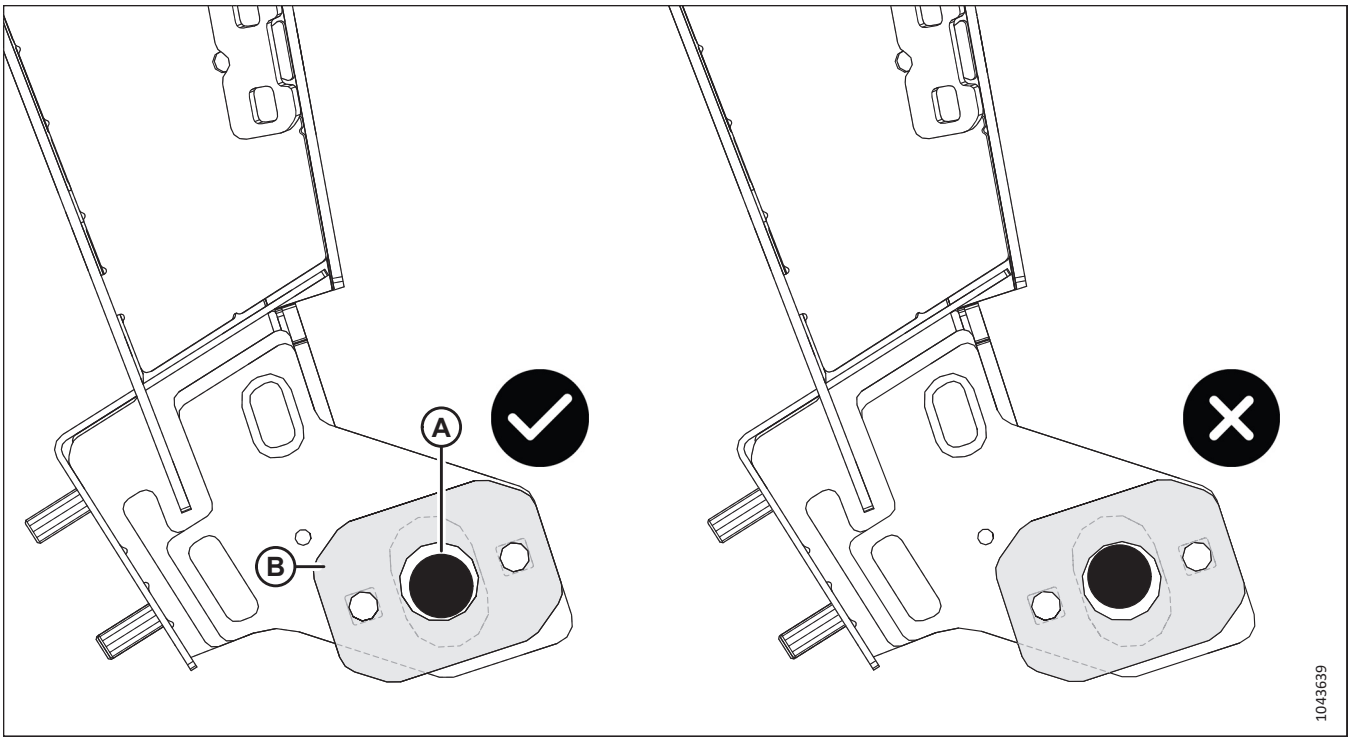
10. **70, S arba T serijos:** Įsitikinkite, kad abu nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaiščiai (A) yra visiškai užfiksuoti paviršiaus kopijavimo modulio tvirtinimo laikikliuose (B) ir jie yra laikiklių apskritų išpjovų apačioje, išlaikant tam tikrą tarpą, kaip parodyta.

    SVARBU:

    Pjaunamoji gali nukristi nuo nuožulniosios kameros korpuso, jei kaiščiai (A) nevisiškai užfiksuos tvirtinimo laikiklių. Jei kaiščiai (A) nevisiškai užfiksuoja laikiklius, pirmiausia įsitikinkite, kad daugiaelementės movos fiksavimo kaištis yra visiškai užfiksuotas. Jei problema išlieka, instrukcijas, kaip sureguliuoti nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaiščius į išorę, rasite originalios įrangos gamintojo (OEM) vadove.

    SVARBU:

    Kaištis turėtų būti apskritos išpjovos apačioje, kad rėmas beveik negalėtų pakelti nuožulniosios kameros korpuso. Norėdami sureguliuoti tvirtinimo laikiklį, atlaisvinkite varžtus (C), pagal poreikį pakeiskite laikiklio padėtį ir vėl priveržkite varžtus (C) iki 75 Nm (55 lbf·ft).



pav. 3.171: „John Deere“ X9 nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaiščio derinimas – vienos padėties reguliavimo plokštė

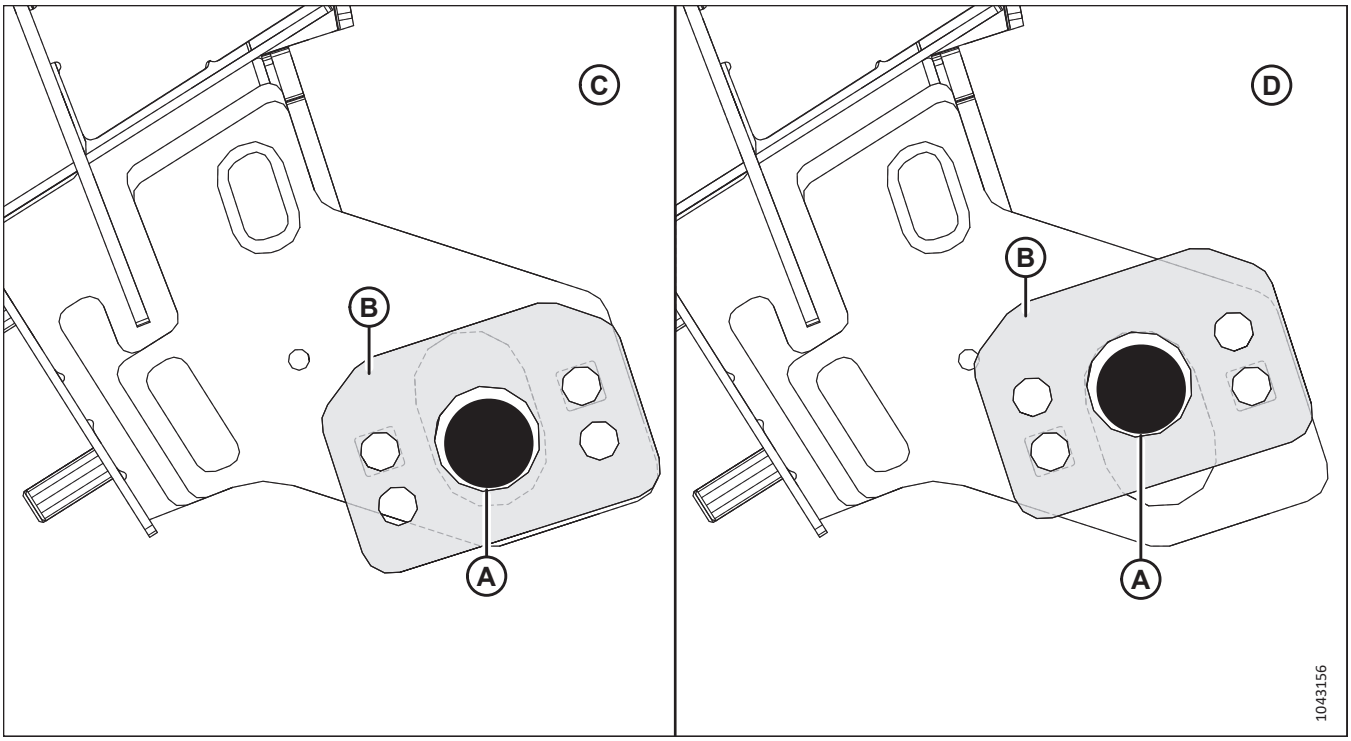
11. **X9 serija:** Įsitikinkite, kad abu nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaiščiai (A) yra visiškai užfiksuoti paviršiaus kopijavimo modulio tvirtinimo laikikliuose ir jie yra reguliavimo plokščių (B) apskritų išpjovų apačioje, išlaikant tam tikrą tarpą, kaip parodyta.

    SVARBU:

    Pjaunamoji gali nukristi nuo nuožulniosios kameros korpuso, jei kaiščiai (A) nevisiškai užfiksuos tvirtinimo laikiklių. Jei kaiščiai (A) nevisiškai užfiksuoja laikiklius, pirmiausia įsitikinkite, kad daugiaelementės movos fiksavimo kaištis yra visiškai užfiksuotas. Jei problema išlieka, instrukcijas, kaip sureguliuoti nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaiščius į išorę, rasite originalios įrangos gamintojo (OEM) vadove.

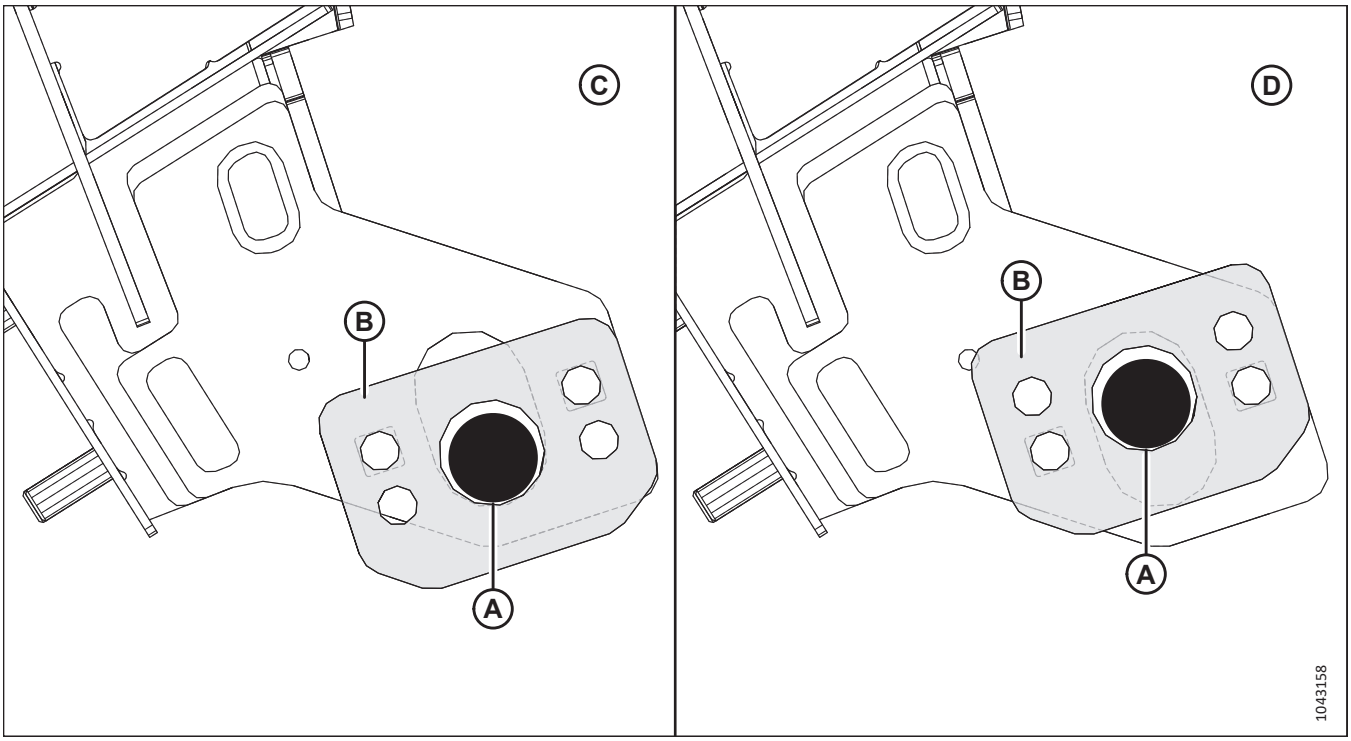
    SVARBU:

    Kaištis turėtų būti apskritos išpjovos apačioje, kad rėmas beveik negalėtų pakelti nuožulniosios kameros korpuso. Vienos padėties reguliavimo plokštelės (tik su vienu montavimo skylių rinkiniu) parodytos *3.171, p. 131* pav. Jei geriausio fiksavimo kaiščio derinimo negalima pasiekti naudojant vienos padėties reguliavimo plokšteles, tada padėkite dviejų padėčių reguliavimo plokšteles (su dviem montavimo angų rinkiniais), kaip parodyta *3.172, p. 132* pav. arba *3.173, p. 132* pav. Visos reguliavimo plokštelės ir jų tvirtinimo veržlės **TURI** būti išorinėje pereinamojo rėmo tvirtinimo plokštelių pusėje.



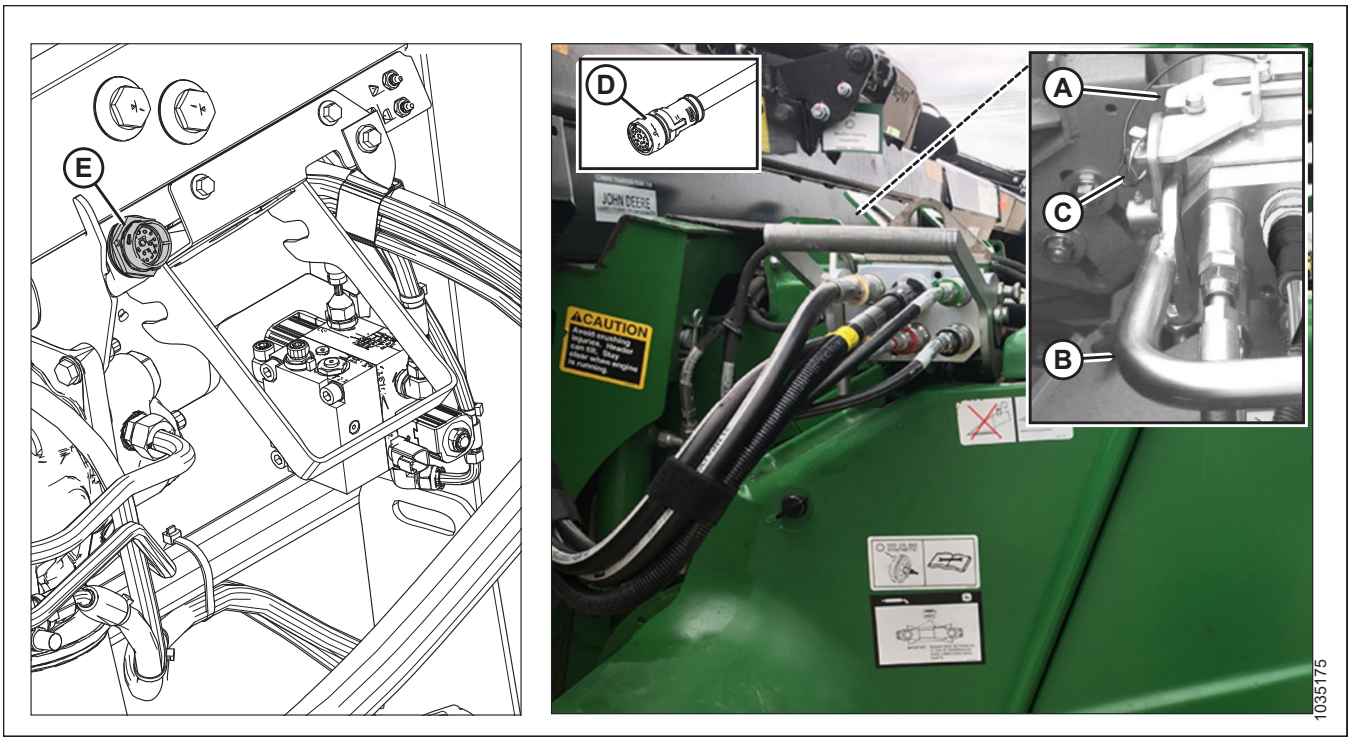
pav. 3.172: X9 serijos dviejų padėčių reguliavimo plokštelė, A pusė

A – kombaino fiksavimo kaištis **B – dviejų padėčių fiksavimo plokštelė** **C – 1 padėtis** **D – 2 padėtis**



pav. 3.173: X9 serijos dviejų padėčių reguliavimo plokštelė, B pusė

A – kombaino fiksavimo kaištis **B – dviejų padėčių fiksavimo plokštelė** **C – 1 padėtis** **D – 2 padėtis**

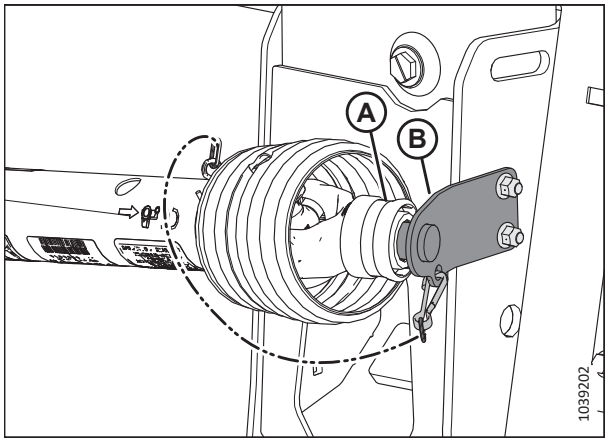


pav. 3.174: Daugiaelementės jungties užraktas, elektros jungtys

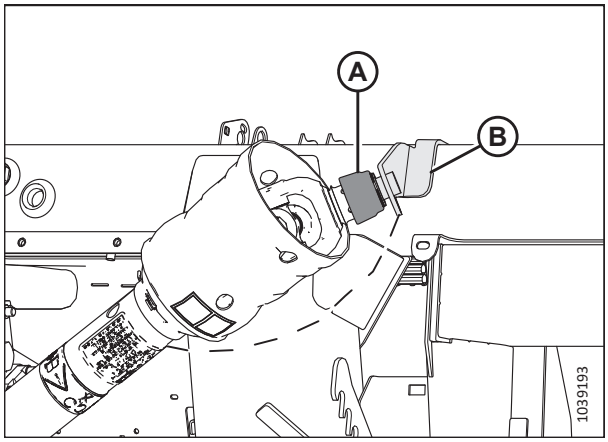
12. Slinkite fiksatorių (A), kad užfiksuotumėte rankeną (B), ir pritvirtinkite vielokaiščiu (C).

13. **70, S arba T serijos:** Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (D) iš jos laikymo vietos kombaine ir prijunkite ją prie paviršiaus kopijavimo modulio jungties C81B (E). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.

14. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio (B). Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.

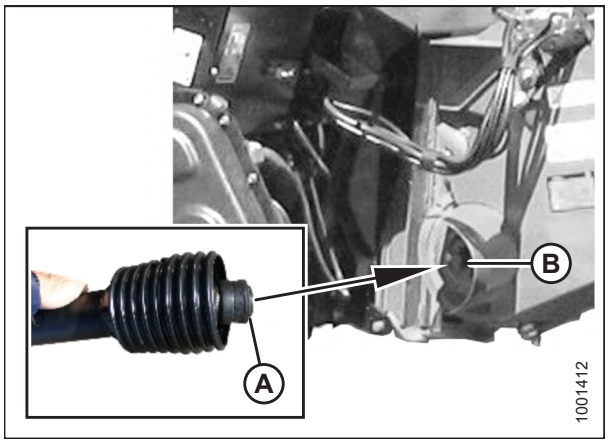


pav. 3.175: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija B7038 ar B7039



pav. 3.176: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija B7326 ar B7182

15. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją ant kombaino išėjimo veleno (B) iki žiedas užsifiksuos.

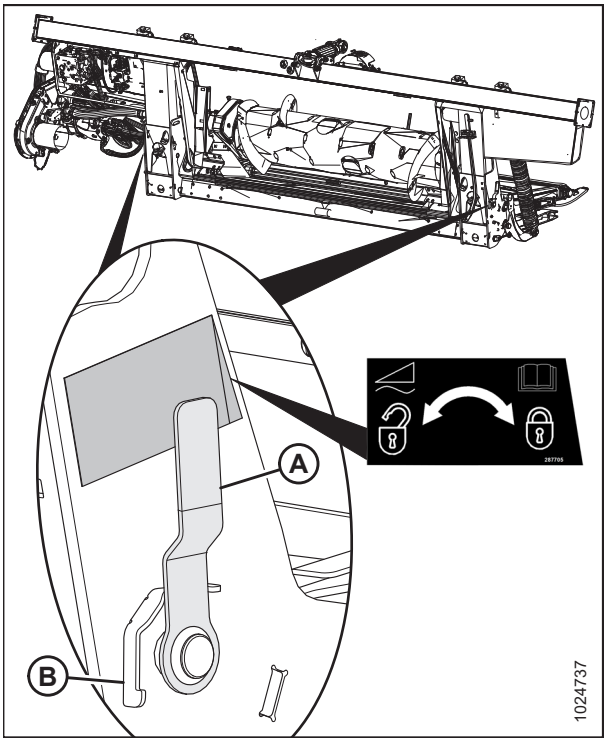


pav. 3.177: Transmisija

16. Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami užrakinimo padėtį (B).

    PASTABA:

    Iliustracijoje pavaizduota paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje; kairėje pjaunamosios pusėje esanti paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena yra priešingoje pusėje.



pav. 3.178: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo „John Deere“ kombaino

Pjaunamąją būtina fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pasirinkite lygią vietą ir pastatykite pjaunamąją šiek tiek aukščiau žemės.
2. sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

    SVARBU:

    Jei sumontuoti transportavimo ratai, nustatykite juos į sandėliavimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 214*.

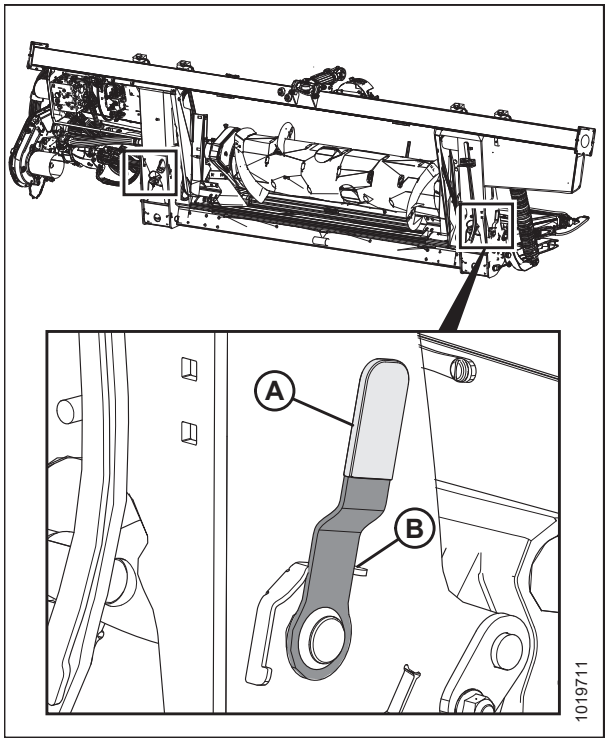
    SVARBU:

    Jei sumontuoti stabilizatoriaus ratai, nustatykite juos į saugojimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 213*.

3. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

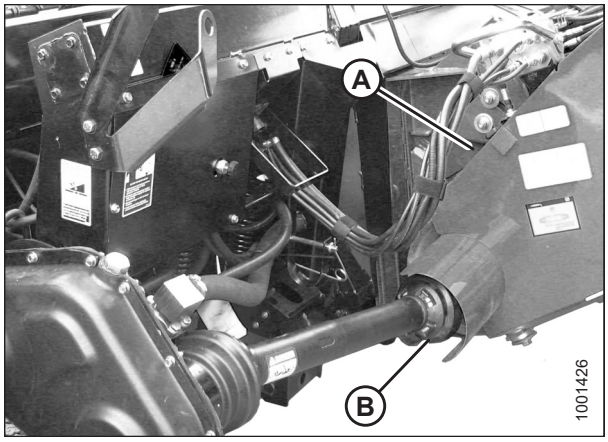
   PASTABA:

   Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



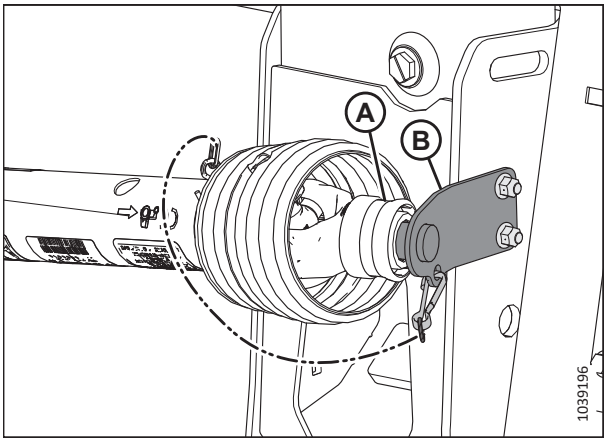
pav. 3.179: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

4. Atidarykite gaubtą (A) ant kombaino, patraukite atgal žiedą ant transmisijos (B) ir atjunkite jį nuo kombaino išėjimo veleno.

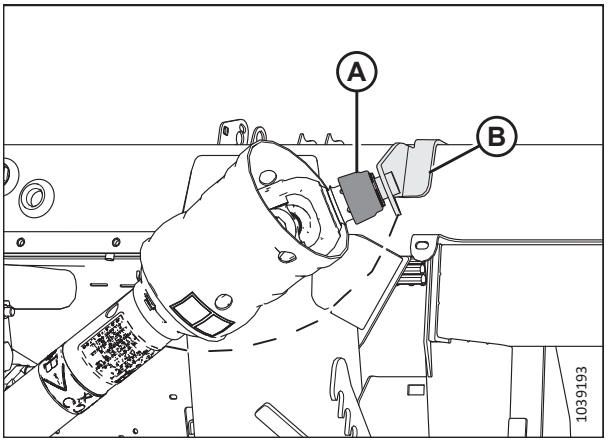


pav. 3.180: Transmisija

5. Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant atraminio laikiklio.

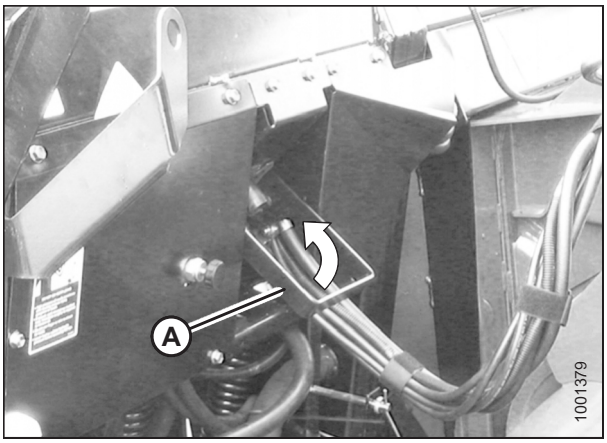


pav. 3.181: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija B7038 ar B7039



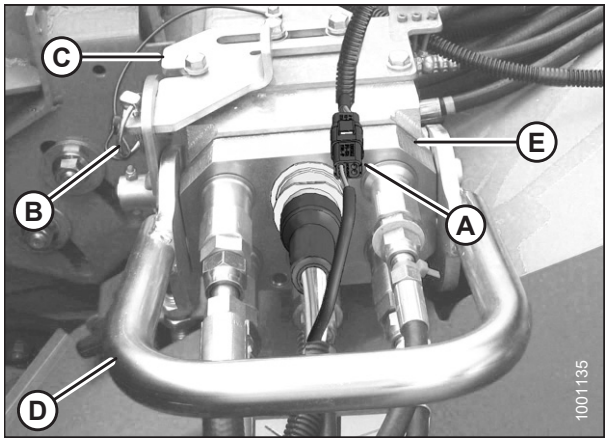
pav. 3.182: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija B7326 ar B7182

6. Pakelkite paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A).



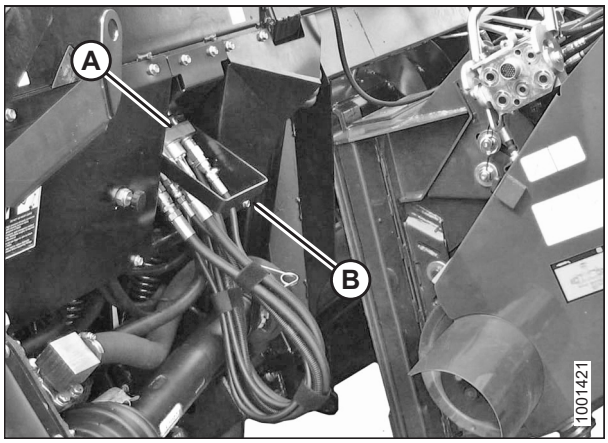
pav. 3.183: Daugiaelementės jungties saugojimas

7. Atjunkite laidų pynę (A) nuo kombaino jungties.
8. Atjunkite vielokaištį (B) ir paslinkite fiksatorių (C), kad atjungtumėte rankeną (D).
9. Pakelkite rankeną (D) visiškai vertikaliai, kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (E) nuo kombaino.



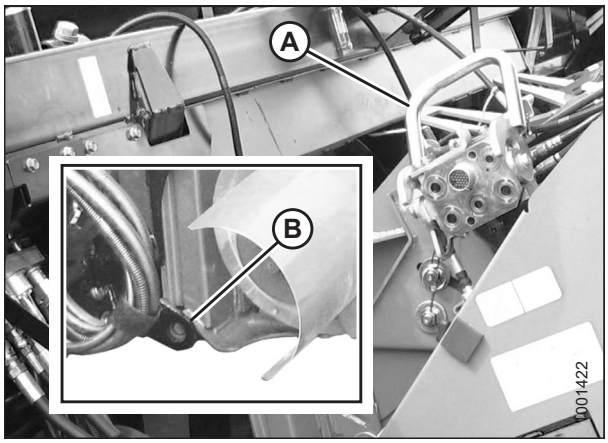
pav. 3.184: Daugiaelementė jungtis

10. Nustatykite daugiaelementę jungtį (A) ties paviršiaus kopijavimo modulio lizdu ir nuleiskite rankeną (B), kad užfiksuotumėte daugiaelementę jungtį.



pav. 3.185: Daugiaelementės jungties saugojimas

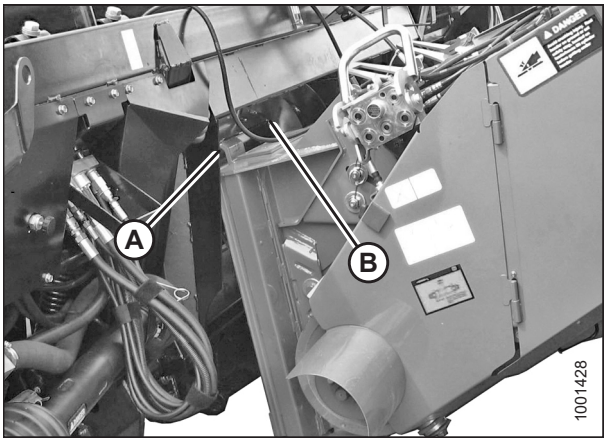
11. Pastumkite kombaino rankeną (A) nuožulniosios kameros korpuso link, kad atjungtumėte nuožulniosios kameros korpuso kaištį (B) nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.186: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

12. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą, kol atrama (A) atsijungs ir atsitrauks nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos (B).

13. Lėtai kombainu pavažiuokite atbuline eiga nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.187: Paviršiaus kopijavimo modulis ir nuožulniosios kameros korpusas

3.6.6 „New Holland“ kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo „New Holland“ kombaino, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

Žr. toliau pateikiamą lentelę, kur pateikiama informacija apie „New Holland“ kombainų modelius, suderinamus su šia pjaunamąja.

Lentelė 3.3 „New Holland“ kombainų suderinamumas

„New Holland“ kombainų serija	Kombaino modelis
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90, 10.90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	„8080 Elevation“, „8090 Elevation“

Pjaunamosios tvirtinimas prie „New Holland“ CR, CX arba CH kombaino

Reikia fiziškai prijungti pjaunamąją prie kombaino maitinimo bloko, prijungti elektros ir hidraulines jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

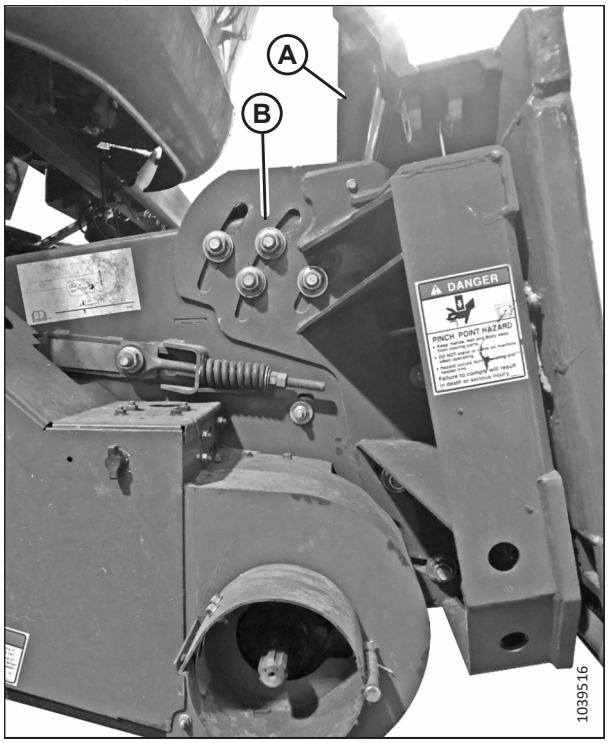
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

SVARBU:

Nuožulniosios kameros korpuso priekinę plokštę (A) rekomenduojama laikyti vidurinėje padėtyje (B). Instrukcijas, kaip sureguliuoti priekinę plokštę, žr. kombaino operatoriaus vadove.

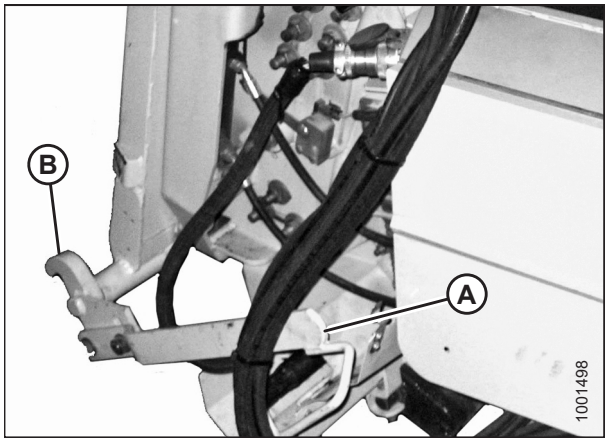
PASTABA:

Akmenų gaudyklė neleidžia akmenims ar šiukšlėms patekti į kombainą ir yra kombaino priekyje ir už nuožulniosios kameros.



pav. 3.188: Nenustatyto kombaino priekinė plokštė, pakreipta į vidurio padėtį

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Patikrinkite, ar rankena (A) nustatyta taip, kad fiksatoriai (B) galėtų prisikabinti prie paviršiaus kopijavimo modulio.

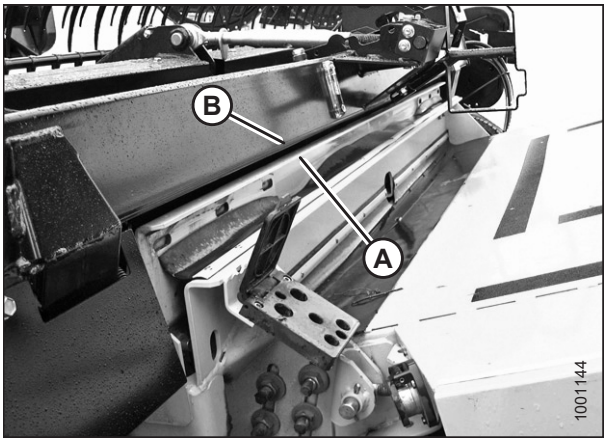


pav. 3.189: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

3. Lėtai važiuokite kombainu iki paviršiaus kopijavimo modulio, kol nuožulniosios kameros korpuso balnelis (A) atsidurs tiesiai po viršutiniu paviršiaus kopijavimo modulio skersiniu (B).

4. Šiek tiek pakelkite maitinimo įrenginį, kad pakeltumėte pjaunamąją. Įsitikinkite, kad tiekimo įrenginio balnelis visiškai pritvirtintas prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo.

5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.190: Pjaunamoji ant kombaino

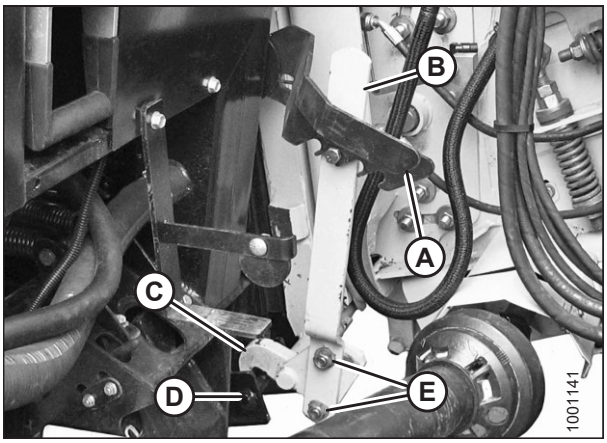
6. Kairėje nuožulniosios kameros korpuso pusėje, pakelkite svirtį (A) ant paviršiaus kopijavimo modulio ir pastumkite rankeną (B) ant kombaino, kad įjungtumėte užraktus (C) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse.

   PASTABA:

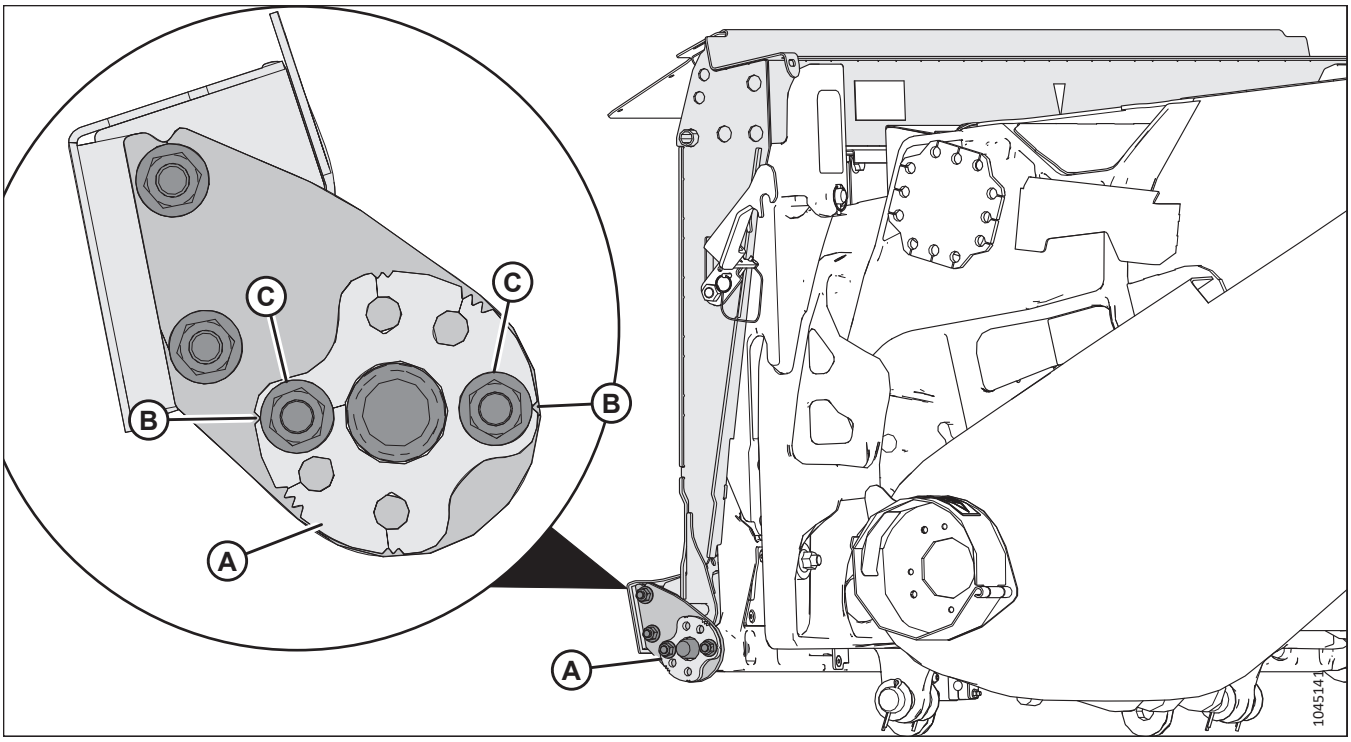
   CR11 kombainai: Fiksavimo kaiščiai ištraukiami / įtraukiami svirtimi (neparodyta) nuožulniosios kameros korpuso šone. Daugiau informacijos rasite kombaino operatoriaus vadove.

7. Paspauskite svirtį (A) žemyn, kad svirties anga susijungtų su rankena ir rankena būtų užfiksuota.

8. Jei fiksatorius ne iki galo užfiksuoja kaištį (D) ant paviršiaus kopijavimo modulio, kai įjungta svirtis (A) ir rankena (B), atsukite varžtus (E) ir sureguliuokite fiksatorių (C). Vėl priveržkite varžtus.



pav. 3.191: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai



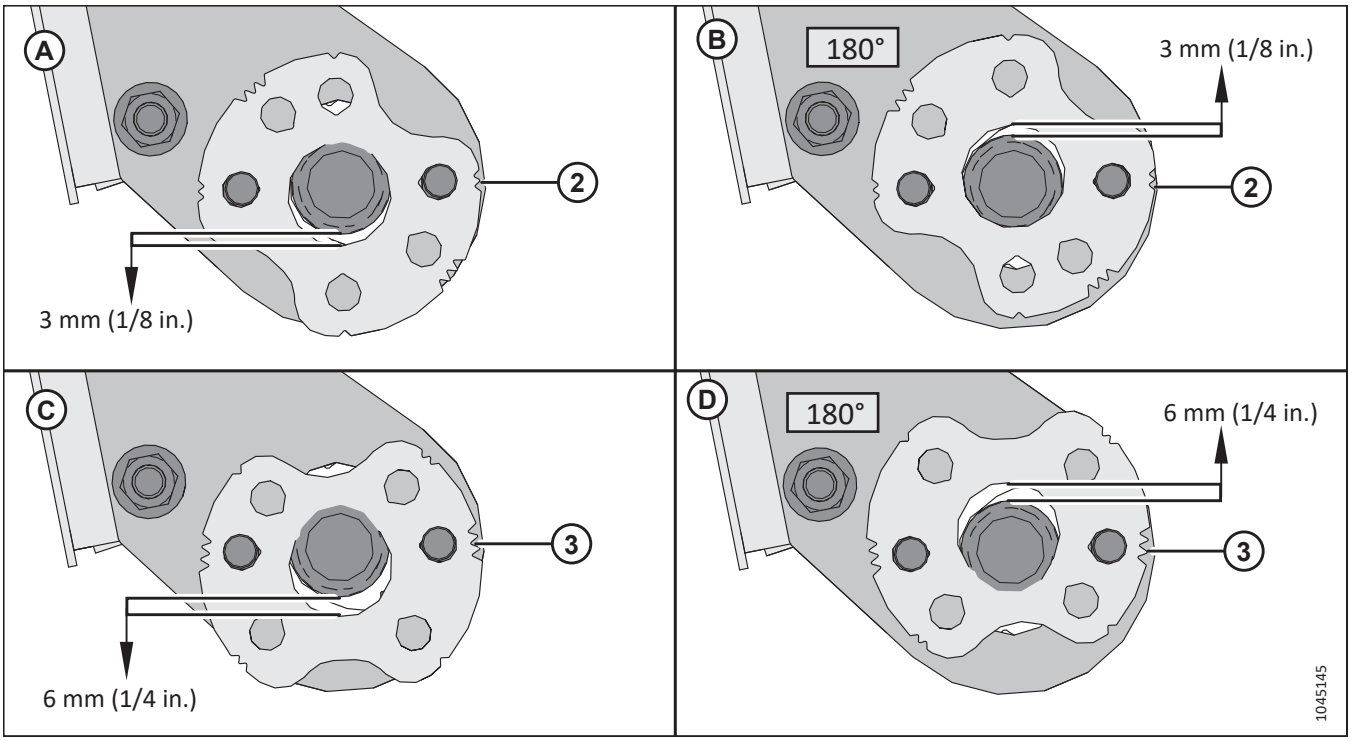
pav. 3.192: CR11 fiksavimo kaiščio lygiavimas

9. **CR11 kombainai:** Siekiant užtikrinti, kad pjaunamoji būtų patikimai pritvirtinta prie nuožulniosios kameros korpuso ir kad fiksavimo kaiščiai nekliūtų, įsitikinkite, kad fiksavimo kaiščiai yra užfiksuoti ir sucentruoti paviršiaus kopijavimo modulio reguliavimo plokštėse (A) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse.

   PASTABA:

   Kai viengubos įpjovos (B) ant reguliavimo plokštės yra sulygiuotos su veržlėmis (C), reguliatoriaus plokštė yra neutralioje padėtyje.

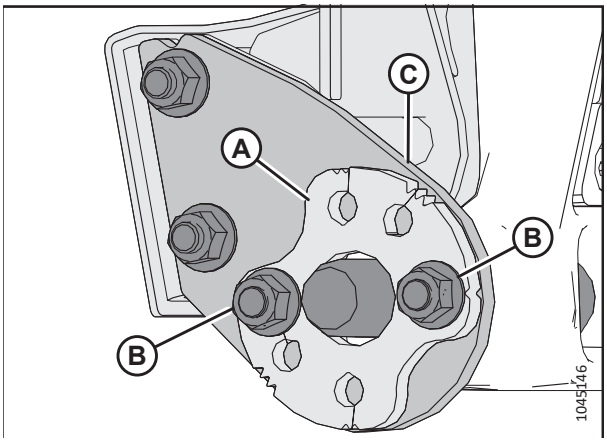
10. **CR11 kombainai:** Jei reikia reguliuoti, atkreipkite dėmesį į fiksavimo kaiščių padėtį, palyginti su centrine reguliavimo plokščių anga, nuimkite veržles (C) ir, jei reikia, pakeiskite reguliatoriaus plokščių (A) padėtį. Žr. *3.193, p. 143*.



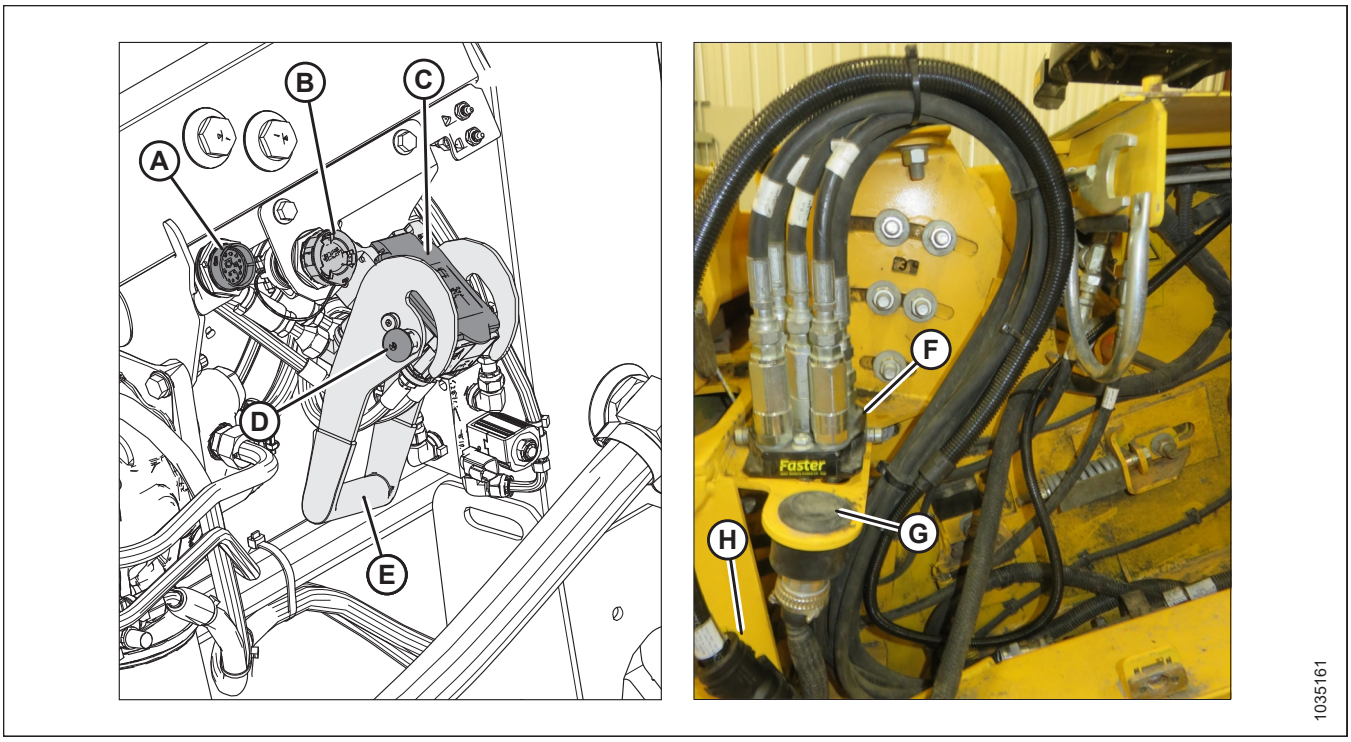
pav. 3.193: CR11 reguliavimo plokštės padėtys

- Paveikslėlyje (A) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta taip, kad dvigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis nuleidžia reguliavimo plokštę 3 mm (1/8 in.).
- Paveikslėlyje (B) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta 180°, kad dvigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis pakelia reguliavimo plokštę 3 mm (1/8 in.).
- Paveikslėlyje (C) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta taip, kad trigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis nuleidžia reguliavimo plokštę 6 mm (1/4 in.).
- Paveikslėlyje (D) parodyta reguliavimo plokštė, pasukta 180°, kad trigubos įpjovos sutaptų su varžtais. Ši padėtis pakelia reguliavimo plokštę 6 mm (1/4 in.).

11. **CR11 kombainai:** Kai kombaino fiksavimo kaiščiai gali nekliūdami pritvirtinti reguliavimo plokštes (A) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse, vėl priveržkite veržles (B), kad pritvirtintumėte reguliavimo plokštes prie tvirtinimo laikiklių (C).



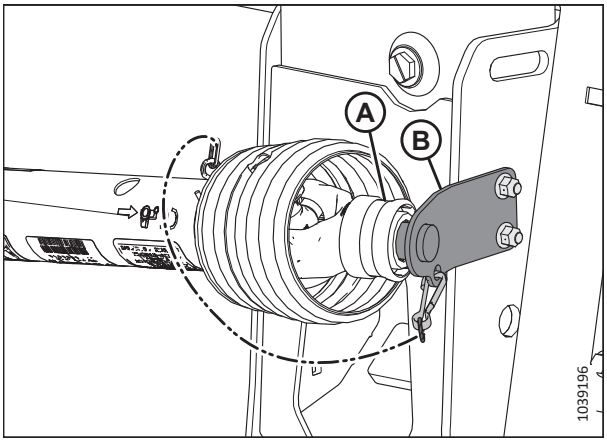
pav. 3.194: CR11 nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaiščiai



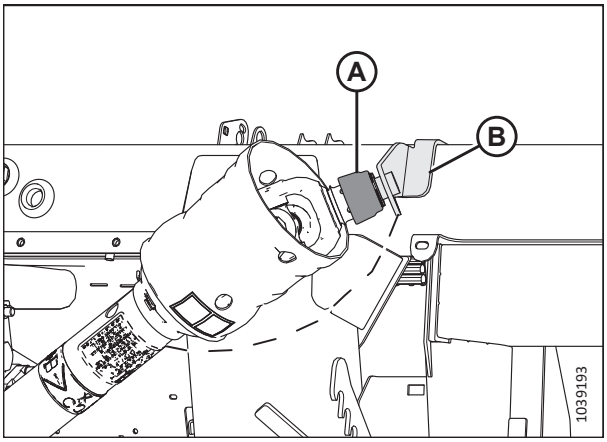
pav. 3.195: Daugiaelementė jungtis ir elektros jungtys

12. **Jei kabinoje sumontuoti „MacDon“ valdikliai:** Nuimkite dangtelį nuo jungties C81B (A).
13. Nuimkite dangtelį nuo jungties C72B (B).
14. Nuimkite gaubtelį nuo hidraulinio lizdo (C). Nuvalykite susiliečiančius lizdo paviršius.
15. Paspauskite fiksavimo mygtuką (D) ir patraukite rankeną (E) į visiško atidarymo padėtį.
16. Nuimkite sparčiąją hidraulinę jungtį (F) nuo ant kombaino esančios laikymo plokštelės. Nuvalykite jungties susiliečiantį paviršių.
17. Įstatykite jungtį (F) į paviršiaus kopijavimo modulio lizdą (C).
18. Stumkite rankeną (E) į uždarymo padėtį, kol iššoks fiksavimo mygtukas (D).
19. Išimkite kombaino jungtį (G) iš kombaine esančios laikymo vietos ir prijunkite prie lizdo C72B (B). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.
20. **Jei kabinoje sumontuoti „MacDon“ valdikliai:** Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (H) iš laikymo vietos kombaine ir prijunkite ją prie C81B (A). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.

21. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio (B). Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.

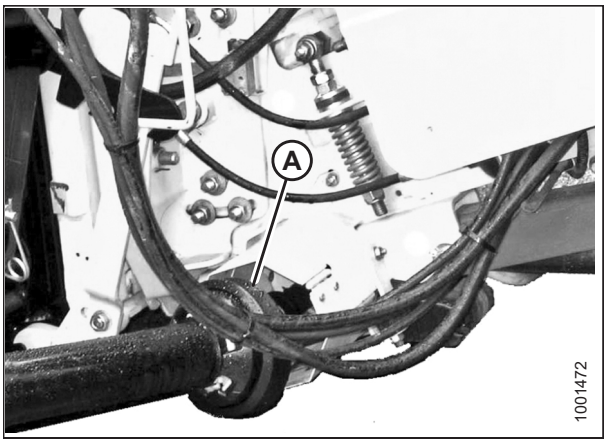


pav. 3.196: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija B7038 ar B7039



pav. 3.197: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija B7180, B7181, ar B7326

22. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą ir stumkite transmisiją ant kombaino išėjimo veleno (A) iki žiedas užsifiksuos.



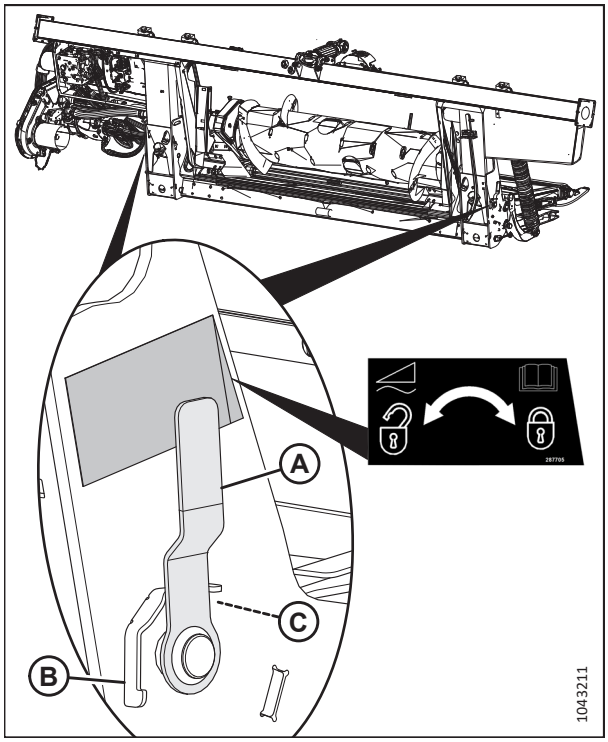
pav. 3.198: Transmisija ir išėjimo velenas

23. Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

    - Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir perjungdami į atrakinimo padėtį (B).
    - Jei pjaunamosios **NENAUDOSITE** lauke, įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus, pastumdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną (A) link paviršiaus kopijavimo modulio į užrakinimo padėtį (C).

    PASTABA:

    Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.199: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo „New Holland“ CR, CX ar CH kombaino

Pjaunamąją būtina fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pasirinkite lygią vietą ir pastatykite pjaunamąją šiek tiek aukščiau žemės.
2. sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

    SVARBU:

    Jei sumontuoti transportavimo ratai, nustatykite juos į sandėliavimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 214*.

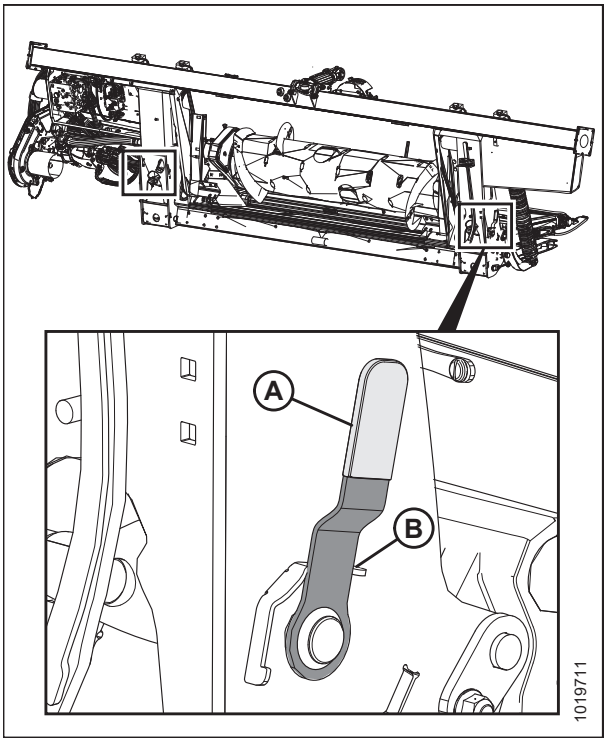
    SVARBU:

    Jei sumontuoti stabilizatoriaus ratai, nustatykite juos į saugojimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 213*.

3. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

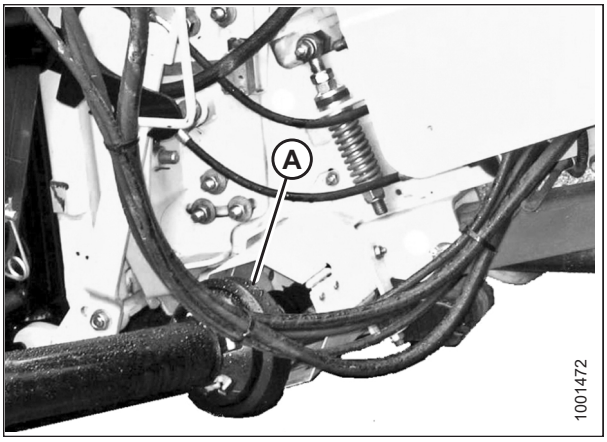
   PASTABA:

   Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



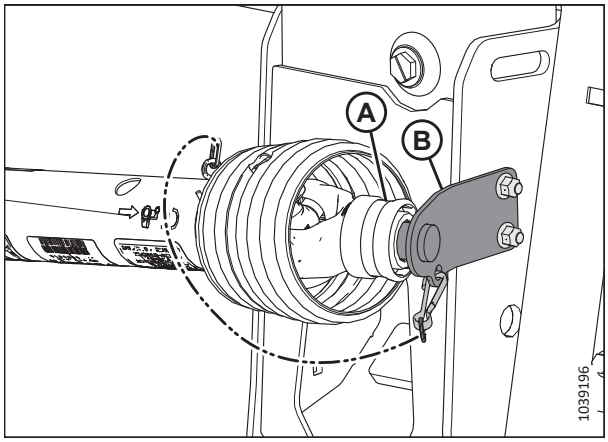
pav. 3.200: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

4. Atjunkite transmisiją nuo kombaino. Pastumkite atgal transmisijos galo žiedą ir stumkite transmisiją iš kombaino išėjimo veleno (A), kol atsijungs žiedas.

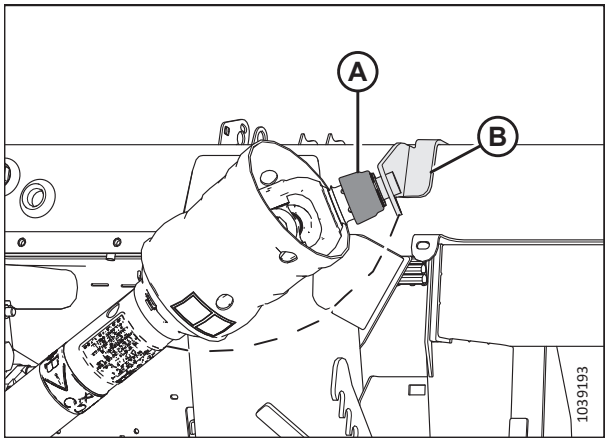


pav. 3.201: Transmisija

5. Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant laikiklio.

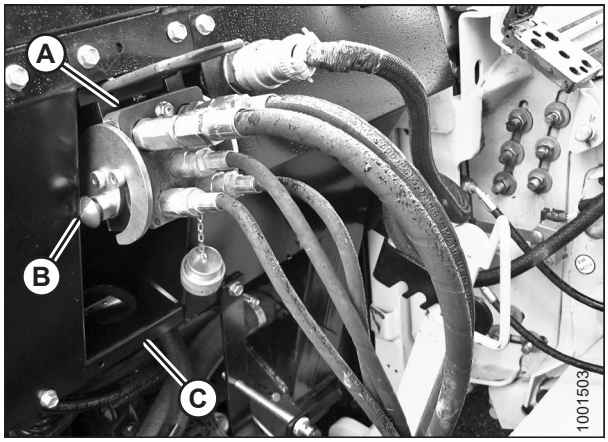


pav. 3.202: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija B7038 ar B7039



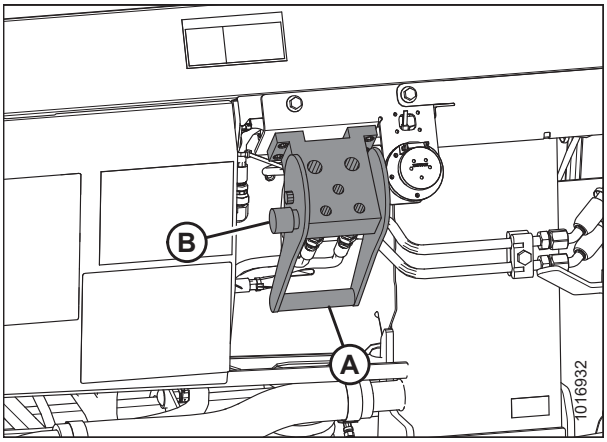
pav. 3.203: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija B7180, B7181, ar B7326

6. Paspauskite fiksavimo mygtuką (B) ir patraukite rankeną (C), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (A).



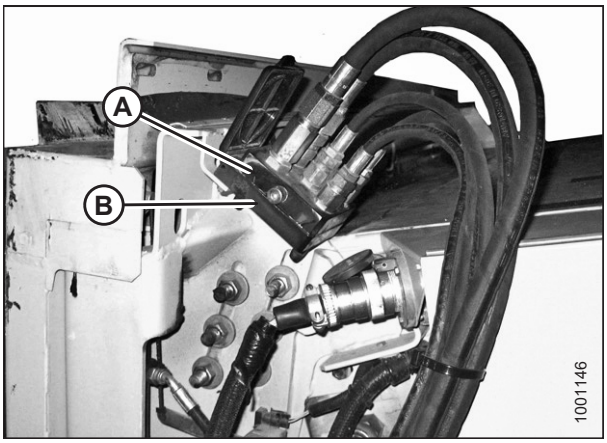
pav. 3.204: Paviršiaus kopijavimo modulio jungtys

7. Pastumkite rankeną (A) į uždarymo padėtį iki iššoks fiksavimo mygtukas (B). Uždarykite gaubtą.



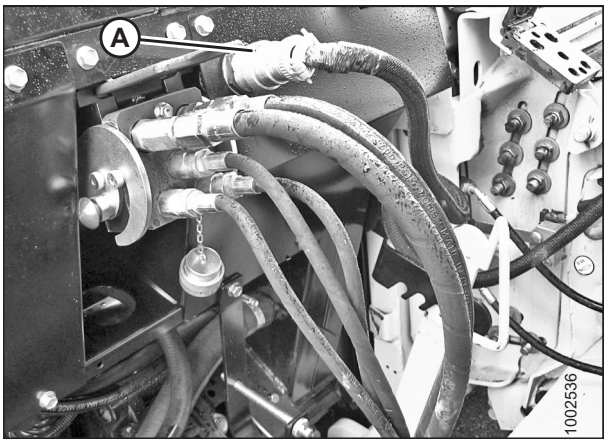
pav. 3.205: Paviršiaus kopijavimo modulio lizdai

8. Padėkite sparčiąją hidraulinę jungtį (A) ant saugojimo plokštelės (B) kombaine.



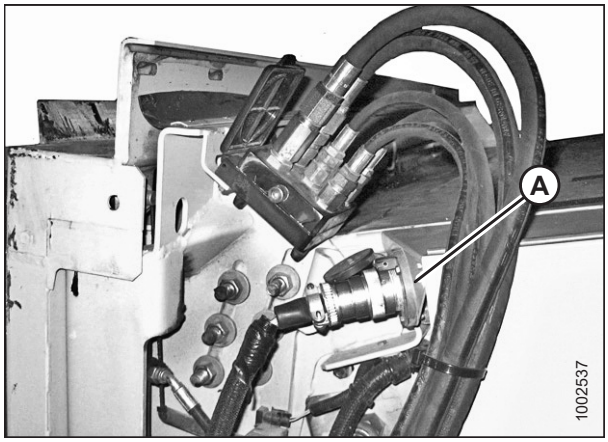
pav. 3.206: Kombaino jungtis

9. Atjunkite elektros jungtį (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.207: Paviršiaus kopijavimo modulio jungtys

10. Sujunkite elektros jungtį su kombainu taške (A).

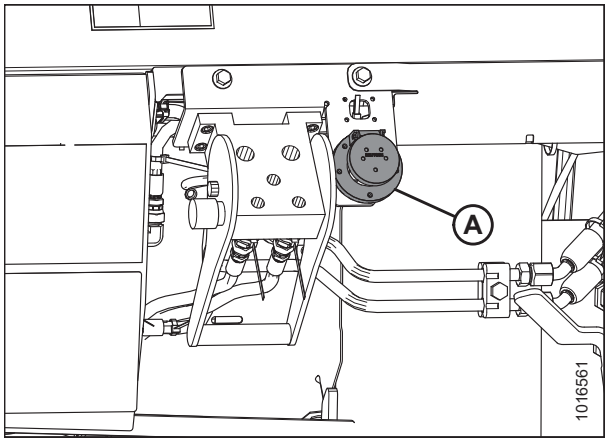


pav. 3.208: Kombaino jungtys

11. Vėl uždėkite dangtelį (A) ant paviršiaus kopijavimo modulio lizdo.

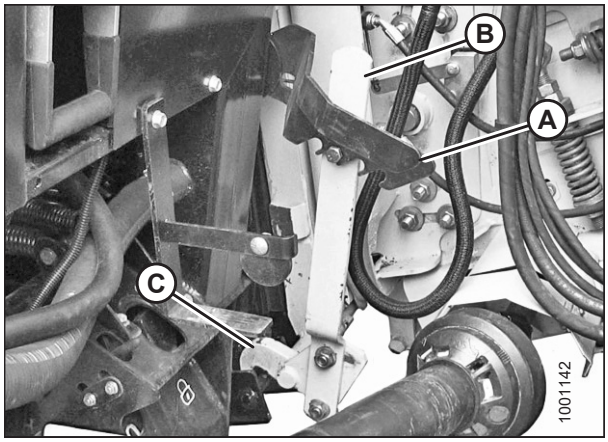
    PASTABA:

    Jei kabinoje sumontuoti „MacDon“ valdikliai, atjunkite kabinos valdymo jungtį C81A nuo lizdo C81B ir pritvirtinkite jungtį prie jos laikymo vietos kombaine.



pav. 3.209: Paviršiaus kopijavimo modulio lizdai

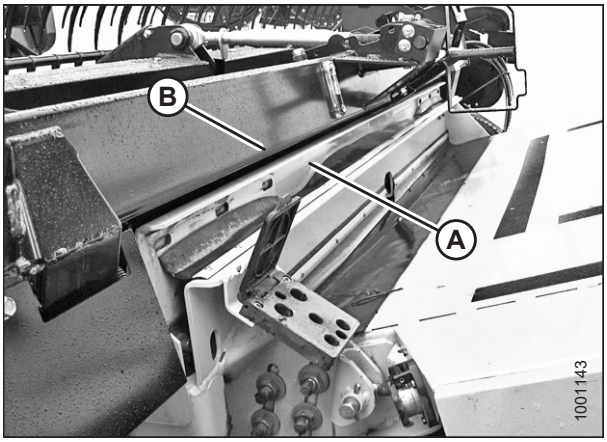
12. Pakelkite svirtį (A) ir patraukite bei nuleiskite rankeną (B), kad atlaisvintumėte nuožulniosios kameros korpuso / paviršiaus kopijavimo modulio fiksatorių (C).



pav. 3.210: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

13. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą (A) iki nuožulniosios kameros korpusas atsijungs nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos (B).

14. Kombainą lėtai atitraukite nuo pjaunamosios.



pav. 3.211: Pjaunamoji ant kombaino

3.6.7 „Rostselmash“ kombainai

Norėdami pjaunamąją pritvirtinti prie ar atjungti nuo „Rostselmash“ kombaino, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

Su šia pjaunamąja suderinami šie „Rostselmash“ kombaino modeliai:

- RSM 161
- Torum 785
- T500

PASTABA:

Siekiant užbaigti FM200 konversiją, būtini papildomi paketai. Visiems „Rostselmash“ kombainams reikės pereinamojo rėmo rinkinio (B7311), o 2019 m. ir senesniems „Rostselmash“ kombainams reikės šešiabriaunio pavaros veleno pertvarkymo rinkinio (B7312).

Pjaunamosios tvirtinimas prie „Rostselmash“ kombaino

Reikia fiziškai prijungti pjaunamąją prie kombaino maitinimo bloko, prijungti elektros ir hidraulines jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

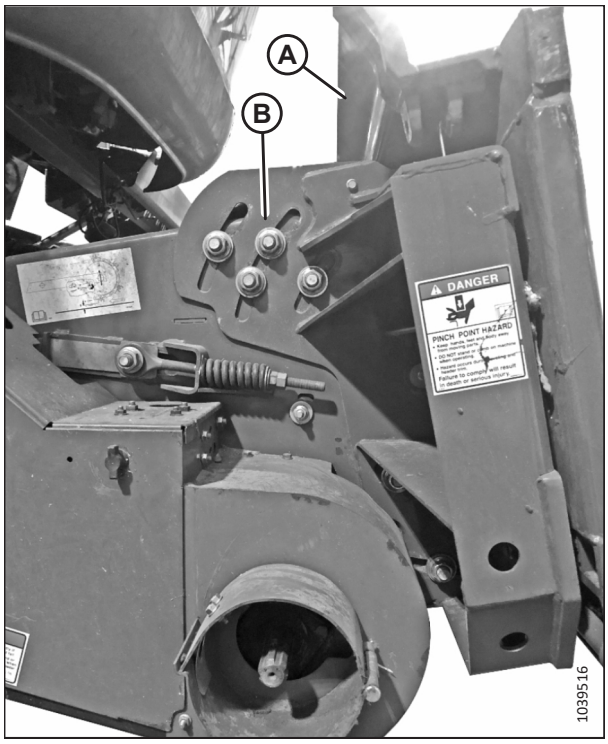
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

SVARBU:

Nuožulniosios kameros korpuso priekinę plokštę (A) rekomenduojama laikyti vidurinėje padėtyje (B). Instrukcijas, kaip sureguliuoti priekinę plokštę, žr. kombaino operatoriaus vadove.

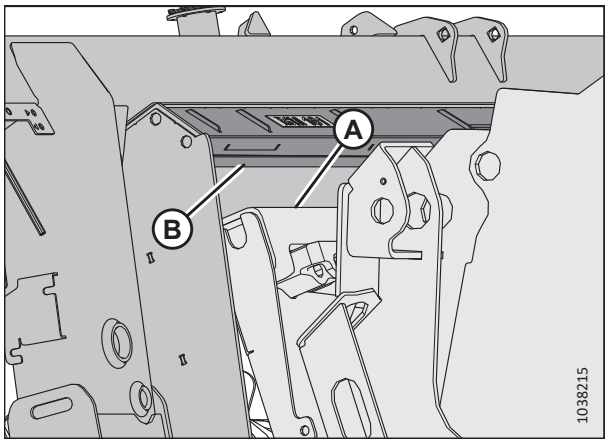
PASTABA:

Akmenų gaudyklė neleidžia akmenims ar šiukšlėms patekti į kombainą ir yra kombaino priekyje ir už nuožulniosios kameros.



pav. 3.212: Nenustatyto kombaino priekinė plokštė, pakreipta į vidurio padėtį

1. Lėtai įvažiuokite su kombainu iki pjaunamosios, kol tiekimo įrenginio balnelis (A) atsidurs tiesiai po viršutiniu paviršiaus kopijavimo modulio skersiniu (B).
2. Šiek tiek pakelkite nuožulniosios kameros korpusą, kad pakeltumėte pjaunamąją ir stebėkite, ar nuožulniosios kameros korpuso atrama tinkamai prikabinta prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



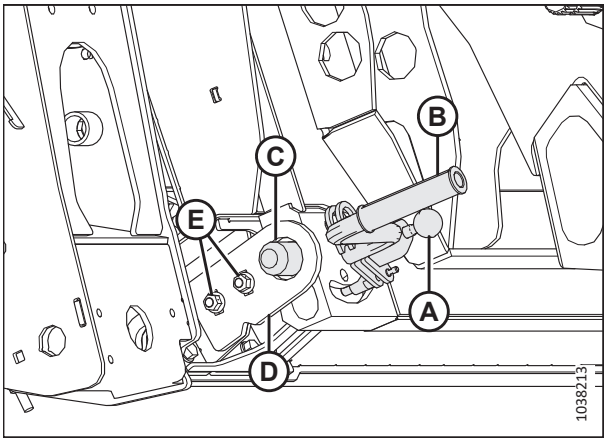
pav. 3.213: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis

4. Ištraukite kaištį (A) ir pasukite rankeną (B) iki abu nuožulniosios kameros korpuso kaiščiai (C) bus iki galo įstatyti į paviršiaus kopijavimo modulio laikiklius (D).

   PASTABA:

   Jei kaiščiai (C) ne iki galo užsifiksuoja paviršiaus kopijavimo modulio laikikliuose, atsukite varžtus (E) ir pagal poreikį sureguliuokite laikiklius.

5. Priveržkite veržles (E).



pav. 3.214: Nuožulniosios kameros korpuso kaištis

6. Paspauskite fiksavimo mygtuką (A) ir patraukite rankeną (B) į visiško atidarymo padėtį.

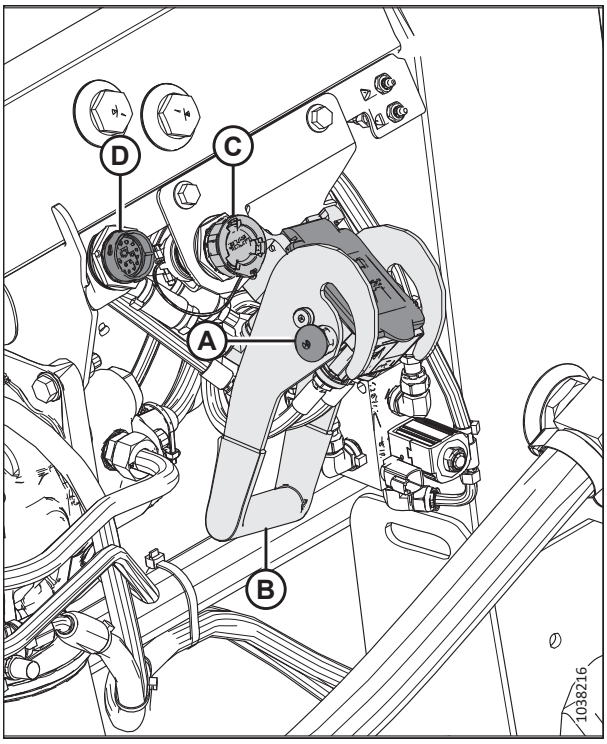
7. Paimkite sparčiąją hidraulinę jungtį nuo laikymo plokštelės kombaine. Nuvalykite jungties susiliečiantį paviršių.

8. Nustatykite kombaino jungtį ties paviršiaus kopijavimo modulio lizdu. Paspauskite rankeną žemyn, kad kaiščiai būtų įstatyti į lizdą.

9. Pastumkite rankeną žemyn uždarymo padėtį iki iššoks fiksavimo mygtukas (B).

10. Išimkite kombaino jungtį iš kombaine esančios laikymo vietos ir prijunkite prie lizdo (C). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.

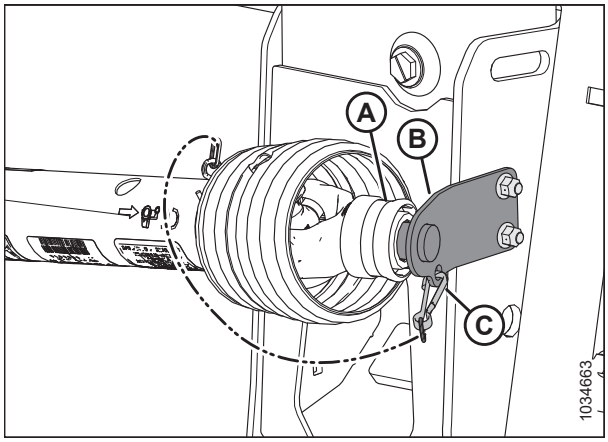
11. Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A iš laikymo vietos kombaine ir prijunkite ją prie jungties C81B (D). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.



pav. 3.215: Daugiaelementės jungties saugojimas

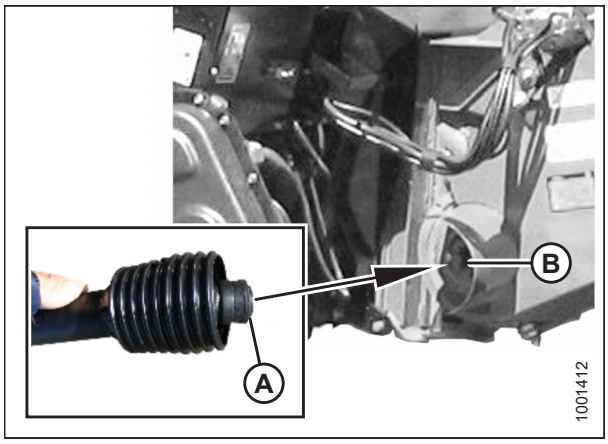
12. Atjunkite apsauginę grandinę (C) nuo atraminio laikiklio (B).

13. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.



pav. 3.216: Transmisija saugojimo padėtyje

14. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją ant kombaino išėjimo veleno (B) iki žiedas užsifiksuos.



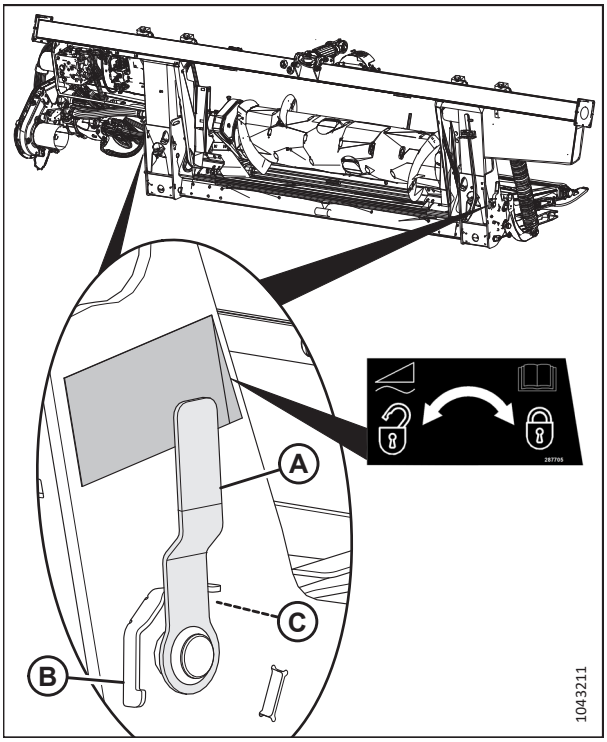
pav. 3.217: Transmisija

15. Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

    - Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir perjungdami į atrakinimo padėtį (B).
    - Jei pjaunamosios **NENAUDOSITE** lauke, įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus, pastumdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną (A) link paviršiaus kopijavimo modulio į užrakinimo padėtį (C).

    PASTABA:

    Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.218: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo„Rostselmash“ kombaino

Pjaunamąją reikia fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Pastatykite pjaunamąją taip, kad būtų šiek tiek atkelta nuo žemės.
3. sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Jei sumontuoti transportavimo ratai, nustatykite juos į sandėliavimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 214*.

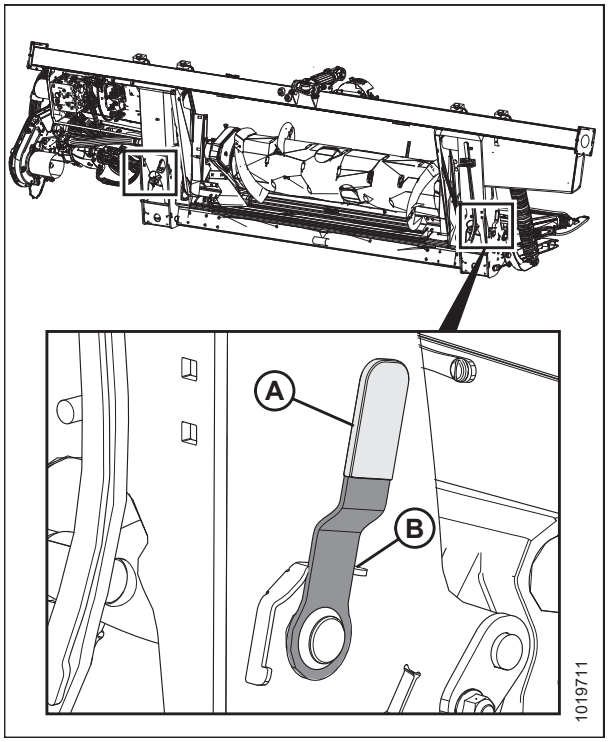
SVARBU:

Jei sumontuoti stabilizatoriaus ratai, nustatykite juos į saugojimo arba viršutinę darbinę padėtį. Jei ratai ne vietoje, pjaunamoji gali pasvirti į priekį ir ją bus sunku pritvirtinti. Instrukcijas žr. *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 213*.

4. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

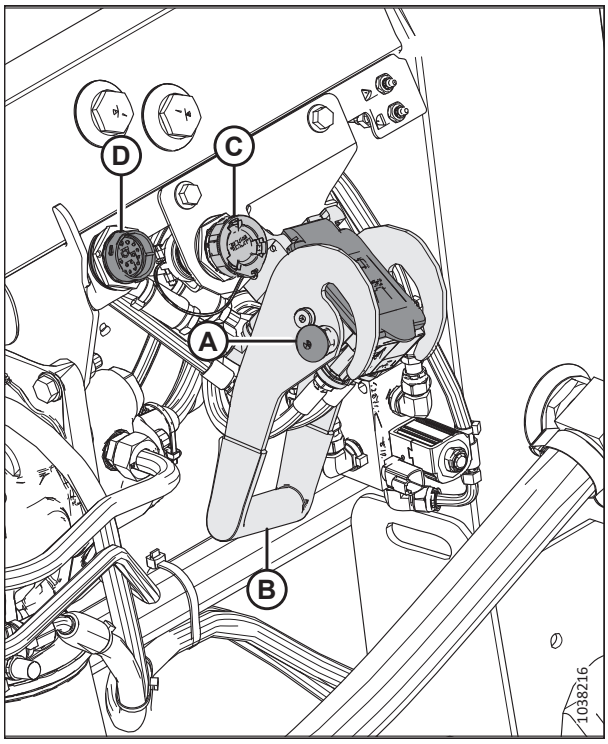
   PASTABA:

   Iliustracijoje parodyta paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena dešinėje pjaunamosios pusėje. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



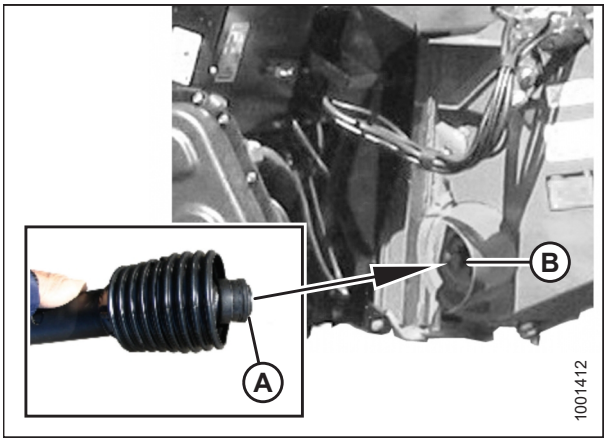
pav. 3.219: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

5. Atjunkite kombaino kabinos valdymo laidų pynės jungtį C81A nuo jungties C81B.
6. Atjunkite kombaino elektros laidų pynę nuo jungties (C).
7. Įspauskite fiksavimo mygtuką (A) ir pakelkite rankeną (B), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį.
8. Atjunkite sparčiąją hidraulinę jungtį nuo kombaino ir įstatykite į laikymo vietą kombaine.



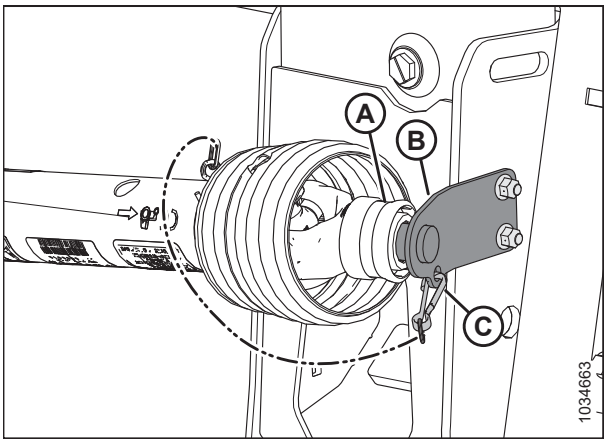
pav. 3.220: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

9. Pastumkite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją nuo kombaino išėjimo veleno (B) iki atsijungs žiedas.



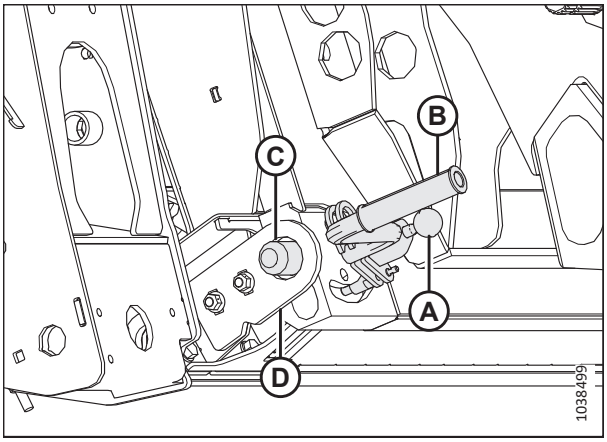
pav. 3.221: Transmisija

10. Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant atraminio laikiklio.
11. Pritvirtinkite apsauginę grandinę (C) prie atraminio laikiklio (B).



pav. 3.222: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija B7038 ar B7039

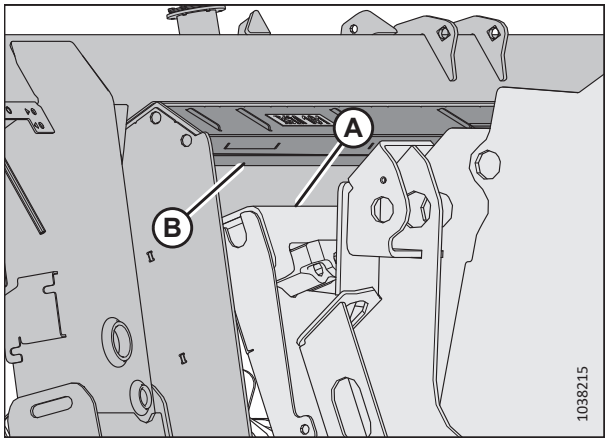
12. Ištraukite kaištį (A) ir pasukite rankeną (B) pagal laikrodžio rodyklę iki abu nuožulniosios kameros korpuso kaiščiai (C) bus iki galo įstatyti į paviršiaus kopijavimo modulio laikiklius (D).



pav. 3.223: Nuožulniosios kameros korpuso kaištis

13. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą (A) kol jis atsijungs nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos (B).

14. Kombainu lėtai pavažiuokite atgal nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.224: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis

3.7 Pjaunamosios sąranka

Siekiant, kad veiktų optimaliai, pjaunamoji turi būti sukonfigūruota konkrečiai pagal įvairias derliaus nuėmimo sąlygas ir javus.

3.7.1 Pjaunamosios priedai

Papildomi priedai gali pagerinti našumą konkrečiomis sąlygomis arba prideda papildomų pjaunamosios funkcijų. Papildomus priedus gali užsakyti ir įrengti atstovas.

Galimų priedų aprašymus žr. skyriuje *5 Papildomos komplektacijos ir priedai, p. 803*.

3.7.2 Pjaunamosios nuostatos

Toliau esančiose lentelėse pateikiami nurodymai, kaip nustatyti pjaunamąją pagal įvairias derliaus nuėmimo sąlygas ir javus.

Informacijos apie lenktuvų nustatymą žr. *3.7.4 Lenktuvų nuostatos, p. 174*.

Informacijos apie FM200 tiekimo sraigės konfigūravimą žr. *3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 180*.

PASTABA:

Padidinkite šoninio transporterio greitį, kad padidintumėte našumą, kai yra daug augalinės medžiagos arba kai padidinate važiavimo greitį.

Lentelė 3.4 Rekomenduojami javų nustatymai

Ražienos aukštis	102 mm (< 4 col.)						
Stabilizatoriaus ratai[4]	Saugojimas						
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštyn arba viduryje						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[5]	**Pjaunamosios kampas**[6, 7]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[8]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Išjungta	8	B – C	3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Įjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Įjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Suplūkti	Išjungta	7	B – C	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia

4. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalųjį judėjimą pjaunant nuo žemės.
5. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
6. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
7. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.
8. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.4 Rekomenduojami javų nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	102–203 mm (4-8 col.)						
Stabilizavimo ratai	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Žemyn suplūktiems pasėliams, per vidurį arba žemyn – kitiems						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[5]	**Pjaunamoji Kampas**[6, 7]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[8]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Išjungta	8	B – C	4	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Įjungta	7	A	2	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Įjungta	7	A	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Suplūkti	Išjungta	7	D	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia

Lentelė 3.4 Rekomenduojami javų nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	203 mm +(8 col.+)						
Stabilizavimo ratai	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[5]	**Pjaunamoji Kampas**[6, 7]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[8]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Išjungta	8	A	4	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Įjungta	7	A	2	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Įjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Išjungta	7	B – C	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia

Lentelė 3.5 Rekomenduojami lęšių nustatymai

Ražienos aukštis	Pažeme						
Stabilizatoriaus ratai[9]	Saugojimas						
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštyn arba viduryje						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[10]	**Pjaunamosios kampas**[11, 12]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[13]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Įjungta	8	B – C	2	5–10	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Įjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Įjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Įjungta	7	D	2	5–10	6 arba 7	Nereikia

9. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalųjį judėjimą pjaunant nuo žemės.
10. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
11. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
12. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.
13. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.6 Rekomenduojami žirnių nustatymai

Ražienos aukštis	Pažeme						
Stabilizatoriaus ratai[14]	Saugojimas						
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštyn arba viduryje						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[15]	**Pjaunamosios kampas**[16, 17]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[18]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Įjungta	7	B – C	2	5–10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Normalūs	Įjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Sunkūs	Įjungta	7	B – C	2	10	4 arba 5	Rekomenduojamas
Suplūkti	Įjungta	7	D	2	5–10	4 arba 5	Rekomenduojamas

14. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalųjį judėjimą pjaunant nuo žemės.
15. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
16. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
17. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.
18. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.7 Rekomenduojami rapsų nustatymai

Ražienos aukštis	102–203 mm (4-8 col.)						
Stabilizatoriaus ratai[19]	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Žemyn lengvoms arba sunkioms pasėlių sąlygoms, per vidurį arba žemyn – įprastiems arba suplūktiems pasėliams						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[20]	**Pjaunamosios kampas**[21, 22]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[23]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Įjungta	7	A	2	5–10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Normalūs	Įjungta	7	B – C	1	10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Sunkūs	Įjungta	8	B – C	1	10	3 arba 4	Rekomenduojamas
Suplūkti	Įjungta	7	D	2	5–10	3 arba 4	Rekomenduojamas

19. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalųjį judėjimą pjaunant nuo žemės.
20. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
21. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
22. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.
23. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.7 Rekomenduojami rapsų nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	203 mm +(8 col.+)						
Stabilizavimo ratai[19]	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[20]	**Pjaunamoji Kampas**[21, 22]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[23]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Įjungta	7	A	2	5–10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Normalūs	Įjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Sunkūs	Įjungta	8	B – C	1 arba 2	10	3 arba 4	Rekomenduojamas
Suplūkti	Įjungta	7	D	2 arba 3	5–10	3 arba 4	Rekomenduojamas

Lentelė 3.8 Rekomenduojami „California“ ryžių nustatymai

Ražienos aukštis	102 mm (< 4 col.)						
Stabilizatoriaus ratai[24]	Saugojimas						
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštyn arba viduryje						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai** [25]	**Transporterio greičio nuostata**[26]	**Pjaunamosios kampas**[27, 28]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[29]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	2	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	2	10	4 arba 5	Nereikia
Sunkūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	2	10	4 arba 5	Nereikia
Suplūkti	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	2	5–10	4 arba 5	Nereikia

24. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalųjį judėjimą pjaunant nuo žemės.
25. Yra ryžių skirtuvo strypas. Ryžių skirtuvo strypas nebūtinas abiejuose pjaunamosios galuose.
26. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
27. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
28. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.
29. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.8 Rekomenduojami „California“ ryžių nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	102–203 mm (4-8 col.)						
Stabilizavimo ratai[24]	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Viduryje arba žemyn						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**[25]	**Transporterio greičio nuostata**[26]	**Pjaunamoji Kampas**[27, 28]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[29]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	4	5–10	6 arba 7	Nereikia

Lentelė 3.8 Rekomenduojami „California“ ryžių nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	203 mm +(8 col.+)						
Stabilizavimo ratai[24]	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**[25]	**Transporterio greičio nuostata**[26]	**Pjaunamoji Kampas**[27 , 28]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[29]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Ryžių skirtuvo strypas	4	A	3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	4	5–10	6 arba 7	Nereikia

Lentelė 3.9 Rekomenduojami „Delta“ ryžių nustatymai

Ražienos aukštis	51-152 mm (2-6 col.)						
Stabilizatoriaus ratai[30]	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Viduryje arba žemyn						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[31]	**Pjaunamosios kampas**[32, 33]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[34]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Išjungta	6	D	2 arba 3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Išjungta	6	D	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia

30. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalųjį judėjimą pjaunant nuo žemės.
31. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
32. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
33. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.
34. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.9 Rekomenduojami „Delta“ ryžių nustatymai (tęsinys)

Ražienos aukštis	152 mm + (6 col.+)						
Stabilizavimo ratai[30]	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[31]	**Pjaunamoji Kampas**[32 , 33]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[34]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Išjungta	6	A	2 arba 3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Išjungta	6	D	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia

Lentelė 3.10 Rekomenduojami valgomųjų pupelių nustatymai

Ražienos aukštis	Pažeme						
Stabilizatoriaus ratai[35]	Saugojimas						
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštyn arba viduryje						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[36]	**Pjaunamosios kampas**[37, 38]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[39]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Įjungta	8	D	2	5–10	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Įjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Įjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Išgulę	Įjungta	7	D	4	5–10	6 arba 7	Nereikia

35. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalųjį judėjimą pjaunant nuo žemės.
36. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
37. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
38. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.
39. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.11 Rekomenduojami linų nustatymai

Ražienos aukštis	51-153 mm (2-6 col.)						
Stabilizatoriaus ratai[40]	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Žemyn suplūktiems pasėliams, per vidurį arba žemyn – kitiems						
Pasėlių būklė	**Skirtuvo strypai**	**Transporterio greičio nuostata**[41]	**Pjaunamosios kampas**[42, 43]	**Lenktuvų kumštelis**	**Lenktuvų greitis, %**[44]	**Lenktuvų padėtis**	**Viršutinė kryžminė sraigė**
Lengvi	Įjungta	8	B – C	2	5–10	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Įjungta	7	A	2	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Įjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Įjungta	7	D	2	5–10	6 arba 7	Nereikia

40. Stabilizatoriaus ratai naudojami siekiant apriboti kombaino judėjimą iš vienos pusės į kitą ir vertikalųjį judėjimą pjaunant nuo žemės.
41. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
42. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
43. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių nustatymais ir pjaunamosios kampu.
44. Važiavimo greičio procentinė dalis.

3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui

Subrendusius rapsus galima pjauti tiesiai, tačiau dauguma veislių lengvai lukštenasi, todėl galima prarasti sėklas. Šiame skyriuje pateikiama informacija apie rekomenduojamus priedus, nuostatas ir reguliavimo nurodymus, siekiant optimizuoti FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamąsias, skirtas tiesiam rapsų kūlimui, kad būtų sumažintas sėklų praradimas.

Rekomenduojami priedai

Norėdami optimizuoti pjaunamąją tiesiam rapsų kūlimui, atlikite toliau nurodytus modifikavimus.

- Viso ilgio viršutinės kryžminės sraigės montavimas
- Vertikalių dalgių montavimas

PASTABA:

Kiekviename rinkinyje yra montavimo instrukcijos ir reikalingi tvirtinimo elementai. Daugiau informacijos žr. skyriuje *5 Papildomos komplektacijos ir priedai, p. 803*.

Rekomenduojamos nuostatos

Norėdami optimizuoti pjaunamąją tiesiam rapsų kūlimui, atlikite toliau nurodytus reguliavimo veiksmus.

- Atlaisvinkite sraigės spyruoklę. Instrukcijas žr. *3.8.5 Tiekimo sraigės spyruoklių tikrinimas ir reguliavimas, p. 210*.
- Nustatykite lenktuvo greitį, kad jis būtų lygus kombaino važiavimo greičiui. Jei reikia, padidinkite greitį. Instrukcijas žr. *3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266* .
- Šoninio transporterio greitį kabinos šoninio transporterio greičio valdymo skydelyje nustatykite į šeštą padėtį. Instrukcijas žr. *3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 269* .
- Sureguliuokite lenktuvų aukštį taip, kad pirštai vos liestų pasėlius. Instrukcijas žr. *3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*.
- Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas, p. 279*.
- Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal cilindrų perkėlimas į kitą galinę vietą. Instrukcijas žr. *Pastūmimo pirmyn-atgal cilindrų padėties keitimas, p. 279*.
- Nustatykite lenktuvo kumštelį į 1 padėtį. Instrukcijas žr. *Lenktuvų kumštelio reguliavimas, p. 289*.
- Nustatykite sraigę į paviršiaus kopijavimo padėtį. Instrukcijas žr. *3.8.4 Sraigės padėties nustatymas, p. 208*.
- Nustatykite sraigtą į 15 mm (9/16 col.) dugninės tarpą. Instrukcijas žr. *4.7.1 Tiekimo sraigto ir dugninės tarpo tikrinimas, p. 622*.

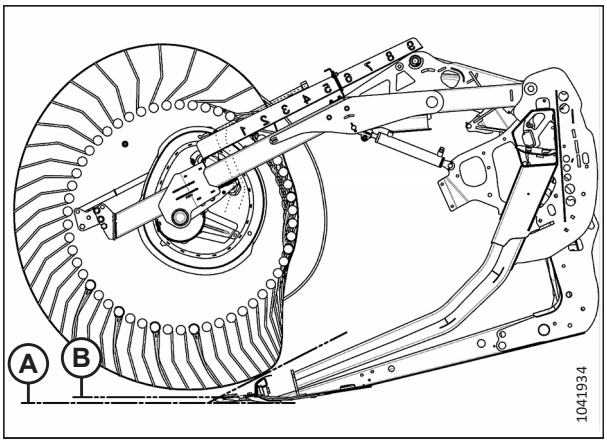
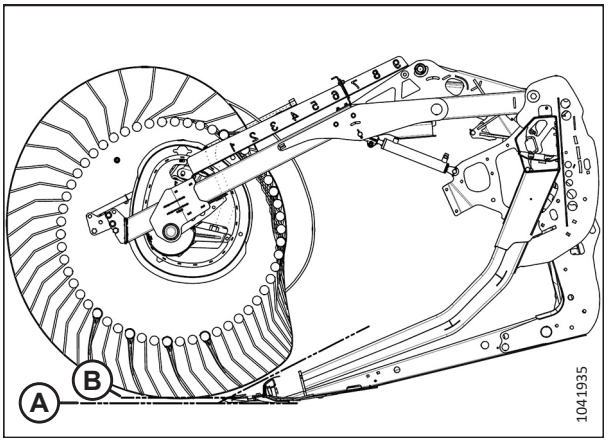
3.7.4 Lenktuvų nuostatos

Skirtingi lenktuvų padėčių ir kumštelio nustatymai daro įtaką derliaus pristatymui transporteriams, sukant pirštų profilį.

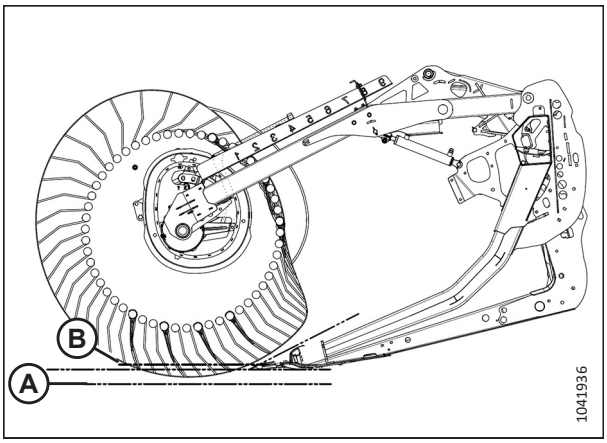
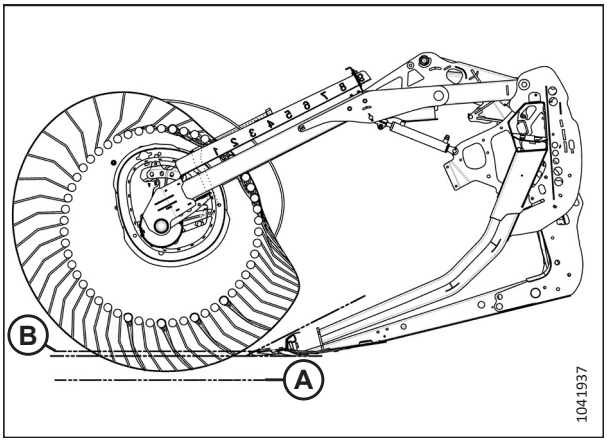
PASTABA:

Žymėjimas (A) reiškia žemės lygį, o žymėjimas (B) – ražienos aukštį.

Lentelė 3.12 FD2 serijos rekomenduojamos lenktuvų nuostatos

Kumštelio nustatymo numeris (piršto greičio padidėjimas)	Lenktuvų padėties Nr.	Lenktuvų pirštų išdėstymas	Aukštis nuo žemės iki ražienos
1 (0 %)	5 arba 6		25 mm (0,98 in)
2 (20 %)	6 arba 7		25 mm (0,98 in)

Lentelė 3.12 FD2 serijos rekomenduojamos lenktuvų nuostatos (tęsinys)

Kumštelio nustatymo numeris (piršto greičio padidėjimas)	Lenktuvų padėties Nr.	Lenktuvų pirštų išdėstymas	Aukštis nuo žemės iki ražienos
3 (30 %)	8		102 mm (4 in)
4 (35 %)	9		150 mm (5,9 in)

PASTABA:

- Pakreipkite lenktuvus į priekį, kad priartėtumėte prie žemės, o pjaunamąją pakreipkite atgal. Esant ekstremalioms lenktuvų priekinėms padėtims, pirštai / virbai įsikirs į žemę, todėl pareguliuokite atramines plokšteles arba pjaunamosios kampą, kad to išvengtumėte. Nukreipdami pjaunamąją į priekį, sureguliuokite lenktuvus atgal, kad jie būtų toliau nuo žemės.
- Pjaunamosios pakreipimą galima padidinti, kad lenktuvai būtų arčiau žemės, arba sumažinti, kad lenktuvai būtų toliau nuo žemės, priklausomai nuo to, ko reikia, kad medžiaga lengvai patektų ant transporterių.
- Norėdami palikti didžiausią ražienų kiekį pasėliuose, pakelkite pjaunamąją ir padidinkite pjaunamosios pakreipimą, kad lenktuvai būtų arčiau žemės. Nukreipkite lenktuvus kiek įmanoma daugiau į priekį.
- Gali tekti perkelti lenktuvus atgal, kad plonesniuose pasėliuose pjovimo agregatas nekauptų žemės ir neskabytų.
- Mažiausia javų gabenimo talpa (mažiausias atviro transporterio plotas tarp lenktuvų ir pjaunamosios užpakalinės dalies) būna tada, kai lenktuvai yra tolimiausioje galinėje padėtyje.
- Didžiausia pasėlių gabenimo talpa (didžiausias atviro transporterio plotas tarp lenktuvų ir pjaunamosios užpakalinės dalies) būna tada, kai lenktuvai yra tolimiausioje priekinėje padėtyje.
- Dėl kumštelio veikimo principo pirštų/virbų greitis ties pjovimo agregatu padidėja lyginant su lenktuvų greičiu naudojant aukštesnes kumštelio nuostatas. Daugiau informacijos rasite lentelėje *3.12, p. 175*.

3.7.5 Slankaus pasėlių skirtuvo nustatymai (papildoma komplektacija)

Slankius pasėlių skirtuvus galima reguliuoti pagal įvairias pasėlių sąlygas.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

Nurodymus, kaip sureguliuoti slankųjį pasėlių skirstytuvą, žr. *Slankių pasėlių skirtuvų reguliavimas, p. 303*. Nustatymus žr. toliau esančioje lentelėje, kur nurodytas tinkamas ražienų aukštis.

Lentelė 3.13 Ražienos aukštis nuo 50 mm iki 125 mm (nuo 2 iki 5 in)

	Pjaunamosios kampas[45]	Ražienos aukštis	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Nuleidimo stabdiklis	Pastūmimo pirmyn atgal padėtis	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šepetėlis
Normalūs	A	125 mm (5“)	Žemyn	2	1	1	C	Vidun
	A	125 mm (5“)	Žemyn	2	3	1	C	Vidun
	E	50 mm (2“)	Žemyn	1	1	1,5	C	Vidun
	E	50 mm (2“)	Žemyn	1	3	1,5	C	Vidun
Išgulę	A	125 mm (5“)	Žemyn	2	3	1	C	Išorėn
	A	125 mm (5“)	Žemyn	2	4	1	C	Išorėn
	E	50 mm (2“)	Žemyn	1	3	2	D	Išorėn
	E	50 mm (2“)	Žemyn	1	4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulę	A	125 mm (5“)	Žemyn	2	4	3	D	Išorėn
	A	125 mm (5“)	Žemyn	2	5	4	D	Išorėn
	E	50 mm (2“)	Žemyn	1	4	3	C	Išorėn
	E	50 mm (2“)	Žemyn	1	5	4	C	Išorėn

45. A (maž.) – E (didž.)

Lentelė 3.14 Ražienos aukštis nuo 20 mm iki 100 mm (nuo 3/4 iki 4 in)

	Pjaunamosios kampas[45]	Ražienos aukštis	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Nuleidimo stabdiklis	Pastūmimo pirmyn atgal padėtis	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šepetėlis
Normalūs	A	100 mm (4“)	Vid.	2	1	1	C	Vidun
	A	100 mm (4“)	Vid.	2	3	1	C	Vidun
	E	20 mm (3/4“)	Vid.	1	1	1	C	Vidun
	E	20 mm (3/4“)	Vid.	1	3	1	C	Vidun
Išgulę	A	100 mm (4“)	Vid.	2	3	1	C	Išorėn
	A	100 mm (4“)	Vid.	2	4	2	C	Išorėn
	E	20 mm (3/4“)	Vid.	1	3	1	D	Išorėn
	E	20 mm (3/4“)	Vid.	1	4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulę	A	100 mm (4“)	Vid.	2-3	4	3	D	Išorėn
	A	100 mm (4“)	Vid.	2-3	5	4	D	Išorėn
	E	20 mm (3/4“)	Vid.	1	4	3	C	Išorėn
	E	20 mm (3/4“)	Vid.	1	5	4	C	Išorėn

Lentelė 3.15 Ražienos aukštis nuo 16 mm iki 50 mm (nuo 5/8 colio iki 2 in), pjovimo agregatas ant žemės

	Pjaunamosios kampas[45]	Ražienos aukštis	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Nuleidimo stabdiklis	Pastūmimo pirmyn atgal padėtis	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šepetėlis
Normalūs	A	50 mm (2“)	Aukštyn	2	1-3	1	C	Vidun
	A	50 mm (2“)	Aukštyn	2	1-3	1	C	Vidun
	E	16 mm (5/8“)	Aukštyn	1	1	2	C	Vidun
	E	16 mm (5/8“)	Aukštyn	1	3	1	C	Vidun
Išgulę	A	50 mm 2 col.	Aukštyn	2	3	1	C	Išorėn
	A	50 mm (2“)	Aukštyn	3	4	1	C	Išorėn
	E	16 mm (5/8“)	Aukštyn	1	3-4	2	D	Išorėn
	E	16 mm (5/8“)	Aukštyn	1	3-4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulę	A	50 mm (2“)	Aukštyn	2-3	4	3	D	Išorėn
	A	50 mm (2“)	Aukštyn	2-3	5	4	D	Išorėn
	E	16 mm (5/8“)	Aukštyn	1	4	2,5	C	Išorėn
	E	16 mm (5/8“)	Aukštyn	1	5	4	C	Išorėn

3.8 Paviršiaus kopijavimo modulis sąranka

Tolesniuose skyriuose pateikiami rekomenduojami paviršiaus kopijavimo modulio nustatymai atsižvelgiant į konkretų kombaino modelį ir javų tipo.Tačiau rekomendacijomis negalima aprėpti visų sąlygų.

Jei naudojant paviršiaus kopijavimo modulį kyla tiekimo problemų, žr. skyrių *6 Trikčių nustatymas ir šalinimas, p. 823*.

3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos

FM200 tiekimo sraigę galima sukonfigūruoti pagal skirtingus pasėlius. Galimos penkios konfigūracijos.

Ypač siaura konfigūracija: ypač siauroje konfigūracijoje naudojamos 8 ilgos varžtais tvirtinamos vijos (4 kairėje ir 4 dešinėje) ir 18 sraigės pirštų. Ši konfigūracija gali pagerinti tiekimo našumą kombainuose su siaurais nuožulniųjų kamerų korpusais. Ji taip pat gali būti naudinga nuimant ryžių derlių.

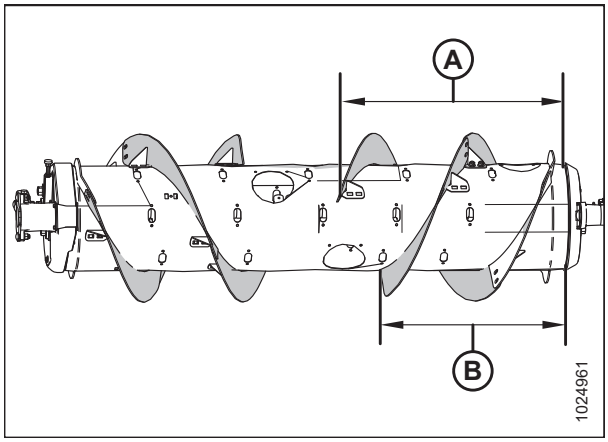
PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

PASTABA:

Norint sumontuoti papildomą viją, reikia išgręžti angas sraigėje ir būgne.

Daugiau informacijos apie sraigės konvertavimą į ypač siaurą konfigūraciją žr. *Ypač siaura konfigūracija – sraigės vija, p. 183*.



pav. 3.225: Ypač siaura konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 760 mm (29 15/16 col.) **B – 602 mm (23 11/16 col.)**

Siaura konfigūracija: Siauroje konfigūracijoje naudojamos 4 ilgos varžtais tvirtinamos vijos (2 kairėje ir 2 dešinėje) ir 18 tiekimo sraigto pirštų.

PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

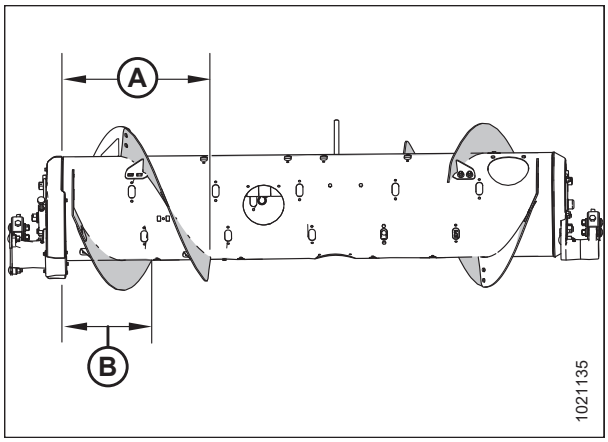
Siaura konfigūracija yra standartinė šių kombainų konfigūracija:

- „Gleaner“® R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8

Siaura konfigūracija pasirinktina šiems kombainams:

- „Case“ 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 5160/6160/7160
- „New Holland“ CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080, 6.80/6.90, 7.90, 8.80

Daugiau informacijos apie sraigto konvertavimą į siaurą konfigūraciją žr. *Siaura konfigūracija – sraigės vijos, p. 187*.



pav. 3.226: Siaura konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 514 mm (20 1/4 col.) **B – 356 mm (14 col.)**

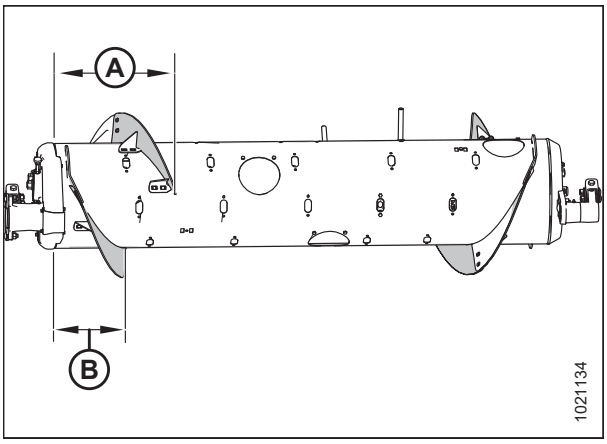
Vidutinė konfigūracija: Vidutinėje konfigūracijoje naudojamos 4 trumpos varžtais tvirtinamos vijos (2 kairėje ir 2 dešinėje) ir 22 tiekimo sraigto pirštai.

PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

Vidutinė konfigūracija yra standartinė toliau nurodytų kombainų konfigūracija:

- „Case“ IH 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 5/6/7160, 7/8010, 7/8/9120, 7/8/9230, 7/8/9240, 7/8/9250, 7/8/9260, AF9/10/11
- „Challenger“® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 5X00,6X00, 7X00, 8X00
- „Fendt“ 9490x, 6335C
- „Gleaner®“ A66/76/86
- IDEAL™ 7/8/9/10
- „John Deere“ 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690,S76/77/78/785/790, T670, S7 serija
- „Massey Ferguson®“ 92/9380, 96/97/9895, 9520/40/60, 9500, 9545/65
- „New Holland“ CR 970/980, 9070/9080/9090, 8.90, 9.80/9.90, 10.90, CR10/11
- „Rostselmash 161“, T500, „Torum X70“, „Torum 785“



pav. 3.227: Vidutinė konfigūracija – vaizdas iš galo

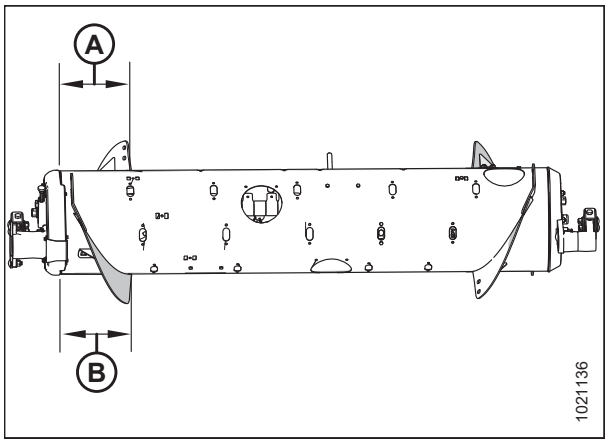
A – 410 mm (16 1/8 col.) **B – 260 mm (10 1/4 col.)**

Daugiau informacijos apie sraigės konvertavimą į vidutinę konfigūraciją žr. *Vidutinė konfigūracija – sraigės vija, p. 190*.

Plati konfigūracija: Plačioje konfigūracijoje naudojamos 2 trumpos varžtais tvirtinamos vijos (1 kairėje ir 1 dešinėje) ir 30 tiekimo sraigto pirštų.

PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.



pav. 3.228: Plati konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 257 mm (10 1/8 col.) **B – 257 mm (10 1/8 col.)**

Plati konfigūracija yra standartinė toliau nurodytų kombainų konfigūracija:

- „John Deere X9“ 1000, 1100

Plati konfigūracija yra pasirinktinė toliau nurodytų kombainų konfigūracija:

- „Challenger“® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- „CLAAS“ 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 6X00, 7X00, 8X00
- „John Deere“ T670
- „Massey Ferguson®“ 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- „New Holland“ CX 820/840/860/880, 8030/8040/8050/8060/8070/8080/8090, 8.80/8.90
- „New Holland“ CH 7.70
- „Rostselmash“161, T500, „Torum“ 785

PASTABA:

Ši konfigūracija padidina kombainų su plačiu nuožulniosios kameros korpusu našumą esant tam tikromis javų kirtimo sąlygomis.

Daugiau informacijos apie sraigės konvertavimą į plačią konfigūraciją žr. *Plati konfigūracija – sraigės vija, p. 192*.

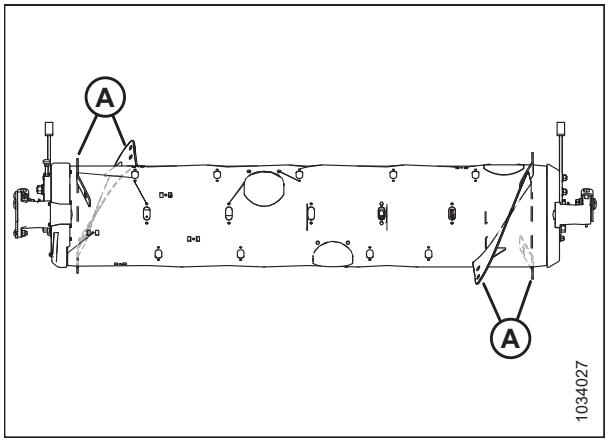
Ypač plati konfigūracija: Ypač plačioje konfigūracijoje naudojamos tik gamykloje privirinta vija (A), kuri skirta derliui pernešti. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti ne varžtais tvirtinamą viją ir iš viso 30 sraigto pirštų.

Ypač plati konfigūracija yra pasirinktinė konfigūracija kombainams su plačiais nuožulniųjų kamerų korpusais.

PASTABA:

Ši konfigūracija gali padidinti tiekimo našumą kombainuose su plačia nuožulniąja kamera.

Daugiau informacijos apie sraigės konvertavimą į ypač plačią konfigūraciją žr. *Ypač plati konfigūracija – sraigės vija, p. 195*.



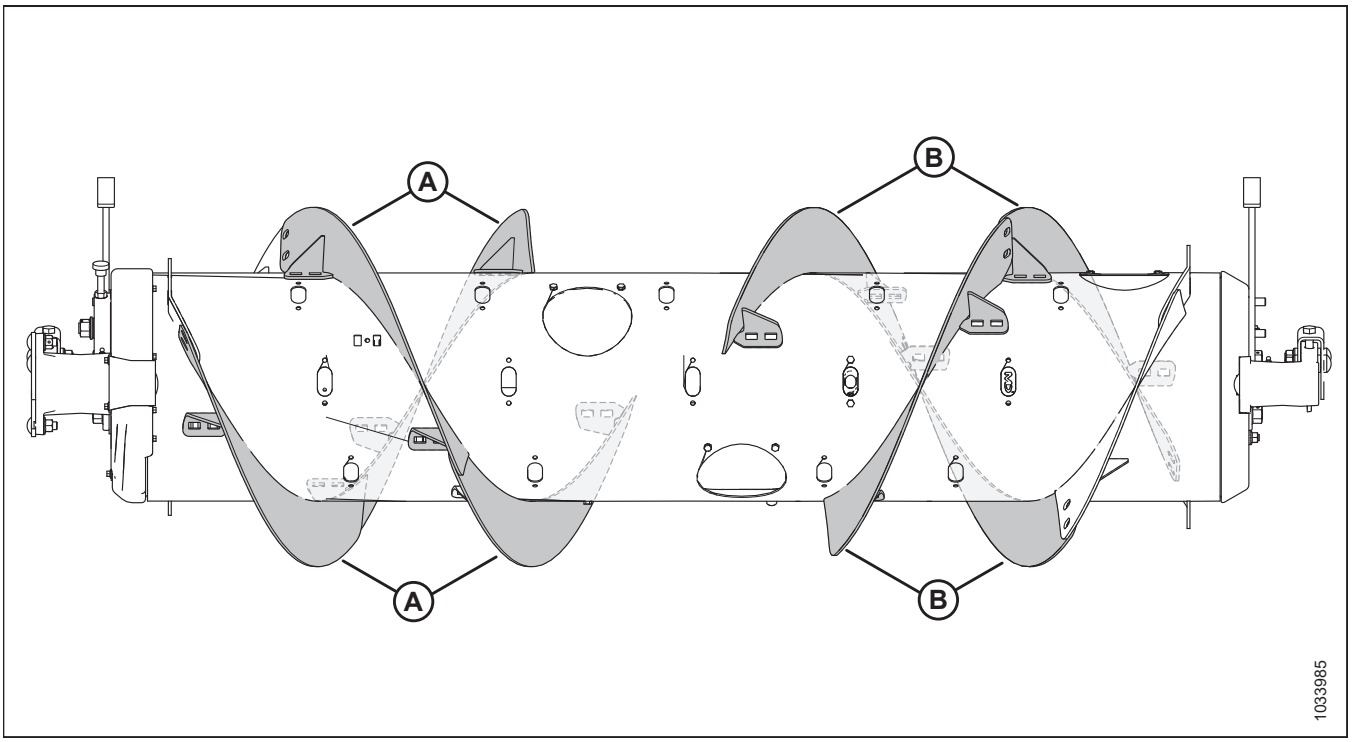
pav. 3.229: Ypač plati konfigūracija – vaizdas iš galo

Ypač siaura konfigūracija – sraigės vija

Ypač siauroje konfigūracijoje naudojamos aštuonios ilgos varžtais tvirtinamos vijos (keturios kairėje ir keturios dešinėje) ir rekomenduojama naudoti 18 tiekimo sraigės pirštų.

PASTABA:

Reikės vijoje ir būgne išgręžti angas keturioms papildomoms vijoms sumontuoti.



pav. 3.230: Ypač siaura konfigūracija

A – ilga kairioji vija (MD #287889)

B – ilga dešinioji vija (MD #287890)

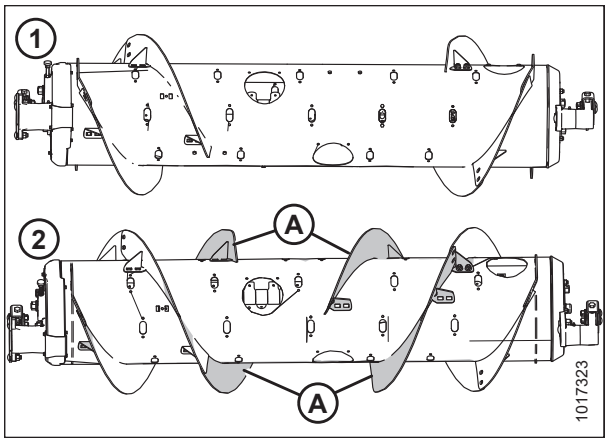
Konvertavimas į ypač siaurą konfigūraciją iš siauros konfigūracijos:

Vienos vijos rinkinį (MD #357234 ar B7345[46] ir reikia išgręžti kelias skyles vijoms (A) tvirtinti. Pritvirtinkite ar nuimkite sraigės pirštus pagal poreikį, kad būtų optimaliai tiekiama į kombainą atsižvelgiant į kirtimo sąlygas.

SVARBU:

Šiuose rinkiniuose yra papildomų tvirtinimo elementų. Tinkamai sumontuokite tvirtinimo elementus, kad išvengtumėte pažeidimų ir maksimaliai padidintumėte našumą.

- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 199*.
- Norėdami sumontuoti papildomas vijas, kurioms reikia išgręžti angas, žr. *Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija, p. 202*.
- Pirštų montavimo / atjungimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 207* ir *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 205*.



pav. 3.231: Sraigės konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – siaura konfigūracija **2 – ypač siaura konfigūracija**

Konvertavimas į ypač siaurą konfigūraciją iš vidutinės, plačios ar ypač plačios konfigūracijos:

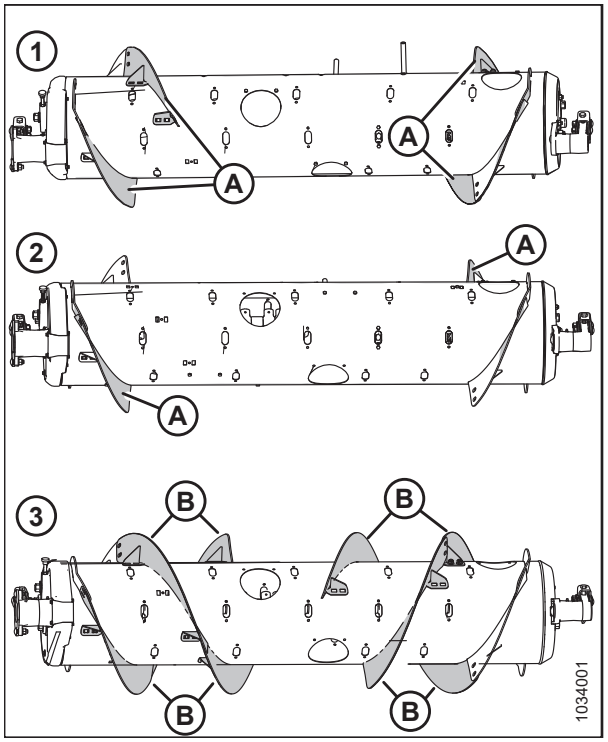
Dviejų vijų rinkiniai (MD #357234 ar B7345[46]), reikia išgręžti kelias skyles, kad būtų pakeista į šią konfigūraciją.

Esamas trumpas vijas (A)[47] reikės pakeisti ilgomis vijomis (B). Pritvirtinkite ar nuimkite sraigės pirštus pagal poreikį, kad būtų optimaliai tiekiama į kombainą atsižvelgiant į kirtimo sąlygas.

SVARBU:

Šiuose rinkiniuose yra papildomų tvirtinimo elementų. Tinkamai sumontuokite tvirtinimo elementus, kad išvengtumėte pažeidimų ir maksimaliai padidintumėte našumą.

- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 197* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 199*.
- Norėdami sumontuoti papildomas vijas, kurioms reikia išgręžti angas, žr. *Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija, p. 202*.
- Pirštų montavimo / atjungimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 207* ir *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 205*.



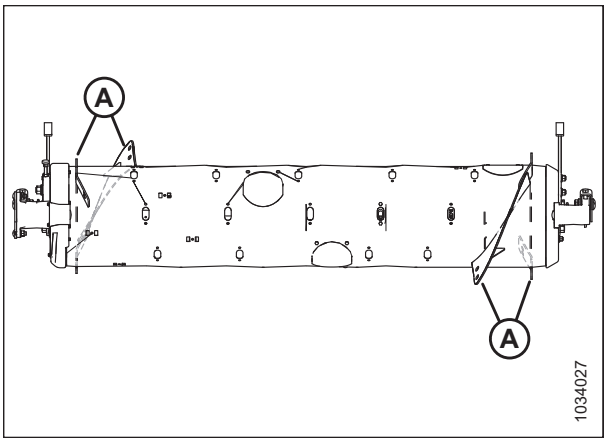
pav. 3.232: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – vidutinė konfigūracija **2 – plati konfigūracija**
3 – ypač siaura konfigūracija

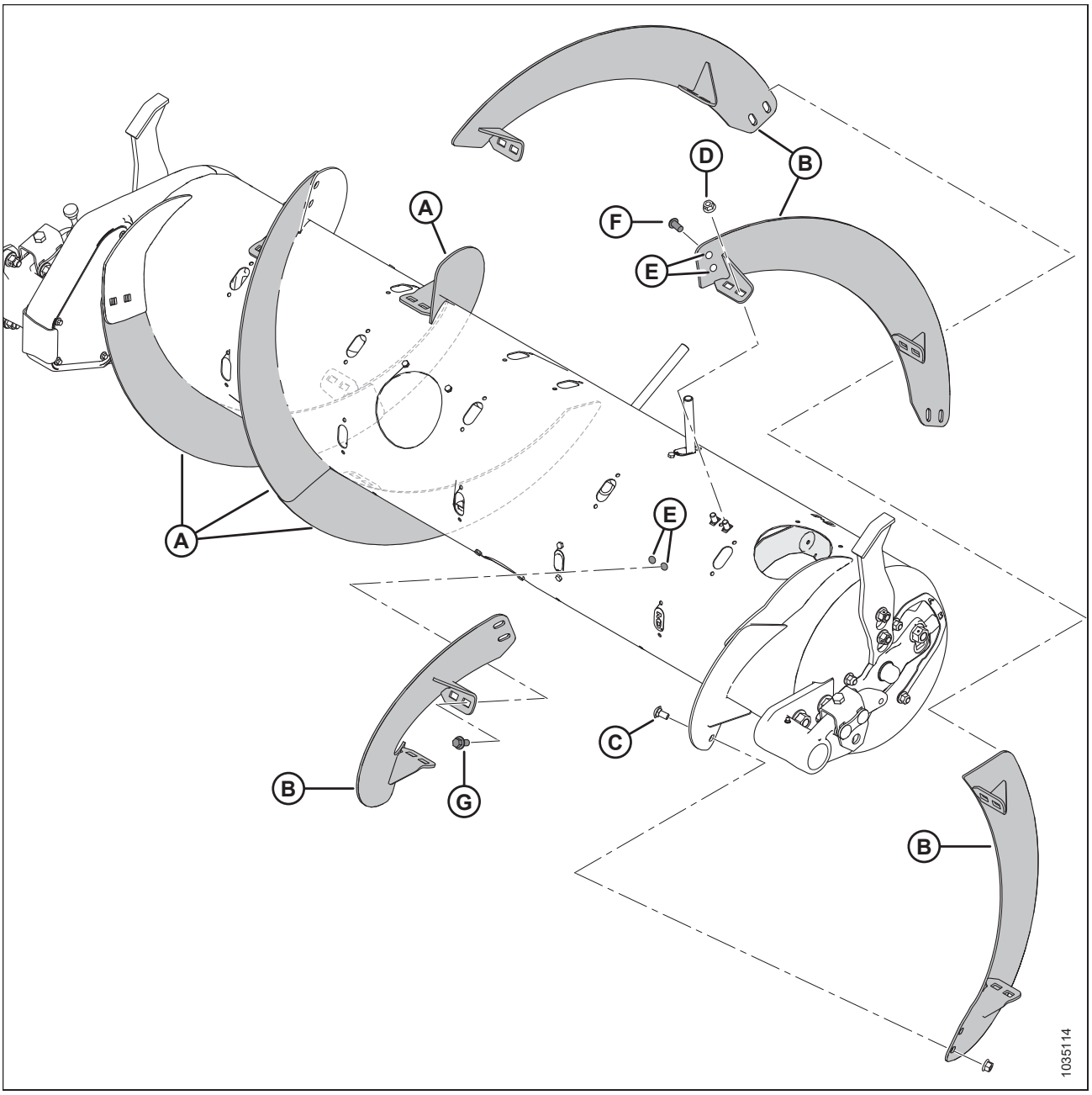
46. MD #357234 galima įsigyti tik per „MacDon Parts“. B7345 galima įsigyti tik per „MacDon Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparios vijos
47. Sumontuotų trumpų vijų skaičius yra 0, 2 arba 4 (atsižvelgiant į esamą konfigūraciją).

PASTABA:

Jei konvertuojate ypač plačios konfigūracijos sraigtą, nėra varžtais pritvirtinamų vijų, kurias reikėtų nuimti, nes šioje konfigūracijoje naudojama tik gamykloje privirinta vija (A).



pav. 3.233: Ypač plati konfigūracija



pav. 3.234: Ypač siaura konfigūracija

A – ilga kairioji vija (MD #287889)

B – ilga dešinioji vija (MD #287890)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratiniu kakleliu (MD #136178)

D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

E – išgręžtos angos – 11 mm (7/16 in) [48]

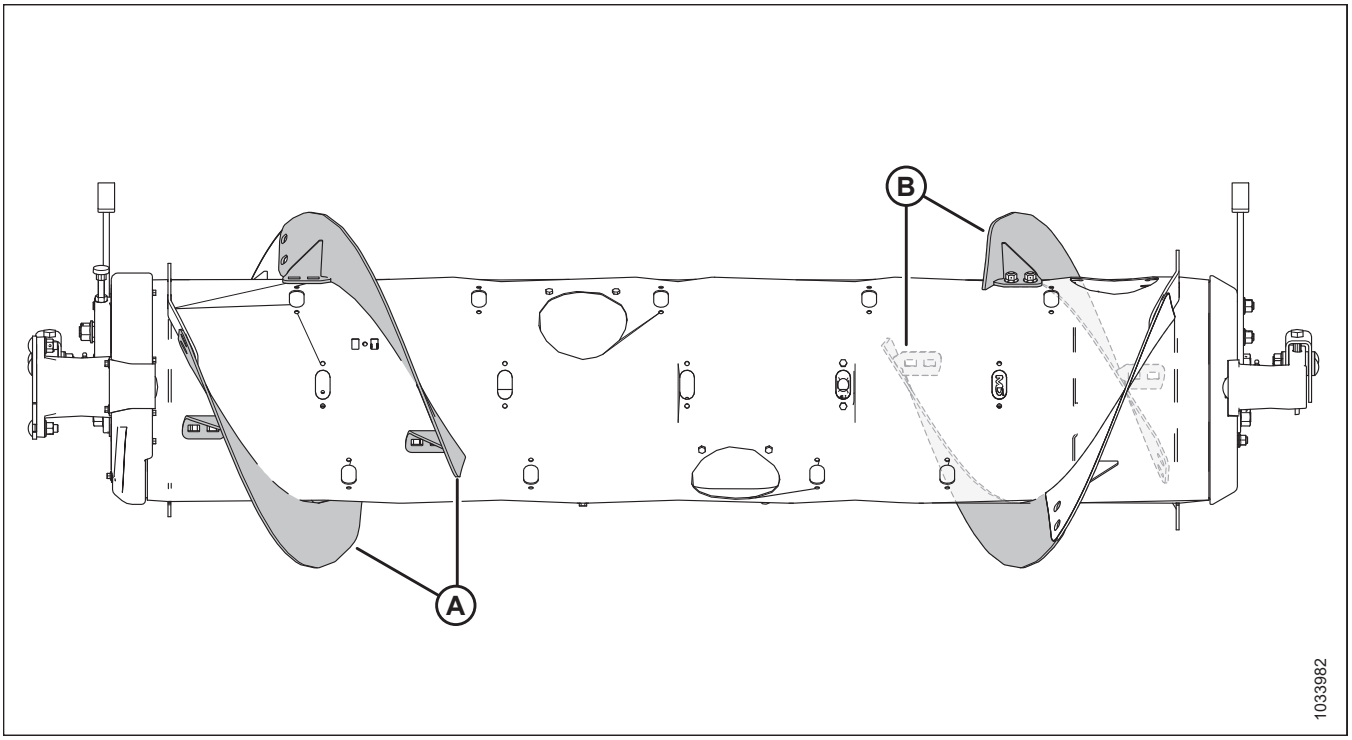
F – M10 x 20 mm varžtas sferine galvute (MD #135723)[49]

G – M10 x 20 mm varžtas šešiabriaune galvute (MD #152655)[49]

48. Kiekvienai iš keturių papildomų vijų reikia išgręžti po šešias angas (keturios sraigėje ir dvi gretimoje vijoje).
49. Naudojamas angoms, išgręžtoms esamame sriegyje.

Siaura konfigūracija – sraigės vijos

Siauroje konfigūracijoje naudojamos keturios ilgos varžtais tvirtinamos vijos (dvi kairėje ir dvi dešinėje) ir 18 sraigės pirštų.



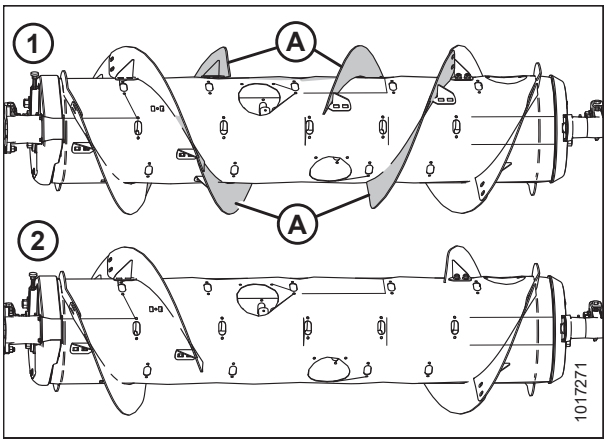
pav. 3.235: Siaura konfigūracija

A – ilga kairioji vija (MD #287889) **B – ilga dešinioji vija (MD #287890)**

Siauros konfigūracijos sraigto konvertavimas į ypač siaurą konfigūraciją:

Atjunkite keturias vijas (A) nuo sraigės ir sumontuokite papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 18 sraigės pirštų.

- Vijos nuėmimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 197*.
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 207*.



pav. 3.236: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – ypač siaura konfigūracija **2 – siaura konfigūracija**

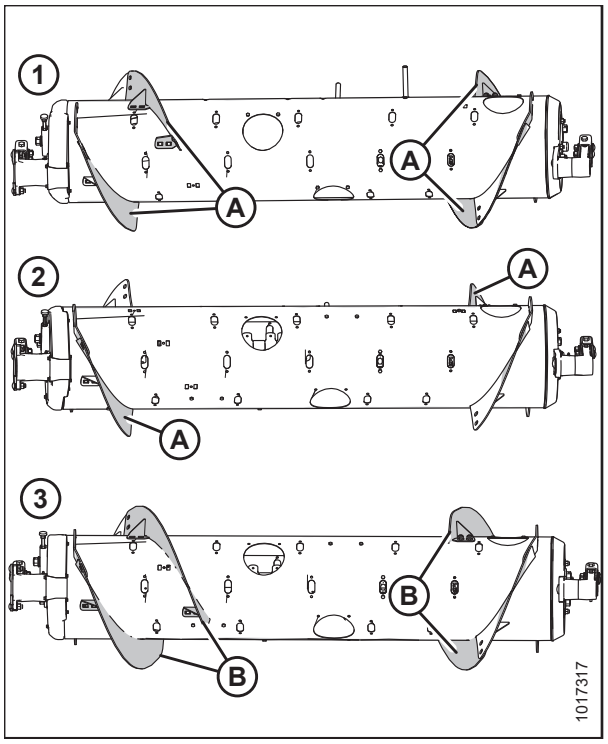
Vidutinės, plačios ar ypač plačios konfigūracijos sraigės konvertavimas į siaurą konfigūraciją:

Vienos vijos rinkinį (MD #357234 ar B7345[50]). Esamas trumpas vijas (A)[51] reikės pakeisti ilgomis vijomis (B) ir nuimti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 18 sraigės pirštų.

SVARBU:

Šiuose rinkiniuose yra papildomų tvirtinimo elementų. Tinkamai sumontuokite tvirtinimo elementus, kad išvengtumėte pažeidimų ir maksimaliai padidintumėte našumą.

- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 197* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 199*.
- Pirštų nuėmimo instrukcijas žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 205*.

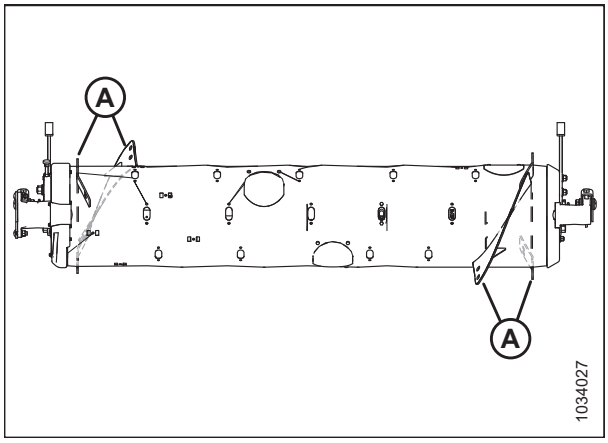


pav. 3.237: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – vidutinė konfigūracija **2 – plati konfigūracija**
3 – siaura konfigūracija

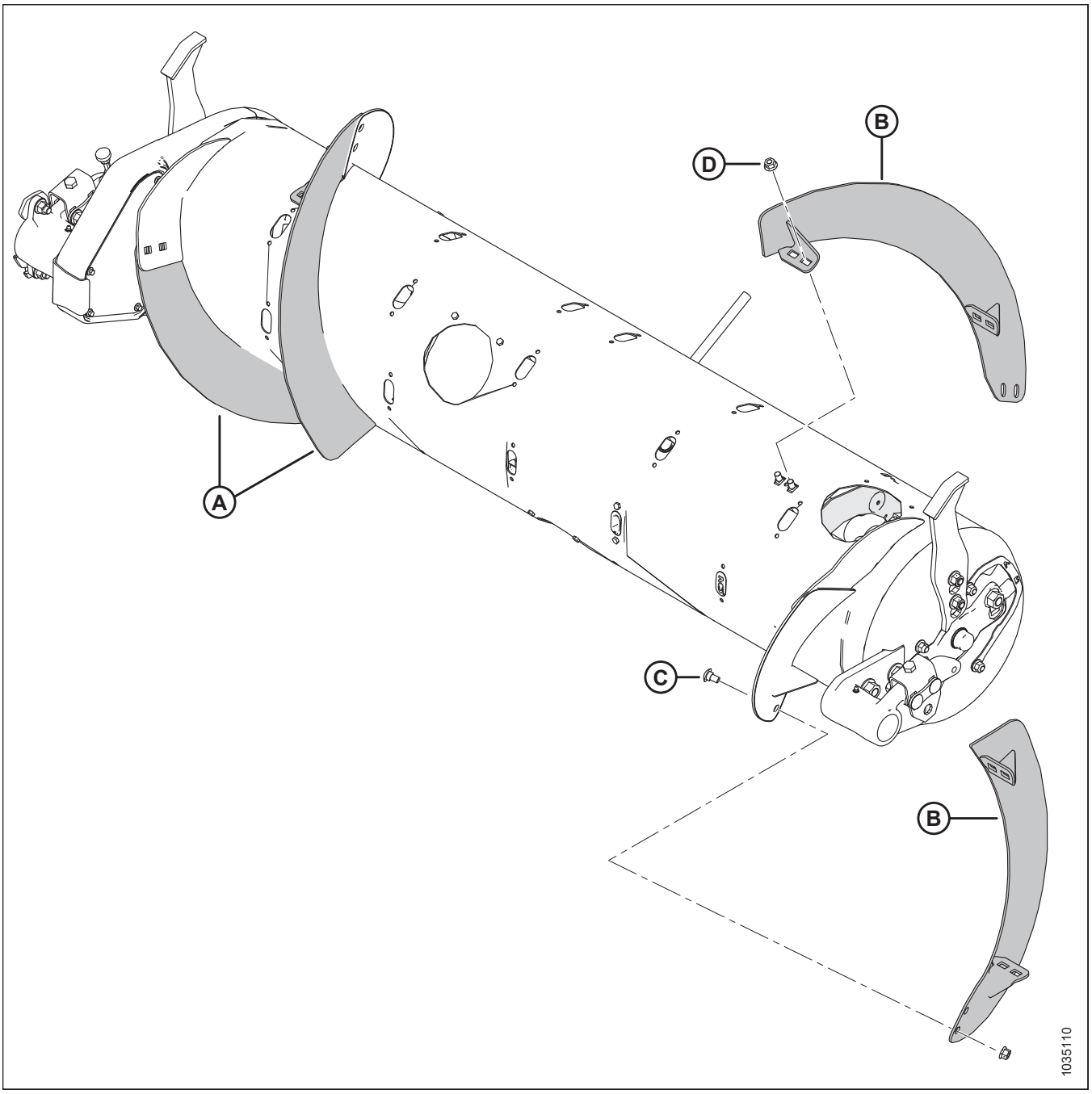
PASTABA:

Jei konvertuojate ypač plačios konfigūracijos sraigtą, nėra varžtais pritvirtinamų vijų, kurias reikėtų nuimti, nes šioje konfigūracijoje naudojama tik gamykloje privirinta vija (A).



pav. 3.238: Ypač plati konfigūracija

50. MD #357234 galima įsigyti tik per „MacDon Parts“. B7345 galima įsigyti tik per „MacDon Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparių vijų.
51. Sumontuotų trumpų vijų skaičius yra 0, 2 arba 4, atsižvelgiant į esamą konfigūraciją.



pav. 3.239: Siaura konfigūracija

A – ilga kairioji vija (MD #287889)

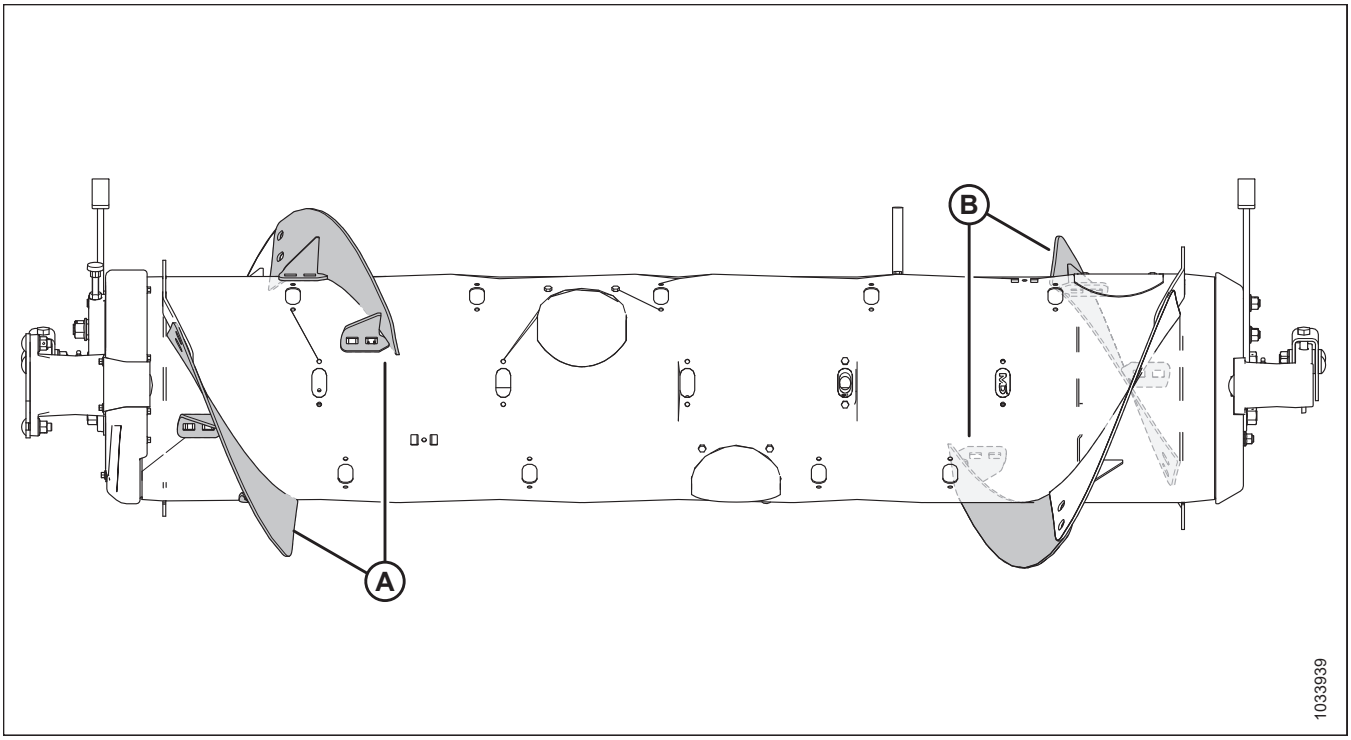
B – ilga dešinioji vija (MD #287890)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratiniu kakleliu (MD #136178)

D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

Vidutinė konfigūracija – sraigės vija

Vidutinėje konfigūracijoje naudojamos keturios trumpos varžtais tvirtinamos vijos (dvi kairėje ir dvi dešinėje) ir rekomenduojama naudoti 22 sraigės pirštus.



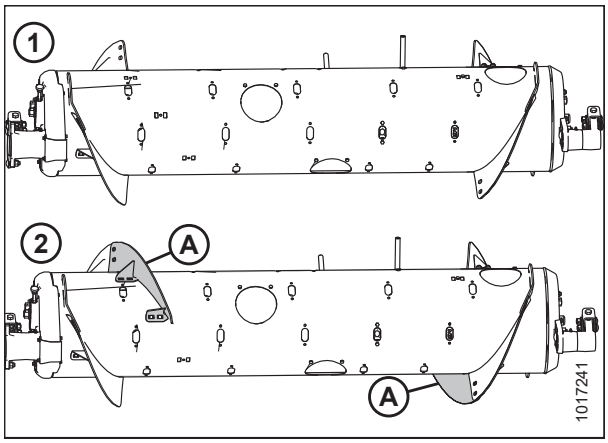
pav. 3.240: Vidutinė konfigūracija

A – trumpa kairioji vija (MD #287888) **B – trumpa dešinioji vija (MD #287887)**

Konvertavimas į vidutinę konfigūraciją iš plačios konfigūracijos:

Reikalingas vienos vijos rinkinys (MD #357233 ar B7344[52]). Reikės sumontuoti naujas vijas (A) ir nuimti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 22 sraigės pirštų.

- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 199*.
- Pirštų nuėmimo instrukcijas žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 205*.



pav. 3.241: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

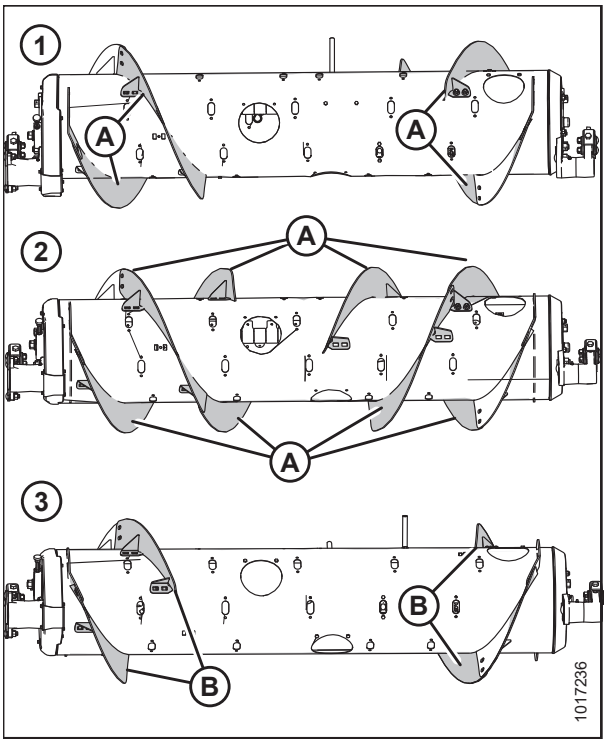
1 – plati konfigūracija **2 – vidutinė konfigūracija**

52. MD #357233 galima įsigyti tik per „MacDon Parts“. B7344 galima įsigyti tik per „MacDon Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparių vijų.

Konvertavimas į vidutinę konfigūraciją iš siauros ar ypač siauros konfigūracijos:

Reikalingi dviejų vijų rinkiniai (MD #357233 ar B7344[52]). Ilgas vijas (A)[53] reikės pakeisti trumpomis vijomis (B) ir sumontuoti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 22 sraigės pirštų.

- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 197* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 199*.
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 207*.



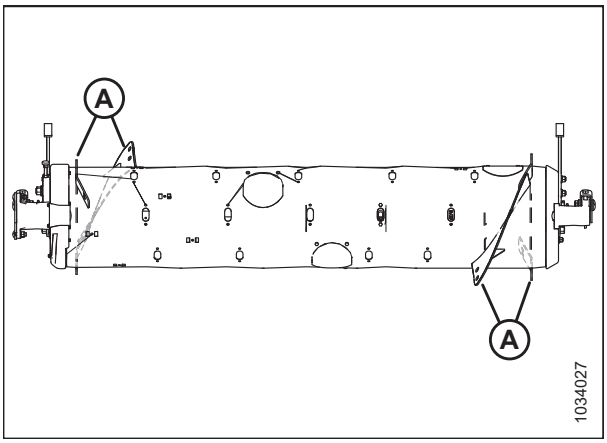
pav. 3.242: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – siaura konfigūracija **2 – ypač siaura konfigūracija**
3 – vidutinė konfigūracija

Konvertavimas į vidutinę konfigūraciją iš ypač plačios konfigūracijos:

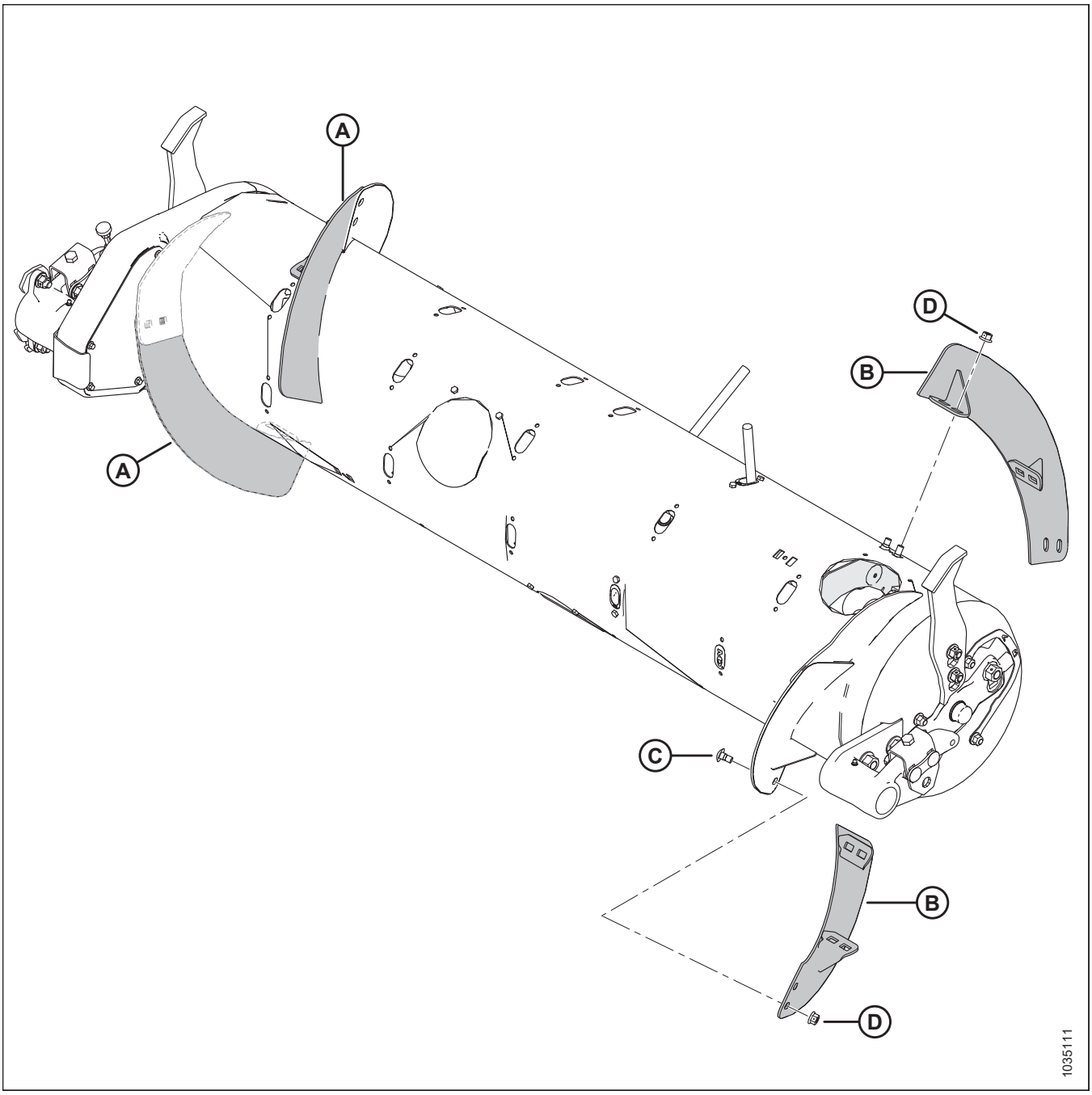
Reikalingi dviejų vijų rinkiniai (MD #357233 ar B7344[52]). Ant esamų privirintų vijų (A) reikės sumontuoti keturias trumpas vijas ir nuimti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 22 sraigės pirštų.

- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 199*.
- Pirštų nuėmimo instrukcijas žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 205*.



pav. 3.243: Ypač plati konfigūracija

53. Sumontuotų ilgų vijų skaičius yra 4 arba 8 (atsižvelgiant į esamą konfigūraciją).



pav. 3.244: Vidutinė konfigūracija

A – trumpa kairioji vija (MD #287888)

B – trumpa dešinioji vija (MD #287887)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratiniu kakleliu (MD #136178)

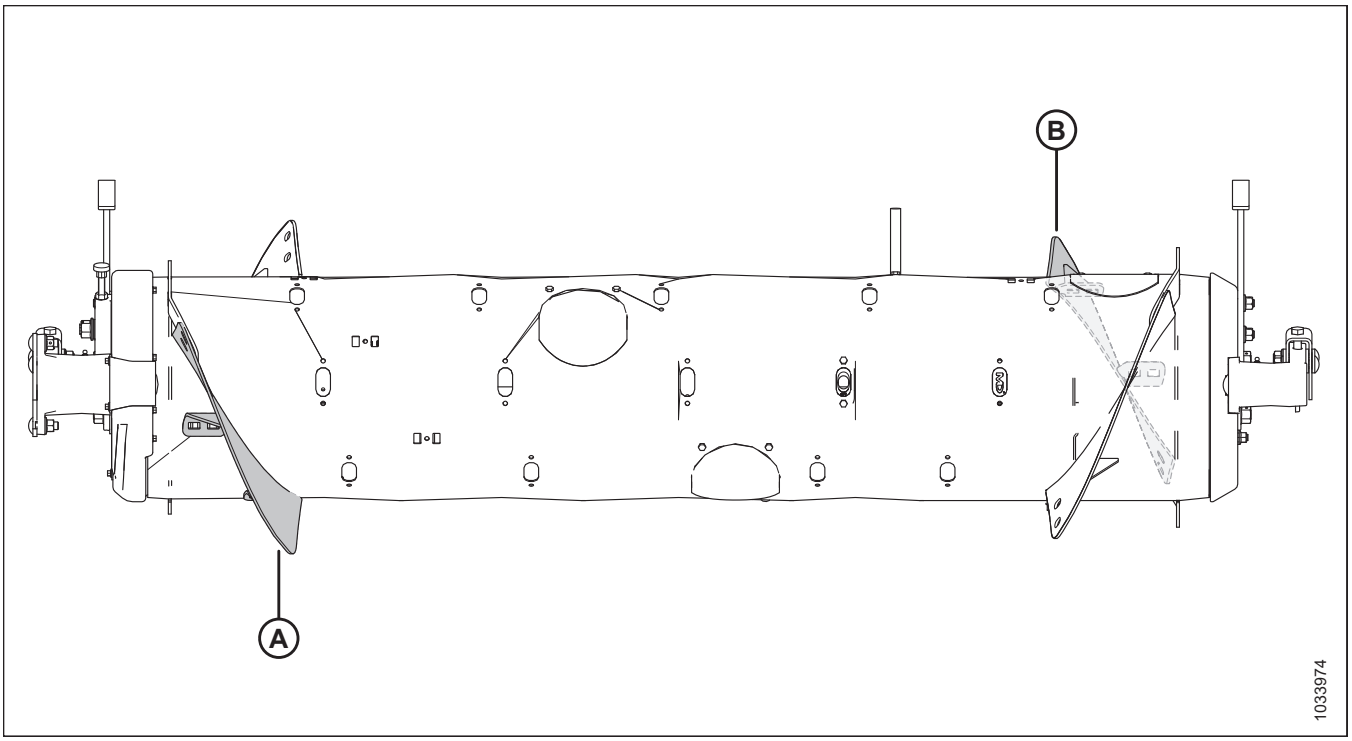
D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

Plati konfigūracija – sraigės vija

Plačioje konfigūracijoje naudojamos dvi trumpos varžtais tvirtinamos vijos (viena kairėje ir viena dešinėje) ir rekomenduojama naudoti 30 tiekimo sraigės pirštų.

PASTABA:

Ši konfigūracija padidina kombainų su plačiu nuožulniosios kameros korpusu našumą esant tam tikromis javų kirtimo sąlygomis.



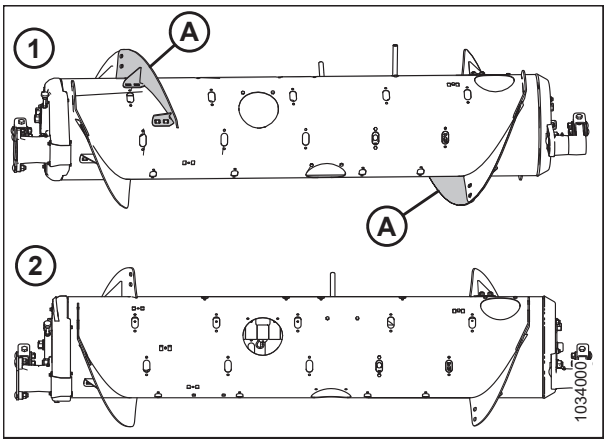
pav. 3.245: Plati konfigūracija

A – trumpa kairioji vija (MD #287888) **B – trumpa dešinioji vija (MD #287887)**

Konvertavimas į plačią konfigūraciją iš vidutinės konfigūracijos:

Nuimkite sumontuotas vijas (A) nuo sraigės ir sumontuokite papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijos nuėmimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 197*.
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 207*.



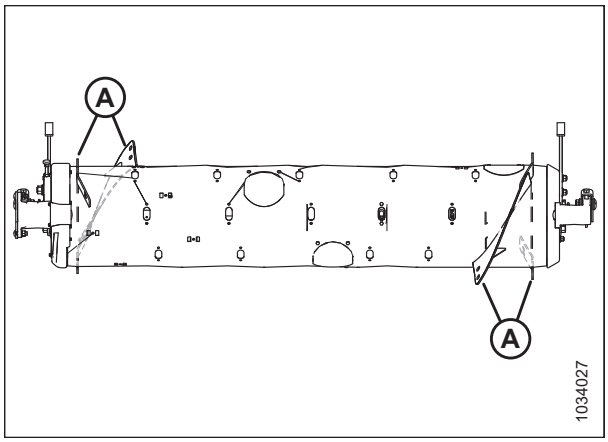
pav. 3.246: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – vidutinė konfigūracija **2 – plati konfigūracija**

Konvertavimas į plačią konfigūraciją iš ypač plačios konfigūracijos:

Reikalingas vienos vijos rinkinys (MD #357233 ar B7344[54]). Ant esamų privirintų vijų (A) reikės sumontuoti dvi trumpas vijas. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 199*.
- Jei reikia nuimti sraigės pirštus, žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 205*.

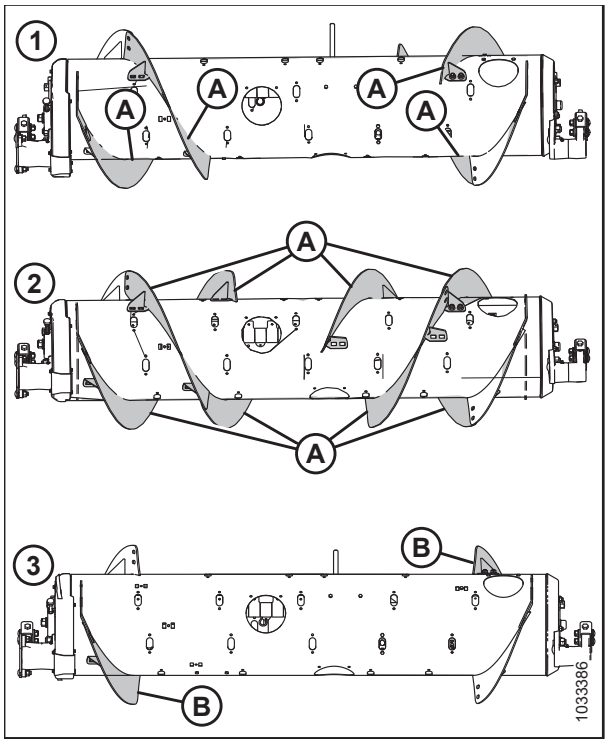


pav. 3.247: Ypač plati konfigūracija

Konvertavimas į plačią konfigūraciją iš siauros ar ypač siauros konfigūracijos:

Reikalingas vienos vijos rinkinys (MD #357233 ar B7344[54]). Ilgas esamas vijas (A)[55] reikės pakeisti trumpomis vijomis (B) ir sumontuoti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

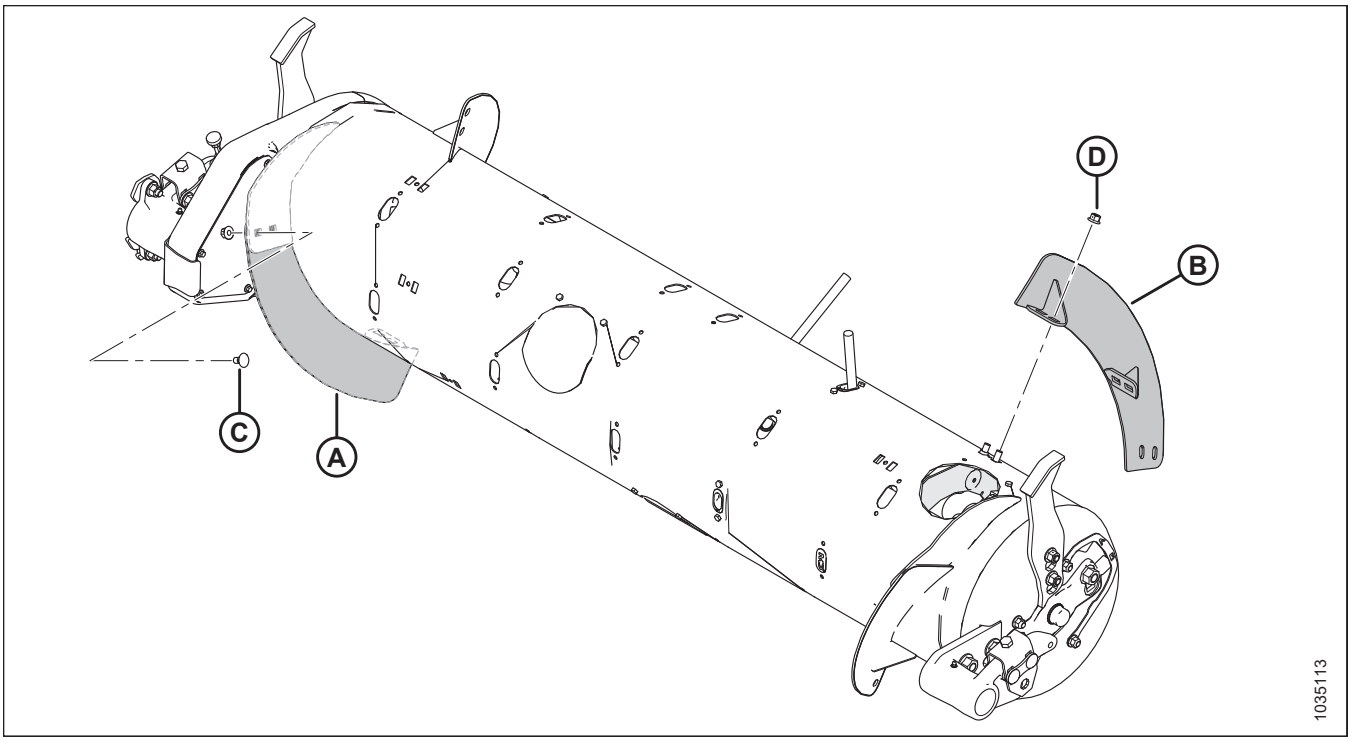
- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 197* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 199*.
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 207*.



pav. 3.248: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – siaura konfigūracija **2 – ypač siaura konfigūracija**
3 – plati konfigūracija

54. MD #357233 galima įsigyti tik per „MacDon Parts“. B7344 galima įsigyti tik per „Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparių vijų.
55. Sumontuotų ilgų vijų skaičius yra 4 arba 8 (atsižvelgiant į esamą konfigūraciją).



pav. 3.249: Plati konfigūracija

A – trumpa kairioji vija (MD #287888)

B – trumpa dešinioji vija (MD #287887)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratiniu kakleliu (MD #136178)

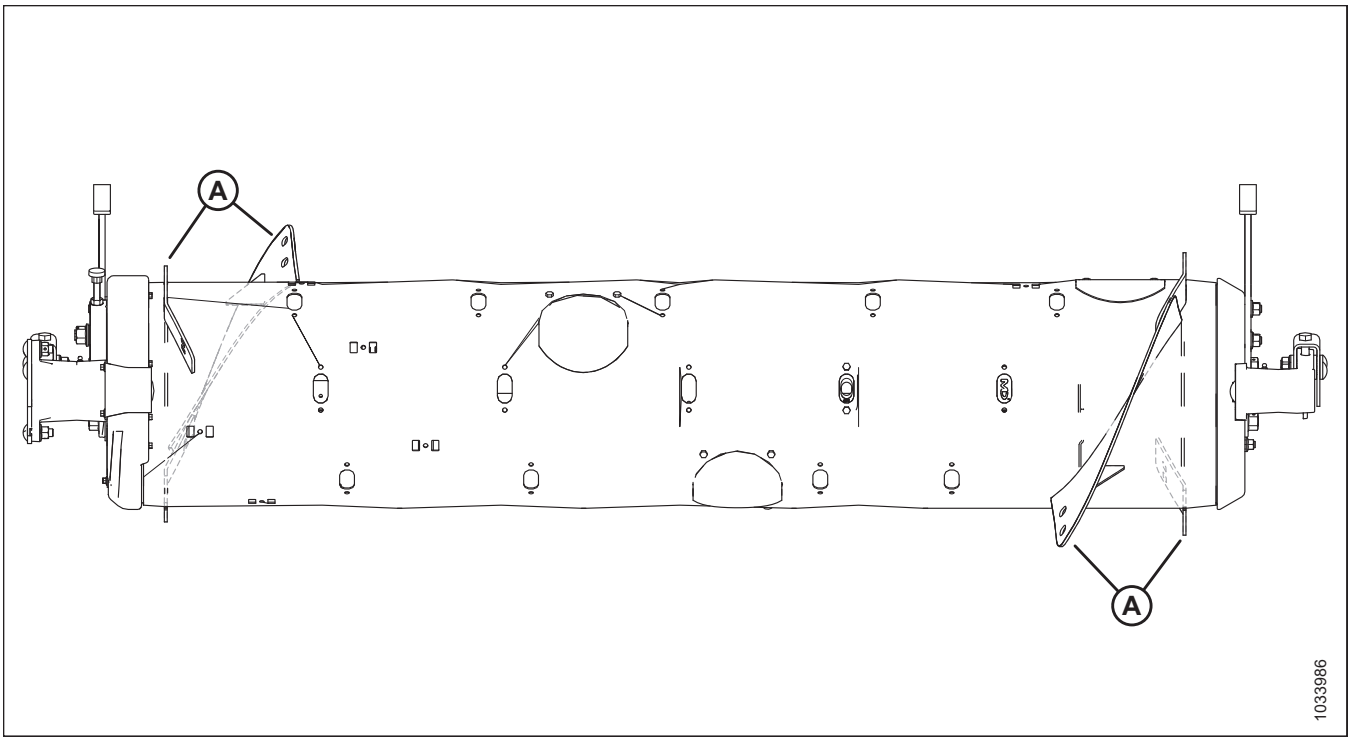
D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

Ypač plati konfigūracija – sraigės vija

Ypač plačioje konfigūracijoje nenaudojamos varžtais tvirtinamos vijos. Javai stumiami tik gamykloje privirinta vija. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

PASTABA:

Ši konfigūracija padidina kombainų su plačiu nuožulniosios kameros korpusu našumą esant tam tikromis javų kirtimo sąlygomis.



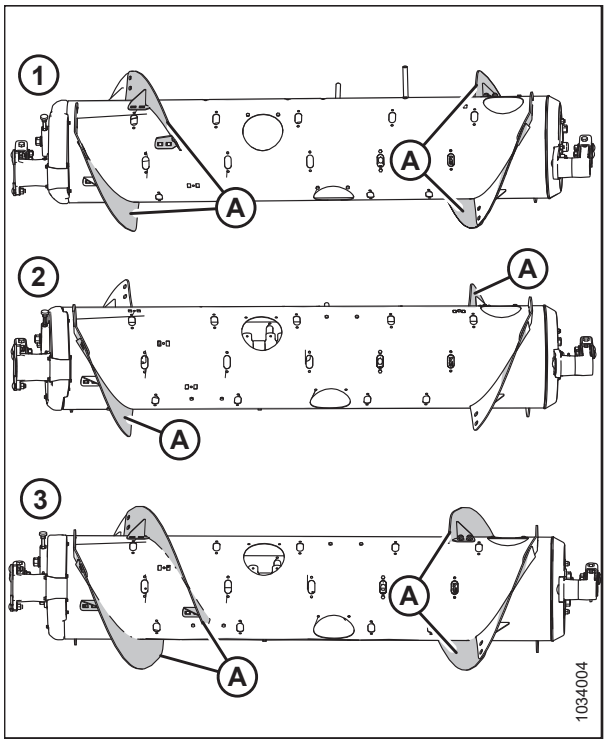
pav. 3.250: Ypač plati konfigūracija

A – Gamykloje privirinta vija

Konvertavimas į ypač plačią konfigūraciją:

Nuimkite visas esamas varžtais tvirtinamas vijas (A) nuo sraigės ir, jei reikia, sumontuokite papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijos nuėmimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 197*.
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 207*.



pav. 3.251: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – vidutinė konfigūracija **2 – plati konfigūracija**
3 – siaura konfigūracija

Sraigės vija

Sraigės vijas ant FM200 galima sukonfigūruoti pagal konkrečias derliaus nuėmimo sąlygas ir javų tipą.

Instrukcijas žr. *3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 180* pagal konkretaus kombaino / javų kirtimo sąlygų konfigūracijas.

Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas

Tiekimo sraigto vijas galima pritaikyti skirtingiems kombainams.

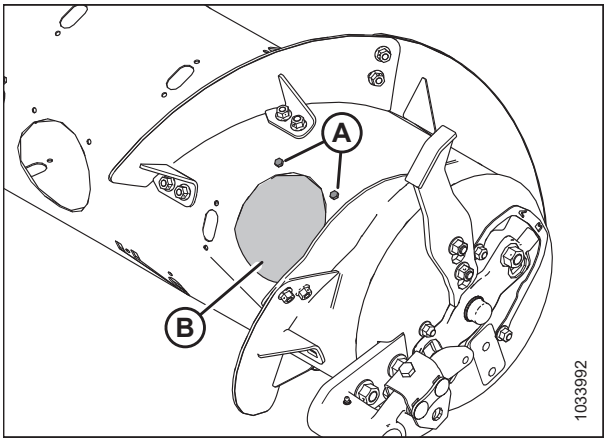
Prieš nuimdami varžtais tvirtinamą viją, įvertinkite, kiek ir kokio tipo vijų reikės. Daugiau informacijos apie skirtingas vijų konfigūracijas žr. *3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 180*.

Norėdami nuimti varžtais tvirtinamą viją, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Norėdami pagerinti prieigą prie tiekimo sraigės, nuimkite paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite sraigę, kiek reikia.

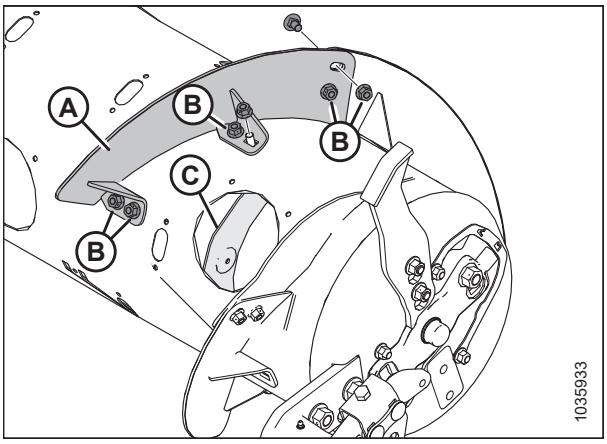
   PASTABA:

   Šios procedūros iliustracijose tiekimo sraigė dėl aiškumo pavaizduota atskirta nuo paviršiaus kopijavimo modulio. Procedūrą galima atlikti tiekimo sraigę sumontavus paviršiaus kopijavimo modulyje.
4. Atsukite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B). Šias dalis pasilikite, kad galėtumėte surinkti iš naujo. Jei reikia, nuimkite kelis prieigos gaubtus.



pav. 3.252: Sraigės prieigos gaubtas – dešinioji pusė

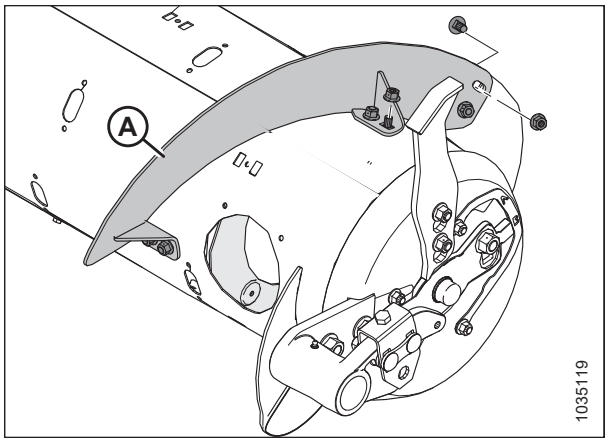
5. Atsukite varžtus ir veržles (B) ir nuimkite viją (A).



pav. 3.253: Trumpa vija – dešinioji pusė

PASTABA:

Iliustracijoje parodyta sumontuota ilga vija (A).

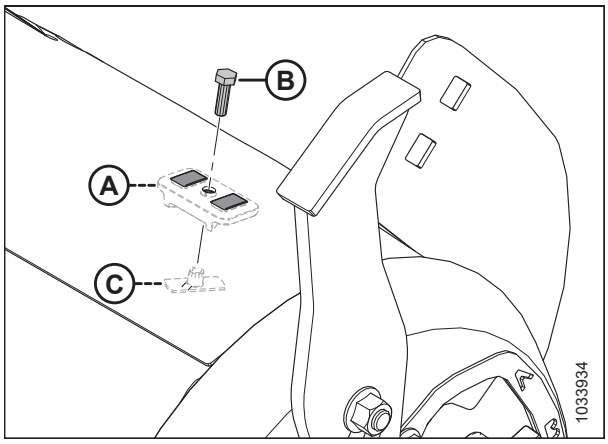


pav. 3.254: Ilga vija – dešinioji pusė

6. Kiekvienoje vietoje, iš kurios buvo nuimta vija, sumontuokite lizdinį kamštį (A) su M6 varžtu (B) ir atramine veržle (C). Tvirtinimo elementus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

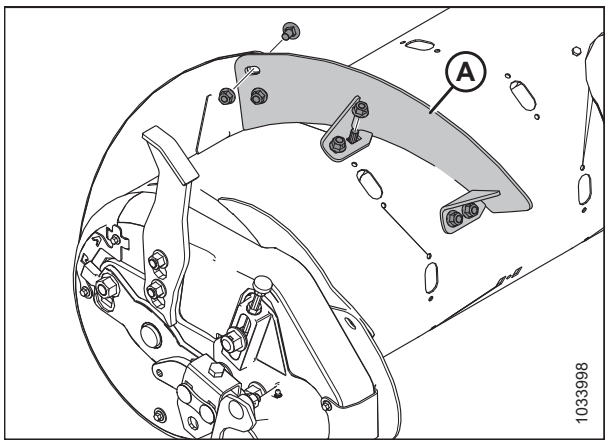
   PASTABA:

   Jei kaiščiai **NĖRA** nauji, prieš montuodami padenkite juos vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu).



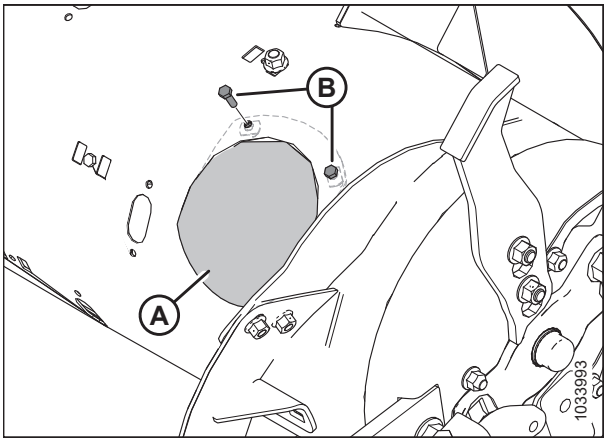
pav. 3.255: Angų kaiščių montavimas

7. Pakartokite veiksmus nuo *3, p. 197* iki *6, p. 198*, kad nuimtumėte viją (A) kairėje sraigto pusėje.



pav. 3.256: Trumpa vija – kairioji pusė

8. Vėl pritvirtinkite prieigos gaubtą (-us) (A) naudodami išsaugotus varžtus (B) ir privirintas veržles sraigės viduje. Padenkite varžtus vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu) ir priveržkite tvirtinimo elementus iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).



pav. 3.257: Prieigos gaubtas – dešinioji pusė

Varžtais tvirtinamos vijos montavimas

Tiekimo sraigė yra su atjungiama vija, kurią galima pritaikyti skirtingiems kombainų modeliams.

Prieš montuodami varžtais tvirtinamą viją, įvertinkite, kiek ir kokio tipo vijų reikės. Daugiau informacijos apie skirtingas vijų konfigūracijas žr. *3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 180*.

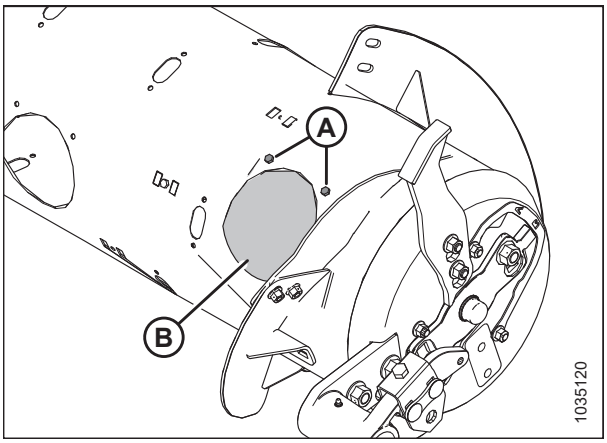
Norėdami varžtais priveržti tvirtinamą viją, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Norėdami pagerinti prieigą prie tiekimo sraigės, nuimkite paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite sraigę, kiek reikia.

   PASTABA:

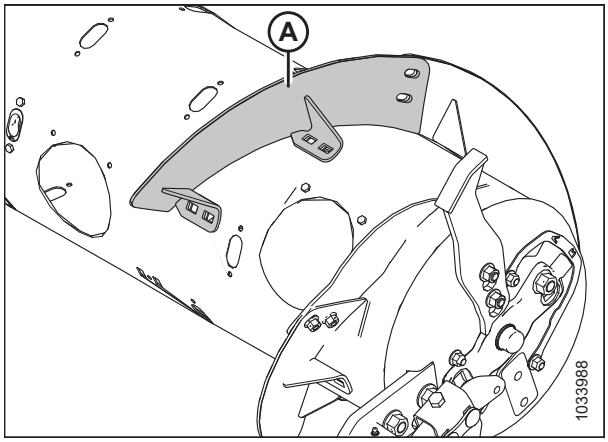
   Šios procedūros iliustracijose tiekimo sraigė dėl aiškumo pavaizduota atskirta nuo paviršiaus kopijavimo modulio. Šią procedūrą galima atlikti tiekimo sraigę sumontavus paviršiaus kopijavimo modulyje.

4. Atsukite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B). Šias dalis pasilikite, kad galėtumėte surinkti iš naujo. Jei reikia, nuimkite kelis prieigos gaubtus.



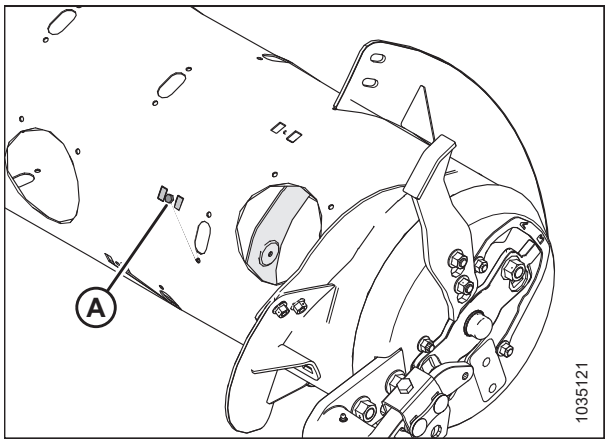
pav. 3.258: Sraigės prieigos gaubtas – dešinioji pusė

5. Sulygiuokite naują varžtą ant vijos (A), kad būtų galima nustatyti, kuriuos kaiščius iš vijos išimti. Nauja vija persidengia su gretimos vijos išorine puse.



pav. 3.259: Dešinioji sraigės pusė

6. Išimkite reikiamą angos kaištį (-ius) (A).



pav. 3.260: Dešinioji sraigės pusė

7. Sumontuokite viją (A) naudodami M10 x 20 mm varžtus kvadratiniu kakleliu ir centrines fiksavimo veržles (B) vietose.

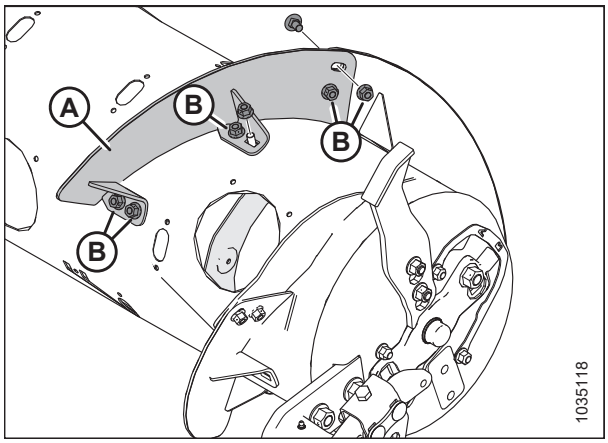
   SVARBU:

   Varžtų galvutės turi būti sumontuotos sraigės viduje, kad nebūtų sugadinti vidiniai sraigės komponentai.

   SVARBU:

   Vijas vieną prie kitos tvirtinantys varžtai turi būti tvirtinami galvute vidinėje vijos (javų) pusėje.

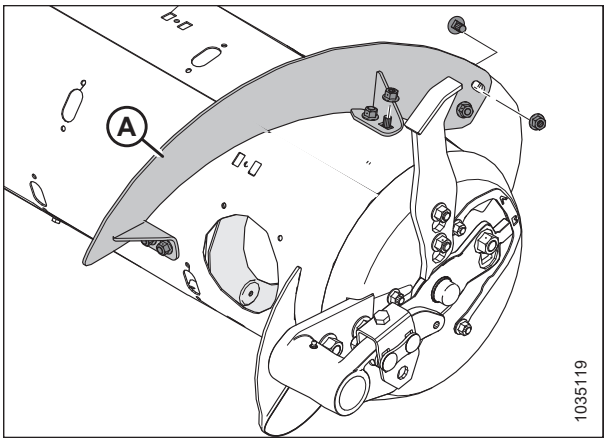
8. Priveržkite šešias veržles ir varžtus iki 47 Nm (35 lbf·ft), kad pašalintumėte vijos nuokrypį. Tada juos priveržkite iki 61 Nm (45 lbf·ft).



pav. 3.261: Trumpa vija – dešinioji pusė

PASTABA:

Iliustracijoje parodyta sumontuota ilga vija (A).

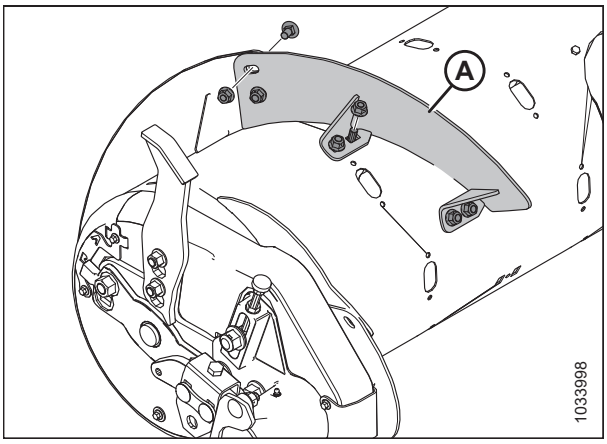


pav. 3.262: Ilga vija – dešinioji pusė

9. Pakartokite veiksmus nuo *3, p. 199* iki *8, p. 200*, kad pritvirtintumėte viją (A) kairėje sraigto pusėje.

   PASTABA:

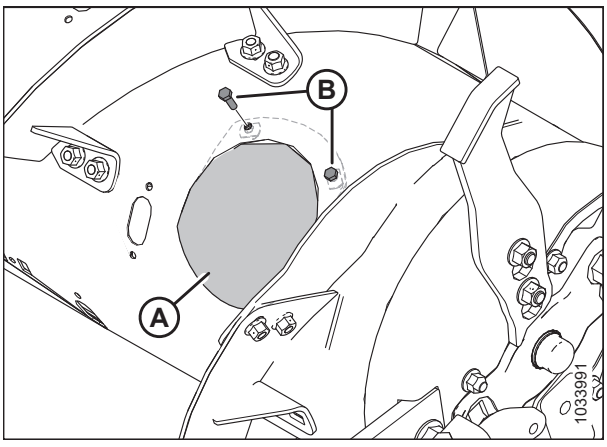
   Sriegis geriausiai veikia, kai nepaliekama tarpų. Jei norite, silikoniniu hermetiku užpildykite tarpus.



pav. 3.263: Trumpa vija – kairioji pusė

10. Vėl pritvirtinkite prieigos gaubtą (-us) (A) naudodami išsaugotus varžtus (B) ir privirintas veržles sraigės viduje. Padenkite varžtus vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu) ir priveržkite tvirtinimo elementus iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

11. Jeigu konvertuojate tiekimo sraigtą į ypač siaurą konfigūraciją ir būtina gręžti, kad būtų galima sumontuoti likusią viją, pereikite prie *Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija, p. 202*.



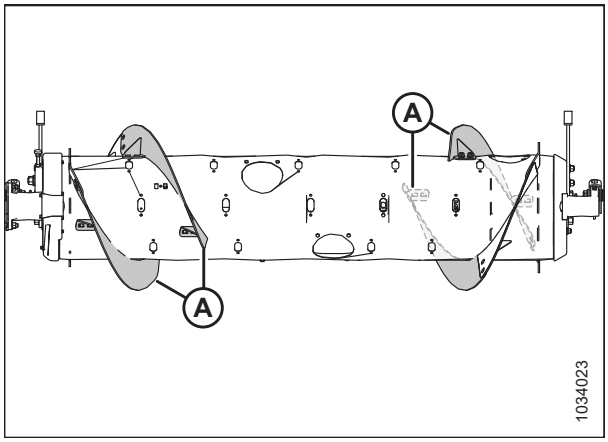
pav. 3.264: Prieigos gaubtas – dešinioji pusė

Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija

Kai sraigtas konvertuojamas į ypač siaurą konfigūraciją, reikia gręžti, kad būtų galima sumontuoti papildomą viją.

PASTABA:

Atliekant šią procedūrą daroma prielaida, kad yra nustatyta siaura tiekimo sraigto konfigūracija (sumontuotos 4 ilgos vijos [A]).



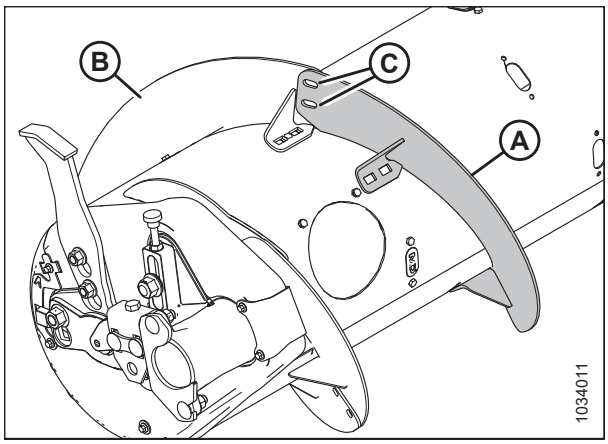
pav. 3.265: Siaura konfigūracija

Norėdami sumontuoti keturias papildomas ilgas vijas ypač siaurai konfigūracijai, atlikite nurodytus veiksmus:

1. Norėdami pagerinti prieigą prie tiekimo sraigės, nuimkite paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite sraigę, kiek reikia.

   PASTABA:

   Šios procedūros iliustracijose tiekimo sraigė dėl aiškumo pavaizduota atskirta nuo paviršiaus kopijavimo modulio. Šią procedūrą galima atlikti tiekimo sraigę sumontavus paviršiaus kopijavimo modulyje.
4. Kaip pavaizduota, sraigės kairėje pusėje uždėkite naują viją (A), kad ji būtų esamos vijos (B) išorinėje pusėje.
5. Pažymėkite angų vietas (C) ant sumontuotos vijos (B).
6. Nuimkite prieigos gaubtą, esantį arčiausiai sumontuotos vijos (B). Pasilikite techninę įrangą, kad galėtumėte iš naujo surinkti.
7. Nuimkite jau sumontuotą varžtu tvirtinamą viją (B) nuo sraigės. Pasilikite techninę įrangą, kad galėtumėte iš naujo surinkti.



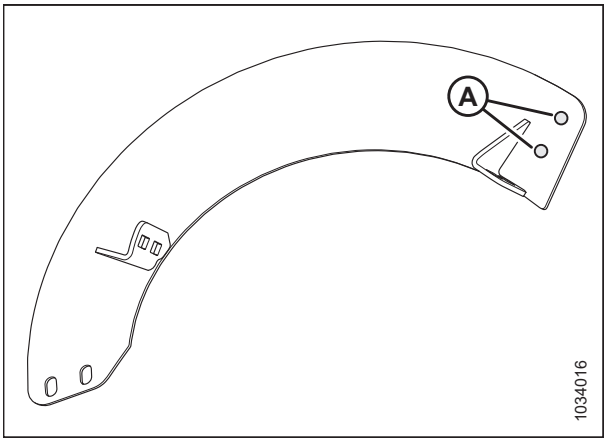
pav. 3.266: Kairioji sraigės pusė

8. Išgręžkite dvi 11 mm (7/16 in) angas ant esamos vijos (A) vietose, kurias pažymėjote atlikdami *5, p. 202* veiksmą.

9. Iš naujo sumontuokite varžtais tvirtinamą viją.

   SVARBU:

   Įsitikinkite, kad varžtų kvadratiniu kakliuku galvutės būtų sraigto viduje, kad nebūtų sugadinti vidiniai komponentai.



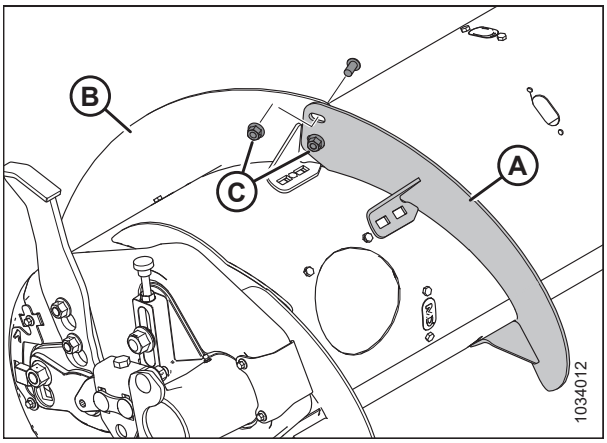
pav. 3.267: Gręžimo vietos

10. Uždėkite naują viją (A) ant sraigės, montavimas vijos (B) išorinėje pusėje.

11. Pritvirtinkite naują viją dviem M10 x 20 mm varžtais sferine galvute ir centrinėmis fiksavimo veržlėmis (C).

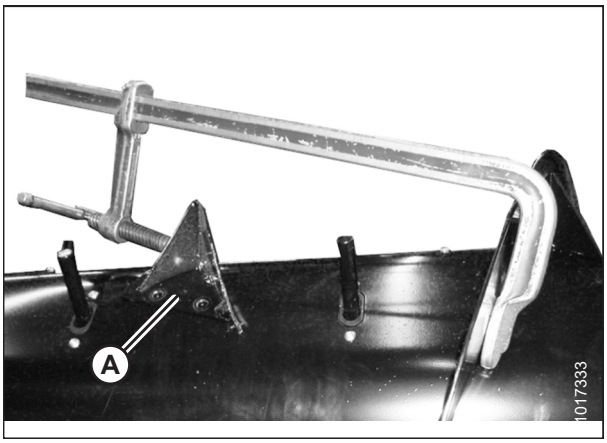
    SVARBU:

    Patikrinkite, ar varžtų galvutės yra vidinėje (derliaus pusėje), o veržlės yra naujos vijos išorinėje pusėje.



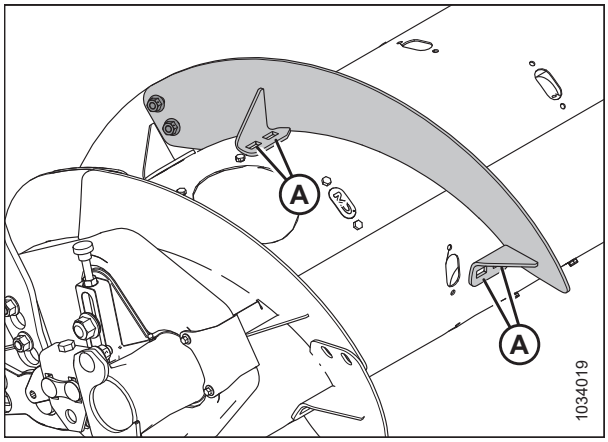
pav. 3.268: Kairioji sraigės pusė

12. Ištempkite naują viją (A), kad tilptų ant sraigės vamzdžio, kaip pavaizduota. Naudokite angas ant naujos vijos, kad tinkamai ištemptumėte sraigės vamzdį.



pav. 3.269: Ašies kryptimi ištempta vija

13. Pažymėkite keturias angų vietas (A) ant naujos vijos ir išgręžkite 11 mm (7/16 in) angas sraigės vamzdyje.



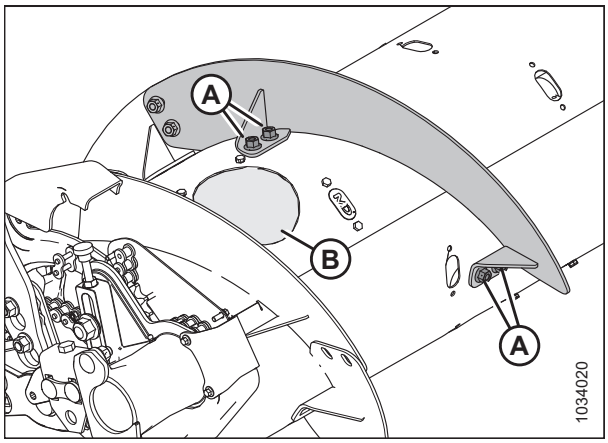
pav. 3.270: Vija kairėje sraigės pusėje

14. Nuimkite artimiausią prieigos gaubtą (-us) (B). Išsaugokite kaištį, kad galėtumėte vėl sumontuoti.

15. Pritvirtinkite naują viją prie sraigės ties išgręžtomis angomis (A) naudodami keturis varžtus šešiabriaune galvute M10 x 20 mm varžtus šešiabriaune galvute ir centrines fiksavimo veržles.

16. Pakartokite veiksmus nuo *3, p. 202* iki *15, p. 204* prie kitos vijos kairėje sraigės pusėje.

17. Pakartokite veiksmus nuo *3, p. 202* iki *15, p. 204* prie abiejų vijų dešinėje sraigės pusėje.



pav. 3.271: Kairioji sraigės pusė

18. Priveržkite visas vijos veržles ir varžtus iki 47 Nm (35 lbf·ft), kad vija nebūtų nukrypusi. Tada vėl priveržkite veržles ir varžtus iki 61 Nm (45 lbf·ft).

    PASTABA:

    Vijos geriausiai veikia, kai tarp vijų ir sraigės būgno nėra tarpų. Jei norite, silikoniniu hermetiku užpildykite tarpus.

19. Pritvirtinkite ar nuimkite sraigės pirštus pagal poreikį, kad būtų optimaliai tiekiama į kombainą atsižvelgiant į kirtimo sąlygas. Instrukcijas žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 205* arba *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 207*.

20. Jei sraigės pirštų nepridedate ir nenuimate, vėl uždėkite visus prieigos gaubtus. Išsaugotus varžtus padenkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu) ir tada varžtais pritvirtinkite sraigės gaubtus. Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas

Javai į nuožulniąją kamerą tiekiami tiekimo sraigės pirštais. Pirštų skaičius skirtingų modelių kombainuose skiriasi.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

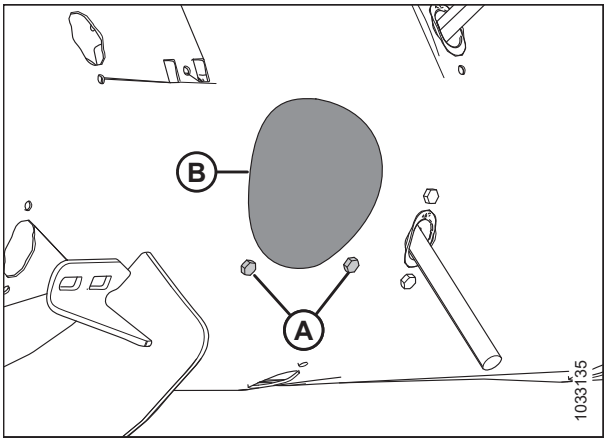
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Nuimkite sraigės pirštus nuo tiekimo sraigės dirbkite iš išorės į vidų. Patikrinkite, ar abiejose sraigės pusėse yra vienodas pirštų skaičius.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
5. Nuimkite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B), esančius arčiausiai nuimamo piršto. Išsaugokite tvirtinimo elementus, kad vėl sumontuotumėte.

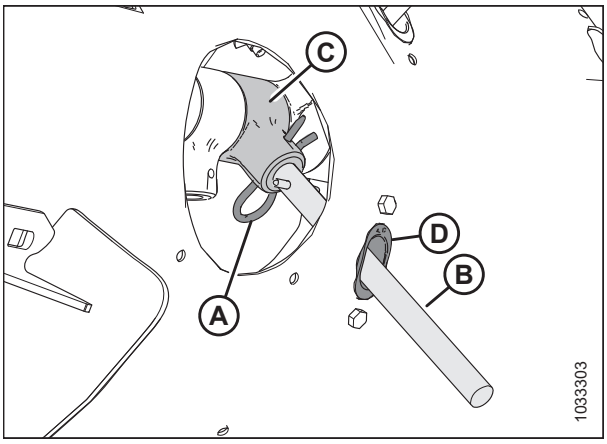


pav. 3.272: Sraigės prieigos angos gaubtas

6. Nuimkite sraigės pirštus, kaip nurodyta toliau:
   a. Atjunkite smeigtuką (A).
   b. Ištraukite pirštą (B) iš piršto laikiklio (C).
   c. Prastumkite pirštą (B) pro kreipiklį (D) į būgną.
   d. Ištraukite pirštą iš būgno prieigos angos.

   PASTABA:

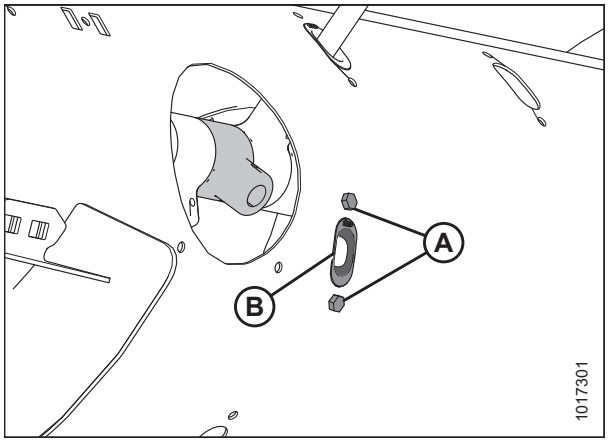
   Jei sraigės pirštas sulūžęs, pašalinkite likučius iš laikiklio (C) ir būgno vidaus.



pav. 3.273: Sraigės pirštas

7. Nuimkite ir išsaugokite du varžtus (A) ir atramines veržles (nepavaizduota), kuriais prie sraigės tvirtinamas pirštokreipiklis (B).

8. Atjunkite kreipiklį (B).

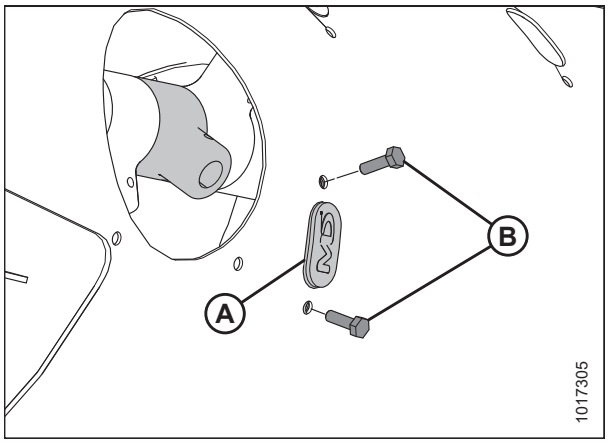


pav. 3.274: Sraigės pirštoanga

9. Įstatykite kaištį (A) į angą pro sraigės vidų. Pritvirtinkite kaištį dviem M6 varžtais šešiabriaune galvute (B) ir atraminėmis veržlėmis . Tvirtinimo elementus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

   PASTABA:

   Varžtai (B) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (B), prieš iš naujo įstatydami varžtus sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu).

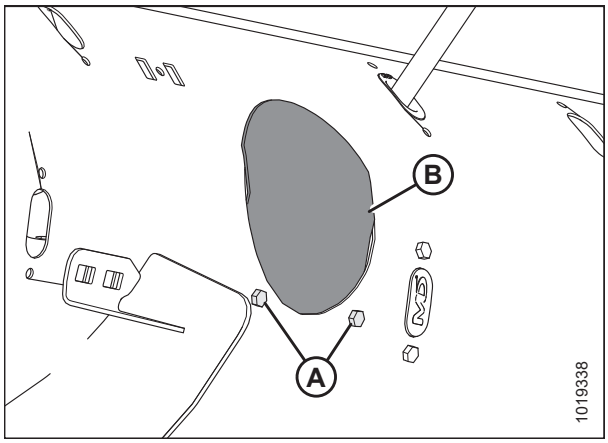


pav. 3.275: Kaištis

10. Pritvirtinkite prieigos gaubtą (B) varžtais (A). Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

    PASTABA:

    Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (A), prieš iš naujo įstatydami varžtus sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu).



pav. 3.276: Sraigės prieigos angos gaubtas

3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas

Javai į nuožulniąją kamerą tiekiami tiekimo sraigės pirštais. Pirštų skaičius skirtingų modelių kombainuose skiriasi.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Įsitikinkite, kad abiejose sraigės pusėse yra vienodas sraigės pirštų skaičius.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Įstatykite kreipiklį (B) pro sraigės vidinę pusę ir pritvirtinkite varžtais (A) ir atraminėmis veržlėmis (nepavaizduota).

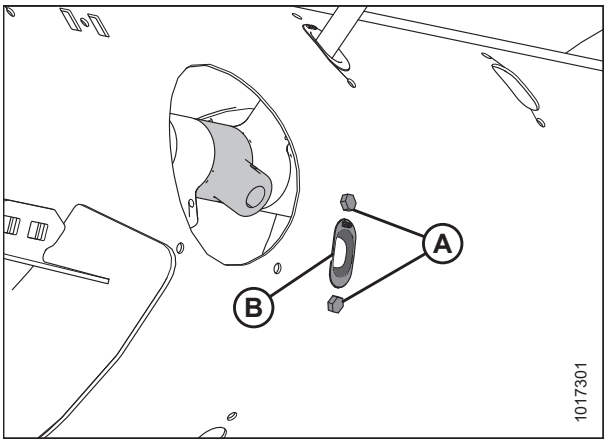
   SVARBU:

   Keisdami vientisą pirštą, visada sumontuokite naują kreipiklį.

   PASTABA:

   Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai naudojate varžtus (A), prieš montuodami sriegius užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).

5. Varžtus (A) priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

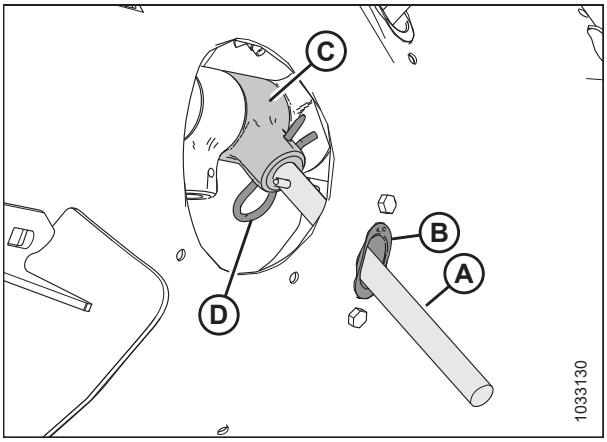


pav. 3.277: Sraigės piršto anga

6. Įstatykite sraigės pirštą (A) būgno viduje. Įstatykite vieną sraigės piršto (A) galą pro kreipiklio (B) apačią, o kitą piršto galą įstatykite piršto galo į laikiklį (C).
7. Pritvirtinkite pirštą įstatydami smeigtuką (D) į laikiklį. Patikrinkite, ar suapvalintas („S“ formos) smeigtuko galas atsuktas į sraigės grandinės pavaros pusę. Patikrinkite, ar uždaras smeigtuko galas atsuktas sraigės priekinės sukimo eigos kryptimi.

   SVARBU:

   Nustatykite smeigtuko padėtį, kaip aprašyta šiame veiksme, kad smeigtukas darbo metu neiškristų. Pametus pirštus, pjaunamoji gali netinkamai tiekti javus į kombainą. Be to, į būgną įkritę pirštai gali apgadinti vidinius sraigės komponentus.

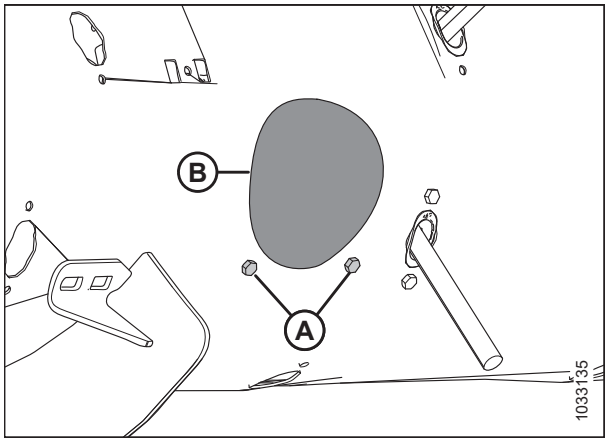


pav. 3.278: Sraigės pirštas

8. Pritvirtinkite prieigos gaubtą (B) varžtais (A). Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

   PASTABA:

   Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai naudojate varžtus (A), prieš montuodami sriegius užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).

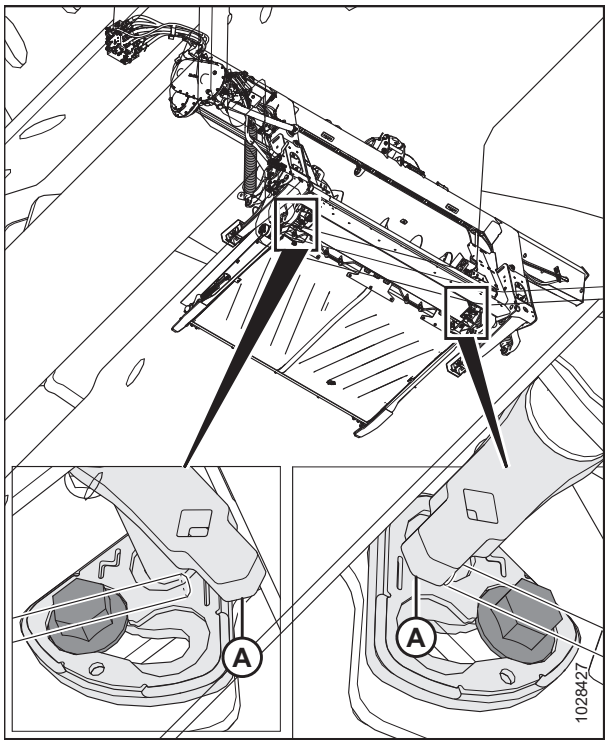


pav. 3.279: Sraigės prieigos angos gaubtas

3.8.4 Sraigės padėties nustatymas

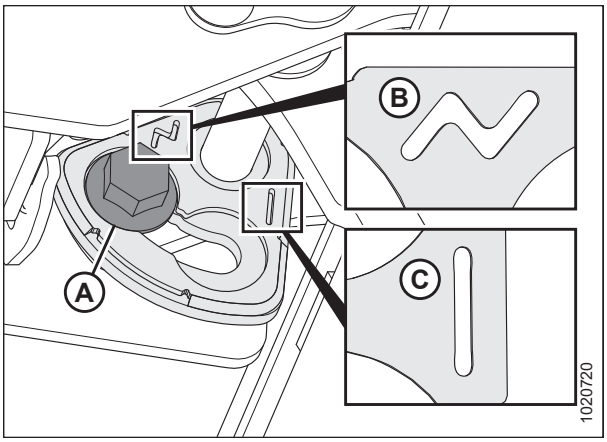
Yra dvi sraigės padėties nuostatos: paviršiaus kopijavimo ir fiksuota. Gamykloje nustatoma paviršiaus kopijavimo padėtis, rekomenduojama daugeliui pasėlių sąlygų.

Sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimo svertai (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio apačioje kairėje ir dešinėje.



pav. 3.280: Sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimo svertai

Jei varžtas (A) yra šalia paviršiaus kopijavimo simbolio (B), sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje. Jei varžtas (A) yra šalia fiksuoto simbolio (C), sraigė yra fiksuotoje padėtyje.



pav. 3.281: Sraigės paviršiaus kopijavimo pozicijos

DĖMESIO

Įsitikinkite, kad kairieji ir dešinieji skliaustai yra toje pačioje padėtyje; du varžtai (A) turi būti toje pačioje vietoje, kad veikiant nebūtų pažeista mašina.

PAVOJUS

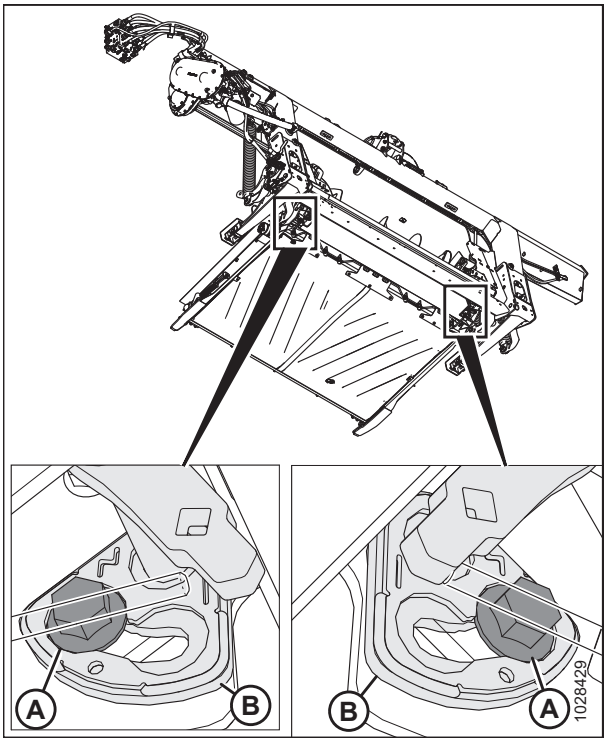
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Norėdami nustatyti sraigės padėtį, atlikite šiuos veiksmus:

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. 21 mm veržliarakčiu atsukite varžtą (A), kol varžto galvutė bus laisva nuo laikiklio (B).



pav. 3.282: Tiekimo sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimas

5. Naudodami pertraukimo juostą kvadratinėje sverto (B) skylėje, perkelkite svertą į (B) priekį, kol varžtas (A) bus laikiklio angoje šalia užfiksavimo simbolio.

   PASTABA:

   Jei sraigės padėtį keičiate iš fiksuotos į paviršiaus kopijavimo, svertą perkelkite priešinga kryptimi.

6. Priveržkite varžtą (A) iki 122 Nm (90 lbf·ft).

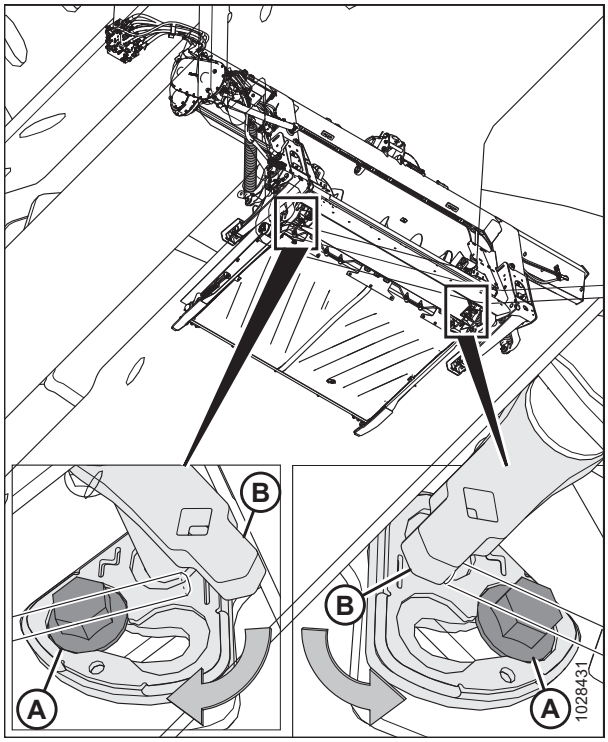
   SVARBU:

   Prieš priveržiant varžtą, varžtas (A) turi būti tinkamai pritvirtintas laikiklio įduboje. Jei priveržus varžtą galima pajudinti svertą (B), varžtas (A) nėra tinkamai priveržtas.

7. Pakartokite veiksmus nuo *4, p. 209* iki *6, p. 210* priešingoje pusėje.

   SVARBU:

   Kiekvienoje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje esantis varžtas (A) turi būti toje pačioje padėtyje, kad mašina nebūtų pažeista ją eksploatuojant.



pav. 3.283: Tiekimo sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimas

3.8.5 Tiekimo sraigės spyruoklių tikrinimas ir reguliavimas

Tiekimo sraigėje yra reguliuojama spyruoklių įtempimo sistema, leidžianti sraigei prisitaikyti prie pasėlio, o ne juos traiškyti ir gadinti. Gamykloje nustatyta įtampa yra tinkama daugumai pasėlių sąlygų.

PAVOJUS

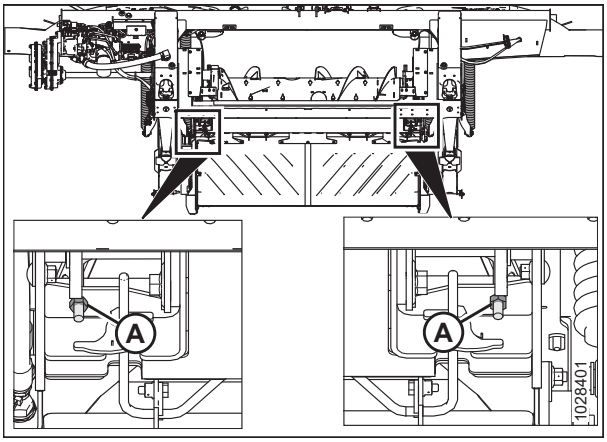
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.

5. Patikrinkite sriegio ilgį, išsikišusį už veržlės (A). Ilgis turėtų būti 22–26 mm (7/8–1 in).



pav. 3.284: Spyruoklės įtempiklis

Jei reikia reguliuoti, atlikite šiuos veiksmus:

6. Atsukite spyruoklės įtempiklio antveržlę (A).

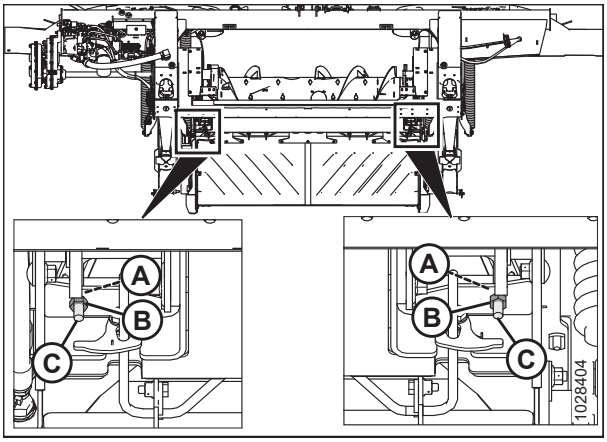
   PASTABA:

   Viršutinė antveržlė yra kitoje plokštės pusėje.

7. Pasukite apatinę veržlę (B), kol sriegis (C) išsikiš 22–26 mm (7/8–1 col.).

8. Priveržkite antveržlę (A).

9. Pakartokite veiksmus nuo *6, p. 211* iki *8, p. 211* priešingoje pusėje.



pav. 3.285: Spyruoklės įtempiklis

3.8.6 Varpapjovių juostos

Pjaunamoji gali būti komplektuojama su varpapjovės juostos rinkiniu. Sumontavus varpapjovės juostos rinkinį geriau kertami tam tikrų rūšių javai, pvz., ryžiai.

Informacijos apie varpapjovių juostų atjungimą ir montavimą žr. *4.11 Varpapjovių juostos, p. 708*.

3.9 Pjaunamosios veikimo kintamieji

Tinkamas pjaunamosios sureguliavimas sumažins derliaus praradimą ir pagreitins derliaus nuėmimą. Tinkamai sureguliavus ir laiku atliekant techninės priežiūros darbus pailgėja pjaunamosios tarnavimo laikas.

Dauguma toliau nurodytų nustatymų buvo sukonfigūruoti gamykloje, bet juos galima keisti, kad tiktų skirtingam derliui ir (arba) atitiktų skirtingas derliaus nuėmimo sąlygas.

Lentelė 3.16 Veikimo kintamieji

Kintamasis	Žr.
Tiekimo sraigių konfigūracijos	*3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 180*
Pjovimo aukštis	*3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 212* *3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis	*3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 242*
Pjaunamosios kampas	*3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*
Lenktuvų greitis	*3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266*
Važiavimo greitis	*3.9.7 Važiavimo greitis, p. 268*
Transporterio greitis	*3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 269*
Dalgio greitis	*3.9.10 Informacija apie dalgio greitį, p. 271*
Lenktuvų aukštis	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Lenktuvų virbų pasvirimas	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Pasėlių skirtuvo strypai	*3.9.15 Pasėlių skirtuvai, p. 295*

3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus

Pjaunamosios konstrukcija sudaro galimybes pjauti pasėlius virš žemės, todėl nupjautos ražienos yra tolygaus aukščio.

Pjaudami javus virš žemės lygio, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- Pasirenkami stabilizatoriaus ratukai leidžia pjaunamajai nustatyti pjovimo aukštį. Stabilizavimo ratų sistema sukurta taip, kad sumažintų atšokimą pjaunamosios galuose. Ją galima naudoti pjaunamajai prie paviršiaus pritaikyti, kad būtų pasiektas tolygus pjovimo aukštis pjaunant javus virš žemės.

  PASTABA:

  Naudodami stabilizatoriaus ratų sistemą užfiksuokite pjaunamosios sparnus.

- Pasirenkami paviršiaus kopijavimo ratai leidžia pjaunamajai lankstytis, išlaikyti tikslų ir pastovų pjovimo aukštį ir sklandžiai naudoti kombaino automatinio aukščio valdymo funkciją. Ratai liečiasi su žeme, tai leidžia pjaunamajam agregatui išlikti nustatytame aukštyje net važiuojant besikeičiančiu reljefu. Gamyklinio automatinio aukščio valdymo nuostatų reguliuoti nereikia.

Pjovimo aukštis valdomas kombaino pjaunamosios aukščio valdikliu.

Jei sumontuotas stabilizavimo ratų rinkinys, žr. *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 213*, kur nurodyta, kaip perjungti ratų padėtį.

Jei įdiegta „EasyMove™“ transportavimo parinktis, norėdami pakeisti rato padėtį žr. *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 214*.

Jei sumontuoti „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratai, žr. *Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas arba įtraukimas, p. 215*, kaip pakeisti jų padėtį.

Stabilizavimo ratų reguliavimas

Tinkamai sureguliavus pjaunamąją bus pasiekta pusiausvyra tarp paviršiaus kopijavimo moduliui ir stabilizatoriaus ratams tenkančio pjaunamosios svorio.

Žr. *3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 159* rekomendacijas dėl naudojimo konkrečioms kultūroms ir pasėlių sąlygoms.

PASTABA:

Jei nupjovus ražieną nuo žemės ant stabilizatoriaus ratų ji yra nelygi (ir pašalintos kitos pjaunamosios išlyginimo problemos), tada reguliuokite paviršiaus kopijavimą, kol ražienos aukštis bus vienodas.

- Toje pjaunamosios pusėje, kur ražiena yra aukšta, atlaisvinkite paviršiaus kopijavimo įrenginio spyruokles.
- Toje pjaunamosios pusėje, kur ražiena yra žema, priveržkite paviršiaus kopijavimo įrenginio spyruokles.

SVARBU:

Kai pjaunate ant žemės, paviršiaus kopijavimą nustatykite pagal standartinę paviršiaus kopijavimo reguliavimo procedūrą. Jei pjaudami ant žemės naudosite stabilizatoriaus ratų paviršiaus kopijavimo nustatymus, bus prastas našumas ir galimas nusidėvėjimas.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

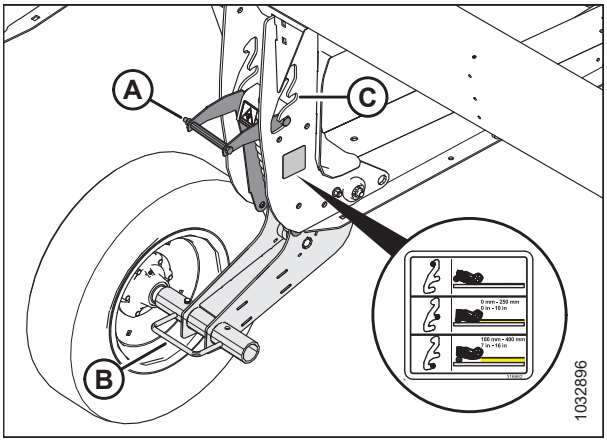
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pakelkite pjaunamąją, kol stabilizavimo ratai atitrūks nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Laikykite ašies pasukimo rankeną (B). **NEKELKITE rankenos**.

   PASTABA:

   Pakėlus rankeną, sistemą bus sunkiau išimti iš lizdo (C).
4. Patraukite pakabos rankeną (A) atgal, kad pašalintumėte kaištį iš angos (C).
5. Naudodami ašies pasukimo rankeną (B) pakelkite ratą į norimą aukštį ir pritvirtinkite atramos kanalą į vidurinę angą (C) viršutinėje atramoje.
6. Pakabos rankena (A) turi būti įstatyta į angą. Jei pakabos rankena neužsifiksuoja, įstumkite (vidurinei ar apatinei padėčiai) arba patraukite (viršutinei padėčiai) pakabos rankeną, kad įsitikintumėte, jog ji užsifiksavo angoje.



pav. 3.286: Stabilizavimo ratas

7. Norėdami automatiškai išlaikyti pjovimo aukštį, naudokite kombaino automatinį pjaunamojo aukščio valdymą (AHHC). Išsamesnes instrukcijas žr. *3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema, p. 317* ir savo kombaino operatoriaus vadove.

   PASTABA:

   FM200 paviršiaus kopijavimo modulio aukščio jutiklis turi būti prijungtas prie kombaino aukščio valdymo sistemos kabinoje.

„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas

Tinkamai sureguliavus pjaunamąją bus pasiekta pusiausvyra tarp paviršiaus kopijavimo moduliui ir transportavimo ratams tenkančio pjaunamosios svorio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

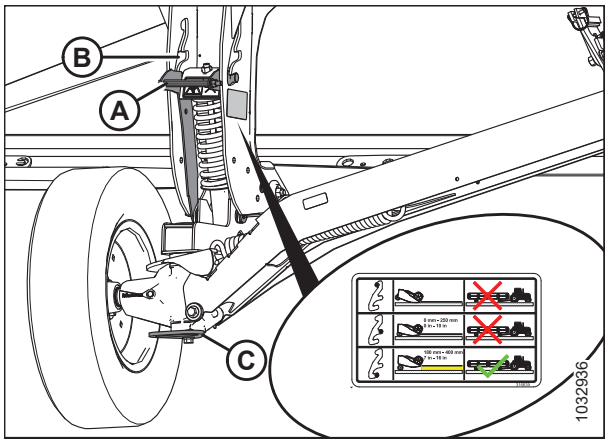
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pakelkite pjaunamąją, kol transportavimo ratai atitrūks nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įsitikinkite, kad paviršiaus kopijavimo įrenginys veikia tinkamai. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.
4. Laikykite ašies pasukimo rankeną (C). **NEKELKITE rankenos**.

   PASTABA:

   Pakėlus rankeną, sistemą bus sunkiau išimti iš lizdo (B).
5. Patraukite pakabos rankeną (A) atgal, kad pašalintumėte kaištį iš angos (B).
6. Sureguliuokite ratą į norimą angos padėtį.
7. Pakabos rankena (A) turi būti įstatyta į angą. Jei pakabos rankena neužsifiksuoja, įstumkite (vidurinei padėčiai) arba patraukite (viršutinei padėčiai) pakabos rankeną, kad įsitikintumėte, jog ji įstatyta angoje.

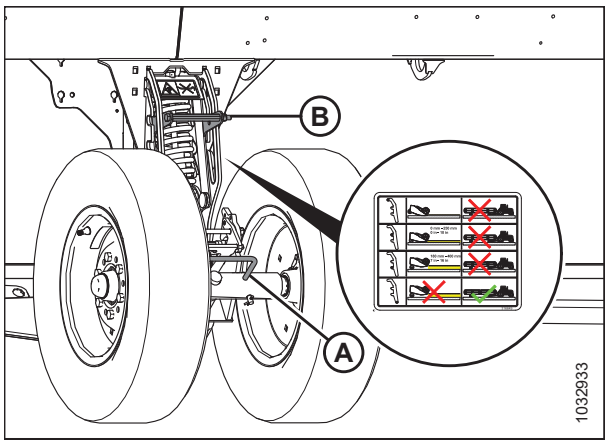


pav. 3.287: Dešinysis ratas

8. Laikykite ašies pasukimo rankeną (A). **NEKELKITE rankenos**.

   PASTABA:

   Pakėlus rankeną, sistemą bus sunkiau išimti iš angos.
9. Patraukite pakabos rankeną (B) atgal, kad ištrauktumėte kaištį iš angos.
10. Sureguliuokite ratą į norimą angos padėtį.
11. Pakabos rankena (B) turi būti įstatyta į angą. Jei rankena neužsifiksuoja, ištraukite pakabos rankeną, kad įsitikintumėte, jog ji įtaisyta angoje.



pav. 3.288: Kairysis ratas

12. Norėdami automatiškai išlaikyti pjovimo aukštį, naudokite kombaino automatinį pjaunamojo aukščio valdymą (AHHC). Instrukcijas žr. *3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema, p. 317* ir kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

FM200 paviršiaus kopijavimo modulio aukščio jutiklis turi būti prijungtas prie kombaino pjaunamosios valdymo modulio kabinoje.

Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas arba įtraukimas

Paviršiaus kopijavimo ratai sudaro galimybes pjaunamajai atkartoti žemės reljefą. Jų aukštį iki žemės galima reguliuoti nuo 25 mm (1 in) iki 457 mm (18 in). Kombainuose, kurie neturi integruotų valdiklių, kojinis jungiklis, , leidžia valdyti ratus iš kombaino kabinos.

PASTABA:

Jei kombaine galima valdyti paviršiaus kopijavimo ratus naudojant gamyklinius kombaino valdiklius, kojinis jungiklis nenaudojamas. Daugiau informacijos žr. *3.17, p. 215* lentelėje.

Lentelė 3.17 Valdikliai, naudojami paviršiaus kopijavimo ratams valdyti, pagal kombaino markę

Kombaino prekės ženklas	Valdikliai, naudojami paviršiaus kopijavimo ratams valdyti
„Case“	Kojinis jungiklis arba gamykliniai kombaino valdikliai, priklausomai nuo kombaino modelio ir įdiegtos programinės įrangos versijos. Nurodymus, kaip naudotis gamykliniais kombaino valdikliais, žr. *Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „Case“ ir „New Holland“, p. 217*.
„CLAAS Lexion“ 700 serija	Kojinis jungiklis arba gamykliniai kombaino valdikliai, priklausomai nuo kombaino modelio. Nurodymus, kaip naudotis gamykliniais kombaino valdikliais, žr. *Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas – „CLAAS Lexion“ 700 serija, p. 220*.
„CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos	Kojinis jungiklis arba gamykliniai kombaino valdikliai, priklausomai nuo kombaino modelio. Nurodymus, kaip naudotis gamykliniais kombaino valdikliais, žr. *Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000, 8000 serija, p. 224*.
„Challenger®“ ir®„Massey Ferguson“®	Reikalingas kojinis jungiklis
IDEAL™	Reikalingas kojinis jungiklis
„John Deere“ T, 70 ir S serija	Reikalingas kojinis jungiklis
„John Deere“ X9 ir S7 serija	Tik gamykliniai kombaino valdikliai. Instrukcijas žr. *Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „John Deer“ X9 ir S7 serija, p. 225*.
New Holland	Kojinis jungiklis arba gamykliniai kombaino valdikliai, priklausomai nuo kombaino modelio ir įdiegtos programinės įrangos versijos. Nurodymus, kaip naudotis gamykliniais kombaino valdikliais, žr. *Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „Case“ ir „New Holland“, p. 217*.
„Rostselmash“	Reikalingas kojinis jungiklis

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Norėdami įjungti paviršiaus kopijavimo ratus, palaikykite nuspaudę kojinį jungiklį.

   PASTABA:

   Suaktyvinus paviršiaus kopijavimo ratų kojinį jungiklį ir paspaudus lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal mygtuką, esantį ant kombaino daugiafunkcės rankenos, paviršiaus kopijavimo ratai judės nepriklausomai nuo pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios pakreipimo jungiklio padėties.

2. Tinkamai nustatykite visų cilindrų fazes, paspauskite ir palaikykite ant kombaino daugiafunkcės rankenos esantį lenktuvų PASTŪMIMO ATGAL mygtuką, kad iki galo ištiestumėte ratus, o tada palaikykite mygtuką 30 sekundžių.

3. Paspauskite ir palaikykite ant kombaino daugiafunkcės rankenos esantį lenktuvų PASTŪMIMO PIRMYN mygtuką, kad iki galo įtrauktumėte ratus, o tada palaikykite mygtuką 30 sekundžių.

4. Norėdami perkelti ratus į norimą aukštį, naudokite daugiafunkcės rankenos hidraulinius valdiklius.

5. Atleiskite kojinį jungiklį, kad išjungtumėte paviršiaus kopijavimo ratus. Pjaunamosios pakreipimo ir pastūmimo pirmyn-atgal funkcijos turėtų veikti įprastai.

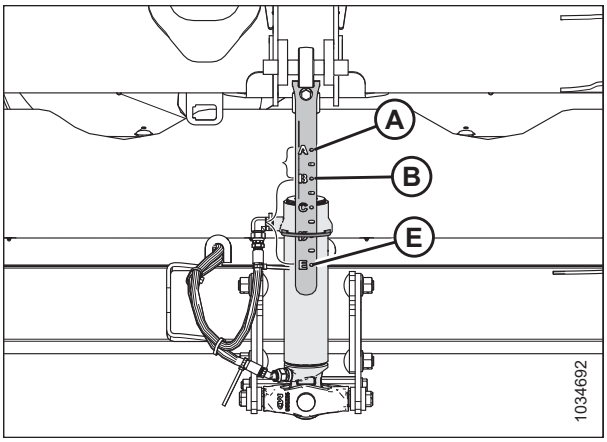
Toliau pateiktoje lentelėje aprašomos funkcijos, kurias lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal mygtukai turės esant skirtingoms paviršiaus kopijavimo ratų jungiklio ir pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios pakreipimo jungiklio būsenoms. X nurodo, kad jungiklis suaktyvintas.

Lentelė 3.18 Valdymo logikos diagrama

Įjungtas jungiklis				
„ContourMax™“ kojinio jungiklio būklė	**Pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios kampo jungiklio padėtis**		**Kombaino daugiafunkcės rankenos valdikliai**	
	Pastūmimas pirmyn-atgal	**Kampas**	**Lenktuvai pirmyn**	**Lenktuvai atgal**
–	X	–	Lenktuvai į priekį	Lenktuvai atgal
–	–	X	Pjaunamosios kampo ištraukimas	Pjaunamosios kampo įtraukimas
X	–	X	Paviršiaus kopijavimo ratų įtraukimas (pjovimo aukščio sumažinimas)	Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas (pjovimo aukščio padidinimas)
X	X	–		

PASTABA:

Kai paviršiaus kopijavimo ratai visiškai sutraukti, pjovimo įtaisas gali būti ant žemės, kai nustatytas pjaunamosios kampas yra tarp (B) ir (E); paviršiaus kopijavimo ratai liesis prie žemės, kai nustatytas pjaunamosios kampas yra tarp (A) ir (B).



pav. 3.289: Pjaunamosios kampo indikatorius

Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „Case“ ir „New Holland“

Paviršiaus kopijavimo ratų aukštį galima reguliuoti daugiafunkce rankena.

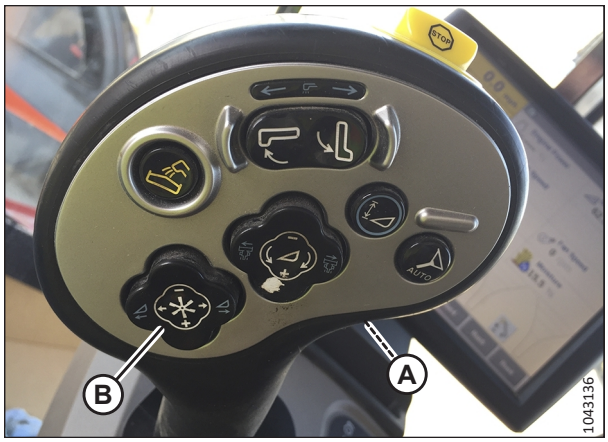
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

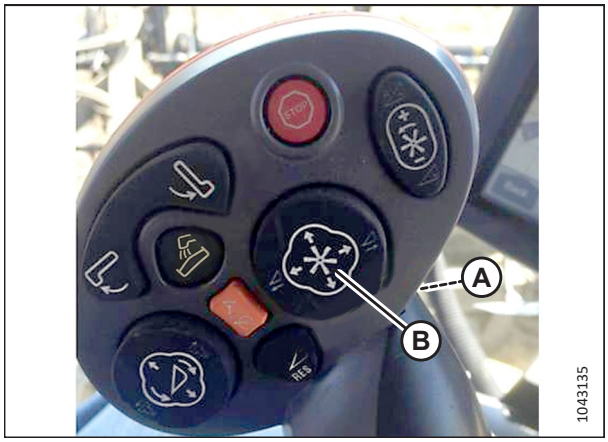
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

Norėdami pakelti arba nuleisti paviršiaus kopijavimo ratus, paspauskite mygtukus PERKELTI (A) ir PAKELTI / NULEISTI LENKTUVUS (B).



pav. 3.290: Daugiafunkcinė rankena – Case



pav. 3.291: Daugiafunkcinė rankena – New Holland

Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „CLAAS Lexion“ 700 serija

Visos pjaunamosios funkcijos, valdomos kombaino daugiafunkciu jungikliu, bus prieinamos tik tada, kai pjaunamosios funkcijos jungiklis yra VARIO stalo ištraukimo / įtraukimo padėtyje.

Norėdami įjungti kombaino daugiafunkcės svirties pjaunamosios valdymo funkcijas, perjunkite pjaunamosios funkcijos jungiklį (A) į VARIO stalo ištraukimo / įtraukimo padėtį.

pav. 3.292: Pjaunamosios funkcijos jungiklis

Daugiafunkcės svirties perjungiklio programavimas (su „CLAAS“ integracijos rinkiniu)

Galima pasirinkti daugiafunkcės svirties perjungiklio numatytąją funkciją. Pavyzdžiui, pjaunant prie žemės paviršiaus, galima nustatyti numatytąją funkciją, kad daugiafunkcės svirties perjungiklis suaktyvintų žingsnio valdymo cilindrą. Panašiai, pjaunant atitraukus nuo žemės paviršiaus, numatytąją funkciją galima perjungti, kad perjungiklis kontroliuotų paviršiaus kopijavimo ratus.

PAVOJUS

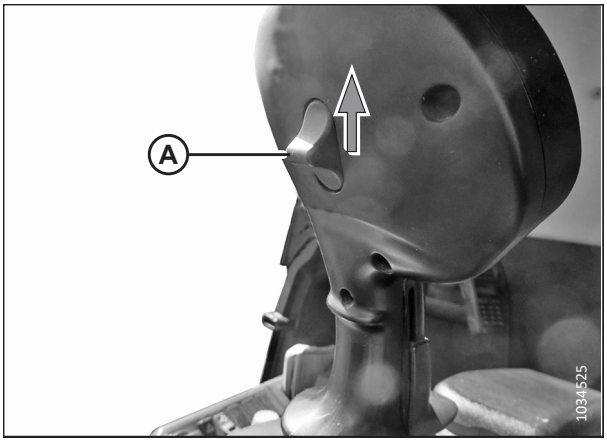
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

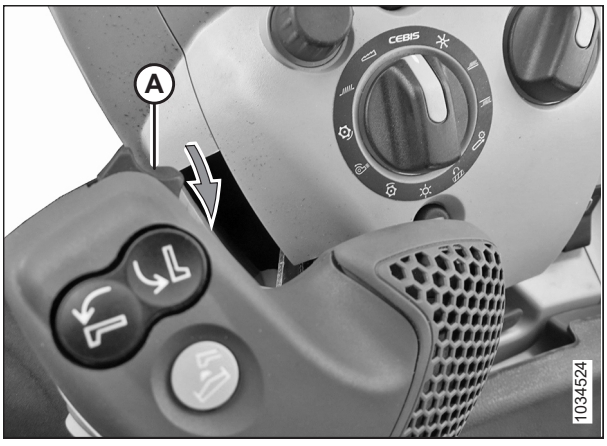
Norėdami pasirinkti žingsnio valdymą kaip numatytąją perjungiklio funkciją, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

1. **Jei kombaine sumontuota standartinė svirtis:** Paspaudę LENKTUVŲ PRIEKINĖS PADĖTIES mygtuką, paspauskite aukštyn perjungiklį (A). 30 sekundžių palaikykite nuspaustą jungiklį ir mygtuką.



pav. 3.293: Standartinė svirtis

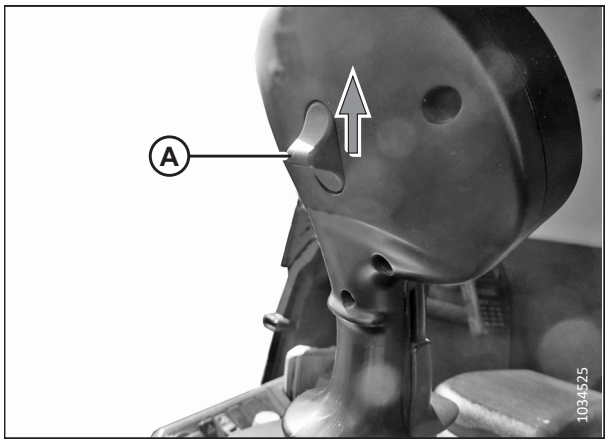
2. **Jei kombaine sumontuota CMOTION daugiafunkcė svirtis:** Paspausdami LENKTUVŲ PRIEKINĖS PADĖTIES mygtuką, patraukite daugiafunkcinės svirties perjungimo jungiklį (A) į save. 30 sekundžių palaikykite nuspaustą jungiklį ir mygtuką.



pav. 3.294: CMOTION svirtis

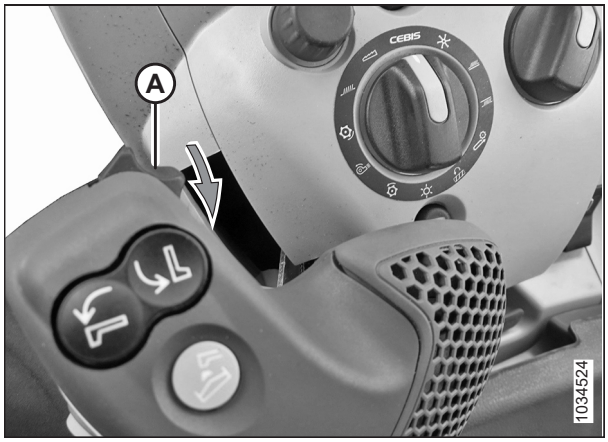
Norėdami pasirinkti paviršiaus kopijavimo ratus kaip numatytąją perjungimo funkciją, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

3. **Jei kombaine sumontuota standartinė svirtis:** Paspaudę LENKTUVŲ GALINĖS PADĖTIE mygtuką, pastumkite jungiklį (A) aukštyn. 30 sekundžių palaikykite nuspaustą jungiklį ir mygtuką.



pav. 3.295: Standartinė svirtis

4. **Jei kombaine sumontuota CMOTION daugiafunkcė svirtis:** Paspaudę LENKTUVŲ GALINĖS PADĖTIE mygtuką, patraukite daugiafunkcės svirties perjungimo jungiklį (A) į save. 30 sekundžių palaikykite nuspaustą jungiklį ir mygtuką.



pav. 3.296: CMOTION svirtis

Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas – „CLAAS Lexion“ 700 serija

Paviršiaus kopijavimo ratus galima valdyti daugiafunkcės svirties perjungimo jungikliu arba perjungimo jungiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn / atgal mygtuku, priklausomai nuo to, kas nustatyta kaip numatytoji perjungimo funkcija.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

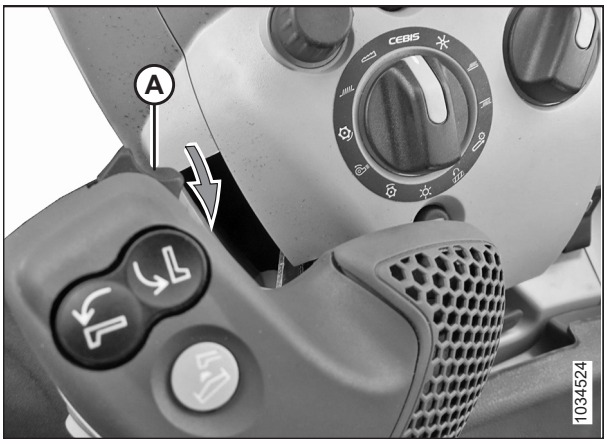
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Paspauskite HOTKEY jungiklį (A), esantį operatoriaus pulte, į platformos padėtį (pjaunamosios piktograma [A] su rodyklėmis, nukreiptomis viena į kitą).

pav. 3.297: Daugiafunkcės svirties perjungimo jungiklis

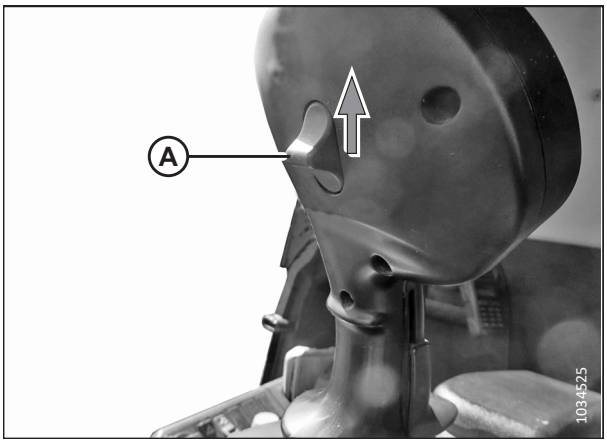
Paviršiaus kopijavimo ratų reguliavimas, kai žingsnio valdymas pasirinktas kaip numatytoji funkcija

2. **Jei kombainas sukomplektuotas su CMOTION svirtimi**, patraukite svirties perjungiklį (A) į save, tuo pačiu metu spausdami lenktuvų PASTŪMIMO PIRMYN-ATGAL mygtuką.
   - Lenktuvo priekinės dalies funkcija atitrauks paviršiaus kopijavimo ratus, sumažindama pjovimo aukštį.
   - Lenktuvo galinės dalies funkcija pratęs paviršiaus kopijavimo ratus, padidindama pjovimo aukštį.



pav. 3.298: CMOTION svirtis

3. **Jei kombainas turi standartinę svirtį**, paspauskite jungiklį (A) aukštyn, tuo pačiu metu paspausdami LENKTUVŲ PASTŪMIMO PIRMYN-ATGAL mygtuką.
   - Lenktuvo priekinės dalies funkcija atitrauks paviršiaus kopijavimo ratus, sumažindama pjovimo aukštį.
   - Lenktuvo galinės dalies funkcija pratęs paviršiaus kopijavimo ratus, padidindama pjovimo aukštį.

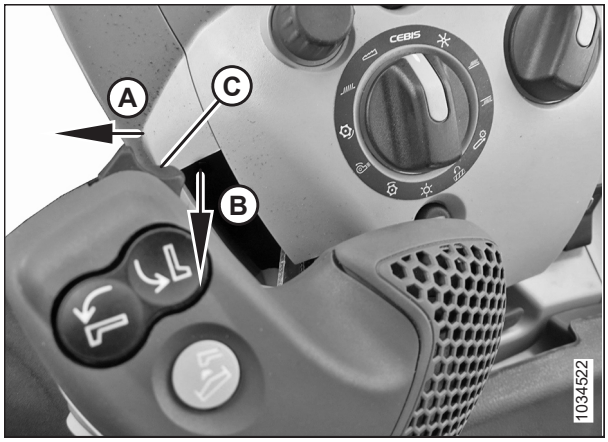


pav. 3.299: Standartinė svirtis

Paviršiaus kopijavimo ratų reguliavimas, kai paviršiaus kopijavimo ratas pasirinktas kaip numatytoji funkcija

4. **Jei kombaine sumontuota CMOTION svirtis:**

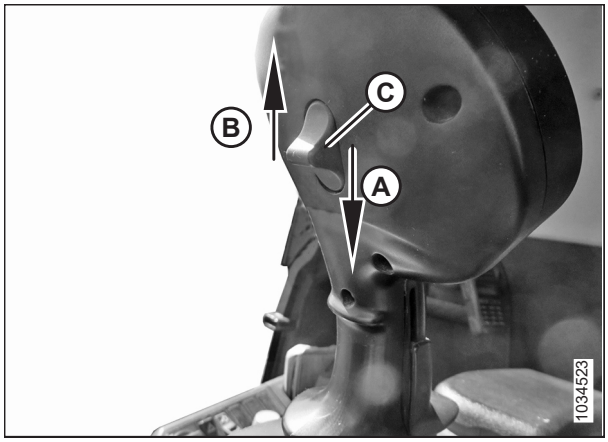
   - Paspauskite perjungimo jungiklį (C) nuo savęs ([A] kryptis), kad paviršiaus kopijavimo ratai būtų įtraukti ir sumažėtų pjovimo aukštis.
   - Patraukite perjungimo jungiklį (C) į save ([B] kryptis), kad ištrauktumėte paviršiaus kopijavimo ratus ir padidintumėte pjovimo aukštį.



pav. 3.300: CMOTION svirtis

5. **Jei kombaine sumontuota standartinis svirtis:**

   - Pastumkite jungiklį (C) žemyn ([A] kryptis), kad paviršiaus kopijavimo ratai būtų įtraukti ir sumažėtų pjovimo aukštis.
   - Paspauskite jungiklį (C) aukštyn ([B] kryptis), kad ištrauktumėte paviršiaus kopijavimo ratus ir padidintumėte pjovimo aukštį.



pav. 3.301: Standartinė svirtis

Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000, 8000 serija

Kad veiktų integruotas posvyrio ir paviršiaus kopijavimo ratų valdymas, kombaino CEBIS terminale turi būti parinkta KITŲ PJAUNAMOSIOS FUNKCIJŲ piktograma.

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite PJAUNAMOSIOS piktogramą (A).

pav. 3.302: Pjaunamosios funkcijos piktograma

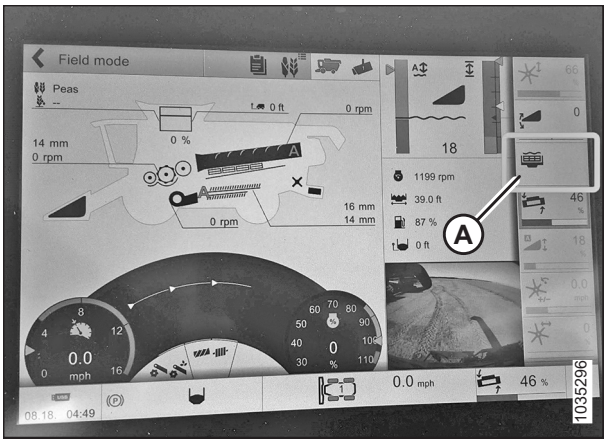
2. Pasirinkite KITŲ PJAUNAMOSIOS FUNKCIJŲ piktogramą (A).

   PASTABA:

   Šią funkciją galima įtraukti į PARANKINIŲ meniu ir greitai pasiekti daugiafunkcės svirties ŽVAIGŽDUTĖS mygtuku.

   PASTABA:

   Jei KITŲ PJAUNAMOSIOS FUNKCIJŲ mygtukas nerodomas, pjaunamosios ID reikia sukonfigūruoti CEBIS sistemoje. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.



pav. 3.303: Kitų pjaunamosios funkcijų piktograma

3. Norėdami pasiekti PARANKINIUOSE įrašytas funkcijas, paspauskite daugiafunkcės svirties ŽVAIGŽDUTĖS mygtuką (A).

pav. 3.304: Parankinių mygtukas

Daugiafunkcės svirties jungiklio numatytosios funkcijos parinkimas

Galima pasirinkti kombaino daugiafunkcės svirties perjungiklio numatytąją funkciją. Pavyzdžiui, pjaunant prie žemės paviršiaus, galima nustatyti numatytąją funkciją, kad perjungiklis suaktyvintų žingsnio valdymo cilindrą. Panašiai, pjaunant virš žemės paviršiaus, numatytąją funkciją galima perjungti, kad perjungiklis kontroliuotų paviršiaus kopijavimo ratus.

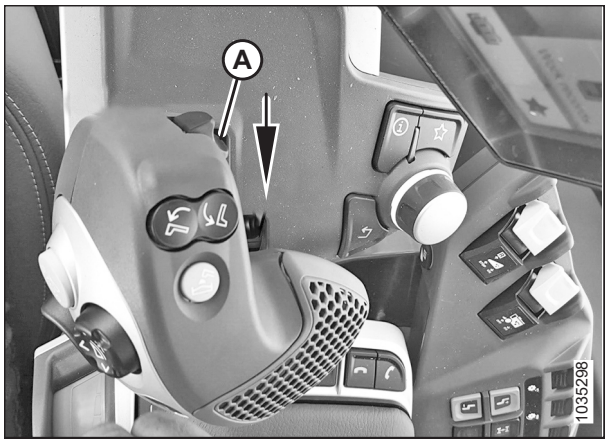
PASTABA:

Vienintelis rodiklis, rodantis, kuri numatytoji funkcija yra sukonfigūruota, yra tas, kad reikia stebėti, kokia pjaunamosios funkcija aktyvinama, kai įjungiamas perjungiklis.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Patraukite daugiafunkcės svirties perjungiklį (A) į save, tuo pačiu metu spausdami lenktuvų pastūmimo pirmyn mygtuką. Laikykite nuspaustus šiuos jungiklius 30 sekundžių.
2. Kad pasirinktumėte paviršiaus kopijavimo ratą kaip numatytąją perjungimo funkciją, patraukite daugiafunkcės svirties perjungiklį (A) į save, tuo pačiu metu spausdami lenktuvų pastūmimo atgal mygtuką. Laikykite nuspaustus šiuos jungiklius 30 sekundžių.



pav. 3.305: CMOTION svirtis

Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000, 8000 serija

CMOTION daugiafunkcės svirties perjungimo jungiklį galima nustatyti taip, kad jis valdytų paviršiaus kopijavimo ratų padėtį ant pjaunamosios.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

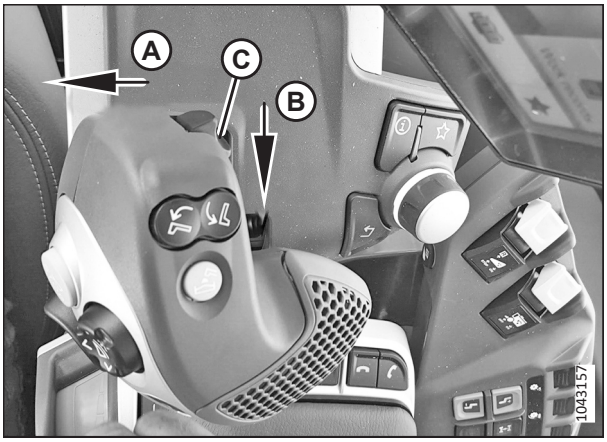
Paviršiaus kopijavimo ratų reguliavimas, kai žingsnio valdymas nustatytas kaip numatytoji funkcija

1. Jei kombainas sukomplektuotas su CMOTION daugiafunkce svirtimi, patraukite svirties perjungiklį (A) į save, tuo pačiu metu spausdami LENKTUVŲ PASTŪMIMO PIRMYN-ATGAL mygtuką.
   - Lenktuvų pastūmimo į priekį funkcija įtrauks paviršiaus kopijavimo ratus, sumažindama pjovimo aukštį.
   - Lenktuvo pastūmimo atgal funkcija pratęs ištrauks kopijavimo ratus, padidindama pjovimo aukštį.

pav. 3.306: CMOTION svirtis

Paviršiaus kopijavimo ratų reguliavimas, kai paviršiaus kopijavimo ratas pasirinktas kaip numatytoji funkcija

2. CMOTION svirtį valdykite taip:
   - Paspauskite perjungiklį (C) nuo savęs ([A] kryptis), kad paviršiaus kopijavimo ratai būtų įtraukti ir sumažėtų pjovimo aukštis.
   - Patraukite perjungiklį (C) į save ([B] kryptis), kad ištrauktumėte paviršiaus kopijavimo ratus ir padidintumėte pjovimo aukštį.



pav. 3.307: CMOTION svirtis

Paviršiaus kopijavimo ratų ištraukimas / įtraukimas naudojant integruotus valdiklius – „John Deer“ X9 ir S7 serija

Paviršiaus kopijavimo ratų aukštį galima reguliuoti naudojant „CommandCenter™“ ekraną, važiavimo greičio svirtį arba konsolę.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

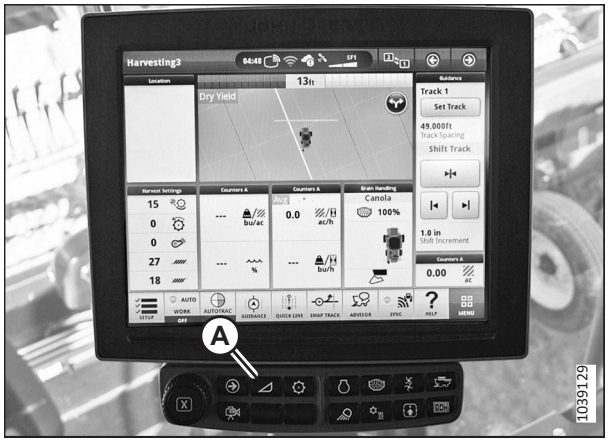
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

Paviršiaus kopijavimo ratus valdykite vienu iš šių būdų:

- „CommandCenter™“ ekrano puslapyje HEADER (pjaunamoji) pasirinkite GAUGE WHEELS (matuoklio ratai), tada rodyklėmis pakelkite arba nuleiskite ratus. Instrukcijos pateikiamos *1, p. 226* veiksme.
- Priskirkite važiavimo greičio svirties (GSL) mygtukus C arba D funkcijai GAUGE WHEEL HEIGHT (matuoklio ratų aukštis). Instrukcijos pateikiamos *1, p. 227* veiksme.
- Priskirkite konsolės mygtukus 1 arba 2 funkcijai GAUGE WHEEL HEIGHT (matuoklio ratų aukštis). Instrukcijos pateikiamos *1, p. 228* veiksme.

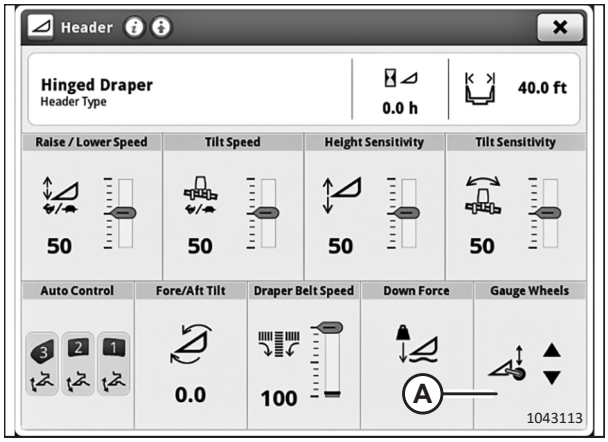
1 būdas. Paviršiaus kopijavimo ratų valdymas naudojant puslapį HEADER (pjaunamoji)

1. Paspauskite mygtuką HEADER (pjaunamoji) (A) skydelyje po ekranu. Atsidarys puslapis HEADER (pjaunamoji).



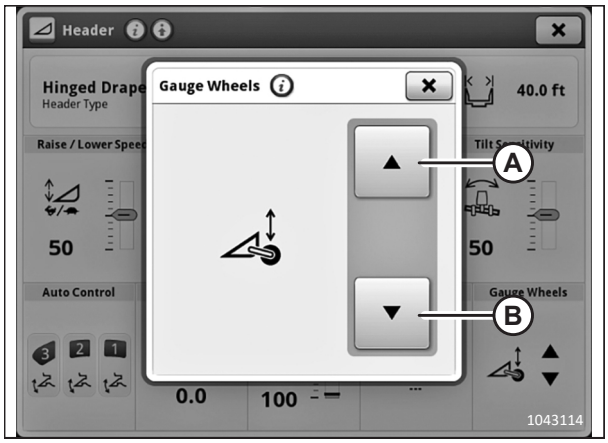
pav. 3.308: Valdymo centro™ ekranas

2. Pasirinkite GAUGE WHEELS (matuoklio ratai) (A).



pav. 3.309: Valdymo centro™ ekranas

3. Kai pasirodys iškylantysis langas GAUGE WHEELS (matuoklio ratai):
   - Norėdami pakelti ratus, paspauskite rodyklę (A).
   - Norėdami nuleisti ratus, paspauskite rodyklę (B).



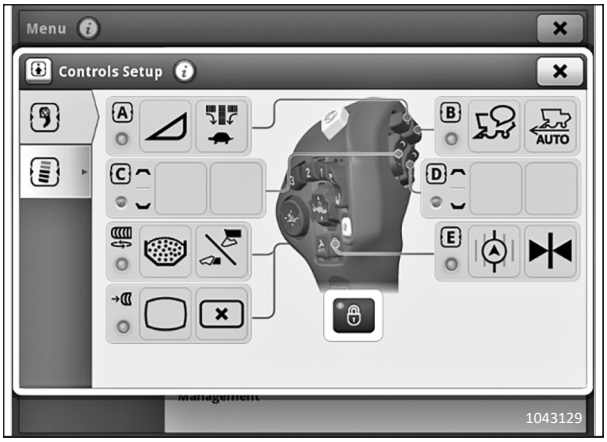
pav. 3.310: Valdymo centro™ ekranas

2 būdas. Paviršiaus kopijavimo ratų valdymas naudojant važiavimo greičio svirtį (GSL)

1. Spauskite daugiafunkcį užrakto mygtuką (A) kol išsijungs lemputė. Įjungiamas VALDIKLIŲ SĄRANKOS puslapis.

pav. 3.311: „John Deere“ X9 konsolė

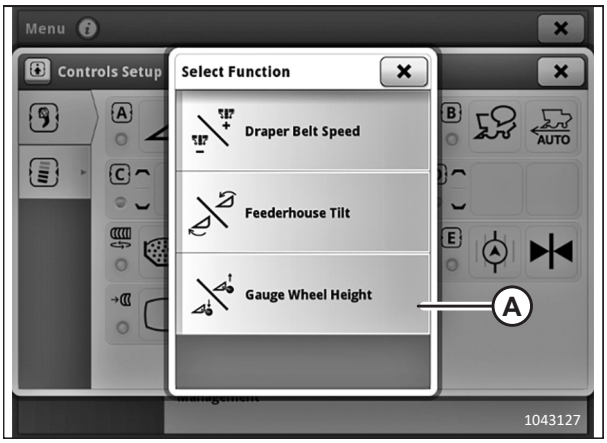
2. Puslapyje CONTROLS SETUP (valdiklių sąranka) pasirinkite funkcinį mygtuką C arba D.



pav. 3.312: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

3. Lange SELECT FUNCTION (funkcijos pasirinkimas) pasirinkite GAUGE WHEEL HEIGHT (matuoklio ratų aukštis) (A).

4. GSL mygtuku, kuriam priskirta funkcija GAUGE WHEEL HEIGHT (matuoklio ratų aukštis), dabar galima pakelti arba nuleisti paviršiaus kopijavimo ratus.



pav. 3.313: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

3 būdas. Paviršiaus kopijavimo ratų valdymas naudojant konsolę

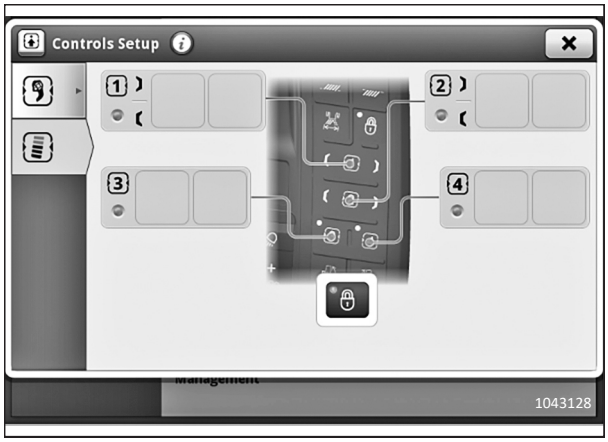
1. Spauskite konsolės užrakto mygtuką (A), kol išsijungs lemputė. Įjungiamas puslapis CONTROLS SETUP (valdiklių sąranka).

pav. 3.314: „John Deere“ X9 – konsolė

2. Puslapyje CONTROLS SETUP (valdiklių sąranka) pasirinkite konsolės mygtuką 1 arba 2.

   PASTABA:

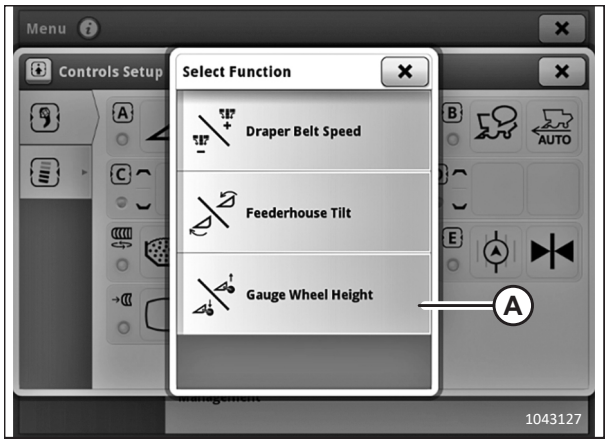
   Tik 2 mygtukas yra svirtinis jungiklis.



pav. 3.315: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

3. Lange SELECT FUNCTION (funkcijos pasirinkimas) pasirinkite GAUGE WHEEL HEIGHT (matuoklio ratų aukštis) (A).

4. Dabar konsolės mygtuku, kuriam priskirta funkcija GAUGE WHEEL HEIGHT (matuoklio ratų aukštis), galima pakelti arba nuleisti paviršiaus kopijavimo ratus.



pav. 3.316: „John Deere“ X9 ekranas – valdiklių sąranka

Paviršiaus kopijavimo ratų aukščio lygiavimas

Paviršiaus kopijavimo ratai sudaro galimybes pjaunamajai atkartoti žemės reljefą. Jų aukštį iki žemės galima reguliuoti nuo 25 mm (1 in) iki 457 mm (18 in).

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

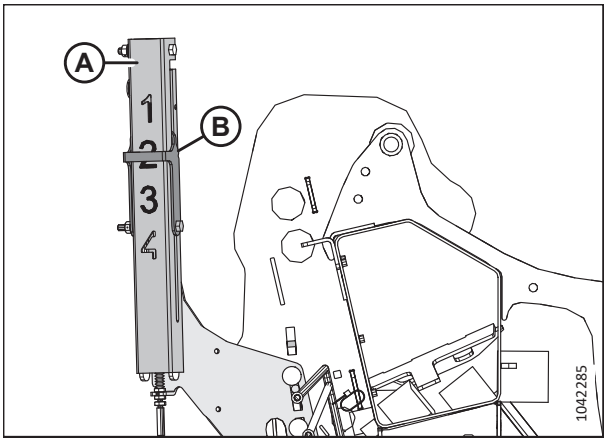
PASTABA:

Prieš lygiuodami paviršiaus kopijavimo ratus, nustatykite pjaunamosios paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

PASTABA:

Prieš lygiuodami paviršiaus kopijavimo ratus, nustatykite sparno balansą. Instrukcijas žr. *3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 260*.

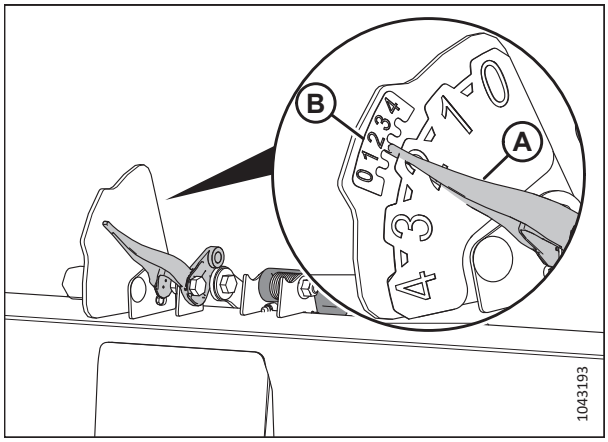
1. Atrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikia lankstumo režimu, p. 255*.
2. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.
3. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
4. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
5. Reguliuokite paviršiaus kopijavimo ratus, kad aukščio indikatorius (A) būtų nustatytas ties skaičiumi 2 (B).



pav. 3.317: Aukščio indikatorius – galinis kairysis galas

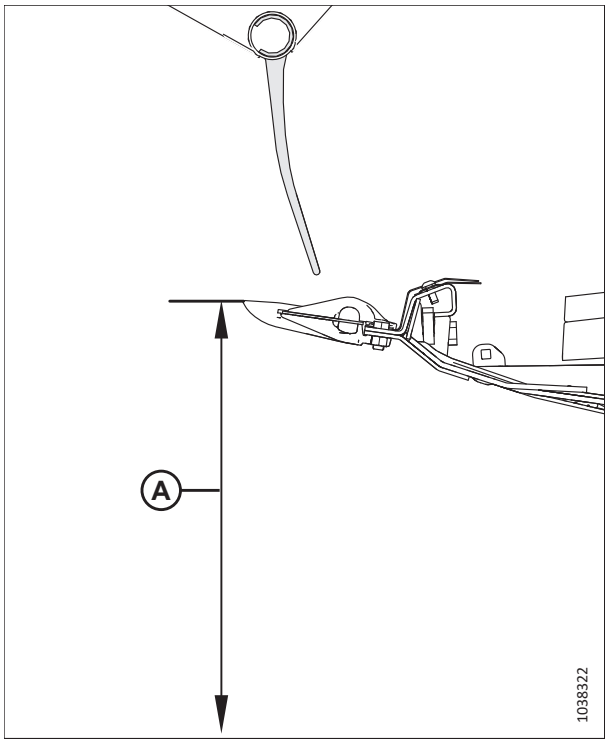
6. Įsitikinkite, kad kontūro ratų judėjimas yra sinchronizuotas. Jei ratai **NĖRA** sinchronizuoti, hidraulinius cilindrus suskirstykite fazėmis:
   a. Ištraukite ratus iki galo, tada palaikykite mygtuką nuspaustą 30 sekundžių.
   b. Visiškai įtraukite ratus, tada palaikykite mygtuką nuspaustą 30 sekundžių.

7. Nuleiskite pjaunamąją, kol automatinio pjaunamosios aukščio indikatoriaus rodyklė (A) bus nustatyta ties skaičiumi 2 (B).
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



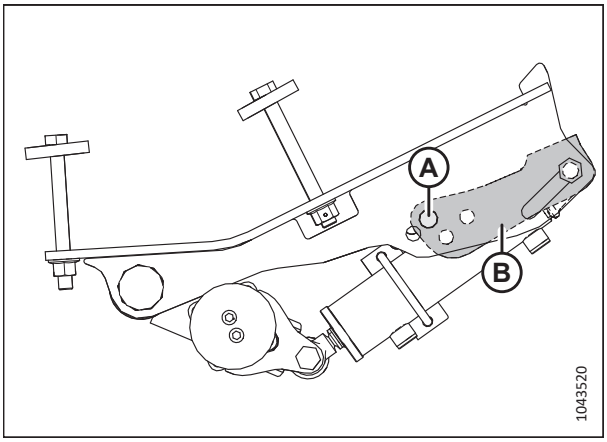
pav. 3.318: Automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius

9. Ties pjaunamosios centru išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki centrinės apsaugos. Įrašykite atstumą (A).
10. Ties kiekvienu pjaunamosios galu išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki galinio apsaugo galo. Įrašykite abu matavimus.
    - Jei skirtumas tarp centrinio matmens ir galinio matmens yra mažesnis negu 25 mm (1 in), reguliuoti nereikia.
    - Jei skirtumas tarp centrinio matmens ir galinio matmens yra didesnis negu 25 mm (1 in), būtina reguliuoti. Tęskite nuo kito veiksmo.
11. Užveskite variklį.
12. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
13. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
14. Užfiksuokite pjaunamosios apsauginės atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

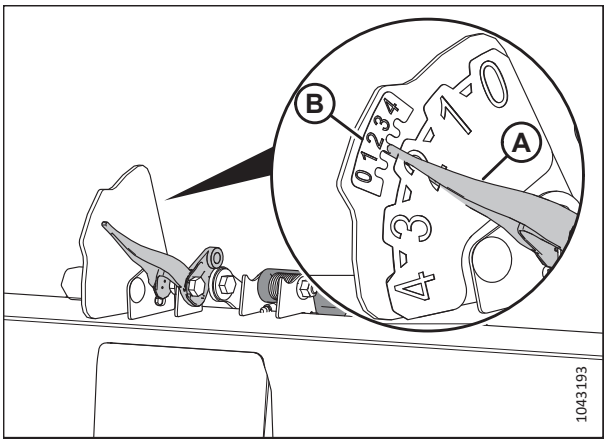


pav. 3.319: Paviršiaus kopijavimo nuostatos indikatorius

15. Atjunkite kaištį (A).
16. Pakeiskite reguliavimo plokštelės (B) padėtį angoje, kad sulygiuotumėte su kita anga. Tarp angų yra apytiksliai A 24 mm (1/2 in) atstumas.
    - Jei matavimas yra mažesnis už matavimą pjaunamosios centre, reguliavimo plokštę pastumkite **LINK** pjovimo juostos.
    - Jei matavimas yra didesnis nei matavimas pjaunamosios centre, pastumkite reguliavimo plokštę **NUO** pjovimo juostos.
17. Vėl įstatykite kaištį (A).
18. Kitoje pjaunamosios pusėje pakartokite *15, p. 231* veiksmą ir *17, p. 231* veiksmą.
19. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
20. Nuleiskite pjaunamąją, kol automatinio pjaunamosios aukščio indikatoriaus rodyklė (A) bus nustatyta ties skaičiumi 2 (B).
21. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
22. Dar kartą išmatuokite atstumą tarp apsaugos ir žemės paviršiaus. Įsitikinkite, ar visi trys matmenys yra vienodi. Jei būtina daugiau reguliuoti, pakartokit veiksmus nuo *15, p. 231* iki *18, p. 231*.



pav. 3.320: Kaiščio vieta – kairysis išorinis ratas



pav. 3.321: Automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius

3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių

Pjovimo aukštis skirsis priklausomai nuo pasėlių tipo, pasėlių sąlygų, pjovimo sąlygų ir kt.

Pjovimas pažeme atliekamas visiškai nuleidus pjaunamąją ir pjovimo agregatą padėjus ant žemės. Dalgio ir jo apsaugų kryptį žemės atžvilgiu (pjaunamosios kampą) kontroliuoja atraminės plokštelės ir centrinė trauklė – jos **NEKONTROLIUOJA** pjaunamosios kėlimo cilindrai. Atraminės plokštelės, centrinė trauklė ir lankstus blokatoriusAtraminės plokštelės ir centrinė trauklė leidžia prisitaikyti prie lauko sąlygų ir maksimaliai padidinti nupjautos medžiagos kiekį, tuo pačiu sumažinant žalą dalgiui, kurią sukelia akmenys ir šiukšlės.

Lankstus rėmas, sparnai ir pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema kompensuoja kalvagūbrius, griovius ir kitus žemės reljefo nelygumus, kad pjovimo agregatas nesulįstų į žemę ar nepaliktų nenupjautų pasėlių.

Papildomos informacijos ieškokite toliau nurodytose temose:

- *Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas, p. 232*
- *Išorinių atraminių plokštelių reguliavimas, p. 233*

- *3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 242*
- *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*

Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas

Atraminės plokštelės ir centrinė trauklė leidžia prisitaikyti prie lauko sąlygų ir maksimaliai padidinti nupjautos medžiagos kiekį, tuo pačiu sumažinant žalą dalgiui, kurią sukelia akmenys ir šiukšlės.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

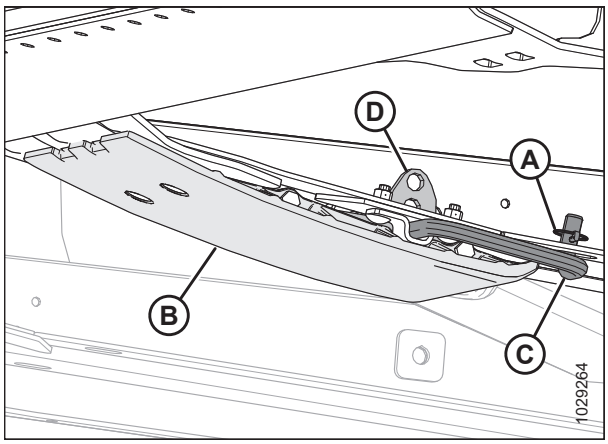
SVARBU:

Dėl nuleistos atraminių plokštelių padėties gali paspartėti atraminių plokštelių dėvėjimasis.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Visiškai pakelkite stabilizavimo arba transportavimo ratus (jei įrengti). Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:
   - *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 213*
   - *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 214*
5. Nuimkite vielokaištį (A) nuo kiekvienos atraminės plokštelės.
6. Laikykite plokštelę (B) ir nuimkite kaištį (C), atkabindami nuo rėmo ir atitraukdami nuo plokštelės.
7. Pakelkite arba nuleiskite atramines plokšteles (B), kad pasiektumėte norimą padėtį, naudodamiesi atramoje (D) esančiomis skylėmis.
8. Pritvirtinkite kaištį (C) norimoje padėtyje ant atramos (D), užfiksuokite rėmą ir užfiksuokite vielokaiščiu (A).
9. Patikrinkite, ar abi atraminės plokštelės sureguliuotos toje pačioje padėtyje.
10. Naudodami mašinos pjaunamosios kampo valdiklius, sureguliuokite pjaunamosios kampą į norimą darbinę padėtį.

    PASTABA:

    Jei pjaunamosios kampas nėra svarbus, nustatykite jį į vidurinę padėtį.



pav. 3.322: Vidinė atraminė plokštelė

11. Patikrinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 242*.

Išorinių atraminių plokštelių reguliavimas

Atraminės plokštelės ir centrinė trauklė leidžia prisitaikyti prie lauko sąlygų ir maksimaliai padidinti nupjautos medžiagos kiekį, tuo pačiu sumažinant žalą dalgiui, kurią sukelia akmenys ir šiukšlės.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

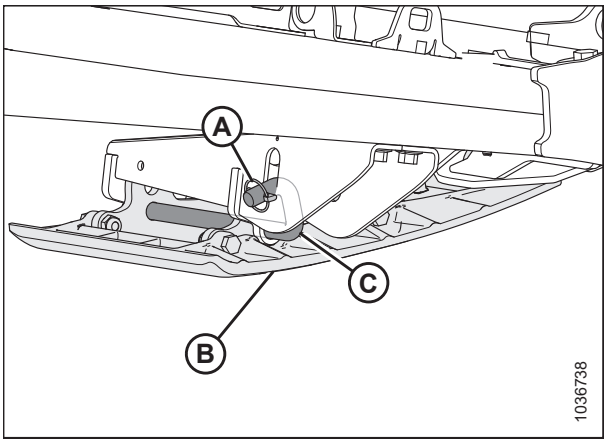
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

SVARBU:

Dėl nuleistos atraminių plokštelių padėties gali paspartėti atraminių plokštelių dėvėjimasis.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Visiškai pakelkite stabilizavimo arba transportavimo ratus (jei įrengti). Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:
   - *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 213*
   - *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 214*
5. Ištraukite vielokaištį (A) iš kiekvieno atraminės plokštelės kaiščio (C).
6. Laikykite atraminę plokštelę (B) ir ištraukite kaištį (C), atjungdami jį nuo laikiklio ir atitraukdami nuo plokštelės.
7. Pakelkite arba nuleiskite atramines plokšteles (B), kad pasiektumėte norimą padėtį, naudodamiesi atraminės plokštės skylutėmis.
8. Vėl įkiškite kaištį (C) į norimą atraminės plokštės padėtį, įkiškite kaištį į laikiklį ir užfiksuokite vielokaiščiu (A).
9. Patikrinkite, ar visos atraminės plokštelės sureguliuotos toje pačioje padėtyje.
10. Patikrinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 242*.



pav. 3.323: Išorinė atraminė plokštelė

3.9.3 Pjaunamosios kampas

Pjaunamosios kampas reguliuojamas pagal skirtingas pasėlių sąlygas ir (arba) dirvožemio tipus ir gali būti reguliuojamas naudojant centrinę trauklę tarp kombaino ir pjaunamosios.

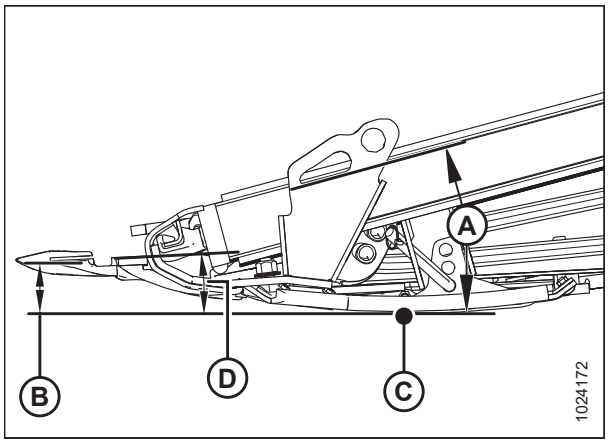
Žr. *Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 236* konkretaus kombaino reguliavimo informaciją.

Pjaunamosios kampas (A) yra kampas tarp pjaunamosios ir žemės.

Pjaunant pasėlius žemės paviršiaus lygyje, pjaunamosios kampas lemia atstumą (B) tarp pjovimo agregato dalgio ir žemės paviršiaus.

Reguliuojant pjaunamosios kampą pjaunamoji pasukama atraminės plokštelės / žemės kontakto taške (C).

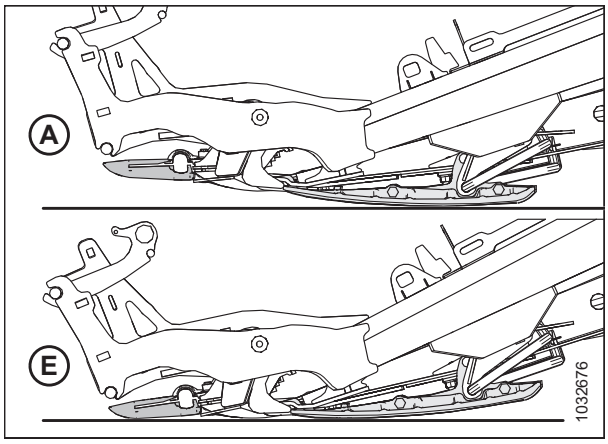
Apsauginis kampas (D) – tai kampas tarp pjovimo agregato apsaugų viršutinio paviršiaus ir žemės.



pav. 3.324: Pjaunamosios kampas

Mažiausias kampas (A) (centrinė trauklė visiškai atitraukta) yra 1,7 °, o pjaunant pažeme ražiena yra aukščiausia.

Stačiausias kampas (E) (vidurinė trauklė visiškai ištiesta) yra 8,9°, o pjaunant pažeme ražiena yra žemiausia.

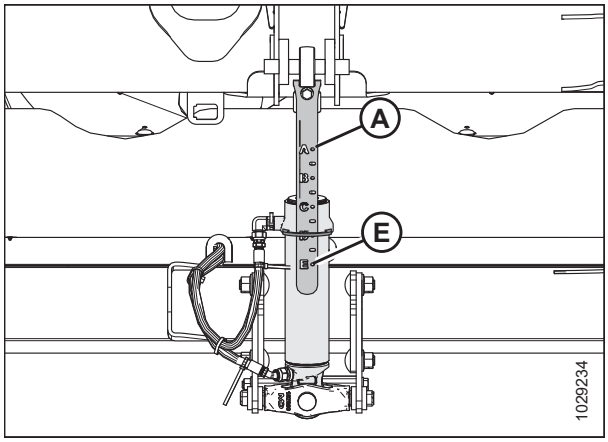


pav. 3.325: Apsaugos kampai

Nustatykite pjaunamosios kampą pagal pasėlių ir dirvožemio tipą ir būklę taip:

- Įprastomis pjovimo sąlygoms ir esant šlapiam dirvožemiui nustatykite mažesnes vertes (A) (indikatoriaus padėtis **A**), kad dirvožemis nesikauptų pjovimo agregate. Dėl mažesnio pjaunamosios kampo taip pat sumažėja dalgių pažeidimų akmenuotuose laukuose.
- Suplūktiems ir žemiems pasėliams, pavyzdžiui, sojoms, pjauti, nustatykite statesnį kampą (E) (indikatoriaus **E** padėtis).

Pasirinkite kampą, kuris leis maksimaliai pasinaudoti pasėlių ir lauko sąlygomis.



pav. 3.326: Centrinė trauklė

Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino

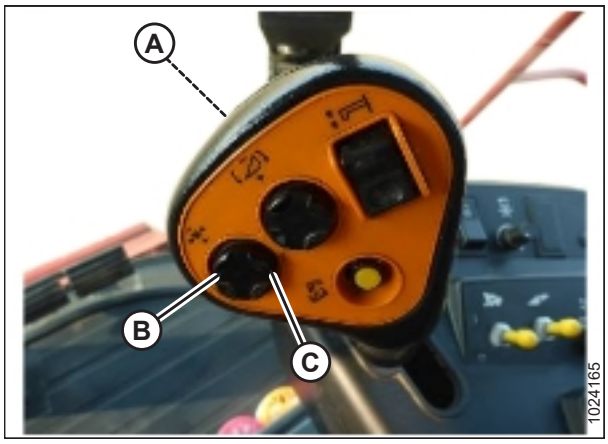
Pjaunamosios kampas reguliuojamas sėdint kombaino kabinoje, jungikliu ant operatoriaus valdymo rankenos ir indikatoriumi ant centrinės trauklės arba kabinoje esančio monitoriaus. Pjaunamosios kampas nustatomas pagal centrinės trauklės ilgį tarp kombaino paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios arba nuožulniosios kameros korpuso pakreipimo kampą tam tikruose kombainų modeliuose.

„Case“ kombainai:

„Case“ kombainuose centrinei trauklei reguliuoti pjaunamosios kampui pakeisti naudojami valdymo rankenos jungikliai.

1. Paspauskite ir palaikykite mygtuką PERKELTI (A) valdymo rankenos gale ir paspauskite jungiklį (B), kad pakreiptumėte pjaunamąją į priekį, arba paspauskite jungiklį (C), kad pakreiptumėte pjaunamąją atgal.

pav. 3.327: „Case“ kombainų valdikliai



pav. 3.328: „Case“ kombainų valdikliai

„Challenger®“, „Gleaner®“ ir „Massey Ferguson®“ kombainai:

„Challenger®“, „Gleaner®“ ir „Massey Ferguson®“ kombainuose naudojami ant valdymo rankenos įrengti lenktuvų pastūmimo pirmyn–atgal svirtiniai jungikliai ir atstovo įrengtas pagalbinis svirtinis jungiklis, kuriais perjungiamos lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal ir pjaunamosios pakreipimo funkcijos.

PASTABA:

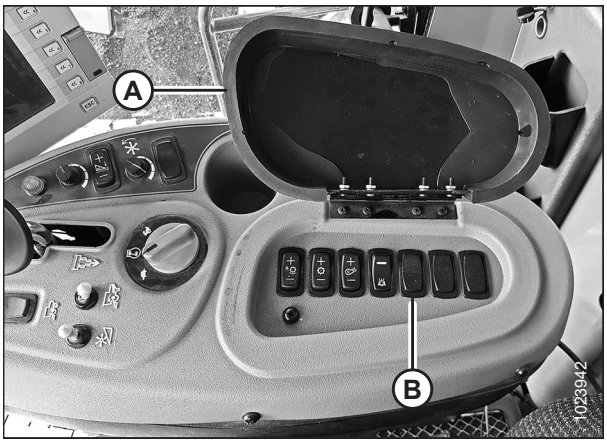
Svirtinio jungiklio vieta skiriasi priklausomai nuo kombaino modelio.

1. **Tik „Gleaner® A“:** Atidarykite porankio dangtį (A), kad pamatytumėte jungiklių eilę.

2. Paspauskite atstovo įrengtą svirtinį jungiklį (B) į PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO padėtį.

   PASTABA:

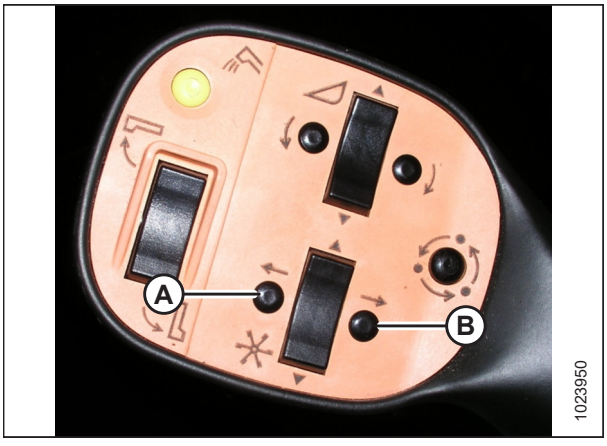
   Paveikslėlyje parodyta „Gleaner® A“ konsolė; kituose „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“ kombainuose svirtinis jungiklis yra ant valdymo pulto (neparodytas).



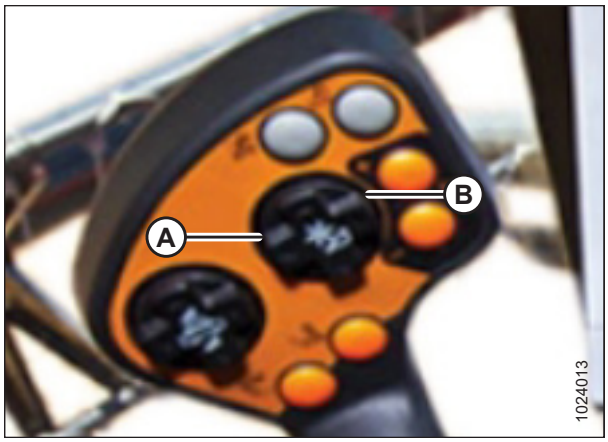
pav. 3.329: „Gleaner® A“ valdymo pultas

3. Norėdami pakreipti pjaunamąją į priekį statesniu kampu, paspauskite valdymo rankenos mygtuką (A). Norėdami pakreipti pjaunamąją atgal plokštesniu kampu, paspauskite valdymo rankenos mygtuką (B).

pav. 3.330: „Gleaner®“ S9 valdikliai



pav. 3.331: „Gleaner®“ R65/75 valdikliai

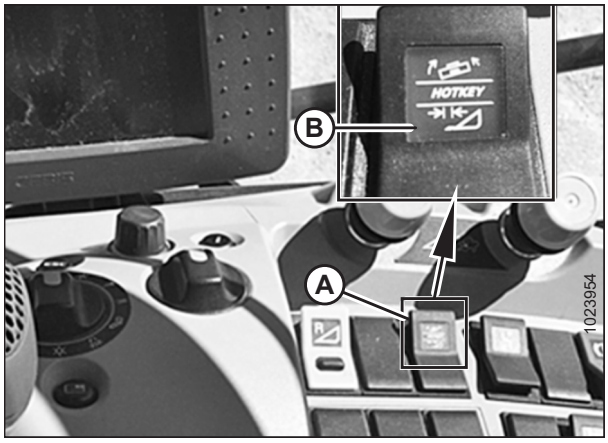


pav. 3.332: „Challenger®“ / „Massey Ferguson®“ valdikliai

CLAAS kombainai:

CLAAS (su gamykloje sumontuotu pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios pakreipimo jungikliu): Naujesniuose CLAAS kombainuose naudojami lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jungiklių ir gamykloje įrengto pagalbinio svirtinio jungiklio deriniai, kuriais galima perjungti lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal ir pjaunamosios pakreipimo funkcijas.

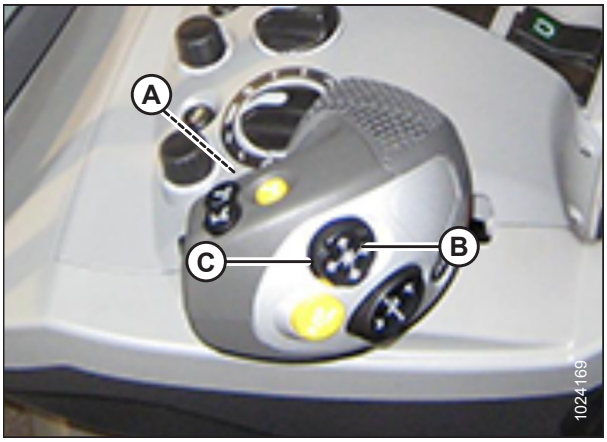
1. Paspauskite HOTKEY jungiklį (A) operatoriaus konsolėje į platformos padėtį (pjaunamosios piktograma [B] su rodyklėmis, nukreiptomis viena į kitą).



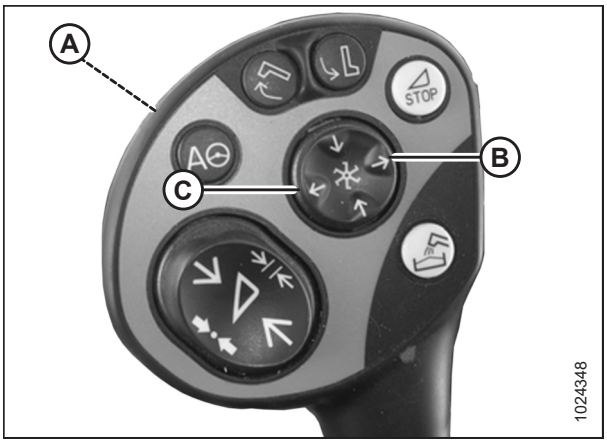
pav. 3.333: CLAAS 700 konsolė

2. Paspauskite ir palaikykite jungiklį (A) valdymo rankenos gale.

3. Norėdami pakreipti pjaunamąją į priekį (statesnis kampas), paspauskite jungiklį (C). Norėdami pakreipti pjaunamąją atgal (nustatyti mažesnį kampą), paspauskite jungiklį (B).



pav. 3.334: CLAAS 5000, 6000, 7000 arba 8000 valdymo rankena



pav. 3.335: CLAAS 500, 600 arba 700 valdymo rankena

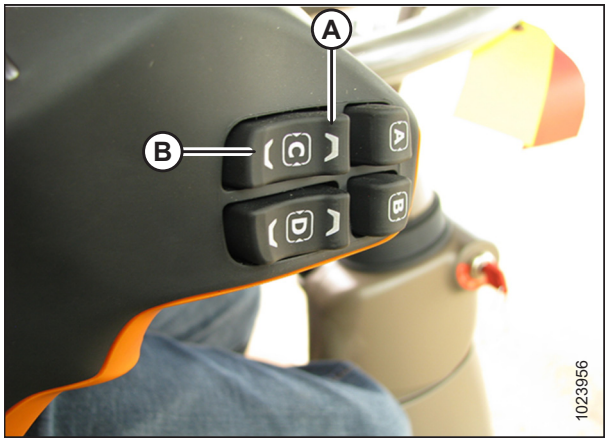
„John Deere“ kombainai:

„John Deere“ S700: S700 serijos kombainuose gali būti naudojama tiekimo platformos plokštės pakreipimo sistema, skirta tiekimo priekinei ir galinei daliai reguliuoti. Nustatykite platformos plokštę vidurinėje padėtyje ir naudokite „MacDon“ priekinės ir užpakalinės pjaunamosios pakreipimo sistemą.

SVARBU:

Įranga gali būti pažeista, jei tiek platforma, tiek „MacDon“ pjaunamosios pakreipimas yra maksimalus.

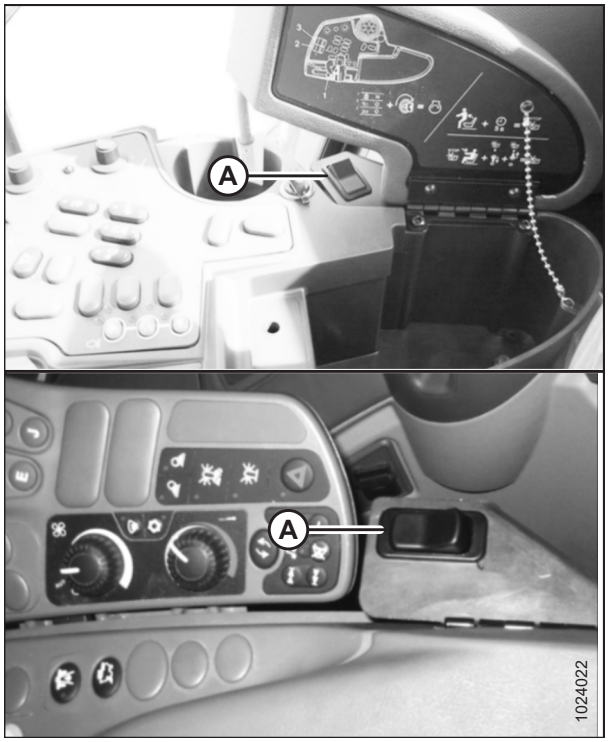
1. Norėdami pakreipti pjaunamąją į priekį (statesnis kampas), paspauskite jungiklį (A). Norėdami pakreipti pjaunamąją atgal (nustatyti mažesnį kampą), paspauskite jungiklį (B).



pav. 3.336: „John Deere“ 700 tiekimo priekinio ir galinio posvyrio valdikliai

„John Deere“ (išskyrus S700 seriją): Kituose „John Deere“ kombainuose naudojami lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jungiklių ir atstovo įrengto pagalbinio svirtinio jungiklio deriniai, perjungiantys lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal funkciją į pjaunamosios pakreipimo funkciją, ir atvirkščiai.

1. Paspauskite lenktuvų priekinės ir atbulinės eigos / pjaunamosios pakreipimo jungiklį (A) konsolėje į padėtį HEADER TILT (pjaunamosios pakreipimas).



pav. 3.337: „John Deere“ konsolės

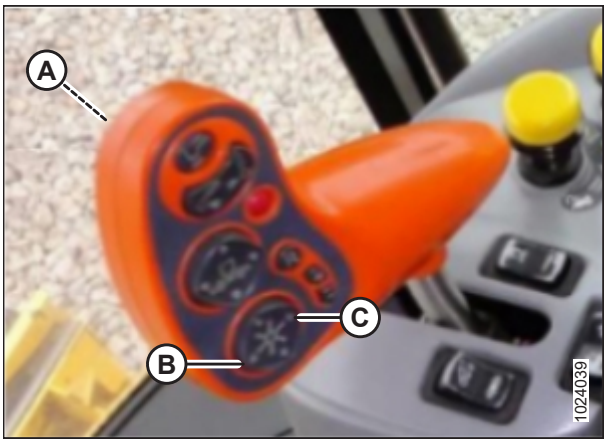
2. Norėdami pakreipti pjaunamąją į priekį (statesnis kampas), paspauskite jungiklį (A). Norėdami pakreipti pjaunamąją atgal (nustatyti mažesnį kampą), paspauskite jungiklį (B).

pav. 3.338: „John Deere“ valdymo rankena

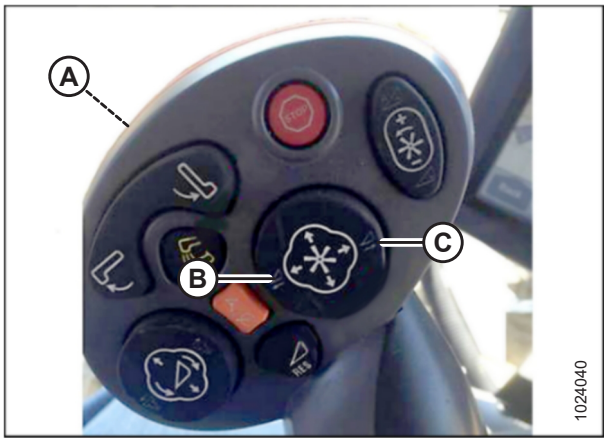
„New Holland“ kombainai:

„New Holland“ kombainuose naudojami valdymo rankenos jungikliai, siekiant sureguliuoti centrinę trauklę ir pakeisti pjaunamosios kampą.

1. Paspauskite ir palaikykite mygtuką PERKELTI (A) valdymo rankenos gale ir paspauskite jungiklį (B), kad pakreiptumėte pjaunamąją į priekį statesniu kampu, arba paspauskite jungiklį (C), kad pakreiptumėte pjaunamąją atgal plokštesniu kampu.



pav. 3.339: „New Holland“ CR / CX valdikliai



pav. 3.340: „New Holland“ CR / CX valdikliai

„Rostselmash“ kombainai:

„Rostselmash“ kombainuose naudojami lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jungiklių ir gamykloje įrengto pagalbinio jungiklio deriniai, esantys ant kombaino valdymo konsolės, perjungiantys lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal bei pjaunamosios pakreipimo funkcijas.

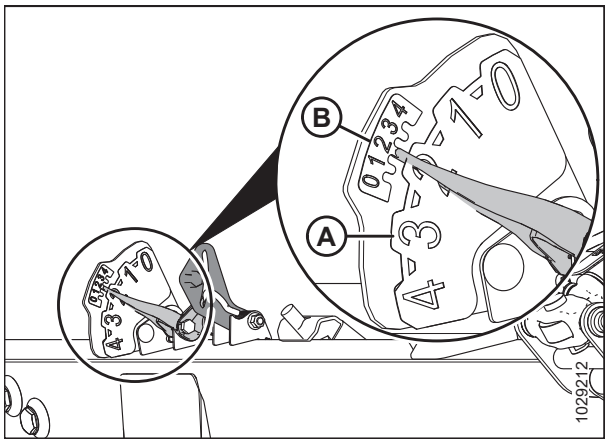
1. Paspauskite konsolės ĮJUNGIMO jungiklį (A), jei norite įjungti valdiklių PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO režimą.
2. Norėdami pakreipti pjaunamąją į priekį statesniu kampu, paspauskite valdymo rankenos mygtuką (B). Norėdami pakreipti pjaunamąją atgal plokštesniu kampu, paspauskite valdymo rankenos mygtuką (C).

pav. 3.341: „Rostselmash“ valdikliai

3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema palaiko pjaunamosios svorį, kad sumažintų žemės spaudimą ties pjovimo agregatu, todėl pjaunamoji gali lengviau sekti reljefą ir greitai reaguoti į staigius jo pasikeitimus ar kliūtis.

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimą nurodo paviršiaus kopijavimo indikatorius (A). Vertės nuo 0 iki 4 reiškia pjaunamosios jėgą pažeme, kur 0 yra mažiausia, o 4 – didžiausia. Šios vertės taip pat nurodo, kur pjaunamoji yra paviršiaus kopijavimo diapazone: 0 – apatiniame paviršiaus kopijavimo diapazono gale, 4 – viršutiniame.



pav. 3.342: Paviršiaus kopijavimo indikatorius – kairioji pusė

SVARBU:

Indikatorius kairėje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje skirtas paviršiaus kopijavimo indikavimui ir paviršiaus kopijavimo nuostatoms; dešinėje pusėje esantis indikatorius skirtas tik paviršiaus kopijavimo nuostatoms.

Didžiausią jėgą lemia paviršiaus kopijavimo modulio reguliuojamų paviršiaus kopijavimo spyruoklių įtempimas. Paviršiaus kopijavimą galima pakeisti atsižvelgiant į skirtingas sąlygas ir jis priklauso nuo to, kokios parinktys įrengtos pjaunamojoje.

PASTABA:

Lipdukas (B) paviršiaus kopijavimo indikatoriaus viršuje naudojamas paviršiaus kopijavimo nuostatai patikrinti ir sureguliuoti. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji geriausiai veikia esant minimaliam spaudimui į žemės paviršių įprastomis sąlygomis. Įsitikinkite, kad sumontuoti visi variantai ir priedai, tada iš naujo sureguliuokite paviršiaus kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą.

1. Paviršiaus kopijavimo sistemą nustatykite pjauti pažeme taip:

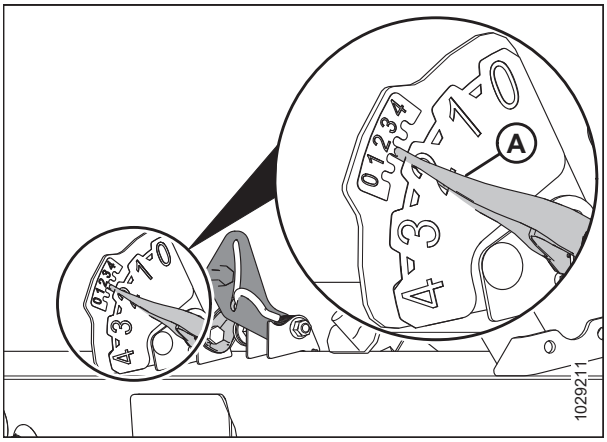
   a. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užraktai yra atjungti.
   Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

   b. Naudodami kombaino pjaunamosios valdiklius nuleiskite nuožulniąją kamerą, kol paviršiaus kopijavimo indikatorius (A) pasieks norimą paviršiaus kopijavimo vertę (pjovimo agregato žemės jėgą). Iš pradžių nustatykite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus vertę 2 ir prireikus sureguliuokite paviršiaus kopijavimą.

2. Paviršiaus kopijavimo sistemą nustatykite pjauti virš žemės taip:

   a. Sureguliuokite ratus. Instrukcijas žr. *3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 212*.

   b. Atkreipkite dėmesį į paviršiaus kopijavimo indikatoriaus vertę ir išlaikykite ją dirbdami (nepaisykite nedidelių indikatoriaus svyravimų).



pav. 3.343: Pjovimas pažeme

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas

Pjaunamojoje įrengta pakabos sistema, kuri perneša pjaunamąją virš žemės paviršiaus, kad kompensuotų paviršiaus pakilimo pokyčius. Jei pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginys nustatytas netinkamai, pjovimo agregatas gali įlįsti į žemę arba palikti nenupjautus pasėlius. Jei paviršiaus kopijavimo nustatymas nepatenkinamas, būtina jį patikrinti ir sureguliuoti.

SVARBU:

Nenaudokite paviršiaus kopijavimo modulio spyruoklių pjaunamajai išlyginti.

Reguliuodami paviršiaus kopijavimą vadovaukitės toliau pateiktomis rekomendacijomis.

- Nustatykite kuo lengvesnį pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginį, bet ne tokį lengvą, kad važiuojant kombainui pjaunamoji atšoktų. Tai padės išvengti peilių lūžimo, dirvos stūmimo, dirvos susikaupimo prie pjovimo agregato drėgnomis sąlygomis ir pernelyg didelio atraminių plokštelių ir pjovimo strypo nusidėvėjimo kompensavimo plokštelių nusidėvėjimo.
- Kad esant per lengvam paviršiaus kopijavimo įrenginiui pjaunamoji per daug nešokinėtų ir pjautų tolygiai, dirbkite mažesniu važiavimo greičiu.
- Jei norite pjauti javus, kai pjaunamoji yra virš žemės paviršiaus, naudokite stabilizavimo arba paviršiaus kopijavimo ratus kartu su pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginiu.
  Taip sumažinsite pjaunamosios galų šokinėjimą ir padėsite reguliuoti pjovimo aukštį. Instrukcijas žr. *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 213*.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Jei atlikus visus galimus reguliavimus nepavyksta pasiekti tinkamo paviršiaus kopijavimo, pakeiskite paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūraciją. Instrukcijas rasite *Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis, p. 250*.

Norėdami patikrinti ir sureguliuoti paviršiaus kopijavimo nustatymus, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Preliminarūs veiksmai

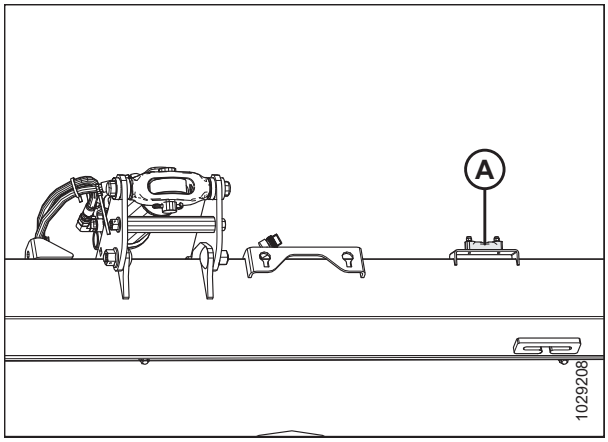
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

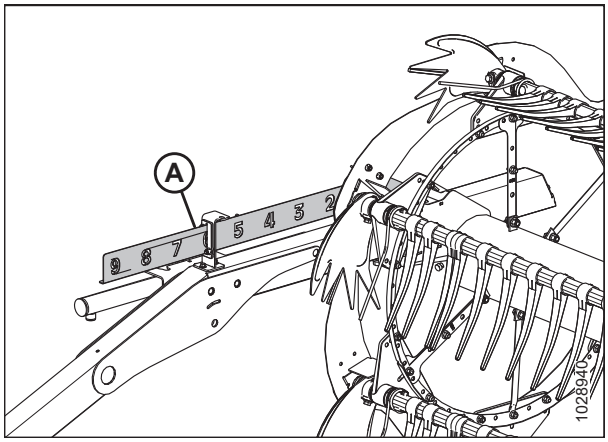
   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



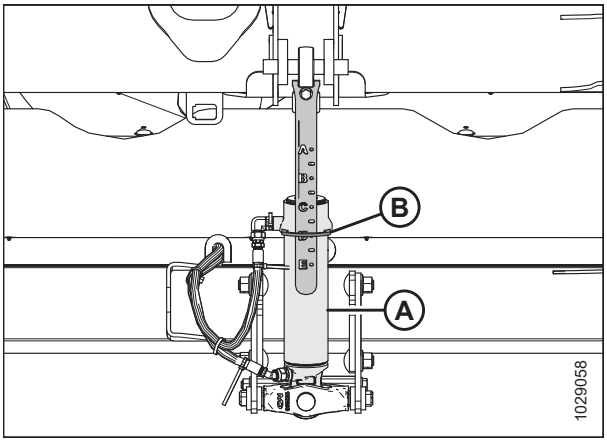
pav. 3.344: Gulsčiukas

3. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn–atgal padėtį taip, kad indikatorius ant kairiojo indikatoriaus laikiklio (A) būtų **6** padėtyje.



pav. 3.345: Pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

5. Reguliuokite centrinę trauklę (A) taip, kad indikatorius (B) būtų matuoklio **D** padėtyje.
6. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
7. Jei sumontuoti paviršiaus kopijavimo ratai, pakelkite juos.
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.
10. Jei ant pjaunamosios sumontuoti stabilizatoriaus ratai, perkelkite juos į viršutinę padėtį.



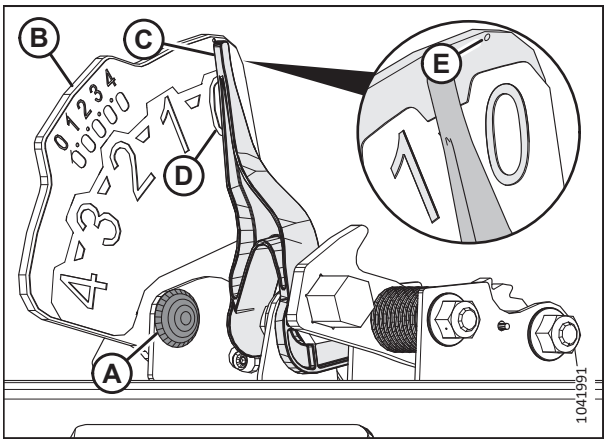
pav. 3.346: Centrinė trauklė

11. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

    PASTABA:

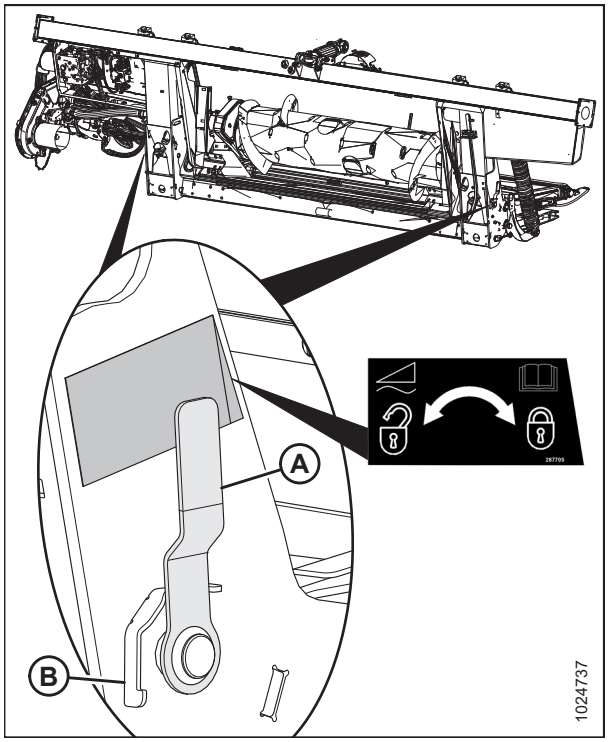
    Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.

12. Jei paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštė buvo sureguliuota, žr *3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams, p. 318*.



pav. 3.347: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

13. Atjunkite abu pjaunamosios kopijavimo užraktus, atitraukdami kopijavimo užrakto rankeną (A) nuo kopijavimo modulio ir pastumdami kopijavimo užrakto rankeną žemyn į padėtį (B) (ATRAKINTA).

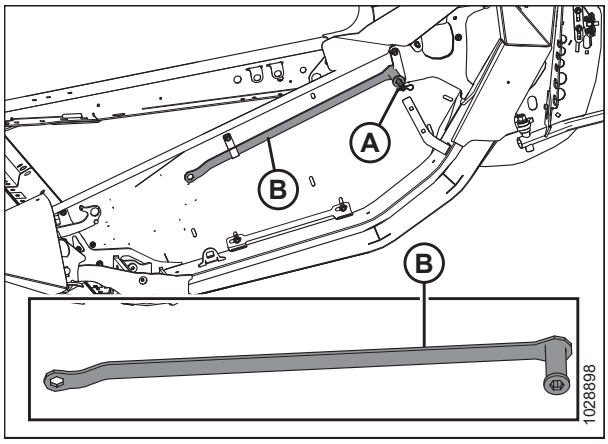


pav. 3.348: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulio užraktas užrakintoje padėtyje

14. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.

15. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.

16. Išimkite daugiafunkcį įrankį (B). Pakeiskite smeigtuką.



pav. 3.349: Daugiafunkcio įrankio vieta

Paviršiaus kopijavimo nustatymo svirčių nustatymas

17. Kairėje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje ranka pakelkite paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymo svirtį (A) taip, kad ji būtų laisva.

    PASTABA:

    Dėl aiškumo iš iliustracijos pašalintos kai kurios dalys.

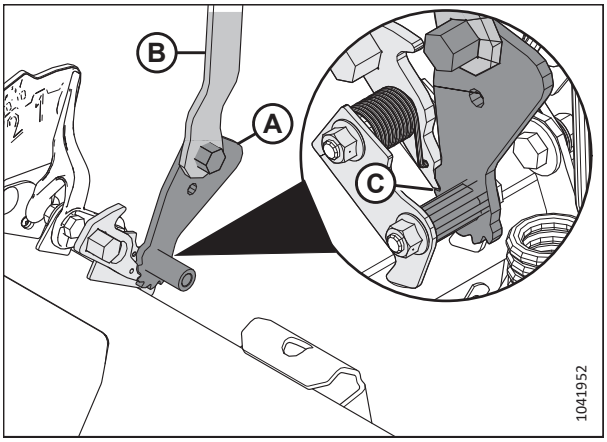
18. Visiškai įstatykite plokščiąjį daugiafunkcio įrankio (B) galą į paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymo svirtį. Daugiafunkcis įrankis turi būti šiek tiek pakreiptas paviršiaus kopijavimo modulio priekio link.

19. Daugiafunkcį įrankį (B) traukite link paviršiaus kopijavimo modulio galinės dalies, kol paviršiaus kopijavimo nustatymo svirties (A) nebebus galima traukti atgal ir ji užsifiksuos ant paskutinio svirties danties (C).

20. Pakartokite nuo *17, p. 247* iki *19, p. 247* veiksmo norėdami nustatyti dešinę paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymo svirtį.

    SVARBU:

    Nustatykite kairiąją ir dešiniąją paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį **PRIEŠ** reguliuodami paviršiaus kopijavimą kurioje nors pjaunamosios pusėje.



pav. 3.350: Daugiafunkcis įrankis naudojamas su kairiuoju paviršiaus kopijavimo nustatymo bloku

21. Nuimkite daugiafunkcį įrankį ir jį pasidėkite.

Paviršiaus kopijavimo tikrinimas

22. Nustatykite kairįjį paviršiaus kopijavimo įrenginį, pastumdami kairįjį pjaunamosios galą žemyn maždaug 76 mm (3 in). Leiskite pjaunamajai pakilti. Šį veiksmą pakartokite bent tris kartus.

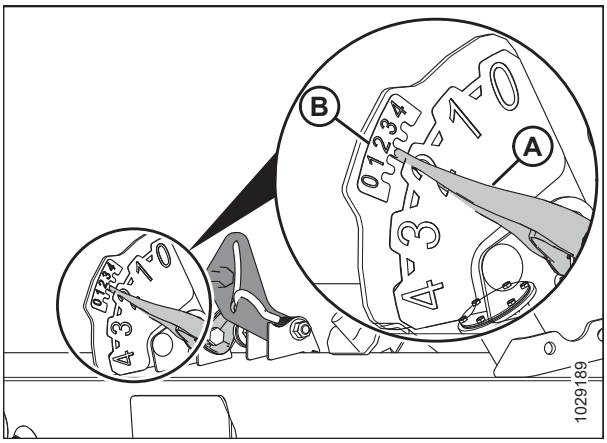
    PASTABA:

    Judindami kairiąją pjaunamosios pusę aukštyn ir žemyn įsitikinkite, kad kairiojo indikatoriaus rodmenys yra tikslūs.

23. Kairėje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje apžiūrėkite paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymo indikatoriaus viršutinę skalę (FSI) (B). Indikatoriaus rodyklė (A) turi būti nukreipta į skaičių 2.
    - Jei indikatoriaus (B) rodyklė (A) rodo didesnę nei 2 vertę, paviršiaus kopijavimo įrenginys yra per sunkus.
    - Jei indikatoriaus (B) rodyklė (A) rodo mažesnę nei 2 vertę, paviršiaus kopijavimo įrenginys yra per lengvas.

    PASTABA:

    Apatinis skaičių rinkinys rodo paviršiaus kopijavimo aukštį, kai pjaunamoji veikia lauke.



pav. 3.351: Kairiojo paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymas ir AHHC indikatorius

Paviršiaus kopijavimo reguliavimas

24. Kairėje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje atsukite varžtus (C).
    Pasukite spyruoklių užraktus (B), kad būtų galima pasiekti varžtų galvutes (A).

25. Pagal poreikį padidinkite arba sumažinkite paviršiaus kopijavimą kairėje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje:

    - Norėdami palengvinti pjaunamąją (kad padidintumėte paviršiaus kopijavimą), pasukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę.
    - Norėdami pasunkinti pjaunamąją (kad sumažintumėte paviršiaus kopijavimą), pasukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę.

    PASTABA:

    Vienodai sureguliuokite kiekvieną varžtų porą (A).

26. Vėl patikrinkite kairįjį paviršiaus kopijavimo įrenginį. Instrukcijas rasite *22, p. 247* veiksme.

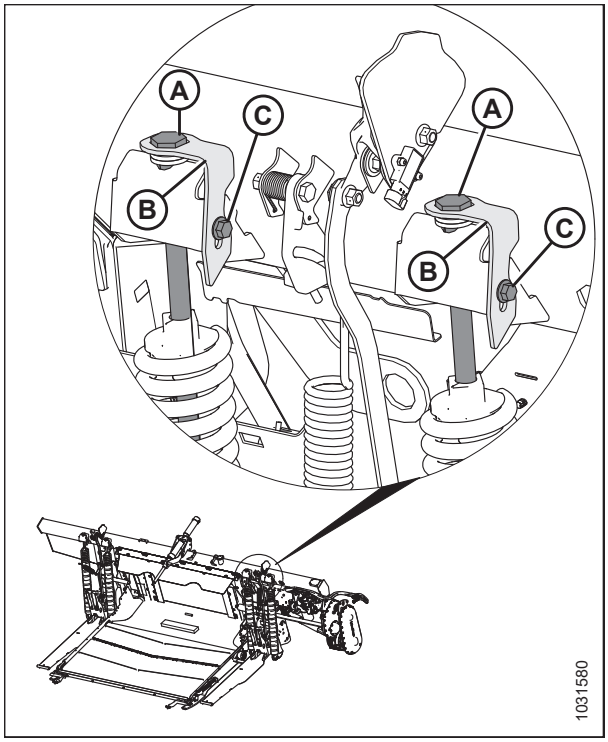
27. Jei kairiojo paviršiaus kopijavimo įrenginio nustatymas netenkina, pakartokite nuo *25, p. 248* iki *26, p. 248* veiksmo.

28. Patikrinkite ir sureguliuokite dešinįjį paviršiaus kopijavimo įrenginį. Instrukcijas žr. nuo *22, p. 247* iki *27, p. 248* veiksmo.

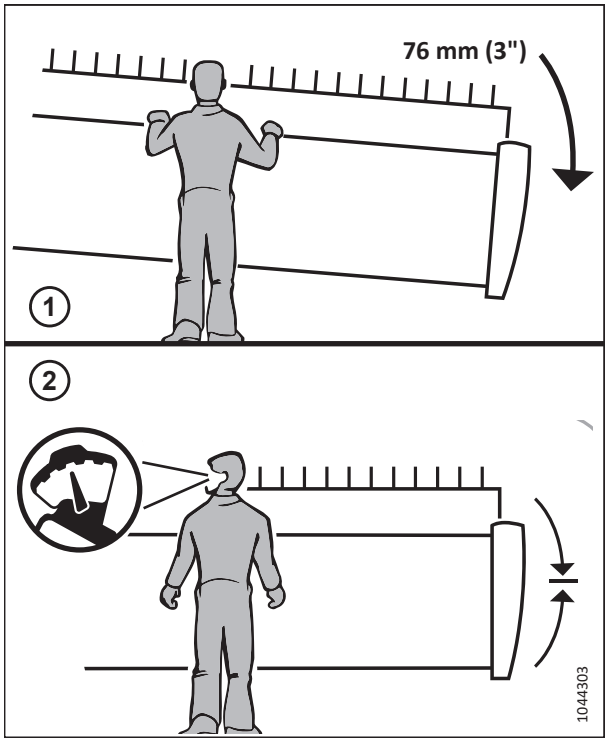
29. Dar kartą patikrinkite paviršiaus kopijavimo įrenginį abiejose pjaunamosios pusėse:

    a. Pastumkite pjaunamąją žemyn maždaug 76 mm (3 in.), kaip parodyta paveikslėlyje (1). Leiskite pjaunamajai pakilti. Šį veiksmą pakartokite bent tris kartus.

    b. Įsitikinkite, kad paviršiaus kopijavimo nustatymo indikatoriaus svirtis yra nukreipta į „2“. Jei reikia, sureguliuokite paviršiaus kopijavimą pakartodami veiksmus nuo *25, p. 248* iki *26, p. 248*.

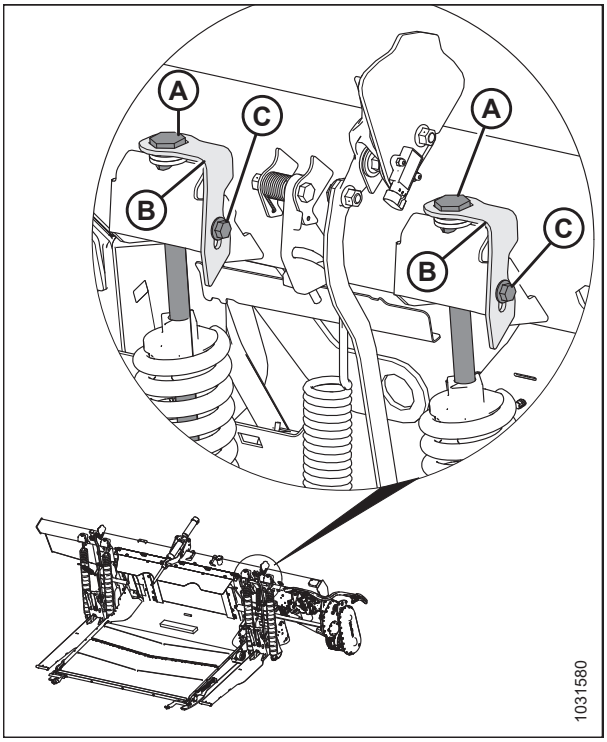


pav. 3.352: Kairiojo paviršiaus kopijavimo įrenginio reguliavimas



pav. 3.353: Paviršiaus kopijavimo įrenginio apžiūra

30. Abiejose paviršiaus kopijavimo modulio pusėse reguliavimo varžtus (A) užfiksuokite spyruokliniais fiksatoriais (B). Įsitikinkite, kad varžtų galvutės (A) yra užfiksuotos spyruoklinio užrakto išpjovose. Priveržkite varžtus (C), kad spyruoklių užraktai būtų užfiksuoti.



pav. 3.354: Kairiojo paviršiaus kopijavimo įrenginio reguliavimas

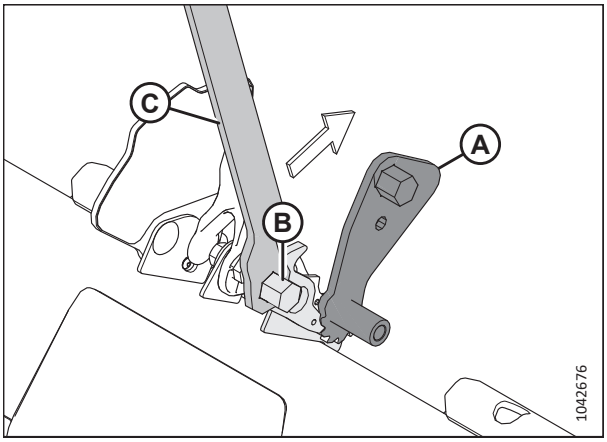
Paviršiaus kopijavimo nustatymo svirčių atleidimas

ĮSPĖJIMAS

Prieš atnaujindami darbą atlaisvinkite paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį.

31. Visiškai užmaukite daugiafunkcį įrankį (C) ant fiksatoriaus (B) ir stumkite jį aukštyn, kad atlaisvintumėte paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį (A).

32. Patikrinkite sparnų balansavimo mechanizmą. Instrukcijas žr. *3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 260*.



pav. 3.355: Daugiafunkcis įrankis su kairiuoju fiksatoriumi

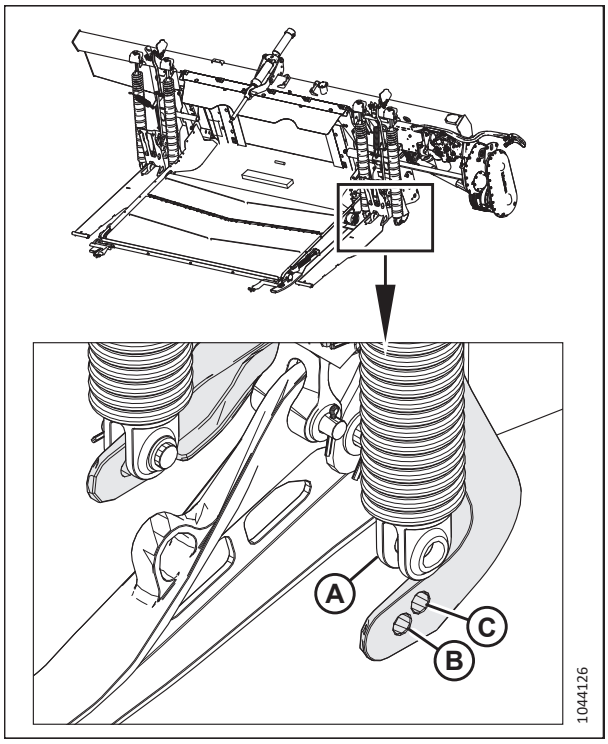
Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija ir vieta priklauso nuo pjaunamosios svorio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Jei pjaunamosios svoris pasikeitė (pvz., pridėjus papildomą įrangą), gali reikėti pakeisti paviršiaus kopijavimo spyruoklės konfigūraciją (A) (viengubos spyruoklės arba dvigubos spyruoklės) arba vietą [paviršiaus kopijavimo svirties priekinė anga (B) arba galinė anga (C)]. Norint nustatyti tinkamą paviršiaus kopijavimo spyruoklės konfigūraciją ir montavimo vietą, reikia apskaičiuoti pjaunamosios ir papildomos įrangos svorį. Instrukcijos pateikiamos *1, p. 250* veiksme.



pav. 3.356: Paviršiaus kopijavimo spyruoklė nuimta nuo paviršiaus kopijavimo svirties

Pjaunamosios svorio, spyruoklės konfigūracijos ir spyruoklės montavimo vietos nustatymas

1. Pagal *3.19, p. 250* lentelę apskaičiuokite bendrą pjaunamosios svorį pagal formulę (A) + (B) + (C) + (D) = bendras pjaunamosios svoris, kai:
   - Bazinis pjaunamosios svoris yra (A)
   - Skirtuvų, jei naudojami, svoris yra (B)
   - Viršutinės kryžminės sraigės (UCA), jei ji sumontuota, svoris yra (C)
   - Kitų variantų, jei tokie naudojami, svoris yra (D)

   Šio skaičiavimo pavyzdys pateiktas skyriuje *Pavyzdys, p. 252*.

Lentelė 3.19 Pjaunamosios komponentų svoriai

Kategorija	Pjaunamosios modelis	Peilio konfigūracija	Lenktuvų konfigūracija	Svoris
	FD225	Vienguba	Bet kuris	Naudokite galinę paviršiaus kopijavimo svirties angą.
	FD230	Vienguba	Bet kuris	2400 kg (5300 lb)

Lentelė 3.19 Pjaunamosios komponentų svoriai (tęsinys)

Kategorija	Pjaunamosios modelis	Peilio konfigūracija	Lenktuvų konfigūracija	Svoris
(A) Bazinis pjaunamosios svoris – pasirinkite vieną	FD235	Vienguba	Bet kuris	2600 kg (5750 lb)
	FD235	Dviguba	Bet kuris	2700 kg (5950 lb)
	FD240	Vienguba	Bet kuris	2800 kg (6150 lb)
	FD240	Dviguba	Bet kuris	2900 kg (6393 lb)
	FD241	Dviguba	Bet kuris	Naudokite priekinę paviršiaus kopijavimo svirties angą.
	FD245	Dviguba	Bet kuris	3225 kg (7100 lb)
	FD250	Dviguba	Bet kuris	3400 kg (7500 lb)
	FD261	Dviguba	Bet kuris	3800 kg (8378 lb)
(B) Skirtuvai – pasirinkite ne daugiau kaip vieną variantą	**Sumontuotas skirtuvų variantas**			20 kg (50 lb)
	Ryžių skirtuvo strypai			
	Slankūs pasėlių skirtuvai			91 kg (200 lb)
	Vertikalieji dalgiai			185 kg (407 lb)[56]
(C) Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) – jei UCA sumontuota ant pjaunamosios, pasirinkite vieną variantą[57]	**Sumontuotas UCA variantas**			142 kg (312 lb)
	FD230 , dvi dalys			
	FD235 , dvi dalys			156 kg (343 lb)
	FD240 , trys dalys			168 kg (370 lb)
	FD245 , trys dalys			191 kg (420 lb)
	FD250 , trys dalys			212 kg (468 lb)
	FD261, trys dalys			256 kg (564 lb)
(D) Kiti variantai – įtraukite visus sumontuotus variantus	**Sumontuotas variantas**			360 kg (800 lb)
	Transportavimo ratai			
	Paviršiaus kopijavimo ratai			205 kg (450 lb)
	Stabilizavimo ratai			160 kg (350 lb)

56. svoris apima hidraulinį paketą FD250.
57. Pridėkite 24,5 kg (54 lb) hidraulinėms jungtims, jei jos buvo sumontuotos atskirai.

Pavyzdys

FD235 „FlexDraper®“ pjaunamosios su vienu dalgiu, dvigubais lenktuvais, be UCA, be papildomos įrangos svorio skaičiavimo pavyzdys:

Bazinis pjaunamosios svoris (A) = 2600 kg (5750 lb)

Vertikalių dalgių svoris (B) = (70 kg (150 lb)

UCA svoris (C) = 0 kg (0 lb)

Variantų svoris (D) = 0 kg (0 lb)

Bendras pjaunamosios svoris = (A) + (B) + (C) + (D) = 2670 kg (5900 lb)

2. Naudodami ankstesniame žingsnyje apskaičiuotą bendrą pjaunamosios svorį, žr *3.20, p. 252*, kad nustatytumėte, kokiame svorio intervale yra pjaunamoji ir kokia paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija geriausiai tinka pjaunamajai.

PASTABA:

Paprastai sunkesnėms pjaunamosioms paviršiaus kopijavimo spyruokles būtina įstatyti į priekinę paviršiaus kopijavimo svirties angą, o lengvesnėms pjaunamosioms – į galinę angą. Kai kurios pjaunamosios turi tik vieną paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūraciją.

Lentelė 3.20 Paviršiaus kopijavimo spyruoklės montavimo vieta paviršiaus kopijavimo svirtyje

Pjaunamosios modelis	Svoris Diapazonas (lengva)	Paviršiaus kopijavimo svirties anga	Svoris Diapazonas (sunki)	Paviršiaus kopijavimo svirties anga	Spyruoklės konfigūracija Žr. lentelę *3.21, p. 253*
Dalgio konfigūracija: Vienguba **Lenktuvų konfigūracija: Bet kuris**					
FD225	Naudokite galinę paviršiaus kopijavimo svirties angą				1
FD230	2400–2675 kg (5300–5900 lb)	Galinė	2676–3215 kg (5901–7100 lb)	Priekinė	1
FD235	2600–3050 kg (5750–6700 lb)	Galinė	3051–3415 kg (6701–7550 lb)	Priekinė	3
Dalgio konfigūracija: Vienguba **Lenktuvų konfigūracija: Dviguba**					
FD240	2800–3200 kg (6150–7000 lb)	Galinė	3201–3615 kg (7001–7950 lb)	Priekinė	3
Dalgio konfigūracija: Vienguba **Lenktuvų konfigūracija: Triguba**					
FD240	2900–3400 kg (6393–7496 lb)	Galinė	3401–3700 kg (7497–8157 lb)	Priekinė	4
Dalgio konfigūracija: Dviguba **Lenktuvų konfigūracija: Bet kuris**					
FD235	2700–3150 kg (5950–6900 lb)	Galinė	3151–3515 kg (6901–7750 lb)	Priekinė	2
FD241	Naudokite galinę paviršiaus kopijavimo svirties angą				4
FD245	3225–3475 kg (7100–7650 lb)	Galinė	3476–4050 kg (7651–8900 lb)	Priekinė	4
FD250	3400–3800 kg (7496–8378 lb)	Galinė	3801–4215 kg (8380–9300 lb)	Priekinė	5

Lentelė 3.20 Paviršiaus kopijavimo spyruoklės montavimo vieta paviršiaus kopijavimo svirtyje (tęsinys)

Pjaunamo-sios modelis	Svoris Diapazonas (lengva)	Paviršiaus kopijavimo svirties anga	Svoris Diapazonas (sunki)	Paviršiaus kopijavimo svirties anga	Spyruoklės konfigūracija Žr. lentelę *3.21, p. 253*
Dalgio konfigūracija: Dviguba **Lenktuvų konfigūracija: Dviguba**					
FD240	2900–3400 kg (6393–7496 lb)	Galinė	3401–3700 kg (7497–8157 lb)	Priekinė	4
Dalgio konfigūracija: Dviguba **Lenktuvų konfigūracija: Triguba**					
FD240	3000–3400 kg (6614–7496 lb)	Galinė	3401–3800 kg (7497–8378 lb)	Priekinė	4
FD261	3800 kg (8378 lb.)	Galinė	3801–4215 kg (8380–9300 lb)	Priekinė	5

Lentelė 3.21 Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija

Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija				
Konfigūracija „S“ = vienguba spyruoklė (MD #308878) „D“ = dviguba spyruoklė (MD #308879)	**Išorinė kairė pusė**	**Vidinė kairė pusė**	**Vidinė dešinė pusė**	**Išorinė dešinė pusė**
1 – SSSS	Vienguba	Vienguba	Vienguba	Vienguba
2 – SSSD	Vienguba	Vienguba	Vienguba	Dviguba
3 – DSSS	Dviguba	Vienguba	Vienguba	Vienguba
4 – DSSD	Dviguba	Vienguba	Vienguba	Dviguba
5 – DSDD	Dviguba	Vienguba	Dviguba	Dviguba

3. Jei paviršiaus kopijavimo spyruokles reikia perkelti į kitą paviršiaus kopijavimo svirties angą arba jei reikia pakeisti paviršiaus kopijavimo spyruoklę, susisiekite su savo atstovu.

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas

Du pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užraktai – po vieną kiekvienoje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje – užrakina ir atrakina pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemą.

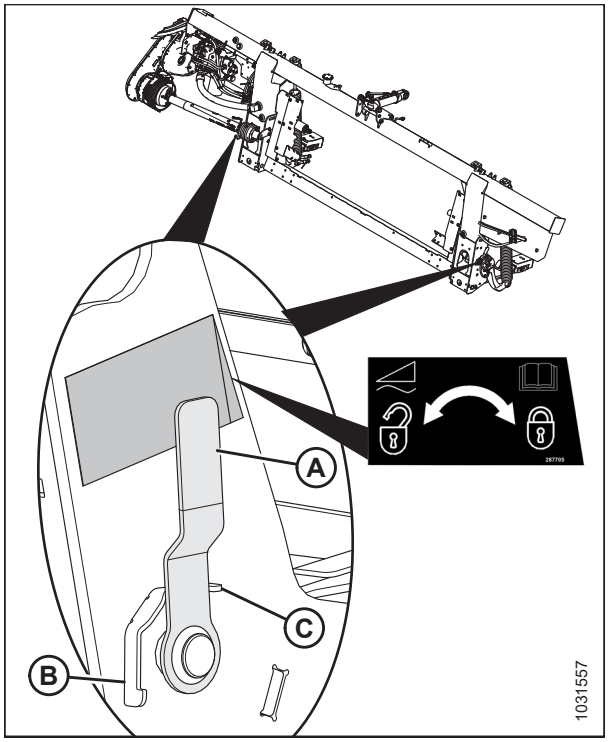
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Užfiksuokite paviršiaus kopijavimo užraktus, jeigu pjaunamoji transportuojama su pritvirtintu paviršiaus kopijavimo moduliu, kad tarp paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios nebūtų santykinio judėjimo. Paviršiaus kopijavimo įrenginio užraktai taip pat turi būti užfiksuoti atjungiant paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino, kad tiekimo įtaisas galėtų atlaisvinti paviršiaus kopijavimo modulį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Norėdami atlaisvinti (atrakinti) paviršiaus kopijavimo įrenginio užraktus, patraukite jo užrakto rankeną (A) į padėtį (B). Šioje padėtyje pjaunamoji yra atrakinta ir gali judėti paviršiaus kopijavimo modulio atžvilgiu.
3. Norėdami užfiksuoti (užrakinti) paviršiaus kopijavimo įrenginio užraktus, pastumkite jo užrakto rankeną (A) į padėtį (C). Šioje padėtyje pjaunamoji negali judėti paviršiaus kopijavimo modulio atžvilgiu.



pav. 3.357: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas užrakintoje padėtyje

Veikia lankstumo režimu

Pjaunamoji suprojektuota taip, kad veiktų, kai pjovimo agregatas yra ant žemės. Trys pjovimo agregato sekcijos juda savarankiškai, kad atsižvelgtų į žemės reljefą. Kai sparnai atrakinami, jie gali laisvai judėti aukštyn ir žemyn.

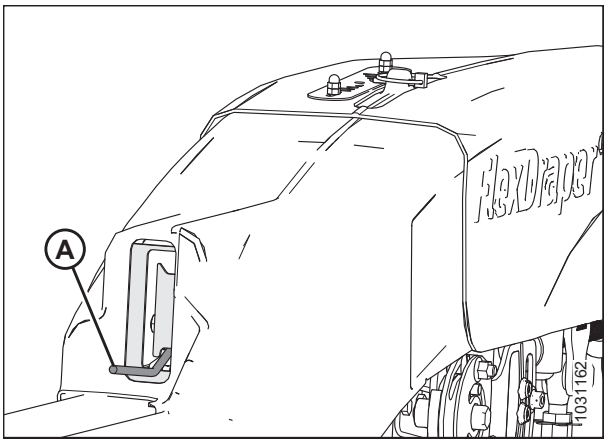
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Įsitikinkite, kad spyruoklės rankena (A) yra apatinėje angoje, kad atrakintumėte sparną. Turėtumėte išgirsti, kaip spyna atjungiama.
3. Jei užrakto trauklė neatsijungia, judinkite sparną pakeldami ir nuleisdami pjaunamąją, keisdami pjaunamosios kampą arba važiuodami kombainu, kol ji atsikabins.
4. Jei užraktas vis tiek neužfiksuojamas, pereikite prie kito veiksmo.

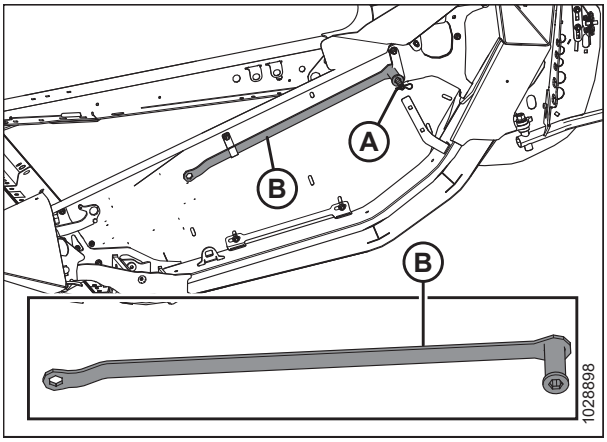
   PASTABA:

   Jei sparnų užraktą sunku atlaisvinti, kai pjaunamoji yra neutralioje padėtyje, gali reikėti sureguliuoti sparnų balansą.



pav. 3.358: Sparnas neužrakintoje padėtyje

5. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
6. Ištraukite kaištį (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
7. Išimkite daugiafunkcį įrankį (B). Vėl uždėkite kaištį ant laikiklio.

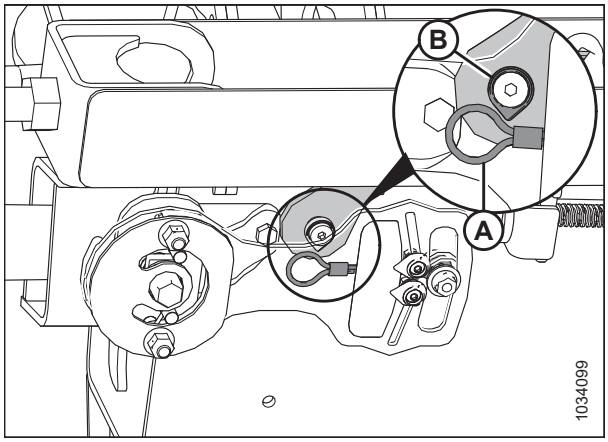


pav. 3.359: Kairysis galinis skydas

8. Pritvirtinkite lankstumo tikrintuvo kabelį (A) prie lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).

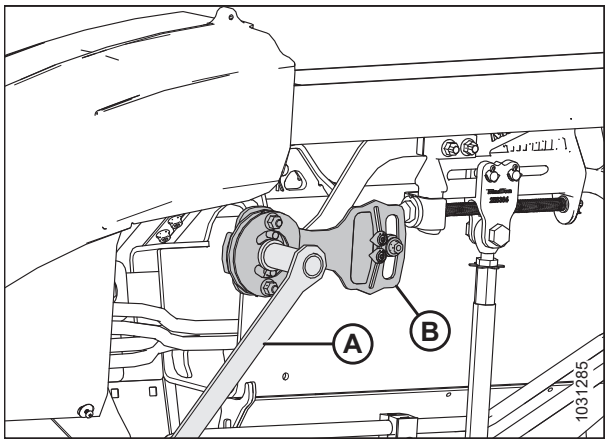
   PASTABA:

   Dėl aiškumo iliustracijoje pateiktos dalys yra permatomos.



pav. 3.360: Lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas – kairioji pusė

9. Ant plokštės (B) esančiu daugiafunkciu įrankiu (A) judinkite sparną aukštyn ir žemyn, kol spyna atsijungs.



pav. 3.361: Sparno užraktas neužrakintoje padėtyje

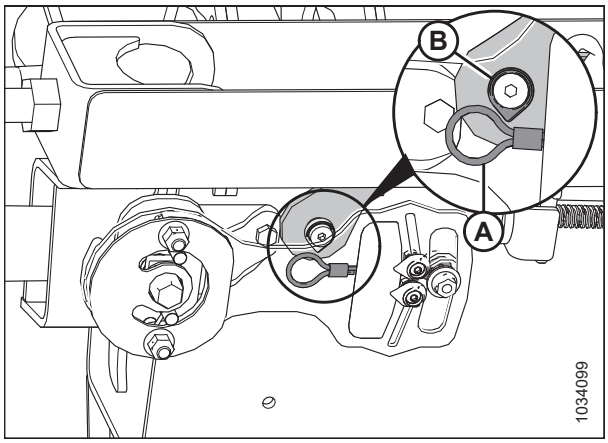
10. Atjunkite lankstumo tikrinimo laidą (A) nuo lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).

    PASTABA:

    Dėl aiškumo iliustracijoje pateiktos dalys yra permatomos.

11. Grąžinkite daugiafunkcį įrankį (A) į laikymo padėtį. Vėl uždėkite jungties gaubtą.

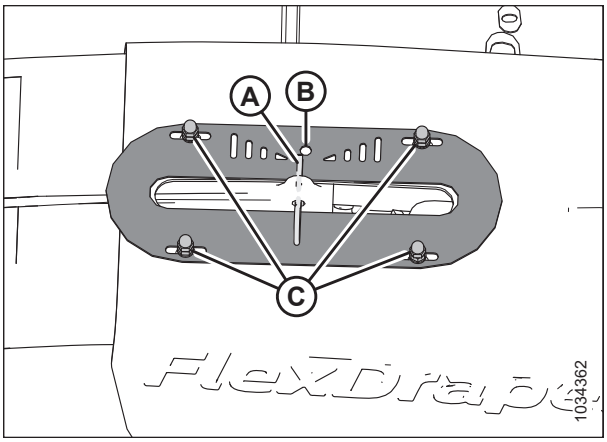
12. Jei reikia, subalansuokite sparną. Instrukcijas žr. *3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 260*.



pav. 3.362: Lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas – kairioji pusė

PASTABA:

Jeigu pjaunamoji prijungta prie kombaino, o jos sparnai yra užfiksuoti ir sulygiuoti su tiekimo transporterio platforma, vielokaištis (A) turi būti nukreiptas į indikatoriaus (B) centrą. Jei tokiomis sąlygomis vielokaištis (A) **NENUKREIPTAS** į indikatoriaus (B) centrą, sukalibruokite indikatorių atlaisvindami varžtus (C) ir sureguliuodami indikatoriaus padėtį. Indikatorius turėtų judėti sparnui lenkiantis. Jei indikatorius lieka įstrigęs bet kuriame diapazono gale, žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243* ir *3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 260*.



pav. 3.363: Sparno judesio indikatorius lanksčios trauklės gaubto viršuje – parodyta kairioji pusė

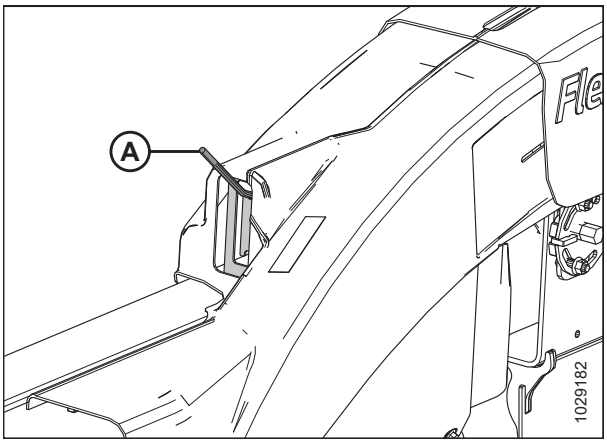
13. Uždarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.

Veikimas standžiuoju režimu

Pjaunamoji suprojektuota taip, kad veiktų, kai pjovimo agregatas yra ant žemės. Užrakinus sparnus, pjaunamąją valdyti kaip standžią pjaunamąją su tiesiu pjovimo agregatu. Kai pjaunamosios trys sekcijos yra užrakintos, pjovimo agregatas būna nepaslankus ir tuo pat metu juda aukštyn ir žemyn.

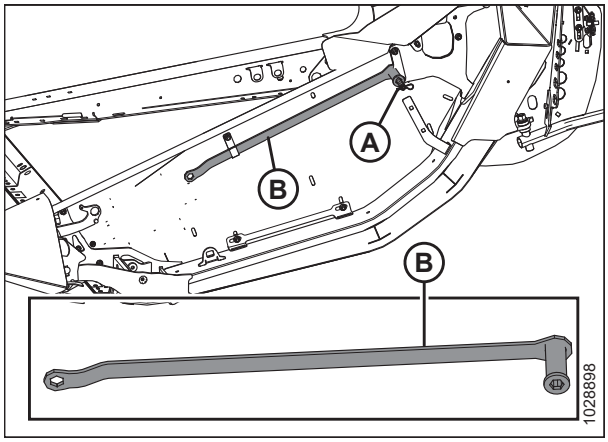
Užrakinkite sparnus taip:

1. Įsitikinkite, kad spyruoklės rankena (A) yra viršutinėje angoje, kad užfiksuotumėte sparną. Turėtumėte išgirsti, kaip spyna užfiksuojama.
2. Jei užrakto trauklė neužsifiksuoja, judinkite sparną pakeldami ir nuleisdami pjaunamąją, keisdami pjaunamosios kampą arba važiuodami kombainu, kol ji užsifiksuos.
3. Jei užraktas vis tiek neužfiksuojamas, pereikite prie kito veiksmo.
4. Nuimkite lanksčios trauklės gaubtą. Instrukcijas žr. *Vidinių lanksčių trauklių gaubtų nuėmimas, p. 57*.



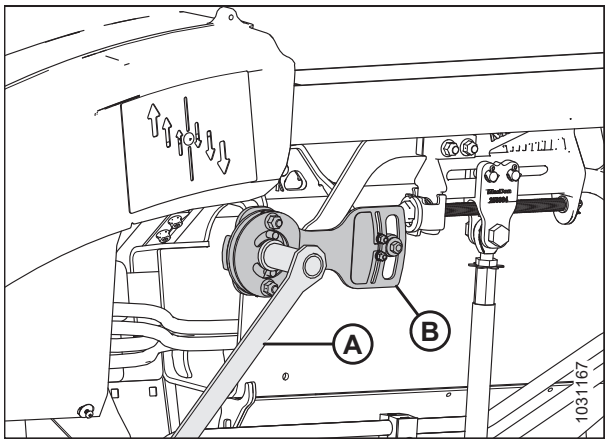
pav. 3.364: Sparnas užrakintoje padėtyje

5. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
6. Ištraukite smeigtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
7. Išimkite daugiafunkcį įrankį (B) iš jo laikymo vietos. Vėl uždėkite kaištį ant laikiklio.



pav. 3.365: Kairysis galinis skydas

8. Ant plokštės (B) esančiu daugiafunkciu įrankiu (A) judinkite sparną aukštyn ir žemyn, kol spyna užsirakins.
9. Grąžinkite daugiafunkcį įrankį (A) į laikymo padėtį.
10. Uždėkite lanksčiosios trauklės gaubtą. Instrukcijas žr. *Vidinių lanksčių trauklių gaubtų montavimas, p. 58*.



pav. 3.366: Sparnas užrakintoje padėtyje

Lankstaus pasvirimo ribotuvo išėmimas

Išėmus lankstaus pasvirimo ribotuvą, padidėja pjaunamosios sparnų lankstumo laipsnis. Norėdami pagerinti pjaunamosios gebėjimą prisitaikyti prie reljefo aukščio pokyčių ir (arba) nuimant aukštus pasėlius, pavyzdžiui, javus ir rapsus, galite išimti lankstaus pasvirimo ribotuvą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

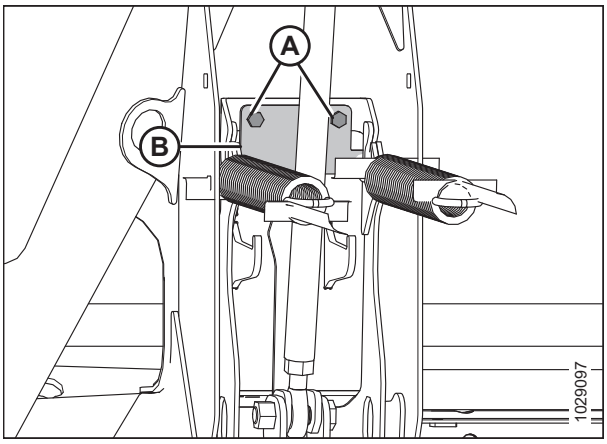
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.
3. Iki galo ištraukite hidraulinę centrinę trauklę.
4. Nuleiskite pjaunamąją.

5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Išimkite du varžtus (A).
7. Nuimkite lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštę (B).
8. Saugokite varžtus (A) ir lankstaus pasvirimo ribotuvą (B) vadovo laikymo dėkle.
9. Pakartokite veiksmus nuo *6, p. 259* iki *8, p. 259*, kad nuimtumėte lankstaus pasvirimo ribotuvą ir tvirtinimo elementus, esančius paviršiaus kopijavimo modulio kitoje pusėje.
10. Sureguliuokite lenktuvų pirštų tarpus. Instrukcijas žr. *4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 734*.

    SVARBU:

    Kad pjovimo agregatas nenupjautų lenktuvų pirštų, kai sparnai susilenkia, sureguliuokite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato.



pav. 3.367: Lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštė

Lankstaus pasvirimo ribotuvo sumontavimas

Sumontavus lankstaus pasvirimo ribotuvą apribojama pjaunamosios galimybė pasvirti, todėl lenktuvas gali būti labai arti pjovimo agregato. Kai lenktuvas ir pjovimo agregatas yra arti, tai idealiai tinka nuimant trumpų kultūrų derlių, pavyzdžiui, lęšių, žirnių ar trumpų sojų pupelių.

PAVOJUS

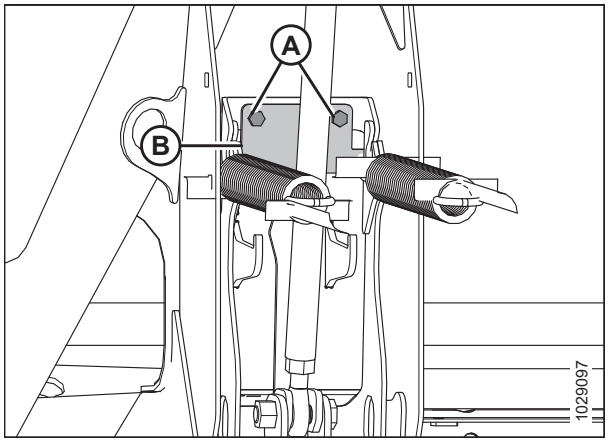
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.
3. Nuleiskite pjaunamąją.
4. Iki galo ištraukite hidraulinę centrinę trauklę.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Iš pjaunamosios vadovo laikymo dėklo išimkite dvi lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštes ir tvirtinimo elementus.

7. Kairėje pjaunamosios pusėje, kaip parodyta, įstatykite lankstaus pasvirimo ribotuvą (B).
8. Pritvirtinkite ribotuvą dviem varžtais (A).
9. Pakartokite ankstesnius du veiksmus, kad sumontuotumėte lankstaus pasvirimo ribotuvą paviršiaus kopijavimo modulio dešinėje pusėje.
10. Sureguliuokite lenktuvų pirštų tarpus. Instrukcijas žr. *Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas, p. 737*.



pav. 3.368: Lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštė

3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas

Sparno balansas yra kritinis veiksnys, užtikrinantis, kad pjaunamoji tiksliai atkartotų žemės kontūrus. Jei per lengva, sparnai atšoks arba neseks žemės kontūrų, palikdami nepjautus pasėlius. Jei nustatoma per sunki, pjaunamosios galas bus iškastas į žemę.

PAVOJUS

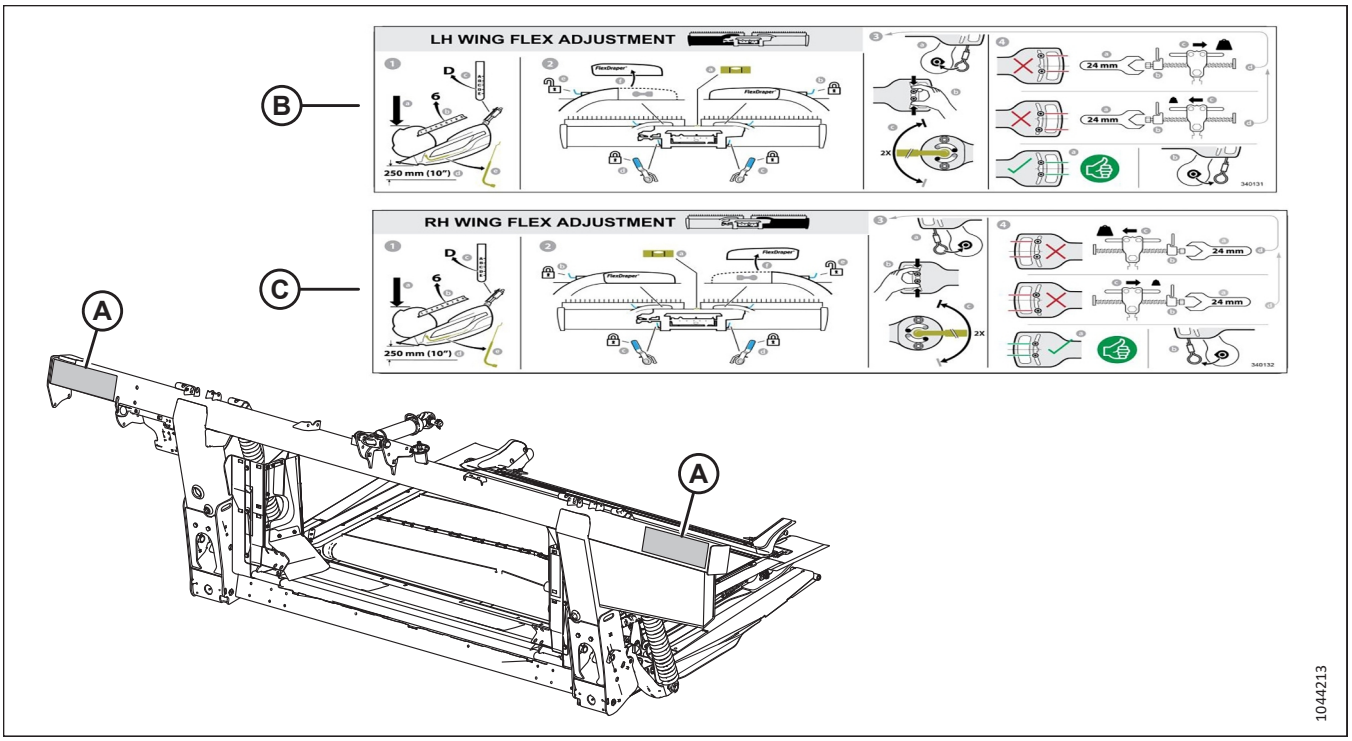
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimas tinkamai nustatytas naudojant tikslius sparnų balanso rodmenis. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*. Prieš atliekant bet kokius reguliavimus, paviršiaus kopijavimo modulis turi būti lygus.



pav. 3.369: Lipdukų vietos – sparnų reguliavimas (B) ir dešiniojo sparno reguliavimas (C)

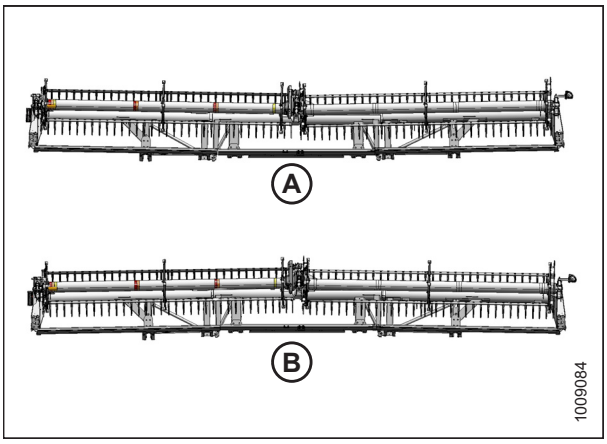
PASTABA:

Ši procedūra apibendrinta lipdukuose (B) ir (C), skirtuose kairiojo ir dešiniojo sparnų reguliavimui, vietose (A).

PASTABA:

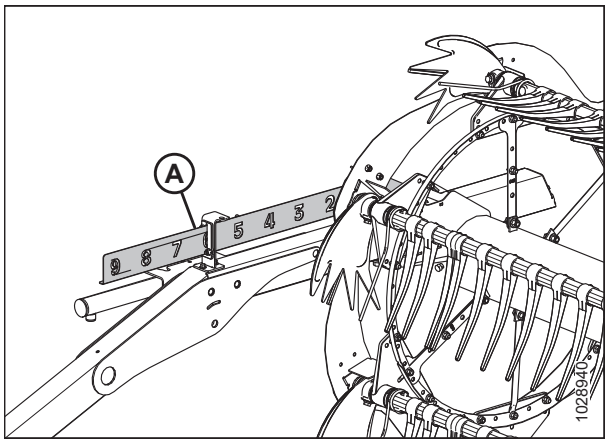
Pjaunamosios sparnai yra subalansuoti, kai sparnui pakelti aukštyn arba žemyn reikia vienodos jėgos.

Jei pjaunamosios sparnai išlinksta (A) arba pasvyra į šoną (B), o pjaunamoji nesiekia pasėlių arba stumia dirvožemį, koreguokite sparno balansą.



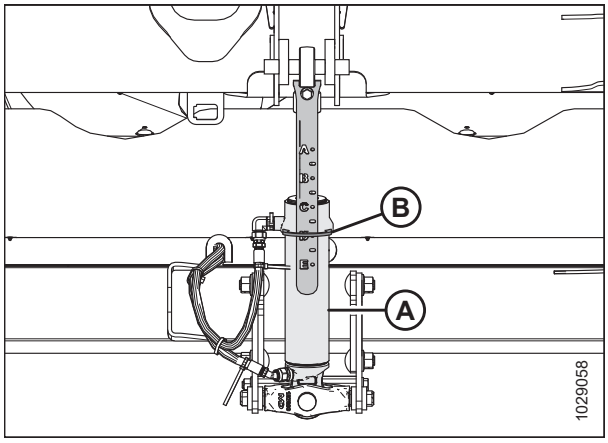
pav. 3.370: Sparnų disbalansas

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn–atgal padėtį taip, kad indikatorius ant kairiojo indikatoriaus laikiklio (A) būtų **6** padėtyje.
3. Iki galo nuleiskite lenktuvus.



pav. 3.371: Pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

4. Reguliuokite centrinę trauklę (A) taip, kad indikatorius (B) būtų matuoklio **D** padėtyje.
5. Jei ant pjaunamosios sumontuoti transportavimo, stabilizatoriaus arba paviršiaus kopijavimo ratai, perkelkite juos į viršutinę padėtį.
6. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.



pav. 3.372: Centrinė trauklė

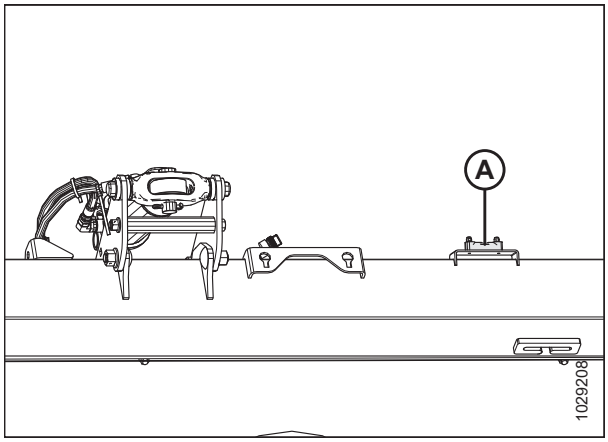
7. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.373: Gulsčiukas

8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

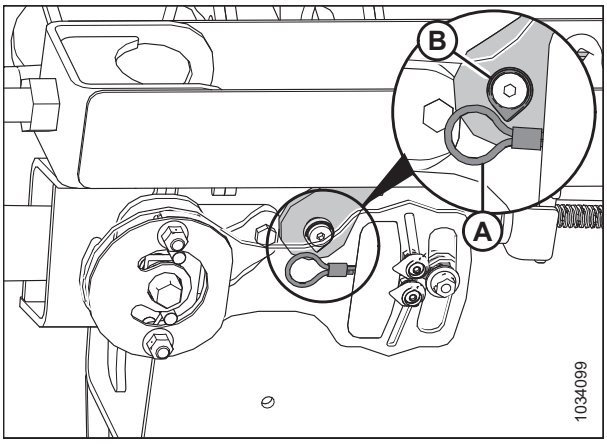
9. Nuimkite trauklės gaubtą. Instrukcijas žr. *Vidinių lanksčių trauklių gaubtų nuėmimas, p. 57*.

10. Pritvirtinkite lankstumo tikrintuvo kabelį (A) prie lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).

    PASTABA:

    Kai kurios dalys šioje iliustracijoje pavaizduotos permatomos, kad matytųsi kabelio užraktas.

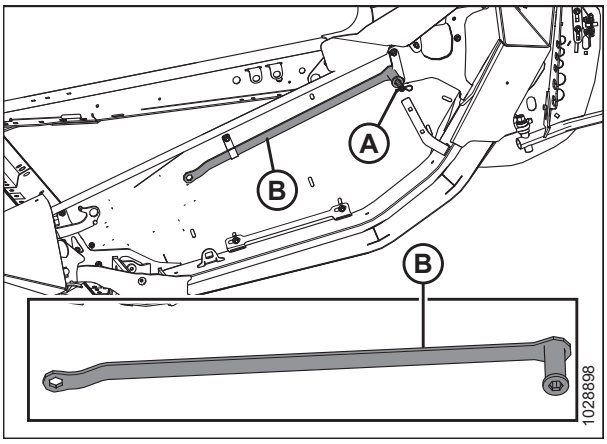
11. Atidarykite kairįjį pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.



pav. 3.374: Kairysis lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas

12. Ištraukite kaištį (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio gaubto.

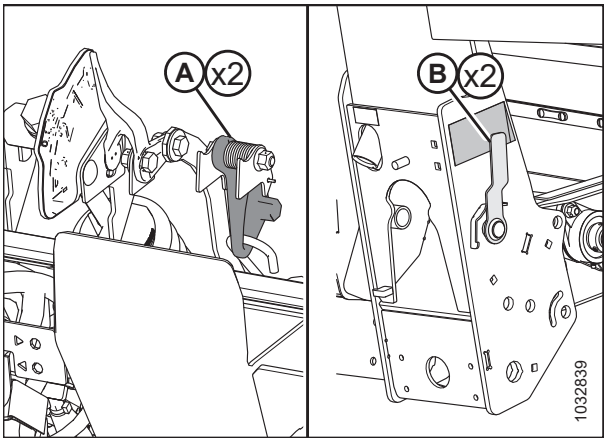
13. Išimkite daugiafunkcį įrankį (B). Vėl įstatykite kaištį.



pav. 3.375: Kairysis galinis gaubtas

14. Įsitikinkite, kad paviršiaus kopijavimo svirtys (A) yra atjungtos (žemyn) abiejose paviršiaus kopijavimo modulio pusėse.

15. Įsitikinkite, kad paviršiaus kopijavimo užraktai (B) yra užfiksuoti (į viršų) abiejose paviršiaus kopijavimo modulio pusėse.



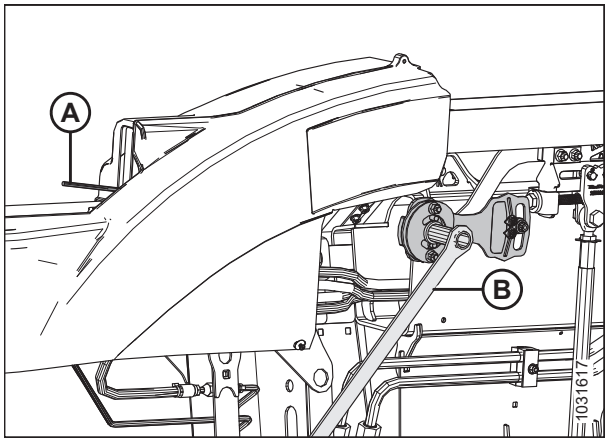
pav. 3.376: Šaškės plokštės surinkimas

16. Atrakinkite tikrinamą sparną, spyruoklės rankeną (A) perkeldami į apatinę ATRAKINIMO padėtį. Atrakinkite **TIK** sparną, kurį tikrinate. Įsitikinkite, kad kitas sparnas užfiksuotas.

    PASTABA:

    Pajudinus spyruoklinę rankenėlę turėtų pasigirsti spragtelėjimas; šis spragtelėjimas reiškia, kad vidinis mechanizmas įsijungė arba išsijungė.

17. Jei vidinis užrakto mechanizmas neužsifiksuoja, judinkite sparną su daugiafunkciu įrankiu (B), kol išgirsite spragtelėjimą.

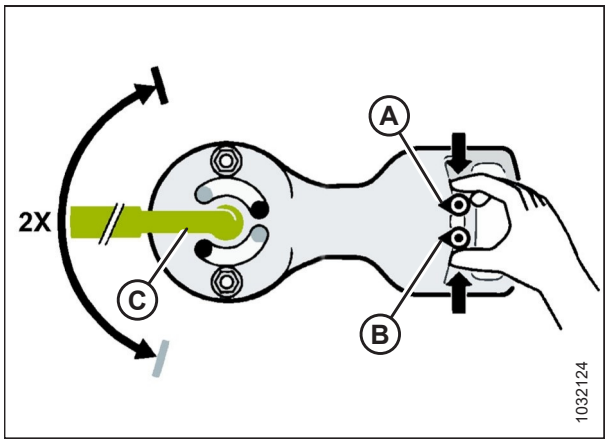


pav. 3.377: Sparno atrakinta padėtis

18. Ant lankstumo tikrintuvo plokštelės pirštais sugnybkite indikatorius (A) ir (B).

19. Daugiafunkciu įrankiu (C) pasukite lankstumo tikrintuvo plokštelę aukštyn, kol kaištis pasieks angos galą. Apatinis indikatorius (B) judės žemyn, kad būtų nuskaitytas pirmasis rodmuo.

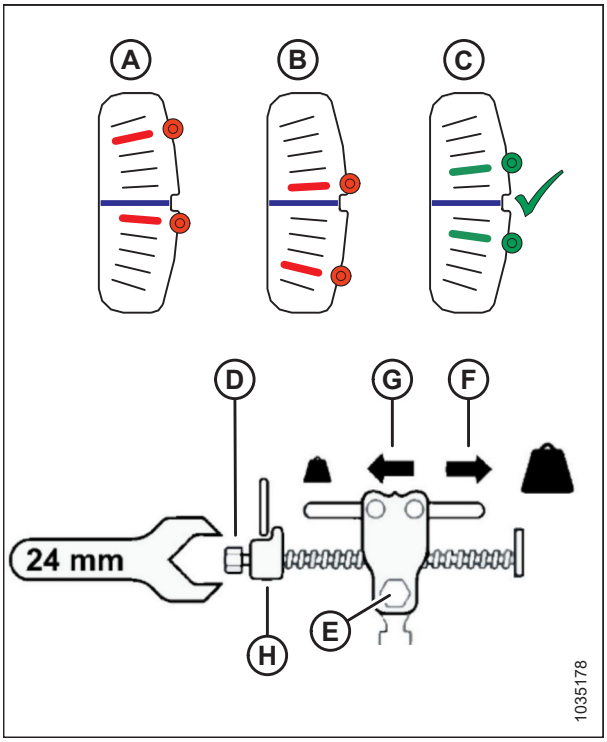
20. Daugiafunkciu įrankiu (C) pasukite lankstumo tikrintuvo plokštelę žemyn, kol kaištis pasieks angos galą. Viršutinis indikatorius (A) judės aukštyn, kad būtų nuskaitytas antrasis rodmuo.



pav. 3.378: Kairiojo sparno balanso indikatoriai

21. Lankstumo tikrintuvo plokštelės rodmenis interpretuokite taip, kaip nurodyta toliau.

    - Jei sparnas yra per lengvas (A), pasunkinkite jį paspausdami lankstumo reguliavimo užraktą (H) ir pasukdami reguliavimo varžtą (D), kad kaištį su skylute (E) pajudintumėte kryptimi (F). Patikrinkite sparnų balansavimo mechanizmą. Pagal poreikį reguliuokite balansą, kol sparnas bus subalansuotas (C). Baigę reguliuoti, pasukite varžtą (D), kad užfiksuotumėte lenkimo reguliavimo užraktą (H).
    - Jei sparnas yra per sunkus (B), palengvinkite jį paspausdami lankstumo reguliavimo užraktą (H) ir pasukdami reguliavimo varžtą (D), kad kaištį su skylute (E) pajudintumėte kryptimi (G). Patikrinkite sparnų balansavimo mechanizmą. Pagal poreikį reguliuokite balansą, kol sparnas bus subalansuotas (C). Baigę reguliuoti, pasukite varžtą (D), kad užfiksuotumėte lenkimo reguliavimo užraktą (H).
    - Jei sparnas subalansuotas (C), jokių veiksmų atlikti nereikia. Pereikite prie kito žingsnio.

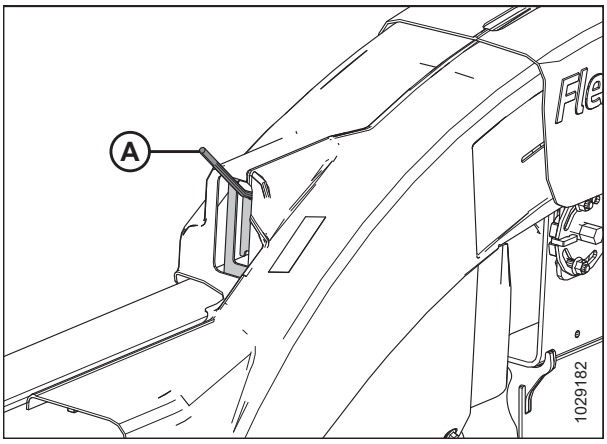


pav. 3.379: Kairiojo sparno balanso reguliavimo tikrintuvo plokštelė

22. Perkelkite spyruoklės rankeną į viršutinę **UŽRAKINIMO** padėtį (A).

    PASTABA:

    Jei spyna neužsifiksuoja, daugiafunkciu įrankiu judinkite sparną aukštyn ir žemyn, kol jis užfiksuojamas.



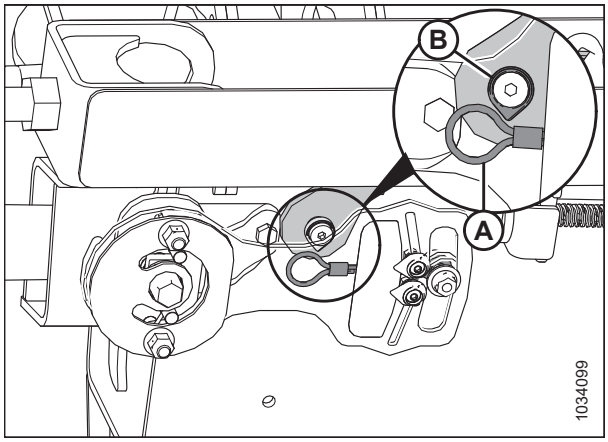
pav. 3.380: Spyruoklės rankena – UŽRAKINIMO padėtis

23. Nuimkite lankstumo tikrintuvo trosą (A) nuo lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).

    SVARBU:

    Lankstumo tikrintuvo kabelis gali būti pažeistas, jei jis bus paliktas vietoje.

24. Šią procedūrą pakartokite, kad nustatytumėte kito sparno balansą.



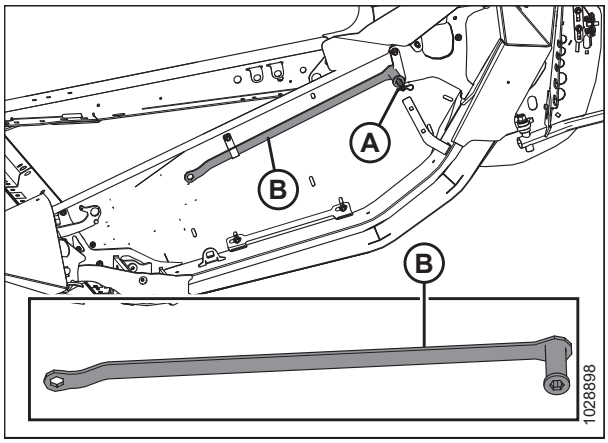
pav. 3.381: Kairysis lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas

25. Grąžinkite daugiafunkcį įrankį (B) į laikymo padėtį. Pritvirtinkite daugiafunkcį įrankį kaiščiu (A).

26. Vėl uždėkite trauklės gaubtus.

    - Informaciją apie išorinius lanksčios trauklės gaubtus žr. *Išorinių lanksčių trauklių gaubtų tvirtinimas, p. 60*.
    - Informaciją apie vidinius lanksčios trauklės gaubtus žr. *Vidinių lanksčių trauklių gaubtų montavimas, p. 58*.

27. Jei pjovimo agregatas netiesus, kai sparnai yra užrakinti, būtina atlikti papildomus pjaunamosios reguliavimus. Kreipkitės į savo atstovą.



pav. 3.382: Daugiafunkcio įrankio laikymas

3.9.6 Lenktuvų greitis

Lenktuvų greitis padeda kontroliuoti, kaip pasėliai nuo pjaunamosios judės ant transporterių.

Lenktuvai geriausiai veikia, kai atrodo, kad juos valdo žemė. Nupjauti pasėliai turėtų tolygiai pereiti per pjovimo agregatą ant transporterių, nesulipdami ir kuo mažiau sujaukti.

Pjaunant stačius javus, lenktuvų greitis turėtų būti šiek tiek didesnis arba lygus važiavimo greičiui.

Žemuose pasėliuose arba pasėliuose, kurie linksta nuo pjovimo agregato, lenktuvų greitis turi būti didesnis nei važiavimo greitis. Norėdami tai padaryti, padidinkite lenktuvų greitį arba sumažinkite važiavimo greitį.

Pernelyg didelis grūdų galvučių traiškymas arba pasėlių nuostoliai ant pjaunamosios vamzdžio gali reikšti, kad lenktuvų greitis per didelis. Per didelis lenktuvų greitis taip pat padidina lenktuvų komponentų nusidėvėjimą ir perkrauna lenktuvų pavarą.

PASTABA:

Dėl per didelio lenktuvų greičio lenktuvų grandinė eis virš reljefo. Lenktuvai pagreitės ir sulėtės dirbant sunkiuose, kietuose ir suplūktuose pasėliuose. Sumažinus lenktuvų greitį, kad jis būtų artimesnis važiavimo greičiui, lenktuvai vis tiek pakels pasėlius, bet jų neišraus. Taip pat sumažės sėklų nuostoliai, nes lenktuvai ne tik pakels pasėlius, bet ir bandys juos „iššukuoti“.

Apie rekomenduojamą lenktuvų greitį dirbant su tam tikrais pasėliais ir tam tikromis sąlygomis žiūrėkite *3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 159*.

Lenktuvų greitį galima reguliuoti kombaino kabinoje esančiais valdikliais. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

Pasirenkamos lenktuvų pavaros žvaigždės

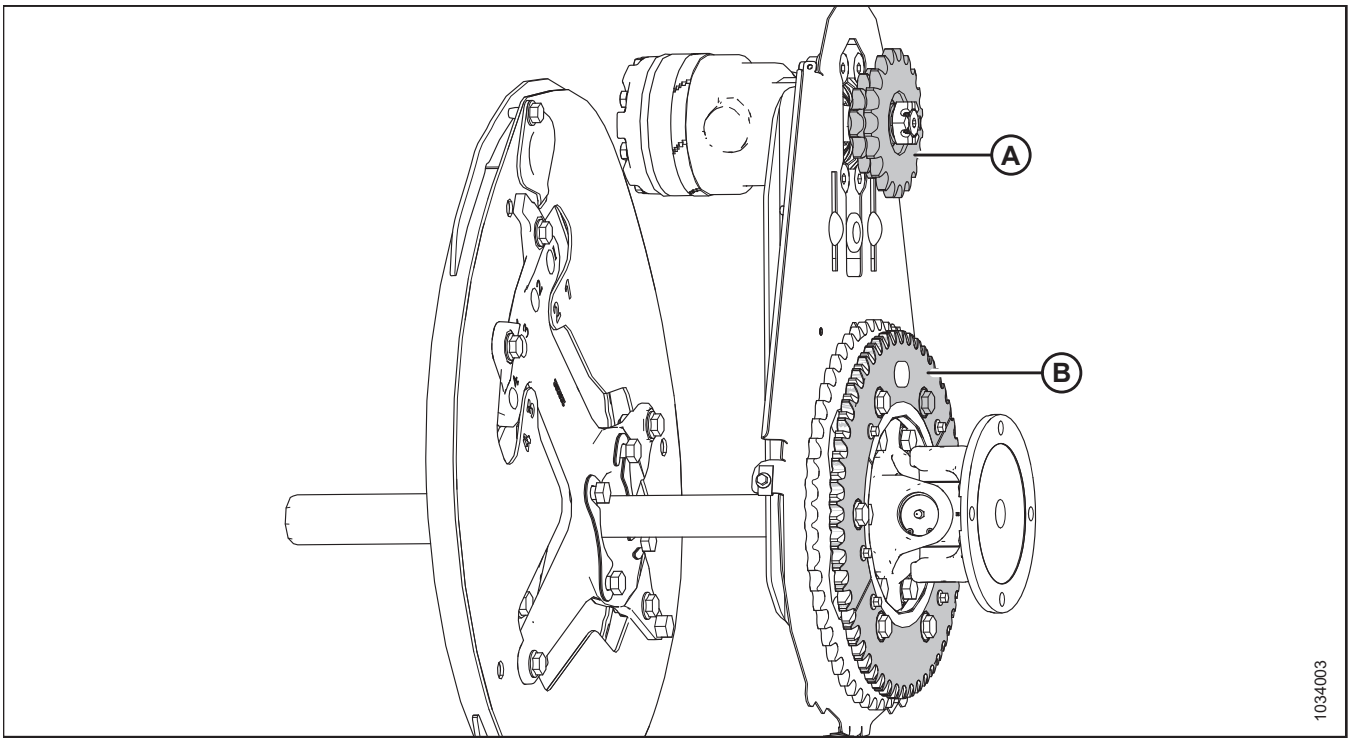
Galimos žvaigždės, skirtos naudoti konkrečiai pasėlių sąlygomis. Tai alternatyva gamykloje sumontuotai viengubai žvaigždei.

Gamykloje pjaunamojoje sumontuota vienguba 19 dantų lenktuvų pavaros žvaigždė, tinkanti daugumai pasėlių.

19 dantų lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės pakeitimas dviguba (A) suteiks didesnį sukimo momentą ir palengvins lenktuvų darbą sunkiomis pjovimo sąlygomis.

Įrengus dvigubą lenktuvų pavaros žvaigždę, ant esamos 56 dantų apatinės žvaigždės taip pat galima pridėti papildomą 52 dantų žvaigždę (B), kuri leis padidinti lenktuvų greitį lengvuose pasėliuose dirbant didesniu važiavimo greičiu.

Įrengus šias dvi pasirinktines žvaigždes, bus galima greitai ir lengvai pereiti nuo didelio sukimo momento prie didelio greičio ir atvirkščiai. Informacijos apie žvaigždes rasite *3.22, p. 268* lentelėje, *3.23, p. 2683.24, p. 268*. Norėdami gauti daugiau informacijos, susisiekite su atstovu.



pav. 3.383: Lenktuvo pavara su pasirenkamomis žvaigždėmis

A – dvigubo lenktuvo pavaros žvaigždė (MD #273451, MD #273452 ar MD #273453)[58]

B – 52 dantų žvaigždė (MD #273689)[59] **rinkinį.**

58. Šios žvaigždės parduodamos atskirai (atskiros dalys).
59. Ši žvaigždė įtraukta į MD #311882

Lentelė 3.22 Pasirenkamos žvaigždės

Žvaigždė	Mašinų hidraulika	Kombainas	Taikymas	Pasirenkama pavaros žvaigždė
Dvigubo lenktuvo pavaros žvaigždė (A)	13,79 MPa (2000 psi)	„Gleaner®“ skersinis rotatorius	Ryžių pjovimas kombainu	10/20 dantų
Dvigubų lenktuvų pavaros žvaigždė (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS 500, 700 serija, „Challenger®“ ašinis rotacinis	Ryžių pjovimas kombainu	12/20 dantų
Apatinė žvaigždė (B)	–	Viskas	Lengvi pasėliai	52 dantys

Lentelė 3.23 Pasirenkamos žvaigždės („Case“)

Žvaigždė	Mašinų hidraulika	Kombainas	Taikymas	Pasirenkama pavaros žvaigždė
Dvigubo lenktuvo pavaros žvaigždė (A)	13,79 MPa (2000 psi)	„Case IH“ 7010, 8010, 7120, 8120, 88 serijos	Ryžių pjovimas kombainu	10/20 dantų
Apatinė žvaigždė (B)	–	Viskas	Lengvi pasėliai	52 dantys

Lentelė 3.24 Pasirenkamos žvaigždės („New Holland“)

Žvaigždė	Mašinų hidraulika	Kombainas	Taikymas	Pasirenkama pavaros žvaigždė
Dvigubų lenktuvų pavaros žvaigždė (A)	20,68 MPa (3000 psi)	„New Holland“ CR, CX	Ryžių pjovimas kombainu	14/20 dantų
Apatinė žvaigždė (B)	–	Viskas	Lengvi pasėliai	52 dantys

3.9.7 Važiavimo greitis

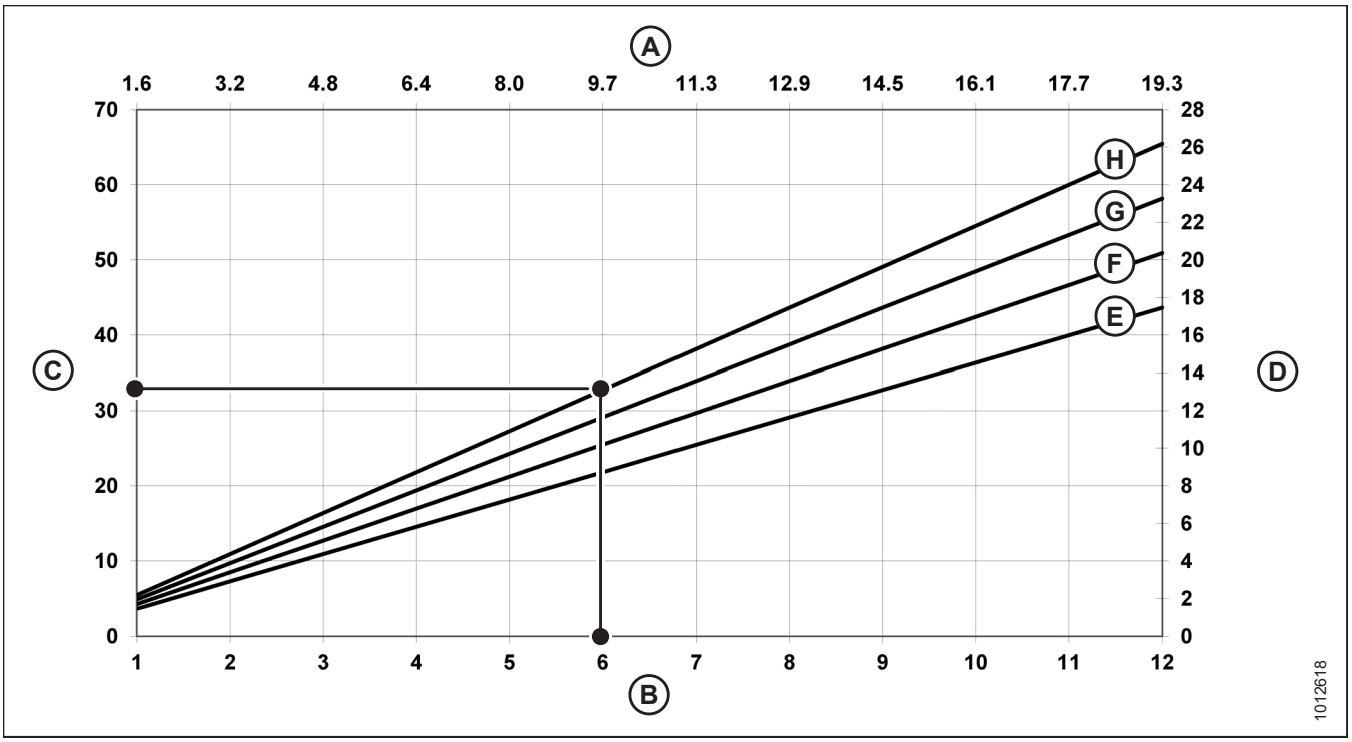
Eksploatuojant pjaunamąją tinkamu važiavimo greičiu, javai nupjaunami tolygiai ir švariai.

Esant sudėtingoms kirtimo sąlygoms, sumažinkite automobilio važiavimo greitį, kad mažiau nusidėvėtų įranga.

Važiuokite mažesniu greičiu, kai pjaunate labai lengvus javus (pvz., žemas sojų pupeles), kad lenktuvai galėtų įtraukti trumpus augalus. Pradėkite nuo 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 mph) ir prireikus pakoreguokite greitį.

Didesniam važiavimo greičiui gali prireikti didesnių paviršiaus kopijavimo nustatymų, kad pjaunamoji nešokinėtų. Jei padidinsite žemės darbų greitį, padidinkite ir transporterio bei lenktuvo greitį, kad būtų galima apdoroti papildomą medžiagą.

3.384, p. 269 pav. parodytas ryšys tarp važiavimo greičio ir pjaunamo ploto naudojant įvairių dydžių pjaunamąsias.



pav. 3.384: Važiavimo greitis, palyginti su plotu

A – kilometrai per valandą
B – mylios per valandą
C – akrai per valandą
D – hektarai per valandą
E – 9,1 m (30 pėdų)
F – 10,7 m (35 pėdos)
G – 12,2 m (40 pėdų)
H – Aukštis – 13,7 m (45 pėdos)

Pavyzdys: 12,2 m (40 pėdų) pjaunamoji, veikianti 9,7 km/val. (6 myl./val.) važiavimo greičiu, per vieną valandą nupjautų maždaug 11,3 ha (28 akrų) plotą.

3.9.8 Šoninio transporterio greitis

Tinkamas transporterio greitis yra svarbus norint pasiekti norimą nupjautų pasėlių srautą iš pjovimo agregato.

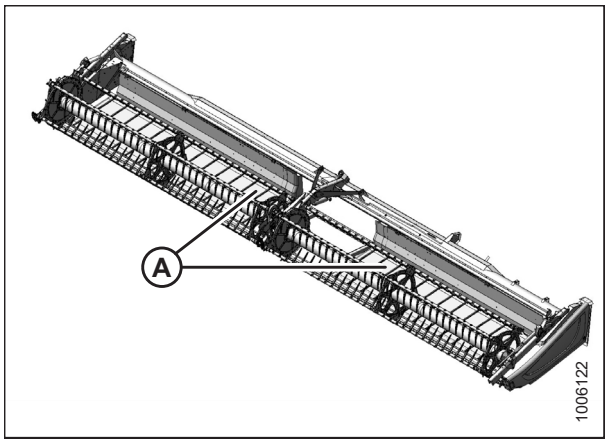
Optimizuokite šoninio transporterio greitį atsižvelgdami į pasėlių tankumą, važiavimo greitį ir nuožulniosios kameros talpą. Per greitai veikiantys šoniniai transporteriai ištraukia javus iš pjovimo agregato ir gali sukelti javų sankaupas ties tiekimo transporteriu. Dėl per lėtai veikiančių šoninių transporterių tiekimo transporteris ištrauks pasėlius iš šoninių transporterių, todėl tiekimas bus netolygus.

Sureguliuokite šoninio transporterio greitį, kad pasėliai ant paviršiaus kopijavimo modulio transporterio būtų tinkamai tiekiami. Instrukcijas žr. *Šoninio transporterio greičio reguliavimas, p. 270*.

Šoninio transporterio greičio reguliavimas

Šoniniai transporteriai nupjautus pasėlius perneša į paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporterį, kuris perduoda pasėlius į kombainą. Galima reguliuoti šoninių transporterių greitį įvairiems pasėliams ir pasėlių sąlygoms.

Šoniniai transporteriai (A) varomi hidrauliniais varikliais ir siurbliu, kurį varo kombaino nuožulnioji kamera per paviršiaus kopijavimo modulio pavarų dėžę. Šoninio transporterio greitis reguliuojamas iš kabinos, šoninio transporterio greičio valdymo skydelyje, kuris reguliuoja srautą į transporterio hidraulinius variklius.



pav. 3.385: Šoniniai transporteriai

Kombainai su integruotais valdikliais

Transporterio greičiui nustatyti naudokite integruotus transporterio valdiklius. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

Toliau pateikti rekomenduojami pjaunamosios nustatymai.

- *3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 159*
- *3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui, p. 174*

PASTABA:

„John Deere“ X9 ir S7 kombainams kiekvienam skaičiui naudokite po vieną dešimtį (t. y., 10 = 1).

PASTABA:

Informacijos apie „Case IH“ ir „New Holland“ kombainų suderinamumą su integruotais transporterio greičio valdikliais ieškokite kombaino operatoriaus vadove.

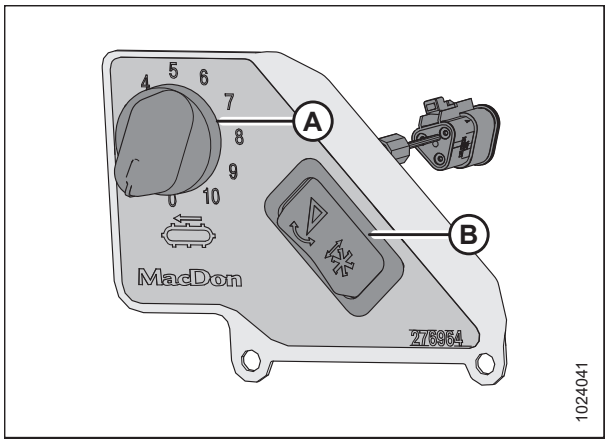
Kombainai su „MacDon“ kabinos šoninio transporterio greičio valdymu

Pasukite rankenėlę (A), kad nustatytumėte transporterio greitį. Rekomenduojamus pjaunamosios nustatymus rasite:

- *3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 159*
- *3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui, p. 174*

PASTABA:

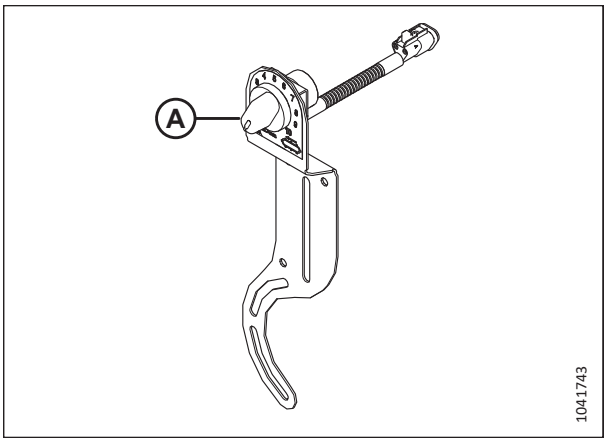
Jungiklis (B) *3.386, p. 270* paveikslėlyje leidžia operatoriui perjungti pjaunamosios pakreipimo ir lenktuvų pastūmimo pirmyn–atgal valdiklius. Instrukcijas apie valdiklius žr. *Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 236*.



pav. 3.386: Kabinos šoninio transporterio greičio valdymas

PASTABA:

„Case IH“ ir „New Holland“ kombainuose jungiklis, skirtas pjaunamosios pakreipimui ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal valdikliams aktyvinti, yra už važiavimo greičio svirties (GSL).



pav. 3.387: „Case IH“ ir „New Holland“ kabinoje esantys šoninio transporterio greičio valdikliai

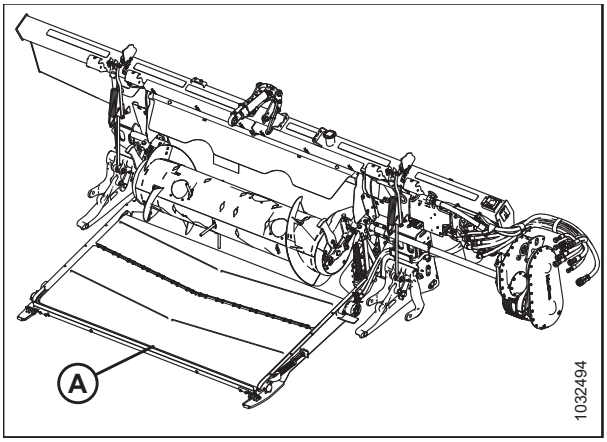
3.9.9 Tiekimo transporterio greitis

Nuožulnioji kamera nupjautus pasėlius iš šoninių transporterių perkelia į paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo sraigę.

Paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporterį (A) varo hidraulinis variklis ir siurblys, varomas kombaino nuožulniosios kameros korpuso per paviršiaus kopijavimo modulio pavarų dėžę.

SVARBU:

Tiekimo transporterio greitis yra susietas su kombaino nuožulniosios kameros korpuso greičiu ir jo negalima atskirai reguliuoti.



pav. 3.388: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

3.9.10 Informacija apie dalgio greitį

Paviršiaus kopijavimo modulį varo transmisija, sujungta su kombaino nuožulniosios kameros korpusu. Transmisija jungiama su pavarų dėže, kuri varo dalgio pavaros siurblį.

Lentelė 3.25 Nuožulniosios kameros korpuso greitis

Kombaino markė	Nuožulniosios kameros korpuso greitis (aps./min.)
Case IH	580
Challenger®	625
CLAAS Lexion 500 / 600 / 700	Rodymo greitis: 420 Faktinis veleno greitis: 750
„CLAAS Lexion“ 5000/6000/7000/8000 serija „CLAAS Trion“ 600/700 serija	785
Gleaner®	625
IDEAL™	620

Lentelė 3.25 Nuožulniosios kameros korpuso greitis (tęsinys)

Kombaino markė	Nuožulniosios kameros korpuso greitis (aps./min.)
John Deere[60]	490
Massey Ferguson®	625
New Holland	580
„Rostselmash“	580

Lentelė 3.26 FD2 serijos pjaunamosios dalgio greitis

Pjaunamoji	Rekomenduojamas dalgio pavaros greičio diapazonas (aps. / min,)	
	Viengubo dalgio pavara	Dvigubo dalgio pavara
FD225	600–700	–
FD230	600–750	–
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	–	600–750
FD245	–	600–750
FD250	–	600–750
FD261	–	600–750

PASTABA:

Patikrinkite dalgio greitį, kad įsitikintumėte, jog jis veikia neviršijant *3.26, p. 272* lentelėje nurodytų apsisukimų per minutę verčių. Instrukcijas žr. *Dalgio greičio tikrinimas, p. 272*.

Dalgio greičio tikrinimas

Kad našumas būtų geriausias, pjaunamosios dalgių pavara turi veikti nurodytame sūkių diapazone. Peilio greitį galite patikrinti naudodami fototachometrą prie dalgio pavaros variklio smagračio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
3. Užveskite variklį.

60. Kai kurie „John Deere“ kombainai pasižymi fiksuotu tiekimo kameros greičiu 520 aps./min. Hidraulinių bandymų tikslais šis skirtumas nėra reikšmingas.

4. Įjunkite pjaunamosios pavarą ir paleiskite nuožulniąją kamerą didžiausiu greičiu. Informacijos apie didžiausią greitį rasite *3.27, p. 273* lentelėje.

   SVARBU:

   Prieš tikrindami ir reguliuodami dalgio greitį įsitikinkite, kad nustatytas didžiausias tiekimo įrenginio greitis. Tai neleis dalgiui veikti per dideliu greičiu reguliuojant.

5. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulį ir pjaunamąją, kol alyvos temperatūra bus 38–52 °C (100–125 °C).

Lentelė 3.27 Nuožulniosios kameros korpuso greitis

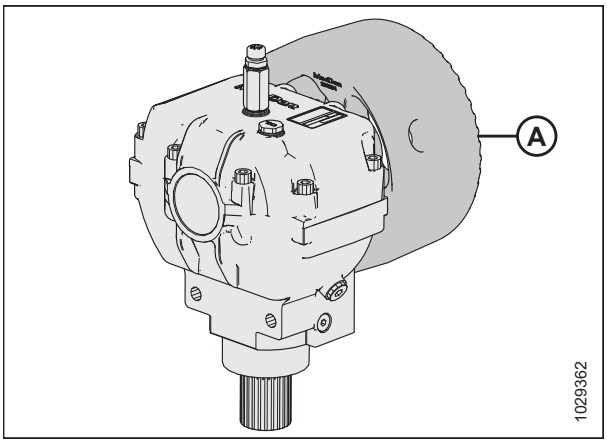
Kombaino markė	Nuožulniosios kameros korpuso greitis (aps./min.)
Case IH	580
„Challenger®“	625
CLAAS Lexion 500 / 600 / 700	Rodymo greitis: 420 Faktinis veleno greitis: 750
„CLAAS Lexion“ 5000/6000/7000/8000 serija „CLAAS Trion“ 600/700 serija	785
„Gleaner®“	625
IDEAL™	620
„John Deere“[61]	490
„Massey Ferguson®“	625
„New Holland“	580
„Rostselmash“	580

6. Išmatuokite smagračio (A) aps./min. rankiniu foto tachometru.

   PASTABA:

   Vienas apsisukimas (aps. / min.) lygus dviem dalgio taktams (takt. / min.) (1 aps. / min. = 2 takt. / min.).

7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.389: Smagratis

61. Kai kurie „John Deere“ kombainai pasižymi fiksuotu tiekimo kameros greičiu 520 aps./min. Hidraulinių bandymų tikslais šis skirtumas nėra reikšmingas.

8. Palyginkite smagračio apsisukimų per minutę skaičių su *3.28, p. 274* pateiktomis sūkių skaičiaus vertėmis.
9. Kreipkitės į atstovą, jei smagračio apsisukimų dažnis viršija nurodytą pjaunamosios apsisukimų diapazoną.
10. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.

Lentelė 3.28 FD2 serijos pjaunamosios dalgio greitis

Pjaunamoji	Rekomenduojamas dalgio pavaros greičio diapazonas (aps. / min,)	
	Viengubo dalgio pavara	Dvigubo dalgio pavara
FD225	600–700	–
FD230	600–750	–
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	–	600–750
FD245	–	600–750
FD250	–	600–750
FD261	–	600–750

3.9.11 Lenktuvų aukštis

Lenktuvų veikimo padėtis priklauso nuo pjaunamos kultūros ir pjovimo sąlygų.

Lenktuvo aukštis reguliuojamas rankiniu būdu arba mygtukais ant važiavimo greičio svirties (GSL) kombaino kabinoje. Daugiau informacijos žr. kombaino operatoriaus vadove arba *3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema, p. 317*.

Daugiau informacijos apie lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį žr. *3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*.

Toliau pateiktoje lentelėje aprašyta, kaip keisti lenktuvų padėtį esant skirtingoms pasėlių sąlygoms:

Lentelė 3.29 Lenktuvų padėtis

Pasėlių būklė	Lenktuvų padėtis
Suplūkti ryžiai	• Nuleiskite lenktuvus • Pakeiskite lenktuvų greitį ir (arba) kumštelio nustatymą • Pakeiskite pastūmimo pirmyn-atgal padėtį pailgindami lenktuvą
Vešlūs arba sunkūs stovintys (visi)	Pakelkite lenktuvus

Jei lenktuvai nustatyti per žemai, gali susidaryti šios sąlygos:

- Pasėlių praradimas virš pjaunamosios atgalinio vamzdžio
- Pasėlių sutrikimas transporteriuose dėl lenktuvų pirštų
- Virbų vamzdeliai stumia pasėlius žemyn
- Aukšti pasėliai apsivynioja aplink lenktuvų pavarą ir galus

Jei lenktuvai nustatyti per aukštai, gali susidaryti šios sąlygos:

- Pjovimo agregato prijungimas
- Pasėliai suplūkti ir palikti nepjauti
- Javų stiebai krenta priešais pjovimo agregatą

Informaciją apie rekomenduojamą lenktuvų aukštį konkrečioms kultūroms ir pasėlių sąlygoms rasite *3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 159*.

SVARBU:

Išlaikykite atitinkamą tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, kad darbo metu lenktuvų pirštai nesiliestų su pjovimo agregatu. Instrukcijas žr. *4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 734*.

Lenktuvų aukščio jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas

Lenktuvų aukščio jutiklio svirties orientaciją būtina patikrinti rankiniu būdu prie jutiklio. Jutiklio išvesties įtampos diapazoną galima patikrinti rankiniu būdu prie jutiklio arba iš kabinos.

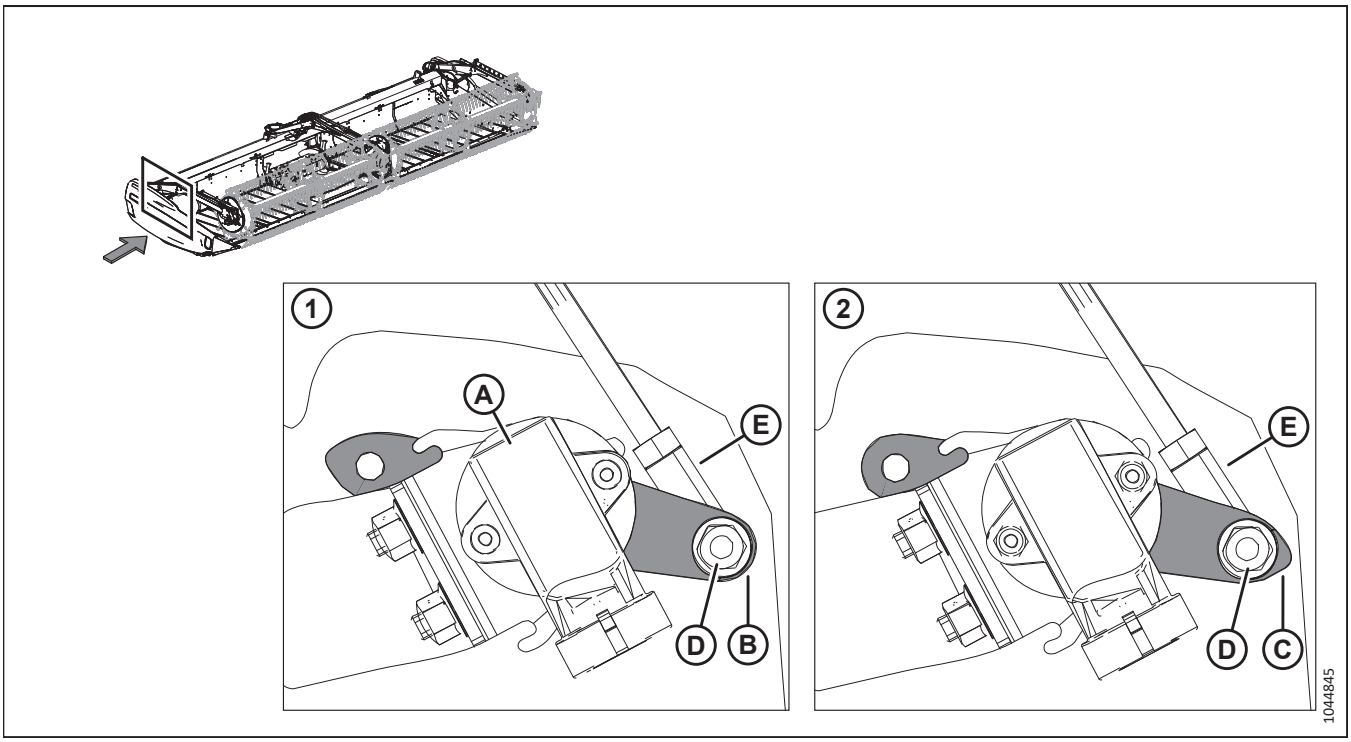
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite dešinįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.



pav. 3.390: Lenktuvų aukščio jutiklio vieta

4. Ant dešiniojo galinio skydo suraskite lenktuvo greičio jutiklį (A). Jutiklis jungiamas prie dešiniojo lenktuvų svertu.
5. Įsitikinkite, kad jutiklis tinkamai sukonfigūruotas pjaunamajai:
   - Konfigūracija (1) naudojama „Challenger®“, „CLAAS“, „Gleaner®“, „IDEAL™“, „Massey Ferguson®“ ir „John Deere“ kombainams. Jutiklio sverto apvalusis galas (B) pritvirtintas prie strypo (E).
   - Konfigūracija (2) naudojama „Case“, „New Holland“ ir „Rostselmash“ kombainams. Jutiklio sverto smailusis galas (C) pritvirtintas prie strypo (E).

6. Jei jutiklio sverto padėtis netinkama, nuimkite veržlę (D) bei strypą (E) ir nustatykite tinkamą jutiklio padėtį.
7. Priveržkite veržlę (D) iki 8 Nm (6 lbf·ft [71 lbf·in]).

Lenktuvų aukščio jutiklio keitimas

Lenktuvų aukščio jutiklis naudojamas kaip orientyras, leidžiantis nustatyti lenktuvų padėtį virš pjovimo agregato.

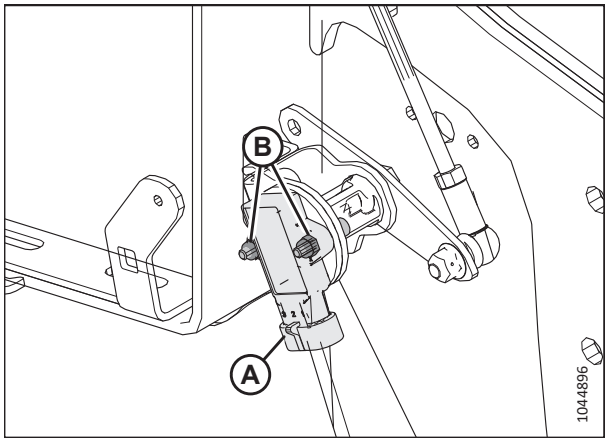
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

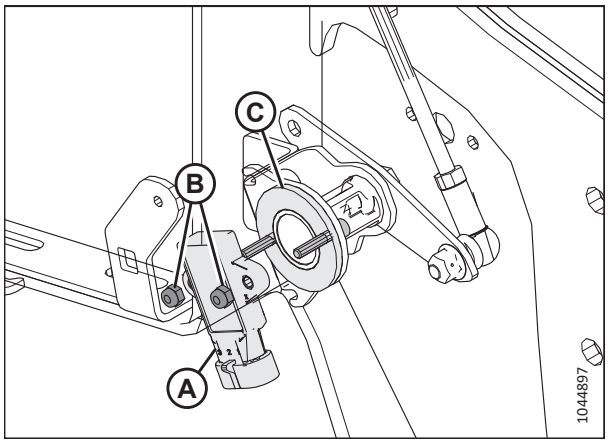
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
4. Atjunkite laidų pynę nuo jutiklio (A).
5. Nuimkite dvi veržles (B), su kuriomis pritvirtintas jutiklį (A). Pasilikite tvirtinimo elementus, kad paskui iš naujo sumontuotumėte.
6. Nuimkite jutiklį (A).
7. Patikrinkite jutiklio sverto padėtį. Instrukcijas žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas, p. 275*



pav. 3.391: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svertas

8. Sumontuokite naują jutiklį (A) priešais poveržlę (C).
9. Pritvirtinkite jutiklį anksčiau atsuktais varžtais (A), poveržlėmis ir fiksavimo veržlėmis su nailoniniais įdėklais.
10. Priveržkite veržles (B), kol jos susilies su jutikliu (A), tada priveržkite veržles dar ketvirtį apsisukimo.
11. Prijunkite laidų pynę prie jutiklio (A).
12. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.



pav. 3.392: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svertas

Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas

Lenktuvų aukščio jutiklio svirties orientaciją būtina patikrinti rankiniu būdu prie jutiklio. Jutiklio išvesties įtampos diapazoną galima patikrinti rankiniu būdu prie jutiklio arba iš kabinos.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Prieš reguliuodami lenktuvų aukščio jutiklio įtampą, nustatykite minimalų lenktuvų aukštį. Instrukcijų ieškokite bei *Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato matavimas, p. 734*.

PASTABA:

Instrukcijas kabinoje rasite kombaino naudotojo vadove.

1. Prieš tikrindami įtampą, patikrinkite, ar lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis yra tinkamoje padėtyje kombaino modeliui. Instrukcijas žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas, p. 275*.
2. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
3. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
4. Norėdami išmatuoti įtampos diapazoną, naudokite kombaino ekraną arba voltmetrą (jei jutiklį matuojate rankiniu būdu). Jei naudojate voltmetrą, patikrinkite jutiklio įtampą tarp 2 kontakto (įžeminimas) ir 3 kontakto (signalas). Rekomenduojami įtampos diapazonai pateikti *3.30, p. 277* lentelėje.

   SVARBU:

   Norint išmatuoti lenktuvų aukščio jutiklio išėjimo įtampą, kombaino variklis turi veikti ir tiekti jutikliui energiją.
5. Iki galo pakelkite lenktuvus.
6. Patikrinkite įtampą. Jei jutiklį reikia sureguliuoti, žr. nuo *7, p. 277* žingsnio iki žingsnio *15, p. 278*

Lentelė 3.30 Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos ribos

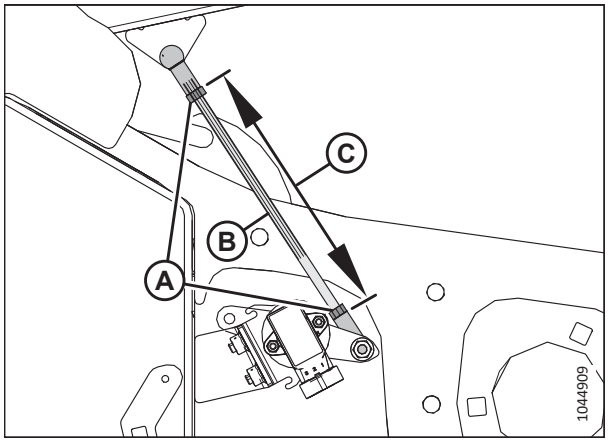
Kombaino tipas	Įtampa pakėlus lenktuvą	Įtampa nuleidus lenktuvą
„Case“, „New Holland“, „Rostselmash“	0,7–1,1 V	3,9–4,3 V
„Challenger®“, „CLAAS“, „Gleaner®“, „IDEAL™“, „John Deere“, „Massey Ferguson“®	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V

PASTABA:

CLAAS kombainai: Siekiant išvengti pjaunamosios lenktuvų kontakto su kombaino kabina, pjaunamojoje sumontuota automatinio lenktuvų aukščio ribojimo funkcija. Kai kuriuose CLAAS kombainuose yra automatinio išjungimo funkcija, kuri įsijungia pasiekus automatinį lenktuvo aukščio apribojimą. Keliant pjaunamąją daugiau nei 80 %, lenktuvas automatiškai nuleidžiamas. Automatinį lenktuvo nuleidimą galima pakeisti rankiniu būdu, CEBIS terminale pasirodys įspėjimas.

7. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
9. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.

10. Atlaisvinkite antveržles (A).
11. Sureguliuokite srieginį strypą (B) pagal matmenį (C) 165 mm (6,5 in).
12. Sureguliuokite srieginį strypą, kad pasiektumėte rekomenduojamą įtampą lenktuvų nuleistai padėčiai.
13. Ranka priveržkite antveržles, kol jos priglus, tada dar ketvirtadaliu pasukimo priveržkite antveržles (A).
14. Iki galo pakelkite lenktuvus.
15. Patikrinkite lenktuvų aukščio įtampą pakeltoje padėtyje.
16. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.



pav. 3.393: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinioji lenktuvų svirtis nuleista

3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis yra kritinis veiksnys norint pasiekti geriausių rezultatų nepalankiomis sąlygomis. Gamykloje rekomenduojama lenktuvų žymima žymekliu virš skaičių (4–5 indikatoriuje). Ši padėtis tinka įprastoms sąlygoms, tačiau prireikus galite keisti pastūmimo pirmyn–atgal padėtį.

Lenktuvą galima perkelti maždaug 155 mm (6 in) atstumu atgal, pakeičiant pastūmimo pirmyn-atgal cilindrų padėtį ant pjaunamosios lenktuvų svertų, pritaikant jį tam tikroms pasėlių sąlygoms. Instrukcijas žr. *Pastūmimo pirmyn-atgal cilindrų padėties keitimas, p. 279*.

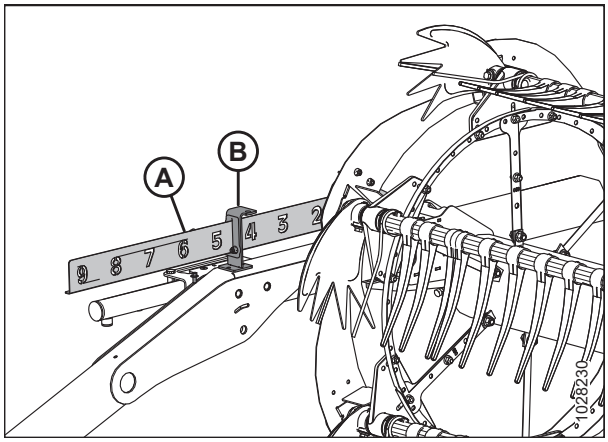
Lenktuvų padėties indikatorius (A) yra kairiajame lenktuvų sverte. Laikiklis (B) yra lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties žymeklis.

Jei norite pjauti tiesius stovinčius pasėlius, pasukite lenktuvus virš pjovimo agregato (4–5 ant indikatoriaus).

Pasėliams, kurie yra žemai, susivėlę ar pasvirę, lenktuvus gali tekti perkelti priešais pjovimo agregatą.

PASTABA:

Jei sunkiai surenkami išguldyti pasėliai, sureguliuokite pjaunamąją statesniu kampu. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*. Lenktuvų padėtį reguliuokite tik tada, kai sureguliuosite pjaunamosios kampą.



pav. 3.394: Pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius

PASTABA:

Pjaudami pasėlius, kuriuos sudėtinga pasiekti, pvz., ryžius ar labai suplūktus pasėlius, kai reikia, kad lenktuvai būtų visiškai priekyje, nustatykite tokį lenktuvų virbų pasvirimą, kad tinkamai patektų ant transporterių. Instrukcijas žr. *3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*.

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas

Iš anksto gamykloje nustatyta lenktuvų padėtis tinka įprastomis sąlygoms, tačiau pastūmimo pirmyn-atgal padėtį galima reguliuoti, naudojant kabinos viduje esančius valdiklius.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Norėdami reguliuoti lenktuvų padėtį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

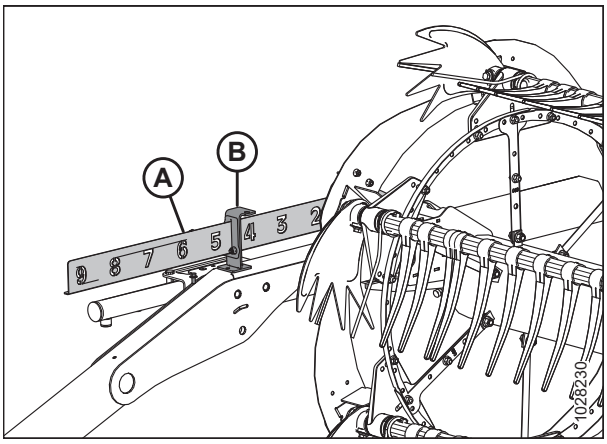
1. Valdykite hidraulikos sistemą, norėdami perkelti lenktuvus į norimą padėtį, o kaip atskaitos tašką naudokite pastūmimo pirmyn-atgal indikatorių (A). Laikiklis (B) yra padėties žymeklis.

2. Sureguliavę kumštelio nustatymus patikrinkite atstumą nuo lenktuvų iki pjovimo agregato. Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:

   - *4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 734*
   - *4.13.2 Pasvirę lenktuvai, p. 739*

   SVARBU:

   Eksploatuojant lenktuvus per palinkusius į priekį, pirštai gali liestis su žeme. Naudodami lenktuvus šioje padėtyje, nuleiskite atramines plokšteles arba, jei reikia, pareguliuokite pjaunamosios pakreipimą, kad nepažeistumėte pirštų.



pav. 3.395: Pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius

Pastūmimo pirmyn-atgal cilindrų padėties keitimas

Siekiant atsižvelgti į tam tikras pasėlių pjovimo sąlygas, lenktuvus galima perkelti maždaug 155 mm (6 in) atgal, perstatant pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus ant lenktuvų svertų.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

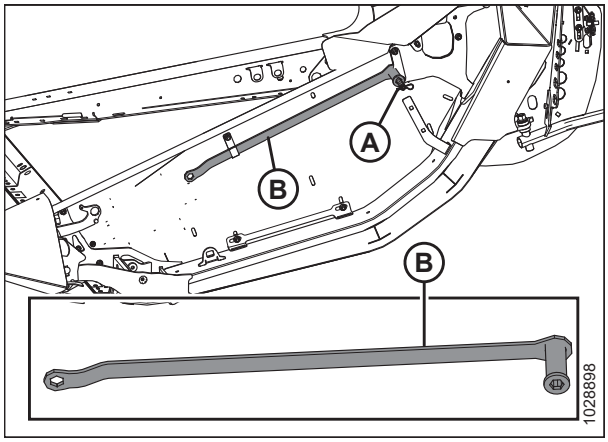
Įsitikinkite, kad visi pastūmimo pirmyn-atgal cilindrai yra toje pačioje padėtyje.

1. Nustatykite lenktuvų aukštį taip, kad lenktuvų svirtys būtų lygiagrečios žemės paviršiui.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

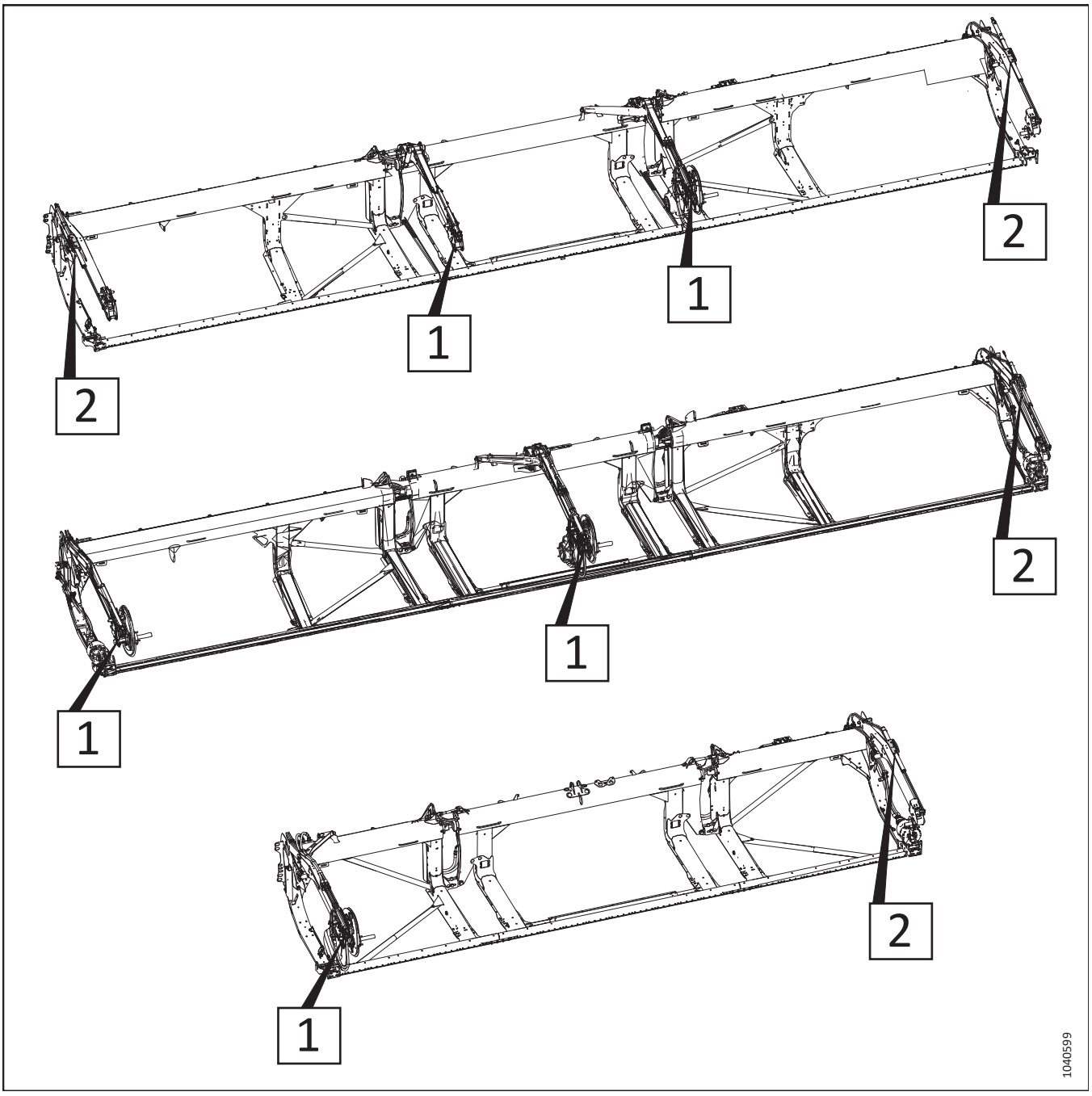
3. Ištraukite kaištį (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.

4. Išimkite daugiafunkcį įrankį (B). Vėl įstatykite kaištį.



pav. 3.396: Kairysis galinis skydas

5. Žr. *3.397, p. 281* pav., kad nustatytumėte savo pjaunamosios tipo pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimo procedūras. Iliustracijoje nurodytas skaičius reiškia vieną iš šių procedūrų:
   - Informaciją apie lenktuvų svirtis su pastūmimo pirmyn-atgal reguliavimu [**1**] priekinėje dalyje, žr. *6, p. 282* žingsnį.
   - Informaciją apie lenktuvų svirtis su pastūmimo pirmyn-atgal reguliavimu [**2**] galinėje dalyje, žr. *9, p. 283*.



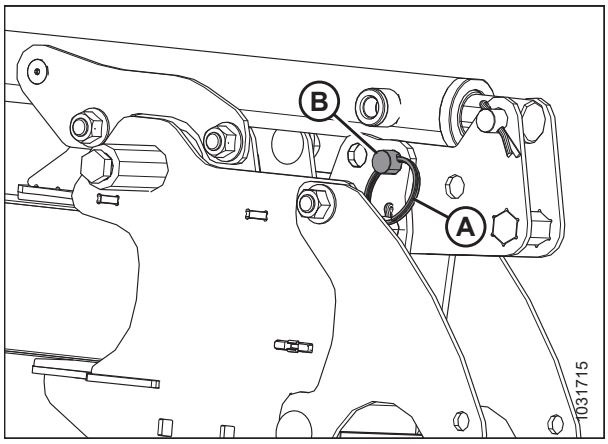
pav. 3.397: Reguliuojami pastūmimo pirmyn-atgal cilindrai – procedūros nuorodų numeriai

Jei norite pakeisti pastūmimo pirmyn-atgal cilindrų lenktuvų padėtį, kuri reguliuojasi lenktuvų svirties priekinėje dalyje, atlikite šiuos veiksmus:

6. Nuimkite padalytą žiedinę jungtį (A), kaištį (B) ir plokščią poveržlę, (nepavaizduota) tvirtinančią reguliuojamą pastūmimo pirmyn-atgal cilindrą priekinėje padėtyje.

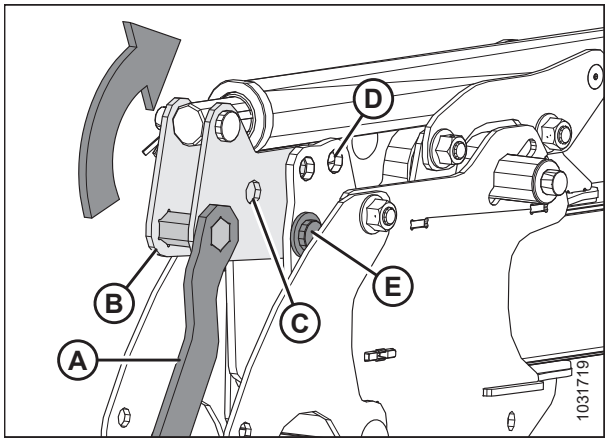
   PASTABA:

   Lenktuvų pavaros komponentai iliustracijoje nepavaizduoti.



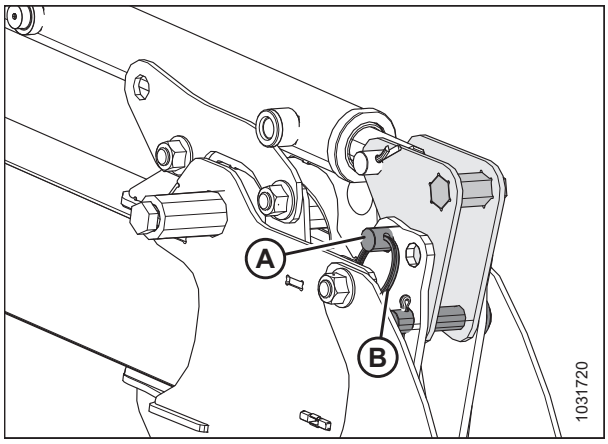
pav. 3.398: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 1 tipas – priekinė padėtis

7. Daugiafunkciu įrankiu (A) stumkite laikiklį (B) atgal, kol skylė (C) sutaps su anga (D). Lenktuvai judės atgal, kai laikiklis (B) suksis ant apatinio kaiščio (E).



pav. 3.399: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 1 tipas – priekinė padėtis

8. Pritvirtinkite cilindrą užpakalinėje padėtyje, naudodami kaištį (A), plokščia poveržlę ir skiriamąjį žiedą (B).



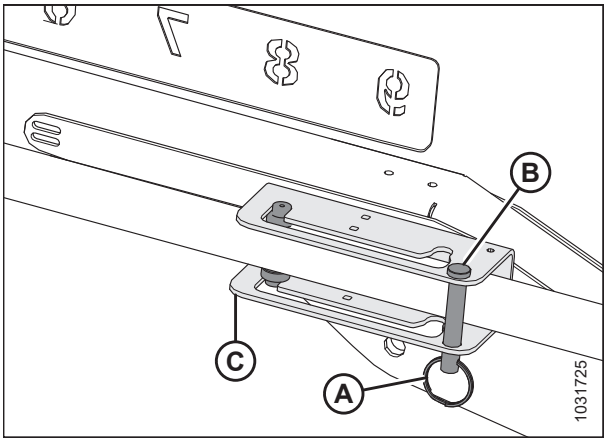
pav. 3.400: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 1 tipas – galinė padėtis

Jei norite pakeisti pastūmimo pirmyn-atgal cilindrų lenktuvų padėtį, kuri reguliuojasi lenktuvų svirties galinėje dalyje, atlikite šiuos veiksmus:

PASTABA:

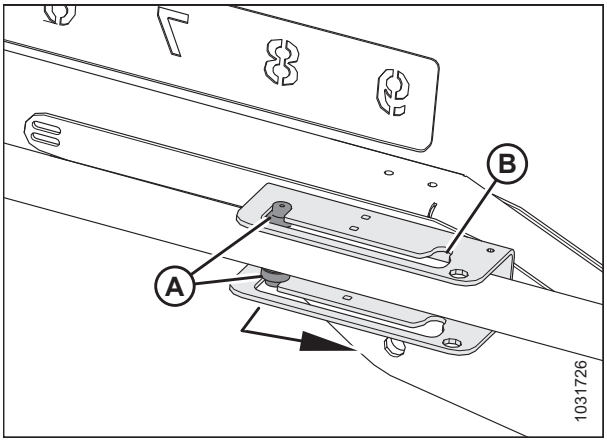
Tolesnėse iliustracijose parodytas cilindro laikiklis su išpjovomis montuojamas išorinėje lenktuvų svirties pusėje.

9. Nuimkite padalytą žiedinę jungtį (A) ir tvirtinimo kaištį (B), pritvirtinantį kairįjį cilindrą priekinėje padėtyje ant cilindro laikiklio (C).



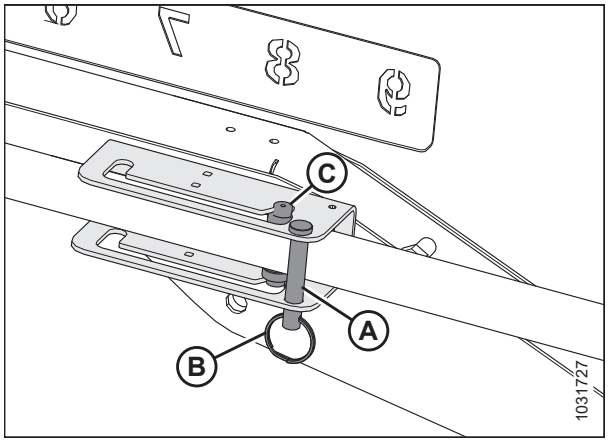
pav. 3.401: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 2 tipas – priekinė padėtis

10. Pastumkite cilindro kreipiamąsias (A) išilgai laikiklio lizdo į galinę padėtį (B).



pav. 3.402: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 2 tipas – priekinė padėtis

11. Įstatykite cilindrą (A) ir padalytą žiedinę jungtį (B), kad cilindras būtų tvirtinamas galinėje padėtyje (C) ant laikiklio.
12. Įsitikinkite, kad yra pakankamas atstumas tarp lenktuvų ir toliau nurodytų pjaunamosios dalių:
    - Galinis skydas
    - Lenktuvų atramos
    - Viršutinė kryžminė sraigė (jei ji sumontuota ant pjaunamosios)
13. Jei reikia, sureguliuokite lenktuvų virbų žingsnį. Prireikus instrukcijų, žr. *3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*.



pav. 3.403: Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro reguliavimas, 2 tipas – galinė padėtis

Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas

Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklis nurodo lenktuvų padėtį priekinėje ir galinėje plokštumoje. Jutiklio sverto orientacija turi būti nustatyta tinkamam modeliui.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

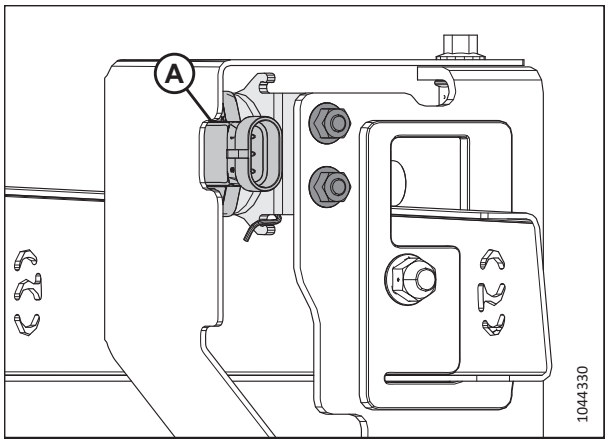
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Prieš tikrindami įtampą, patikrinkite, ar lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis yra tinkamoje padėtyje kombaino modeliui. Instrukcijas žr. *Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas, p. 285*.
2. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
3. Sureguliuokite lenktuvus iki galo atgal.
4. Norėdami išmatuoti įtampos diapazoną, naudokite kombaino ekraną arba voltmetrą (jei jutiklį matuojate rankiniu būdu). Jei naudojate voltmetrą, patikrinkite jutiklio įtampą (A) tarp 2 kontakto (įžeminimas) ir 3 kontakto (signalas). Informacijos apie įtampos diapazoną rasite *3.31, p. 285* lentelėje.

   SVARBU:

   Norint išmatuoti pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio išėjimo įtampą, variklis turi veikti ir tiekti jutikliui energiją.
5. Sureguliuokite lenktuvus iki galo pirmyn.
6. Patikrinkite įtampą. Jei jutiklį reikia sureguliuoti, žr. nuo *7, p. 285* žingsnio iki žingsnio *11, p. 285*



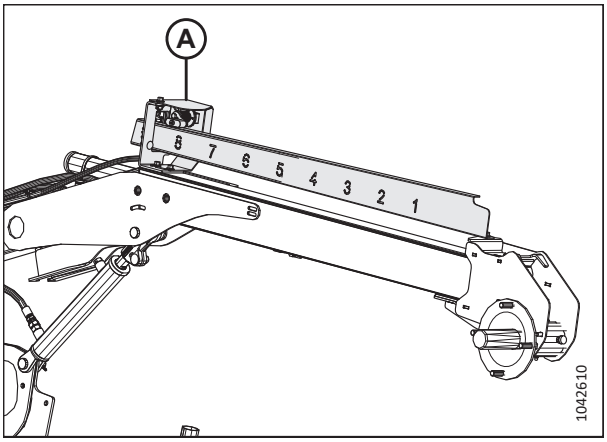
pav. 3.404: Pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis

Lentelė 3.31 Pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio įtampa

Kombainas	Įtampa (V) – lenktuvas visiškai įtrauktas	Įtampa (V) – lenktuvas visiškai ištiestas	Minimalus diapazonas (V)
„Case“, „New Holland“ ir „Rostselmash“	0,7	4,3	2,5
„Challenger®“, „CLAAS“, „Gleaner®“, „IDEAL®“, „John Deere“ ir „Massey Ferguson“®	4,3	0,7	2,5

7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

8. Raskite pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklį ant kairiojo lenktuvo sverto.

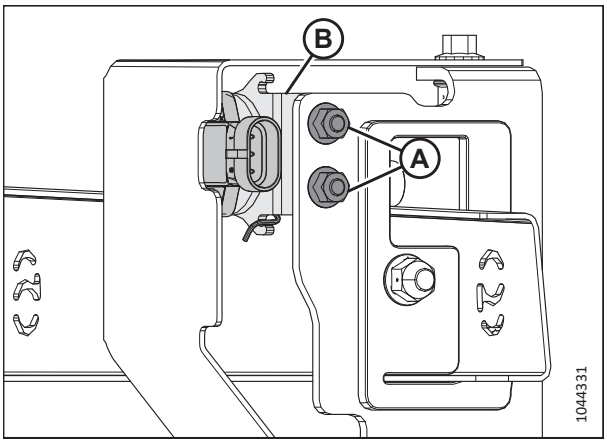


pav. 3.405: Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklis

9. Atlaisvinkite tvirtinimo elementą (A) ir judinkite jutiklio laikiklį (B), kol įtampa bus ties tinkamu diapazonu.

10. Sureguliavus jutiklį, priveržkite tvirtinimo elementą iki 8 Nm (6 lbf·ft [71 lbf·in]).

11. Jei reikia, atlikite kombaino jutiklio kalibravimą.



pav. 3.406: Pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis

Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas

Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklis nurodo lenktuvų padėtį priekinėje ir galinėje plokštumoje. Jutiklio sverto orientacija turi būti nustatyta tinkamam modeliui.

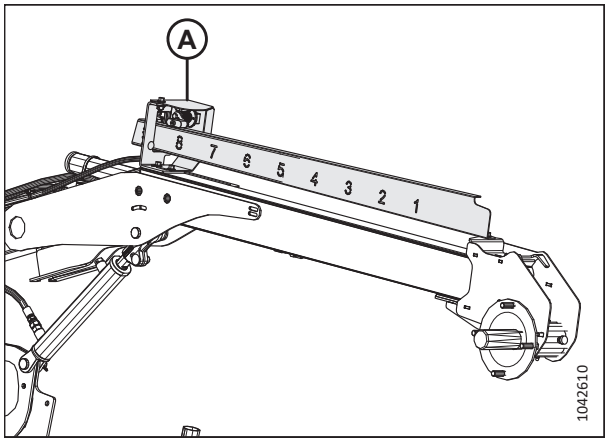
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

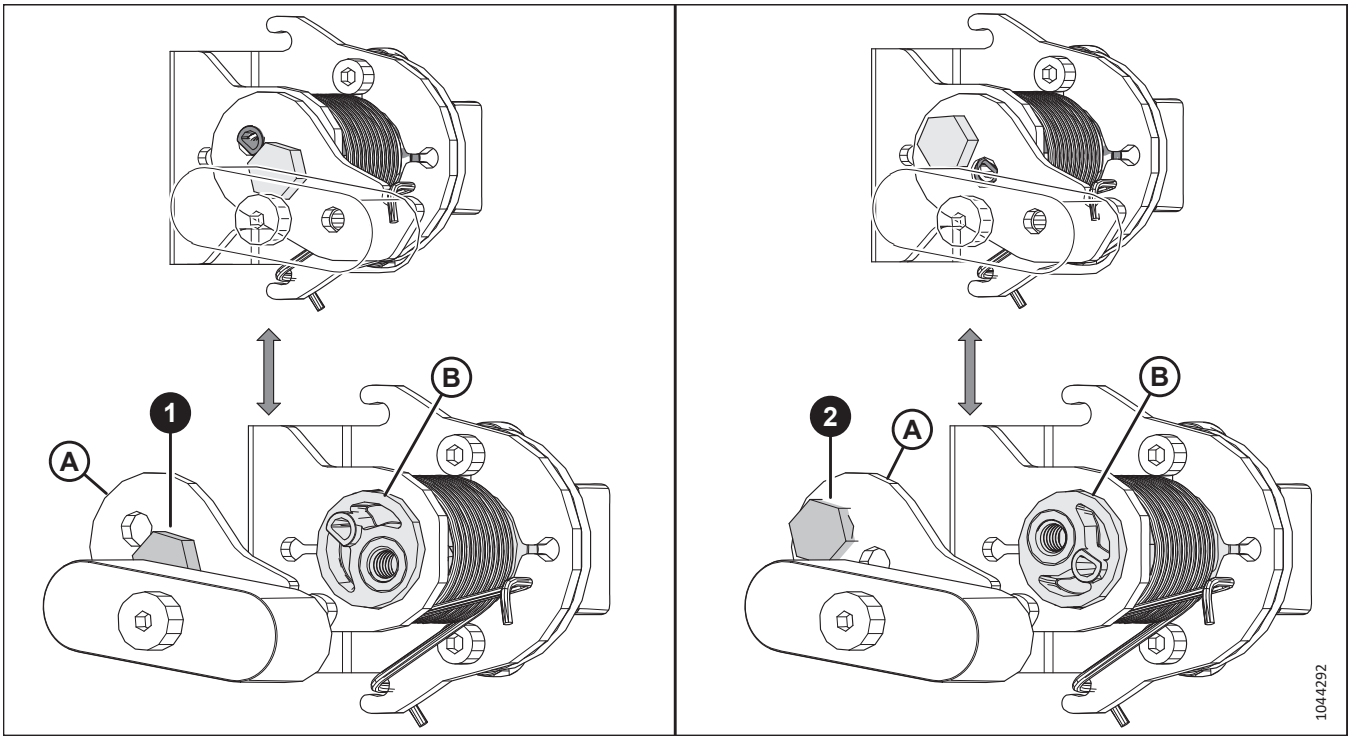
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Raskite pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklį ant kairiojo lenktuvo sverto.



pav. 3.407: Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklis



pav. 3.408: Jutiklio sverto padėtis

4. Patikrinkite jutiklio tvirtinimo varžto montavimo vietą. Jei varžtas yra netinkamoje vietoje, pereikite prie kito žingsnio.
   - Vieta (1) naudojama „Case“, „New Holland“ ir „Rostselmash“.
   - Vieta (2) yra naudojama „Challenger®“, „CLAAS“, „Gleaner®“, „IDEAL™“, „Massey Ferguson®“ ir „John Deere“
5. Išsukite varžtą ir perkelkite jį į tinkamą vietą ant sverto (A).
6. Pasukite jutiklio ašį (B) 180°.
7. Vėl uždėkite svertą (A) ant jutiklio ašies. Įsitikinkite, kad pakeltas iškilimas yra kitoje angoje, iš kurios buvo išimtas varžtas.

8. Priveržkite varžtą iki 6 Nm (4 lbf·ft [53 lbf·in]).

3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas

Lenktuvų virbų žingsnis apibūdina lenktuvų pirštų padėtį pjovimo agregato atžvilgiu. Jį galima keisti pakeičiant lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį ir lenktuvų kumštelio nuostatą. Operatorius taip pat gali norėti pakeisti lenktuvo virbų pasvirimą, kad atitiktų skirtingas derliaus nuėmimo sąlygas.

Lenktuvo padėties pakeitimas labiausiai paveikia lenktuvo virbų pasvirimą. Kita vertus, kumštelio nuostatos pakeitimas daro mažesnį poveikį lenktuvų virbų pasvirimui. Pavyzdžiui, kai kumštelio padėties diapazonas yra 33 °, atitinkamas pirštо posvyrio diapazonas yra vos 5 ° žemiausiame lenktuvų pasukimo taške.

Norėdami pasiekti geriausių rezultatų, naudokite mažiausią kumštelio nuostatą, kuri pasėlius perduoda už galinio pjaunamosios krašto ir ant transporterių. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 159*.

Lenktuvų kumštelio nuostatos

Keisdamas kumštelio padėtį operatorius gali reguliuoti tašką, ties kuriuo lenktuvo pirštai atsilenkia ir išberia surinktus javus į surinktuvę. Pateikiamos rekomendacijos dėl lenktuvo kumštelių nuostatų esant įvairioms derliaus nuėmimo sąlygoms.

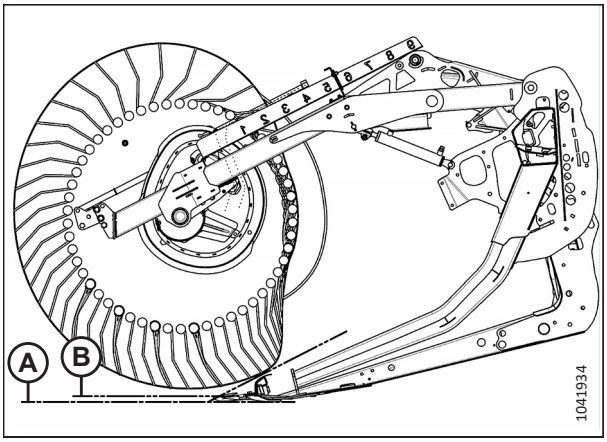
Nustatymo numeriai matomi virš kameros disko angų. Instrukcijas žr. *Lenktuvų kumštelio reguliavimas, p. 289*.

PASTABA:

Norėdami sužinoti rekomenduojamą lenktuvo virbų pasvirimo nuostatą esant įvairioms derliaus nuėmimo sąlygoms, žr. *3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 159*.

1 kumštelio padėtis, 5 arba 6 lenktuvų padėtis užtikrina tolygiausią pasėlių srautą į transporterius, nepurenant ir netrikdant medžiagos.

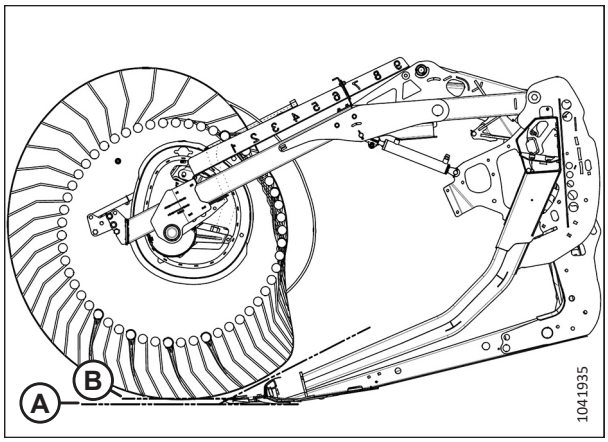
- Pasirinkus šią nuostatą pasėliai paleidžiami šalia pjovimo agregato. Naudokite šią nuostatą, kai pjovimo agregatas nuimant derlių yra ant žemės paviršiaus.
- Kai kurie javai nebus tiekiami toliau nei pjaunamasis agregatas, kai pjaunamasis agregatas yra pakeltas nuo žemės paviršiaus, o lenktuvas yra užlenktas. Todėl nustatykite lenktuvo greitį, kad jis būtų beveik lygus kombaino važiavimo greičiui.



pav. 3.409: Piršto profilis – 1 kumštelio padėtis

2 kumštelio padėtis, 6 arba 7 lenktuvų padėtis yra rekomenduojama pradinė padėtis daugumai pasėlių ir sąlygų.

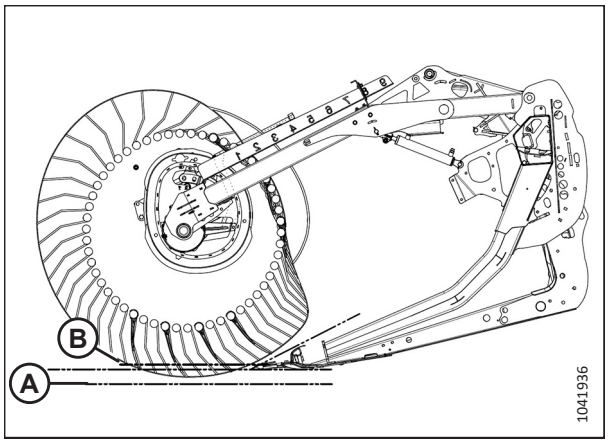
- Prieš reguliuodami kumštelio nuostatą, sureguliuokite lenktuvus pirmyn arba atgal ir bandykite pasėlius užkelti ant transporterio.
- Jei pasėliai stringa ant pjovimo agregato ir lenktuvai negali užstumti pasėlių ant transporterio, padidinkite kumštelio nuostatą, kad pasėliai būtų stumiami už galinio pjovimo agregato krašto.
- Jei pasėliai purenami arba jei sutrinka srautas per transporterius, sumažinkite kumštelio nuostatą.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 20 % didesnis už lenktuvo greitį.



pav. 3.410: Piršto profilis – 2 kumštelio padėtis

3 kumštelio padėtis, 8 lenktuvų padėtis daugiausia naudojama ilgoms ražienoms.

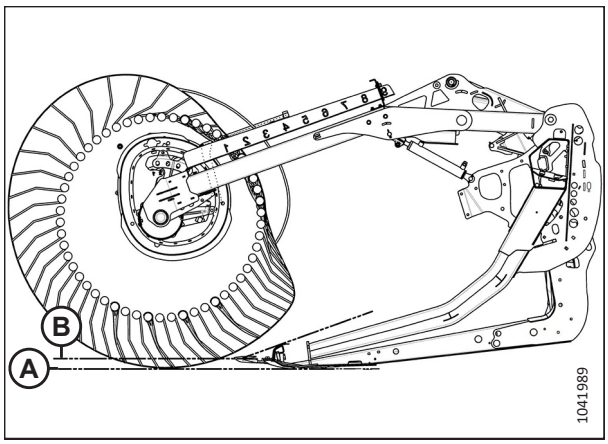
- Ši padėtis leidžia lenktuvui pasislinkti pirmyn ir pakelti pasėlius per dangtį ant transporterių.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 30 % didesnis už lenktuvo greitį.



pav. 3.411: Piršto profilis – 3 kumštelio padėtis

4 kumštelio padėtis, minimalus pjaunamosios kampas, 9 lenktuvų padėtis – pjaunamoji palieka trumpesnes ražienas nuimant išguldytus javus (palyginus su visiškai į priekį pastumta pjaunamąja). Esant tokiam pjaunamosios kampui, lenktuvai vos paliečia žemės paviršių.

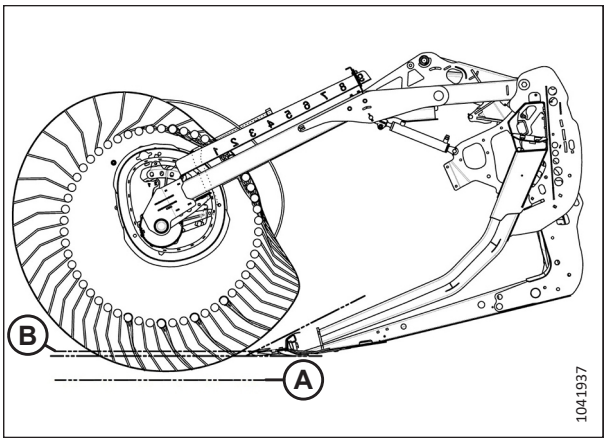
- Ši padėtis leidžia lenktuvui pasislinkti pirmyn ir pakelti pasėlius per dangtį ant transporterių.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 35 % didesnis už lenktuvo greitį.



pav. 3.412: Piršto profilis – 4 kumštelio padėtis, minimalus pjaunamosios kampas

4 kumštelio padėtis, maksimalus pjaunamosios kampas, 9 lenktuvų padėtis sukuria maksimalų lenktuvų pasiekiamumą po pjaunamuoju agregatu išguldytiems pasėliams surinkti.

- Nustačius šią padėtį, paliekama daug ražienos, kai pjovimo aukštis yra maždaug 203 mm (8 in).
  Pjaunant drėgnas kultūras, pavyzdžiui, ryžius, galima padvigubinti kombaino važiavimo greitį, nes sumažėja pjaunamos medžiagos kiekis.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 35 % didesnis už lenktuvo greitį.



pav. 3.413: Piršto profilis – 4 kumštelio padėtis, maksimalus pjaunamosios kampas

PASTABA:

Naudojant didesnes kumštelių nuostatas, kai lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtis nustatyta tarp 4 ir 5, ženkliai sumažėja transporterio našumas. Taip atsitinka, nes lenktuvo pirštai nuolat griebia javus, kurie jau juda transporteriais ir sutrikdomas į kombaino nuožulniąją kamerą tiekiamas srautas. Didelę kumštelio nuostatą rekomenduojama naudoti tik kai lenktuvas yra beveik arba visiškai nustatytas į visiško užlenkimo padėtį.

Lenktuvų kumštelio reguliavimas

Reguliuokite lenktuvų kumštelį, kad pakeistumėte lenktuvų virbų pasvirimą.

SVARBU:

Tarpas tarp lenktuvo ir pjovimo agregato visada turi būti tikrinamas atlikus lenktuvo virbų pasvirimo ir pastūmimo pirmyn-atgal padėties pakeitimus.
Daugiau informacijos rasite *4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 734* ir *3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 159*.

PAVOJUS

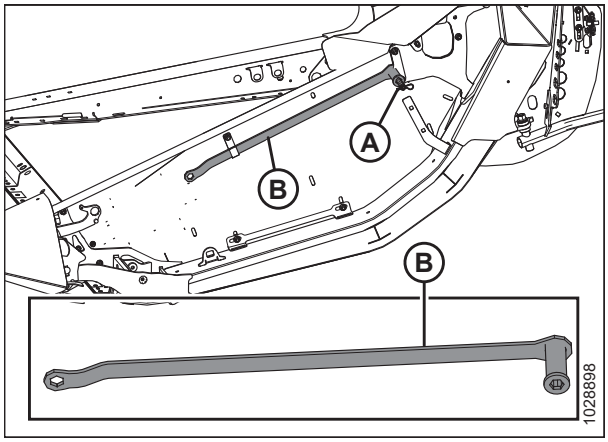
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Jei yra keli lenktuvų kumšteliai, sureguliuokite juos visus.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Ištraukite kaištį (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.



pav. 3.414: Kairysis galinis skydas

3. Naudodami daugiafunkcį įrankį pasukite fiksatoriaus kaištį (A) **PRIEŠ LAIKRODŽIO RODYKLĘ** kad atlaisvintumėte kumštelio diską.

   SVARBU:

   Užrakinimo / atrakinimo kryptis nurodyta ant kumštelio fiksatoriaus lipduko. Jėga sukant kumštelio fiksatorių neteisinga kryptimi galima sugadinti cilindrinius kaiščius.

4. Uždėkite daugiafunkcį įrankį ant varžto (B), pasukite kumštelio diską ir sulygiuokite fiksatoriaus kaištį (A) su norima kumštelio disko angos padėtimi (C) (1–4).

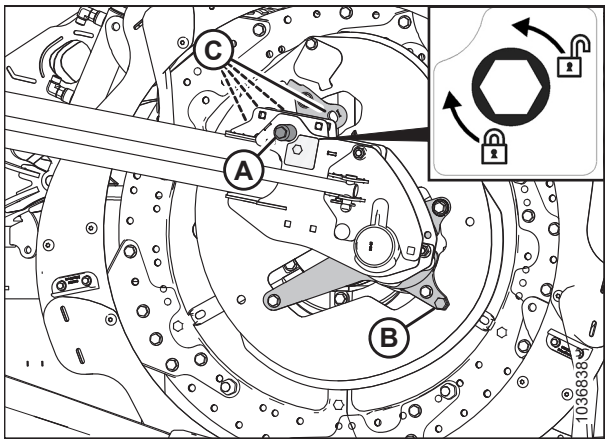
   PASTABA:

   Varžtas (B) yra privirintas prie kumštelio atramos.

5. Pasukite fiksatoriaus kaištį (A) **PAGAL LAIKRODŽIO RODYKLĘ**, kad užfiksuotumėte kumštelio diską.

   SVARBU:

   Prieš pradėdami naudoti mašiną, įsitikinkite, kad kumštelis tinkamai užfiksuotas.



pav. 3.415: Kumštelio disko pozicijos

6. Pakartokite žingsnius nuo *3, p. 290* iki *5, p. 290* su visais lenktuvų kumšteliais.

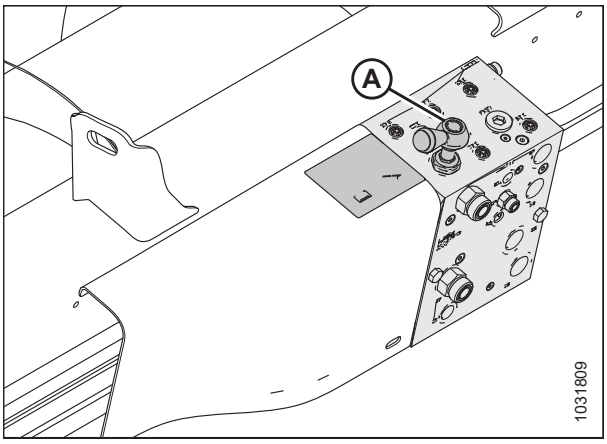
3.9.14 Viršutinė kryžminė sraigė

Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) pagerina pasėlių tiekimą į pjaunamosios centrą esant sudėtingoms pasėlių pjovimo sąlygoms. Puikiai tinka didelio kiekio pašarų, avižų, rapsų, garstyčių ir kitų aukštų, krūminių, sunkiai prieinamų pasėlių derliaus nuėmimui.

Galite naudoti uždarymo vožtuvą (A), kad prireikus išjungtumėte UCA.

PASTABA:

Nors UCA yra išjungta, ją vis tiek reikia reguliariai tepti dėl sparnų judėjimo.



pav. 3.416: Uždarymo ventilis

Viršutinio kryžminio sraigto padėties reguliavimas – dviejų arba trijų dalių sraigtai

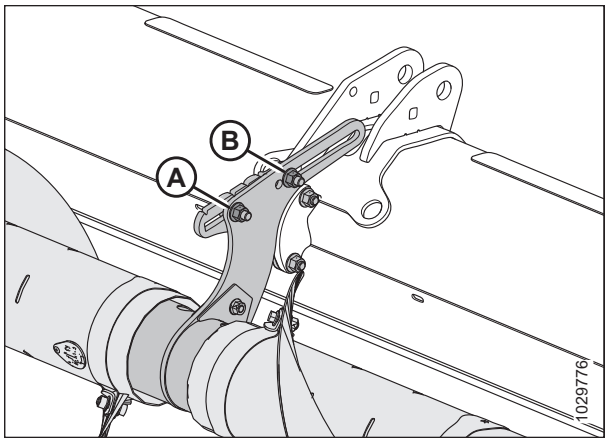
Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) turi reguliuojamą laikiklį, kuris leidžia reguliuoti padėtį atsižvelgiant į skirtingas derliaus nuėmimo sąlygas. Pjaunamosiose su trijų dalių sraigėmis yra du reguliuojami laikikliai – po vieną abiejuose centrinės sraigės galuose.

PASTABA:

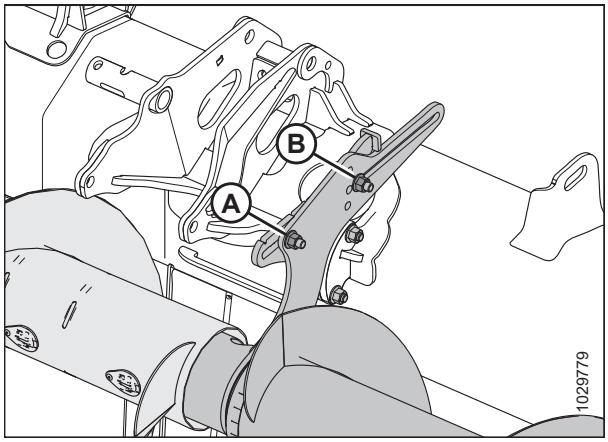
Daugiau informacijos apie pirminio ir antrinio priekinių varžtų padėtį žr. *3.419, p. 292* pav.

Laikiklis (-iai) pritvirtintas (-i) užpakalinėje padėtyje, o priekinis varžtas (A) yra pagrindinėje padėtyje. Ši padėtis yra rekomenduojama konfigūracija daugeliu atvejų.

Kai priekinis varžtas (A) yra pagrindinėje padėtyje, sraigę ir lenktuvą saugu eksploatuoti bet kurioje padėtyje. Sraigės padėtį galima reguliuoti ribotai, keičiant laikiklio padėtį galinio varžto (B) atžvilgiu.



pav. 3.417: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – dviejų dalių sraigė

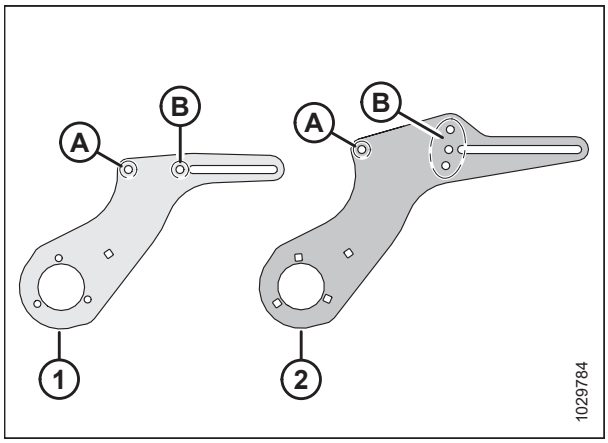


pav. 3.418: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – trijų dalių sraigė

Sraigės padėtį galima labiau sureguliuoti perkeliant priekinį varžtą į antrinę padėtį (B). Jei norite pakelti arba nuleisti sraigę, trijų dalių sraigėms (2) galima pasirinkti papildomas antrines padėtis (B). Kai priekinis varžtas yra vienoje iš šių padėčių, pastūmimo pirmyn-atgal reguliavimas yra ribojamas, kad būtų išvengta trukdžių su tiekimo sraige ir pjaunamosios rėmu.

SVARBU:

Kai priekinis varžtas yra vienoje iš antrinių padėčių (B), o lenktuvai yra galinėje padėtyje, lenktuvo pirštai ir kumštelio svertai gali liesti viršutinę kryžminę sraigę UCA. Kai lenktuvas yra pastumiamas iki galo atgal (pvz., nuimant rapsų derlių), UCA taip pat turi būti pastumiama iki galo atgal, kad tarp lenktuvo pirštų ir sraigės būtų A pakankamas tarpas.



pav. 3.419: Reguliuojamo laikiklio informacija

1 – dviejų dalių sraigės laikiklis

2 – trijų dalių sraigės laikiklis

A – pagrindinė priekinio varžto padėtis

B – antrinė priekinio varžto padėtis (-ys)

Perkelkite sraigę į priekį norėdami

- padėti pernešti lengvus pasėlius, ypač ant šoninių kalvų;
- pagerinti lengvų pasėlių tiekimą;
- sumažinti lenktuvo pernešimą arba sumažinti pasėlių srauto sutrikimą dėl lenktuvo.

Perkelkite sraigę atgal norėdami

- padidinti sunkių pasėlių pernešimo tūrį.
- Laikykite sraigę arti deflektorių, kad augalai nepatektų už sraigės ir neapvyniotų jos.

Norėdami sureguliuoti sraigės padėtį, atlikite šiuos veiksmus:

1. Raskite reguliuojamą laikiklį.

   PASTABA:

   Dviejų dalių sraigėse reguliuojamas laikiklis išsikiša iš centrinės atramos mazgo. Trijų dalių sraigėse reguliuojamas laikiklis išsikiša iš centrinės sraigės galų.

   PASTABA:

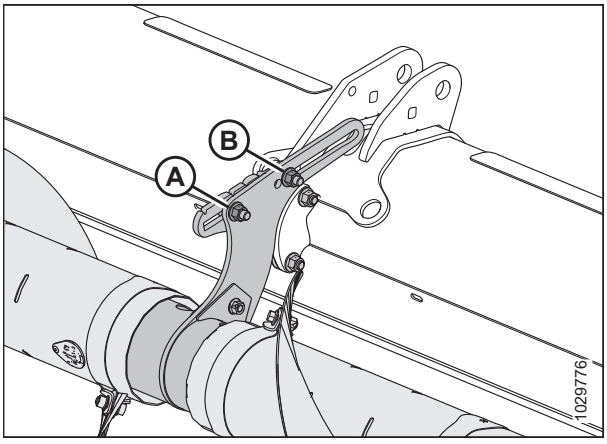
   Pateiktoje iliustracijoje parodytas kairysis reguliuojamas laikiklis ant trijų dalių sraigės. Reguliuojamas laikiklis ant dviejų dalių sraigės atrodo panašiai, tačiau priekiniam varžtui numatyta tik viena antrinė padėtis, o ne trys. Daugiau informacijos rasite *3.419, p. 292* pav.

2. Jei norite, užmaukite priekinį varžtą ir veržlę (A). Dviejų dalių sraigėse priekinis varžtas ir veržlė gali būti dvejose vietose: pagrindinėje ir papildomoje. Trijų dalių sraigėse yra keturios galimos vietos: viena pagrindinė vieta ir trys papildomos vietos.

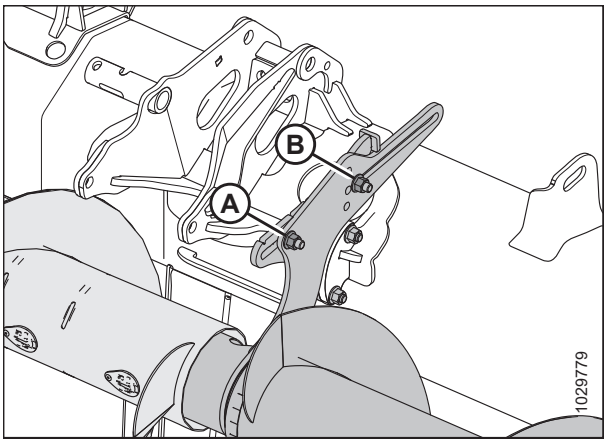
3. Atlaisvinkite priekinę veržlę (A) ir galinę veržlę (B) tik tiek, kad galėtų slysti reguliuojamas laikiklis.

4. Perkelkite laikiklį į norimą padėtį.

5. Vėl priveržkite veržles (A) ir (B). Priveržkite veržles iki 69 Nm (51 lbf ft).



pav. 3.420: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – dviejų dalių sraigė



pav. 3.421: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – trijų dalių sraigė

6. Jei sumontuota trijų dalių UCA, pakartokite žingsniu nuo *1, p. 293* iki *5, p. 293* su antruoju reguliuojamu laikikliu.

   SVARBU:

   Įsitikinkite, kad ant pjaunamųjų su trijų dalių sraigėmis abu laikikliai yra toje pačioje padėtyje.

7. Patikrinkite, ar nėra jokių trukdžių tarp lenktuvo pirštų ir UCA. Patikrinkite, ar kumštelinės svirtys ir UCA nesikerta visame hidraulinio lenktuvo priekinės ir galinės eigos diapazone. Instrukcijas žr. *Patikrinkite viršutinės kryžminės sraigės trukdžius, p. 294*.

Patikrinkite viršutinės kryžminės sraigės trukdžius

Jei viršutinė kryžminė sraigė (UCA) nesureguliuota, ji gali liestis prie lenktuvo arba pjaunamosios rėmo. Reikia patikrinti tarpą tarp UCA ir tam tikrų pjaunamosios komponentų.

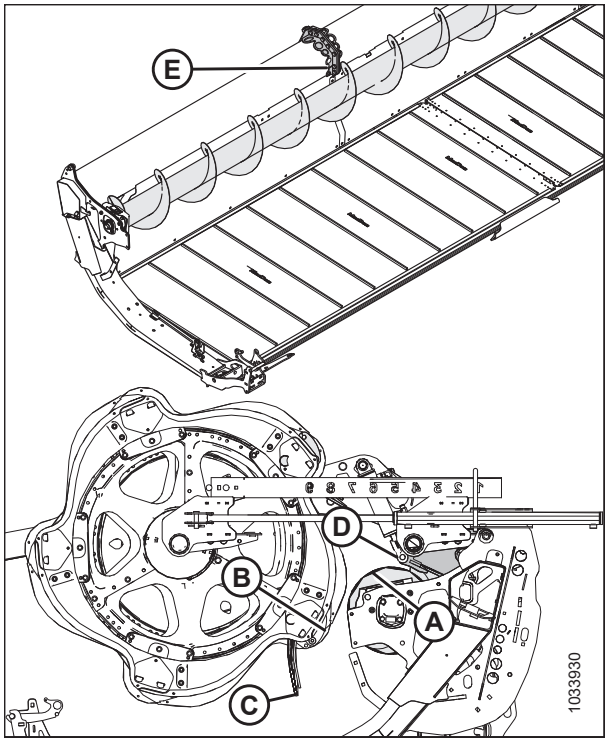
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Užveskite variklį.
2. Sureguliuokite lenktuvus iki galo atgal.
3. Po pjovimo juosta abiejuose pjaunamosios galuose padėkite 254–356 mm (10–14 in) blokelius. Nuleiskite pjaunamąją ant blokų taip, kad pjaunamoji sudarytų šypsenos formą.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Rankiniu būdu pasukite UCA (A). Įsitikinkite, kad tarpas tarp UCA ir priekinės dalies komponentų yra ne mažesnis kaip 10 mm (13/32 in) toliau nurodytose vietose.
   - Lenktuvo kumštelio svertai (B)
   - Lenktuvo pirštai (C)
   - Lenktuvo cilindro atramos (D)
   - Padalyto rėmo pjaunamosios: padalyto rėmo jungtis (E)
6. Jei reikia sureguliuoti tarpą tarp UCA ir priekinės dalies komponentų, pereikite prie *Viršutinio kryžminio sraigto padėties reguliavimas – dviejų arba trijų dalių sraigtai, p. 291*.



pav. 3.422: UCA tarpo patikrinimo vietos

3.9.15 Pasėlių skirtuvai

Nuimant derlių jį atskiria pasėlių skirtuvai. Nuimkite juos, kad būtų galima montuoti vertikalius dalgius, ir sumažinti transportavimo plotį.

Su visomis pjaunamosiomis pateikiami standartiniai pasėlių skirtukai. Taip pat galima įsigyti papildomus slankius pasėlių skirtuvus. Žr. *5.1.4 Slankūs pasėlių skirtuvai, p. 804*.

Pasėlių skirtuvų šalinimas

Pasėlių skirtuvai gali būti nuimti, kad būtų galima montuoti kitas dalis ar sumažinti transportavimo plotį.

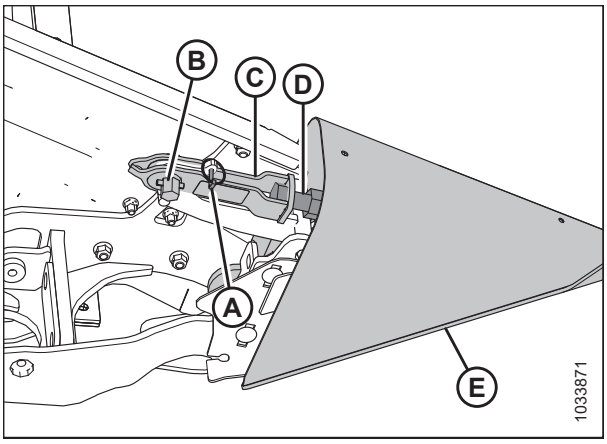
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

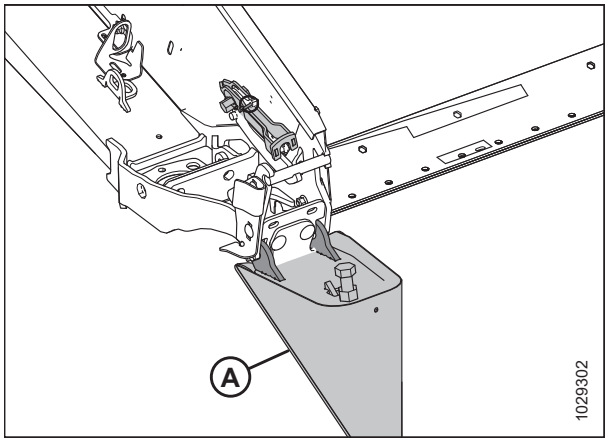
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nuleiskite lenktuvą ir pakelkite pjaunamąją. Žr. kombaino operatoriaus vadovą
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadovą.
4. Atidarykite galinius gaubtus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
5. Nuimkite vielokaištį (A).
6. Laikykitės už pasėlių skirtuvo (E).
7. Pasukite šešiabriaunį veleną (B) ant skirtuvo fiksatoriaus (C) į priekį, kad jį nuimtumėte nuo varžto (D).



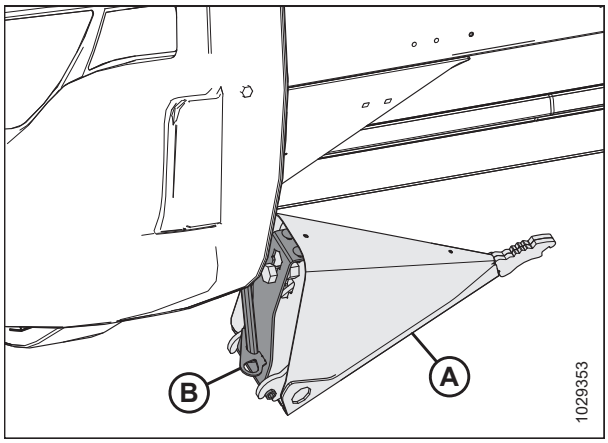
pav. 3.423: Pasėlių skirtuvas su fiksatoriumi

8. Nuleiskite pasėlių skirtuvą (A) ir nuimkite nuo galinio skydo.
9. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.



pav. 3.424: Pasėlių skirtuvas su fiksatoriumi

10. Jei sumontuotas papildomas saugojimo laikiklis, ant laikiklio (B) uždėkite pasėlių skirtuvą (A).
11. Jei papildomas saugojimo laikiklis neįrengtas, pasėlių skirtuvus laikykite saugioje vietoje.



pav. 3.425: Pasirenkama pasėlių skirtuvo saugojimo vieta

Pasėlių skirtuvų montavimas

Atsižvelkite į šias instrukcijas, kad tinkamai sumontuotumėte pasėlių skirtuvus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

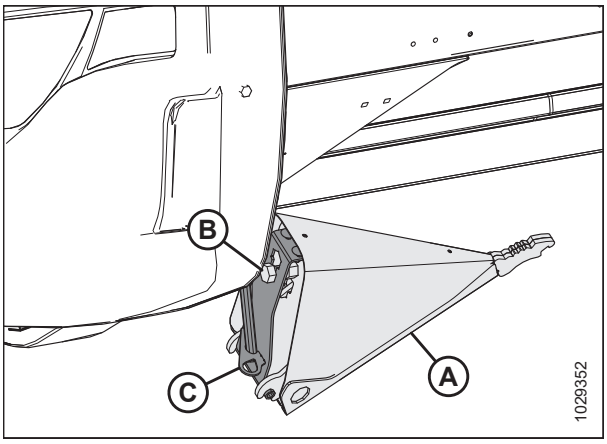
1. Užveskite variklį.
2. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
3. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.

6. Jei sumontuotas papildomas saugojimo laikiklis, nuimkite pasėlių skirtuvą (A) nuo saugojimo vietos pakeldami jį taip, kad varžtas (B) išsitrauktų iš lizdo laikiklyje (C).

7. Jei papildomas saugojimo laikiklis **NESUMONTUOTAS**, pasėlių skirtuvus paimkite iš saugojimo vietos.

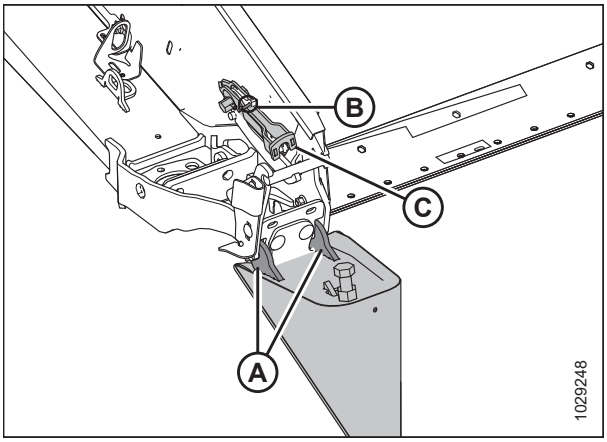
8. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.



pav. 3.426: Pasirenkamas pasėlių skirtuvas

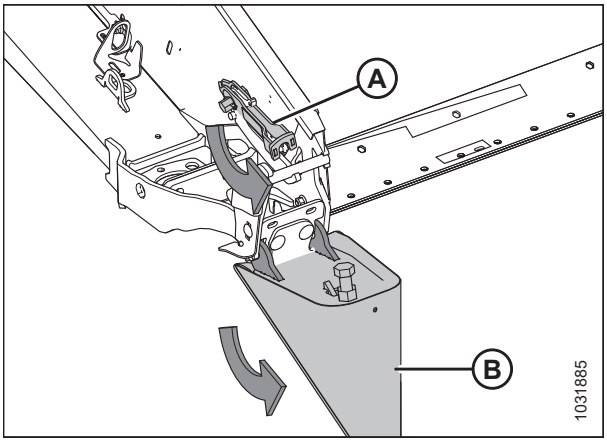
9. Įkiškite pasėlių skirtuvo kilpas (A) į skylutes galiniame skyde.

10. Išimkite vielokaištį (B) iš fiksatoriaus (C).



pav. 3.427: Pasėlių skirtuvas su fiksatoriumi

11. Pakelkite priekinį fiksatoriaus galą (A) ir pasėlių skirtuvą (B).

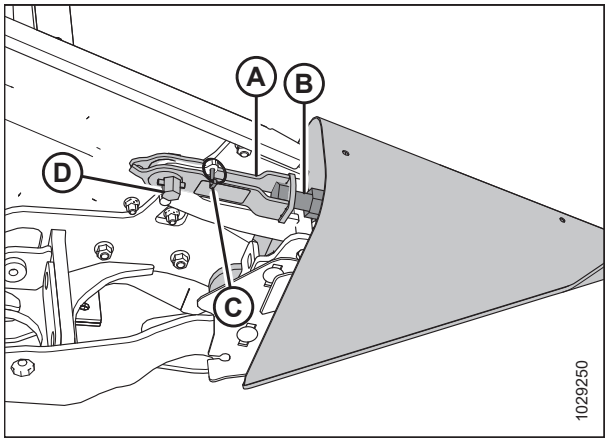


pav. 3.428: Pasėlių skirtuvas su fiksatoriumi

12. Užfiksuokite fiksatorių (A) ant pasėlių skirtuvo varžto (B).
13. Norėdami užfiksuoti fiksatorių, pasukite fiksatoriaus (A) šešiabriaunį veleną (D) prieš laikrodžio rodyklę.

    PASTABA:

    Šešiabriauniam velenui (D) reikia 40–54 Nm (30–40 lbf·ft) sukimo momento, kad uždarytumėte fiksatorių. Jei reikia sureguliuoti, atlaisvinkite fiksatorių (A) ir sureguliuokite varžtą (B), kad pareguliuotumėte reikiamą sukimo momentą.
14. Užfiksuokite pasėlių skirtuvą vielokaiščiu (C).
15. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.



pav. 3.429: Pasėlių skirtuvas su fiksatoriumi

Slankių pasėlių skirtuvų atjungimas

Norėdami sumontuoti kitus priedus arba standartinius pasėlių skirtuvus, nuimkite slankius pasėlių skirtukus.

PAVOJUS

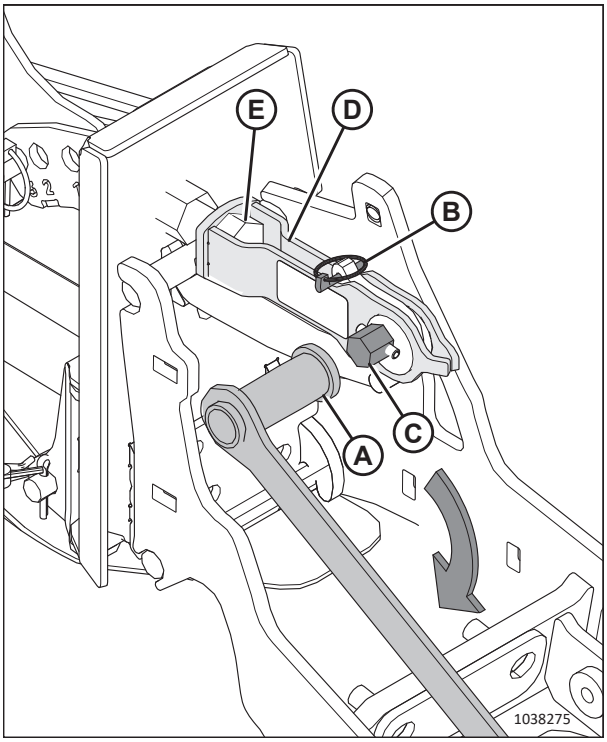
Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. NIEKADA nedirbkite ant neparemtos pjaunamosios arba neljskite po ja, jeigu ji neparemta.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

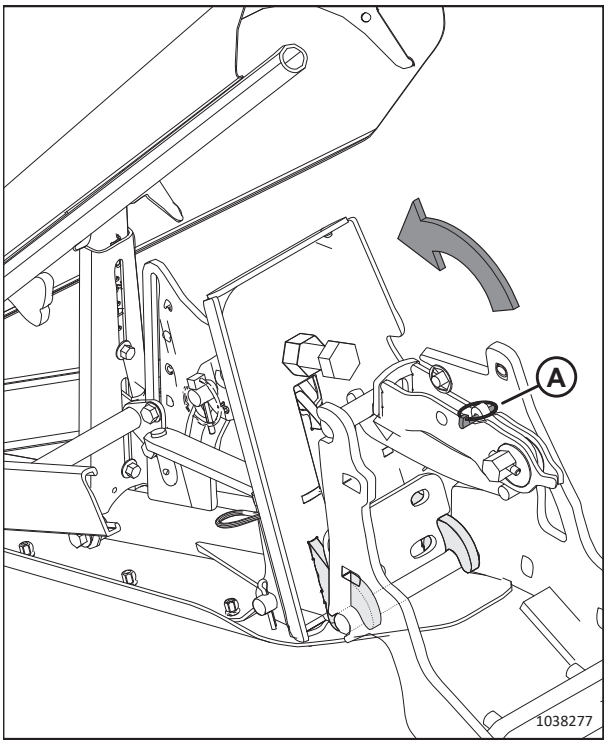
1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Pakelkite pjaunamąją 0,6–0,9 m (2–3 ft) nuo žemės paviršiaus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atidarykite galinį gaubtą.

5. Išimkite daugiafunkcį įrankį (A) iš kairiojo galinio skydo.
6. Atjunkite vielokaištį (B).
7. Sumontuokite daugiafunkcį įrankį (A) ant šešiabriaunio veleno (C).
8. Pasukite daugiafunkcį įrankį žemyn iki fiksatorius (D) atsijungs nuo varžto (E).
9. Pakelkite fiksatorių (D) aukštyn ir atjunkite nuo varžto (E).



pav. 3.430: Sumontuotas slankus pasėlių skirtuvas

10. Pakreipkite slankųjį pasėlių skirtuvą pirmyn ir ištraukite iš pjaunamosios.
11. Iš naujo įstatykite vielokaištį (A).
12. Uždarykite galinį gaubtą.
13. Pakartokite veiksmus nuo *4, p. 298* iki *12, p. 299* priešingoje pjaunamosios pusėje, kad nuimtumėte slankųjį pasėlių skirtuvą priešingoje pusėje.



pav. 3.431: Atjungtas fiksatorius

Slankių pasėlių skirtuvų montavimas

Atsižvelkite į šias instrukcijas, kad tinkamai sumontuotumėte slankius pasėlių skirtuvus prie pjaunamosios.

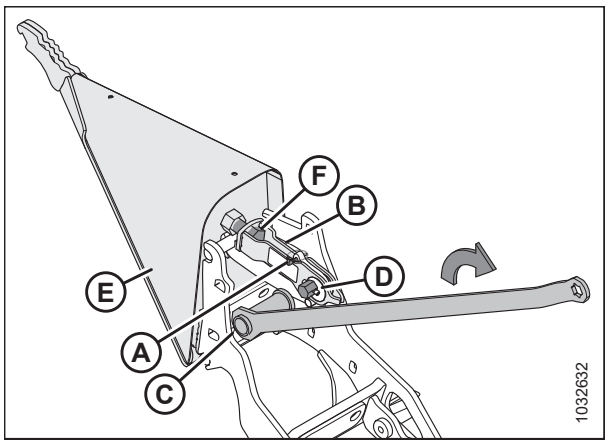
PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. NIEKADA nedirbkite ant neparemtos pjaunamosios arba neljskite po ja, jeigu ji neparemta.

PAVOJUS

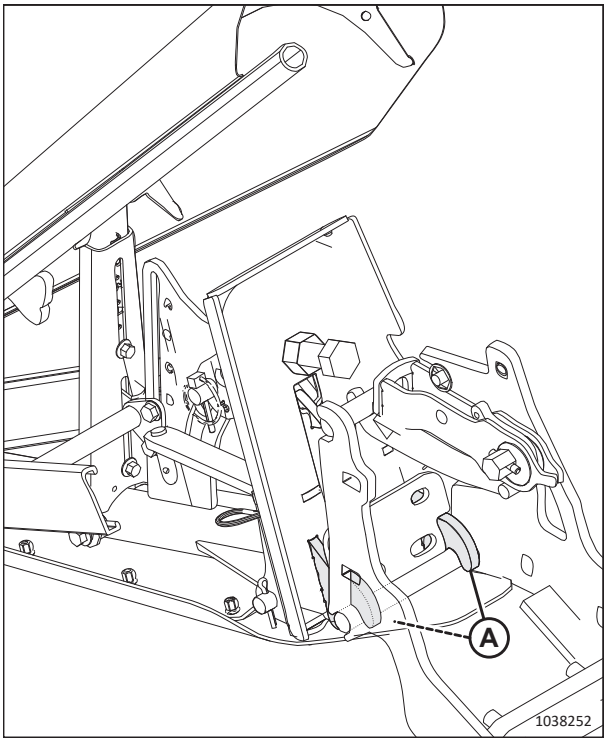
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
5. Atjunkite vielokaištį (A) nuo greitaveikio fiksatoriaus (B).
6. Pritvirtinkite daugiafunkcį įrankį (C) (laikomas ant kairiojo galinio skydo) prie šešiabriaunio veleno (D) ir pasukite, kad atjungtumėte fiksatorių (B).
7. Jei sumontuoti pasėlių skirtuvai (E), nukelkite fiksatorių (B) nuo varžto (F) ir patraukite šonan pasėlių skirtuvus.



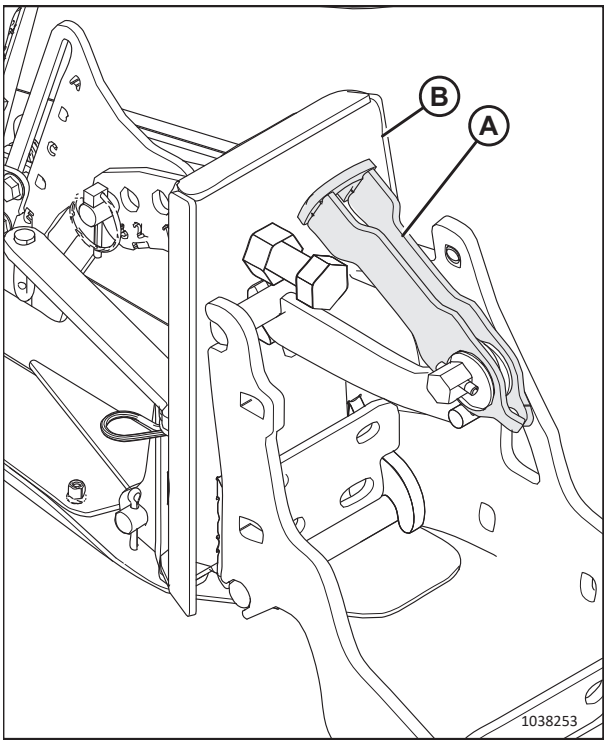
pav. 3.432: Sumontuotas pasėlių skirtuvas

8. Įstatykite pasėlių skirtuvo ąsas (A) į pjaunamosios rėmo angas.



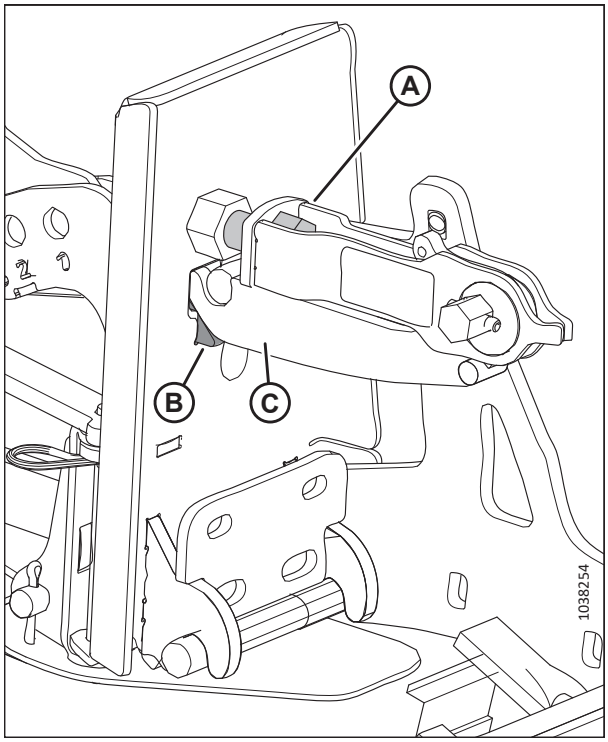
pav. 3.433: Pasėlių skirtuvo montavimas

9. Pakelkite priekinį greitaveikio fiksatoriaus galą (A) ir pasukite pasėlių skirtuvą (B) aukštyn į nustatytą padėtį.



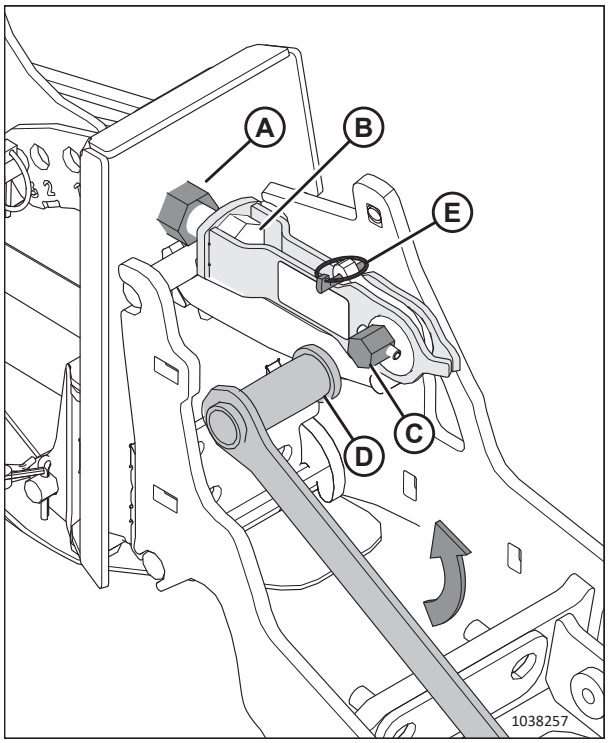
pav. 3.434: Greitaveikis fiksatorius

10. Užfiksuokite greitaveikį fiksatorių (A) ant varžto.
11. Patikrinkite, ar fiksatorius tvirtai priglunda ir pasėlių skirtuvo stabdiklis (B) liečiasi su pjaunamosios stabdikliu (C).



pav. 3.435: Prie pjaunamosios pritvirtintas pasėlių skirtuvas

12. Jei fiksatorių reikia reguliuoti, atsukite veržlę (A) ir reguliuokite varžto (B) ilgį iki bus priveržta iki 40-54 Nm (30–40 lbf·ft) ant šešiabriaunio veleno (C) ir uždarytas fiksatorius.
13. Vėl priveržkite veržlę (A).
14. Pritvirtinkite daugiafunkcį įrankį (D) ant šešiabriaunio veleno (C) ir pasukite daugiafunkcį įrankį, kad užfiksuotumėte fiksatorių.
15. Prijunkite vielokaištį (E), kad užfiksuotumėte greitaveikį fiksatorių.
16. Pakartokite veiksmus nuo *5, p. 300* iki *15, p. 302* priešingoje pjaunamosios pusėje, kad sumontuotumėte pasėlių skirtuvą priešingoje pusėje.
17. Uždarykite galinius gaubtus. Instrukcijas žr. žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.
18. Patikrinkite paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.
19. Sparno balanso tikrinimas. Instrukcijas žr. *3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 260*



pav. 3.436: Fiksatoriaus reguliavimas

Slankių pasėlių skirtuvų reguliavimas

Pasėlių skirtuvus galima reguliuoti pagal įvairias pasėlių sąlygas.

PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. NIEKADA nedirbkite ant neparemtos pjaunamosios arba neljskite po ja, jeigu ji neparemta.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Vadovaukitės schema pagal ražienos aukščio diapazoną ir lenktuvo konfigūraciją.
   - Laukas, kuriame ražienų aukštis 50–125 mm (2–5 in), dvigubų arba trigubų lenktuvų pjaunamosios: žr. *5, p. 304* veiksmą.
   - Laukas, kurio ražienų aukštis 20–100 mm (3/4–4 in), dvigubų arba trigubų lenktuvų pjaunamosios: žr. *6, p. 305* veiksmą.
   - Pjovimo agregatas ant žemės, laukas, kuriame ražienų aukštis 16–50 mm (5/8– 2 in), dvigubų arba trigubų lenktuvų pjaunamosios: žr. *7, p. 306* veiksmą.
   - Laukas, kuriame ražienų aukštis 50–125 mm (2–5 in), viengubų lenktuvų pjaunamosios: žr. veiksmą *8, p. 307*.
   - Lauko ražienos aukštis 20–100 mm (3/4–4 in), viengubų lenktuvų pjaunamosios: žr. veiksmą *9, p. 308*.
   - Pjovimo agregatas ant žemės, laukas, kuriame ražienų aukštis 16–50 mm (5/8–2 in), viengubų lenktuvų pjaunamosios: žr. veiksmą *10, p. 309*.

Lentelė 3.32 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, lauko ražienos aukštis 50–125 mm (2–5 in)

5. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.
   a. Sureguliuokite pjaunamosios kampą.
   b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.
   c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui **NĖRA** sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo veiksmo *11, p. 310* iki *17, p. 313*.

	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampas[62]	Pjaunamosios atraminės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Statūs pasėliai	125 mm (5 col.)	A	Žemyn	2	1 arba 3	1	C	Vidun
	50 mm (2 col.)	E	Žemyn	1	1 arba 3	1,5	C	Vidun
Išgulę	125 mm (5 col.)	A	Žemyn	2	3 arba 4	1	C	Išorėn
	50 mm (2 col.)	E	Žemyn	1	3 arba 4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulusių[63]	125 mm (5 in)	A	Žemyn	2	4	3	D	Išorėn
	125 mm (5 col.)	A	Žemyn	2	5	4	D	Išorėn
	50 mm (2 col.)	E	Žemyn	1	4	3	C	Išorėn
	50 mm (2 col.)	E	Žemyn	1	5	4	C	Išorėn

62. A (maž.) – E (didž.)
63. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

Lentelė 3.33 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, lauko ražienos aukštis 20–100 mm (3/4–4 in)

6. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.
   a. Sureguliuokite pjaunamosios kampą.
   b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.
   c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui **NĖRA** sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo veiksmo *11, p. 310* iki *17, p. 313*.

	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampas[64]	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Statūs pasėliai	100 mm (4 col.)	A	Vidurys	2	1 arba 3	1	C	Vidun
	20 mm (3/4 col.)	E	Vidurys	1	1 arba 3	1	C	Vidun
Išgulę	100 mm (4 col.)	A	Vidurys	2	3	1	C	Išorėn
	100 mm (4 col.)	A	Vidurys	2	4	2	C	Išorėn
	20 mm (3/4 col.)	E	Vidurys	1	3	1	D	Išorėn
	20 mm (3/4 col.)	E	Vidurys	1	4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulusių[65]	100 mm (4 in)	A	Vidurys	2 arba 3	4	3	D	Išorėn
	100 mm (4 col.)	A	Vidurys	2 arba 3	5	4	D	Išorėn
	20 mm (3/4 col.)	E	Vidurys	1	4	3	C	Išorėn
	20 mm (3/4 col.)	E	Vidurys	1	5	4	C	Išorėn

64. A (maž.) – E (didž.)
65. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

Lentelė 3.34 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, pjovimo juosta ant žemės paviršiaus, lauko ražienos aukštis 16–50 mm (5/8–2 in)

7. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.
   a. Sureguliuokite pjaunamosios kampą.
   b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.
   c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui **NĖRA** sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo veiksmo *11, p. 310* iki *17, p. 313*.

	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampas[66]	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Statūs pasėliai	50 mm (2 col.)	A	Aukštyn	2	1 arba 3	1	C	Vidun
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštyn	1	1	2	C	Vidun
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštyn	1	3	1	C	Vidun
Išgulę	50 mm (2 col.)	A	Aukštyn	2	3	1	C	Išorėn
	50 mm (2 col.)	A	Aukštyn	3	4	1	C	Išorėn
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštyn	1	3 arba 4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulusių[67]	50 mm (2 in)	A	Aukštyn	2 arba 3	4	3	D	Išorėn
	50 mm (2 col.)	A	Aukštyn	2 arba 3	5	4	D	Išorėn
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštyn	1	4	2,5	C	Išorėn
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštyn	1	5	4	C	Išorėn

66. A (maž.) – E (didž.)
67. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

Lentelė 3.35 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su viengubu lenktuvu, lauko ražienos aukštis 50–125 mm (2–5 in)

8. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.
   a. Sureguliuokite pjaunamosios kampą.
   b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.
   c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui **NĖRA** sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo *11, p. 310* iki *17, p. 313* veiksmo.

	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampas[68]	Pjaunamosios atraminės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Stovintys ar išguldyti pasėliai	125 mm (5 in)	A	Žemyn	2	4	1	A–E	Vidun arba išorėn
	50 mm (2 in)	E	Žemyn	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn
Stipriai išgulusių[69]	125 mm (5 in)	A	Žemyn	2	4	1	A–E	Vidun arba išorėn
	50 mm (2 in)	E	Žemyn	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn

68. A (maž.) – E (didž.)
69. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

Lentelė 3.36 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su viengubų lenktuvų pjaunamąja, lauko ražienos aukštis 20–100 mm (3/4–4 in)

9. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.
   a. Sureguliuokite pjaunamosios kampą.
   b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.
   c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui **NĖRA** sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo *11, p. 310* iki *17, p. 313* veiksmo.

	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampas[70]	Pjaunamosios atraminės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Stovintys ar išguldyti pasėliai	100 mm (4 in)	A	Vidurys	2	5	1	A–E	Vidun arba išorėn
	20 mm (3/4 in)	E	Vidurys	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn
Stipriai išgulusių[71]	100 mm (4 in)	A	Vidurys	2	4	1	A–E	Vidun arba išorėn
	20 mm (3/4 in)	E	Vidurys	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn

70. A (maž.) – E (didž.)
71. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

Lentelė 3.37 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su viengubu lenktuvu, pjovimo juosta ant žemės paviršiaus, lauko ražienos aukštis 16–50 mm (5/8–2 in)

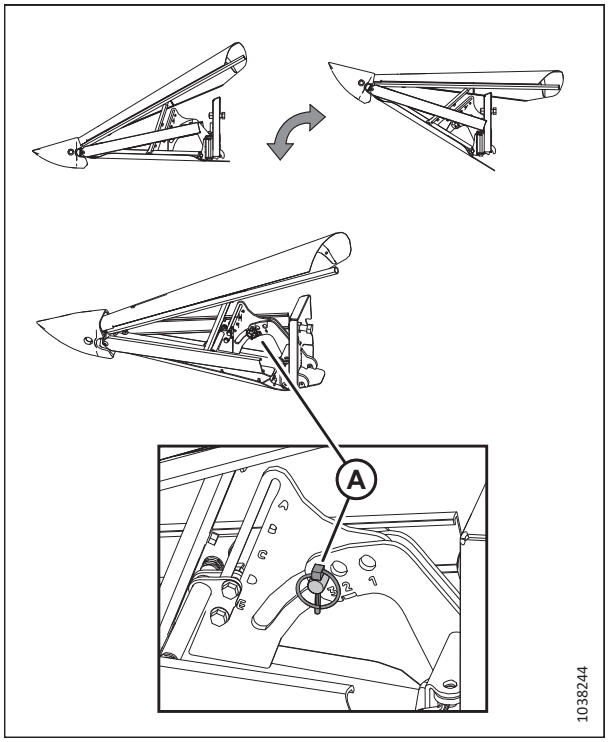
10. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.
    a. Sureguliuokite pjaunamosios kampą.
    b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.
    c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui **NĖRA** sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo *11, p. 310* iki *17, p. 313* veiksmo.

	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampas[72]	Pjaunamosios atraminės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Stovintys ar išguldyti pasėliai	50 mm (2 in)	A	Aukštyn	2	4	1	A–E	Vidun arba išorėn
	16 mm (5/8 in)	E	Aukštyn	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn
Stipriai išgulusių[73]	50 mm (2 in)	A	Aukštyn	2	4	1	A–E	Vidun arba išorėn
	16 mm (5/8 in)	E	Aukštyn	1	5	2,5	A–E	Vidun arba išorėn

72. A (maž.) – E (didž.)
73. pasėlių danga iki 150 mm (6 in)

11. **Sustojimas žemyn** Nuimkite kaištį (A) nuo apkabos kaiščio tada nuimkite apkabos kaištį. Išsaugokite kaištį ir apkabos kaištį vėlesniam naudojimui.

12. Pakreipkite skirtuvą ir įstatykite apkabos kaištį į angas, sunumeruotas nuo „1“ iki „3“. Užfiksuokite apkabos kaištį kaiščiu.

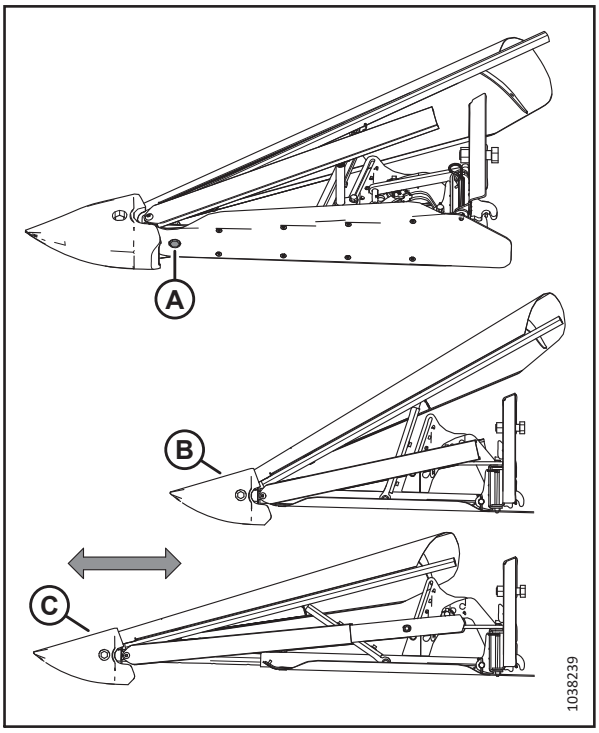


pav. 3.437: Apatinio stabdiklio reguliavimas

13. **Kūginio antgalio padėties pirmyn-atgal reguliavimas** Atsukite varžtą (A), įstumkite ar ištraukite vamzdį ir sumontuokite varžtą vienoje iš penkių vamzdžio angų.

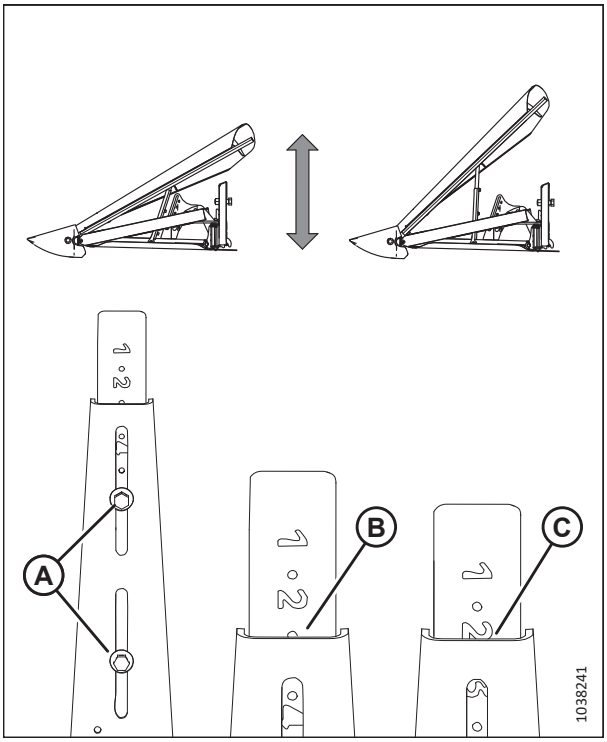
    PASTABA:

    - Pavyzdyje (B) varžtas įstatytas į „1“ vamzdžio angą.
    - (C) pavyzdyje varžtas įstatytas į „5“ angą.



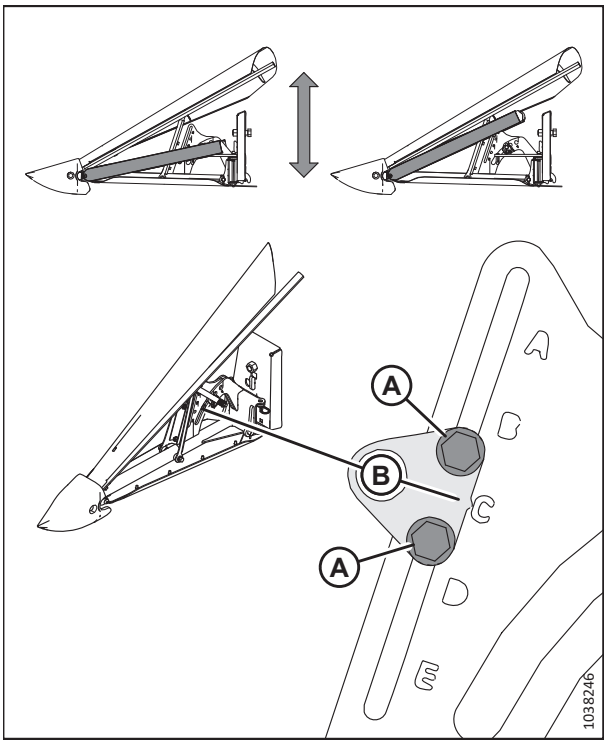
pav. 3.438: Kūginio antgalio pirmyn-atgal reguliavimas

14. **Viršutinio deflektoriaus aukštis** Atlaisvinkite varžtų (A) veržles. Paslinkite centrinę atramą ties norima nuostata (nuo 1 iki 4,5) ir priveržkite veržles.
    - Sulygiuokite taškus su atrama, kad nustatytumėte pusės vertės reikšmes. Pavyzdyje (B) yra nustatyta 2,5.
    - Sulygiuokite skaičių su atrama, kad nustatytumėte visos vertės reikšmes. Pavyzdyje (C) yra nustatyta 2.



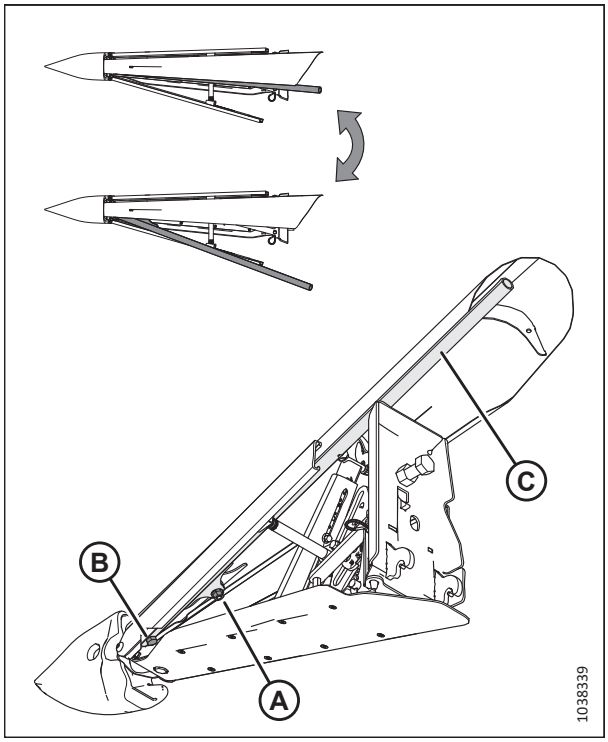
pav. 3.439: Viršutinio deflektoriaus aukščio reguliavimas

15. **Šoninio deflektoriaus aukštis** Atlaisvinkite varžtų (A) veržles. Paslinkite deflektorius iki įrantos (B) ties norima nuostata (nuo A iki E) ir priveržkite veržles.

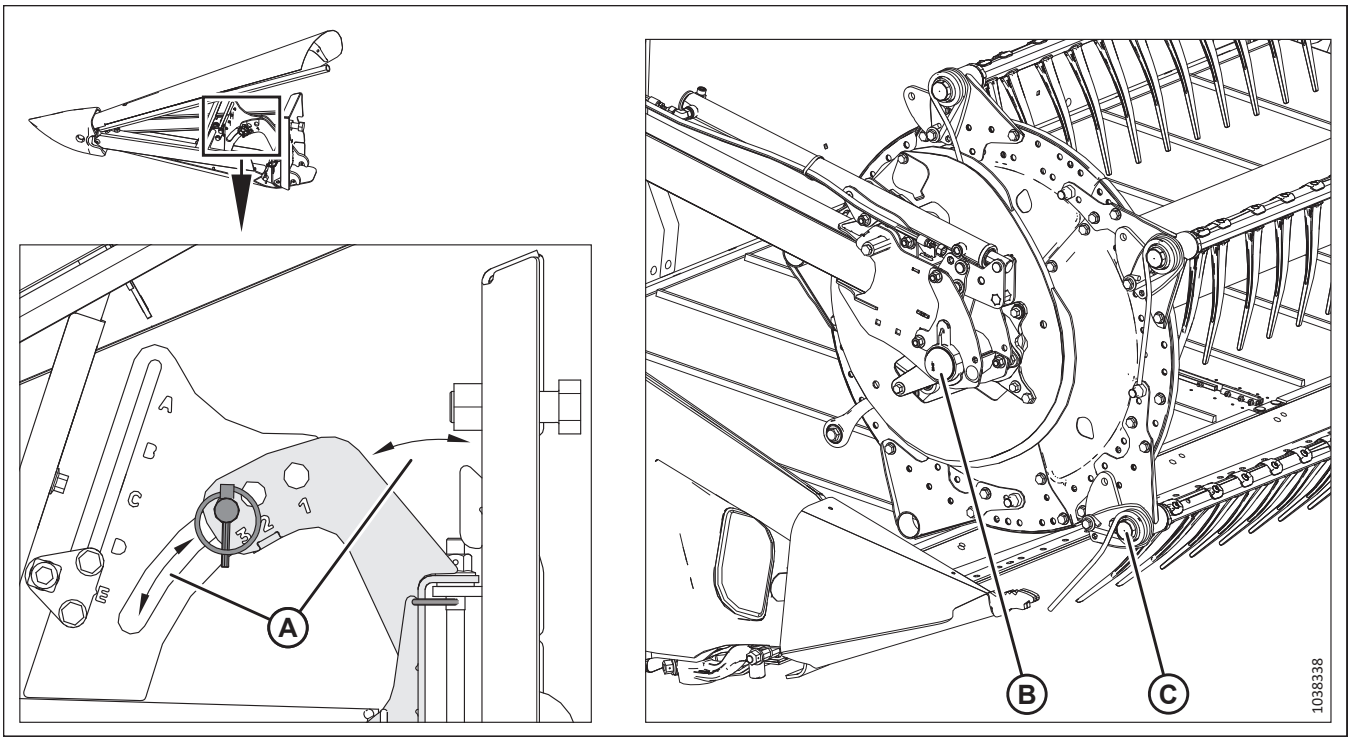


pav. 3.440: Šoninio deflektoriaus aukščio reguliavimas

16. **Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas** Atlaisvinkite veržlę (A) ir varžtą (B), tada palenkite strypą (C). Priveržkite veržlę (A) iki 39 Nm (29 lbf ft). Priveržkite varžtą (B) iki 52 Nm (38 lbf·ft).



pav. 3.441: Viršutinio deflektoriaus šoninio strypo reguliavimas



pav. 3.442: Slankaus pasėlių skirtuvo judesio diapazonas

17. **Judesių diapazono tikrinimas** Pakelkite ir nuleiskite slankų pasėlių skirtuvą judesio (A) diapazone, nustatytame nuleidimo stabdikliu. Patikrinkite, ar slankus skirtuvas **NELIEČIA** lenktuvo atramų (B) ar lenktuvo (C).

    SVARBU:

    Tikrindami, ar slankūs pasėlių skirtuvai nesikerta su **VIENGUBU LENKTUVU**, taip pat įsitikinkite, kad slankūs pasėlių skirtuvai **NESILIEČIA** su lenktuvo pavara.

3.9.16 Pasėlių skirtuvo strypai

Naudokite pasėlių skirtuvo strypus kartu su pasėlių skirtuvais. Jie padeda atskirti pjaunamus javus. Pasėlių skirtuvo strypai labiausiai praverčia, kai pasėliai yra išsikrūmiję arba suplūkti. Stovinčiuose pasėliuose naudokite tik pasėlių skirtuvus.

Toliau pateiktoje lentelėje nurodyta, kuriuos augalus reikėtų nuimti su skirtuvo strypais, o kuriuos – be skirtuvo strypų.

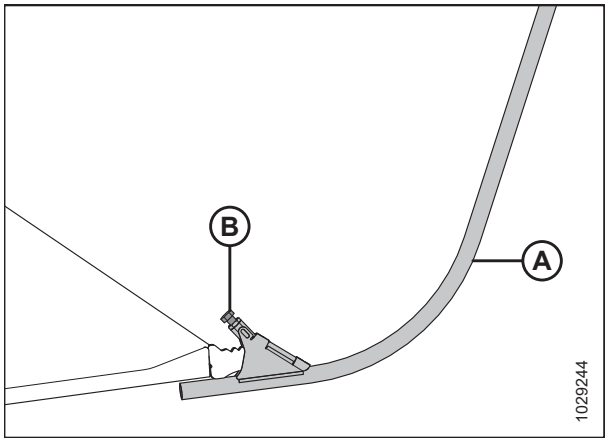
Lentelė 3.38 Rekomenduojamas pasėlių skirtuvo strypų naudojimas

Su skirtuvo strypais		Be skirtuvo strypų
Liucerna	Suplūkti javai	Valgomosios pupelės
Rapsai	Žirniai	Sorgai
Linai	Sojos pupelės	Ryžiai
Žolių sėklos	Sudano žolė	Sojos pupelės
Lęšiai	Žieminis pašaras	Stovintys javai

Pasėlių skirtuvo strypų nuėmimas

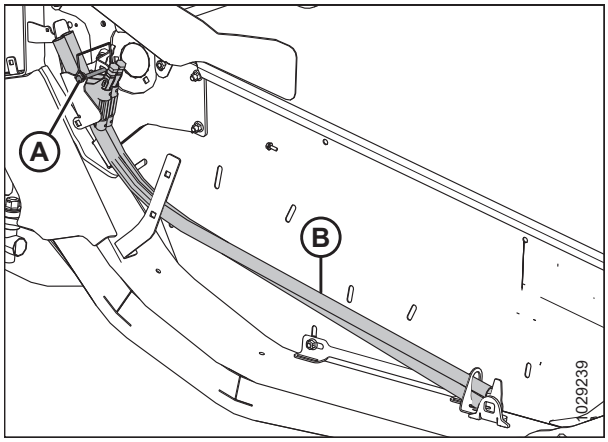
Pasėlių pertvarų strypus galima nuimti nuo pasėlių pertvarų galų ir laikyti ant pjaunamosios.

1. Atsukite varžtą (B) ir nuimkite pasėlių skirtuvo strypą (A) nuo abiejų pjaunamosios pusių.



pav. 3.443: Pasėlių skirtuvo strypas

2. Abu pasėlių skirtuvo strypus (B) laikykite ant dešiniojo galinio skydo.
3. Užfiksuokite strypus vielokaiščiu (A).

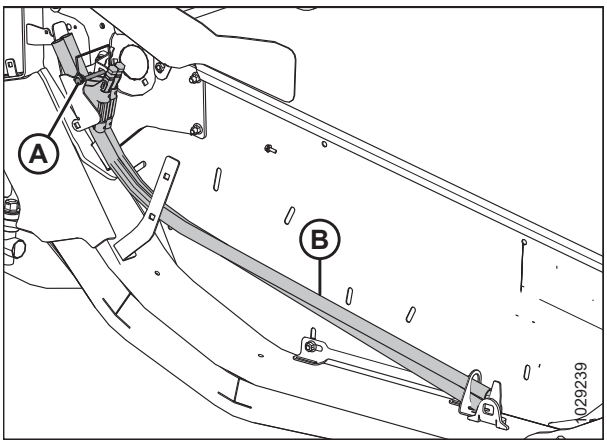


pav. 3.444: Dešinysis galinis skydas

Pasėlių skirtuvo strypų montavimas

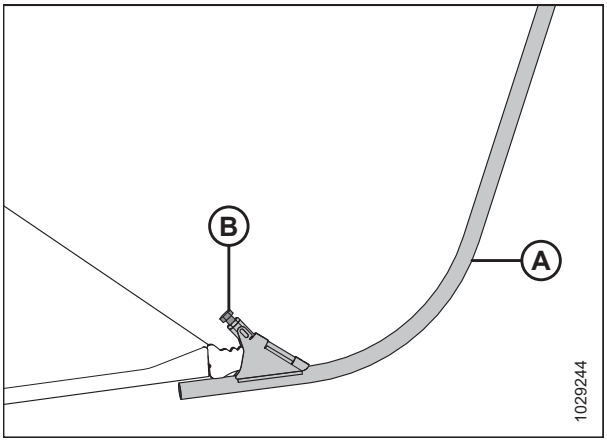
Pasėlių skiriamųjų strypų galuose galima sumontuoti strypus, kad būtų lengviau atskirti vešlius pasėlius.

1. Atidarykite dešinėje ir kairėje pusėje esančius galinius gaubtus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
2. Atlaisvinkite fiksatorių (A), tvirtinantį skirtuvo strypus (B) prie pjaunamosios galinio skydo.
3. Išimkite skirtuvo strypus iš jų laikymo vietos.
4. Iš naujo įstatykite vielokaištį (A).



pav. 3.445: Skirtuvo strypai

5. Uždėkite pasėlių skirtuvo strypą (A) ant pasėlių skirtuvo galo. Priveržkite varžtus (B).
6. Pakartokite veiksmus nuo *2, p. 315* iki *5, p. 315* kitame pjaunamosios gale.
7. Uždarykite dešinėje ir kairėje pusėje esančius galinius gaubtus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.

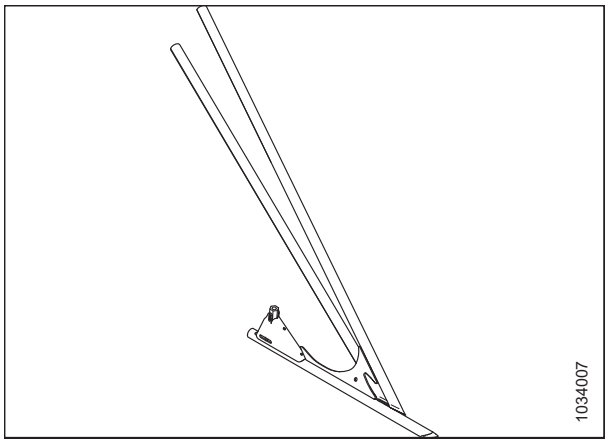


pav. 3.446: Skirtuvo strypas ant pasėlių skirtuvo

Pasirenkami ryžių skirtuvo strypai

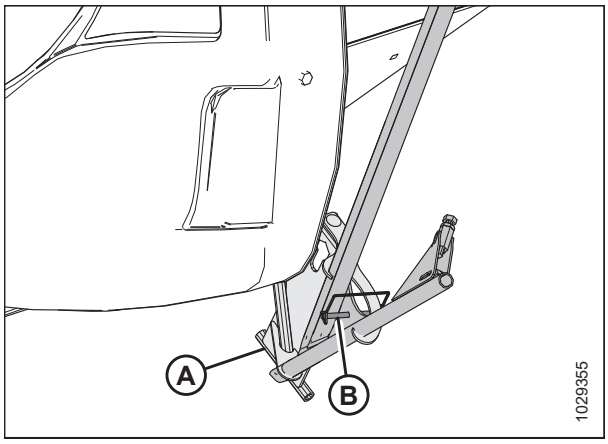
Papildomos komplektacijos ryžių skirtuvo strypai padeda našiau kirsti aukštus ir susipynusius ryžių pasėlius. Juos galima sumontuoti pasėlių skirtuvų galuose.

Pasirenkamieji ryžių skirtuvo strypai pagerina aukštų ir susivėlusių ryžių pasėlių nuėmimo našumą. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *5.1.7 Ryžių skirtuvo strypų rinkinys, p. 806*.



pav. 3.447: Pasirenkamas ryžių skirtuvo strypas

Ryžių skirtuvų strypai laikomi abiejų galinių skydų gale ant laikymo laikiklio (A) ir pritvirtinti vietoje kaiščiu (B). Šių strypų montavimas ir nuėmimas vyksta taip pat, kaip ir standartinių pasėlių skirtuvo strypų.

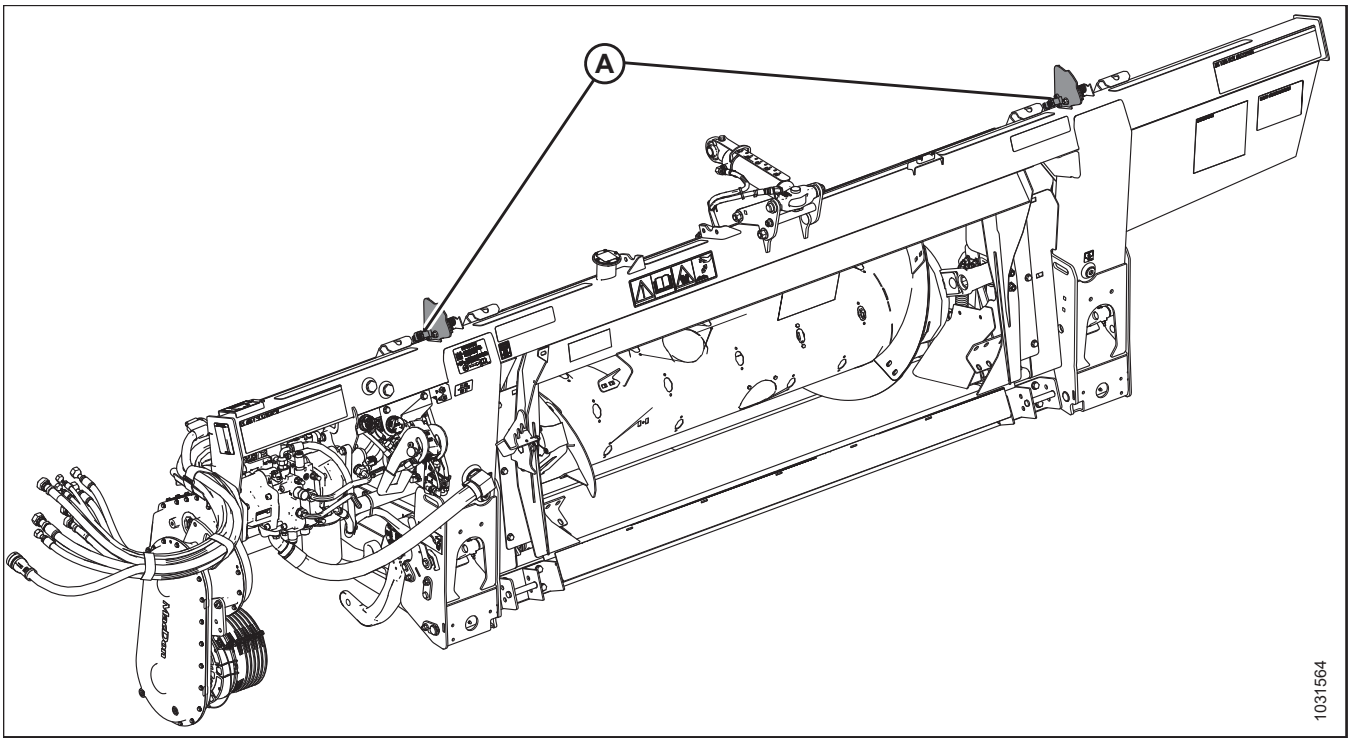


pav. 3.448: Ryžių skirtuvo strypo laikymas

3.10 Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkcija veikia kartu su AHHC parinktimi, kuri yra prieinama tam tikriems kombainų modeliams.

Ant paviršiaus kopijavimo nuostatų indikatorių sumontuoti du Holo efekto jutikliai (A). Šie jutikliai siunčia signalus į kombainą, leisdami išlaikyti pastovų pjovimo aukštį ir optimalų paviršiaus kopijavimą, nuostata kai pjaunamoji seka žemės kontūrus.



pav. 3.449: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

Prieš naudodami AHHC sistemą, atlikite toliau nurodytas užduotis:

1. Paruoškite kombainą naudoti AHHC funkciją (taikoma tik kai kuriems kombainų modeliams – žr. savo kombaino instrukcijas).
2. Sukalibruokite AHHC sistemoje naudojamus jutiklius, kad kombainas galėtų tinkamai interpretuoti paviršiaus kopijavimo modulio Holo efekto jutiklių duomenis. Daugiau informacijos žr. kombaino operatoriaus vadove.

Norėdami sukonfigūruoti AHHC sistemą konkrečiam kombaino modeliui, žr. atitinkamą procedūrą:

- *3.10.4 „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainai, p. 322*
- *3.10.5 „Case IH“, 120, 230, 240, 250 ir 260 serijų kombainai, p. 333*
- *3.10.6 „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“ 6 ir 7 serijų kombainai, p. 352*
- *3.10.7 „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai, p. 362*
- *3.10.8 „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serijos kombainai, p. 374*
- *3.10.9 „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai, p. 387*
- *3.10.10 „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serijos iki 2016 m. kombainai, p. 400*
- *3.10.11 „Gleaner®“ S9 serijos kombainai, p. 413*
- *3.10.12 IDEAL™ serijos kombainai, p. 431*
- *3.10.13 „John Deere“ 70 serijos kombainai, p. 447*

- *3.10.14 „John Deere“ S ir T serijos kombainai, p. 457*
- *3.10.15 „John Deere S700“ serijos kombainai, p. 479*
- *3.10.16 „John Deere“ X9 ir S7 serijos kombainai, p. 494*
- *3.10.17 „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni, p. 510*
- *3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir jaunesni) ir CH, p. 523*
- *3.10.19 „Rostselmash“ kombainai – RSM 161, T500 ir TORUM 785, p. 545*

3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti tam tikrame kiekvieno kombaino įtampos diapazone, kitaip AHHC funkcija neveiks tinkamai. Pateiktos rekomenduojamos apatinės ir viršutinės tinkamiausio AHHC veikimo įtampos vertės.

Lentelė 3.39 Kombaino įtampos ribos

Kombainas	Apatinė įtampos riba (V)	Viršutinė įtampos riba (V)	Minimalus diapazonas (V)
Visi kombainų modeliai	0,7	4,3	2,5
PASTABA: Jei „New Holland“ kombaine įrengta 10 V sistema, o įtampa tikrinama kombaino ekrane, bus rodomos šios įtampos:	2,8	7,2	4,1–4,4

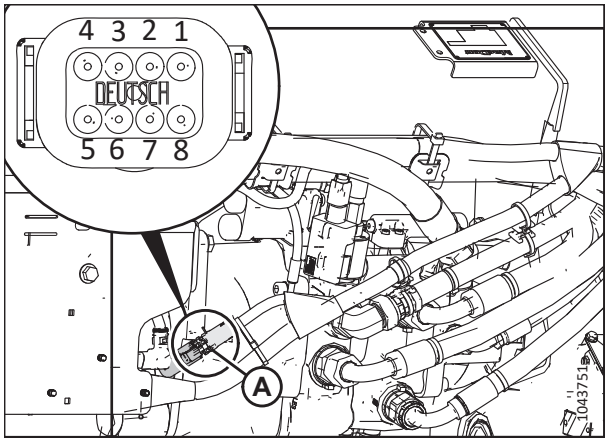
3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu

Kad automatinė pjaunamosios aukščio sistema (AHHC) veiktų tinkamai, pjaunamosios aukščio jutiklių kombainui perduodamos įtampos turi būti nurodytame diapazone.

PASTABA:

Vienas iš šių kištukų bus sumontuotas jungtyje P600 (A). Šis kištukas nustato, kaip įtampos signalas siunčiamas į kombainą:

- Vidurkio nustatymo kištukas MD #(328560 [B7489]): Šis kištukas siunčia abiejų jutiklių vidurkį į kombainą.
- Šoninio pakreipimo kištukas (MD #328318 [B7196]): Šis kištukas siunčia atskirus įtampos signalus iš abiejų jutiklių į kombainą su centrinių signalų vidurkiais.
- Praleidimo kištukas (MD #323698 [B7490]): Kiekvienas jutiklis siunčia įtampos signalą tiesiogiai į kombainą. Nėra centrinių signalų vidurkių.



pav. 3.450: Jungtis

PASTABA:

Kai kuriuose kombainų modeliuose įtampa matoma kombaino ekrane.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

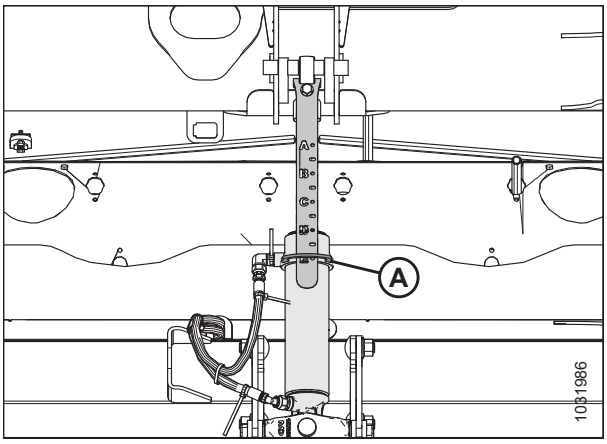
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.

Jutiklio viršutinės įtampos ribos tikrinimas

3. Pratęskite apsauginį kampą, kol pjaunamosios kampo indikatorius (A) bus ties **E** ant centrinės trauklės.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.451: Centrinė trauklė

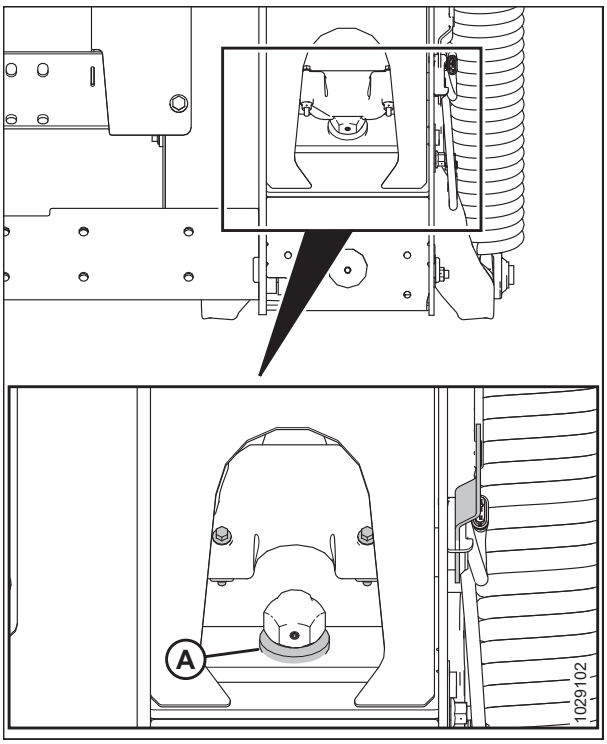
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

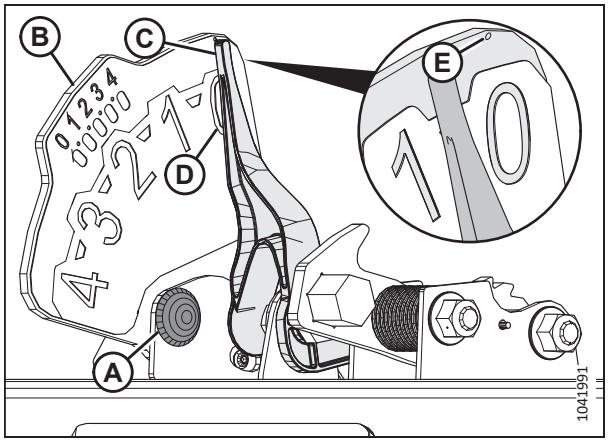


pav. 3.452: Apatinės atramos poveržlė

6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

   PASTABA:

   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.

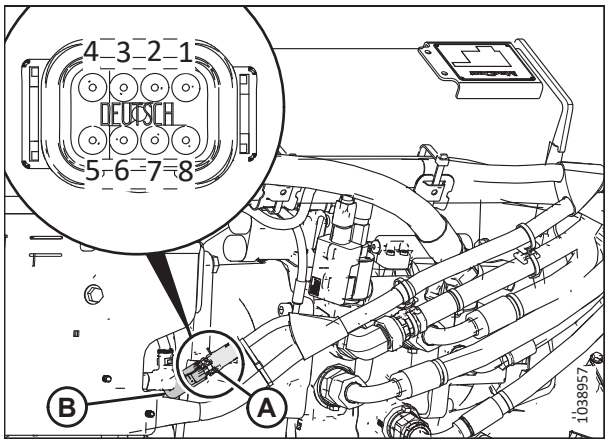


pav. 3.453: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

7. Kairiojoje paviršiaus kopijavimo modulio dalyje suraskite jungtį P600 (A).
8. Ištraukite kištuką (B).
9. Įstatykite užvedimo raktelį ir pasukite jį į VEIKIMO padėtį.
10. Skaitmeniniu multimetru patikrinkite, ar jungtis P600 yra maitinama iš kombaino. Multimetras turėtų rodyti 5 V ties 7 kontaktu.
    - 7 kontaktas – FM2215E – galia
    - 8 kontaktas – FM2515E – žemė
11. Kairiojo jutiklio (1 ir 8 kontaktų) ir dešiniojo jutiklio (3 ir 8 kontaktų) rodomą įtampą jungtyje P600 palyginkite su viršutiniu diapazonu, nurodytu *3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams, p. 318*.
    - 1 kontaktas – FM3326A – kairiojo jutiklio signalas
    - 3 kontaktas – FM3328A – dešiniojo jutiklio signalas
    - 8 kontaktas – FM2515E – žemė

    PASTABA:

    Paviršiaus kopijavimo užrakto trauklei esant ant apatinių atramų, viršutinės įtampos rodmuo idealiu atveju turėtų būti vienodas abiejuose (kairiajame ir dešiniajame) jutikliuose, tačiau priimtinas 0,1–0,2 V skirtumas.



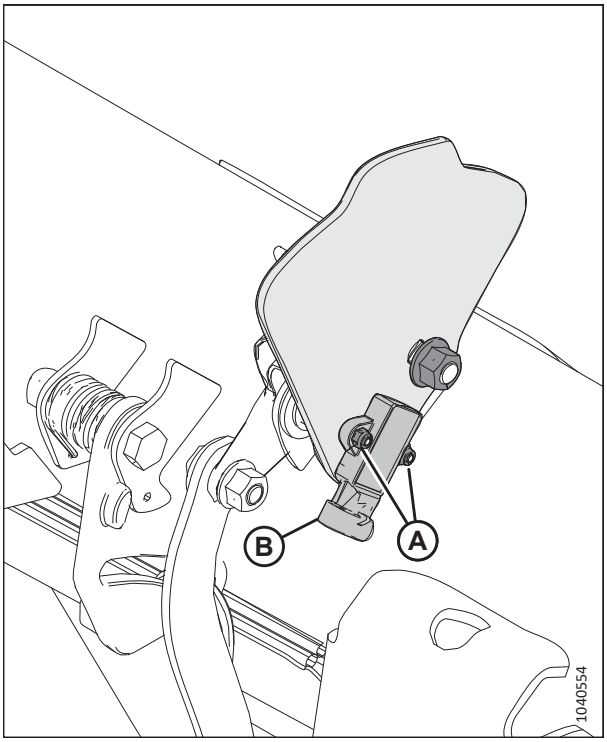
pav. 3.454: Jungtis P600 – vaizdas iš galo

12. Jei reikia sureguliuoti įtampą, atlaisvinkite veržles (A), pakeiskite jutiklio (B) padėtį indikatoriaus plokštėje ir priveržkite veržles (A) iki 3 Nm (2 lbf·ft [22 lbf·in]).

    PASTABA:

    Priveržtami veržles, įsitikinkite, kad jutiklis (B) **NEJUDA** indikatoriaus plokštėje.

13. Pasukite raktelį į IŠJUNGIMO padėtį, ir ištraukite iš degimo spynelės.



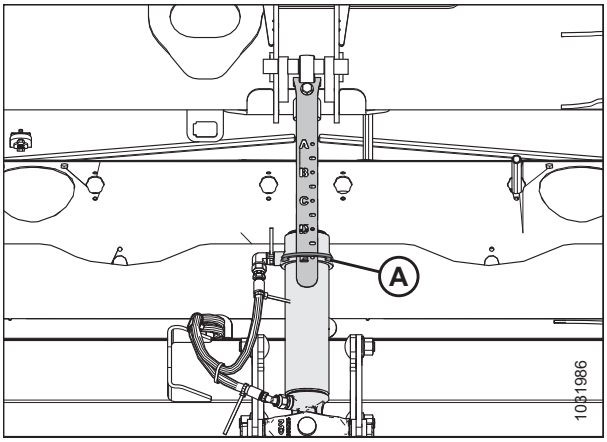
pav. 3.455: Kairiojo paviršiaus kopijavimo modulio indikatorius plokštė

Jutiklio žemos įtampos ribos tikrinimas

14. Pratęskite apsauginį kampą, kol pjaunamosios kampo indikatorius (A) bus ties **E** ant centrinės trauklės.

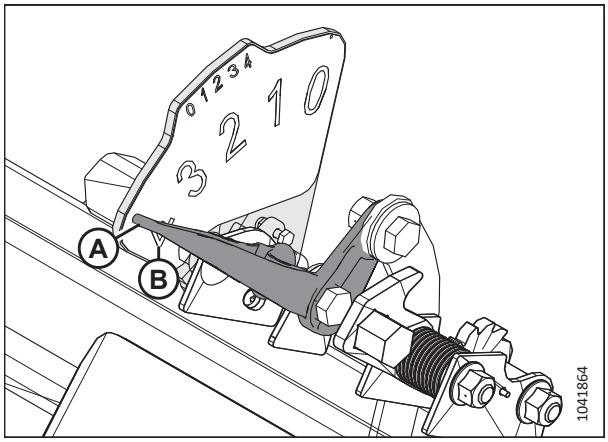
15. Nuleiskite pjaunamąją.

16. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.456: Centrinė trauklė

17. Paviršiaus kopijavimo indikatoriaus rodyklė (A) turėtų būti ties 4 (B).
18. Įstatykite raktelį ir pasukite jį į VEIKIMO padėtį.
19. Kairiojo jutiklio (1 ir 8 kontaktų) ir dešiniojo jutiklio (3 ir 8 kontaktų) rodomą įtampą jungtyje P600 palyginkite su apatine įtampa, nurodyta *3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams, p. 318*.
    - 1 kontaktas – FM3326A – kairiojo jutiklio signalas
    - 3 kontaktas – FM3328A – dešiniojo jutiklio signalas
    - 8 kontaktas – FM2515E – žemė
20. Jei reikia sureguliuoti įtampą, instrukcijas žr. *12, p. 321* žingsnyje.



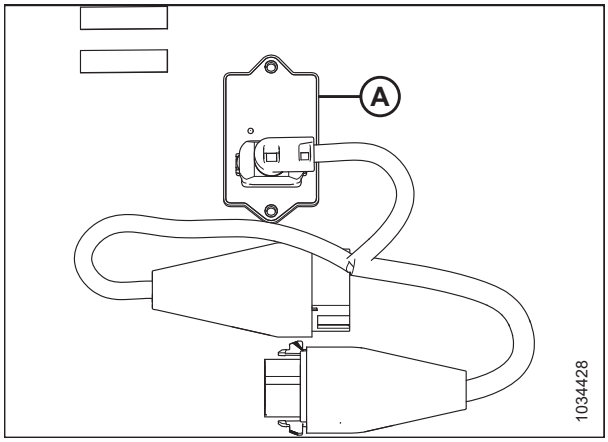
pav. 3.457: Kairysis paviršiaus kopijavimo indikatorius – vaizdas iš galo

3.10.3 10 voltų adapteris – tik „New Holland“ kombainai

„New Holland“ kombainuose su 10 V sistema būtinas 10 V adapteris, kad būtų galima tinkamai kalibruoti automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema.

Jei 10 V „New Holland“ kombaine nėra įrengto adapterio (A), AHHC išvestis visada rodys 0 V, neatsižvelgiant į jutiklio padėtį.

Instrukcijas apie jutiklių įtampas žr. *Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „New Holland“ CR ir CX serija, p. 511* arba *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.



pav. 3.458: 10 V adapteris (B7241)

3.10.4 „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainai

Norėdami suderinti pjaunamosios automatinę aukščio valdymo (AHHC) sistemą su „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainais, turite sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serija

Pateikti rekomenduojami automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistemos (AHHC) nustatymai FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamajai,, veikiančiai su „Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serijos kombainais.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.40 Pjaunamosios nuostatos – „Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serija

Sąrankos parametras		Siūloma nuostata	
Pjaunamosios tipas		„Draper“ / „Varifeed“	
Pjovimo tipas		Platforma	
„Draper“ grūdų pjaunamosios stilius		„Rigid 2000“ serija	
Pjaunamosios slėgio kitimas		Neįrengta	
Pjaunamosios šoninis pakreipimas	**Du jutikliai**	Įrengta	
	Vienas jutiklis	Neįrengta	
Automatinio pakreipimo jautrumas		150	
HHC aukščio jautrumas	**Du jutikliai**	250	
	Vienas jutiklis	180	
HHC pakreipimo jautrumas		150	
Lenktuvo pavaros tipas		19 dantų žvaigždė (standartinė)	4
		14 dantų didelio sukimo momento pavaros žvaigždė (pasirinktina)	5
		10 dantų didelio sukimo momento pavaros žvaigždė (pasirinktina)	6
Lenktuvo pavaros tipas		Abi	
Šoniniai dalgiai		Neįrengta	

Įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.
4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

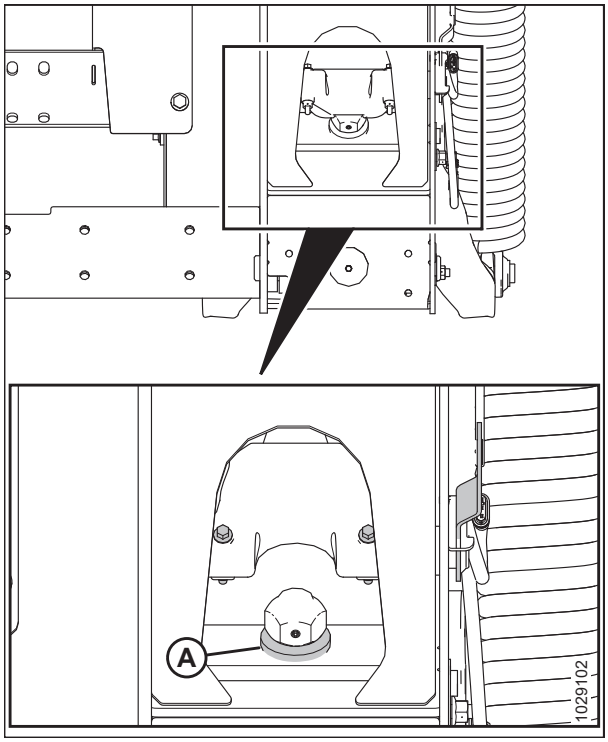
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

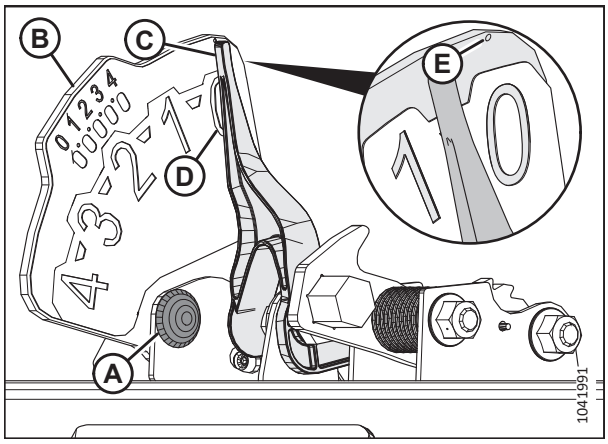


pav. 3.459: Apatinės atramos poveržlė

6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

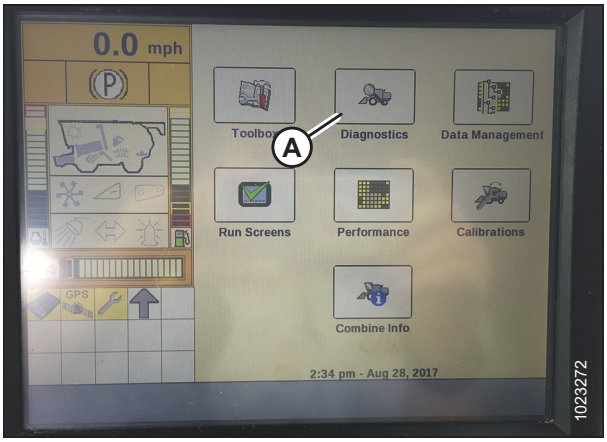
   PASTABA:

   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.



pav. 3.460: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

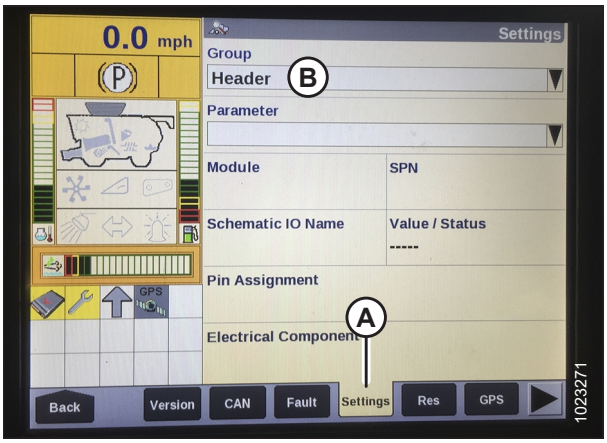
7. Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).



pav. 3.461: „Case IH“ kombaino ekranas

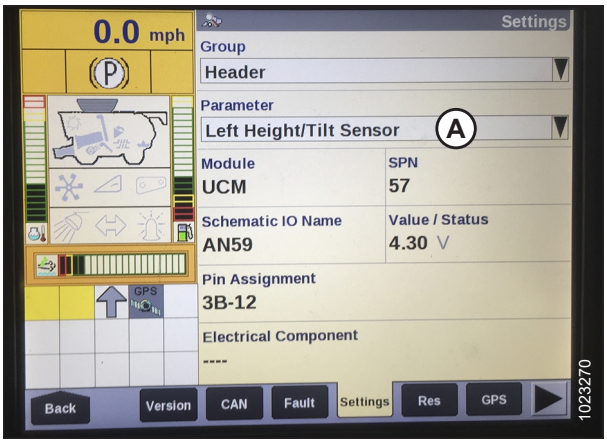
8. Pasirinkite SETTINGS (nuostatos) (A). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).

9. Meniu GROUP (grupė) pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (B).



pav. 3.462: „Case IH“ kombaino ekranas

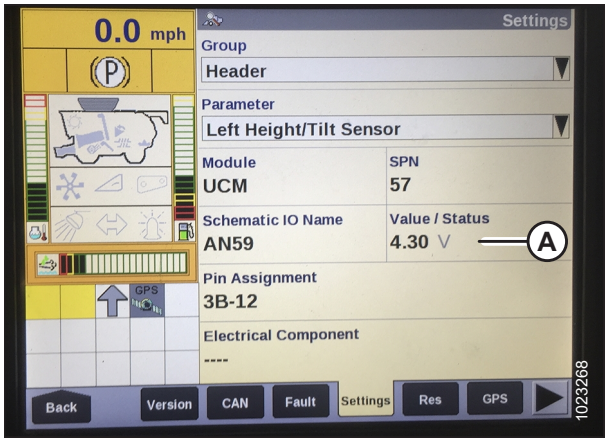
10. Meniu PARAMETER (parametrai) pasirinkite LEFT HEIGHT/ TILT SENSOR (kairysis aukščio / pakreipimo jutiklis) (A).



pav. 3.463: „Case IH“ kombaino ekranas

11. Puslapis SETTINGS (nuostatos) atnaujinamas, kad įtampa būtų rodoma VALUE/STATUS (vertė / būsena) lauke (A). Nuleiskite nuožulniąją kamerą iki galo ir pakelkite 254–356 mm (10–14 col.) nuo žemės, kad pamatytumėte visą įtampos rodmenų diapazoną.

12. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.



pav. 3.464: „Case IH“ kombaino ekranas

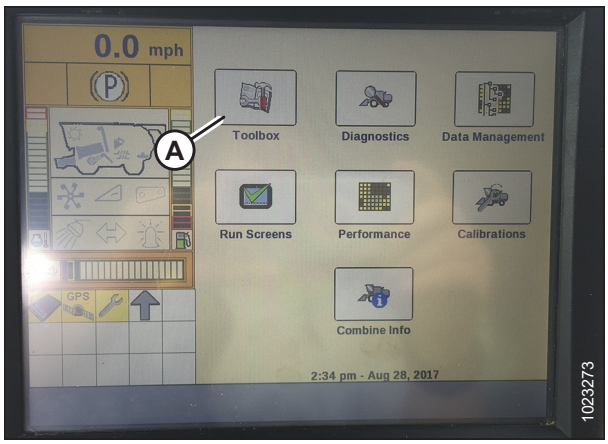
Pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140

Norėdami nustatyti pjaunamąją, kad veiktų su kombainu, turite įjungti kombaino ekrano puslapį HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite piktogramą TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



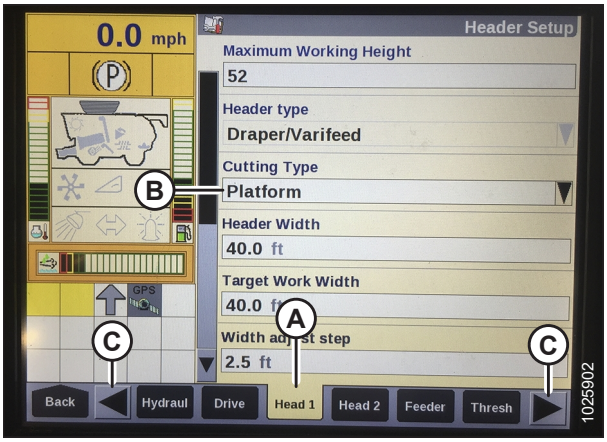
pav. 3.465: „Case IH“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A). Įjungiamas puslapis HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

   PASTABA:

   Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (C).

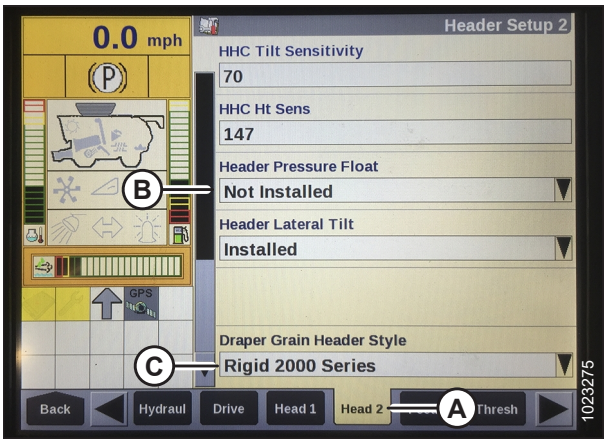
3. Meniu CUTTING TYPE (pjovimo tipas) (B) pasirinkite PLATFORM (platforminis).



pav. 3.466: „Case IH“ kombaino ekranas

4. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A). Rodomas puslapis HEADER SETUP 2 (2 pjaunamosios nustatymas).

5. Meniu HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) (B) pasirinkite NOT INSTALLED (neįrengta).



pav. 3.467: „Case IH“ kombaino ekranas

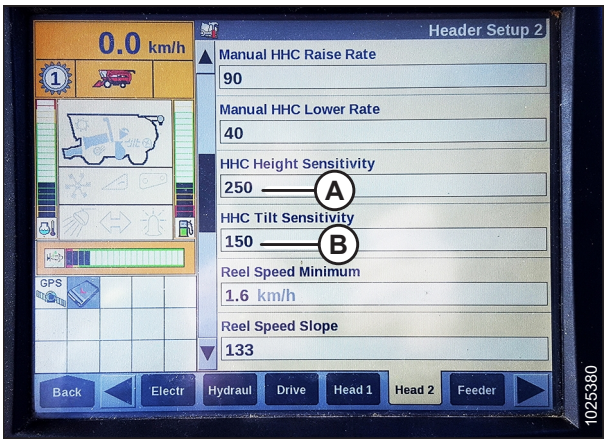
6. Suraskite lauką HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC aukščio jautrumas) (A). Įveskite toliau nurodytas nuostatas.

   - **Dviejų jutiklių sistema:** Nustatykite „HHC HEIGHT SENSITIVITY“ (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę į 250.
   - **Vieno jutiklio sistema:** Nustatykite „HHC HEIGHT SENSITIVITY“ (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę į 180.

   PASTABA:

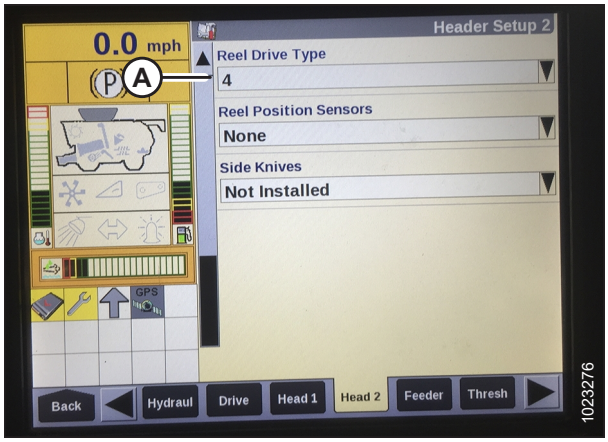
   Jei kombainas darbo metu nuolat kelia ir nuleidžia pjaunamąją (tokia veiksena vadinama „medžiokle“), sumažinkite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) nustatymą 20 punktų, kol „medžioklė“ veiksena išnyks.

7. Nustatykite HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertę 150. Padidinkite arba sumažinkite šią reikšmę pagal poreikius.



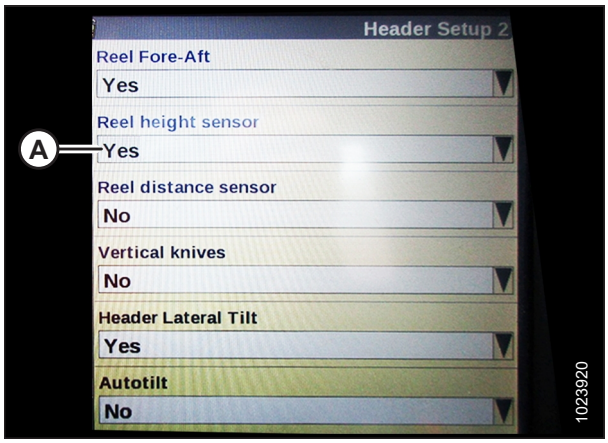
pav. 3.468: „Case IH“ kombaino ekranas

8. Meniu REEL DRIVE TYPE (lenktuvų pavaros tipas) (A) pasirinkite vieną iš šių variantų:
   - 4, jei kombainas naudojamas su standartine 19 dantų pavaros žvaigžde.
   - 5, jei kombainas naudojamas su pasirinktine didelio sukimo momento 14 dantų pavaros žvaigžde.
   - 6, jei kombainas naudojamas su pasirinktine didelio sukimo momento 10 dantų pavaros žvaigžde.



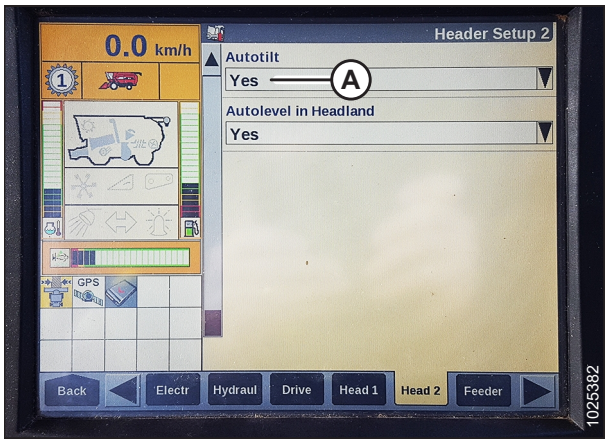
pav. 3.469: „Case IH“ kombaino ekranas

9. Meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) (A) pasirinkite YES (taip).



pav. 3.470: „Case IH“ kombaino ekranas

10. Raskite lauką AUTOTILT (automatinis pakreipimas) (A).
    - **Dviejų jutiklių sistema:** Pasirinkite YES (taip).
    - **Vieno jutiklio sistema:** Pasirinkite NO (ne).



pav. 3.471: „Case IH“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140 kombainai su senesne nei 28.00 programine versija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išvestis turi būti sukalibruota kiekvienam kombainui atskirai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

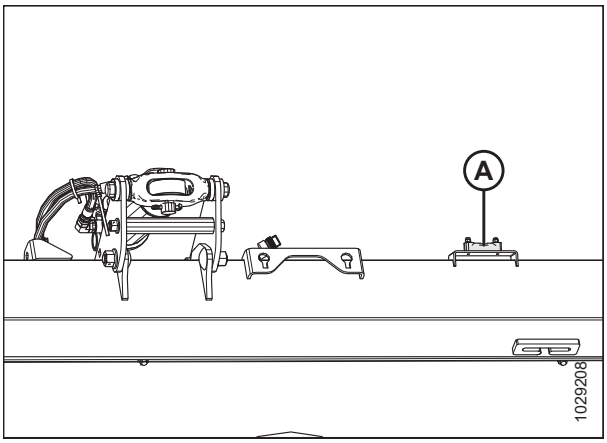
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.472: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.

6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

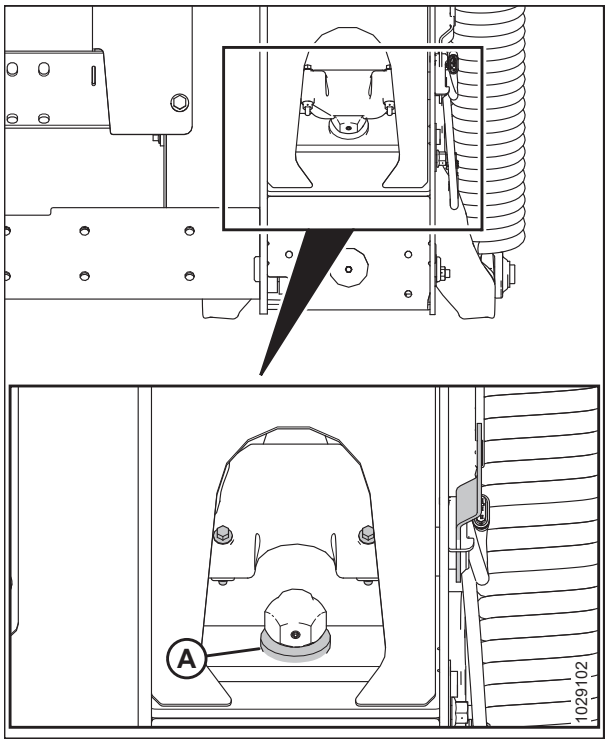
7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.



pav. 3.473: Apatinės atramos poveržlė

10. Pagrindiniame ekrane pasirinkite mygtuką DIAGNOSTICS (diagnostika), tada pasirinkite skirtuką VERSION (versija) (A).

11. Įsitikinkite, kad programinės įrangos versija yra **senesnė nei 28.00**. Jei programinės įrangos versija yra naujesnė nei 28.00, žr. *Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga, p. 342*.

pav. 3.474: „Case IH“ kombaino ekranas

12. Dešiniajame pulte raskite PJAUNAMOSIOS VALDYMO jungiklį. Nustatykite PJAUNAMOSIOS VALDYMĄ į HT (AHHC režimas).

13. Laikykite nuspaustą mygtuką ŽEMYN 10 sekundžių, kol kombaino nuožulniosios kameros korpusas nusileis (nustos judėti).

14. Laikykite nuspaustą mygtuką AUKŠTYN, kol nuožulniosios kameros korpusas visiškai pakils. 5 sekundėms jis sustos 0,6 m (2 ft) virš žemės, tada kėlimas bus tęsiamas. Tai rodo, kad kalibravimo procedūra atlikta sėkmingai.

15. Jei kalibruojant paviršiaus kopijavimo modulis buvo pakeistas sunkesne verte, sureguliuokite pjaunamąją pagal rekomenduojamą paviršiaus kopijavimo modulio svorį.

Iš anksto nustatyto pjaunamosios pjovimo aukščio nustatymas – „Case IH“ 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 ir 7140

Kombaino valdymo pulte galima iš anksto nustatyti kombaino pjaunamosios pjovimo ir pakėlimo padėtis.

PASTABA:

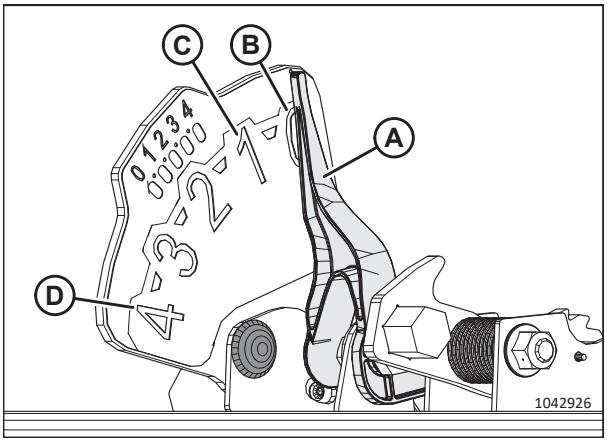
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Indikatorius (A) turi būti **0** (B) padėtyje, o pjaunamoji nuo žemės turi būti 254–356 mm (10–14 in). Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti **1** (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o **4** (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė paviršiaus kopijavimo nuostata be pjaunamosios atšokimo ar pasėlių praleidimo. Naudojant sunkaus paviršiaus kopijavimo nuostatas per anksti susidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.475: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

1. Įjunkite separatorių ir pjaunamąją.
2. Perkelkite pjaunamąją į norimą pjovimo aukštį.
3. Paspauskite 1 mygtuke (A). Šalia mygtuko ima šviesti geltonas indikatorius.

   PASTABA:

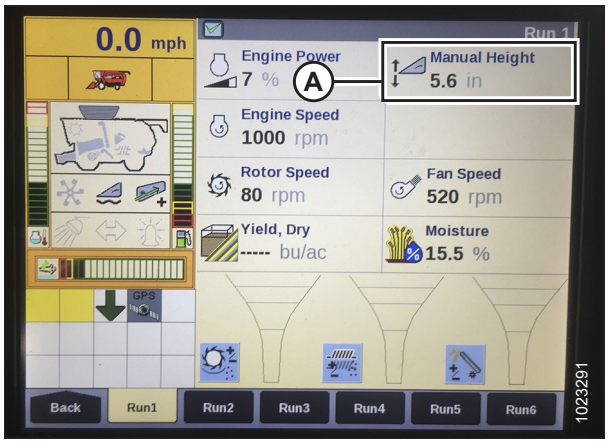
   Visada nustatykite pjaunamosios padėtį **PRIEŠ** nustatydami lenktuvų padėtį. Jei pjaunamoji ir lenktuvai nustatomi vienu metu, lenktuvų nustatymas nebus išsaugotas.
4. Perkelkite lenktuvus į norimą darbinę padėtį.
5. Paspauskite 1 mygtuke (A). Šalia mygtuko įjungiamas geltonas indikatorius.

pav. 3.476: „Case“ kombaino konsolė

6. Perkelkite pjaunamąją į antrą norimą pjovimo aukštį.
7. Paspauskite mygtuką 2 (A). Šalia mygtuko įjungiamas geltonas indikatorius.
8. Perkelkite lenktuvus į norimą darbinę padėtį.
9. Paspauskite mygtuką 2 (A). Šalia mygtuko įjungiamas geltonas indikatorius.

pav. 3.477: „Case“ kombaino konsolė

Rodyklės aukštyn ir žemyn dabar turėtų būti rodomos kombaino ekrano puslapio RUN 1 (1 paleidimas) lauke MANUAL HEIGHT (rankinis aukštis) (A). Tai rodo, kad veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC).



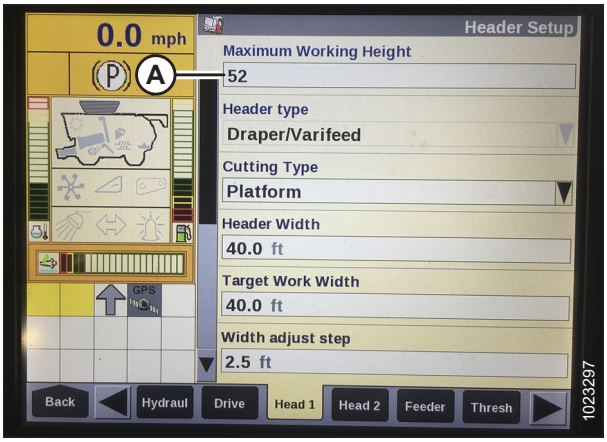
pav. 3.478: „Case“ kombaino ekranas – 1 paleidimo puslapis

10. Norėdami įjungti išankstinius pjovimo aukščio nustatymus, aktyvinkite AHHC mygtuką (A), kad pjaunamoji būtų nuleista ant žemės. Norėdami įjungti pirmąjį išankstinį nustatymą, vieną kartą palieskite mygtuką. Norėdami įjungti antrąjį išankstinį nustatymą, dukart palieskite mygtuką.

    Norėdami pakelti pjaunamąją iki didžiausio darbinio aukščio, laikykite nuspaudę mygtuką PERKELTI valdymo rankenos gale, spausdami mygtuką AHHC (A).

pav. 3.479: „Case“ kombaino valdymo rankena

11. Didžiausią darbinį aukštį galima reguliuoti kombaino ekrano puslapyje HEADER SETUP (pjaunamosios sąranka). Lauke (A) MAXIMUM WORKING HEIGHT (maksimalus darbo aukštis) (A) įveskite norimą aukštį.



pav. 3.480: „Case“ kombaino ekranas – pjaunamosios sąrankos puslapis

12. Jei reikia, vieno iš išankstinių nustatymų padėtį pakeiskite naudodami kombaino konsolės mygtuką (A).

pav. 3.481: „Case“ kombaino konsolė

3.10.5 „Case IH“, 120, 230, 240, 250 ir 260 serijų kombainai

Siekdami įsitikinti, kad jūsų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema yra suderinama su kombainu, konfigūruokite lenktuvų greičio nuostatas, nustatykite AHHC valdiklius ir kalibruokite AHHC sistemą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 120, 230, 240, 250 ir 260 serija

Pateikti rekomenduojami automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistemos (AHHC) nustatymai FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamajai,, veikiančiai su „Case IH“ 120, 230, 240, 250 ir 260 serijos kombainais.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata			
	250, 260 serija (36.4.X.X ver.)	250, 240 serija (28 iki 36 ver.)	240 serija (prieš 28 ver.)	8010
Pjaunamosios tipas	Juostinė			
Pjovimo tipas	Platforma			
Pjaunamosios potipis	FD2/D2 serija	2000 serija	2000 serija	–
Rėmo tipas	Lanksti pjaunamoji			

Sąrankos parametras		Siūloma nuostata			
		250, 260 serija (36.4.X.X ver.)	250, 240 serija (28 iki 36 ver.)	240 serija (prieš 28 ver.)	8010
Pjaunamosios plotis		Nustatyta pagal pjaunamosios specifikaciją			
Pjaunamosios jutikliai		Įjungti	Įjungti	??	–
Pjaunamosios slėgio kitimas		Ne			
Aukščio / pakreipimo atsakas		Greitas			–
HHC aukščio jautrumas	Du jutikliai	250			–
	Vienas jutiklis	180			–
HHC pakreipimo jautrumas		150			–
Lenktuvo greičio žvaigždutė		19/56 (numatytasis)	–	–	–
		15/56	–	–	–
		20/52	–	–	–
Lenktuvo greičio nuolydis		–	133	133	–
Lenktuvo skersmuo		40,16 in (102 cm)			–
Lenktuvo poslinkis vienam apsisukimui (cm3/aps.)		19/56 - 769 cm3/aps.			–
		14/56 - 1044 cm3/aps.			–
		20/52 - 679 cm3/aps.			–
Lenktuvo pavaros tipas		–	Hidraulinė	Hidraulinė	Hidraulinė
Hidraulinis lenktuvas		Taip	–	–	–
Hidraulinio lenktuvo atbulinė eiga		Taip	–	–	–
Lenktuvų greičio jutiklis		Taip	Ne	–	–
Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal		Taip	Taip	–	–
Lenktuvo vertikalios padėties jutiklis		Taip	Taip	–	–
Lenktuvo horizontalios padėties jutiklis		Taip	Taip	–	–
Dalgio pastūmimas pirmyn-atgal		Ne	Ne	–	–
Vertikalieji dalgiai		Ne	Ne	–	–
Pjaunamosios šoninis pakreipimas		??		–	–
Automatinis pakreipimas	Du jutikliai	Taip			–
	Vienas jutiklis	Ne			–
Pakreipimas į priekį / atgal		–	–	Taip	Įrengta
Pastūmimo pirmyn / atgal valdiklis		–	–	Taip	–

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai

Norint, kad automatinė pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema veiktų tinkamai, pjaunamosios aukščio jutikliai turi aptikti tinkamus įtampos rodmenis. Jutiklio išvesties duomenis galima peržiūrėti kombaino ekrane.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.
4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

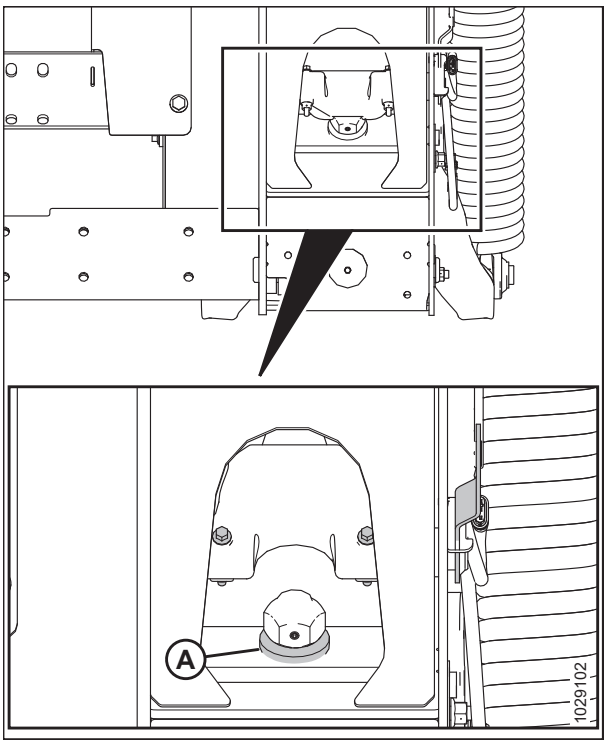
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

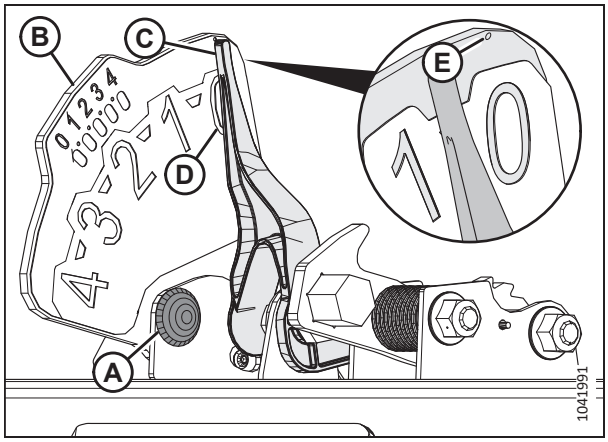


pav. 3.482: Apatinės atramos poveržlė

6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

   PASTABA:

   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.

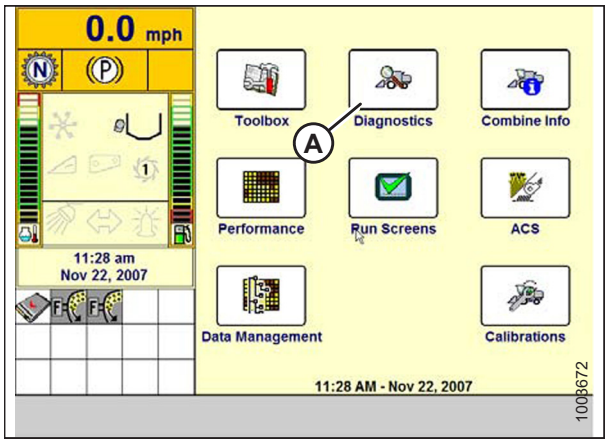


pav. 3.483: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

7. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atrakinta.

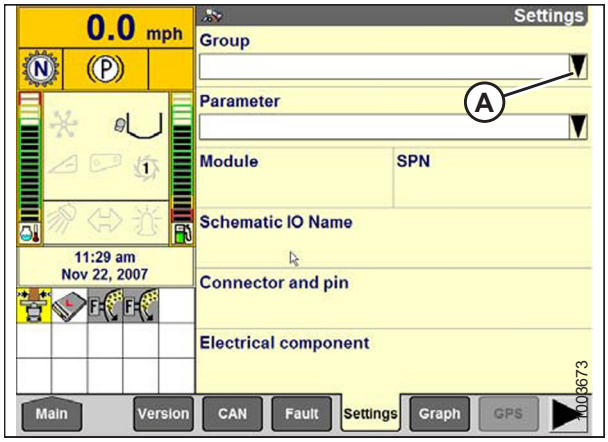
8. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Atsidarys puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).

9. Pasirinkite SETTINGS (nuostatos). Įjungiamas puslapis SETTINGS (nuostatos).



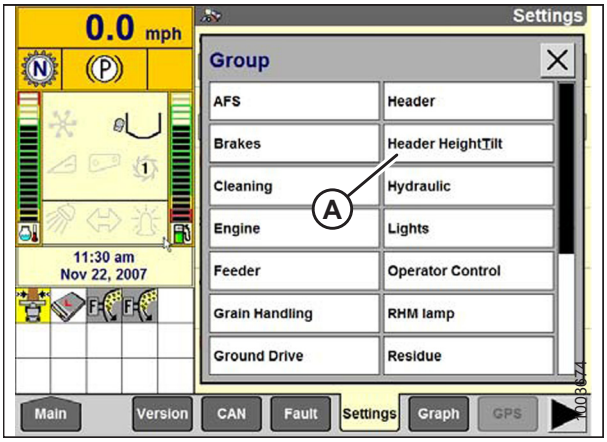
pav. 3.484: „Case IH“ kombaino ekranas

10. Pasirinkite GROUP (grupė) išskleidžiamajame meniu (A). Atsidaro dialogo langas GROUP (grupė).



pav. 3.485: „Case IH“ kombaino ekranas

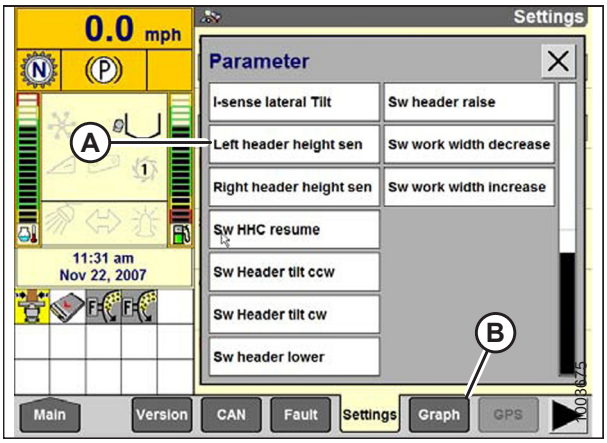
11. Pasirinkite HEADER HEIGHT / TILT (pjaunamosios aukštis / pakreipimas) (A). Atsidaro puslapis PARAMETER (parametrai).



pav. 3.486: „Case IH“ kombaino ekranas

12. Pasirinkite LEFT HEADER HEIGHT SEN (kairysis pjaunamosios aukščio jutiklis) (A), tada paspauskite mygtuką GRAPH (diagrama) (B). Tiksli įtampa rodoma puslapio viršuje. Pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją, kad pamatytumėte visą įtampos rodmenų diapazoną.

13. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.



pav. 3.487: „Case IH“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai su senesne nei 28.00 programinės įrangos versija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PASTABA:

Procedūra taikoma kombainams su programinės įrangos versija, kuri yra žemesnė nei 28.00. Instrukcijas, kaip kalibruoti AHHC kombainams su 28.00 ar naujesne programinės įrangos versija, žr. *Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga, p. 342*.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

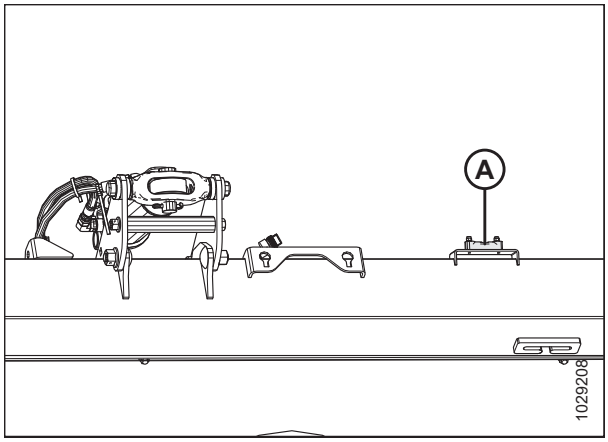
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.488: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

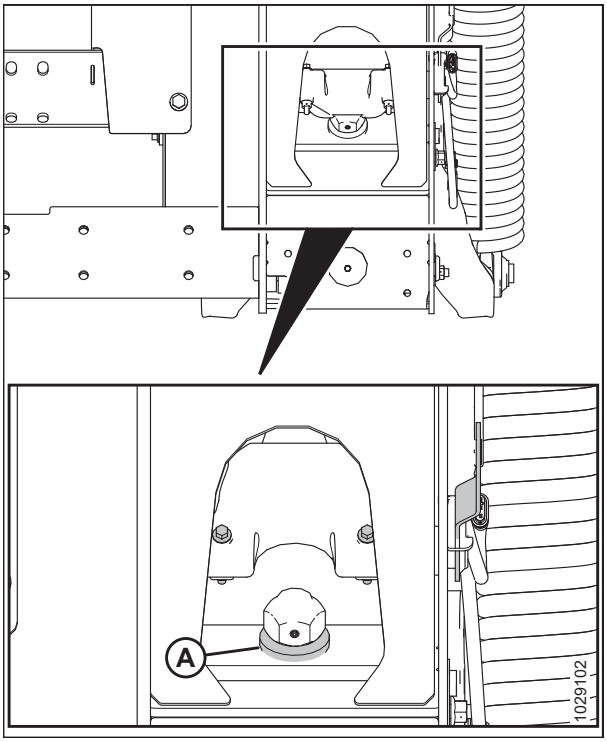
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

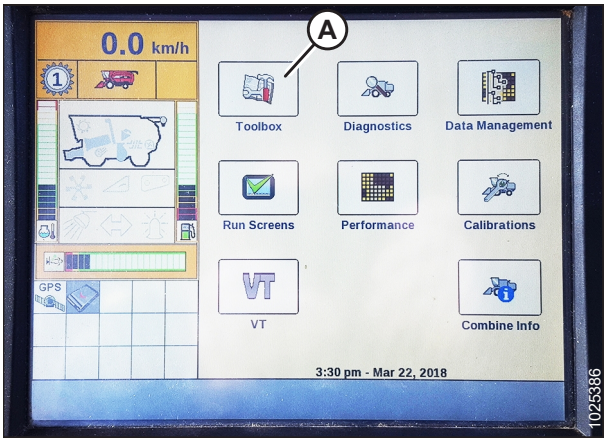
8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

10. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite piktogramą TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



pav. 3.489: Apatinės atramos poveržlė



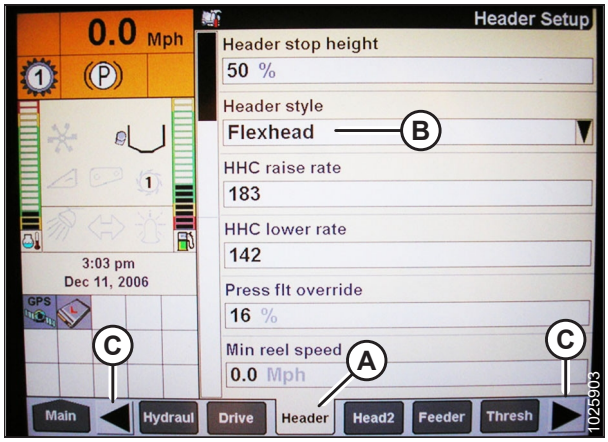
pav. 3.490: „Case IH“ kombaino ekranas

11. Pasirinkite kortelę HEADER (pjaunamoji) (A).

    PASTABA:

    Norint rasti kortelę HEADER (pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (C).

12. Nustatykite HEADER STYLE (pjaunamosios stilių) (B) į FLEXHEAD.



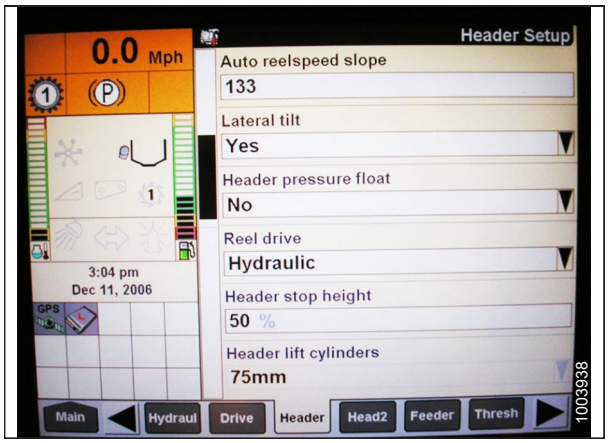
pav. 3.491: „Case IH“ kombaino ekranas

13. Nustatykite AUTO REELSPEED SLOPE (automatinį lenktuvų greičio nuolydį).

    PASTABA:

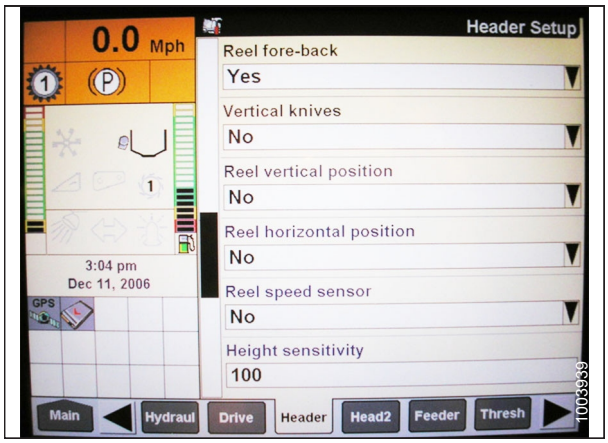
    AUTO REELSPEED SLOPE (automatinio lenktuvų greičio nuolydžio) vertė automatiškai palaiko lenktuvų greitį, palyginti su važiavimo greičiu. Pavyzdžiui, jei nustatyta vertė 133, lenktuvai suksis greičiau nei kombaino važiavimo greitis. Lenktuvų greitis turi būti didesnis už kombaino važiavimo greitį. Todėl sureguliuokite vertę pagal pasėlių sąlygas.

14. Nustatykite HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) į NO (ne). Įsitikinkite, kad REEL DRIVE (lenktuvų pavara) nustatyta į HYDRAULIC (hidraulinė).



pav. 3.492: „Case IH“ kombaino ekranas

15. Nustatykite REEL FORE-BACK (lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal) kaip YES (taip) (jei taikoma).



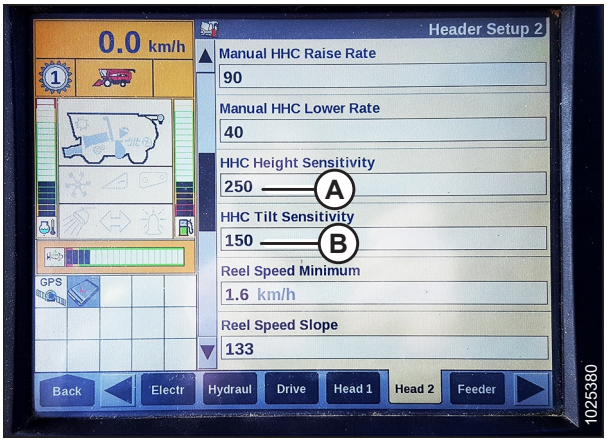
pav. 3.493: „Case IH“ kombaino ekranas

16. Suraskite lauką (A) HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) ir nustatykite kaip nurodyta toliau.

    - **Dviejų jutiklių sistemos:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę 250.
    - **Vieno jutiklio sistemos:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę 180.

    PASTABA:

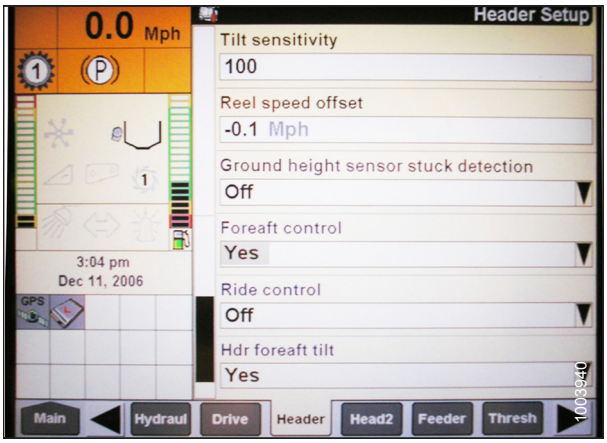
    Jei kombainas darbo metu nuolat kelia ir nuleidžia pjaunamąją (tokia veiksena vadinama „medžiokle“), sumažinkite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) nustatymą 20 punktų, kol „medžioklė“ veiksena išnyks.



pav. 3.494: „Case IH“ kombaino ekranas

17. Nustatykite HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertę 150. Pagal poreikį nustatykite jautrumą.

18. Nustatykite FORE / AFT CONTROL (pastūmimo pirmyn-atgal valdymas) ir HDR FORE / AFT TILT (HDR pakreipimas į priekį ir atgal) kaip YES (taip) (jei taikoma).



pav. 3.495: „Case IH“ kombaino ekranas

19. Paspauskite HEAD2 (2 pjaunamoji) (A) puslapio apačioje.

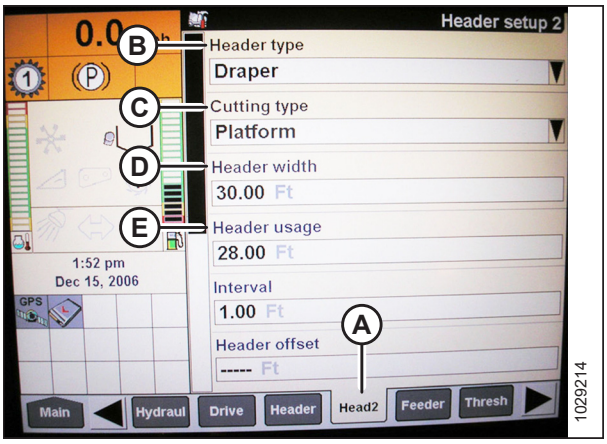
20. Patikrinkite, ar „HEADER TYPE“ (pjaunamosios tipas) (B) yra nustatytas „DRAPER“ (juostinė).

    PASTABA:

    Jei atpažinimo varžas yra prijungtas prie pjaunamosios laidų pynės, šio nustatymo negalėsite pakeisti.

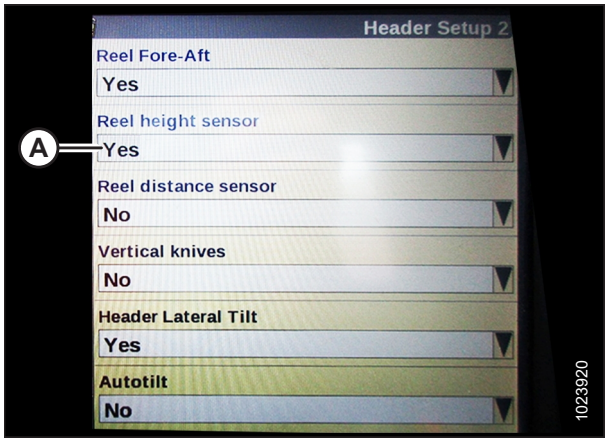
21. Nustatykite CUTTING TYPE(pjovimo tipas) (C) į PLATFORM (platforminis).

22. Nustatykite atitinkamas HEADER WIDTH (D) (pjaunamosios plotis) ir HEADER USAGE (pjaunamosios naudojimas) (E) vertes.



pav. 3.496: „Case IH“ kombaino ekranas

23. Meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) pasirinkite YES (taip) (A).



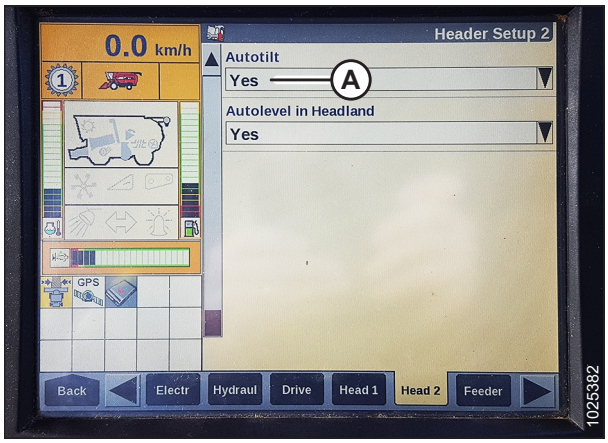
pav. 3.497: „Case IH“ kombaino ekranas

24. Suraskite lauką AUTOTILT (automatinis pakreipimas) (A) ir nustatykite, kaip nurodyta toliau.

    - **Dviejų jutiklių sistema:** Pasirinkite YES (taip).
    - **Vieno jutiklio sistema:** Pasirinkite NO (ne).

    PASTABA:

    Jei pasirinktas sunkesnio paviršiaus kopijavimo nustatymas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimo modulį.



pav. 3.498: „Case IH“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga

Kalibruokite kiekvieno kombaino automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išvestį.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

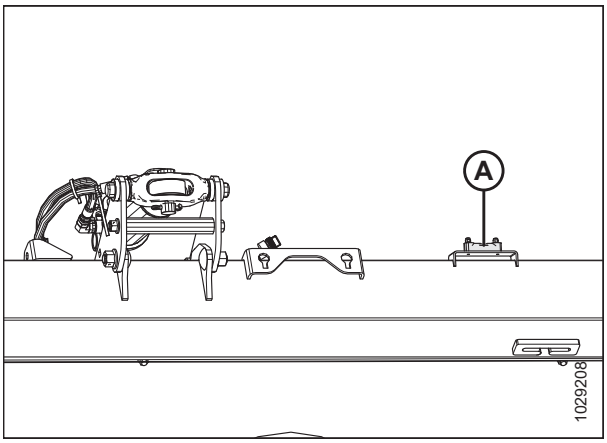
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.499: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

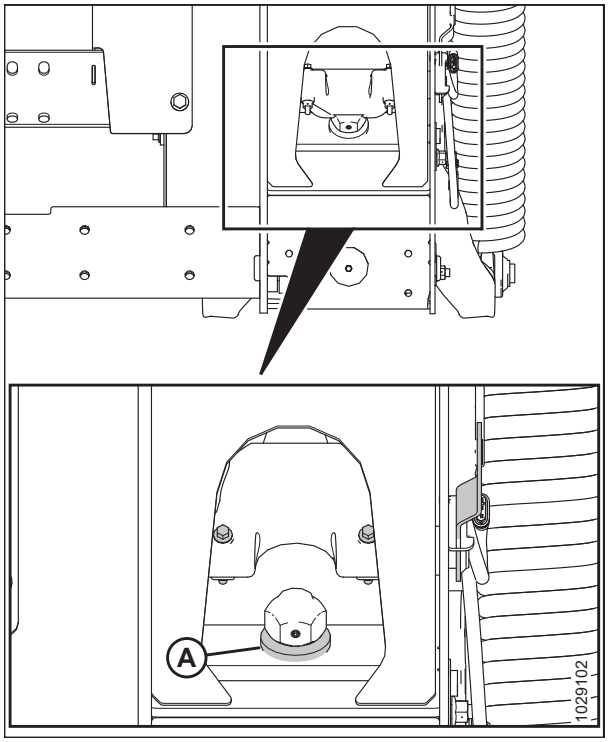
   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

10. Norėdami peržiūrėti programinės įrangos versiją, pasirinkite mygtuką DIAGNOSTICS (diagnostika) „Home“ (pagrindinis) ekrane, tada pasirinkite VERSION (versija) skirtuką (A).

11. Įsitikinkite, kad programinės įrangos versija yra **28.00 arba naujesnė**.

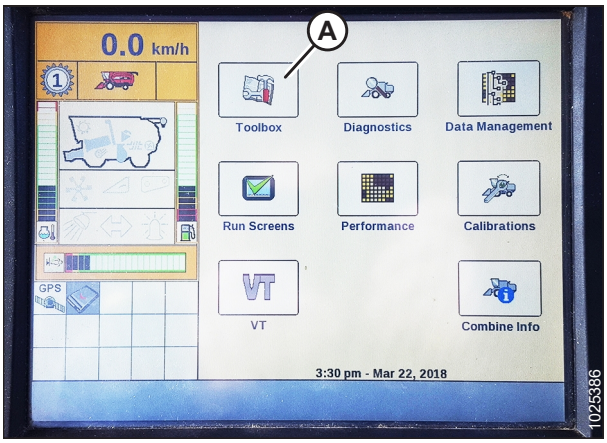


pav. 3.500: Apatinės atramos poveržlė

pav. 3.501: „Case IH“ kombaino ekranas

Kombaino ekrano nuostatos

12. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite piktogramą TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



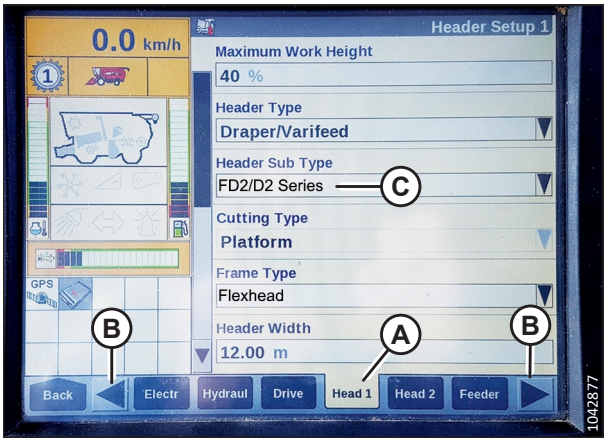
pav. 3.502: „Case IH“ kombaino ekranas

13. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A).

    PASTABA:

    Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (B).

14. Suraskite laukelį HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) (C).



pav. 3.503: „Case IH“ kombaino ekranas

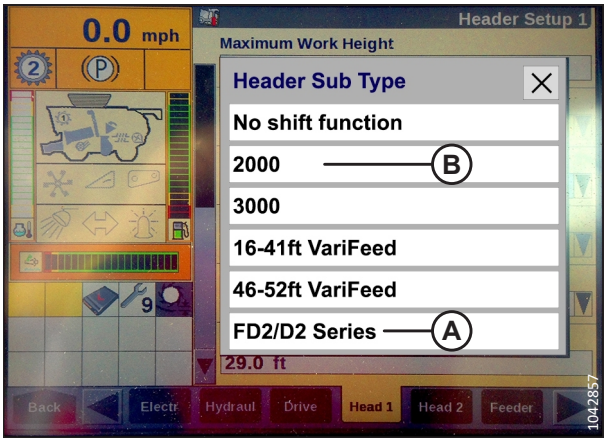
15. Laukelyje HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) pasirinkite šią reikšmę:

    - Jei įdiegta 36.4.X.X arba naujesnė programinės įrangos versija, pasirinkite FD2/D2 SERIES (A).

      PASTABA:

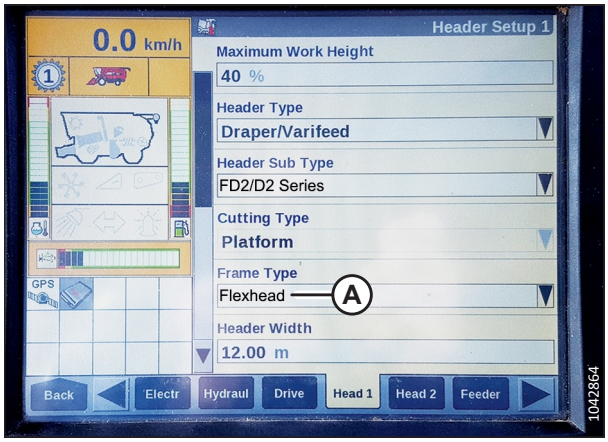
      Pasirinkus FD2/D2 SERIJĄ, optimizuojamas AHHC veikimas FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosiose.

    - Jei įdiegta senesnė nei 36.4.X.X programinės įrangos versija, pasirinkite **2000** (B).



pav. 3.504: „Case IH“ kombaino ekranas

16. Grįžkite į puslapį HEAD 1 (1 pjaunamoji) ir išskleidžiamajame meniu FRAME TYPE (rėmo tipas) (A) pasirinkite FLEXHEAD.



pav. 3.505: „Case IH“ kombaino ekranas

17. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).

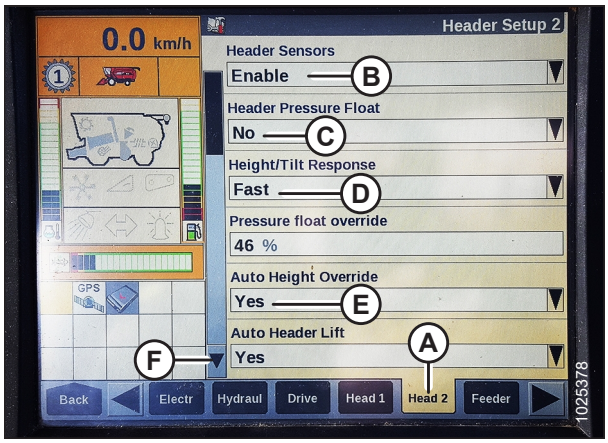
18. Laukelyje HEADER SENSORS (pjaunamosios jutikliai) (B) pasirinkite ENABLE (įjungti).

19. Laukelyje HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) (C) pasirinkite NO (ne).

20. Laukelyje HEIGHT/TILT RESPONSE (aukščio / pakreipimo atsakymas) (D) pasirinkite FAST (greitai).

21. Lauke AUTO HEIGHT OVERRIDE (automatinio aukščio nepaisymas) (E) pasirinkite YES (taip).

22. Norėdami pereiti į kitą puslapį, paspauskite rodyklę žemyn (F).



pav. 3.506: „Case IH“ kombaino ekranas

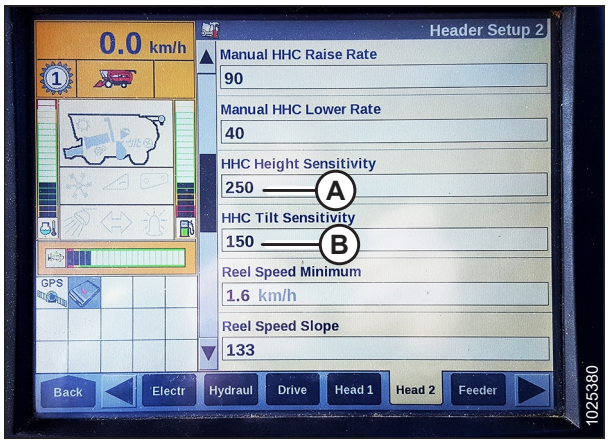
23. Suraskite lauką (A) HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) ir nustatykite kaip nurodyta toliau.

    - **Vieno jutiklio sistema:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę į 180.
    - **Dviejų jutiklių sistema:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę į 250.

    PASTABA:

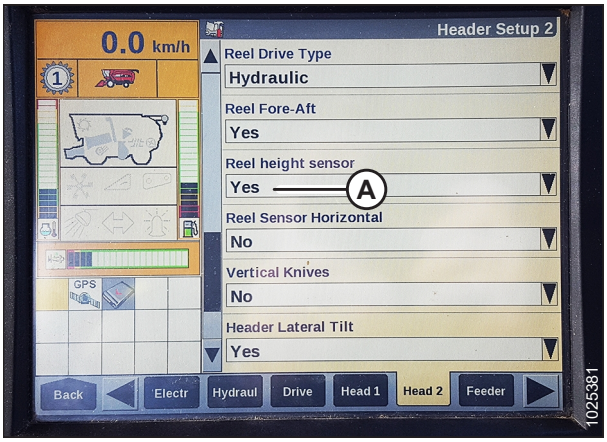
    Jei kombainas darbo metu nuolat kelia ir nuleidžia pjaunamąją (tokia veiksena vadinama „medžiokle“), sumažinkite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) nustatymą 20 punktų, kol „medžioklė“ veiksena išnyks.

24. Nustatykite HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertę 150. Pagal poreikį nustatykite jautrumą.



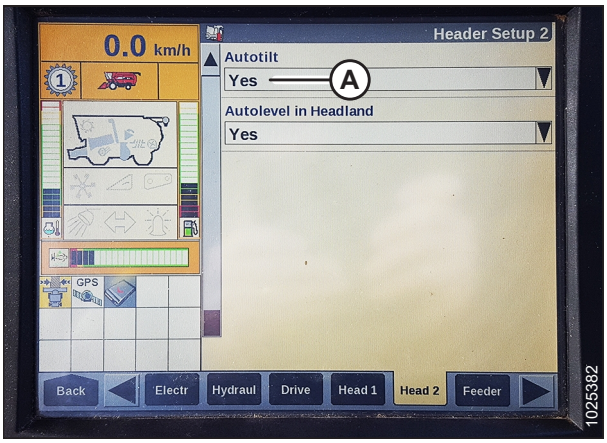
pav. 3.507: „Case IH“ kombaino ekranas

25. Meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) pasirinkite YES (taip) (A).



pav. 3.508: „Case IH“ kombaino ekranas

26. Slinkite iki lauko AUTOTILT (automatinis pakreipimas) (A) ir nustatykite, kaip nurodyta toliau.
    - **Dviejų jutiklių sistema:** Pasirinkite YES (taip).
    - **Vieno jutiklio sistema:** Pasirinkite NO (ne).



pav. 3.509: „Case IH“ kombaino ekranas

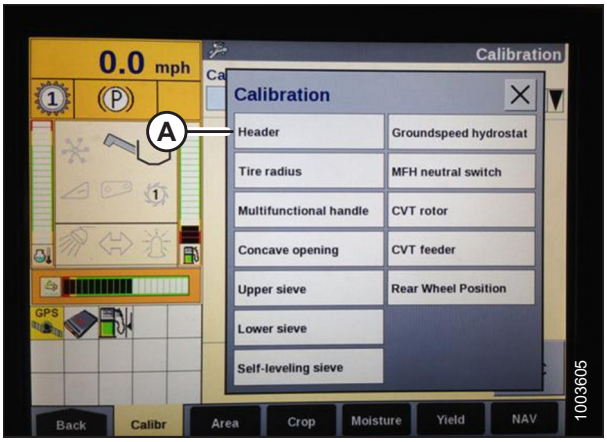
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas

27. Kombaino ekrane pasirinkite CALIBRATION (kalibravimas) ir paspauskite rodyklę dešinėn kad įjungtumėte informacijos langelį.

28. Pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (A) ir paspauskite ENTER. Bus atidarytas dialogo langas CALIBRATION (kalibravimas).

    PASTABA:

    Naršymo klavišais AUKŠTYN ir ŽEMYN perjunkite parinktis.



pav. 3.510: „Case IH“ kombaino ekranas

29. Atlikite nurodytus kalibravimo veiksmus. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

    PASTABA:

    Paspaudus klavišą ESC bet kurio veiksmo metu ar sistemai būnant be apkrovos ilgiau nei 3 minutes bus sustabdyta kalibravimo procedūra.

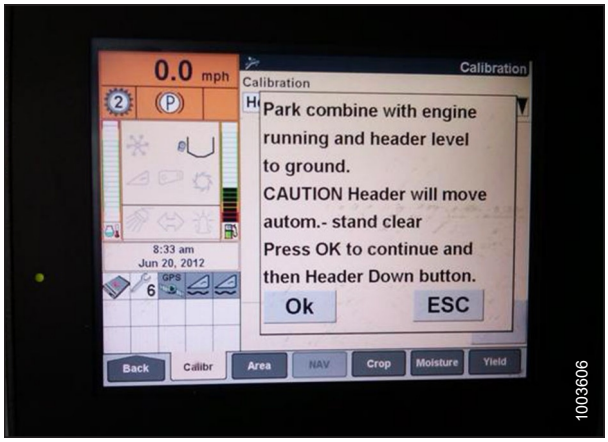
    PASTABA:

    Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiami klaidų kodų paaiškinimai.

30. Atlikus visus veiksmus, puslapyje rodomas pranešimas CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibravimas sėkmingas). Išeikite iš meniu CALIBRATION (kalibravimas) paspausdami klavišą ENTER arba ESC.

    PASTABA:

    Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti paviršiaus kalibravimą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.511: „Case IH“ kombaino ekranas

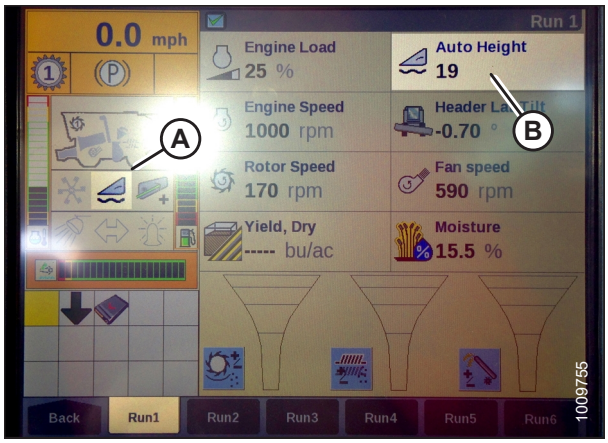
31. Įsitikinkite, kad AUTO HEIGHT (automatinio aukščio) piktograma (A) pasirodo ekrane ir rodoma vietoje (B) taip, kaip parodyta. Kai pjaunamoji nustatyta pjauti pažeme, tai patikrina, ar kombainas teisingai naudoja pjaunamojoje esantį jutiklį žemės spaudimui aptikti.

    PASTABA:

    Piktogramos (A) ir (B) ekrane pasirodo tik įjungus separatorių ir pjaunamąją, tada valdymo pulte paspaudus mygtuką HEADER RESUME (tęsti pjaunamąją).

    PASTABA:

    Laukas AUTO HEIGHT (automatinis aukštis) (B) gali būti rodomas bet kuriame skirtuke RUN (paleidimas), nebūtinai RUN 1 (1 paleidimas).



pav. 3.512: „Case IH“ kombaino ekranas

Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „Case IH“ kombainai

Lenktuvo aukščio jutiklių išėjimo įtampą galima patikrinti kombaino kabinos ekrane.

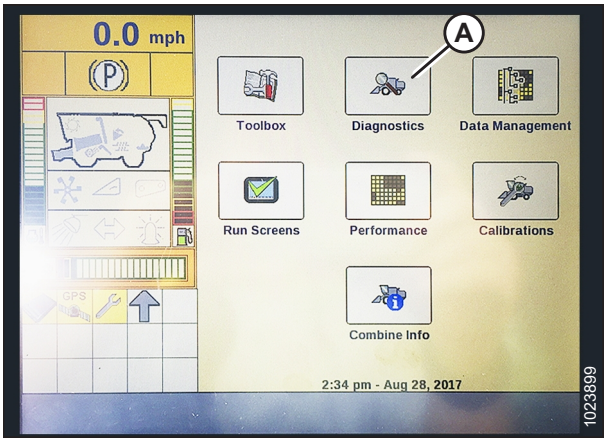
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

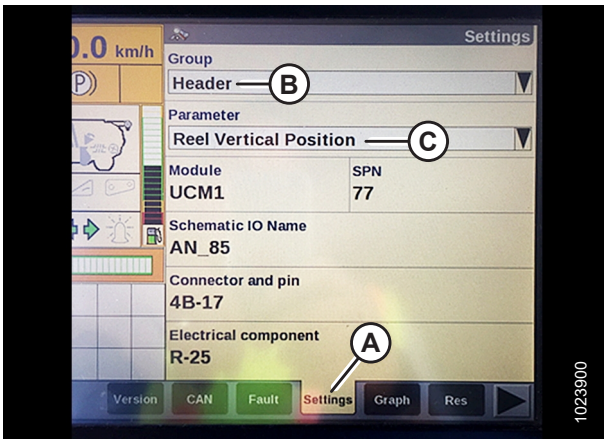
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).



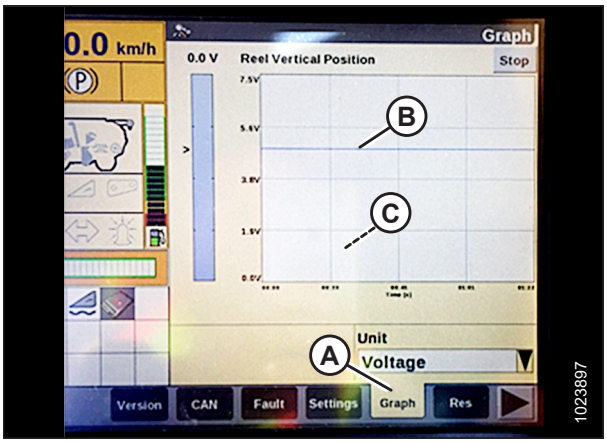
pav. 3.513: „Case IH“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite kortelę SETTINGS (nuostatos) (A). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).
3. Meniu GROUP (grupė) pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (B).
4. Meniu PARAMETER (parametrai) pasirinkite REEL VERTICAL POSITION (lenktuvų vertikali padėtis) (C).



pav. 3.514: „Case IH“ kombaino ekranas

5. Pasirinkite kortelę GRAPH (pjaunamoji) (A). Rodoma diagrama REEL VERTICAL POSITION (lenktuvų vertikali padėtis).
6. Nuleiskite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte žemą įtampą (B). Įtampa turi būti 4,1– 4,3 V.
7. Pakelkite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte žemą įtampą (C). Įtampa turi būti 0,7–0,9 V.
8. Jei kuri nors įtampa yra už diapazono ribų, žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas, p. 277*.



pav. 3.515: „Case IH“ kombaino ekranas

Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijos kombainai

Sukonfigūravus automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą veikti su pjaunamąja, galima sukonfigūruoti pjovimo aukštį. Iš anksto nustatytas pjovimo aukštis – tai pjaunamosios aukštis, kurį AHHC sistema bandys išlaikyti kombainui judant į priekį.

PAVOJUS

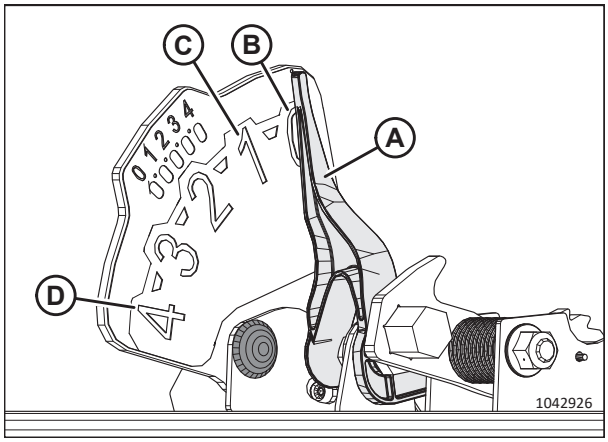
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Indikatorius (A) turi būti **0** (B) padėtyje, o pjaunamoji nuo žemės turi būti 254–356 mm (10–14 in). Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti **1** (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o **4** (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar pasėlių praleidimo. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.516: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

1. Įjunkite separatorių ir pjaunamąją.
2. Perkelkite pjaunamąją į norimą pjovimo aukštį.
3. Paspauskite NUSTATYMO #1 jungiklį (A). Švies lemputė šalia jungiklio (A).

   PASTABA:

   Norėdami tiksliai sureguliuoti, naudokite jungiklį (C).

   PASTABA:

   Nustatydami išankstines nuostatas, prieš nustatydami lenktuvų padėtį visada nustatykite pjaunamosios padėtį. Jei pjaunamoji ir lenktuvai nustatomi vienu metu, lenktuvų nustatymas nebus išsaugotas.
4. Perkelkite lenktuvus į norimą darbinę padėtį.
5. Paspauskite NUSTATYMO #1 jungiklį (A). Švies lemputė šalia jungiklio (A).
6. Perkelkite pjaunamąją į antrą norimą pjovimo aukštį.
7. Paspauskite NUSTATYMO #2 jungiklį (B). Švies lemputė šalia jungiklio (B).
8. Perkelkite lenktuvus į antrą norimą darbinę padėtį.

pav. 3.517: „Case“ kombainų valdikliai

9. Paspauskite NUSTATYMO #2 jungiklį (B). Užsidegs šalia jungiklio (B) esanti lemputė.

10. Norėdami perjungti nuostačius, paspauskite HEADER RESUME (tęsti pjaunamąją) (A).

11. Norėdami pakelti pjaunamąją, paspauskite ir palaikykite PERKĖLIMO mygtuką (B) valdymo rankenos gale, ir paspauskite jungiklį TĘSTI DARBĄ PJAUNAMĄJA (A). Norėdami nuleisti pjaunamąją, vieną kartą paspauskite jungiklį TĘSTI DARBĄ PJAUNAMĄJA (A), kad grįžtumėte į iš anksto nustatytą pjaunamosios aukštį.

    PASTABA:

    Paspaudus PJAUNAMOSIOS PAKĖLIMO / NULEIDIMO jungiklius (C) ir (D), išjungiamas AUTOMATINIO AUKŠČIO režimas. Paspauskite jungiklį TĘSTI DARBĄ PJAUNAMĄJA (A), kad vėl įjungtumėte režimą AUTO HEIGHT (automatinis aukštis).

pav. 3.518: „Case“ kombainų valdikliai

Lenktuvų greičio jutiklio suderinamumas – „Case IH“ kombainai

Lenktuvo greičio nustatymus galima reguliuoti jutikliniame ekrane, jei naudojama 34 ar naujesnė programinės įrangos versija.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

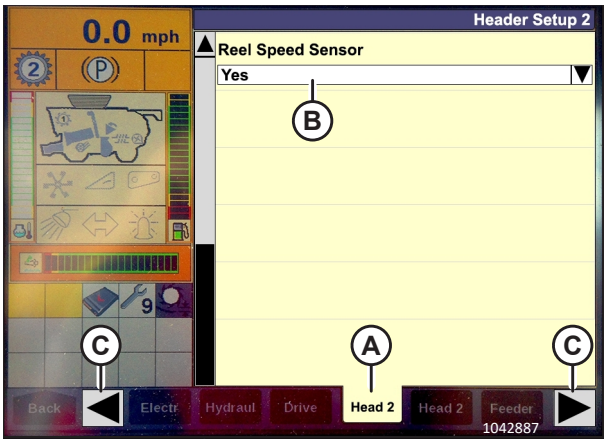
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).

    PASTABA:

    Norint rasti kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji), gali tekti naudoti šonines rodykles (C).

2. Laukelyje REEL SPEED SENSOR (lenktuvų greičio jutiklis) (B) pasirinkite YES (taip).



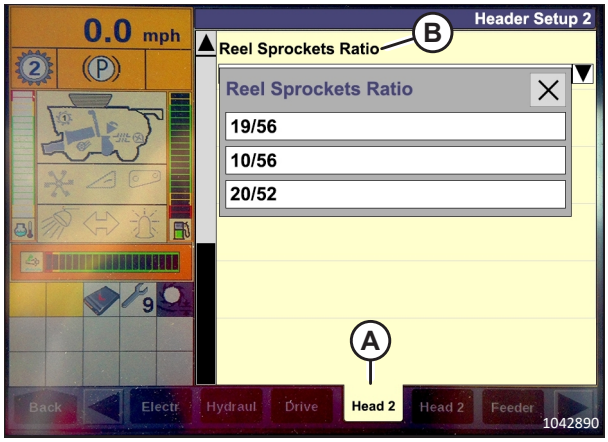
pav. 3.519: „Case IH“ kombaino ekranas

3. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).

4. Raskite laukelį REEL SPROCKETS RATIO (lenktuvų žvaigždžių santykis) (B) ir pasirinkite reikiamą žvaigždžių santykį.

   PASTABA:

   Numatytasis žvaigždžių santykio nustatymas yra 19/56, dar galima pasirinkti 10/56 arba 20/52.



pav. 3.520: „Case IH“ kombaino ekranas

3.10.6 „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“ 6 ir 7 serijų kombainai

Siekdami įsitikinti, kad jūsų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema yra suderinama su kombainu, konfigūruokite lenktuvų greičio nuostatas, nustatykite AHHC valdiklius ir kalibruokite AHHC sistemą.

Trumpasis pjaunamosios nustatymų vadovas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“ 6 ir 7 serijos kombainai

Pateiktos rekomenduojamos automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) nuostatos FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamajai,, veikiančiai su „Challenger®“ arba „Massey Ferguson®“ 6 ir 7 serijos kombainais.

Norint, kad AHHC veiktų, būtini toliau nurodyti sistemos komponentai:

- Pagrindinis modulis (PCB plokštė) ir pjaunamosios tvarkyklės modulis (PCB plokštė) sumontuoti saugiklių skydelio modulio (KT\) kortelių dėžutėje.
- Daugiafunkcio valdymo rankenos operatoriaus įėjimai
- Operatoriaus įėjimai, sumontuoti konsolės modulio (CC) skydelyje
- Elektrohidraulinis pjaunamosios kėlimo valdymo vožtuvas

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.41 Pjaunamosios nustatymai – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“ 6 ir 7 serijų kombainai

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pirmasis žinutės laukelis	Turi būti rodoma AHHC piktograma
Pjaunamosios kalibravimas	Baigtas
Pjaunamosios aukštis	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą
Pakėlimo / nuleidimo greitis	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą
AHHC jautrumas	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson“®

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.
4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

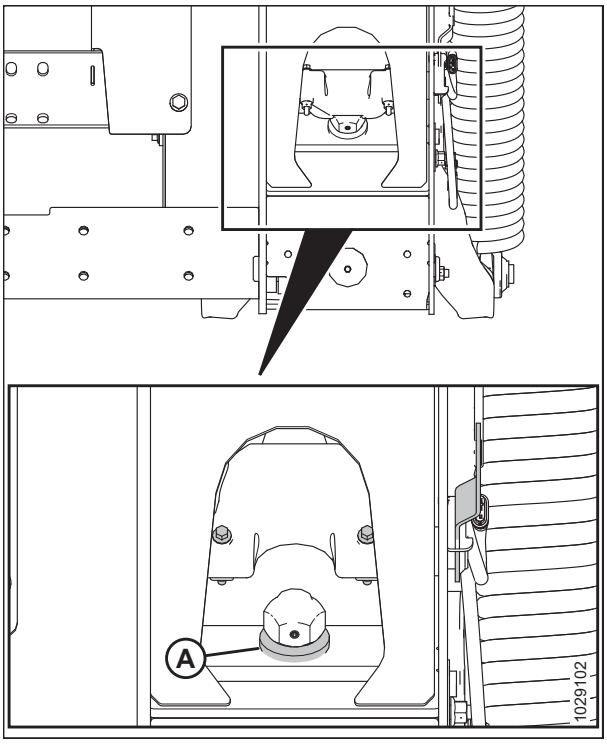
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

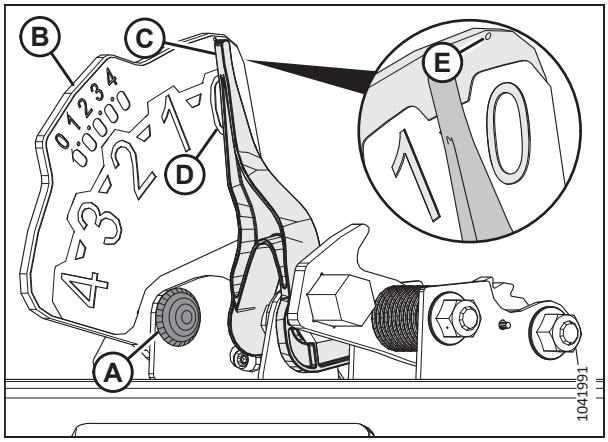


pav. 3.521: Apatinės atramos poveržlė

6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

   PASTABA:

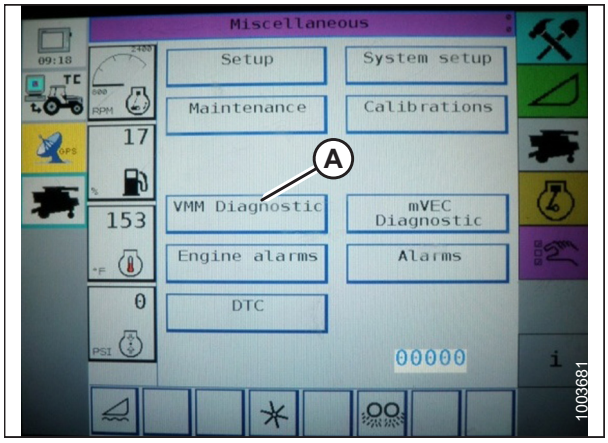
   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.



pav. 3.522: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

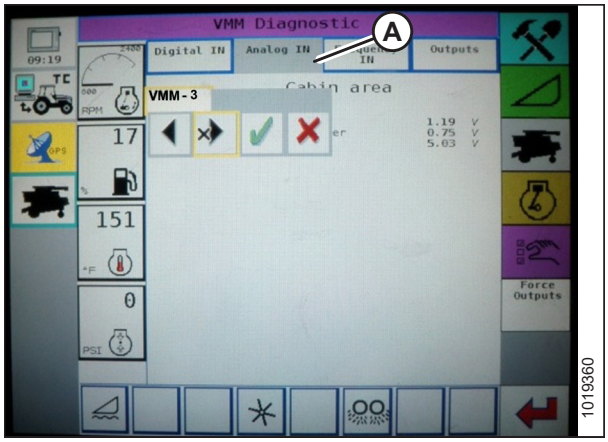
7. Kombaino ekrane eikite į puslapį FIELD (laukas) ir paspauskite diagnostikos piktogramą.

8. MISCELLANEOUS (įvairūs) puslapyje pasirinkite VMM DIAGNOSTIC (transporto priemonės priežiūros monitoriaus diagnostika) (A).



pav. 3.523: „Challenger®“ kombaino ekranas

9. VMM DIAGNOSTIC (transporto priemonės priežiūros monitoriaus diagnostika) puslapyje eikite į kortelę ANALOG IN (analoginė įvestis) (A) ir pasirinkite VMM MODULE 3 (transporto priemonės priežiūros monitoriaus 3 modulis), pasirinkdami teksto laukelį po keturiomis kortelėmis. AHHC jutiklio įtampa dabar puslapyje rodoma kaip HEADER HEIGHT RIGHT POT (pjaunamosios aukščio dešinysis potenciometras) ir HEADER HEIGHT LEFT POT (pjaunamosios aukščio kairysis potenciometras). Parodymai gali būti šiek tiek skirtingi.



pav. 3.524: „Challenger®“ kombaino ekranas

10. Visiškai nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą. Paviršiaus kopijavimo modulis turi būti visiškai atskirtas nuo pjaunamosios.

    PASTABA:

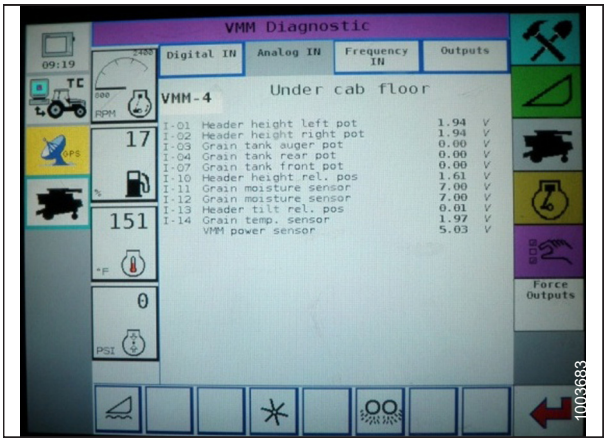
    Gali tekti kelias sekundes palaikyti PJAUNAMOSIOS ŽEMYN jungiklį, kad būtų visiškai nuleista nuožulnioji kamera.

11. Patikrinkite įtampą.

12. Pjaunamąją pakelkite 254–356 mm (10–14 col.) virš žemės ir atrakinkite paviršiaus kopijavimo sistemą.

13. Patikrinkite įtampą.

14. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.



pav. 3.525: „Challenger®“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson“®

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema turi būti įjungta, nes tik tada galima konfigūruoti jos funkcijas.

PASTABA:

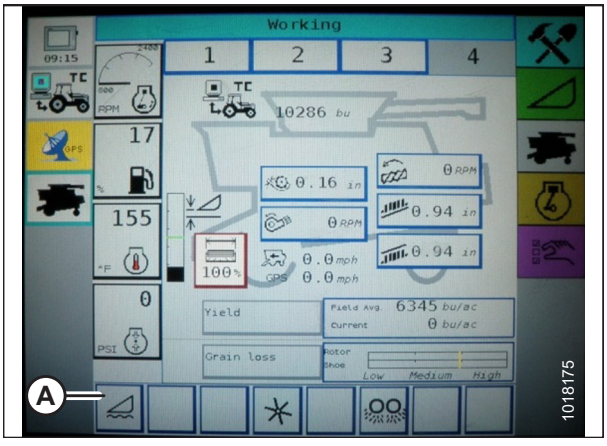
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

Norint, kad AHHC veiktų, būtini toliau nurodyti sistemos komponentai:

- Pagrindinis modulis (PCB plokštė) ir pjaunamosios tvarkyklės modulis (PCB plokštė) sumontuoti saugiklių skydelio modulio (KT\) kortelių dėžutėje.
- Daugiafunkcio valdymo rankenos operatoriaus įėjimai
- Operatoriaus įėjimai, sumontuoti konsolės modulio (CC) skydelyje
- Elektrohidraulinis pjaunamosios kėlimo valdymo vožtuvas

Norėdami įjungti AHHC, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Naudodami pjaunamosios valdymo jungiklį, perjunkite kombaino ekrano pjaunamosios valdymo parinktis, kol pirmajame pranešimų laukelyje pasirodys AHHC piktograma (A). AHHC reguliuos pjaunamosios aukštį žemės atžvilgiu pagal aukščio ir jautrumo nuostatas.



pav. 3.526: „Challenger®“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson“®

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išvestis turi būti sukalibruota kiekvienam kombainui atskirai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

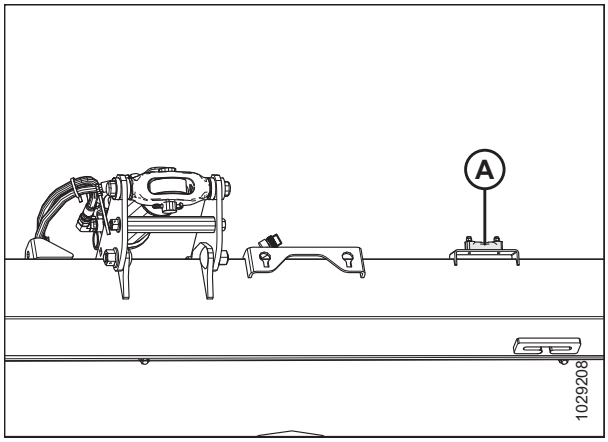
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.527: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

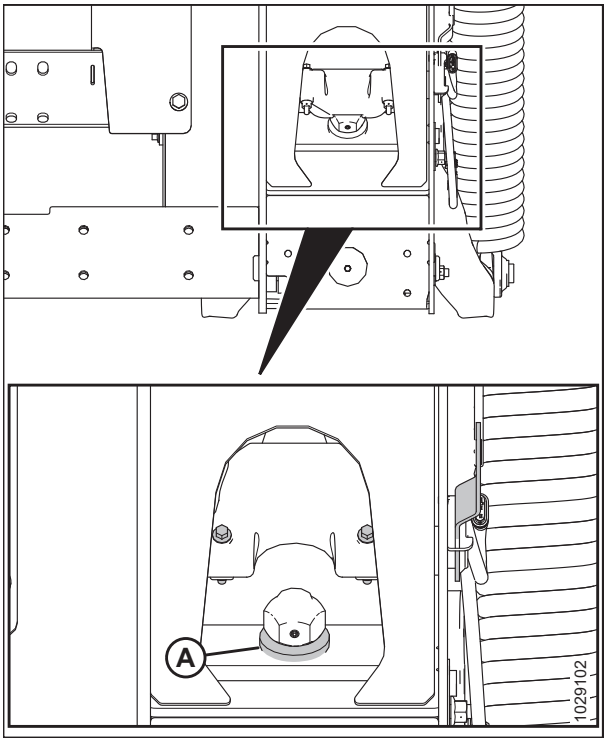
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

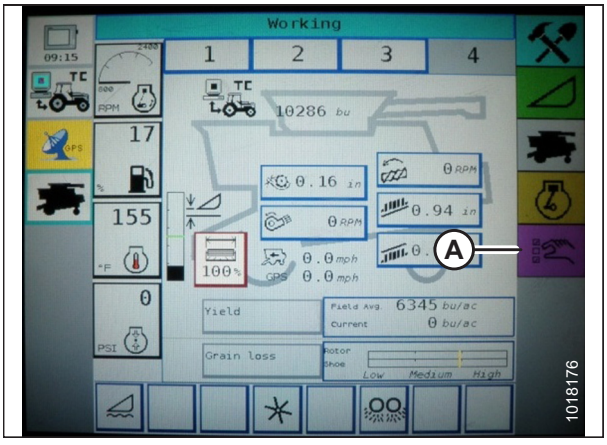
8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

10. Puslapyje FIELD (laukas) pasirinkite DIAGNOSTIKOS piktogramą (A).

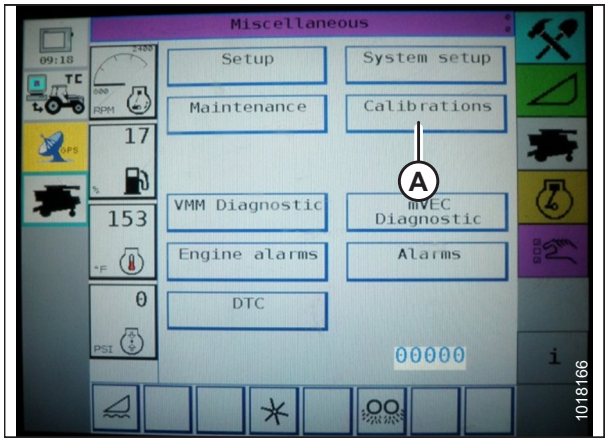


pav. 3.528: Apatinės atramos poveržlė



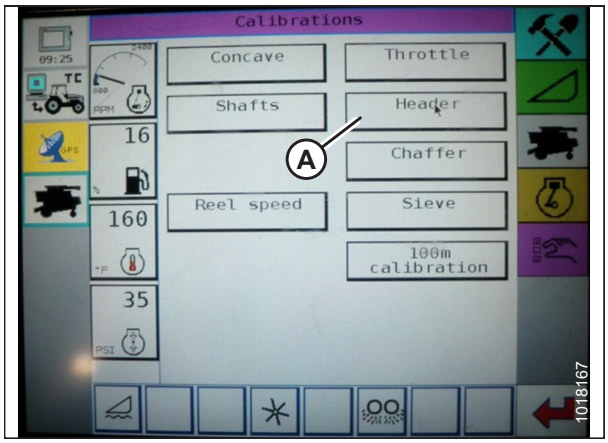
pav. 3.529: „Challenger®“ kombaino ekranas

11. Puslapyje MISCELLANEOUS (įvairūs) pasirinkite CALIBRATIONS (kalibravimai) (A).



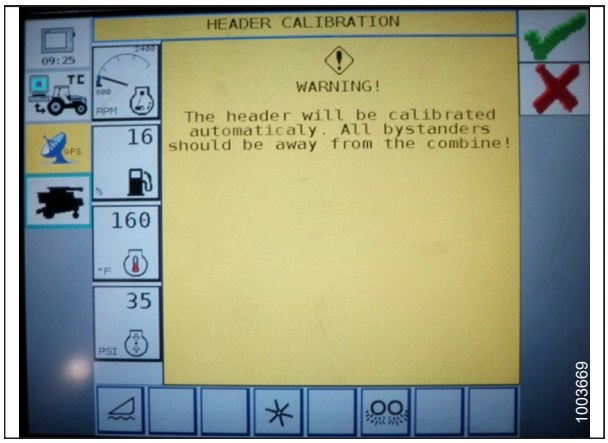
pav. 3.530: „Challenger®“ kombaino ekranas

12. Puslapyje CALIBRATIONS (kalibravimai) pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (A). Puslapyje HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas) rodomas ĮSPĖJIMAS.



pav. 3.531: „Challenger®“ kombaino ekranas

13. Perskaitykite ĮSPĖJIMO pranešimą ir pasirinkite žalios varnelės mygtuką.



pav. 3.532: „Challenger®“ kombaino ekranas

14. Vykdykite ekrane pateikiamus nurodymus, kad baigtumėte kalibravimą.

    PASTABA:

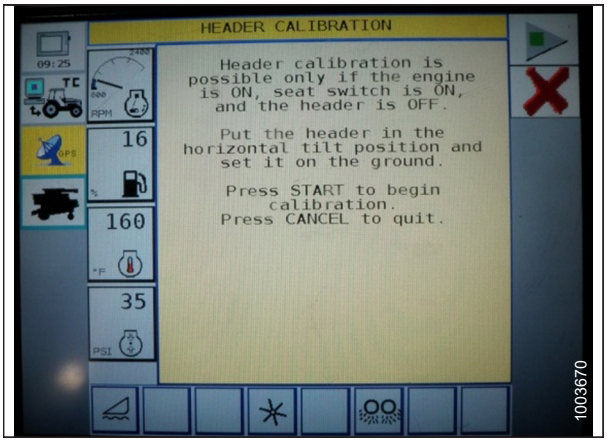
    Kalibravimo procedūrą galite bet kada atšaukti, paspausdami ekrano mygtuką CANCEL (atšaukti). Kol vyksta pjaunamosios kalibravimas, kalibravimą taip pat galima atšaukti naudojant valdymo rankenos mygtukus AUKŠTYN, ŽEMYN, PAKREIPTI DEŠINĖN arba PAKREIPTI KAIRĖN.

    PASTABA:

    Jei kombainas neturi PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO funkcijos arba jei ji neveikia, kalibravimo metu gali būti rodomi įspėjimai. Jei pasirodo šie įspėjimai, paspauskite žalią varnelę. Tai neturės įtakos kalibravimui.

    PASTABA:

    Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.533: „Challenger®“ kombaino ekranas

Pjaunamosios aukščio reguliavimas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkcija leidžia operatoriui nustatyti specifinius pjaunamosios aukščius.

PAVOJUS

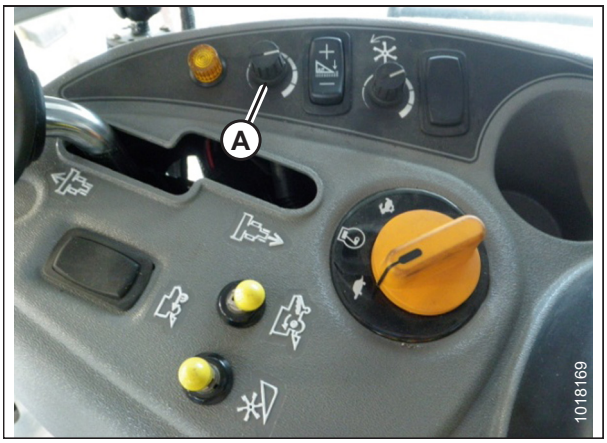
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

Aktyvavę AHHC, paspauskite ir atleiskite PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO mygtuką ant valdymo rankenos. AHHC automatiškai nuleis pjaunamąją iki pasirinktos aukščio nuostatos.

Galite reguliuoti pasirinktą AHHC aukštį naudodamiesi valdymo konsolės AUKŠČIO REGULIAVIMO rankenėle (A). Pasukus rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, padidėja pasirinktas aukštis, o pasukus rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, sumažėja pasirinktas aukštis.



pav. 3.534: Kombaino valdymo konsolės aukščio reguliavimo rankenėlė

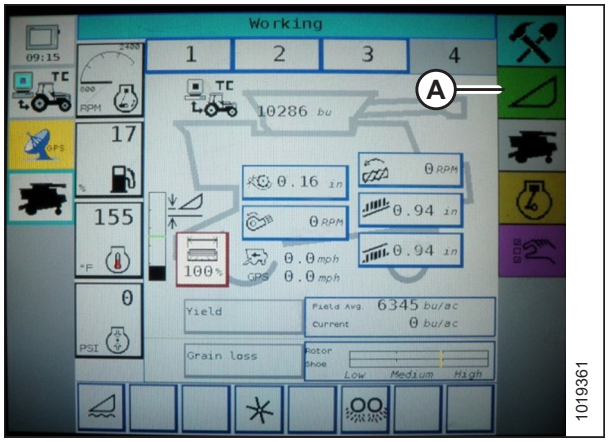
Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo greitį galima sukonfigūruoti per kombaino ekrano HEADER CONTROL (pjaunamosios valdymas) meniu.

PASTABA:

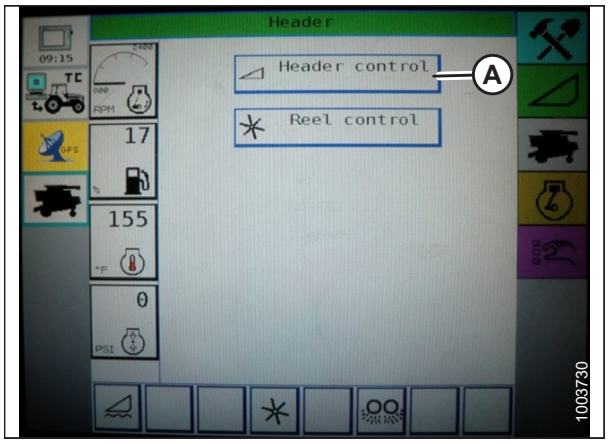
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Puslapyje FIELD (laukas) pasirinkite HEADER (pjaunamoji) piktogramą (A).



pav. 3.535: „Challenger®“ kombaino ekranas

2. Puslapyje HEADER (pjaunamoji) pasirinkite HEADER CONTROL (pjaunamosios valdymas) (A).

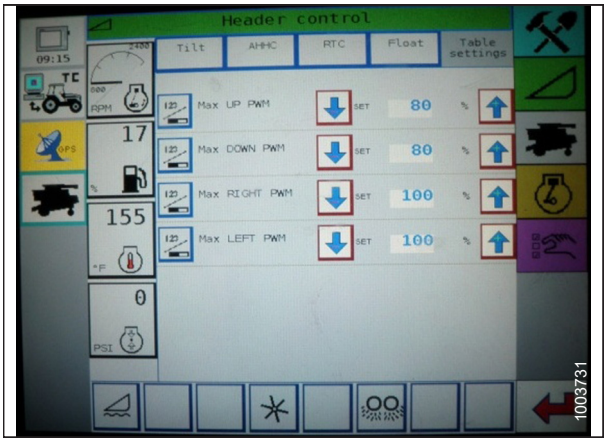


pav. 3.536: „Challenger®“ kombaino ekranas

3. HEADER CONTROL (pjaunamosios valdymas) puslapyje eikite į kortelę TABLE SETTINGS (lentelės nustatymai).

4. Pasirinkite rodyklę aukštyn ant MAX UP PWM (maks. impulso pločio moduliacijos didinimas), kad padidintumėte procentinį skaičių ir kėlimo greitį. Pasirinkite rodyklę žemyn ant MAX UP PWM (maks. impulso pločio moduliacijos didinimas), jei norite sumažinti procentinį skaičių ir kėlimo greitį.

5. Pasirinkite rodyklę aukštyn ant MAX DOWN PWM (maks. impulso pločio moduliacijos mažinimas), kad padidintumėte procentinį skaičių ir mažesnį greitį. Pasirinkite rodyklę žemyn ant MAX DOWN PWM (maks. impulso pločio moduliacijos mažinimas), kad sumažintumėte procentinį skaičių ir mažesnį greitį.



pav. 3.537: „Challenger®“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „Challenger®“ ir „Massey Ferguson“®

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi nukeliauti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą. Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad AHHC perkeltų nuožulniąją kamerą, reikia tik nedidelių paviršiaus aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia tik didelių paviršiaus aukščio pokyčių, kad AHHC perkeltų nuožulniąją kamerą.

PAVOJUS

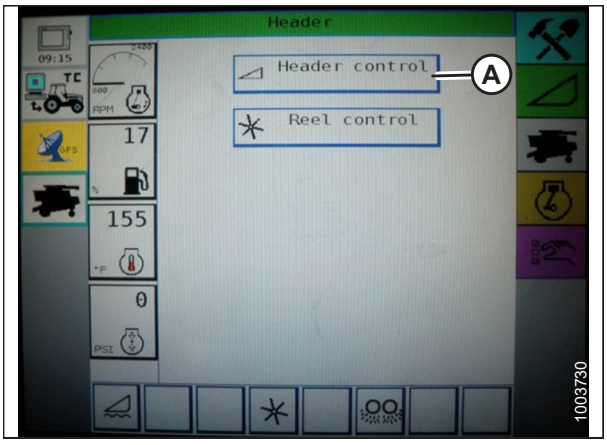
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Puslapyje FIELD (laukas) pasirinkite HEADER (pjaunamoji) piktogramą.

2. Puslapyje HEADER (pjaunamoji) pasirinkite HEADER CONTROL (pjaunamosios valdymas) mygtuką (A).



pav. 3.538: „Challenger®“ kombaino ekranas

3. HEADER CONTROL (pjaunamosios valdymas) puslapyje sureguliuokite jautrumą iki maksimalaus nustatymo naudodami rodykles aukštyn ir žemyn.

4. Įjunkite AHHC ir paspauskite PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO mygtuką ant valdymo rankenėlės.

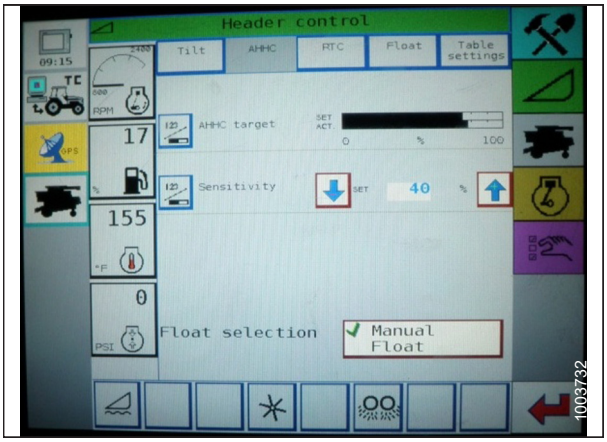
5. Sumažinkite jautrumą, kol nuožulnioji kamera taps stabili ir neatšoks aukštyn ir žemyn.

   PASTABA:

   Tai yra didžiausias jautrumas ir yra tik pradinis nustatymas. Galutinis nustatymas turi būti atliekamas lauke, nes sistemos reakcija skirsis priklausomai nuo besikeičiančių paviršių ir darbo sąlygų.

   PASTABA:

   Jei nereikia maksimalaus jautrumo, mažiau jautri nuostata sumažins pjaunamosios aukščio korekcijų dažnį ir komponentų nusidėvėjimą. Pravėrus akumuliatoriaus vožtuvą, bus sušvelnintas pjaunamosios kėlimo cilindrų veikimas ir patikslintas pjaunamosios nustatymas.



pav. 3.539: „Challenger®“ kombaino ekranas

3.10.7 „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai

Siekdami įsitikinti, kad jūsų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema yra suderinama su kombainu, konfigūruokite lenktuvų greičio nuostatas, nustatykite AHHC valdiklius ir kalibruokite AHHC sistemą.

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išvestis turi būti sukalibruota kiekvienam kombainui atskirai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.

2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:

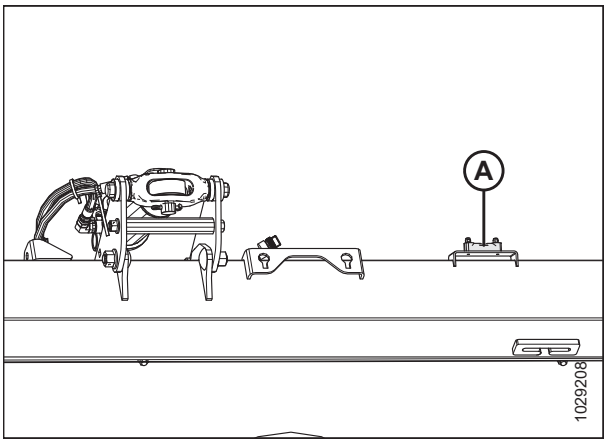
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.540: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.

5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.

6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

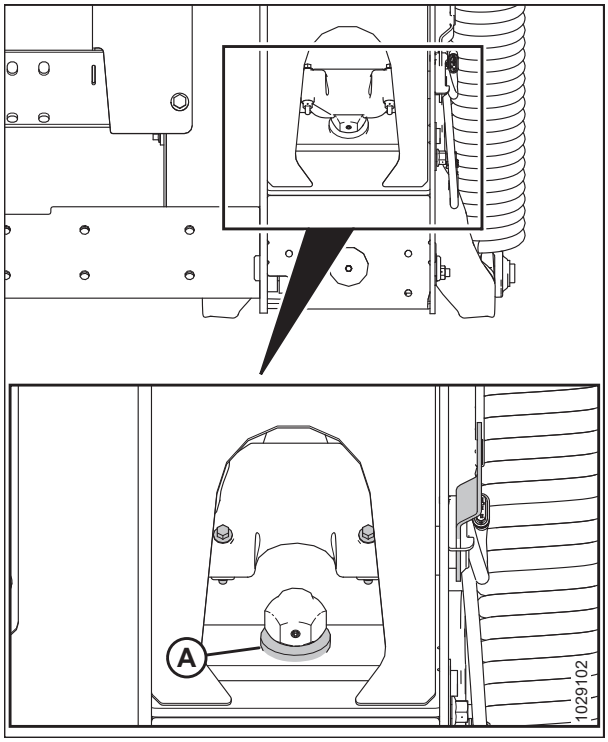
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

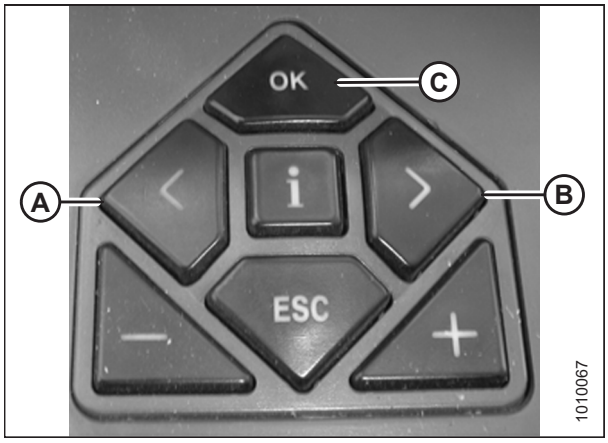
8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

10. Paspauskite mygtuką < (A) arba > (B), kad pasirinktumėte AUTO HEADER (automatinė pjaunamoji), tada paspauskite mygtuką OK (gerai) (C). E5 puslapyje rodoma, ar automatinis pjaunamosios aukštis įjungtas, ar išjungtas.



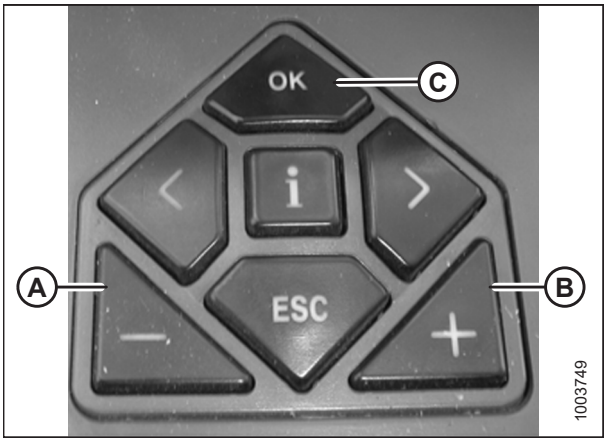
pav. 3.541: Apatinės atramos poveržlė



pav. 3.542: „CLAAS Lexion“ kombaino valdikliai

11. Paspauskite mygtuką **–** (A) arba mygtuką **+** (B), kad įjungtumėte AHHC, tada paspauskite OK (gerai) (C).

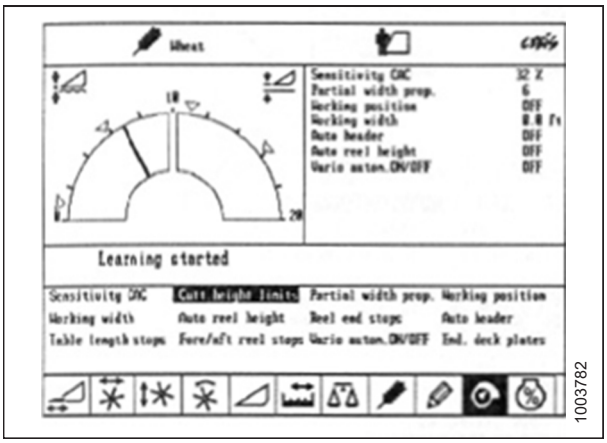
12. Įjunkite kūlimo mechanizmą ir pjaunamąją.



pav. 3.543: „CLAAS Lexion“ kombaino valdikliai

13. Paspauskite mygtukus < arba >, kad pasirinktumėte CUTT HEIGHT LIMITS (pjovimo aukščio apribojimai), ir paspauskite kombaino valdiklio mygtuką OK (gerai).

14. Vykdykite ekrane rodomą procedūrą, kad užprogramuotumėte viršutinę ir apatinę pjaunamosios ribas į CEBIS.



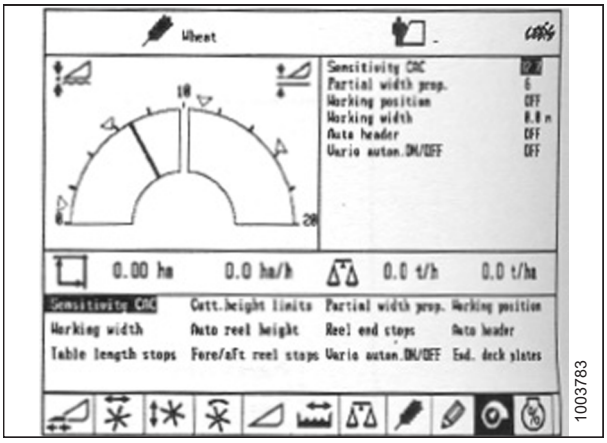
pav. 3.544: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas

15. Mygtukais **<** arba **>** pasirinkite SENSITIVITY CAC (jautrumo CAC) ir paspauskite kombaino valdiklio mygtuką OK (gerai).

    PASTABA:

    AHHC sistemos jautrumo nuostata turi įtakos AHHC reakcijos greičiui pjaunamojoje.

16. Paspauskite mygtuką **–** arba **+**, kad pakeistumėte reakcijos greičio nustatymą, ir paspauskite kombaino valdiklio mygtuką OK (gerai).



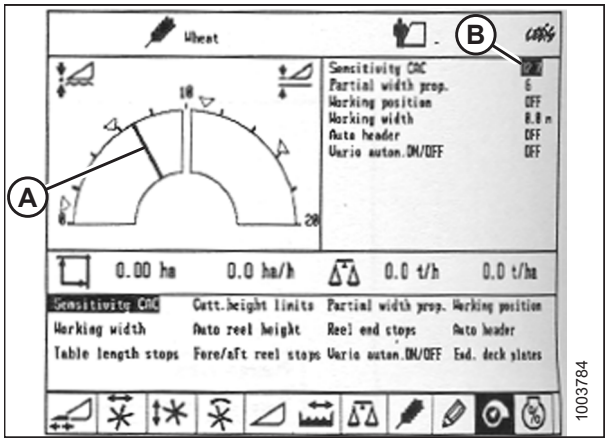
pav. 3.545: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas

17. Patikrinkite jautrumo nustatymą naudodami liniją (A) arba vertę (B).

    PASTABA:

    Nuostatą galima reguliuoti nuo 0 iki 100 %. Nustačius 0 % jautrumą, jutimo juostų signalai neturi įtakos automatiniam pjovimo aukščio reguliavimui. Nustačius 100 % jautrumą, jutimo juostų signalai daro maksimalią įtaką automatiniam pjovimo aukščio reguliavimui. Reguliuokite jautrumą nuo 50 %.

18. Jei paviršiaus kopijavimas buvo sureguliuotas atliekant kalibravimo procedūrą, patikrinkite ir sureguliuokite paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.



pav. 3.546: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas

Pjovimo aukštis – „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai

Pjovimo aukštį galima užprogramuoti iš anksto nustatytame pjovimo aukštyje ir automatinėse kontūro sistemose. Naudokite iš anksto nustatytą pjovimo aukščio sistemą, jei norite pjauti aukštesnį nei 150 mm (6 colių) aukštį, o automatinę kontūro sistemą – pjaudami žemesnį nei 150 mm (6 colių) aukštį.

Iš anksto nustatyto pjovimo aukščio nustatymas – „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai

Sukonfigūravus ir suaktyvinus automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą, galima nustatyti pjovimo aukštį.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

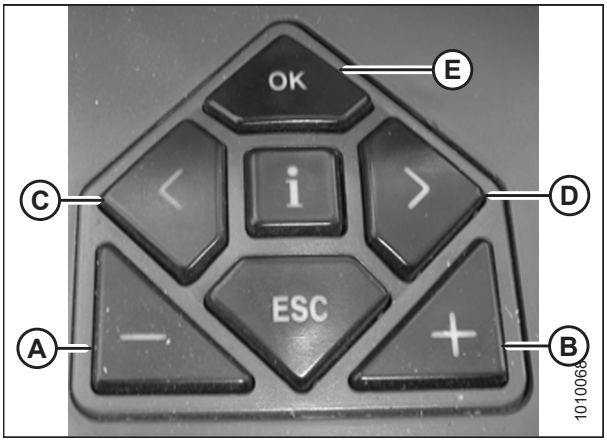
1. Įjunkite mašinos įjungimo jungiklį.
2. Įjunkite kūlimo mechanizmą.
3. Įjunkite pjaunamąją.
4. Trumpai paspauskite mygtuką (A), kad įjungtumėte automatinio kontūro sistemą, arba trumpai paspauskite mygtuką (B), kad įjungtumėte iš anksto nustatytą pjovimo aukščio sistemą.

    PASTABA:

    Mygtukas (A) naudojamas tik su AHHC funkcija. Mygtukas (B) naudojamas tik su grįžimo į pjovimą funkcija.

pav. 3.547: Valdymo rankenos mygtukai

5. Paspauskite mygtuką < (C) arba > (D), kad pasirinktumėte puslapį CUTTING HEIGHT (pjovimo aukštis), ir paspauskite mygtuką OK (gerai) (E).
6. Norėdami nustatyti norimą pjovimo aukštį, paspauskite mygtuką – (A) arba + (B). Rodyklė rodo pasirinktą pjovimo aukštį skalėje.



pav. 3.548: „CLAAS Lexion“ kombaino valdikliai

7. Trumpai paspauskite mygtuką (A) arba (B), kad pasirinktumėte nuostatį.
8. Pakartokite veiksmą *6, p. 367* su nuostačiu.

pav. 3.549: Valdymo rankenos mygtukai

Pjovimo aukščio nustatymas rankiniu būdu – „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai

Sukonfigūravus ir suaktyvinus automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą, galima nustatyti pjovimo aukštį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Paspauskite mygtuką (A), kad pakeltumėte pjaunamąją, arba mygtuką (B), jei norite nuleisti pjaunamąją iki norimo pjovimo aukščio.
2. Paspauskite ir 3 sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką (C), kad suprogramuotumėte pjovimo aukštį (skambės pavojaus signalas, kai nauja nuostata yra išsaugota).
3. Jei norite, užprogramuokite antrą nuostatį naudodami mygtuką (A) pjaunamajai pakelti arba mygtuką (B) pjaunamajai nuleisti iki norimo pjovimo aukščio, ir trumpai paspauskite mygtuką (C), kad suprogramuotumėte antrąjį nustatytą tašką (kai bus išsaugotas naujas nuostatis, suskambės pavojaus signalas).

PASTABA:

Norėdami pjauti virš žemės, pakartokite veiksmą *1, p. 368* ir pakartokite veiksmą *2, p. 368* naudodami **mygtuką (D)** vietoj mygtuko (C).

pav. 3.550: Valdymo rankenos mygtukai

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, pjovimo agregatas turi nukeliauti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) pajudins nuožulniąją kamerą. Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad sistemoje perkeltų nuožulniąją kamerą, reikia tik nedidelių paviršiaus aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia tik didelių paviršiaus aukščio pokyčių, kad sistema perkeltų nuožulniąją kamerą.

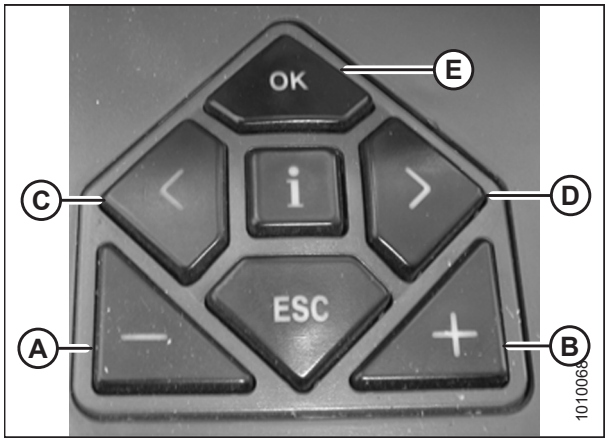
PASTABA:

Nustatykite viršutinę ir apatinę pjaunamosios ribinę vertę prieš reguliuodami AHHC sistemos jautrumą. Nuostatą galima reguliuoti nuo 0 iki 100 %. Nustačius 0 % jautrumą, jutimo juostų signalai neturi įtakos automatiniam pjovimo aukščio reguliavimui. Nustačius 100 % jautrumą, jutimo juostų signalai daro A maksimalią įtaką automatiniam pjovimo aukščio reguliavimui. Pradėkite reguliuoti jautrumą nuo 50 %.

PASTABA:

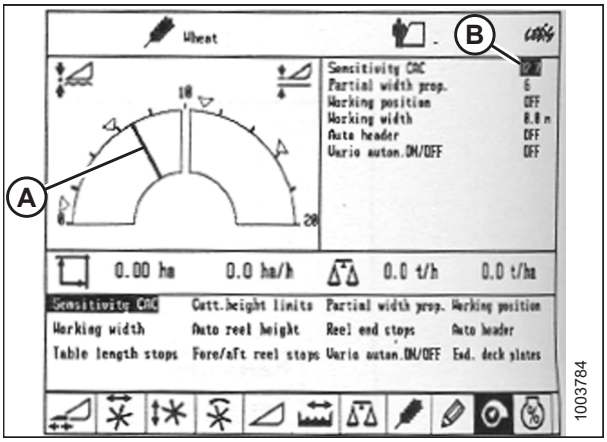
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Paspauskite mygtuką **<** (C) arba **>** (D), kad pasirinktumėte SENSITIVITY CAC (jautrumo CAC), ir paspauskite mygtuką OK (gerai) (E).
2. Paspauskite mygtuką (A) arba **+** mygtuką (b), kad pakeistumėte reakcijos greičio nustatymą, ir paspauskite mygtuką OK (gerai) (E).

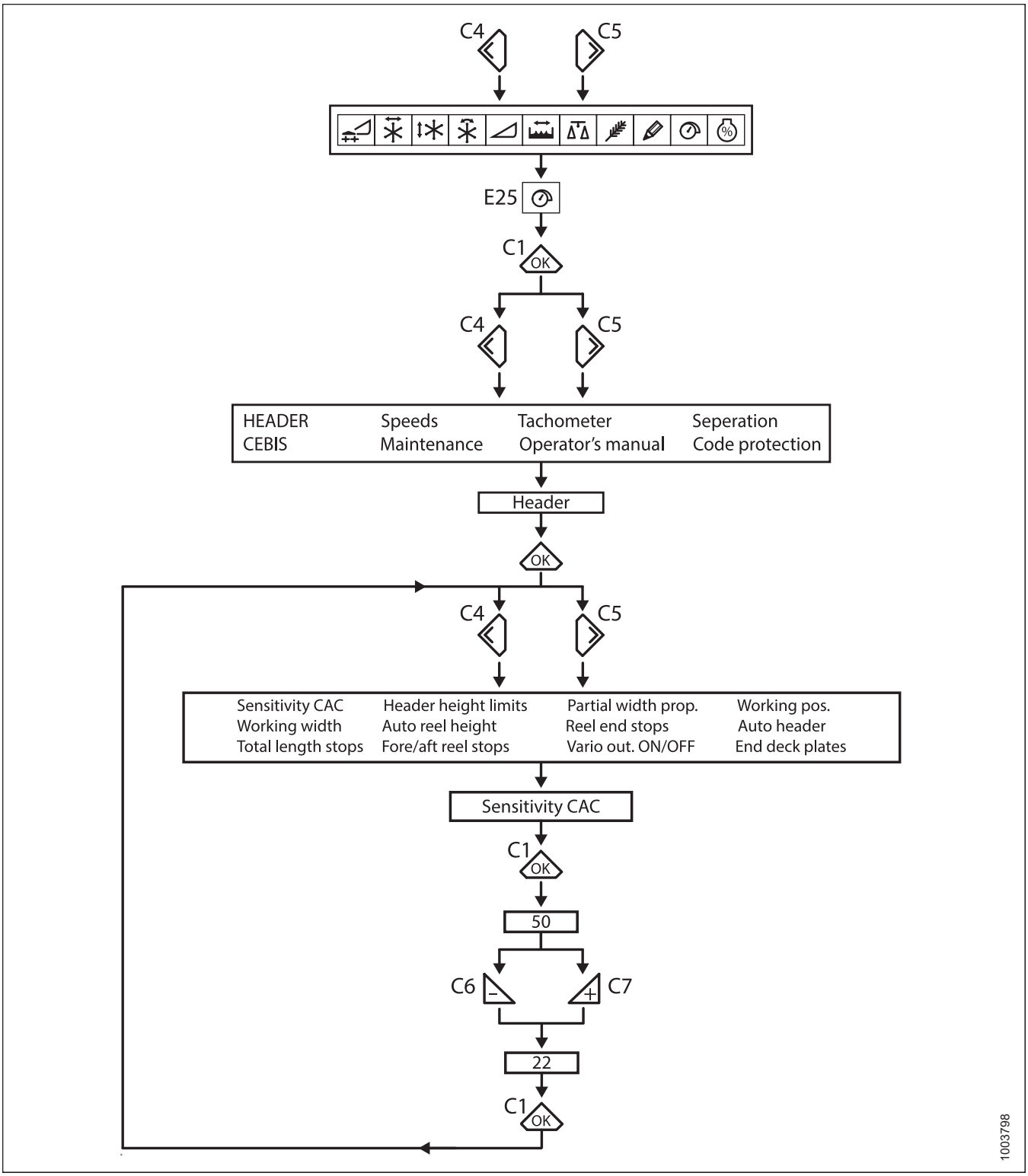


pav. 3.551: „CLAAS Lexion“ kombaino valdikliai

3. Patikrinkite jautrumo nustatymą naudodami liniją (A) arba vertę (B).



pav. 3.552: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas



pav. 3.553: Srauto diagrama paviršiaus kopijavimo optimizavimo priemonės jautrumui nustatyti

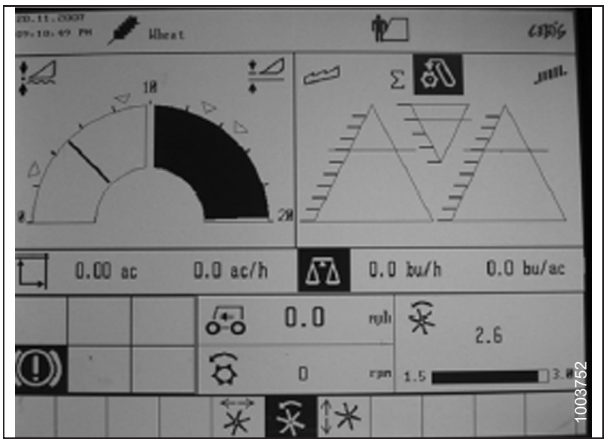
Automatinis lenktuvų greičio reguliavimas – „CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos ir 600 modelio kombainai

Iš anksto nustatytą lenktuvų greitį galima nustatyti, kai įjungiamos automatinės pjaunamosios funkcijos.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

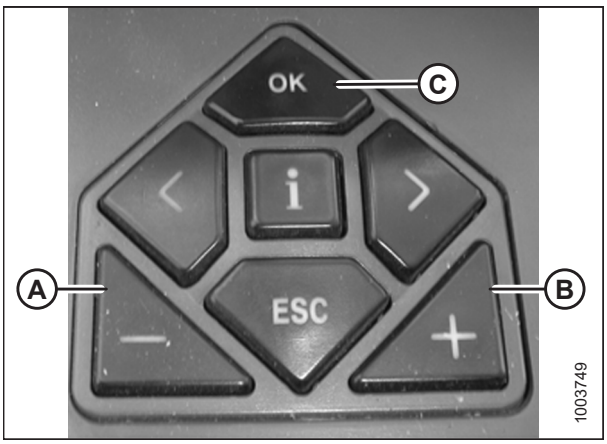
1. Mygtukais **<** arba **>** pasirinkite REEL WINDOW (lenktuvų langas). E15 lange bus rodomas dabartinis lenktuvų judėjimo arba lėtinimo greitis važiavimo greičio atžvilgiu.



pav. 3.554: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas

2. Paspauskite mygtuką OK (gerai) (C), kad atidarytumėte langą REEL SPEED (lenktuvų greitis).

3. Paspauskite mygtuką **–** (A) arba **+** (B), kad nustatytumėte lenktuvų greitį atsižvelgdami į dabartinį žemės greitį. E15 lange rodomas pasirinktas lenktuvų greitis.



pav. 3.555: „CLAAS Lexion“ kombaino valdikliai

4. Pasukdami sukamąjį jungiklį į lenktuvų padėtį (A), nustatykite lenktuvų greitį.

5. Paspauskite mygtuką **–** arba **+**, kad nustatytumėte lenktuvų greitį.

pav. 3.556: „CLAAS Lexion“ kombaino sukamasis jungiklis

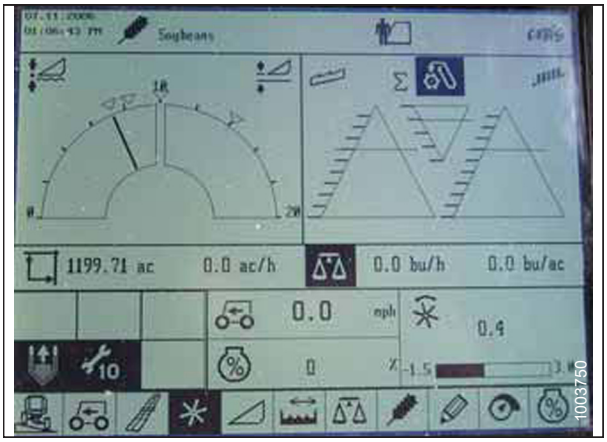
6. Paspauskite ir 3 sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką (A) ar (B), kad išsaugotumėte nuostatą (skambės pavojaus signalas, kai nauja nuostata yra išsaugota).

   PASTABA:

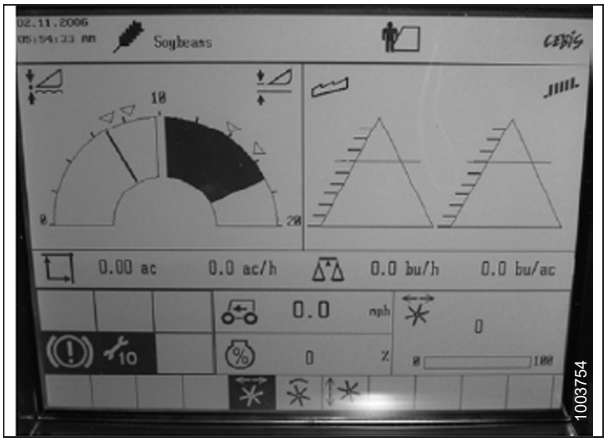
   Kai 3 sekundes paspaudžiamas mygtukas (A) arba mygtukas (B), išsaugomos esamos lenktuvų greičio ir pjovimo aukščio padėtys.

pav. 3.557: „CLAAS Lexion“ valdymo rankenos mygtukai

7. Mygtukais **<** arba **>** pasirinkite REEL WINDOW (lenktuvų langas). E15 lange bus rodomas dabartinis lenktuvų judėjimo arba lėtinimo greitis važiavimo greičio atžvilgiu.



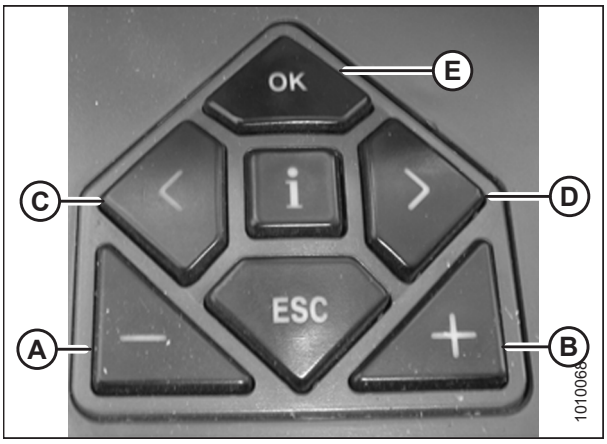
pav. 3.558: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas



pav. 3.559: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas

8. Paspauskite mygtuką OK (gerai) (E) ir naudokite mygtuką < (C) arba mygtuką > (D), kad pasirinktumėte langą REEL FORE AND AFT (lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal).

9. Naudodami mygtuką **–** (A) arba **+** (B), nustatykite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį.



pav. 3.560: „CLAAS Lexion“ kombaino valdikliai

10. Paspauskite ir 3 sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką (A) ar (B), kad išsaugotumėte nuostatą į CEBIS (skambės pavojaus signalas, kai nauja nuostata yra išsaugota).

    PASTABA:

    Kai 3 sekundes paspaudžiamas mygtukas (A) arba mygtukas (B), išsaugomos esamos lenktuvų greičio ir pjovimo aukščio padėtys.

pav. 3.561: „CLAAS Lexion“ valdymo rankenos mygtukai

3.10.8 „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su kombainu, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

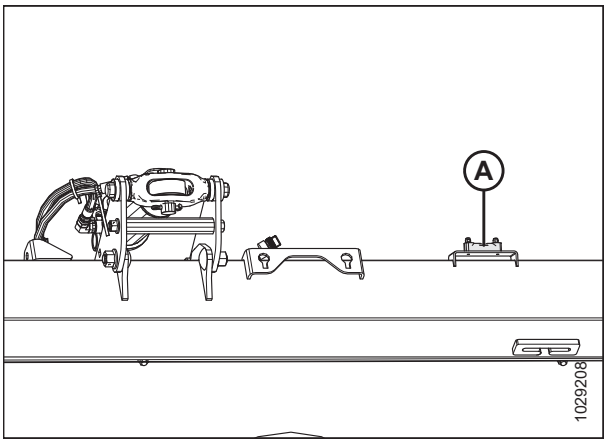
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.562: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

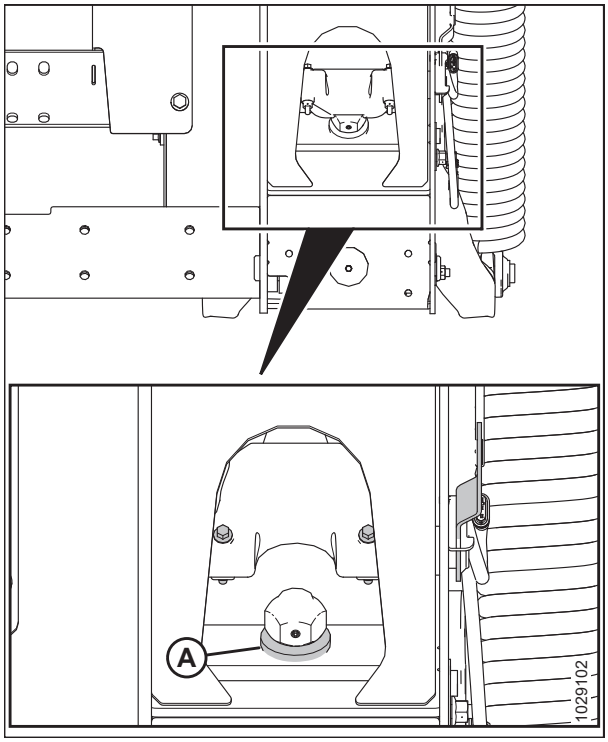
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

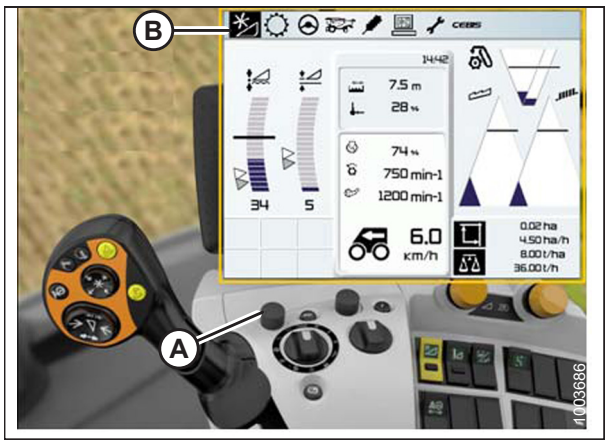
8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

10. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite AUTO CONTOUR (automatinio kontūro) piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte.



pav. 3.563: Apatinės atramos poveržlė

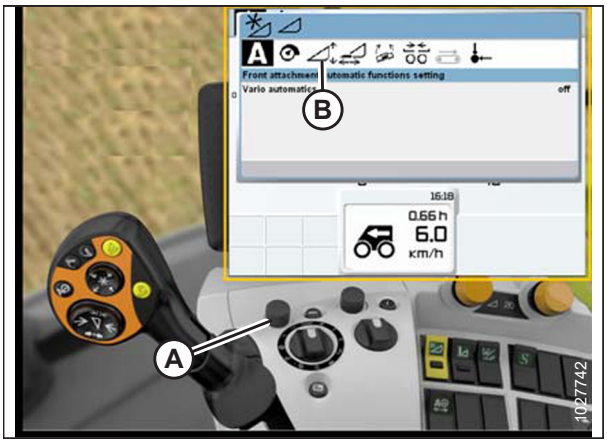


pav. 3.564: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

11. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite piktogramą, panašią į pjaunamąją su rodyklėmis aukštyn ir žemyn (nerodoma). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte. Ekrane bus rodoma paryškinta pjaunamosios piktograma (B).

pav. 3.565: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

12. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite pjaunamosios piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte ją.

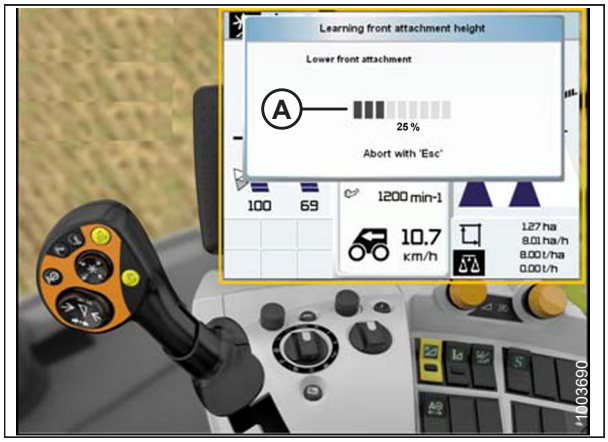


pav. 3.566: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

13. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite atsuktuvo piktogramą (B).
14. Įjunkite kombaino separatorių ir nuožulniąją kamerą.
15. Paspauskite valdymo rankenėlę (A). Rodoma eigos juosta.

pav. 3.567: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

16. Visiškai pakelkite nuožulniąją kamerą. Eigos juosta (A) padidės iki 25 %.
17. Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą. Eigos juosta (A) padidės iki 50 %.
18. Visiškai pakelkite nuožulniąją kamerą. Eigos juosta (A) padidės iki 75 %.
19. Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą. Eigos juosta (A) padidės iki 100 %.



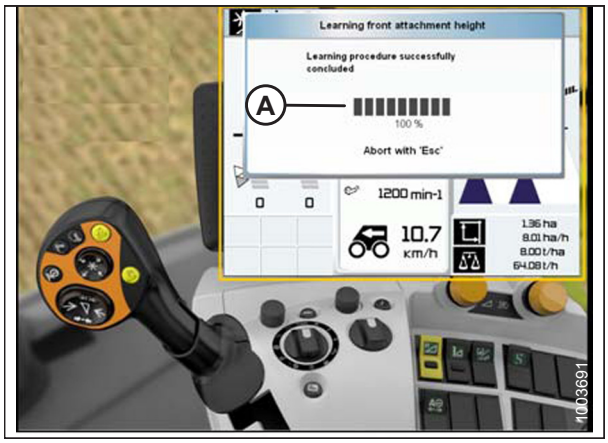
pav. 3.568: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

20. Įsitikinkite, kad eigos juostoje (A) rodoma 100 %. Kalibravimo procedūra baigta.

    PASTABA:

    Jei per visą kalibravimo procesą įtampa bet kuriuo metu nėra 0,7– 4,3 V diapazone, monitorius parodys, kad mokymosi procedūra nėra baigta.

21. Jei paviršiaus kopijavimas buvo sureguliuotas atliekant kalibravimo procedūrą, patikrinkite ir sureguliuokite paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.



pav. 3.569: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

Pjovimo aukščio nustatymas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija

Operatorius gali sukonfigūruoti dvi skirtingas pjovimo aukščio nuostatas. Aukščio nuostatas galima pasirinkti kombaino valdymo rankena.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Nuleiskite pjaunamąją iki norimo pjovimo aukščio arba iki žemės spaudimo nustatymo. Paviršiaus kopijavimo indikatoriaus dėžutė turėtų būti nustatyta į 1,5.
2. Laikykite kairiąją pjaunamosios jungiklio (A) pusę, kol išgirsite dzingtelėjimo garsą.

pav. 3.570: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

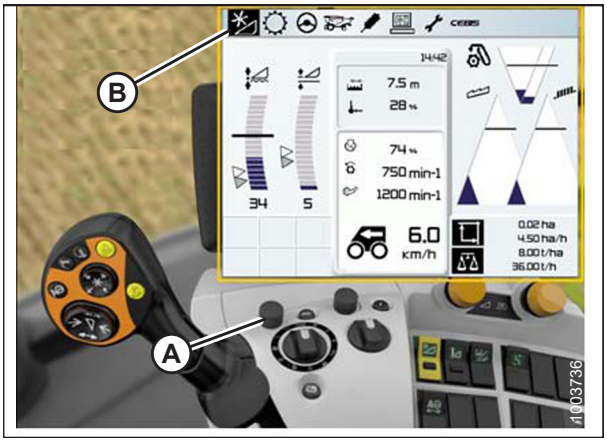
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija

Jautrumo reguliavimas valdo laiką, kurį pjovimo agregatas turi keliauti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) pajudins nuožulniosios kameros korpusą. Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad nuožulniosios kameros korpusas judėtų, reikia tik nedidelių paviršiaus aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, nuožulniosios kameros korpusas pajudės tik dėl didelių paviršiaus aukščio skirtumų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite PJAUNAMOSIOS / LENKTUVŲ piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte. Bus atidarytas dialogo langas HEADER / REEL (pjaunamoji / lenktuvai).
2. Pasirinkite PJAUNAMOSIOS piktogramą.



pav. 3.571: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

3. Pasirinkite PRIEKINIO PRIEDO PARAMETRŲ NUOSTATŲ piktogramą (A). Pasirodo nuostatų sąrašas.

4. Iš sąrašo pasirinkite SENSITIVITY CAC (jautrumo CAC) (B).

pav. 3.572: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

5. Pasirinkite piktogramą SENSITIVITY CAC (jautrumo CAC) (A).

6. Jei pjaunant ant žemės reakcijos laikas tarp pjaunamosios ir paviršiaus kopijavimo modulio yra per ilgas, padidinkite nuostatą CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (pjovimo aukščio reguliavimas) (B). Jei reakcijos laikas tarp pjaunamosios ir paviršiaus kopijavimo modulio yra per trumpas, sumažinkite nuostatą CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (pjovimo aukščio reguliavimas).

   PASTABA:

   Nustatymai nuo 1 iki 50 suteikia greitesnį atsaką, o nuo –1 iki –50 – lėtesnį. Norėdami gauti geriausių rezultatų, reguliuokite keisdami po 5.

7. Jei pjaunamoji nuleidžiama per lėtai, padidinkite jautrumą. Jei pjaunamoji per stipriai atsitrenkia į žemę arba per greitai nuleidžiama, sumažinkite jautrumą.

pav. 3.573: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas

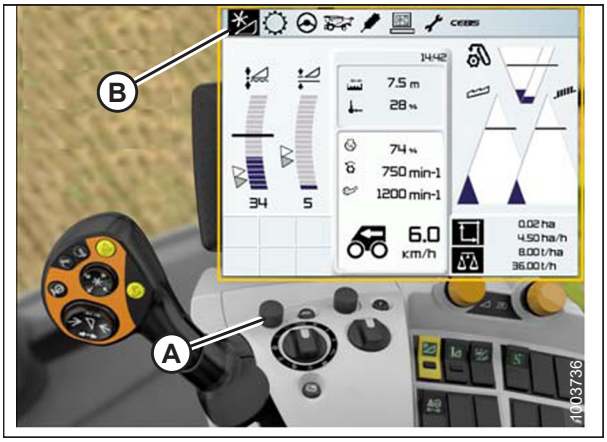
Automatinio lenktuvų greičio reguliavimas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija

Iš anksto nustatytą lenktuvų greitį galite nustatyti įjungę automatines pjaunamosios funkcijas.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite PJAUNAMOSIOS / LENKTUVŲ piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte. Bus rodomas dialogo langas HEADER / REEL (pjaunamoji / lenktuvai).



pav. 3.574: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

2. Naudokite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte REEL SPEED (lenktuvų greitis) (B), ir sureguliuotumėte lenktuvų greitį (jei **NENAUDOJATE** automatinio lenktuvų greičio). Dialogo lange rodoma diagrama.

pav. 3.575: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

3. Dialogo lange AUTO REEL SPEED (automatinis lenktuvų greitis) pasirinkite ACTUAL VALUE (faktinė vertė) (A) (jei naudojate automatinį lenktuvų greitį). Dialogas „FAKTINĖ VERTĖ“ nurodo automatinio lenktuvų greitį.

pav. 3.576: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

4. Naudokite valdymo rankenėlę (A) norėdami padidinti arba sumažinti lenktuvų greitį.

   PASTABA:

   Ši parinktis galima tik paleidus variklį visu greičiu.

pav. 3.577: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PASTABA:

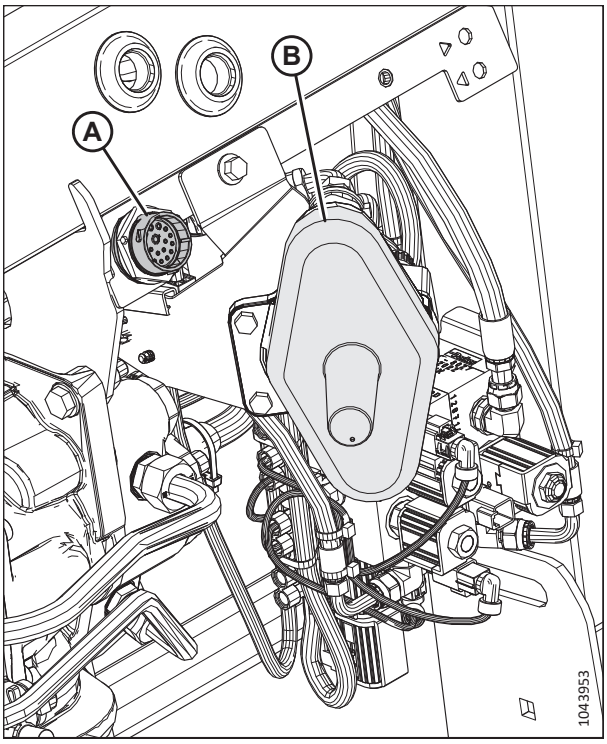
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnį paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

PASTABA:

Lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal jutiklį galima kalibruoti, tik kai pjaunamoji yra integruojama. Jei paviršiaus kopijavimo modulyje yra jungtis (A) šalia daugiaelementės movos (B), pjaunamoji **NĖRA** integruojama.



pav. 3.578: Integracijos modulis sumontuotas ant daugiaelementės movos

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

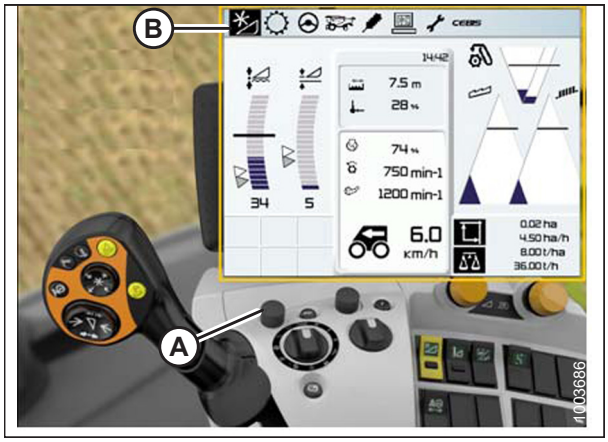
   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

2. Pjaunamąją pastatykite 254–356 mm (10–14 in) nuo žemės. Palikite variklį įjungtą.

   SVARBU:

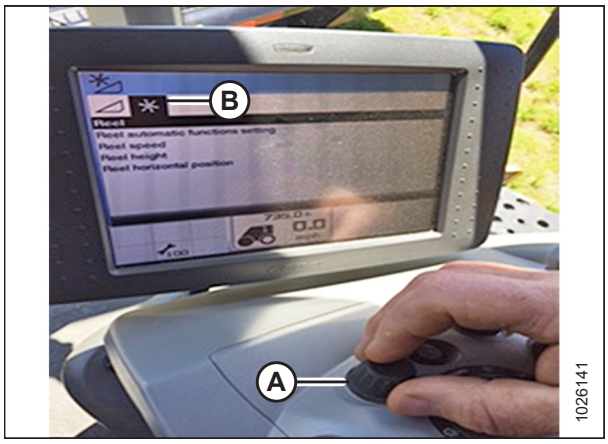
   NEIŠJUNKITE variklio. Kombainas turi veikti visu greičiu, kad būtų galima tinkamai sukalibruoti jutiklius.

3. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite PRIEKINIO PRIEDO piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte.



pav. 3.579: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

4. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite LENKTUVŲ piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte.



pav. 3.580: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas ir valdymo pultas

5. Pažymėkite LENKTUVŲ AUKŠČIO piktogramą (A). Paspauskite valdymo rankenėlę, kad pasirinktumėte.

6. Iš sąrašo pasirinkite LEARNING END STOPS (mokymosi galiniai stabdikliai) (B).

pav. 3.581: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas ir valdymo pultas

7. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite atsuktuvo piktogramą (B).
8. Paspauskite valdymo rankenėlę.

pav. 3.582: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

9. Ekrane rodoma eigos stulpelinė diagrama (A).
10. Vadovaukitės ekrane pateikiamais raginimais, kad pakeltumėte lenktuvą.

pav. 3.583: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

11. Patikrinkite, ar eigos juostos diagramoje (A) rodoma 100 %. Kai eigos juostos diagramoje rodoma 100 %, kalibravimo procedūra baigta.

pav. 3.584: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas, valdymo pultas ir valdymo rankena

12. **Jei pjaunamoji yra integruojama:** Norėdami sukalibruoti lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklį, pasirinkite REEL HORIZONTAL POSITION (horizontali lenktuvo padėtis) (A), tada spustelėkite LEARNING END STOPS (įsiminimo galiniai stabdikliai) (B).

13. Pakartokite veiksmus nuo *7, p. 385* iki *11, p. 385*.

pav. 3.585: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas ir valdymo pultas

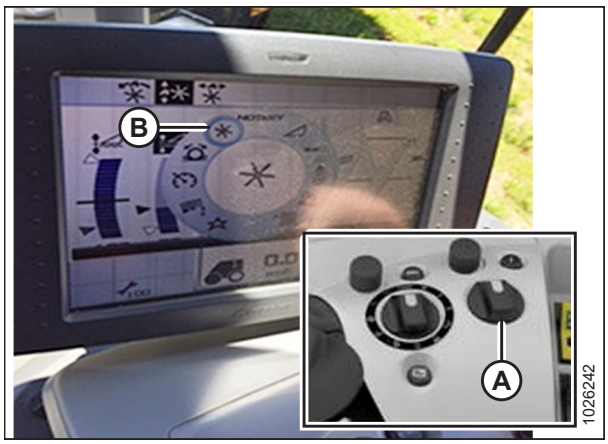
Automatinio lenktuvų aukščio reguliavimas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija

Automatinę lenktuvo aukščio nuostatą galima sukonfigūruoti įjungus kombaino ekrano meniu REEL (lenktuvas).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Norėdami pasirinkti LENKTUVŲ piktogramą (B), naudokite „HOTKEY“ sukamą ratuką (A).

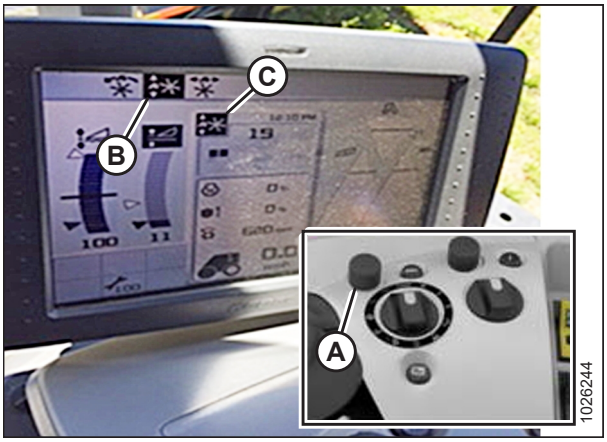


pav. 3.586: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas ir valdymo pultas

2. Valdymo rankenėle (A) pasirinkite AUTOMATINIO LENKTUVŲ AUKŠČIO piktogramą (B) puslapio viršuje.

   PASTABA:

   AUTOMATINIO LENKTUVŲ AUKŠČIO piktograma (C) puslapio centre turėtų būti paryškinta juodai. Jei jis nėra juodas, tuomet galiniai stabdikliai nebuvo nustatyti, arba automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) nėra aktyvus. Instrukcijas žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 600 ir 700 serija, p. 382*.

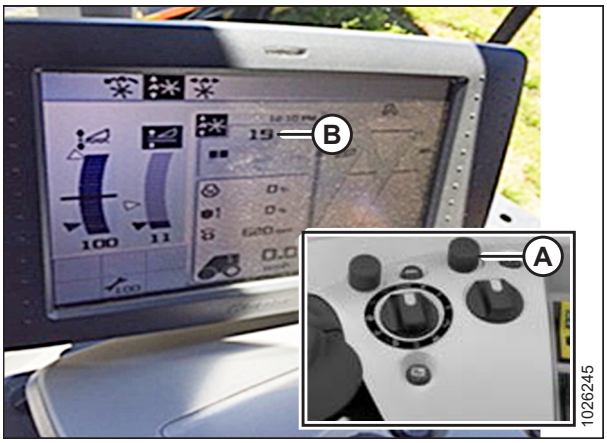


pav. 3.587: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas ir valdymo pultas

3. Naudodamiesi išorine slinkties rankenėle (A), sureguliuokite automatinės lenktuvų aukščio padėtį pagal dabartinę AHHC padėtį. Norėdami nuleisti iš anksto nustatytą lenktuvų padėtį, pasukite slinkties rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę; norėdami pakelti iš anksto nustatytą lenktuvų padėtį, pasukite slinkties rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę. Ekrane bus atnaujintas dabartinis nustatymas (B).

   PASTABA:

   Jei AUTOMATINIO LENKTUVŲ AUKŠČIO piktograma puslapio viduryje nėra juoda, AHHC padėtis šiuo metu nėra aktyvi.



pav. 3.588: „CLAAS Lexion“ kombaino ekranas ir valdymo pultas

3.10.9 „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su kombainu, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Pateiktos rekomenduojamos automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) nuostatos FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamajai,, veikiančiai su „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainais.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.42 Pjaunamosios nustatymai – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Priekinio priedo tipas	Lankstusis pjovimo agregatas iš kito gamintojo
Darbinis plotis	Nustatyti pjaunamosios plotį
Nuleidimo greitis su automatiniu kontūru	Reguliuoti pagal pageidavimus
Lenktuvų greičio reguliavimas	Reguliuoti pagal pageidavimus

Pjaunamosios nustatymas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Norėdami nustatyti pjaunamąją, kad veiktų su automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema, reikia prisijungti prie FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) meniu per CEBIS terminalą.

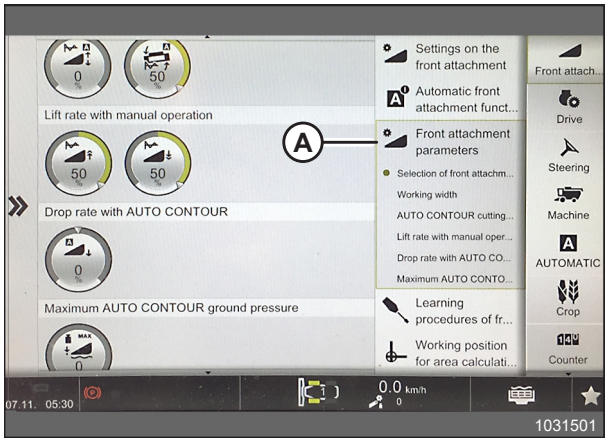
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) (A).

pav. 3.589: Pagrindinis CEBIS puslapis

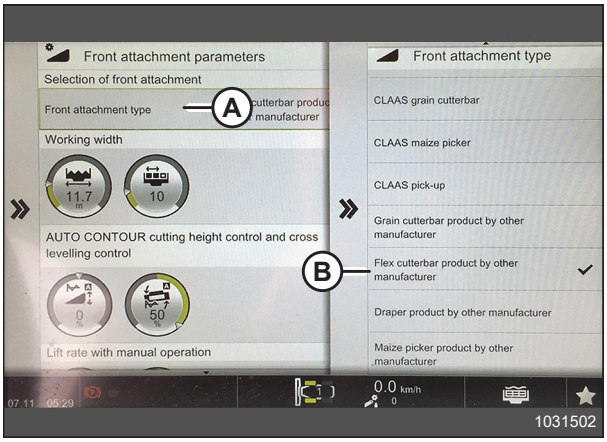
2. Išskleidžiamajame sąraše pasirinkite FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekinių priedų parametrai) (A).



pav. 3.590: Priekinio priedo puslapis

3. Puslapyje FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekinių priedų parametrai) pasirinkite FRONT ATTACHMENT TYPE (priekinio priedo tipas) (A).

4. Išskleidžiamajame sąraše pasirinkite KITO GAMINTOJO LANKSTUSIS PJOVIMO AGREGATAS (B).

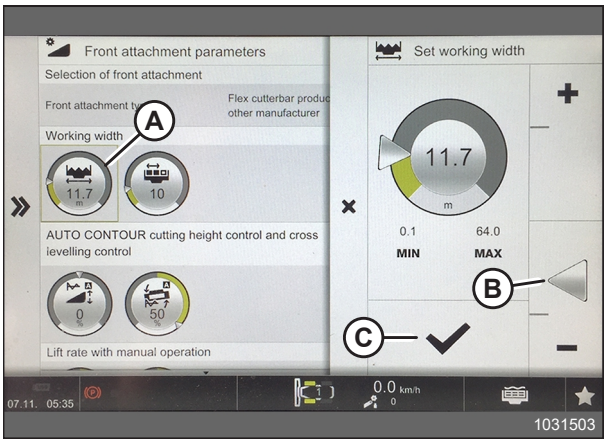


pav. 3.591: Priedo parametrų puslapis

5. Puslapyje FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekinių priedų parametrai) pasirinkite WORKING WIDTH (darbinis plotis) (A).

6. Nustatykite pjaunamosios plotį stumdami reguliatoriaus rodyklę (B) aukštyn arba žemyn.

7. Norėdami išsaugoti nuostatas, pažymėkite varnelę (C).



pav. 3.592: Priedo parametrų puslapis

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

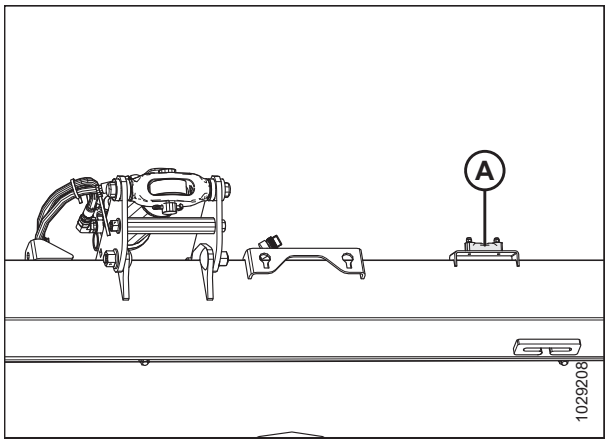
   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.
5. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.
6. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
7. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.593: Gulsčiukas

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

9. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

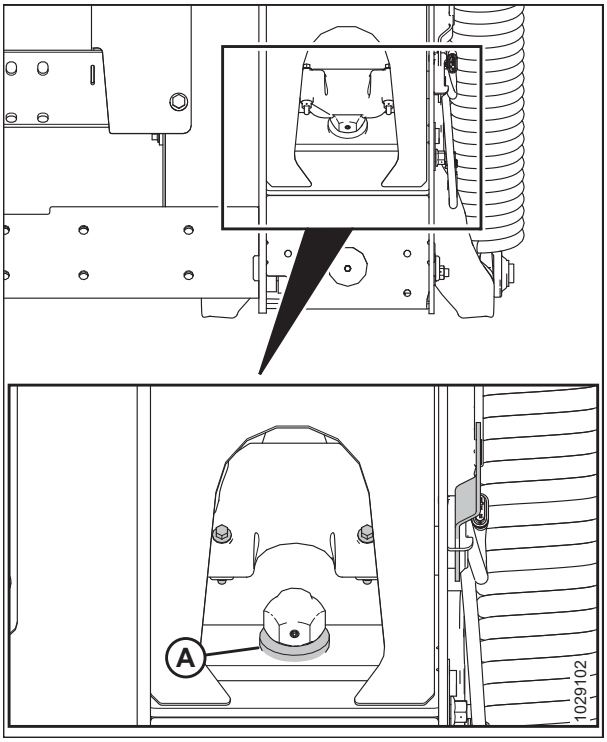
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

10. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

11. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

12. PAGRINDINIAME puslapyje pasirinkite FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) (A).

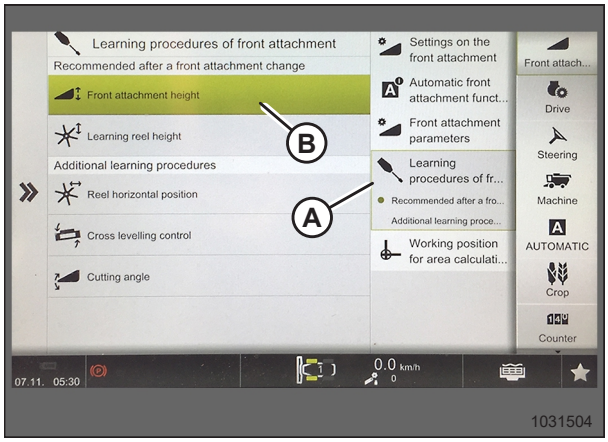


pav. 3.594: Apatinės atramos poveržlė

pav. 3.595: Pagrindinis CEBIS puslapis

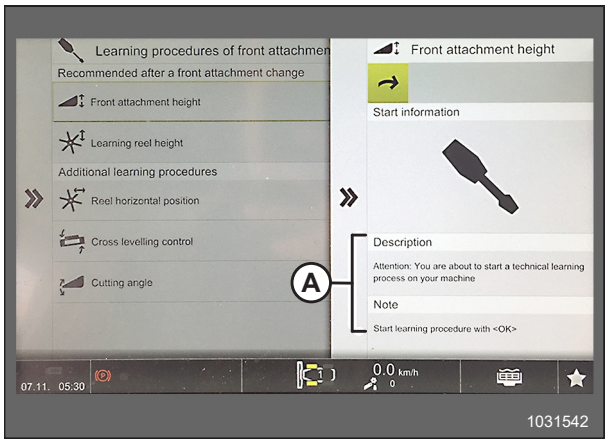
13. Meniu pasirinkite LEARNING PROCEDURES (mokymosi procedūros) (A).

14. Pasirinkite FRONT ATTACHMENT HEIGHT (priekinio priedo aukštis) (B).



pav. 3.596: Mokymosi procedūros

15. Vykdykite nurodymus, rodomus laukuose DESCRIPTION (aprašas) ir NOTES (pastabos) (A).

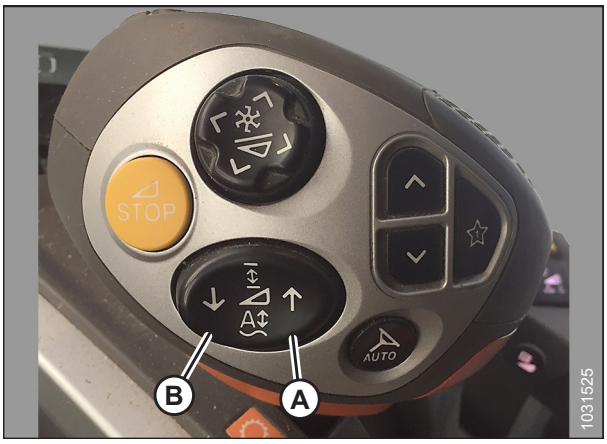


pav. 3.597: Priekinio priedo aukščio puslapis

16. Paraginti paspauskite mygtuką OK (gerai), kad pradėtumėte mokymosi procedūrą.

pav. 3.598: Operatoriaus valdikliai

17. Kai būsite paraginti, pakelkite priekinį priedą mygtuku (A), esančiu ant daugiafunkcės svirties.
18. Kai būsite paraginti, priekinį priedą nuleiskite naudodamiesi mygtuku (B), esančiu ant daugiafunkcės svirties.
19. Pakartokite *17, p. 393* ir *18, p. 393* žingsnius, kol pabaigsite kalibravimą.



pav. 3.599: Daugiafunkcė svirtis

Iš anksto nustatyto pjovimo ir lenktuvų aukščio nustatymas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Lenktuvų ir pjovimo aukščio nuostatas galima įrašyti į kombainą. Pjaunant javus nustatymą pasirinkite naudodami valdymo rankeną.

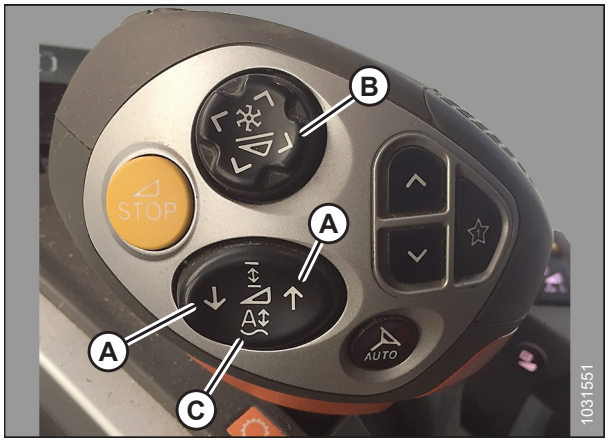
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Nustatykite norimą pjovimo aukštį ant daugiafunkcės svirties esančiais nuožulniosios kameros pakėlimo / nuleidimo mygtukais (A).
2. Nustatykite norimą lenktuvų padėtį mygtukais (B).
3. Norėdami išsaugoti nuostatas, palaikykite nuspaudę AUTOMATINĖS AUKŠČIO IŠANKSTINĖS NUOSTATOS mygtuką (C).



pav. 3.600: Daugiafunkcė svirtis

PASTABA:

Ant pjaunamosios aukščio matuoklio atsiranda trikampis (A), nurodantis iš anksto nustatytą lygį.

pav. 3.601: Pagrindinis CEBIS puslapis

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Jautrumo reguliavimas valdo laiką, kurį pjovimo agregatas turi keliauti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) pajudins nuožulniosios kameros korpusą. Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad sistema perkeltų nuožulniąją kamerą, reikia tik nedidelių paviršiaus aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia tik didelių paviršiaus aukščio pokyčių, kad sistema perkeltų nuožulniąją kamerą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

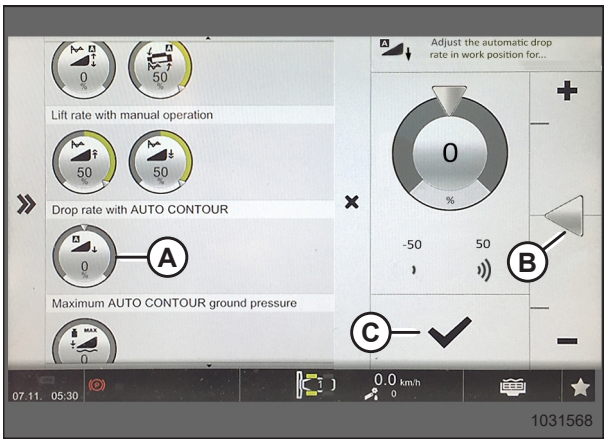
1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) (A).

pav. 3.602: Pagrindinis CEBIS puslapis

2. Išskleidžiamajame sąraše pasirinkite FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekinių priedų parametrai) (A).

pav. 3.603: Priekinių priedų parametrų puslapis

3. Slinkite per sąrašą ir pasirinkite piktogramą DROP RATE WITH AUTO CONTOUR (nuleidimo greitis naudojant automatinį kontūrą) (A).
4. Sureguliuokite kritimo greitį stumdami reguliatoriaus rodyklę (B) aukštyn arba žemyn.
5. Norėdami patvirtinti nuostatas, pažymėkite varnelę (C).



pav. 3.604: Nuleidimo greičio naudojant automatinį kontūrą puslapis

Iš anksto nustatyto pjovimo ir lenktuvų aukščio nustatymas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Iš anksto nustatytą lenktuvų greitį galima nustatyti, kai suaktyvinamos automatinės pjaunamosios funkcijos.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

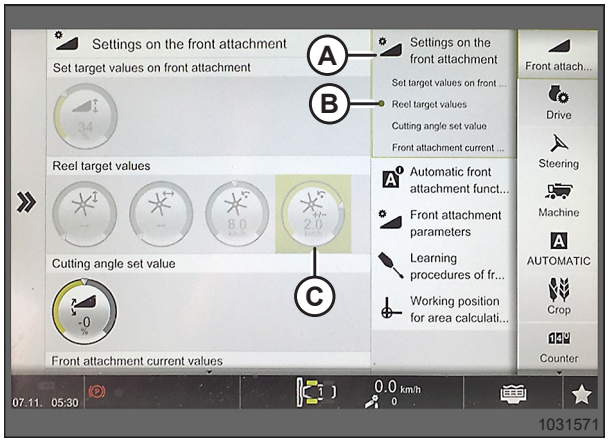
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) (A).

pav. 3.605: Pagrindinis CEBIS puslapis

2. Iš sąrašo pasirinkite SETTINGS ON FRONT ATTACHMENT (priekinio priedo nuostatos) (A).
3. Pasirinkite REEL TARGET VALUES (lenktuvų tikslinės vertės) (B).
4. Pasirinkite piktogramą LENKTUVŲ GREIČIO REGULIAVIMAS (C).



pav. 3.606: Priekinio priedo nuostatų puslapis

5. Sureguliuokite lenktuvų greičio tikslinę vertę stumdami reguliatoriaus rodyklę (A) aukštyn arba žemyn.

6. Pasirinkite varnelę (B), kad išsaugotumėte nuostatą.

pav. 3.607: Lenktuvų greičio tikslinės vertės puslapis

Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „CLAAS Lexion“ 5000, 6000, 7000 ir 8000 serijos bei „CLAAS Trion“ 600 ir 700 serijos kombainai

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip lenktuvų padėties funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

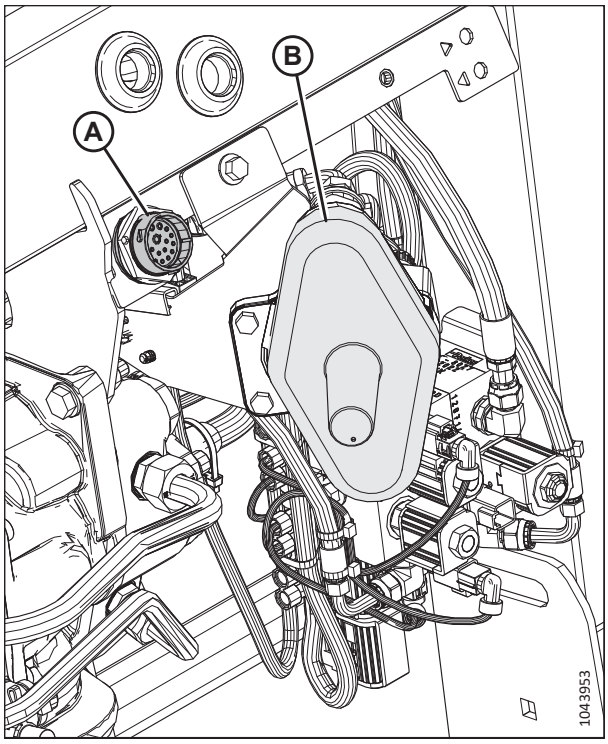
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal jutiklį galima kalibruoti, tik kai pjaunamoji yra integruojama. Jei paviršiaus kopijavimo modulyje yra jungtis (A) šalia daugiaelementės movos (B), pjaunamoji **NĖRA** integruojama.



pav. 3.608: Integracijos modulis sumontuotas ant daugiaelementės movos

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.

   PASTABA:

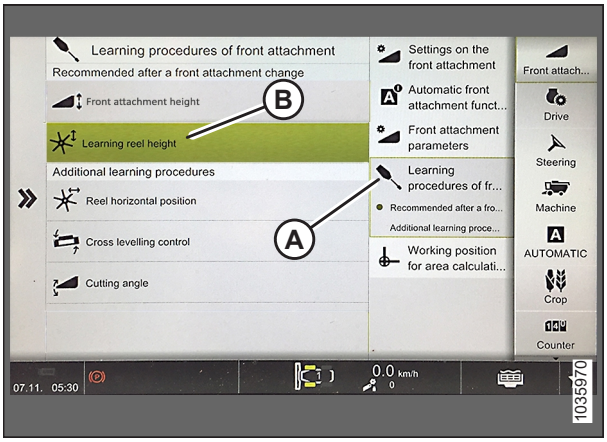
   NEIŠJUNKITE variklio. Kombainas turi visiškai nejudėti, kad jutikliai būtų tinkamai sukalibruoti.

3. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) (A).

pav. 3.609: Pagrindinis CEBIS puslapis

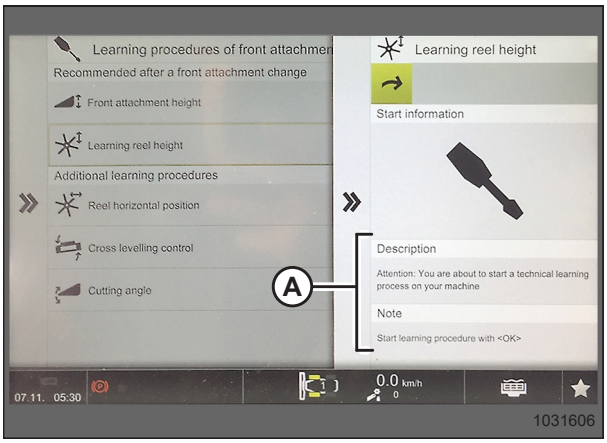
4. Pasirinkite LEARNING PROCEDURES FOR FRONT ATTACHMENT (priekinio priedo mokymosi procedūros) (A).

5. Pasirinkite LEARNING REEL HEIGHT (lenktuvų aukščio mokymasis) (B).



pav. 3.610: Priekinio priedo puslapis

6. Vykdykite nurodymus, rodomus laukuose DESCRIPTION (aprašas) ir NOTES (pastabos) (A).

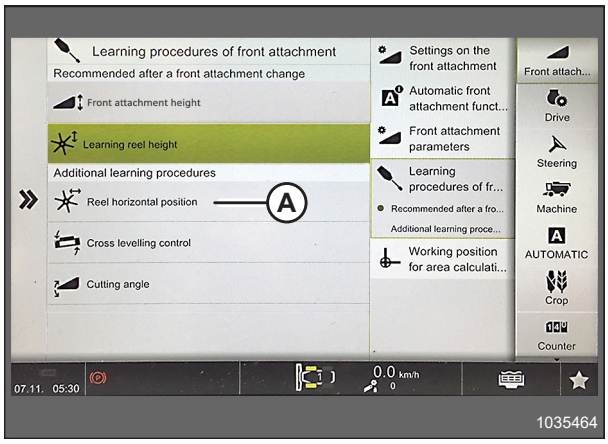


pav. 3.611: Lenktuvų aukščio mokymosi puslapis

7. Paraginti pasirinkite mygtuką OK (gerai), kad pradėtumėte mokymosi procedūrą.

pav. 3.612: Operatoriaus valdikliai

8. **Jei pjaunamoji yra integruojama:** Sukalibruokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklį pasirinkdami įsiminimo procedūrą REEL HORIZONTAL POSITION (A) (lenktuvo horizontali padėtis) ir vykdykite ekrane pateikiamus nurodymus.



pav. 3.613: Priekinio priedo puslapis

3.10.10 „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serijos iki 2016 m. kombainai

Siekdami įsitikinti, kad jūsų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema yra suderinama su kombainu, konfigūruokite lenktuvų greičio nuostatas, nustatykite AHHC valdiklius ir kalibruokite AHHC sistemą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Gleaner“® R65, R66, R75, R76 ir S serijos iki 2016 m. kombainai

Pateikti rekomenduojami automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) nustatymai FD2 serijos „FlexDraper“ ®pjaunamajai,„Gleaner“® R65, R66, R75, R76 ir S serijos iki 2016 m. kombainais.

Norint, kad automatinis pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC) veiktų, reikalingi šie sistemos komponentai:

- Pagrindinis modulis ir pjaunamosios tvarkyklės modulis sumontuoti kortelių dėžutėje saugiklių skydelyje (FP).

- Daugiafunkcio valdymo rankenos operatoriaus įėjimai.
- Operatoriaus įėjimai, sumontuoti konsolės (CC) modulio skydelyje.
- Elektrohidraulinis pjaunamosios kėlimo valdymo vožtuvas.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.43 Pjaunamosios nustatymai – „Gleaner“® R65, R66, R75, R76 ir S serijos iki 2016 m. kombainai

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjaunamosios aukštis	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą
Akumuliatorius	Išjungta
Pakėlimo / nuleidimo greitis	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą
Slėgis į žemę	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą
AHHC jautrumas	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m.

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.
4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

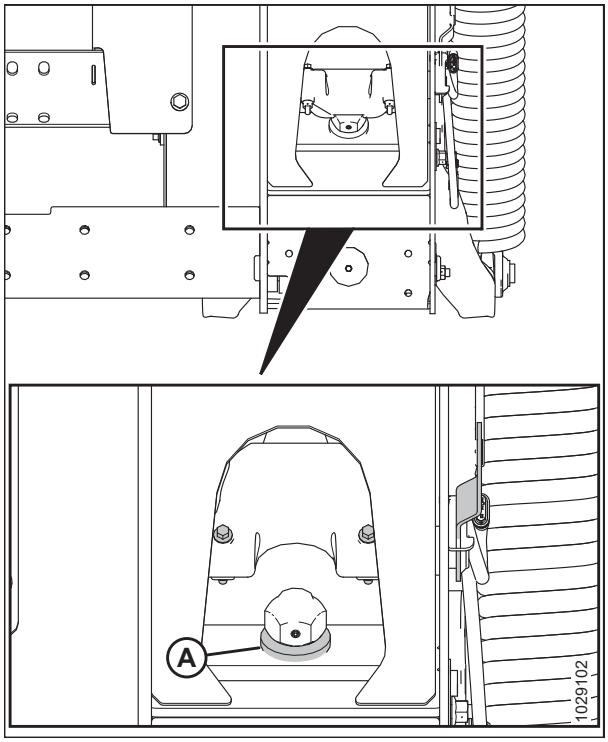
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

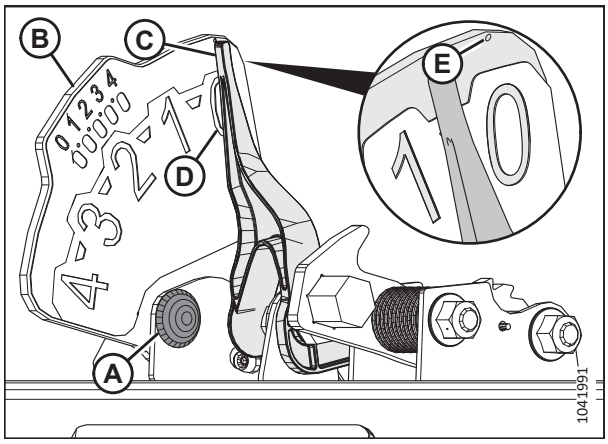


pav. 3.614: Apatinės atramos poveržlė

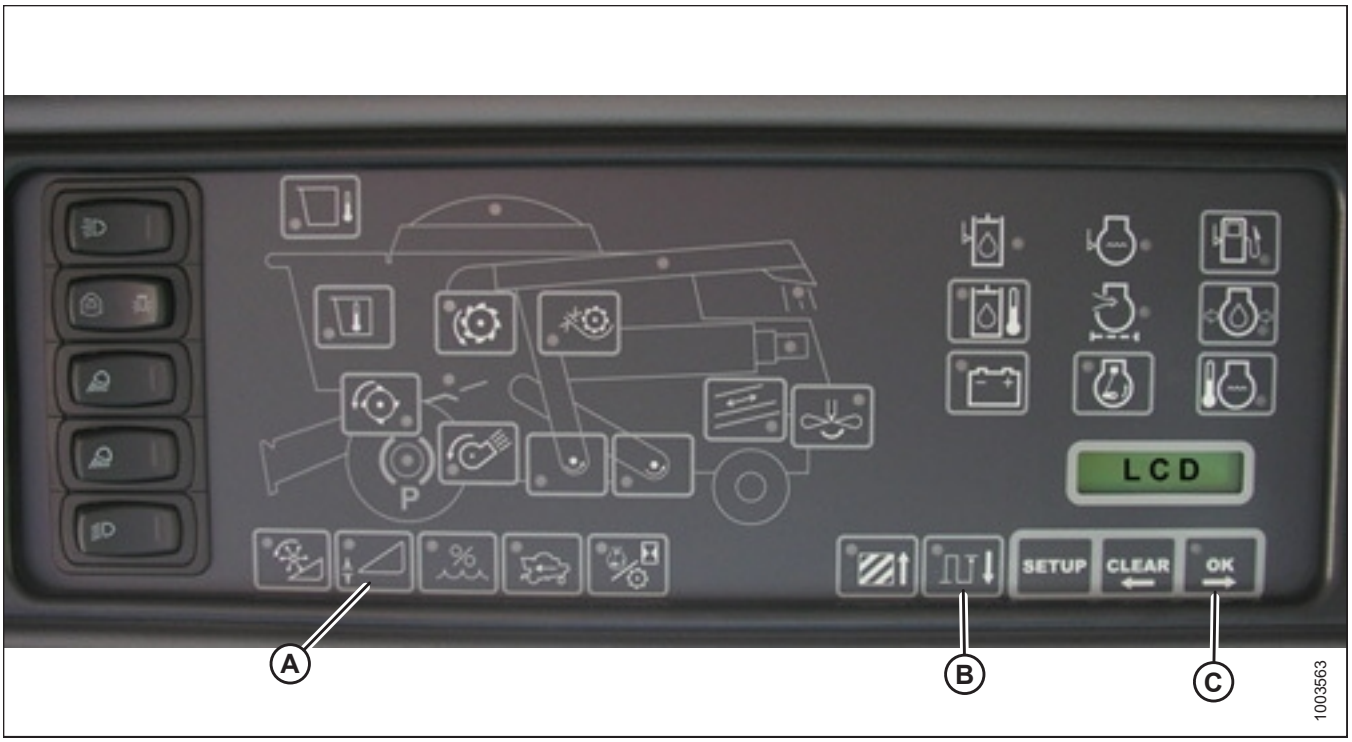
6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

   PASTABA:

   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.



pav. 3.615: Paviršiaus kopijavimo indikatorius



pav. 3.616: Kombaino ekranas ant priekinio stiklo

7. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimas atrakintas.
8. 3 sekundes palaikykite paspaudę mygtuką (A) ekrane ant priekinio stiklo, kad įeitumėte į diagnostikos režimą.
9. Slinkite žemyn naudodami mygtuką (B), kol LCD ekrane pasirodys LEFT (kairė).
10. Paspauskite mygtuką OK (gerai) (C). Skystųjų kristalų ekrane nurodytas skaičius yra įtampos rodmuo iš AHHC jutiklio. Pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją, kad pamatytumėte visą įtampos rodmenų diapazoną.
11. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m.

Automatinis pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC) turi būti įjungtas prieš reguliuojant jo aukštį ir jautrumą.

PAVOJUS

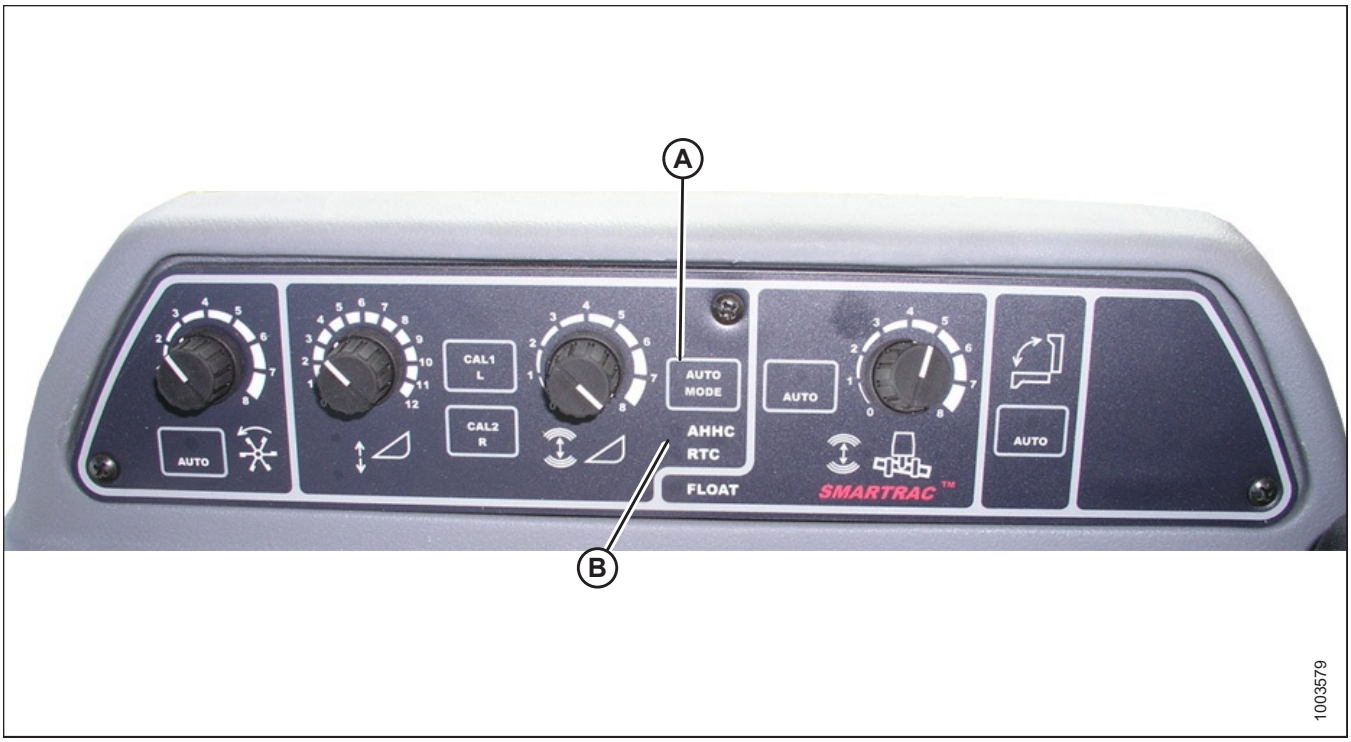
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

Norint, kad automatinis pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC) veiktų, reikalingi šie sistemos komponentai:

- Pagrindinis modulis ir pjaunamosios tvarkyklės modulis sumontuoti kortelių dėžutėje saugiklių skydelyje (FP).
- Daugiafunkcio valdymo rankenos operatoriaus įėjimai.
- Operatoriaus įėjimai, sumontuoti konsolės (CC) modulio skydelyje.
- Elektrohidraulinis pjaunamosios kėlimo valdymo vožtuvas.

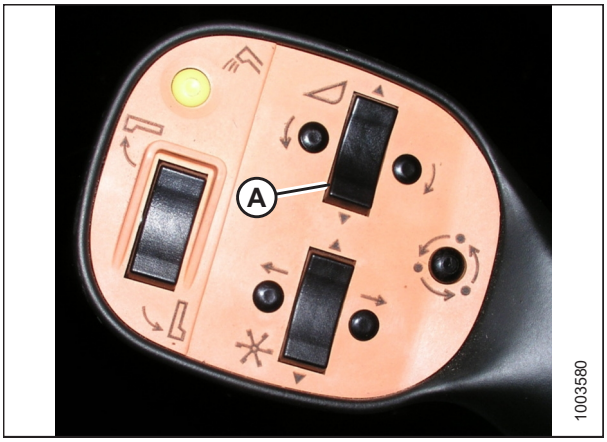


pav. 3.617: Kombaino automatiniai pjaunamosios aukščio valdikliai

1. Spauskite AUTO MODE mygtuką (A), kol pradės mirksėti AHHC LED lemputė (B). Jei mirksi RTC lemputė, dar kartą paspauskite mygtuką AUTO MODE (A), kol jis persijungs į AHHC.

2. Trumpai paspauskite valdymo rankenos mygtuką (A). AHHC lemputė turėtų pasikeisti iš mirksinčios į nuolat degančią. Pjaunamoji turėtų nusileisti žemyn. AHHC yra įjungtas ir gali būti reguliuojamas atsižvelgiant į aukštį ir jautrumą.

3. Valdikliais sureguliuokite aukštį ir jautrumą pagal besikeičiančias žemės paviršiaus sąlygas, tokias kaip sekli kanalai ir lauko drenažo tranšėjos.



pav. 3.618: Valdymo rankena

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m.

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išvestis turi būti sukalibruota kiekvienam kombainui atskirai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Kalibravimas turėtų būti atliekamas lygioje vietoje, išjungus pjaunamąją. Pjaunamosios aukščio nustatymo ir pakreipimo funkcijos neturi veikti automatiniu arba budėjimo režimu. Variklio sūkiai turi būti didesni nei 2000 aps./min. 2004 m. ir ankstesnių modelių kombainuose pjaunamosios pakreipimo parinktis neveikia su pjaunamosioms. Norint sukalibruoti AHHC, šią sistemą reikės atjungti ir išjungti. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

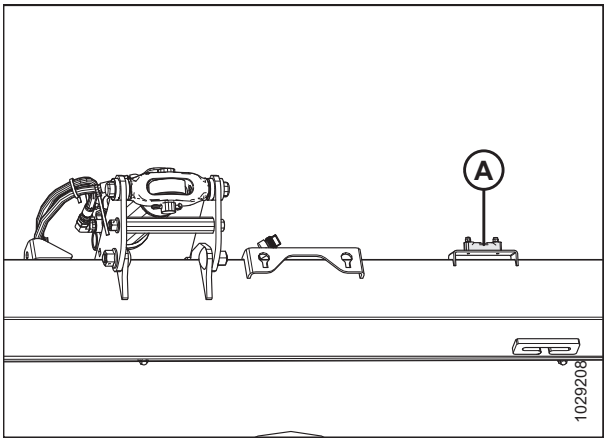
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.619: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

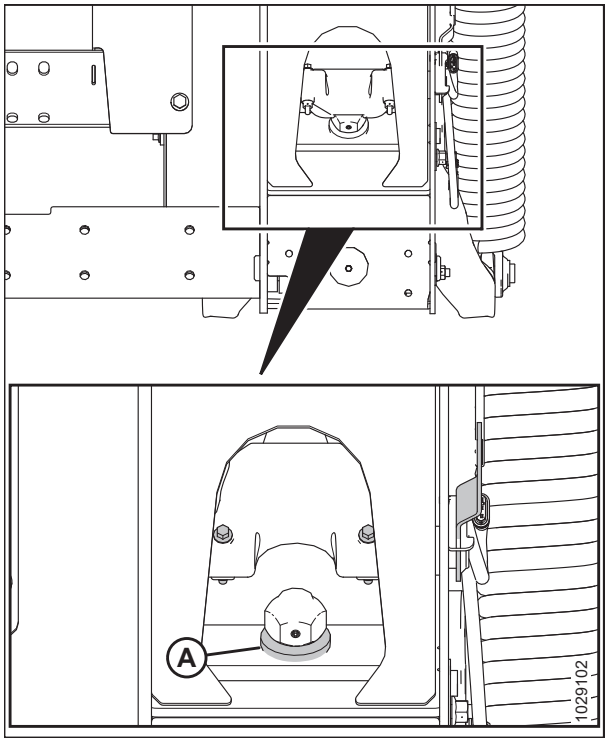
7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

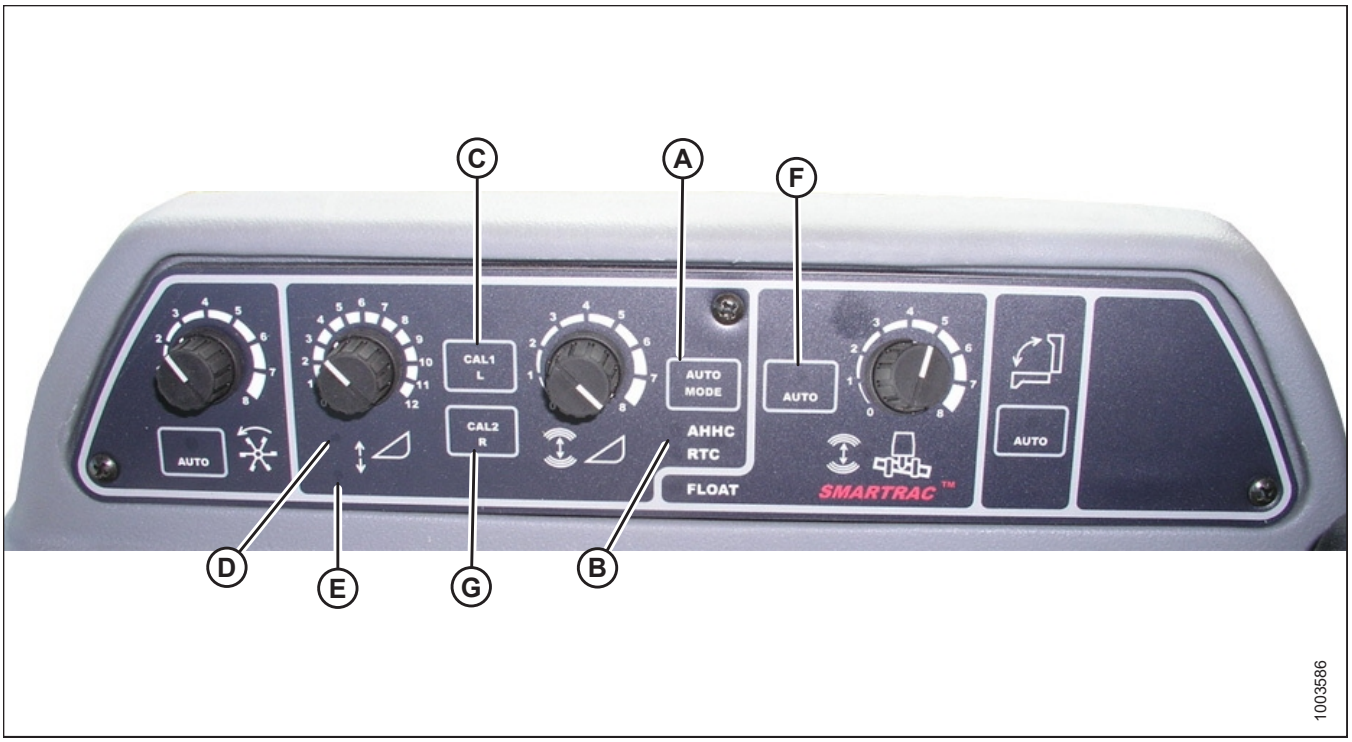
   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.



pav. 3.620: Apatinės atramos poveržlė



pav. 3.621: Kombaino automatiniai pjaunamosios aukščio valdikliai

A – AUTO MODE mygtukas
B – AHHC šviesa
C – CAL1 mygtukas
D – pakelti pjaunamosios žibintą
E – nuleisti pjaunamosios žibintą
F – AUTO režimas
G – CAL2 mygtukas

10. Spauskite mygtuką AUTO MODE (automatinis režimas) (A), kol įsijungs AHHC lemputė (B).

11. Laikykite nuspaudę mygtuką CAL1 (C), kol pamatysite, kad mirksi šios lemputės: pakelkite pjaunamąją (D), apatinę pjaunamąją (E), pakreipkite AUTOMATINĮ REŽIMĄ (F) ir AHHC (B).

12. Visiškai nuleiskite pjaunamąją ir toliau 5–8 sekundes laikykite nuspaudę HEADER LOWER (pjaunamosios nuleidimo) mygtuką, kad įsitikintumėte, jog paviršiaus kopijavimo modulis atsiskyrė nuo pjaunamosios.

13. Paspauskite CAL2 mygtuką (G), kol apatinė pjaunamosios lemputė (E) nustos mirksėti, ir atleiskite, kai pradeda mirksėti pakėlimo pjaunamosios lemputė (D).

14. Pakelkite pjaunamąją iki maksimalaus aukščio ir patikrinkite, ar ji atremta ant apatinių atramų.

15. Spauskite mygtuką CAL2 (G), kol pakeltos pjaunamosios lemputė (D) išsijungs.

    PASTABA:

    Šie veiksmai taikomi tik 2005 m. ir naujesniems kombainams su „Smartrac“ nuožulniosios kameros korpusu.

16. Palaukite, kol pradės mirksėti lemputė HEADER TILT LEFT (pjaunamosios pakreipimas į kairę) (neparodyta), tada pakreipkite pjaunamąją iki galo kairėn.

17. Paspauskite mygtuką CAL2 (G), kol nustos mirksėti lemputė HEADER TILT LEFT (pjaunamosios pakreipimas į kairę) (neparodyta), ir atleiskite mygtuką, kai pradės mirksėti lemputė HEADER TILT RIGHT (pjaunamosios pakreipimas į dešinę) (neparodyta).

18. Pakreipkite pjaunamąją į maksimalią dešinę padėtį.

19. Spauskite CAL2 mygtuką (G), kol mirksi visos šios lemputės: pjaunamosios D pakėlimo, pjaunamosios (E) nuleidimo, AUTOMATINIS REŽIMO (A), dešiniosios ir kairiosios pjaunamosios (nerodoma) ir pakreipimo AUTOMATINIS REŽIMAS (F).

20. Centruokite pjaunamąją.

21. Paspauskite mygtuką CAL1 (C), kad išjungtumėte kalibravimą ir išsaugotumėte visas vertes. Visos lemputės turėtų nustoti mirksėti.

    PASTABA:

    Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.

Akumuliatoriaus išjungimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m.

Akumuliatorius paveiks kombaino aukščio reguliavimo reakcijos laiką, o tai turės įtakos automatinės pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos veikimui.

Norėdami pasiekti geriausių rezultatų, išjunkite nuožulniosios kameros akumuliatorių. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Akumuliatorius yra priešais priekinės kairės ašies siją.

pav. 3.622: Kombaino akumuliatoriaus įjungimo / išjungimo jungiklis

A – akumuliatoriaus svirtis (išjungta)

Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m.

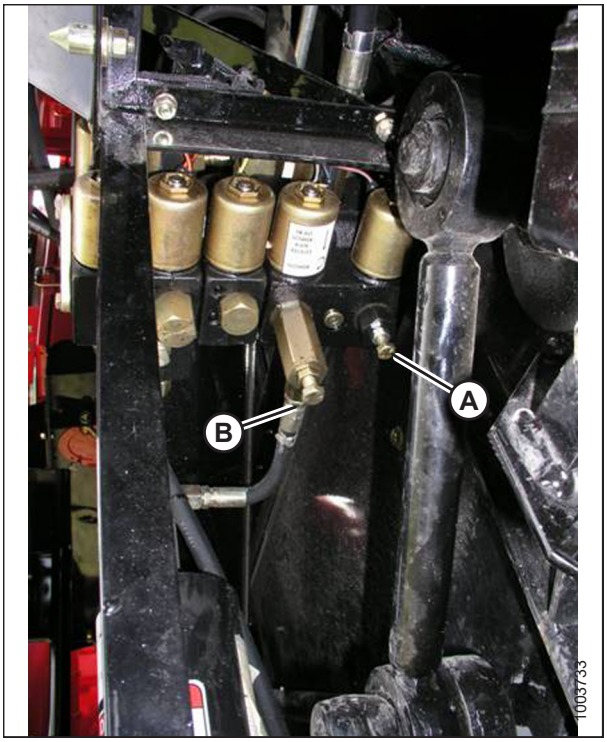
Automatinės pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos stabilumą veikia hidrauliniai srautai. Reguliuokite pjaunamosios kėlimo / nuleidimo greitį, kad užtikrintumėte automatinės pjaunamosios aukščio valdymo sistemos stabilumą.

Sureguliuokite pjaunamosios pakėlimo (A) ir nuleidimo (B) ribotuvus hidrauliniame kolektoriuje taip, kad pjaunamosios pakėlimas nuo žemės iki didžiausio aukščio truktų 6 sekundes, (tai yra iki taško, kada hidrauliniai cilindrai visiškai ištraukti), o pjaunamosios nuleidimas nuo didžiausio aukščio iki žemės lygio – maždaug 6 sekundes.

Jei pjaunamąją nuleidus ant žemės ji juda per daug (pvz., vykdoma paieška), sureguliuokite nuleidimo greitį, kad pjaunamoji iki žemės paviršiaus lygio būtų nuleidžiama per 7 ar 8 sekundes.

PASTABA:

Šį reguliavimą atlikite, kai hidraulinė sistema yra normalios darbinės temperatūros (54,4 °C [130 °F]) ir varikliui dirbant visu pajėgumu.



pav. 3.623: Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo reguliuojami ribotuvai

Žemės spaudimo reguliavimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m

Sureguliuokite pjaunamosios žemės spaudimo nuostatą, kad būtų spaudžiama kaip galima mažiau, bet pakankamai, kad dirbant pjaunamoji nešokinėtų.

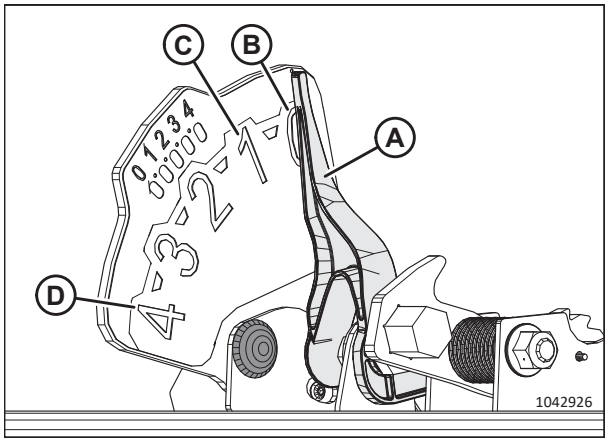
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Patikrinkite, ar indikatorius (A) yra **0** (B) padėtyje, kai pjaunamoji nuo žemės yra 254–356 mm (10–14 in). Jei ne, patikrinkite paviršiaus kopijavimo jutiklio išėjimo įtampą. Instrukcijas žr. *Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m., p. 401*.

   PASTABA:

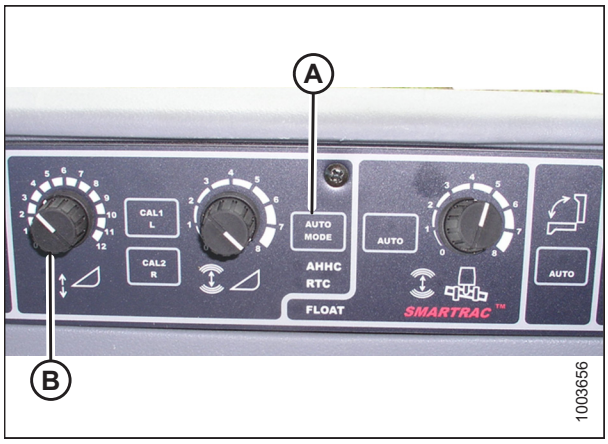
   Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti **1** (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o **4** (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar pasėlių praleidimo. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.624: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji yra automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) režime. Tai rodo AUTO MODE (automatinio režimo) LED lemputė (A), deganti nuolatine šviesa.

3. Pjaunamoji nukris į aukštį (žemės spaudimą), atitinkantį padėtį, pasirinktą aukščio reguliavimo rankenėle (B). Pasukite rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, jei norite, kad spaudimas būtų žemiausias ir pagal laikrodžio rodyklę, jei norite, kad spaudimas būtų žemiausias.



pav. 3.625: AHHC konsolė

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo reguliavimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serija iki 2016 m.

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jautrumas reiškia atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pajudėti aukštyn ar žemyn iki sureaguos AHHC ir pakels ar nuleis nuožulniosios kameros korpusą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

pav. 3.626: Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo konsolė

JAUTRUMO REGULIAVIMO ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol AHHC sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą.

Kai jautrumo reguliavimo ratukas (A) yra nustatytas didžiausioje padėtyje (pasukamas visiškai pagal laikrodžio rodyklę), norint, kad nuožulnioji kamera pakiltų ar nusileistų, reikia tik nedidelių aukščio pokyčių. Šioje padėtyje pjovimo agregatas juda aukštyn ir žemyn maždaug 19 mm (3/4 col.), kol valdymo modulis signalizuoja hidraulinio valdymo vožtuvui pakelti arba nuleisti pjaunamosios rėmą.

Kai jautrumo reguliavimo ratukas (A) yra nustatytas mažiausioje padėtyje (pasukamas visiškai prieš laikrodžio rodyklę), norint, kad nuožulnioji kamera pakiltų ar nusileistų, reikia didelių aukščio pokyčių. Šioje padėtyje pjovimo agregatas juda aukštyn ir žemyn maždaug 51 mm (2 col.), kol valdymo modulis signalizuoja hidraulinio valdymo vožtuvui pakelti arba nuleisti pjaunamosios rėmą.

HEADER SENSE LINE (pjaunamosios jutiklio linija) įvesta vertė taip pat keičia jautrumo diapazoną. Prijungus prie transporterio, padėtis prieš laikrodžio rodyklę (mažiausiai jautri) prieš reguliuojant turi maždaug 102 mm (4 colių) vertikalaus judėjimo intervalą.

Pavojaus signalų ir diagnostinių gedimų šalinimas – „Gleaner®“ R65, R66, R75 / R76 ir S serija iki 2016 m.

Žr. šį skyrių, kad sužinotumėte automatinės pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos pavojaus signalų ir gedimų reikšmes. Pavojaus signalai ir diagnostiniai gedimai pateikiami kombaino elektroniniame prietaisų skydelyje (EIP).

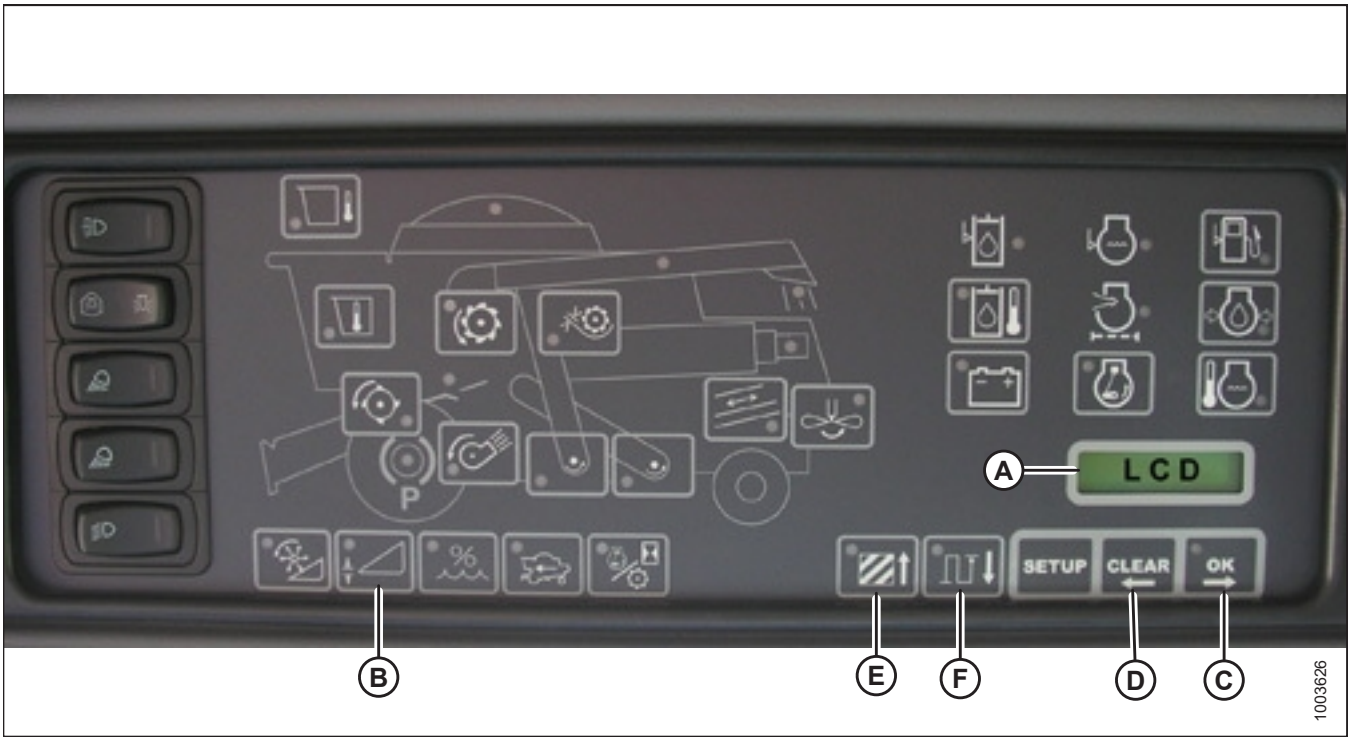
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

Ekrano tipas:

Tachometre (A) rodoma kaip XX arba XXX.

pav. 3.627: Tachometras



pav. 3.628: Kombaino elektroninių prietaisų skydelis (EIP)

PASTABA:

LCD ekrane (A) rodomas kaip XX col. Arba XXX cm.

Signalizacijos sąlygos:

Jei iš saugiklių skydelio gaunamas klaidos pranešimas, pasigirsta garsinis pavojaus signalas. Pavojaus signalas skamba penkis kartus kas 10 sekundžių. Elektroniniame prietaisų skydelyje (EIP) esančiame skystųjų kristalų ekrane (A) rodomas pranešimas HDR CTRL, reiškiantis, kad įvyko pjaunamosios sistemos klaida, po to HGT ERR, reiškiantis aukščio klaidą, ir HDR CTRL bei TILT ERR, reiškiantis pakreipimo klaidą. Pjaunamosios aukščio šviesos diodas mirksi geltonai du kartus per sekundę.

Atsiradus pavojaus signalui, mirksi žalias šviesos diodas (žalias, geltonas arba raudonas, atsižvelgiant į įvestį). Be to, LCD ekrane rodomas pranešimas, nurodantis pavojaus pobūdį. Pavyzdžiui, pakaitomis mirksi HYD TEMP, OPEN, SHRT (hidraulikos temperatūra, atidarymas ir pan.).

Diagnostikos gedimai:

Žr. pav. *3.628, p. 412*.

Paspaudus pjaunamosios aukščio jungiklį (B) mažiausiai 5 sekundes, EIP bus įjungtas pjaunamosios diagnostikos režimu. LCD ekrane (rodomas ankstesniame ekrane) bus rodomas pranešimas HDR DIAG, kai EIP pereis į pjaunamosios diagnostikos režimą.

Šiuo režimu po 3 sekundžių EIP LCD ekrane rodomos pjaunamosios gedimo parametrų etiketės. Visa rodoma informacija yra tik skaitoma.

Mygtukais OK (gerai) (C) ir CLEAR (išvalyti) (D) galite naršyti parametrų sąrašą. Jei nėra aktyvių gedimų kodų, EIP LCD ekrane bus rodoma NO CODE (kodų nėra).

Kai rodomas parametras, jo etiketė rodoma 3 sekundes, po to automatiškai rodoma jo vertė.

Kol rodoma vertė paspaudę mygtuką OK (gerai) (C), pereisite prie kito parametro ir bus parodyta jo parametro etiketė.

Kai rodoma parametro etiketė ir prieš 3 sekundes paspaudžiamas mygtukas OK (gerai) (C), bus rodoma parametro vertė.

Paspaudus AREA (plotas) (E) bus pereita prie parinkčių. Kai LCD ekrane rodoma kairė, paspauskite mygtuką OK (gerai) (C) ir ekrane bus rodoma automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) įtampa.

Norėdami grįžti atgal per lentelę, paspauskite mygtuką DIST (F).

Paspauskite mygtuką CLEAR (išvalyti) (D), kad išeitumėte iš pjaunamosios diagnostikos ir grįžtumėte į įprastą režimą.

3.10.11 „Gleaner®“ S9 serijos kombainai

Siekdami įsitikinti, kad jūsų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema yra suderinama su kombainu, konfigūruokite lenktuvų greičio nuostatas, nustatykite AHHC valdiklius ir kalibruokite AHHC sistemą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Gleaner®“ S9 serija

Pateiktos rekomenduojamos automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) nuostatos FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamajai,, veikiančiai su „Gleaner®“ S9 serijos kombainais.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.44 Pjaunamosios nuostatos – „Gleaner®“ S9 serija

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjaunamosios tipas	Galios srautas
Pjaunamoji yra su lenktuvu, ant kurio pritvirtintas žymimasis langelis	Pažymėta
Lenktuvo skersmuo	40
Lenktuvų PPR[74]	192 .
Jautrumas (RTC)	50
Jautrumas (AHHC)	60
Pjaunamosios greičio valdymas[75]	Lėtas: aukštyn 45 / žemyn 40 Greitas: aukštyn 100 / žemyn 100
Pjaunamosios šoninis poslinkis	0
Nuo tiekimo kameros iki pjovimo agregato	68

74. Impulsai per apsisukimą.
75. Dviejų fazių mygtukas, kuriuo nustatomas mažas greitis ties pirmu fiksavimu ir didelis greitis ties antru fiksavimu.

Pjaunamosios nustatymas – „Gleaner®“ S9 serija

Norėdami nustatyti pjaunamąją, kad veiktų su automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema, turite prisijungti prie HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) meniu per „Tyton“ terminalą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

„AGCO Tyton“ terminalas (A) naudojamas „MacDon“ pjaunamajai „Gleaner®“ S9 serijos kombaine nustatyti ir valdyti. Jutikliniame ekrane puslapyje pasirinkite norimą elementą.

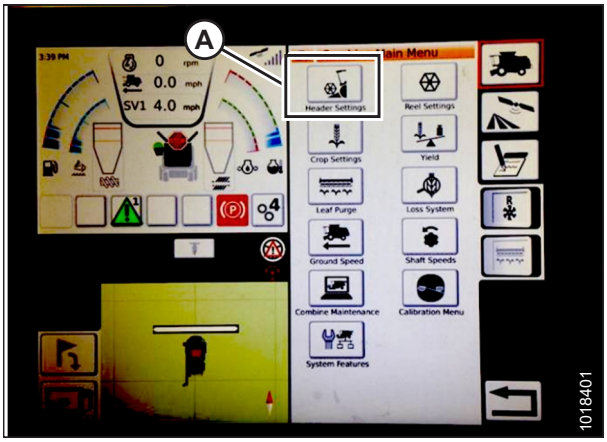
pav. 3.629: Operatoriaus stotis – „Gleaner® S9“

A – „Tyton™“ gnybtas
B – valdymo rankena
C – droselis
D – pjaunamosios valdiklių grupė

1. Viršutiniame dešiniajame pagrindinio puslapio kvadrante pasirinkite KOMBAINO piktogramą (A). Atsidaro COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu).

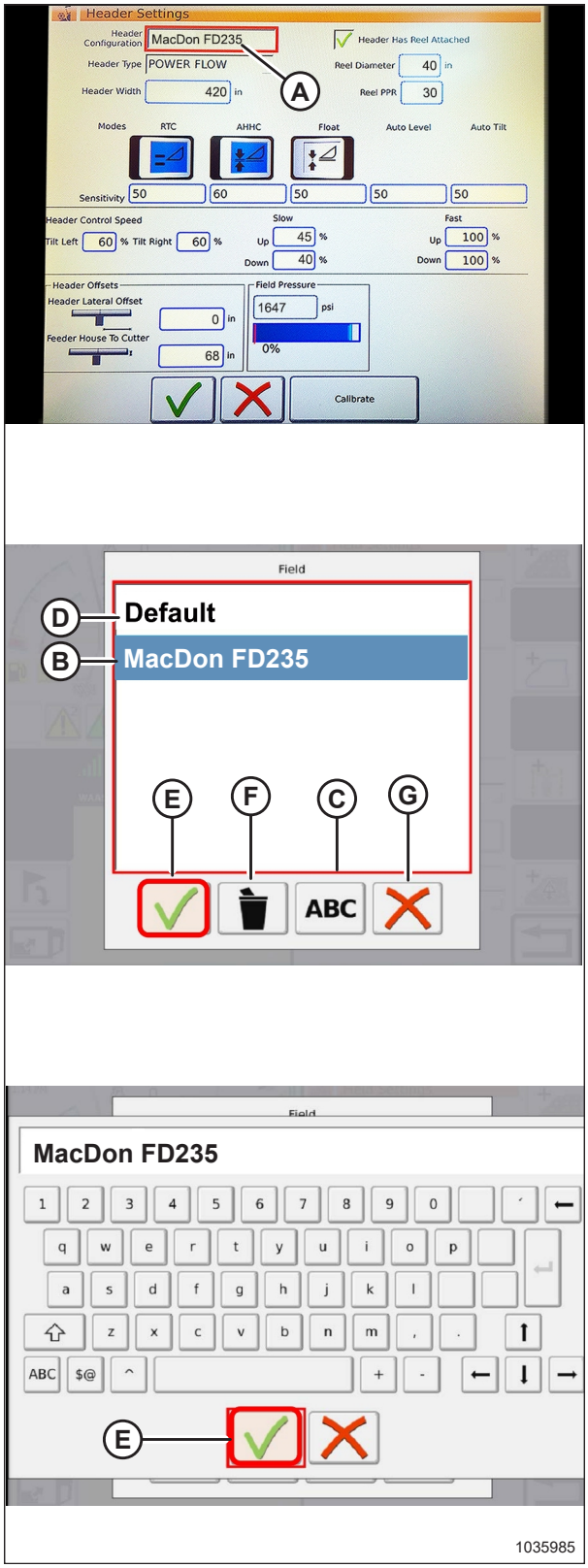
pav. 3.630: Kombaino piktograma pagrindinis puslapis

2. Meniu COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) pasirinkite HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) (A). Atidaromas puslapis HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).



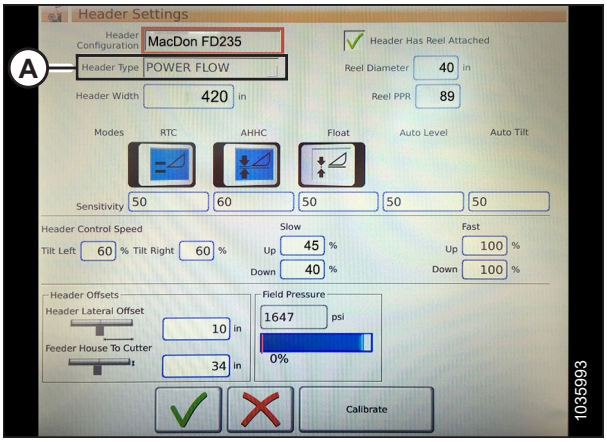
pav. 3.631: Pjaunamosios nuostatos kombaino pagrindiniame meniu

3. Pasirinkite lauką HEADER CONFIGURATION (pjaunamosios konfigūracija) (A). Rodomas pjaunamųjų sąrašas.
   - Jei jūsų „MacDon“ pjaunamoji jau nustatyta, ji bus rodoma pjaunamųjų sąraše. Pasirinkite „MacDon“ pjaunamąją (B), kad ji būtų paryškinta mėlyna spalva, tada pasirinkite žalią varnelę (E), kad tęstumėte.
   - Jei rodoma tik numatytoji pjaunamoji DEFAULT (D), pasirinkite ABC mygtuką (C) ir ekrano klaviatūra įveskite „MacDon“ pjaunamosios informaciją. Įvedę informaciją, pasirinkite vieną iš toliau nurodytų parinkčių, kad grįžtumėte į puslapį HEADER SETTINGS (pjaunamosios nustatymai):
     – Žalia varnelė (E) išsaugo nustatymus
     – Šiukšliadėžės piktograma (F) pašalina paryškintą pjaunamąją iš sąrašo
     – Raudonas X (G) panaikina pakeitimą (-us)



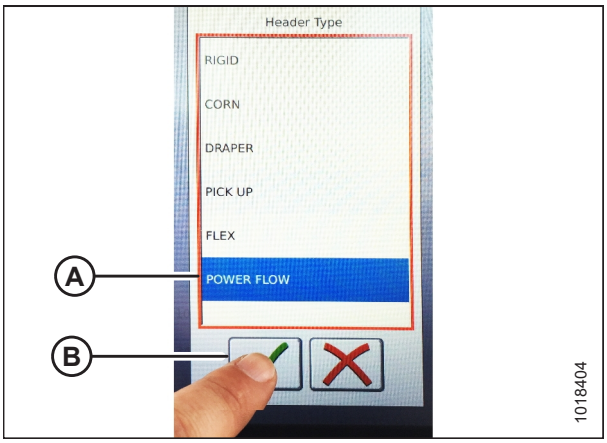
pav. 3.632: Pjaunamosios konfigūracijos meniu pjaunamosios nuostatų puslapyje

4. Norėdami nurodyti ant įrenginio įrengtos pjaunamosios tipą, pasirinkite lauką HEADER TYPE (pjaunamosios tipas) (A). Rodomas pjaunamųjų tipų sąrašas.



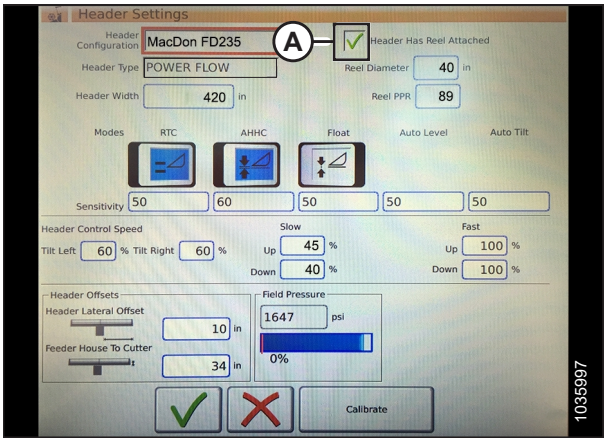
pav. 3.633: Pjaunamosios nuostatos

5. Pasirinkite POWER FLOW (A). Pasirinkite žalią varnelę (B), kad išsaugotumėte pasirinkimą.

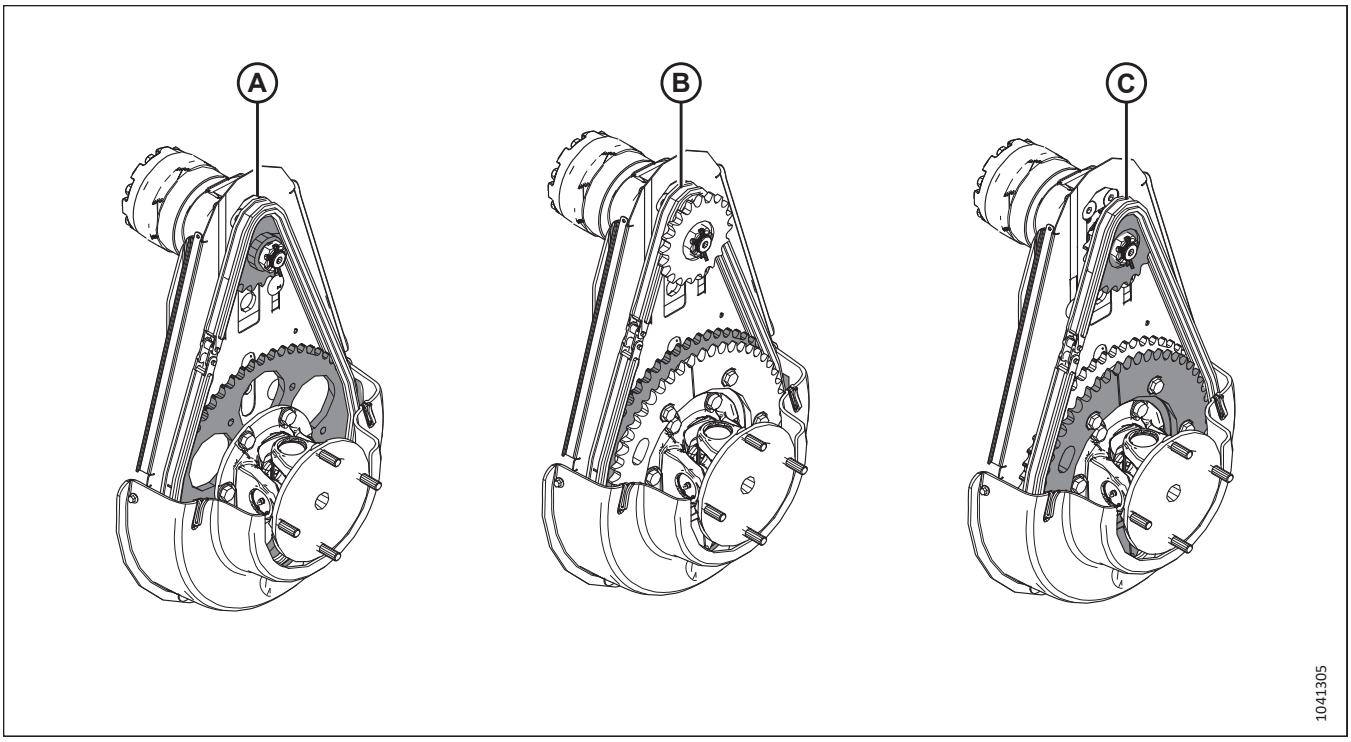


pav. 3.634: Pjaunamosios tipas

6. Įsitikinkite kad pažymėtas žymimasis langelis HEADER HAS REEL ATTACHED (prie pjaunamosios prijungti lenktuvai) (A).



pav. 3.635: Pjaunamosios nuostatos



pav. 3.636: Lenktuvų pavaros konfigūracijos

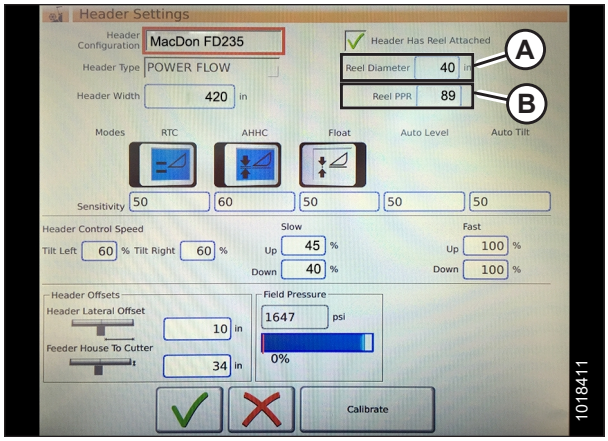
7. Jei pjaunamojoje sumontuotos lenktuvų pavaros konfigūracijos tipas dar nežinomas, nustatykite jį, kaip nurodyta:
   - (A) Standartinė konfigūracija: Sumontuotas vienas žvaigždučių komplektas.
   - (B) Didelis sukimo momentas / mažas greitis: Grandinė montuojama ant vidinio žvaigždučių komplekto.
   - (C) Didelis greitis / mažas sukimo momentas: Grandinė montuojama ant išorinio žvaigždučių komplekto.

8. Pasirinkus lauką REEL DIAMETER (lenktuvų skersmuo) (A), pasirodys skaitinė klaviatūra. Įveskite **40** „MacDon“ lenktuvams.

9. Palieskite lauką REEL PPR (lenktuvų impulsai per apsisukimą) (B). Įveskite vertę pagal lenktuvų pavaros žvaigždutės konfigūracijos tipą, nurodytą *7, p. 418* veiksme.
   - Standartinė konfigūracija: **192**
   - Didelis sukimo momentas / mažas greitis: **303**
   - Mažas sukimo momentas / didelis greitis: **169**

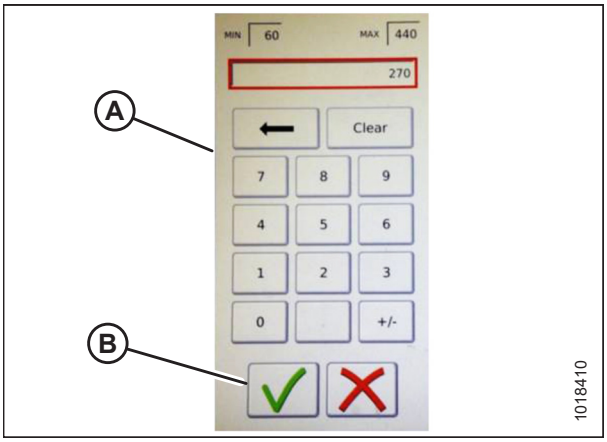
   PASTABA:

   Jeigu įjungta AHHC funkcija, lenktuvai turi judėti šiek tiek greičiau už kombaino važiavimo greitį. Jei esant pirmiau nurodytam PPR nustatymui lenktuvai juda greičiau arba lėčiau, nei pageidaujama, kreipkitės į atstovą, kad padėtų pašalinti.



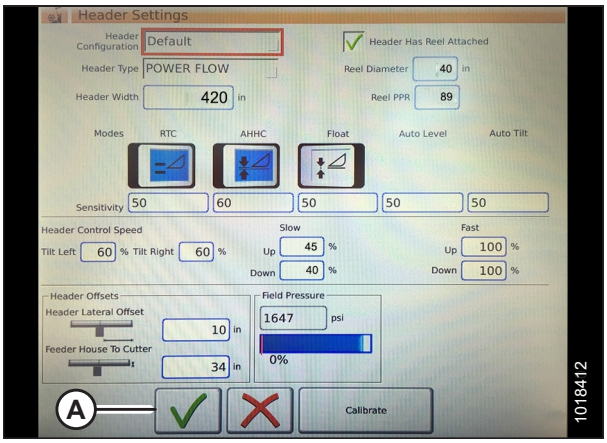
pav. 3.637: Pjaunamosios nuostatos

10. Skaitinės klaviatūros (A) apačioje pasirinkite žalią varnelę (B).



pav. 3.638: Skaitinė klaviatūra

11. Pasirinkite žalią varnelę (A) puslapio HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) apačioje.



pav. 3.639: Pjaunamosios nuostatų puslapis

Minimalaus lenktuvų greičio nustatymas ir lenktuvų kalibravimas – „Gleaner®“ S9 serija

Norėdami nustatyti pjaunamosios lenktuvo mažiausią greitį, kad veiktų su automatine pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema ir sukalibruoti lenktuvą, atidarykite REEL SETTINGS (lenktuvo nustatymai) meniu.

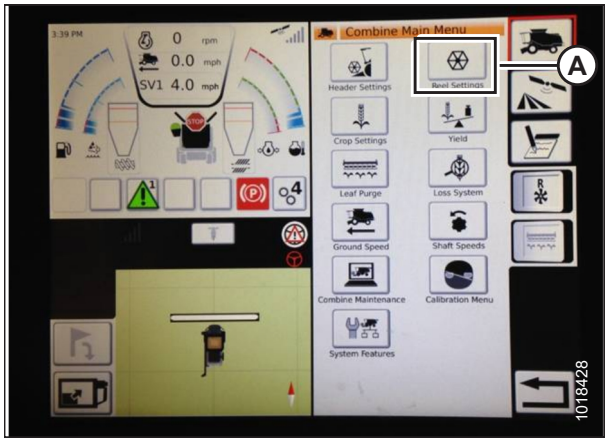
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Meniu COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) pasirinkite REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos) (A). Atsidarys puslapis REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos).



pav. 3.640: Lenktuvų nuostatos kombaino pagrindiniame meniu

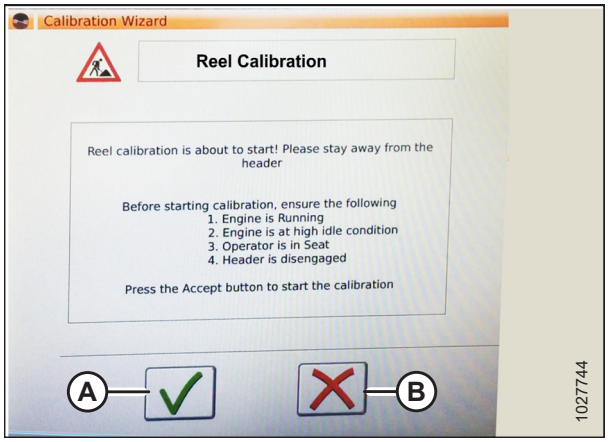
2. Norėdami nustatyti mažiausią lenktuvų greitį, pasirinkite LAUKĄ SPEED MINIMUM (minimalus greitis) (B). Ekrane rodoma klaviatūra.
3. Įveskite norimą vertę. Pasirinkite žalią varnelę, norėdami įvesti naują vertę arba raudoną X, jei norite atšaukti įvestį. Lenktuvų greitis rodomas myl./val. ir aps./min.

   PASTABA:

   Puslapio REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos) apačioje rodomas lenktuvų skersmuo ir lenktuvų impulsai per apsisukimą (PPR). Šios vertės jau buvo nustatytos puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).
4. Norėdami kalibruoti lenktuvų greitį, pasirinkite CALIBRATE (kalibruoti) mygtuką (A) puslapio viršutiniame dešiniajame kampe. Atidaromas kalibravimo vedlys ir rodomas įspėjimas apie pavojų.

pav. 3.641: Lenktuvų nuostatų kalibravimas

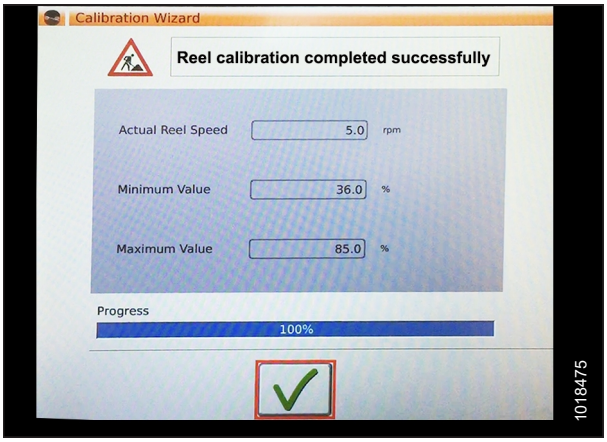
5. Peržiūrėkite CALIBRATION WIZARD (kalibravimo vedlys) išvardytas sąlygas ir įsitikinkite, kad visos sąlygos yra įvykdytos. Paspauskite žalią varnelę (A), kad patvirtintumėte ir pradėtumėte kalibravimą. Paspaudus raudoną X (B), kalibravimo procedūra bus atšaukta.



pav. 3.642: Kalibravimo vedlys

6. KALIBRAVIMO VEDLYJE pasirodo pranešimas, kad lenktuvų kalibravimas prasidėjo. Lenktuvai pradės lėtai suktis ir jų greitis didės. Jei reikia, pasirinkite raudoną X ekrano apačioje, kad atšauktumėte kalibravimo procesą. Kitu atveju palaukite pranešimo, kad lenktuvų kalibravimas sėkmingai baigtas.

7. Pasirinkite žalią varnelę ekrano apačioje, kad išsaugotumėte kalibravimo nuostatas.



pav. 3.643: Kalibravimo eiga

Automatinių pjaunamosios valdiklių nustatymas – „Gleaner®“ S9 serija

Automatines pjaunamosios funkcijas galite konfigūruoti puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. **Automatinio valdymo funkcijos:** Puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) yra automatinių valdymo funkcijų jungikliai (OFF / ON) (įjungti / išjungti). Įsitikinkite, kad „MacDon“ pjaunamosioms įjungtos šios dvi funkcijos, kaip parodyta:

   - RTC (grįžimas į pjovimą) (A)
   - AHHC (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (B)

   Visi kiti jungikliai yra išjungti (neišryškinti).

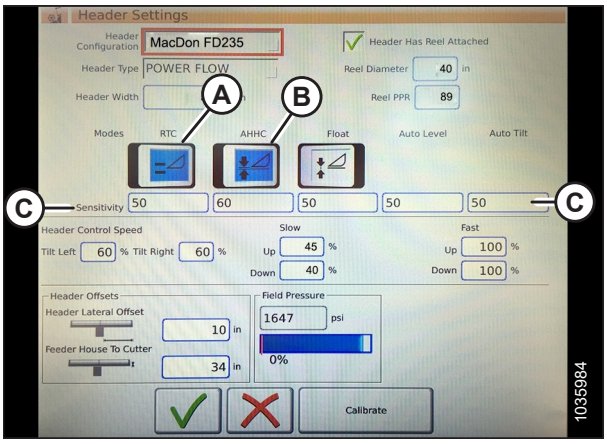
2. **Jautrumas:** nustatymu (C) kontroliuojama, kaip valdiklis (RTC arba AHHC) reaguoja į tam tikrą jutiklio grįžtamojo ryšio pokytį. Nustatymo laukai yra tiesiai po perjungimo jungikliais. Norėdami įvesti naują jautrumo nustatymą, palieskite nustatymo lauką žemiau konkretaus perjungimo jungiklio ir įveskite naują reikšmę ekrano klaviatūroje.

   - Padidinkite jautrumą, jei kombainas, esant automatiniam režimui, nepakankamai greitai pakeičia nuožulniosios kameros padėtį.
   - Sumažinkite jautrumą, jei kombainas nuolat ieško padėties automatiniu režimu.

   PASTABA:

   Rekomenduojami toliau nurodyti „MacDon“ pjaunamųjų jautrumo pradiniai taškai.

   - **50** už RTC (A)
   - **60** – AHHC (B)



pav. 3.644: Automatiniai valdikliai ir jautrumo nuostatos

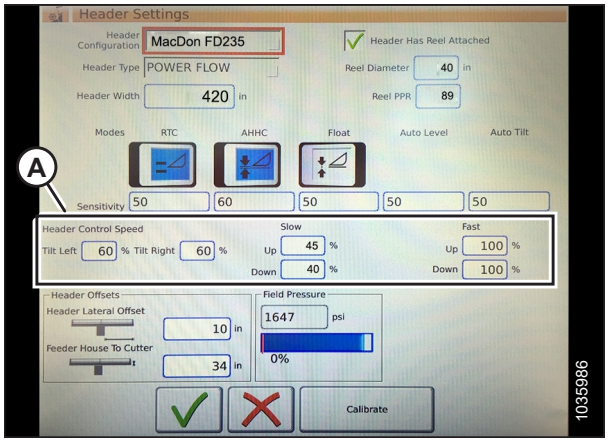
3. **Pjaunamosios greitis:** Sritis HEADER CONTROL SPEED (pjaunamosios greičio valdymas) (A) puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) naudojama norint reguliuoti šiuos greičius:

   - Kreipimas į kairę ir dešinę yra šoninis kombaino priekinės plokštės pakreipimas.
   - Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo (lėtaeigio ir greitaeigio) mygtukas yra dviejų pakopų: lėtosios pirmosios ir greitosios antrosios.

   PASTABA:

   Toliau pateikiami „MacDon“ pjaunamųjų valdymo greičio pradžios taškai.

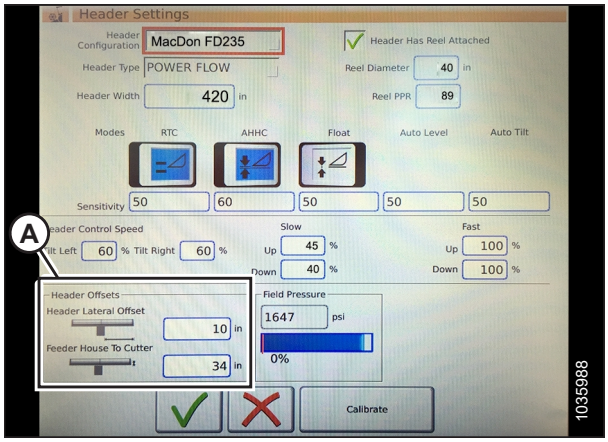
   - Lėtas: 45 aukštyn / 40 žemyn
   - Greitas: 100 aukštyn / 100 žemyn



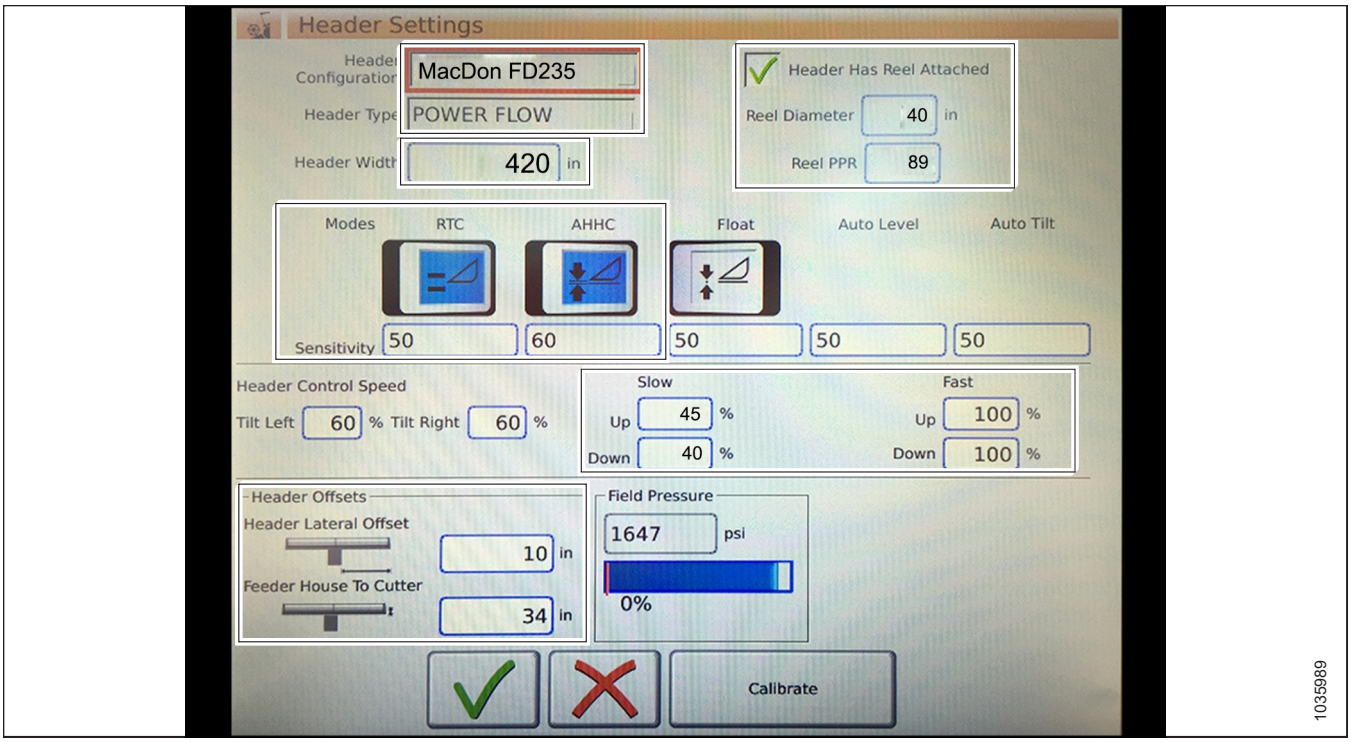
pav. 3.645: Pjaunamosios greičio valdymo nuostatos

4. **Pjaunamosios poslinkiai (A):** Poslinkio atstumai yra svarbūs derlingumo kartografavimui. Puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) yra du reguliuojami matmenys:

   - Pjaunamosios šoninis poslinkis: atstumas tarp pjaunamosios vidurinės linijos ir mašinos vidurio linijos. „MacDon“ pjaunamojoje nustatykite **0**.
   - Nuo nuožulniosios kameros iki pjovimo agregato: atstumas nuo mašinos sąsajos iki pjovimo agregato. „MacDon“ pjaunamojoje nustatykite **68**.



pav. 3.646: Pjaunamosios poslinkio nuostatos



pav. 3.647: „MacDon“ pjaunamosios nuostatų įvestys

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Gleaner®“ S9 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

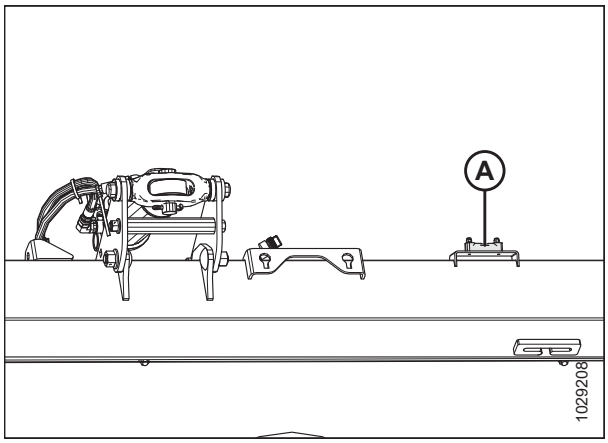
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.648: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

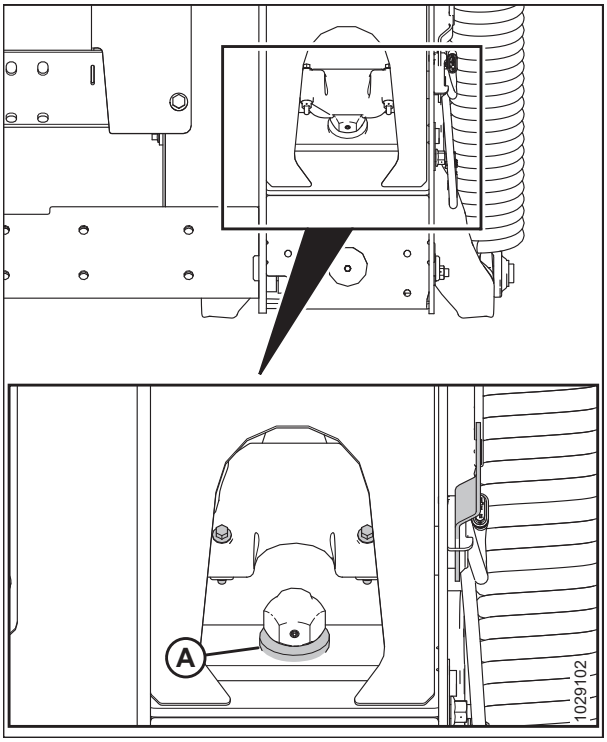
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

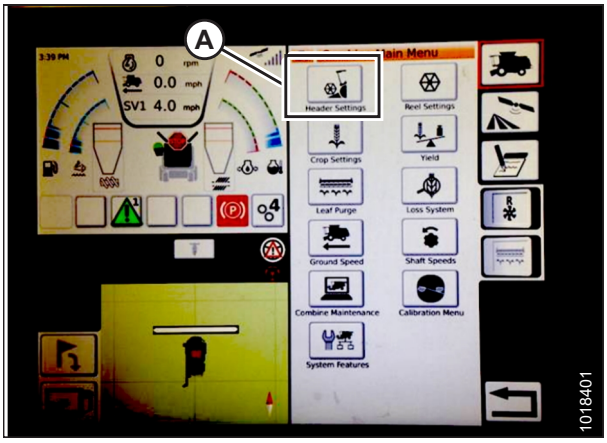
8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

10. Meniu COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) pasirinkite HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) (A).

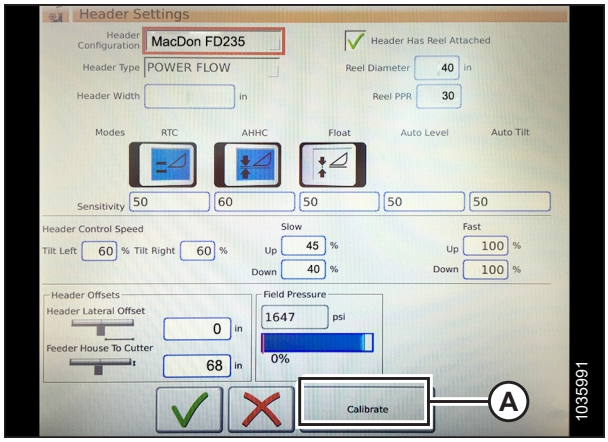


pav. 3.649: Apatinės atramos poveržlė



pav. 3.650: Kombaino pagrindinis meniu

11. Puslapio apačioje dešinėje pasirinkite CALIBRATE (kalibruoti) (A). Įjungiamas puslapis HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas).



pav. 3.651: Pjaunamosios nuostatų puslapis

Dešinėje puslapio pusėje rodoma HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas) informacija (A). Rodoma jutiklių (B) sąrašo informacija.

- Kairės ir dešinės pjaunamosios jutiklis (įtampa) (vertės bus tokios pat su „MacDon“ pjaunamosioms)
- Pjaunamosios aukščio jutiklis (mA)
- Pakreipimo padėties jutiklis (mA)

Žemiau jutiklio reikšmių (B) su varnelėmis (C) rodomi šie galiojantys režimai:

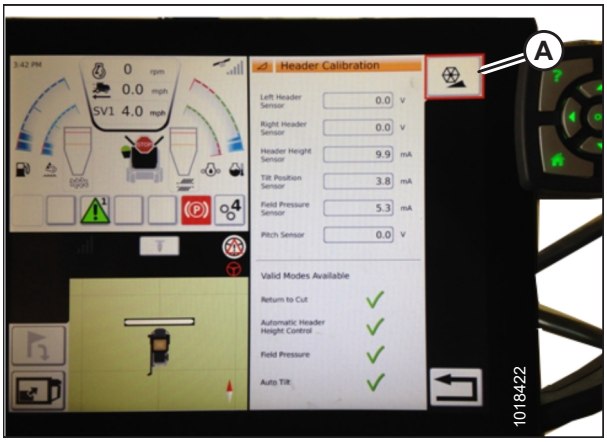
- „Return to cut“ (grįžti pjauti)
- „Automatic header height control“ (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas)

pav. 3.652: Pjaunamosios kalibravimo puslapis

12. Valdymo rankenoje paspauskite mygtuką HEADER DOWN (nuleisti pjaunamąją) (A). Jutiklių reikšmių puslapyje HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas) keisis, kai pjaunamoji bus nuleidžiama.

pav. 3.653: Pjaunamosios žemyn jungiklis

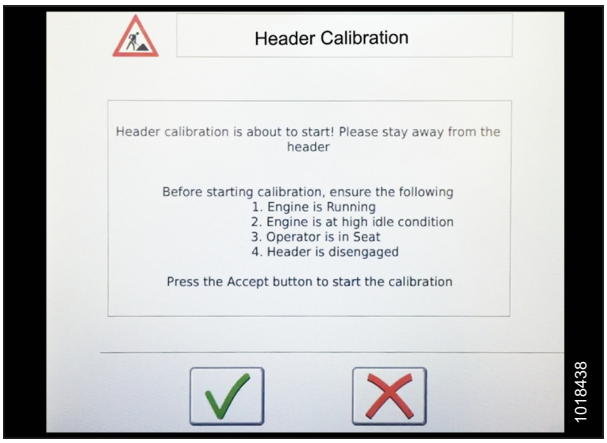
13. Pasirinkite CALIBRATE piktogramą (A).



pav. 3.654: Pjaunamosios kalibravimas

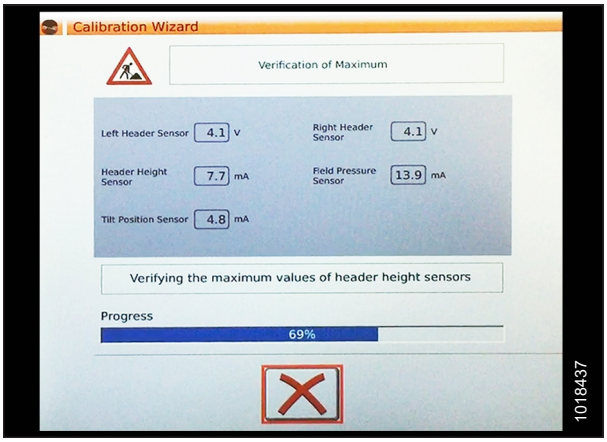
14. Pasirodys įspėjimas apie pavojų, kylantį atliekant PJAUNAMOSIOS KALIBRAVIMĄ. Įsitikinkite, kad įvykdytos visos sąlygos.

15. Norėdami paleisti CALIBRATION WIZARD (kalibravimo vedlį), pasirinkite žalią varnelę ekrano apačioje.



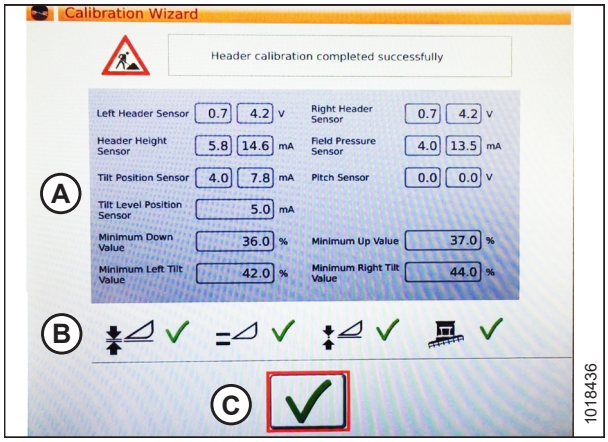
pav. 3.655: Pjaunamosios kalibravimo įspėjimas

Eigos juosta rodoma ekrano apačioje. Kalibravimo metu pjaunamoji judės automatiškai ir netolygiai; bet kuriuo metu galite sustabdyti procesą pasirinkdami raudoną X po eigos juosta.



pav. 3.656: Vykdomas kalibravimas

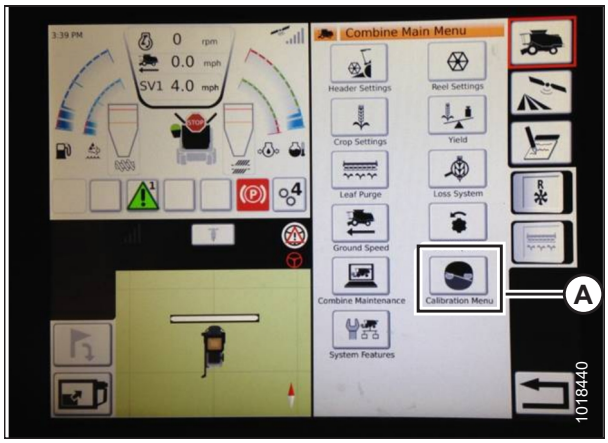
16. Kai kalibravimo procesas bus baigtas, bus rodomas pranešimas, kuriame bus pateikta informacija (A). Žalios varnelės nurodo, kad funkcijos (B) yra sukalibruotos. Norėdami išeiti iš kalibravimo puslapio, pasirinkite žalią varnelę (C) ekrano apačioje.



pav. 3.657: Baigto kalibravimo puslapis

PASTABA:

Puslapyje COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) pasirinkite piktogramą CALIBRATION (kalibravimas) (A). Rodomas CALIBRATION MENU (kalibravimo meniu). CALIBRATION MENU (kalibravimo meniu) galima kalibruoti keletą kitų funkcijų, pvz., pjaunamąją ir lenktuvus.



pav. 3.658: Tiesioginio kalibravimo meniu

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo naudojimas – „Gleaner®“ S9 serija

Nustačius automatinio pjaunamosios aukščio reguliavimo (AHHC) sistemą, galima įjungti AHHC sistemą ir tiksliai sureguliuoti pjaunamosios padėtį naudojant valdymo ratuką.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

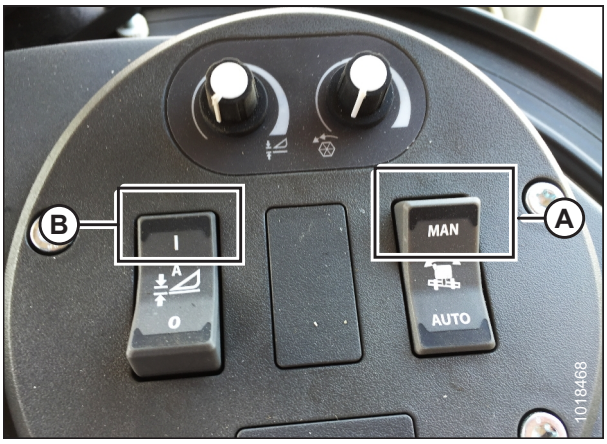
Toliau nurodyti valdikliai naudojami AHHC funkcijoms valdyti.

- „Tyton“ terminalas (A)
- Valdymo rankena (B)
- Droselis (C)
- Pjaunamosios valdiklių grupė (D)

Norėdami susipažinti su valdikliais, naudokite kombaino operatoriaus vadovą.

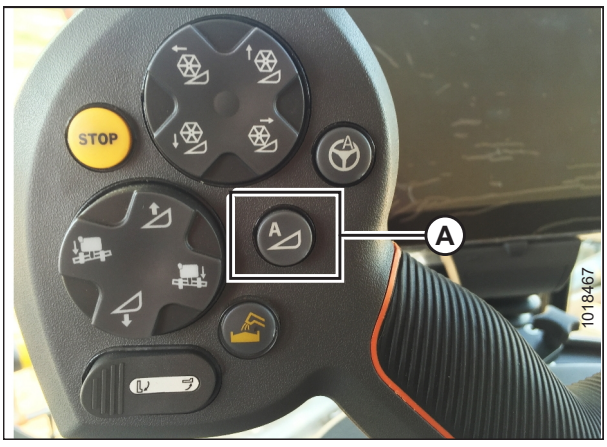
pav. 3.659: „Gleaner®“ S9 valdikliai

1. Kai pjaunamoji veikia, šoninį pakreipimo jungiklį (A) nustatykite į MANUAL.
2. Įjunkite AHHC paspausdami jungiklį (B) į viršutinę padėtį.



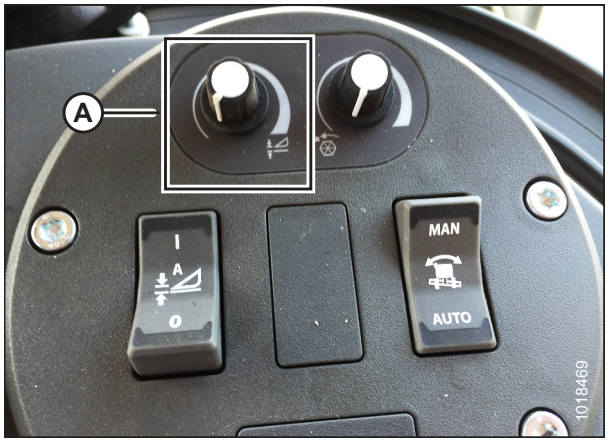
pav. 3.660: Pjaunamosios valdiklių grupė

3. Norėdami įjungti AHHC, paspauskite valdymo rankenos AHHC valdymo jungiklį (A). Pjaunamoji perkeliama į nustatytą padėtį.



pav. 3.661: AHHC ant valdymo rankenos

4. Jei norite tiksliai sureguliuoti padėtį, naudokite PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO NUOSTAČIO valdymo ratuką (A).



pav. 3.662: Pjaunamosios valdiklių grupė

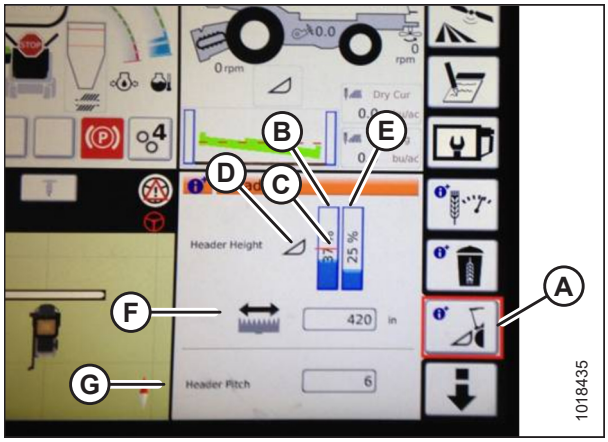
Pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra – „Gleaner®“ S9 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) nuostatas galima peržiūrėti paspaudus PJAUNAMOSIOS piktogramą „Tyton“ terminalo pradžios puslapyje.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Norėdami peržiūrėti pjaunamosios grupės nuostatas, pasirinkite PJAUNAMOSIOS piktogramą (A) pradžios puslapio dešinėje pusėje:
   - Pjaunamosios DABARTINĖ PADĖTIS (B).
   - NUOSTAČIO ribinė padėtis (C) (pažymėta raudona linija)
   - PJAUNAMOSIOS simbolis (D) – pasirinkite norėdami sureguliuoti nuostačio ribinę padėtį naudodamiesi „Tyton“ gnybto dešinėje esančiu slinkties ratuku.
   - AHHC PJOVIMO AUKŠTIS (E) – tiksliai sureguliuokite naudodami pjaunamosios aukščio nuostačio valdymo ratuką pjaunamosios valdiklių grupėje.
   - HEADER WORKING WIDTH (pjaunamosios darbinis plotis) (F)
   - HEADER PITCH (pjaunamosios pakreipimas) (G)

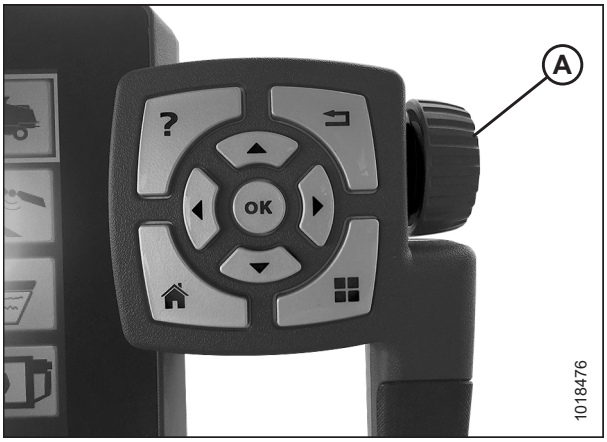


pav. 3.663: Pjaunamosios grupės

2. Pasirinkus lauką, atidaroma ekrano klaviatūra, leidžianti koreguoti vertes. Įveskite naują vertę ir, kai baigsite, pasirinkite žalią varnelę.

   PASTABA:

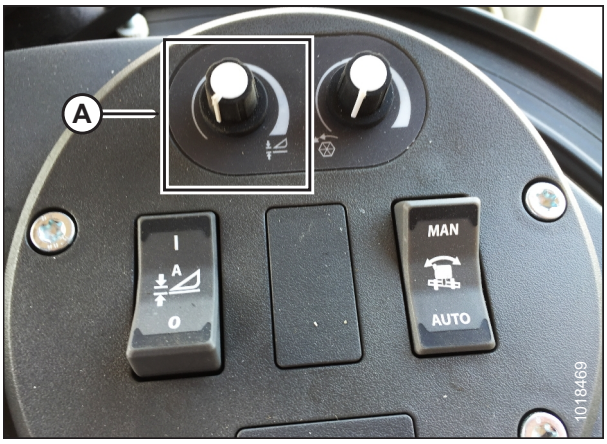
   Slinkties ratukas (A) yra dešinėje „Tyton“ gnybto pusėje.



pav. 3.664: Reguliavimo ratukas dešinėje „Tyton™“ gnybto pusėje

PASTABA:

PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO NUOSTAČIO valdymo ratukas (A) yra pjaunamosios valdiklių grupėje.



pav. 3.665: Pjaunamosios valdiklių grupė

3.10.12 IDEAL™ serijos kombainai

Siekdami įsitikinti, kad jūsų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema yra suderinama su kombainu, konfigūruokite lenktuvų greičio nuostatas, nustatykite AHHC valdiklius ir kalibruokite AHHC sistemą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – IDEAL™ serija

Pateikiamos rekomenduojamos automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) nuostatos pjaunamajai, veikiančiai su IDEAL™ serijos kombainais.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.45 Pjaunamosios nuostatos – IDEAL™

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjaunamosios tipas	Galios srautas
Lenktuvo žymimasis langelis	Pažymėta
Lenktuvo skersmuo	102 cm (40 in)[76]

76. Jei lenktuvo greitis keičiamas netinkamai, lenktuvų skersmenį galima padidinti iki 112 cm (44 in).

Lentelė 3.45 Pjaunamosios nuostatos – IDEAL™ (tęsinys)

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata		
Lenktuvų PPR[77]	Standartas – 38	Didelio sukimo momento žvaigždutė – 61	Didelio greičio žvaigždutė – 34
Jautrumas (RTC)	50		
Jautrumas (AHHC)	60		
Pjaunamosios greičio valdymas[78]	Lėtas: aukštyn 45 / žemyn 40 Greitas: aukštyn 100 / žemyn 100		
Pjaunamosios šoninis poslinkis	0		
Nuo tiekimo kameros iki pjovimo agregato	68		

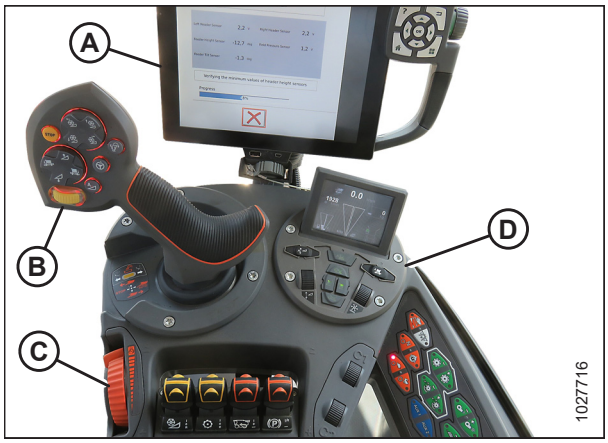
Pjaunamosios nustatymas – IDEAL™ serija

Šias pradinio konfigūravimo parinktis nustatykite savo IDEAL™ serijos kombaine, kai nustatote automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

„Tyton“ terminalas (A) naudojamas „MacDon“ pjaunamajai IDEAL™ serijos kombaine nustatyti ir valdyti. Jutikliniame ekrane puslapyje pasirinkite norimą elementą.

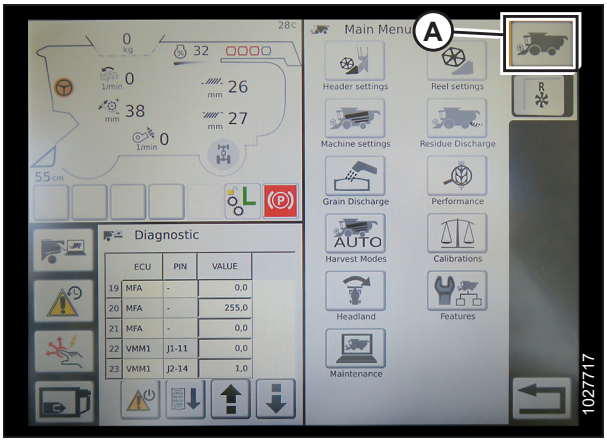


pav. 3.666: IDEAL™ serijos operatoriaus stotis

A – „Tyton™“ gnybtas
B – valdymo rankena
C – droselis
D – pjaunamosios valdiklių grupė

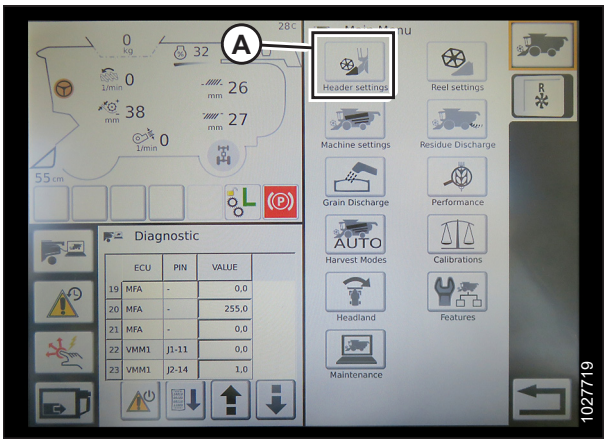
77. Impulsai per apsisukimą.
78. Dviejų fazių mygtukas, kuriuo nustatomas mažas greitis ties pirmu fiksavimu ir didelis greitis ties antru fiksavimu.

1. Viršutiniame dešiniajame pagrindinio puslapio kampe pasirinkite KOMBAINO piktogramą (A). Atsidaro COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu).



pav. 3.667: Kombaino piktograma pagrindinis puslapis

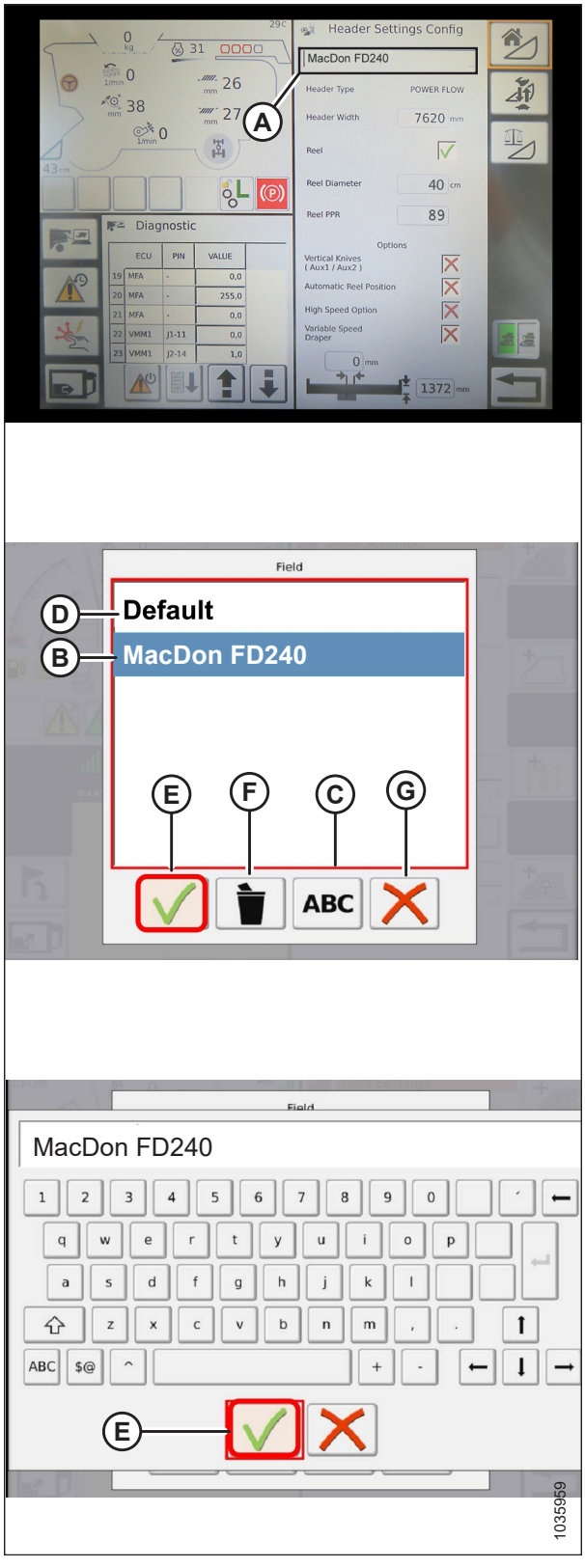
2. Meniu COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) pasirinkite HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) (A). Atsidarys puslapis HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).



pav. 3.668: Pjaunamosios nuostatos kombaino pagrindiniame meniu

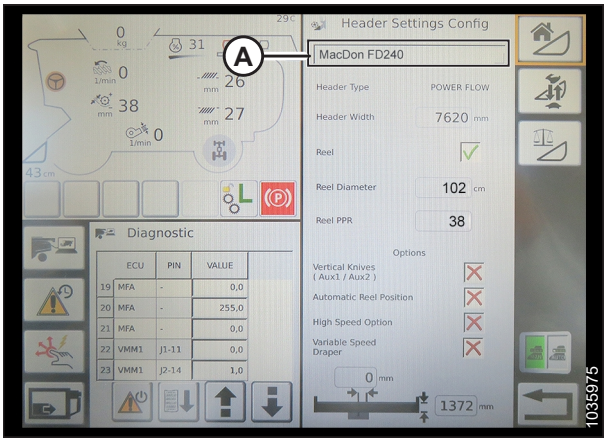
3. Pasirinkite lauką HEADER CONFIGURATION (pjaunamosios konfigūracija) (A). Rodomas pjaunamųjų sąrašas.

   - Jei „MacDon“ pjaunamoji jau nustatyta, ji rodoma pjaunamųjų sąraše. Pasirinkite „MacDon“ pjaunamosios pavadinimą (B), kad jis būtų paryškintas mėlyna spalva, tada pasirinkite žalią varnelę (E), kad tęstumėte.
   - Jei rodoma tik DEFAULT (numatytoji) pjaunamoji (D), pasirinkite ABC mygtuką (C) ir ekrane esančia klaviatūra įveskite pjaunamosios informaciją. Įvedę informaciją, pasirinkite vieną iš toliau nurodytų parinkčių, kad grįžtumėte į puslapį HEADER SETTINGS (pjaunamosios nustatymai):
     - Žalia varnelė (E) išsaugo nustatymus
     - Šiukšliadėžės piktograma (F) pašalina paryškintą pjaunamąją iš sąrašo
     - Raudonas X (G) panaikina pakeitimą (-us)



pav. 3.669: Pjaunamosios konfigūracijos meniu pjaunamosios nuostatų puslapyje

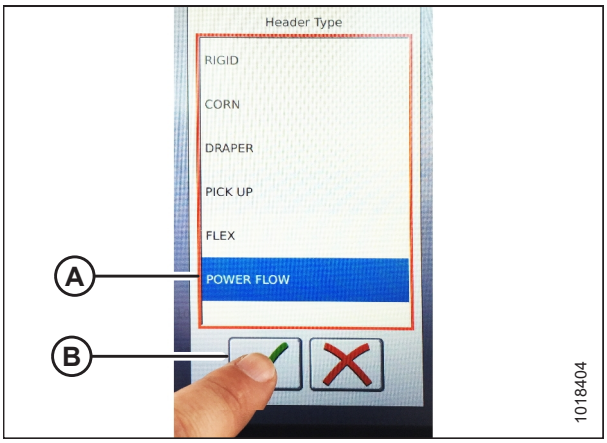
4. Norėdami nurodyti ant įrenginio įrengtos pjaunamosios tipą, pasirinkite lauką HEADER TYPE (pjaunamosios tipas) (A).



pav. 3.670: Pjaunamosios nuostatos

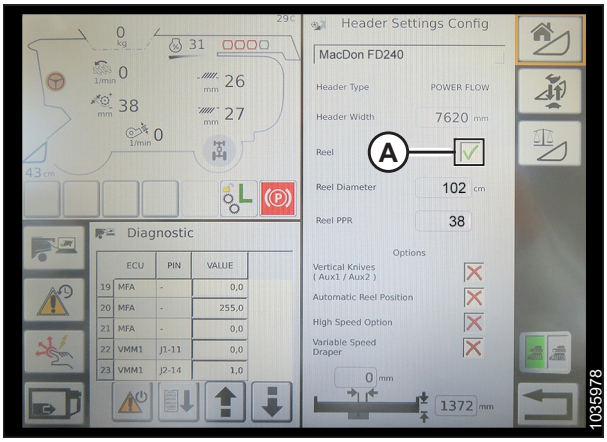
5. Iš anksto nustatytų pjaunamųjų tipų sąraše pasirinkite POWER FLOW (galios srautas) (A).

6. Norėdami išsaugoti pasirinkimą ir tęsti, pasirinkite žalią varnelę (B).

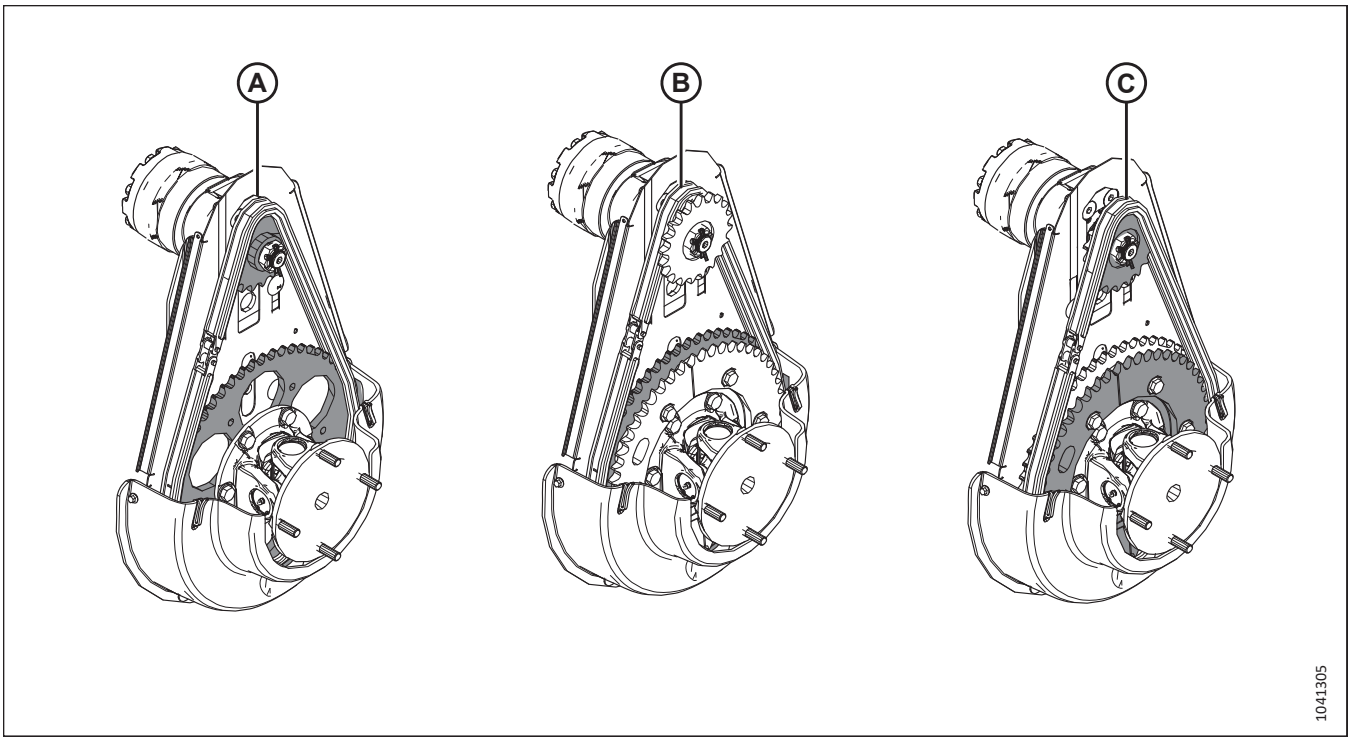


pav. 3.671: Pjaunamosios tipas

7. Įsitikinkite kad pažymėtas langelis REEL (lenktuvai) (A).



pav. 3.672: Pjaunamosios nuostatos



pav. 3.673: Lenktuvų pavaros konfigūracijos

8. Jei pjaunamojoje sumontuotos lenktuvų pavaros konfigūracijos tipas dar nežinomas, nustatykite jį, kaip nurodyta:
   - Standartinė konfigūracija (A): Sumontuotas vienas žvaigždučių komplektas.
   - Didelis sukimo momentas / mažas greitis (B): Grandinė montuojama ant vidinio žvaigždučių komplekto.
   - Didelis greitis / mažas sukimo momentas (C): Grandinė montuojama ant išorinio žvaigždučių komplekto.

9. Pasirinkite lauką REEL DIAMETER (lenktuvo skersmuo) (A). Rodoma skaitinė klaviatūra. Įveskite toliau nurodytas vertes „MacDon“ lenktuvui:
   - 102 cm (40 in)

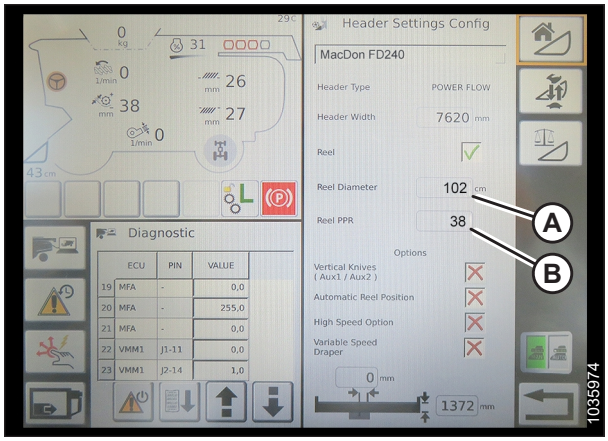
   PASTABA:

   Jei lenktuvo greitis didinamas arba mažinamas netinkamai, lenktuvo skersmenį galima padidinti iki 112 cm (44 in).

10. Pasirinkite REEL PPR (impulsai per apsisukimą) lauką (B) ir įveskite atitinkamą vertę:
    - Standartinė: 38
    - Didelis sukimo momentas / mažas greitis: 61
    - Didelis greitis / mažas sukimo momentas: 34

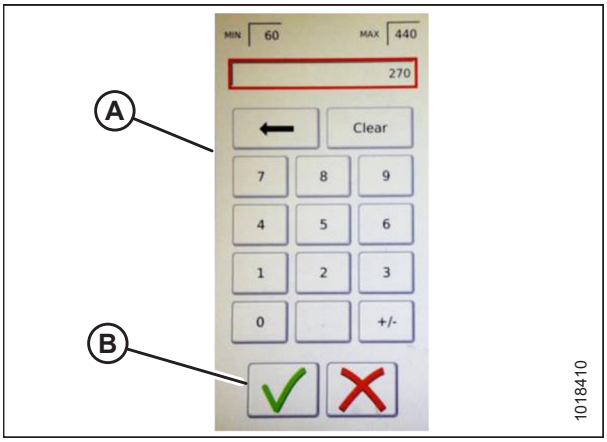
    PASTABA:

    Jeigu įjungta AHHC funkcija, lenktuvai turi judėti šiek tiek greičiau už kombaino važiavimo greitį. Jei esant pirmiau nurodytam PPR nustatymui lenktuvai juda greičiau arba lėčiau, nei pageidaujama, kreipkitės į atstovą, kad padėtų pašalinti.



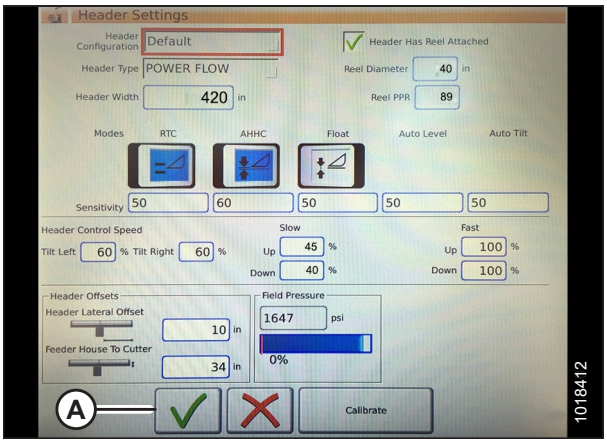
pav. 3.674: Pjaunamosios nuostatos

11. Skaitinės klaviatūros (A) apačioje pasirinkite žalią varnelę (B).



pav. 3.675: Skaitinė klaviatūra

12. Pasirinkite žalią varnelę (A) puslapio HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) apačioje.



pav. 3.676: Pjaunamosios nuostatų puslapis

Minimalaus lenktuvų greičio nustatymas ir lenktuvų kalibravimas – IDEAL™ serija

Norėdami sukonfigūruoti pjaunamosios lenktuvų sistemą, kad ji veiktų su IDEAL™ serijos kombaino automatine pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema, sukonfigūruokite lenktuvų eksploatavimo parametrus ir paleiskite kombaino automatinę lenktuvų kalibravimo procedūrą.

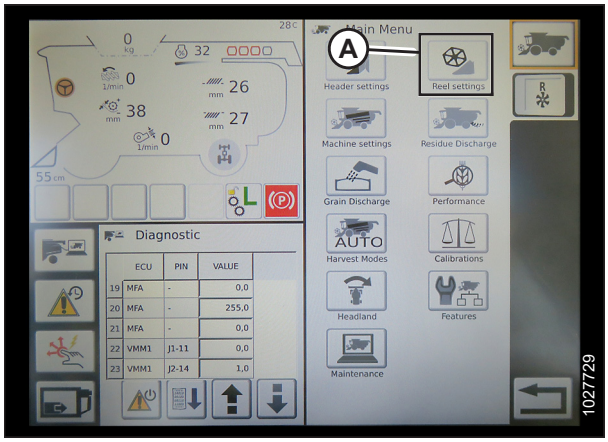
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Atnaujintą informaciją žr. kombaino operatoriaus vadove.

1. COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) palieskite REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos) (A), kad atidarytumėte puslapį REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos).



pav. 3.677: Lenktuvų nuostatos kombaino pagrindiniame meniu

2. Norėdami nustatyti mažiausią lenktuvų greitį, palieskite lauką SPEED MINIMUM (minimalus greitis) (B). Ekrane rodoma klaviatūra. Įveskite norimą vertę. Pasirinkite žalią varnelę, norėdami priimti naują vertę, arba raudoną X, jei norite atšaukti. Lenktuvų greitis rodomas myliomis per valandą (myl./val.) ir apsisukimais per minutę (aps./min.).

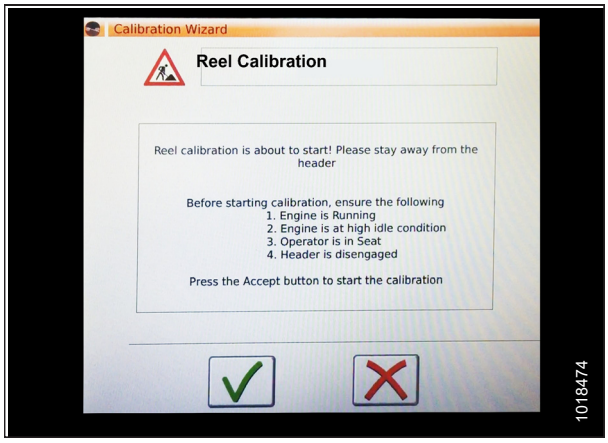
   PASTABA:

   Lenktuvų skersmuo ir lenktuvų impulsai per apsisukimą (PPR) rodomi puslapio REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos) apačioje. Šios vertės jau buvo nustatytos puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).

3. Pasirinkite mygtuką CALIBRATE (kalibruoti) (A) puslapio REEL SETTING (lenktuvų nuostatos) viršutiniame dešiniajame kampe. Rodomas CALIBRATION WIZARD (kalibravimo vedlys).

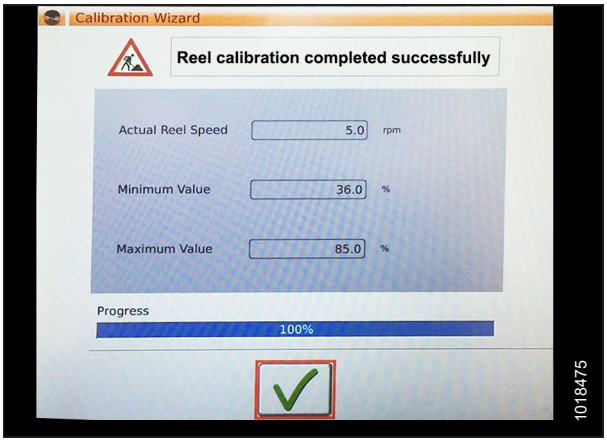
pav. 3.678: Lenktuvų nuostatų kalibravimas

4. Įsitikinkite, kad įvykdytos visos sąlygos, išvardytos įspėjime CALIBRATION WIZARD (kalibravimo vedlys). Paspauskite žalią varnelę, kad pradėtumėte lenktuvų kalibravimo procedūrą. Paspaudus raudoną X, kalibravimo procedūra bus atšaukta.



pav. 3.679: Kalibravimo vedlys

5. KALIBRAVIMO VEDLYJE pasirodo pranešimas, kad lenktuvų kalibravimo procedūra prasidėjo. Lenktuvai pradės lėtai suktis ir laipsniškai greitės, kol pasieks didelį greitį. Jei reikia, pasirinkite raudoną X (neparodytas), kad atšauktumėte kalibravimo procedūrą. Kitu atveju palaukite pranešimo, kad lenktuvų kalibravimo procedūra sėkmingai baigta. Pasirinkite žalią varnelę, kad išsaugotumėte sukalibruotas nuostatas.



pav. 3.680: Kalibravimo eiga

Automatinių pjaunamosios valdiklių nustatymas – IDEAL™ serija

Norėdami sukonfigūruoti IDEAL™ serijos kombaino automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkcijas, kad jos veiktų su jūsų pjaunamąja, eikite į kombaino kompiuterio puslapį HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. **Automatinio valdymo funkcijos:** Puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) yra automatinių valdymo funkcijų jungikliai (OFF / ON) (įjungti / išjungti). Įsitikinkite, kad „MacDon“ pjaunamosioms įjungtos šios dvi funkcijos, kaip parodyta:

   - RTC (grįžimas į pjovimą) (A)
   - AHHC (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (B)

   Visi kiti jungikliai turi būti išjungti (neišryškinti).

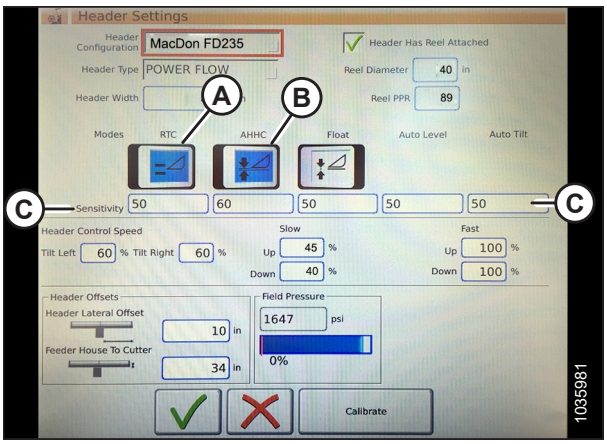
2. **Jautrumo** nustatymas (C) kontroliuoja, kaip valdiklis (RTC arba AHHC) reaguoja į tam tikrą jutiklio grįžtamojo ryšio pokytį. Nustatymo laukai yra tiesiai po perjungimo jungikliais. Norėdami įvesti naują jautrumo nustatymą, palieskite nustatymo lauką žemiau konkretaus perjungimo jungiklio ir įveskite naują reikšmę ekrano klaviatūroje.

   - Padidinkite jautrumą, jei kombainas, esant automatiniam režimui, nepakankamai greitai pakeičia nuožulniosios kameros padėtį.
   - Sumažinkite jautrumą, jei kombainas nuolat ieško padėties automatiniu režimu.

   PASTABA:

   „MacDon“ pjaunamosioms rekomenduojama taikyti toliau išvardytas jautrumo nuostatas.

   - **50** už RTC (A)
   - **60** – AHHC (B)



pav. 3.681: Automatiniai valdikliai ir jautrumo nuostatos

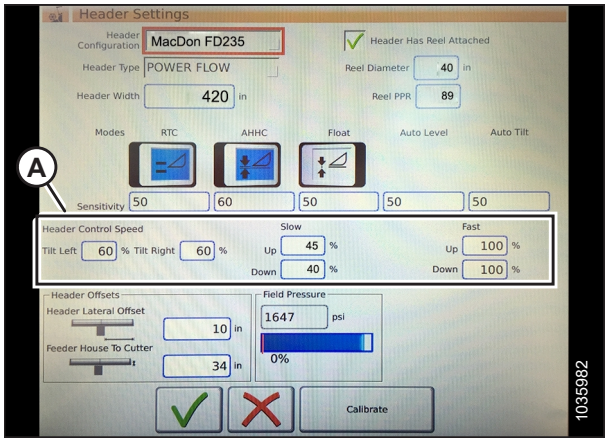
3. **Pjaunamosios greitis:** Sritis HEADER CONTROL SPEED (pjaunamosios greičio valdymas) (A) puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) naudojama norint reguliuoti šiuos greičius:

   - Kreipimas į kairę ir dešinę yra šoninis kombaino priekinės plokštės pakreipimas.
   - Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo funkcijai naudojamas dviejų pakopų mygtukas: pirmoji pakopa yra lėtas kėlimo / nuleidimo greitis; antroji pakopa yra greitas kėlimo / nuleidimo greitis.

   PASTABA:

   Rekomenduojamos pjaunamosios valdymo greičio nuostatos:

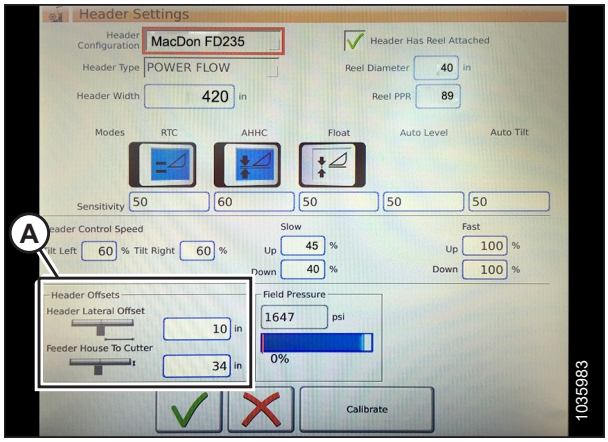
   - Lėtas: aukštyn 45 / žemyn 40
   - Greitas: aukštyn 100 / žemyn 100



pav. 3.682: Pjaunamosios greičio valdymo nuostatos

4. **Pjaunamosios poslinkiai (A):** Poslinkio atstumai yra svarbūs derlingumo kartografavimui. Puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) yra du reguliuojami matmenys:

   - HEADER LATERAL OFFSET (pjaunamosios šoninis poslinkis): atstumas tarp pjaunamosios vidurinės linijos ir mašinos vidurio linijos. „MacDon“ pjaunamojoje turėtų būti nustatyta **0**.
   - FEEDER HOUSE TO CUTTER (nuo nuožulniosios kameros iki pjovimo agregato): atstumas nuo mašinos sąsajos iki pjovimo agregato. „MacDon“ pjaunamojoje turėtų būti nustatyta **68**.



pav. 3.683: Pjaunamosios poslinkio nuostatos

Pjaunamosios kalibravimas – IDEAL™ serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išvestis turi būti sukalibruota kombainui.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.

2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:

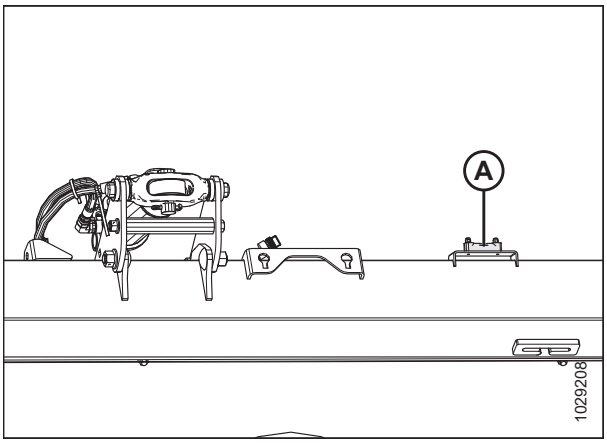
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.684: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.

5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.

6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

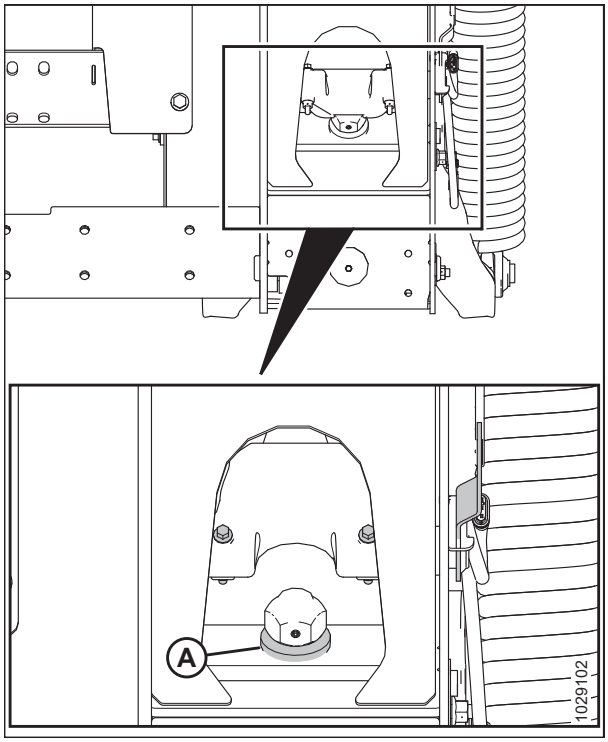
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

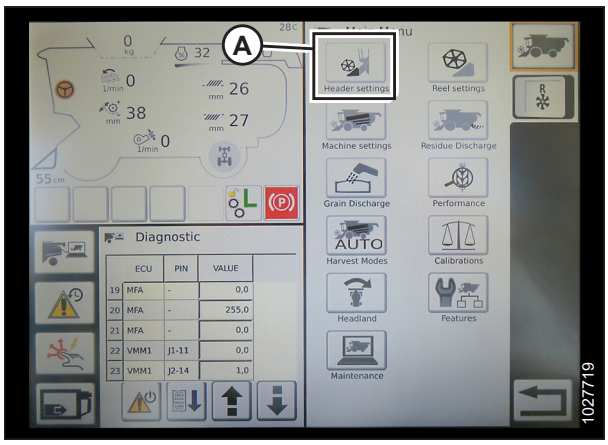
8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

10. Meniu COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) pasirinkite HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) (A).



pav. 3.685: Apatinės atramos poveržlė



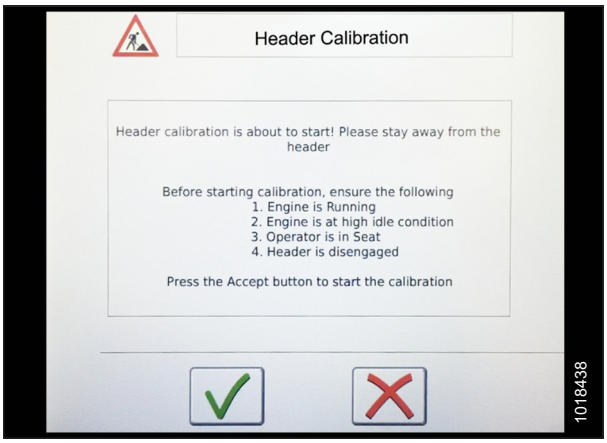
pav. 3.686: Kombaino pagrindinis meniu

11. Pasirinkite piktogramą HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas) (A) šalia puslapio HEADER SETTINGS CONFIG (pjaunamosios nustatymų konfigūravimas).

pav. 3.687: Pjaunamosios nuostatų puslapis

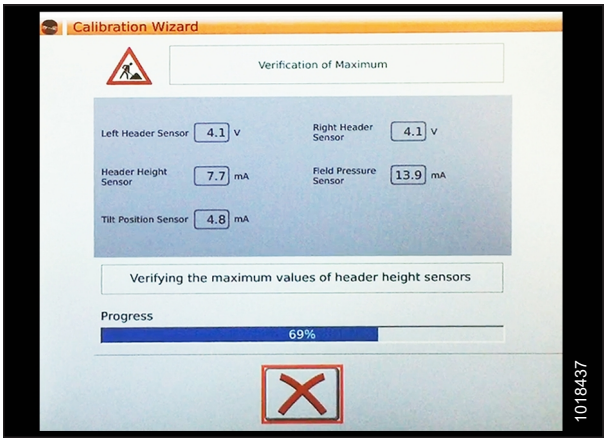
12. Pasirodys įspėjimas apie pavojų, kylantį atliekant PJAUNAMOSIOS KALIBRAVIMĄ. Įsitikinkite, kad laikomasi visų sąlygų.

13. Pasirinkite žalią varnelę puslapio apačioje, kad pradėtumėte kalibravimo procedūrą, ir vykdykite ekrane pateiktas komandas.



pav. 3.688: Pjaunamosios kalibravimo įspėjimas

Pateikiama eigos juosta; kalibravimą procesas galima sustabdyti pasirinkus raudoną X. Šio proceso metu pjaunamoji juda automatiškai ir netaisyklingai.



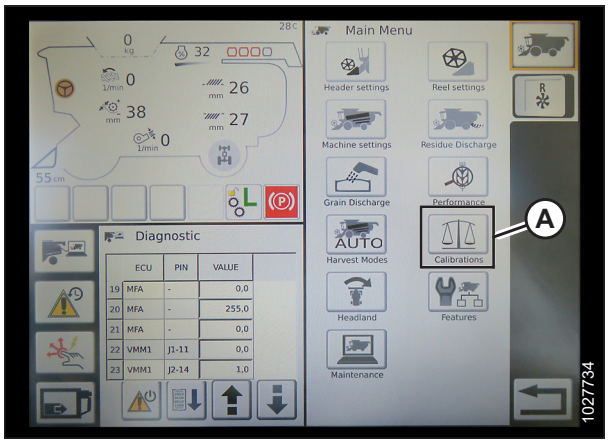
pav. 3.689: Vykdomas kalibravimas

14. Kai kalibravimo procedūra baigta:
    - Peržiūrėkite santraukos informaciją (A)
    - Įsitikinkite, kad žalios varnelės patvirtina kalibruotas funkcijas (B)
    - Norėdami išsaugoti kalibravimo nuostatas pasirinkite varnelę (C).

pav. 3.690: Baigto kalibravimo puslapis

PASTABA:

Pasirinkite piktogramą CALIBRATIONS (kalibravimai) (A) puslapyje MAIN MENU (pagrindinis meniu), kad būtų parodytas CALIBRATION MENU (kalibravimo meniu), kur galite pasirinkti iš įvairių kalibravimų, įskaitant pjaunamosios ir lenktuvų kalibravimą.



pav. 3.691: Tiesioginio kalibravimo meniu

Pjaunamosios valdymas – IDEAL™ serija

Sukonfigūravus IDEAL™ serijos kombaino automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą, AHHC sistemą galima valdyti iš kombaino kabinos.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

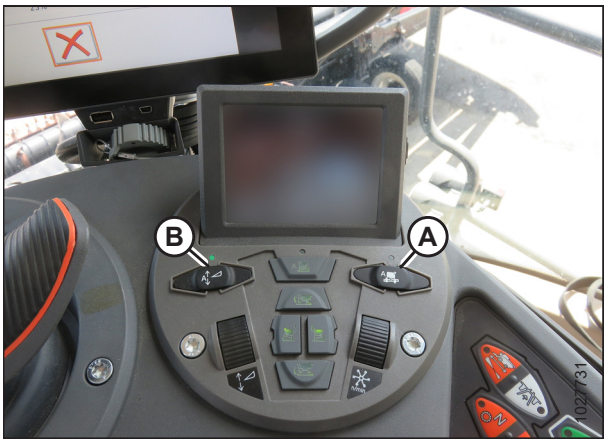
Toliau nurodyti valdikliai naudojami AHHC funkcijoms valdyti.

- „Tyton“ gnybtas (A)
- Valdymo rankena (B)
- Droselis (C)
- Pjaunamosios valdiklių grupė (D)

Norėdami susipažinti su kombaino valdikliais, naudokite kombaino operatoriaus vadovą.

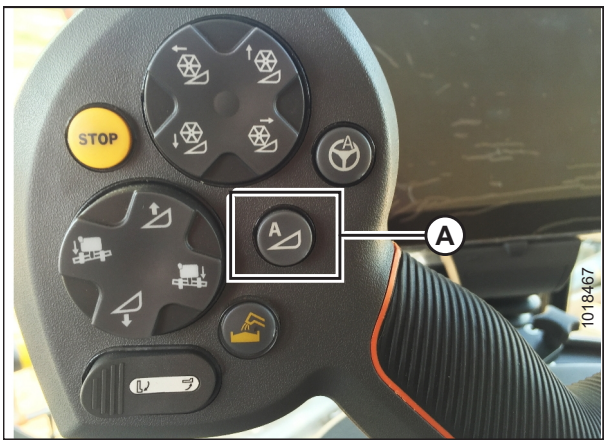
pav. 3.692: Operatoriaus darbo vieta

1. Kai pjaunamoji veikia, nustatykite šoninį pakreipimą į MANUAL (rankinis), paspausdami jungiklį (A). Virš jungiklio (A) esanti lemputė turėtų nešviesti.
2. Įjunkite AHHC paspausdami jungiklį (B). Virš jungiklio (B) esanti lemputė turėtų šviesti.



pav. 3.693: Pjaunamosios valdiklių grupė

3. Norėdami įjungti AHHC, paspauskite valdymo rankenos AHHC valdymo jungiklį (A). Pjaunamoji perkeliama į sukonfigūruotą nuostačio padėtį.



pav. 3.694: AHHC ant valdymo rankenos

4. Jei norite tiksliai sureguliuoti pjaunamosios padėtį, naudokite PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO NUOSTAČIO valdymo ratuką (A).

pav. 3.695: Pjaunamosios valdiklių grupė

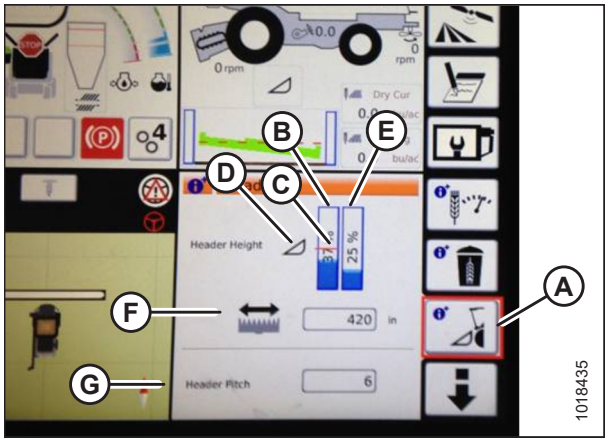
Pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra – IDEAL™ serija

Kai automatinė pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema tinkamai veikia su IDEAL™ serijos kombainu, šias AHHC nuostatas galite tiksliai derinti pagal savo poreikius.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pasirinkite PJAUNAMOSIOS piktogramą (A) pradžios puslapio dešinėje pusėje, kad peržiūrėtumėte toliau nurodytas pjaunamosios grupės nuostatas:
   - Pjaunamosios DABARTINĖ PADĖTIS (B).
   - NUOSTAČIO ribinė padėtis (C) (pažymėta raudona linija)
   - PJAUNAMOSIOS simbolis (D) – pasirinkite norėdami sureguliuoti nuostačio ribinę padėtį naudodamiesi „Tyton“ gnybto dešinėje esančiu reguliavimo ratuku.
   - AHHC PJOVIMO AUKŠTIS (E) – tiksliai sureguliuokite šią nuostatą naudodami pjaunamosios aukščio nuostačio valdymo ratuką pjaunamosios valdiklių grupėje.
   - HEADER WORKING WIDTH (pjaunamosios darbinis plotis) (F)
   - HEADER PITCH (pjaunamosios pakreipimas) (G)

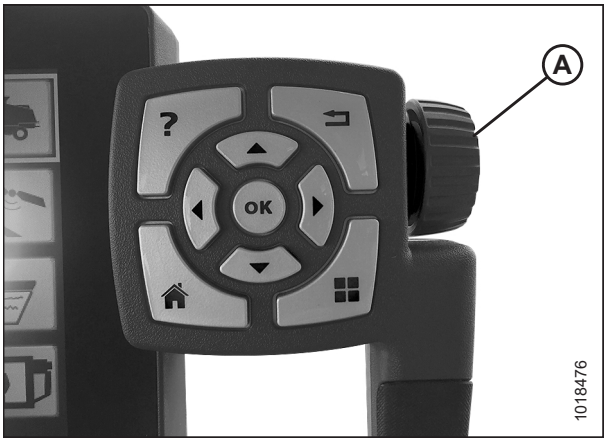


pav. 3.696: Pjaunamosios grupės

2. Pasirinkus lauką, atidaroma ekrano klaviatūra leidžianti koreguoti vertes. Įveskite naują vertę ir palieskite žalią varnelę.

   PASTABA:

   Reguliavimo ratukas (A) dešinėje nuo „Tyton“ gnybto.



pav. 3.697: Reguliavimo ratukas dešinėje nuo „Tyton™“ gnybto

PASTABA:

PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO NUOSTAČIO valdymo ratukas (A) yra pjaunamosios valdiklių grupėje.

pav. 3.698: Pjaunamosios valdiklių grupė

3.10.13 „John Deere“ 70 serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su kombainu, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje – „John Deere“ 70 serija

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.
4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

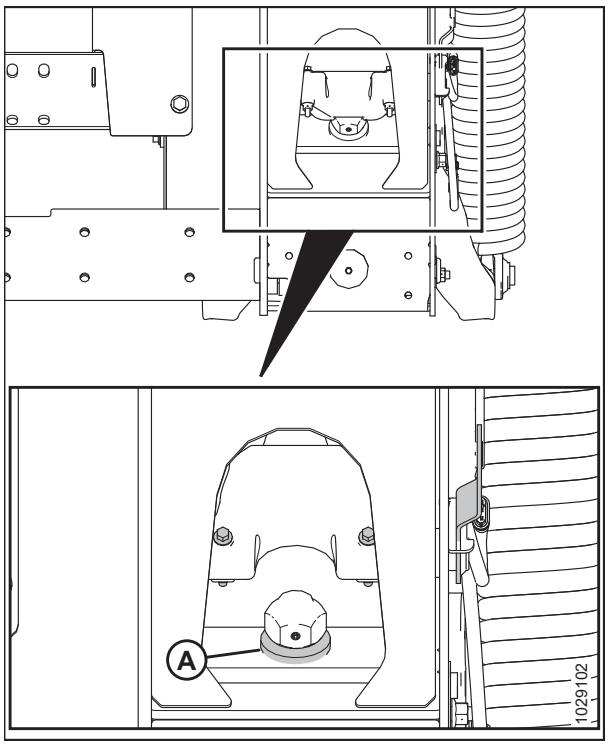
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

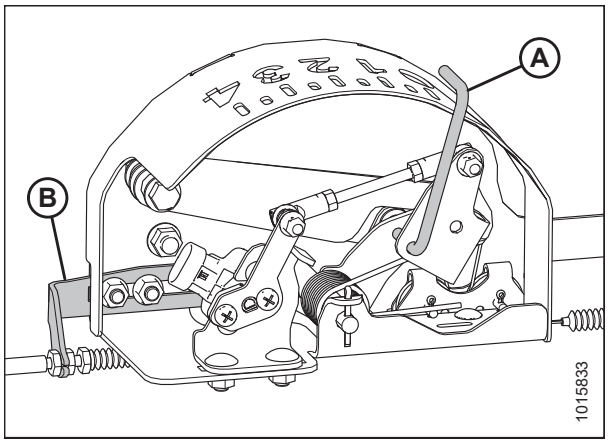
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.



pav. 3.699: Apatinės atramos poveržlė

6. Jei reikia, sureguliuokite kabelio paėmimo laikiklį (B) iki paviršiaus kopijavimo indikatoriaus rodyklė (A) bus ties **0**.

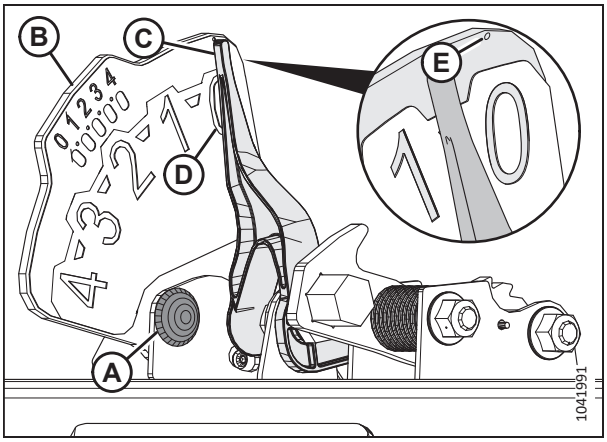


pav. 3.700: Paviršiaus kopijavimo indikatoriaus dėžutė

7. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

   PASTABA:

   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.



pav. 3.701: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

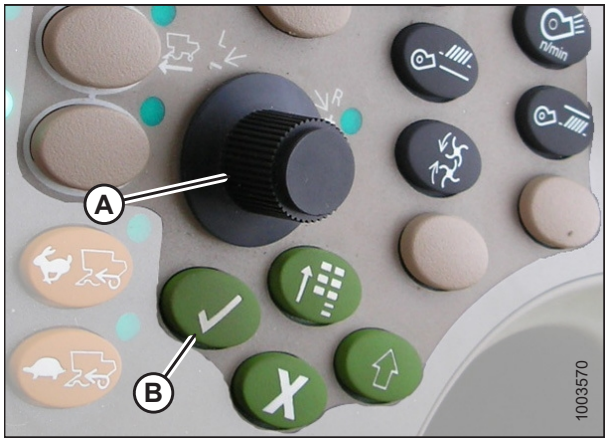
8. Paspauskite PRADŽIOS puslapio mygtuką (A) pagrindiniame ekrano puslapyje.

pav. 3.702: „John Deere“ kombaino ekranas

9. Įsitikinkite, kad ekrane rodomos trys piktogramos (A).

pav. 3.703: „John Deere“ kombaino ekranas

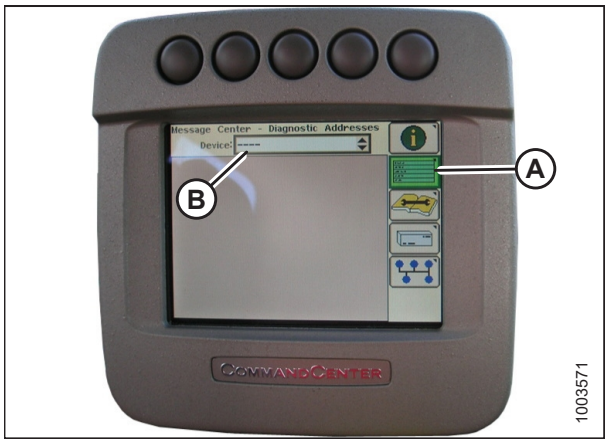
10. Norėdami pažymėti vidurinę piktogramą (žalia i), naudokite slinkties rankenėlę (A) ir paspauskite žymės mygtuką (B), kad ją pasirinktumėte. Rodomas MESSAGE CENTER (pranešimų centras).



pav. 3.704: „John Deere“ kombaino konsolė

11. Slinkimo rankenėle iš dešiniojo stulpelio išryškinkite DIAGNOSTIC ADDRESSES (diagnostikos adresai) (A). Pasirinkite paspausdami varnelės mygtuką.

12. Slinkimo rankenėle pažymėkite išskleidžiamąjį langelį (B). Paspauskite varnelės mygtuką, kad jį pasirinktumėte.



pav. 3.705: „John Deere“ kombaino ekranas

13. Slinkimo rankenėle pažymėkite LC 1.001 VEHICLE (A). Paspauskite varnelės mygtuką, kad jį pasirinktumėte.

pav. 3.706: „John Deere“ kombaino ekranas

14. Slinkimo rankenėle pažymėkite rodyklę žemyn (A). Paspauskite varnelės mygtuką, kad slinktumėte sąrašą, kol ekrane pasirodys 029 DATA (B) ir įtampos rodmuo (C).

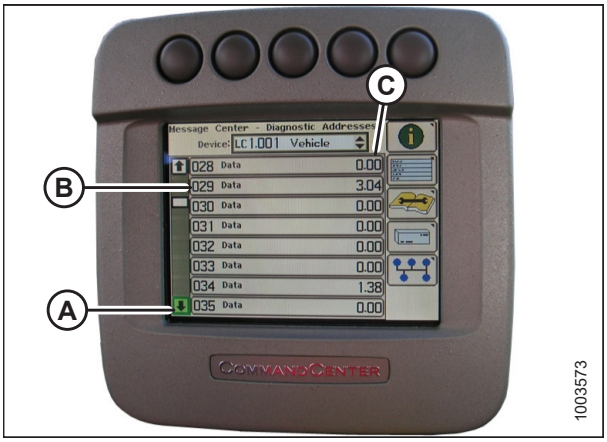
15. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimas atrakintas.

16. Užveskite variklį.

17. Visiškai nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą ant žemės.

    PASTABA:

    Gali tekti kelias sekundes palaikyti PJAUNAMOSIOS ŽEMYN jungiklį, kad būtų visiškai nuleista nuožulnioji kamera.



pav. 3.707: „John Deere“ kombaino ekranas

18. Patikrinkite įtampos rodmenis ekrane. Informacijos apie atitinkamą įtampų diapazoną žr. *3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams, p. 318*.

19. Pakelkite pjaunamąją, kad ji būtų vos pakelta nuo žemės, ir dar kartą patikrinkite jutiklio rodmenis.

20. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.

Nuožulniosios kameros korpuso pakėlimo / nuleidimo greičio kalibravimas – „John Deere“ 70 serija

Nuožulniosios kameros korpuso pakėlimo / nuleidimo greitis turi būti sukalibruotas prieš kalibruojant automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

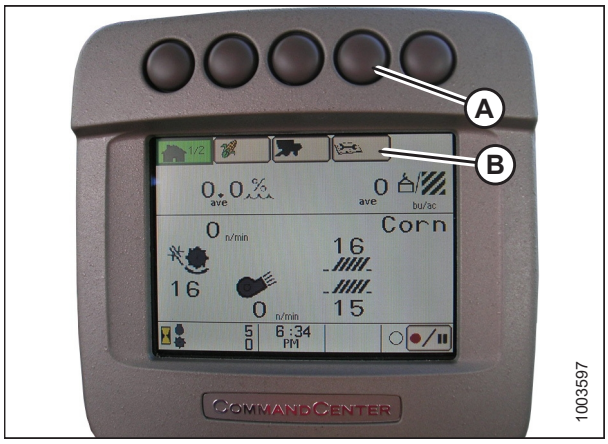
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

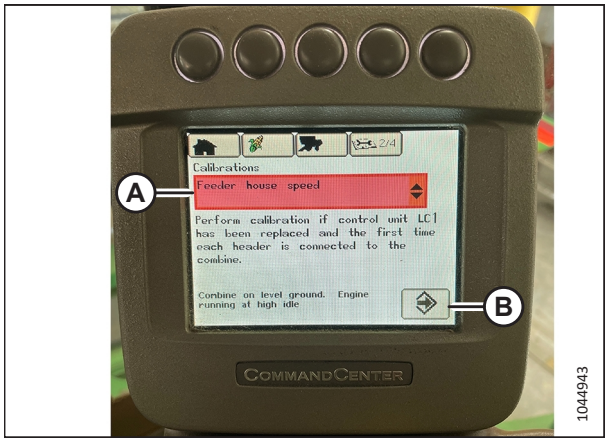
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Paspauskite mygtuką (A), kad pasirinktumėte piktogramą (B).
3. Antrą kartą paspauskite mygtuką (A), kad įjungtumėte diagnostikos ir kalibravimo režimą.



pav. 3.708: „John Deere“ kombaino ekranas

4. Slinkimo rankenėle slinkdami žemyn iki langelio (A), pasirinkite jame FEEDER HOUSE SPEED (nuožulniosios kameros korpuso greitis), tada paspauskite varnelės mygtuką.
5. Slinkite žemyn į apatinę dešiniąją piktogramą (B) ir pasirinkite paspausdami varnelės mygtuką.
6. Vykdykite puslapyje atliktus veiksmus, kad atliktumėte kalibravimo procedūrą.
7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.709: „John Deere“ kombaino ekranas

Rankinio pjaunamosios pakėlimo / sumažinimo greičio reguliavimas – „John Deere“ 70 serija

Kombaino kabinoje esančiais valdikliais galima reguliuoti kombaino valdymo pulte esančio kombaino pjaunamosios pakėlimo arba nuleidimo greitį.

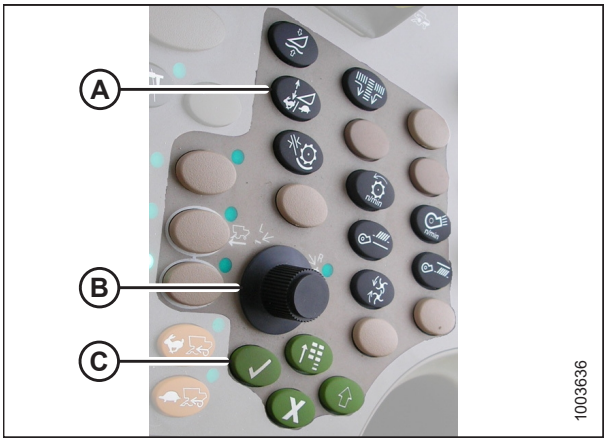
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Paspauskite mygtuką (A) ir ekrane pasirodys dabartinė pakėlimo / nuleidimo greičio nuostata (kuo žemesnis rodmuo, tuo mažesnis greitis, kuriuo juda pjaunamoji).
2. Norėdami reguliuoti greitį, naudokite slinkties rankenėlę (B). Reguliavimas bus išsaugotas automatiškai.

PASTABA:

Jei ekranas trumpą laiką lieka nenaudojamas, jis automatiškai grįš į ankstesnį puslapį. Paspaudus žymės mygtuką (C), ekrane taip pat bus įjungtas ankstesnis puslapis.



pav. 3.710: „John Deere“ kombaino konsolė

PASTABA:

Skaičiai, parodyti šių iliustracijų ekranuose, yra tik orientaciniai; jie nenurodo konkrečių jūsų įrangos nuostatų.

pav. 3.711: „John Deere“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ 70 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išvestis turi būti sukalibruota kiekvienam kombainui atskirai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

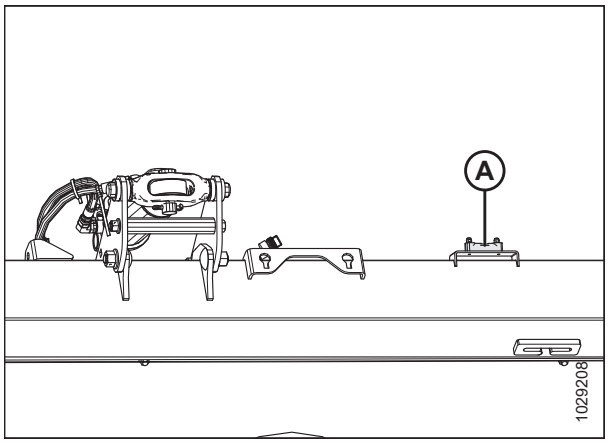
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.712: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

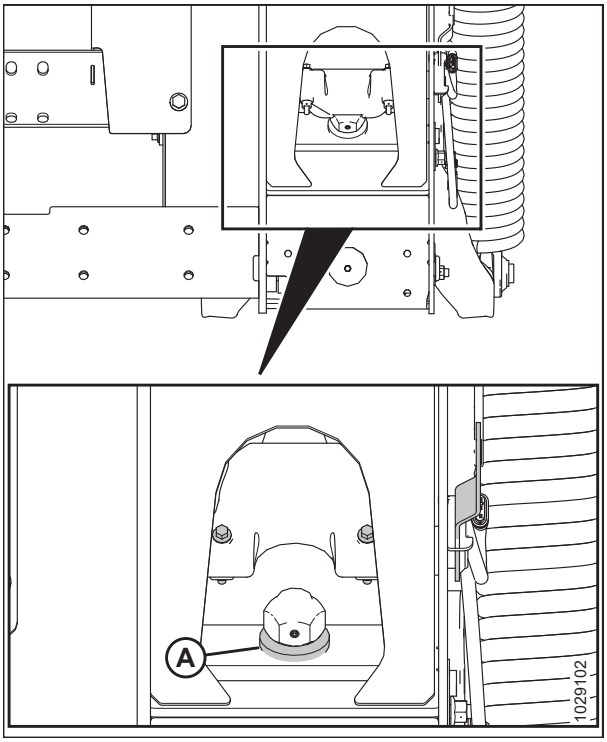
   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

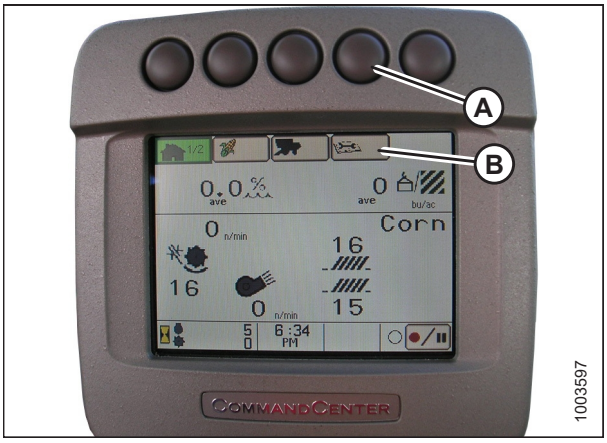
9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

10. Paspauskite mygtuką (A), kad pasirinktumėte piktogramą (B).

11. Antrą kartą paspauskite mygtuką (A), kad įjungtumėte diagnostikos ir kalibravimo režimą.



pav. 3.713: Apatinės atramos poveržlė



pav. 3.714: „John Deere“ kombaino ekranas

12. Slinkties rankenėle slinkdami žemyn iki langelio (A), pasirinkite jame HEADER (pjaunamoji), tada paspauskite varnelės mygtuką.

    PASTABA:

    Rankenėlė ir mygtukas pavaizduoti *3.716, p. 456* pav.

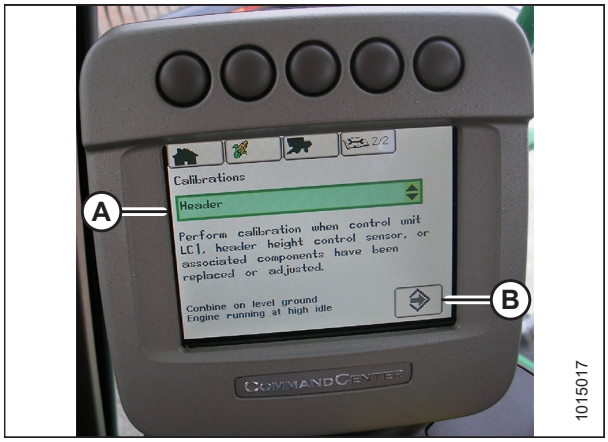
13. Slinkite žemyn į apatinę dešiniąją piktogramą (B) ir pasirinkite paspausdami varnelės mygtuką.

14. Vykdykite puslapyje atliktus veiksmus, kad atliktumėte kalibravimo procedūrą.

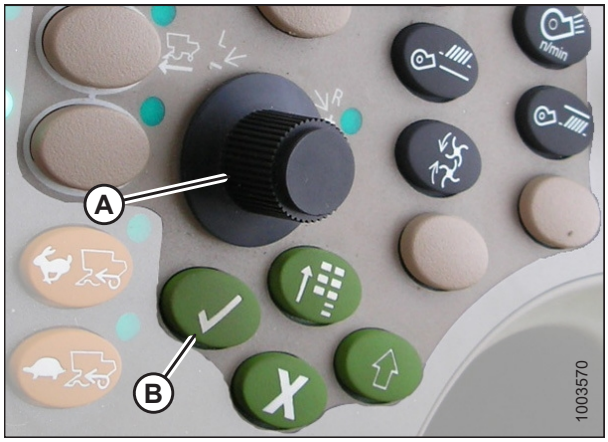
    PASTABA:

    Jei ekrane pasirodo klaidos kodas, jutiklis nėra tinkamame darbiniame diapazone. Patikrinkite ir sureguliuokite diapazoną. Instrukcijas žr. *Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje – „John Deere“ S ir T serija, p. 458*.

15. Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.715: „John Deere“ kombaino ekranas



pav. 3.716: „John Deere“ kombaino konsolė

A – slinkties rankenėlė **B – žymės mygtukas**

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo kalibravimas jautrumas– „John Deere“ 70 serija

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą.

Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad nuožulnioji kamera pakiltų ar nusileistų, reikia tik nedidelių aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia didelių aukščio pokyčių, kad nuožulnioji kamera pakiltų arba nusileistų.

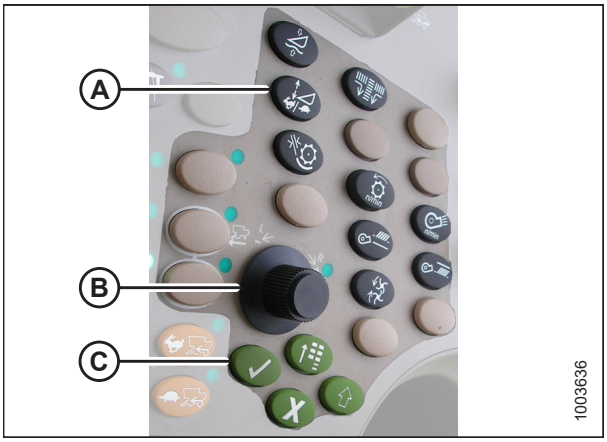
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Du kartus paspauskite mygtuką (A). Ekrane pasirodys dabartinis jautrumo nustatymas.
2. Norėdami reguliuoti jautrumo nustatymą, naudokite slinkties rankenėlę (B). Reguliavimas bus išsaugotas automatiškai.

   PASTABA:

   Jei puslapis trumpą laiką nenaudojamas, jis automatiškai bus perjungtas į ankstesnį puslapį. Paspaudus žalią varnelės mygtuką (C), ekrane taip pat bus įjungtas ankstesnis puslapis.



pav. 3.717: „John Deere“ kombaino konsolė

PASTABA:

Skaičiai, parodyti šių iliustracijų ekranuose, yra tik orientaciniai; jie nenurodo konkrečių jūsų įrangos nuostatų.

pav. 3.718: „John Deere“ kombaino ekranas

3.10.14 „John Deere“ S ir T serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su kombainu, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „John Deere“ S ir T serijos kombainai

Pateikiamos rekomenduojamos automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) nuostatos pjaunamajai, veikiančiai su „John Deere“ S ir T serijos kombainais.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.46 Pjaunamosios nustatymai – „John Deere“ S ir T serijos kombainai

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pakėlimo / nuleidimo greitis	Nustatytos geriausios veikimo savybės
Nuožulniosios kameros korpuso greičio kalibravimas	Baigtas
Pjaunamosios kalibravimas	Baigtas
Pjaunamosios aukščio jautrumas	Nustatytos geriausios veikimo savybės

Lentelė 3.46 Pjaunamosios nustatymai – „John Deere“ S ir T serijos kombainai (tęsinys)

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Automatinis aukščio jautimas	Nustatytos geriausios veikimo savybės
Lenktuvų aukščio padėtis (grįžti į pjovimo padėtį)	Nustatymo mygtukas ant rankenos
Nuožulniosios kameros korpuso pastūmimo pirmyn-atgal pakreipimo diapazono kalibravimas	Baigtas
Lenktuvų padėties kalibravimas	Baigtas

Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje – „John Deere“ S ir T serija

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.
4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

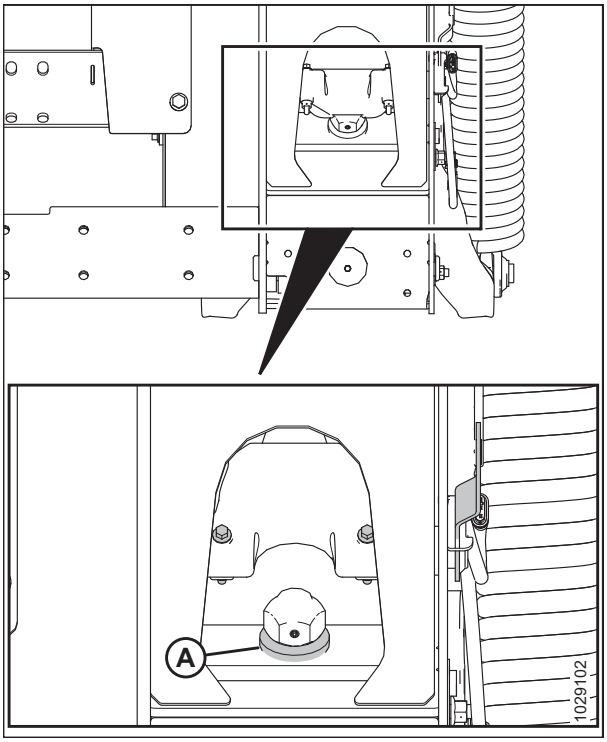
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

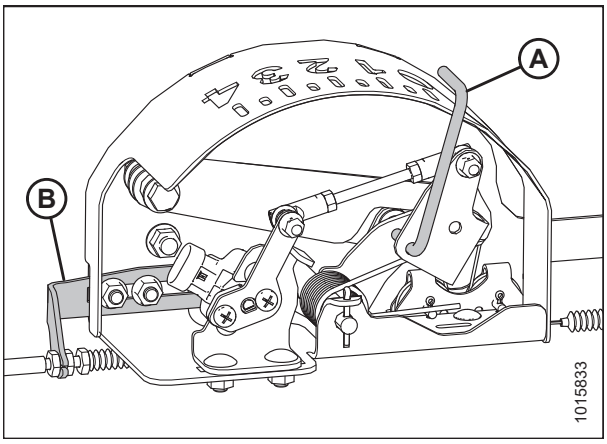
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.



pav. 3.719: Apatinės atramos poveržlė

6. Jei reikia, sureguliuokite kabelio paėmimo laikiklį (B) iki paviršiaus kopijavimo indikatoriaus rodyklė (A) bus ties **0**.

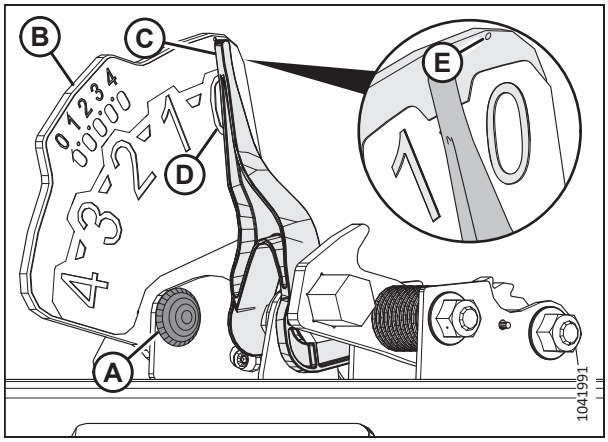


pav. 3.720: Paviršiaus kopijavimo indikatoriaus dėžutė

7. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

   PASTABA:

   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.

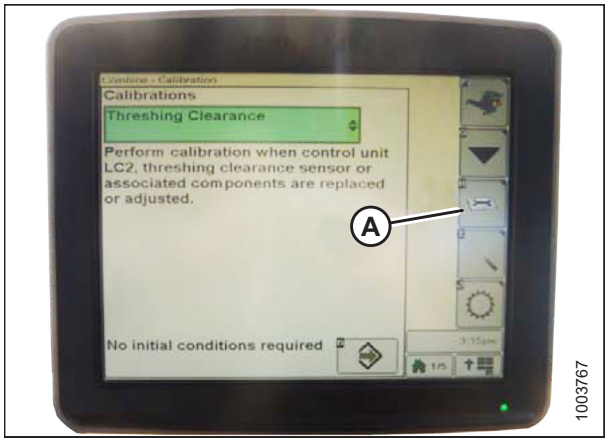


pav. 3.721: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

8. Pagrindiniame ekrano puslapyje pasirinkite KALIBRAVIMO piktogramą (A). Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).

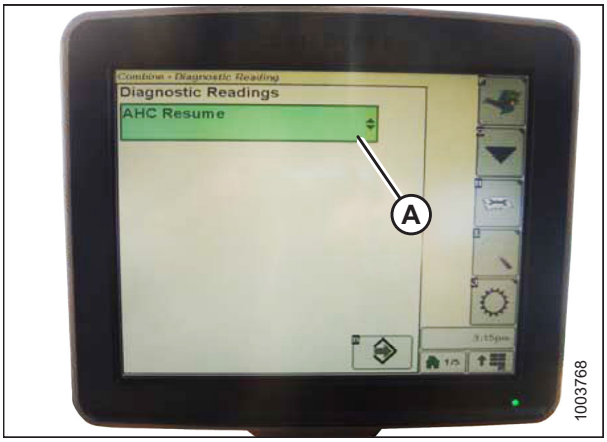
pav. 3.722: „John Deere“ kombaino ekranas

9. Pasirinkite DIAGNOSTIC READINGS (diagnostikos rodmenys) piktogramą (A). Pasirodys puslapis DIAGNOSTIC READINGS (diagnostikos rodmenys). Šiame puslapyje suteikiama prieiga prie kalibravimo, pjaunamosios parinkčių ir diagnostinės informacijos.



pav. 3.723: „John Deere“ kombaino ekranas

10. Pasirinkite AHHC RESUME (AHHC tęsti) (A). Rodomas kalibravimo parinkčių sąrašas.



pav. 3.724: „John Deere“ kombaino ekranas

11. Pasirinkite AHHC SENSING (AHHC jutimas).
12. Paspauskite piktogramą (A). Rodomas meniu AHHC SENSING (AHHC aptikimas) ir penki informaciniai puslapiai.

pav. 3.725: „John Deere“ kombaino ekranas

13. Paspauskite piktogramą (A), kol šalia puslapio viršaus pasirodys PAGE 5 (5 puslapis) ir bus rodomi šie jutiklio rodmenys:
    - LEFT HEADER HEIGHT (kairysis pjaunamosios aukštis)
    - CENTER HEADER HEIGHT (centrinis pjaunamosios aukštis)
    - RIGHT HEADER HEIGHT (dešinysis pjaunamosios aukštis)

    Turi būti rodomi kairiojo ir dešiniojo aukščio jutiklių rodmenys.
14. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimas atrakintas.
15. Užveskite variklį.
16. Visiškai nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą ant žemės.

    PASTABA:

    Gali tekti kelias sekundes palaikyti PJAUNAMOSIOS ŽEMYN jungiklį, kad būtų visiškai nuleista nuožulnioji kamera.

pav. 3.726: „John Deere“ kombaino ekranas

17. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.

Rankinio pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – „John Deere“ S ir T serijos

Kombaino valdikliais nustatomą pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo greitį galima perjungti kombaino „CommandCenter™“ aukščio jautrumo ekrane.

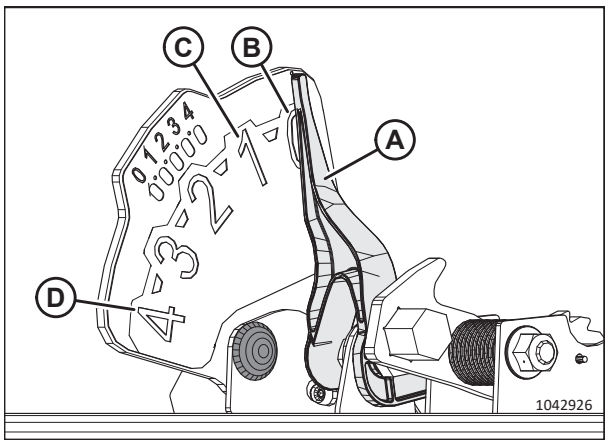
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Perkelkite sparnus į užrakintą padėtį.

   PASTABA:

   Indikatorius (A) turi būti **0** (B) padėtyje, o pjaunamoji nuo žemės turi būti 254–356 mm (10–14 in). Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti **1** (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o **4** (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar pasėlių praleidimo. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.727: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

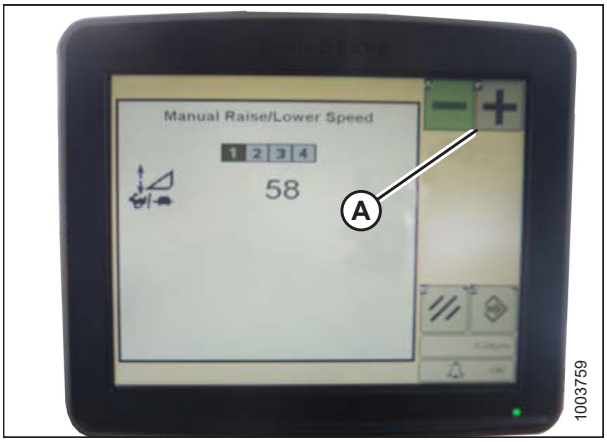
2. Paspauskite mygtuką (A). Ekrane pasirodys dabartinė jautrumo nuostata.

pav. 3.728: „John Deere“ kombaino „CommandCenter“™

3. Paspauskite **–** arba **+** piktogramas (A), norėdami sureguliuoti greičius.

   PASTABA:

   Skaičiai, parodyti kombaino ekrane šioje iliustracijoje, yra tik orientaciniai; jie nenurodo konkrečių jūsų įrangos nuostatų.



pav. 3.729: „John Deere“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ S ir T serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

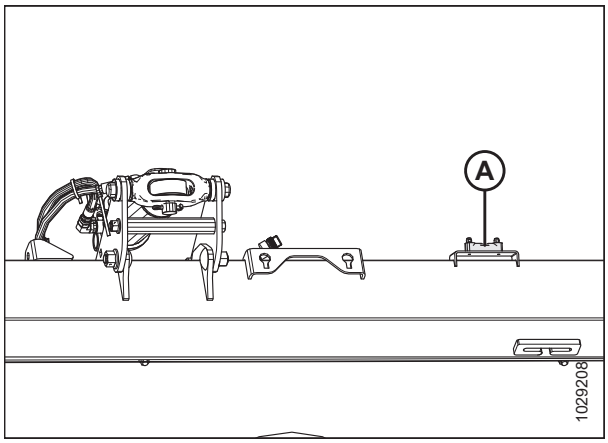
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.730: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

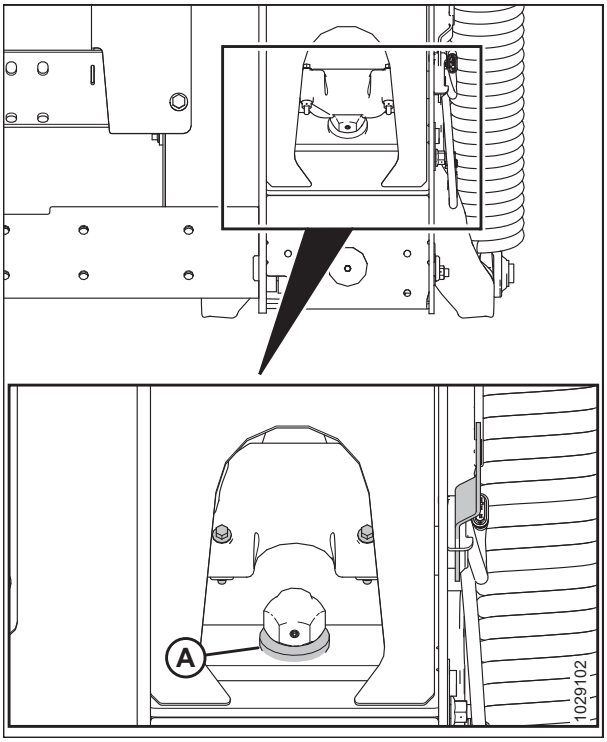
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

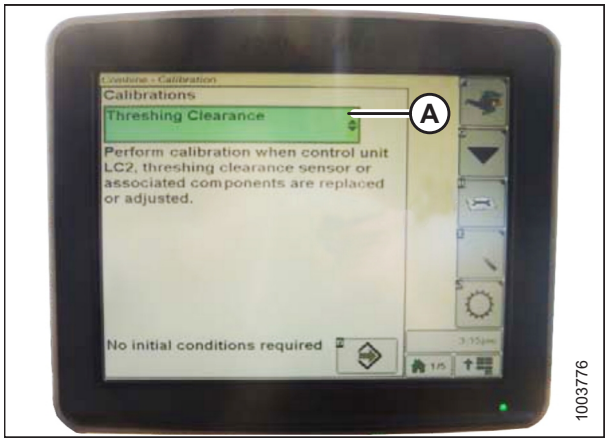
10. Pagrindiniame ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTIKOS piktogramą (A). Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).



pav. 3.731: Apatinės atramos poveržlė

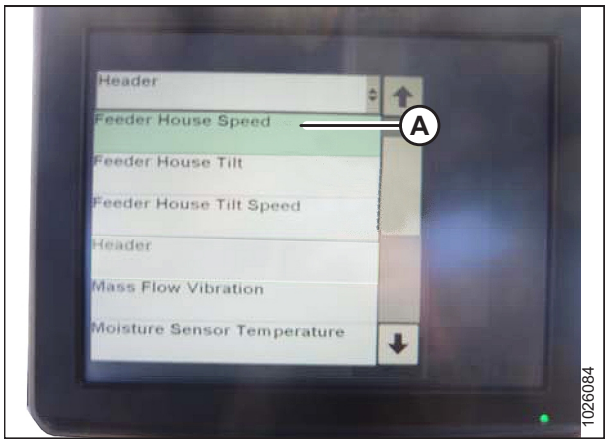
pav. 3.732: „John Deere“ kombaino ekranas

11. Pasirinkite THRESHING CLEARANCE (tarpas) (A). Rodomas kalibravimo parinkčių sąrašas.



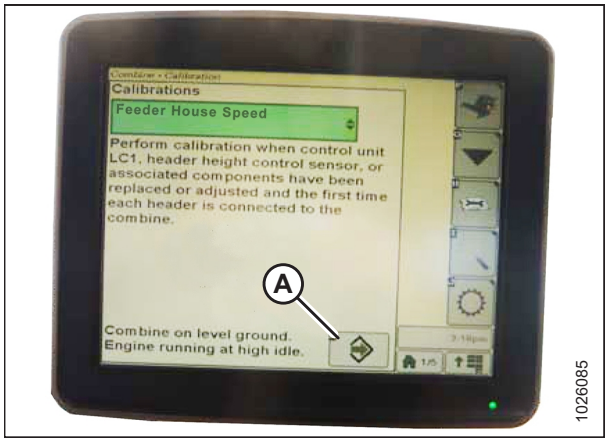
pav. 3.733: „John Deere“ kombaino ekranas

12. Kalibravimo parinkčių sąraše pasirinkite FEEDER HOUSE SPEED (nuožulniosios kameros korpuso greitis) (A).



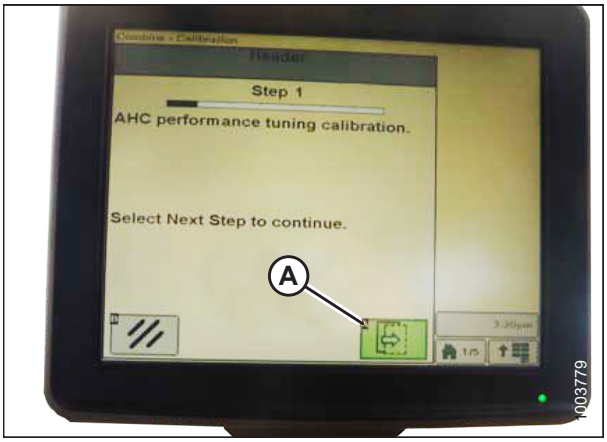
pav. 3.734: „John Deere“ kombaino ekranas

13. Pasirinkę FEEDER HOUSE SPEED (nuožulniosios kameros korpuso greitis), pasirinkite piktogramą (A). Piktograma taps žalia.



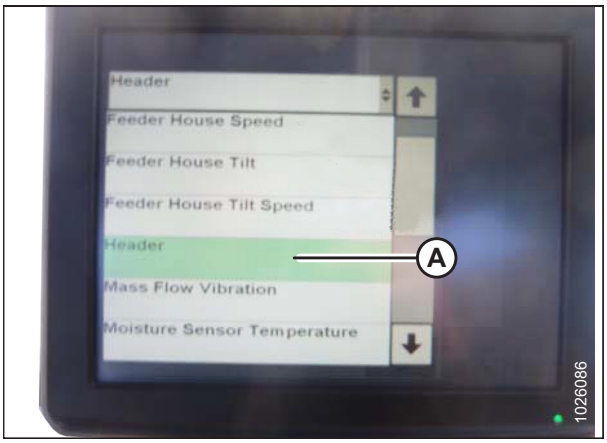
pav. 3.735: „John Deere“ kombaino ekranas

14. Pasirinkite piktogramą (A). Ekrane bus rodomos instrukcijos, kaip atlikti kalibravimo procesą.



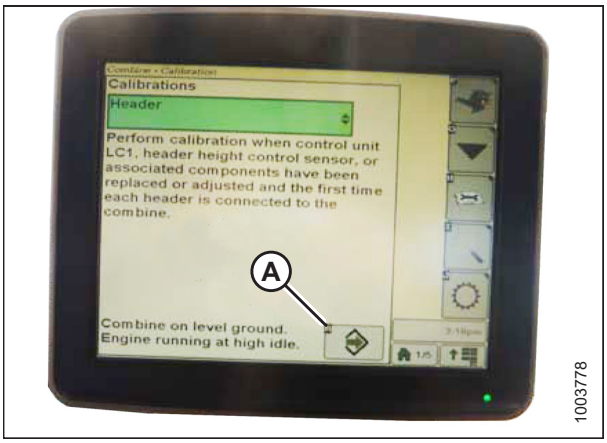
pav. 3.736: „John Deere“ kombaino ekranas

15. Kalibravimo parinkčių sąraše pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (A).



pav. 3.737: „John Deere“ kombaino ekranas

16. Pasirinkę HEADER (pjaunamoji), pasirinkite piktogramą (A). Piktograma taps žalia.



pav. 3.738: „John Deere“ kombaino ekranas

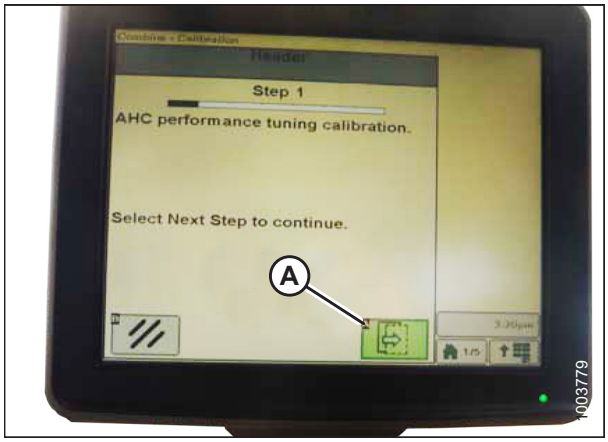
17. Pasirinkite piktogramą (A). Ekrane bus rodomos instrukcijos, kaip atlikti kalibravimo procesą.

    PASTABA:

    Jei kalibruojant rodomas klaidos kodas, reikia sureguliuoti jutiklį. Instrukcijas žr. *Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje – „John Deere“ S ir T serija, p. 458*.

    PASTABA:

    Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti paviršiaus kalibravimo procesą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.739: „John Deere“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „John Deere“ S ir T serijos

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą.

Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad būtų pakelta arba nuleista nuožulnioji kamera, reikia tik nedidelių paviršiaus aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia didelių paviršiaus aukščio pokyčių, kad sistema pakeltų arba nuleistų nuožulniąją kamerą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

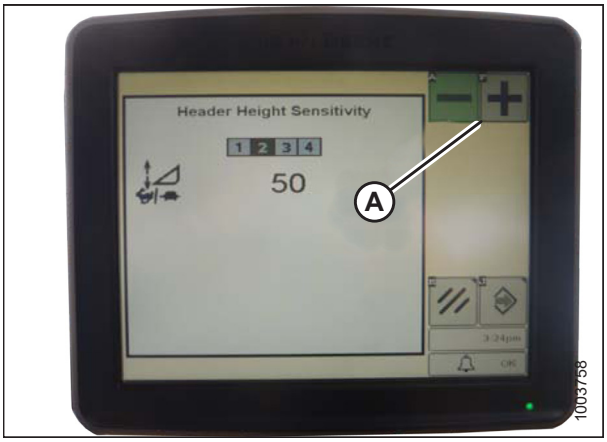
1. Du kartus paspauskite mygtuką (A) ir ekrane pasirodys dabartinė jautrumo nuostata.

pav. 3.740: „John Deere“ kombaino valdymo pultas

2. Paspauskite **–** arba **+** piktogramas (A), norėdami sureguliuoti greičius.

   PASTABA:

   Skaičiai, parodyti kombaino ekrane šioje iliustracijoje, yra tik orientaciniai; jie nenurodo konkrečių jūsų įrangos nuostatų.



pav. 3.741: „John Deere“ kombaino ekranas

Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „John Deere“ S ir T serijos

Lenktuvų ir pjovimo aukščio nuostatas galima įrašyti kombaino kompiuteryje kaip nustatytas reikšmes. Šias nuostatas galima nustatyti ir pasirinkti naudojant kombaino valdymo rankeną.

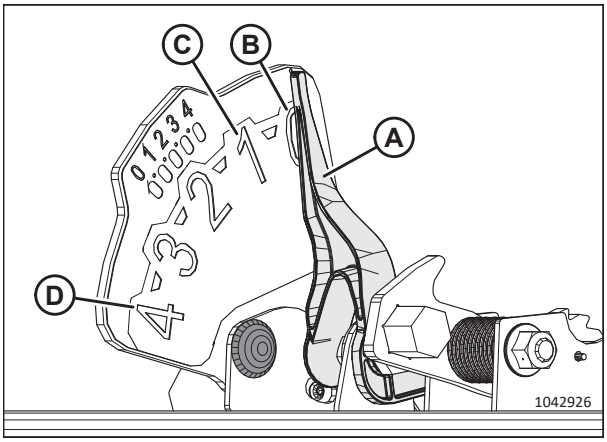
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Patikrinkite, ar indikatorius (A) yra **0** (B) padėtyje, kai pjaunamoji nuo žemės yra 254–356 mm (10–14 in).

   PASTABA:

   Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti **1** (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o **4** (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar pasėlių praleidimo. Naudojant pjaunamąją su sunkiomis nuostatomis iš anksto susidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.742: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

2. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite KOMBAINO PJAUNAMOSIOS NUSTATYMO piktogramą (A). Pasirodys puslapis COMBINE – HEADER SETUP (kombainas – pjaunamosios nustatymas). Šis puslapis naudojamas įvairioms pjaunamosios nuostatoms, pvz., lenktuvų greičiui, pjaunamosios pločiui ir nuožulniosios kameros aukščiui, keisti.

pav. 3.743: Kombaino ekranas

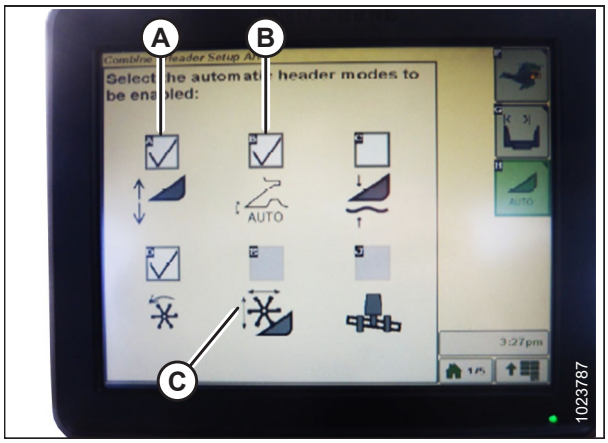
3. Pasirinkite piktogramą (A) COMBINE – HEADER SETUP AHC (kombainas – pjaunamosios sąrankos AHC) (A). Pasirodys puslapis COMBINE – HEADER SETUP AHC (kombainas – pjaunamosios nustatymo AHC).

pav. 3.744: Kombaino ekranas

4. Pasirinkite piktogramas AUTOMATINIS AUKŠČIO JUTIMAS (A), GRĮŽTI PRIE PJOVIMO (B) ir LENKTUVŲ PADĖTIS (C).

   PASTABA:

   Jei lenktuvų padėties piktogramos (C) negalima pasirinkti (be žymės), lenktuvų aukščio jutiklį reikia kalibruoti. Instrukcijas žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „John Deere“ S ir T serija, 2015 m. ir naujesni modeliai, p. 477*.



pav. 3.745: Kombaino ekranas

5. Įjunkite pjaunamąją.
6. Perkelkite pjaunamąją į norimą padėtį ir tiksliai sureguliuokite rankenėlę (A).
7. Perkelkite lenktuvus į norimą padėtį.

pav. 3.746: Kombaino konsolė

8. Laikykite nuspaudę nustatymo jungiklį 2 (B), kol ekrane pradės mirksėti lenktuvo aukščio piktograma.
9. Pakartokite veiksmus nuo *6, p. 471* iki *8, p. 471* iš anksto nustatytam 3 jungikliui (C).
10. Pasirinkite tinkamą žemės spaudimo nustatymą. Naudokite išankstinio nustatymo mygtuką 2 (B) valdymo rankenoje, jei norite žemo žemės spaudimo purve ar minkštoms dirvožemio sąlygoms, ir iš anksto nustatykite 3 (C), jei norite nustatyti aukštą žemės spaudimą esant kietoms dirvožemio sąlygoms ir didesniam greičiui.

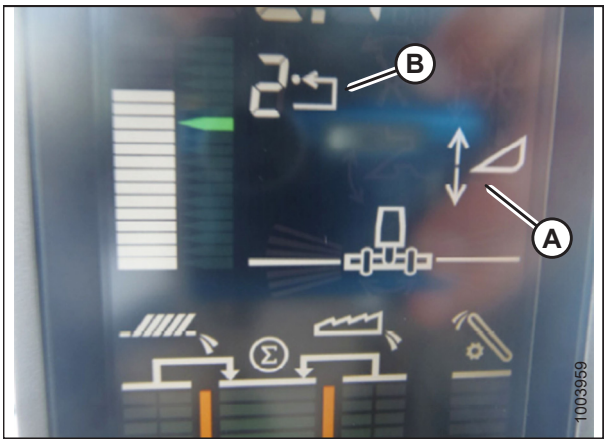
PASTABA:

Išankstinio nustatymo mygtukas 1 (A) skirtas pjaunamajai pakelti galulaukėje ir nėra naudojamas pjaunant palei žemę.

PASTABA:

Įjungus AHHC, ekrane pasirodo AHHC piktograma (A), o puslapyje rodomas skaičius, nurodantis, kuris mygtukas buvo paspaustas (B).

pav. 3.747: Valdymo rankenos mygtukai



pav. 3.748: Kombaino ekranas

Nuožulniosios kameros korpuso pakreipimo į priekį ir atgal diapazono kalibravimas – „John Deere“ S ir T serija, 2015 m. ir naujesni modeliai

Paisykite šios procedūros, kad tinkamai sukalibruotumėte kombaino nuožulniosios kameros korpuso pastūmimo pirmyn-atgal diapazoną.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

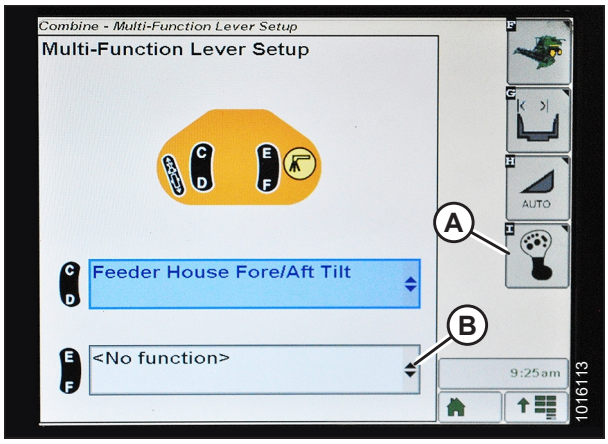
Ši procedūra taikoma tik 2015 m. ir naujesniems „John Deere“ S ir T serijos kombainams.

Nuožulniosios kameros pakreipimas į priekį ir atgal valdomas mygtukais (C) ir (D) valdymo rankenos gale.

pav. 3.749: „John Deere“ valdymo rankena

PASTABA:

Nuožulniosios kameros pakreipimo į priekį ir atgal valdiklius galima pakeisti, priskiriant jų funkciją mygtukams E ir F. Tam reikia pasirinkti valdymo rankenos piktogramą (A) ir išskleidžiamajame meniu (B) pasirinkti FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT (nuožulniosios kameros korpuso pakreipimas į priekį ir atgal).



pav. 3.750: „John Deere“ kombaino ekranas

Norėdami kalibruoti nuožulniosios kameros pakreipimo į priekį ir atgal diapazoną, atlikite šiuos veiksmus:

1. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

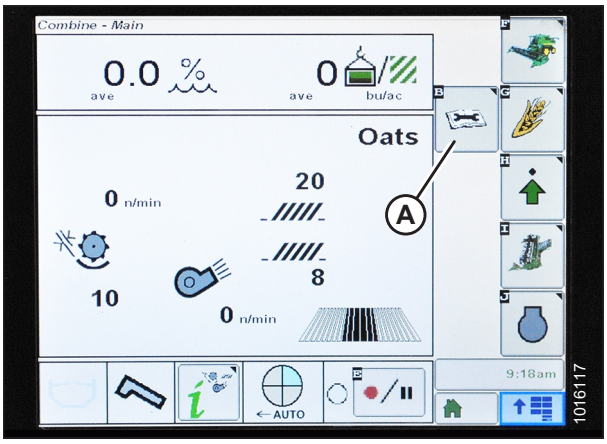
   PASTABA:

   Baigę sąranką ir kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

2. Pastatykite pjaunamąją ant apatinių atramų.

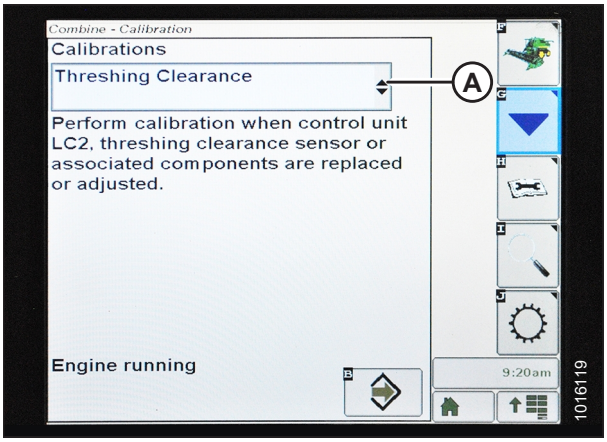
3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

4. Pagrindiniame ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTIKOS piktogramą (A). Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).



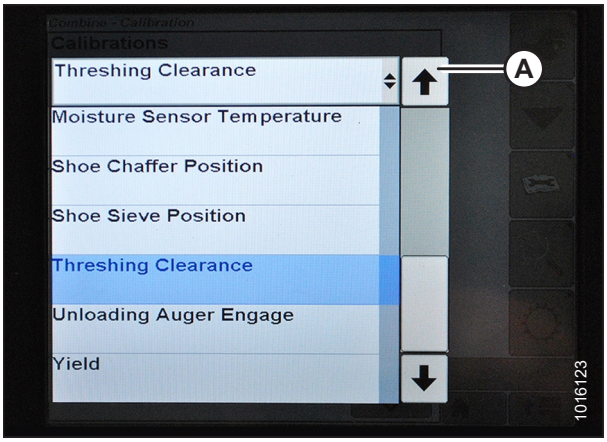
pav. 3.751: „John Deere“ kombaino ekranas

5. Norėdami pamatyti kalibravimo parinkčių sąrašą, pasirinkite išskleidžiamąjį meniu KALIBRAVIMAI (A).



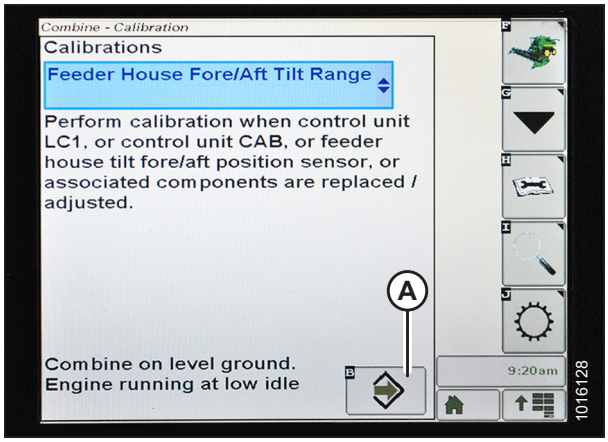
pav. 3.752: „John Deere“ kombaino ekranas

6. Pasirinkite rodyklę (A), norėdami pereiti per kalibravimo parinktis ir pasirinkti FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT RANGE (nuožulniosios kameros korpuso pakreipimo į priekį ir atgal diapazonas).



pav. 3.753: „John Deere“ kombaino ekranas

7. Pasirinkite ENTER piktogramą (A).

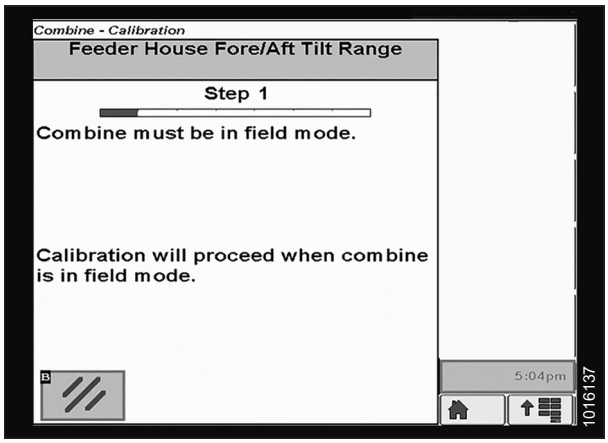


pav. 3.754: „John Deere“ kombaino ekranas

8. Vykdykite puslapyje pateikiamas instrukcijas. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

   PASTABA:

   Jei kalibruojant rodomas klaidos kodas, reikia sureguliuoti jutiklį. Instrukcijas žr. *Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje – „John Deere“ S ir T serija, p. 458*.



pav. 3.755: „John Deere“ kombaino ekranas

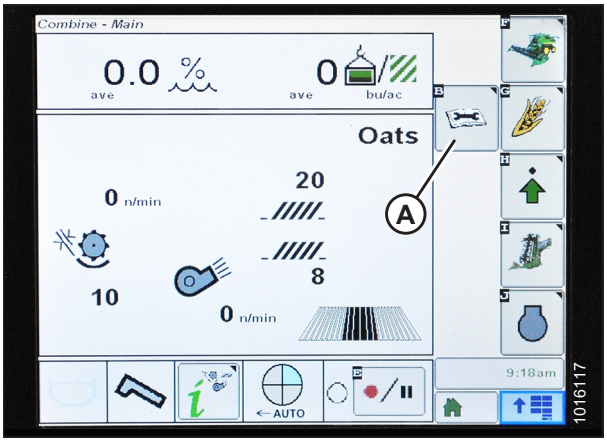
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „John Deere“ S ir T serijos

Patikrinkite lenktuvų aukščio jutiklio įtampą, ar ji atitinka reikalingą diapazoną.

PASTABA:

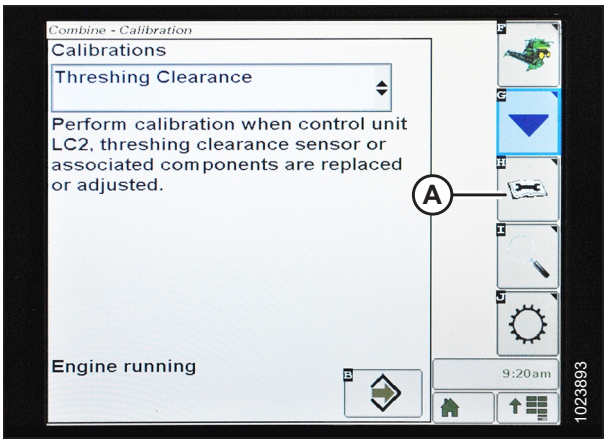
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pagrindiniame ekrano puslapyje pasirinkite KALIBRAVIMO piktogramą (A). Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).



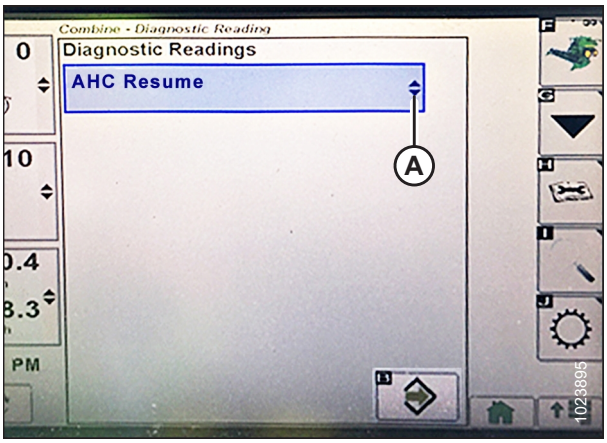
pav. 3.756: „John Deere“ kombaino ekranas

2. Puslapyje CALIBRATION (kalibravimas) pasirinkite DIAGNOSTIKOS RODMENŲ piktogramą (A). Pasirodys puslapis DIAGNOSTIC READINGS (diagnostikos rodmenys). Šiame puslapyje suteikiama prieiga prie kalibravimo, pjaunamosios parinkčių ir diagnostinės informacijos.



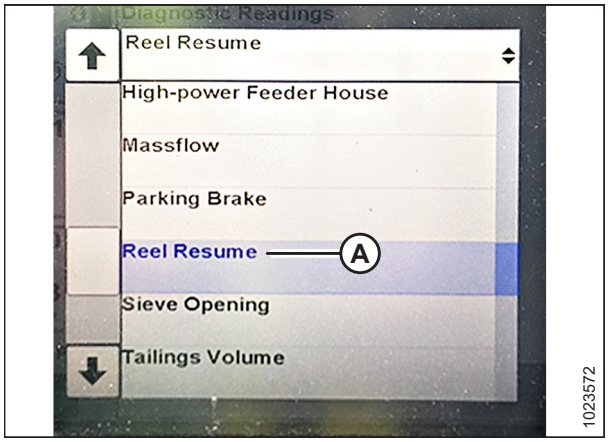
pav. 3.757: „John Deere“ kombaino ekranas

3. Norėdami pamatyti kalibravimo parinkčių sąrašą, pasirinkite išskleidžiamąjį meniu (A).



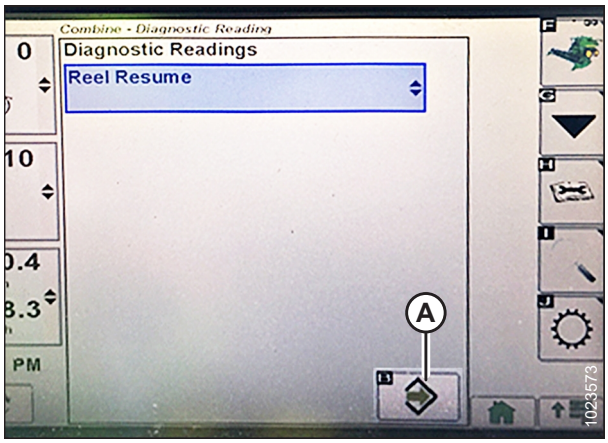
pav. 3.758: „John Deere“ kombaino ekranas

4. Slinkite žemyn ir pasirinkite REEL RESUME (tęsti lenktuvus) (A).



pav. 3.759: „John Deere“ kombaino ekranas

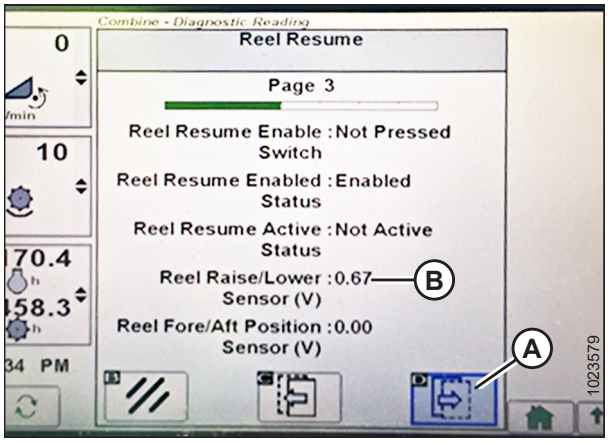
5. Pasirinkite ENTER piktogramą (A). Rodomas puslapis REEL RESUME (tęsti su lenktuvais).



pav. 3.760: „John Deere“ kombaino ekranas

6. Pasirinkite KITO PUSLAPIO piktogramą (A), kad pereitumėte į 3 puslapį.

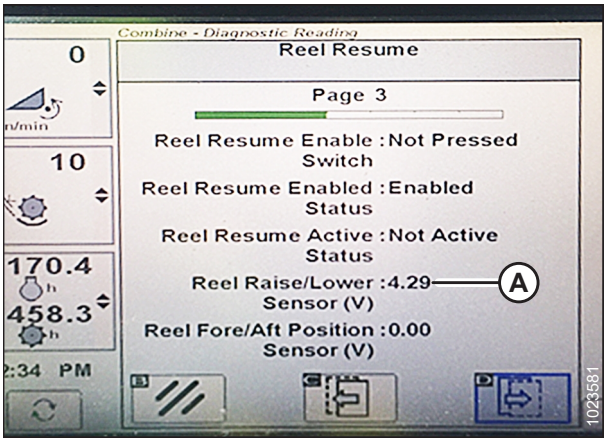
7. Nuleiskite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte apatinę įtampos ribą (B). Įtampa turi būti 0,5–0,9 V.



pav. 3.761: „John Deere“ kombaino ekranas

8. Pakelkite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte viršutinę įtampos ribą (A). Įtampa turi būti 4,1– 4,3 V.

9. Jei kuri nors įtampa yra už diapazono ribų, žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas, p. 277*.



pav. 3.762: „John Deere“ kombaino ekranas

Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „John Deere“ S ir T serija, 2015 m. ir naujesni modeliai

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip lenktuvų padėties funkcija veiks netinkamai.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

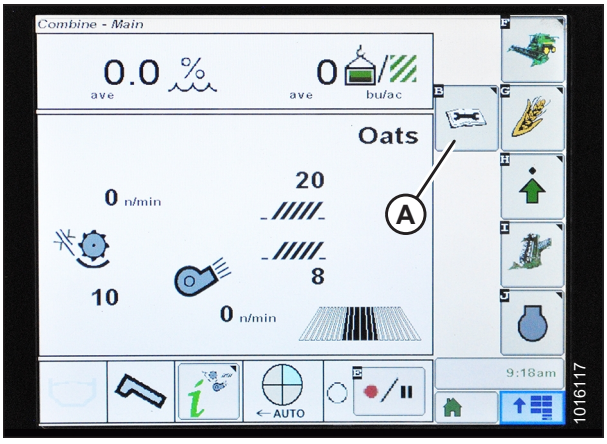
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pjaunamąją pastatykite 254–356 mm (10–14 in) nuo žemės.

   SVARBU:

   Neišjunkite variklio. Kad jutikliai būtų tinkamai sukalibruoti, kombainas turi dirbti laisvąja eiga.

2. Pagrindiniame ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTIKOS piktogramą (A). Atidaromas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).

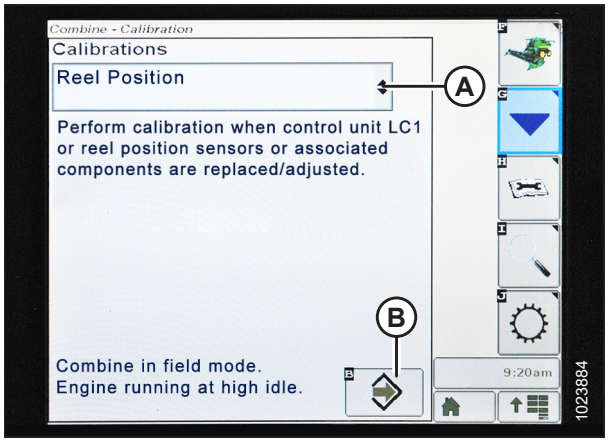


pav. 3.763: „John Deere“ kombaino ekranas

3. Norėdami pamatyti kalibravimo parinkčių sąrašą, pasirinkite išskleidžiamąjį meniu KALIBRAVIMAI (A).

4. Slinkite per parinkčių sąrašą ir pasirinkite REEL POSITION (lenktuvų padėtis).

5. Pasirinkite ENTER piktogramą (B).

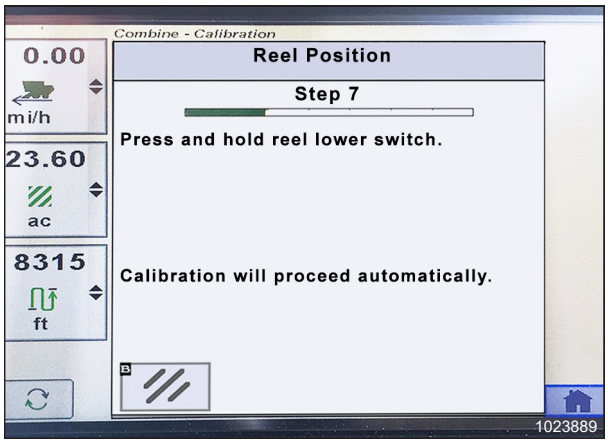


pav. 3.764: „John Deere“ kombaino ekranas

6. Vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas. Jums tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujintas, kad būtų rodomas kitas veiksmas. Norint atlikti šį kalibravimą, reikia naudoti lenktuvų pakėlimo (A) ir lenktuvų apatinio (B) jungiklius valdymo rankenoje.

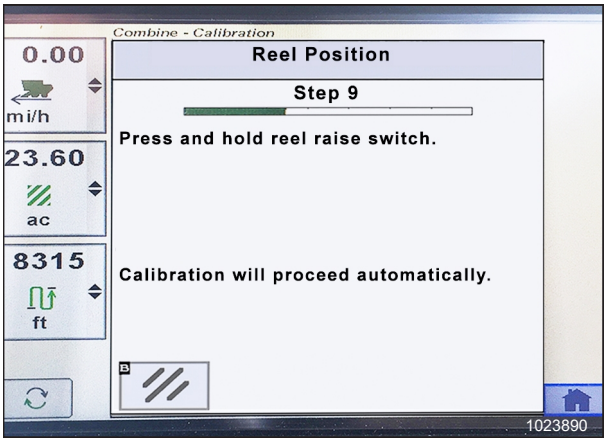
pav. 3.765: „John Deere“ valdymo rankena

7. Laikykite nuspaudę LENKTUVŲ NULEIDIMO jungiklį, kol lenktuvai bus visiškai nuleisti. Laikykite nuspaudę REEL LOWER (lenktuvų nuleidimas) jungiklį, kol ekrane pasirodys raginimas paleisti.



pav. 3.766: „John Deere“ kombaino ekranas

8. Laikykite nuspaudę LENKTUVŲ PAKĖLIMO jungiklį iki lenktuvai bus visiškai pakelti. Laikykite nuspaudę REEL RAISE (lenktuvų pakėlimo) jungiklį, kol ekrane pasirodys raginimas paleisti.

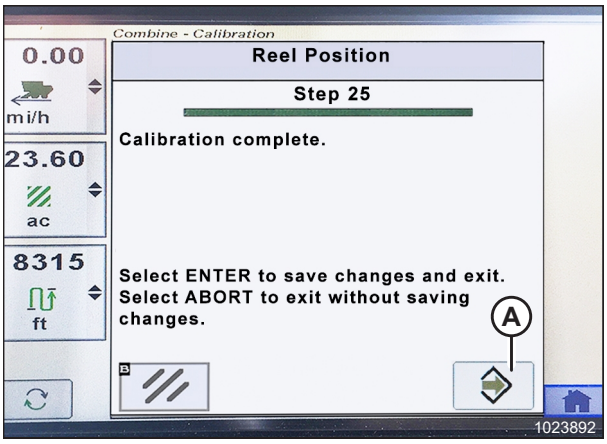


pav. 3.767: „John Deere“ kombaino ekranas

9. Atlikus visus veiksmus, puslapyje rodomas pranešimas CALIBRATION COMPLETE (kalibravimas baigtas). Išeikite iš meniu CALIBRATION (kalibravimas) paspausdami ĮVEDIMO piktogramą (A).

   PASTABA:

   Jei kalibruojant rodomas klaidos kodas, reikia sureguliuoti jutiklį. Instrukcijas žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „John Deere“ S ir T serijos, p. 474*.



pav. 3.768: „John Deere“ kombaino ekranas

3.10.15 „John Deere S700“ serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su „John Deere“ S700 serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „John Deere“ S700 serijos kombainai

Pateikiamos rekomenduojamos automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) nuostatos pjaunamajai, veikiančiai su „John Deere“ S700 serijos kombainais.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.47 Pjaunamosios nustatymai – „John Deere“ S700 serijos kombainai

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjaunamosios tipas, informacija apie pjaunamąją, plotis	Įveskite pjaunamosios plotį
Pjaunamoji, pakėlimo / nuleidimo greitis	Nustatytos geriausios veikimo savybės

Lentelė 3.47 Pjaunamosios nustatymai – „John Deere“ S700 serijos kombainai (tęsinys)

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjaunamoji, pakreipimo greitis	Nustatytos geriausios veikimo savybės
Pjaunamoji, aukščio jautrumas	Nustatytos geriausios veikimo savybės
Pjaunamoji, pokrypio jautrumas	Nustatytos geriausios veikimo savybės
Nuožulniosios kameros korpuso pakėlimo greičio kalibravimas	Baigtas
Pjaunamosios kalibravimas	Baigtas

Pjaunamosios nustatymas – „John Deere“ S700 serija

Šias pradinio konfigūravimo parinktis nustatykite savo kombaine, kai nustatote automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą.

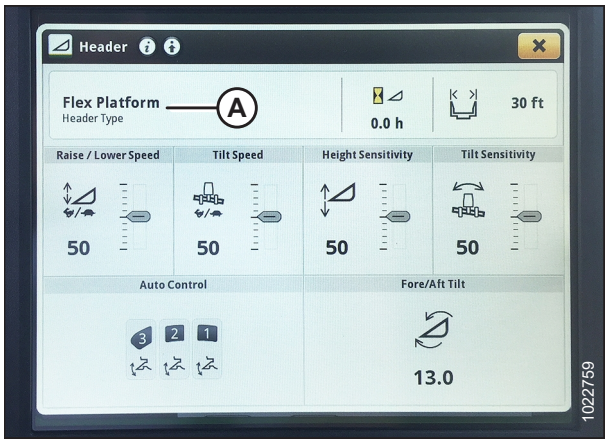
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Paspauskite mygtuką HEADER (pjaunamoji) (A) skydelyje po ekranu. Parodomas puslapis HEADER (pjaunamoji).

pav. 3.769: „John Deere“ S700 ekranas

2. Pasirinkite lauką HEADER TYPE (pjaunamosios tipas) (A). Bus atidarytas dialogo langas HEADER DETAILS (pjaunamosios išsami informacija).



pav. 3.770: „John Deere S700“ ekranas – puslapis „Header“ (pjaunamoji)

3. Patikrinkite, ar tinkamas pjaunamosios plotis rodomas skiltyje WIDTH (plotis).

4. Norėdami pakeisti pjaunamosios plotį, pasirinkite lauką (A). Bus atidarytas dialogo langas WIDTH (plotis).

pav. 3.771: „John Deere“ S700 ekranas – pjaunamosios informacijos langas

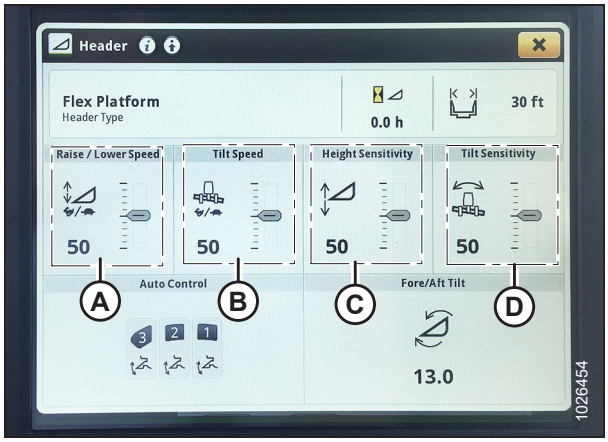
5. Ekrano klaviatūra įveskite teisingą pjaunamosios plotį, tada pasirinkite OK (gerai).

pav. 3.772: „John Deere“ S700 ekranas – pjaunamosios pločio nuostata

6. Norėdami grįžti į puslapį HEADER (pjaunamoji), pasirinkite uždarymo mygtuką (A).

pav. 3.773: „John Deere“ S700 ekranas – pjaunamosios išsamios informacijos dialogo langas

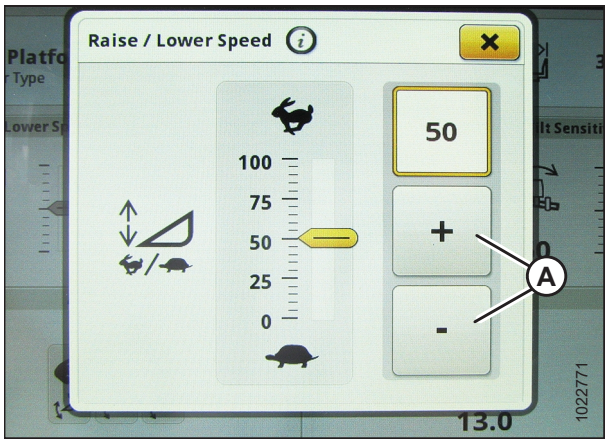
7. Iš šio puslapio galima reguliuoti pakėlimo / nuleidimo greitį (A), pasvirimo greitį (B), aukščio jautrumą (C) ir pasvirimo jautrumą (D). Pasirinkite norimą reguliuoti parinktį. Šiame pavyzdyje parodytas kėlimo / mažinimo greičio reguliavimas.



pav. 3.774: „John Deere S700“ ekranas – puslapis „Header“ (pjaunamoji)

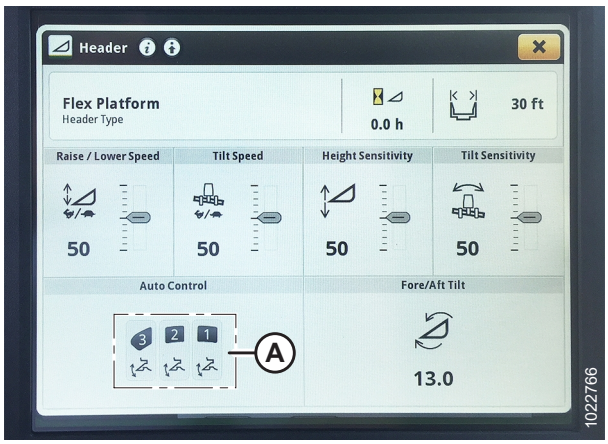
8. Norėdami reguliuoti nuostatas, naudokite mygtukus **+** ir **-** (A).

9. Norėdami grįžti į puslapį HEADER (pjaunamoji), pasirinkite lango X mygtuką viršutiniame dešiniajame lango kampe.



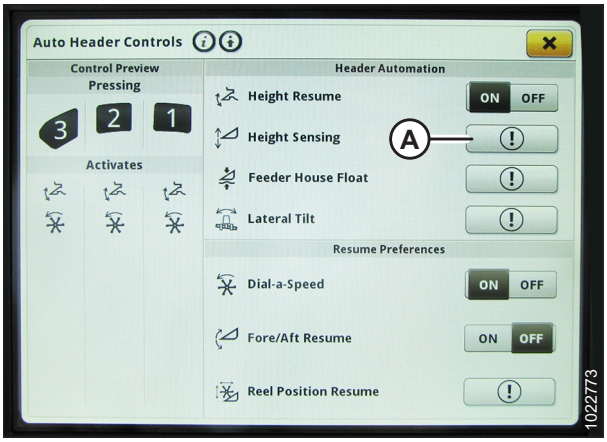
pav. 3.775: „John Deere“ S700 ekranas – pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas

10. Pasirinkite AUTOMATINIŲ VALDIKLIŲ piktogramas (A). Atsidarys puslapis AUTO HEADER CONTROLS (automatiniai pjaunamosios valdikliai).



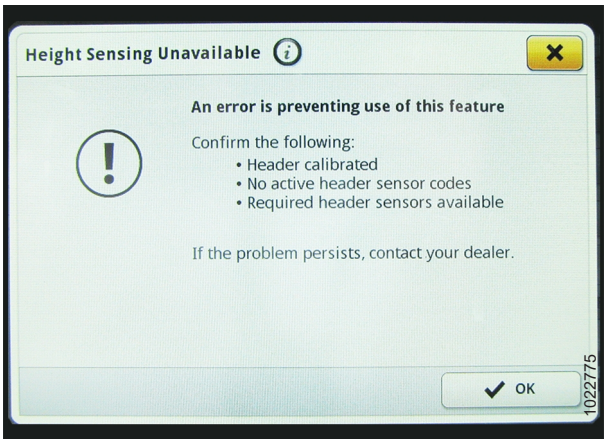
pav. 3.776: „John Deere S700“ ekranas – puslapis „Header“ (pjaunamoji)

11. Jei pjaunamoji dar nėra sukalibruota, mygtuke AUKŠČIO JUTIMAS (A) pasirodys klaidos piktograma. Pasirinkite mygtuką (A), kad peržiūrėtumėte klaidos pranešimą.



pav. 3.777: „John Deere“ S700 ekranas – automatiniai pjaunamosios valdikliai

12. Perskaitykite klaidos pranešimą, pasirinkite OK (gerai).
13. Pereikite prie *Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „John Deere“ S700 serija, p. 483*.



pav. 3.778: „John Deere“ S700 ekranas – aukščio jutimo klaidos pranešimas

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „John Deere“ S700 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti tam tikrame diapazone, kitaip ši funkcija neveiks tinkamai.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

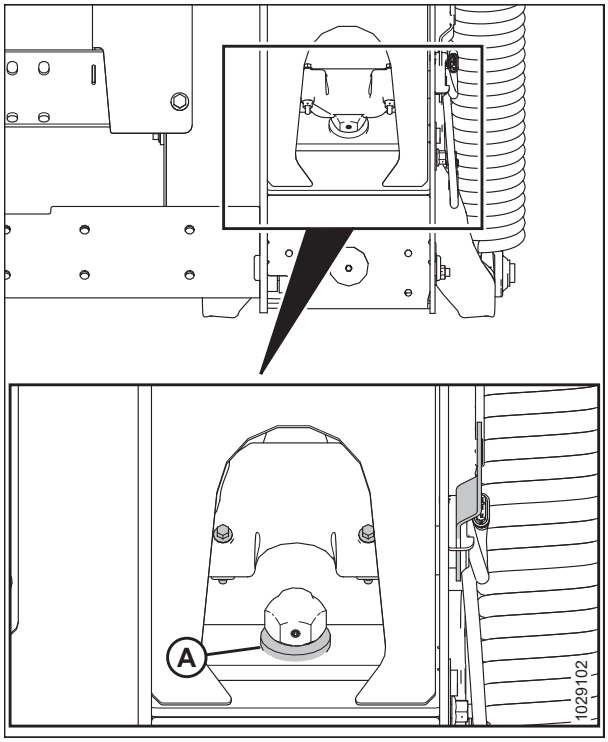
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

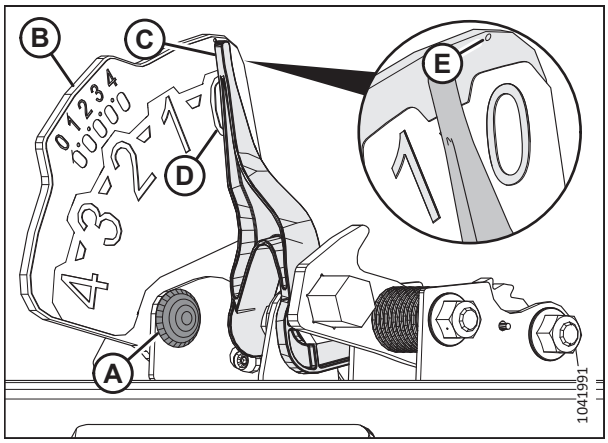


pav. 3.779: Apatinės atramos poveržlė

6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

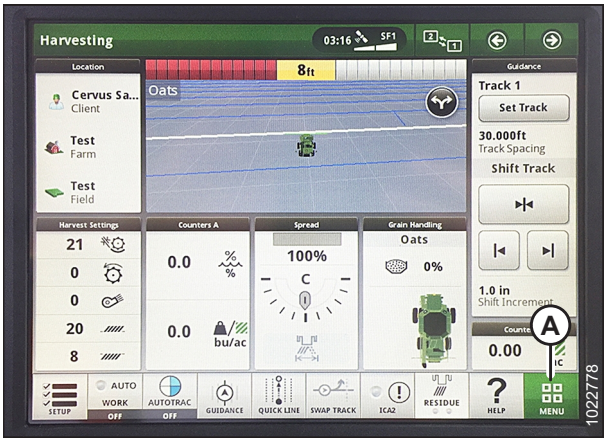
   PASTABA:

   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.



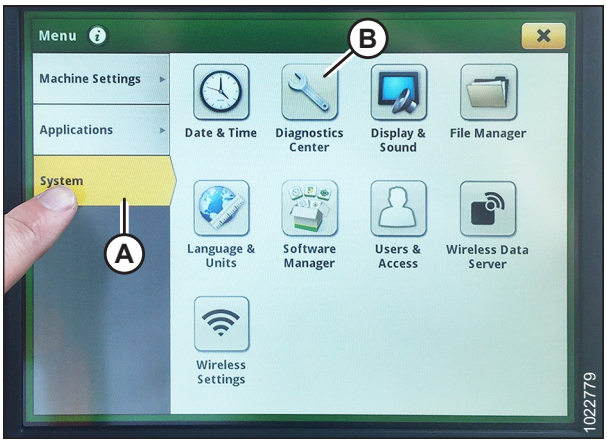
pav. 3.780: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

7. Puslapyje HARVESTING (derliaus nuėmimas) pasirinkite MENU (meniu) piktogramą (A).



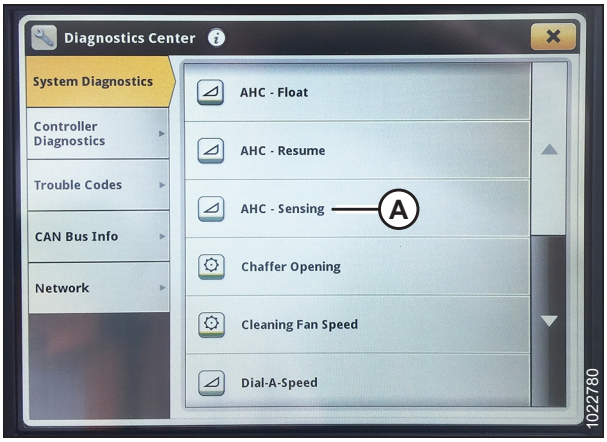
pav. 3.781: „John Deere S700“ ekranas – puslapis „Harvesting“ (derliaus nuėmimas)

8. Puslapyje MENU (meniu) pasirinkite SYSTEM (sistema) (A). Atsidaro MENIU.
9. Pasirinkite DIAGNOSTIKOS CENTRO piktogramą (B). Atsidarys puslapis DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikos centras).



pav. 3.782: „John Deere“ S700 ekranas – meniu

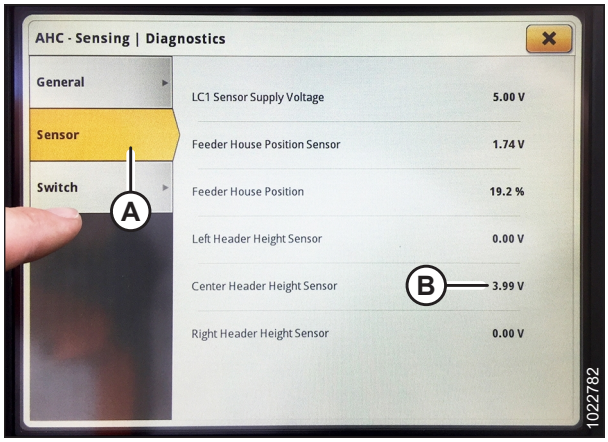
10. Pasirinkite AHC – SENSING (AHC – jutiklis) (A). Rodomas puslapis AHC – SENSING | DIAGNOSTICS (AHC – jutimas \ diagnostika).



pav. 3.783: „John Deere S700“ ekranas – diagnostikos centras

11. Norėdami pamatyti jutiklio įtampą, pasirinkite kortelę SENSOR (jutiklis) (A). Centrinės pjaunamosios aukščio jutiklio įtampa (B) turi būti nuo 0,7 iki 4,3 V, o paviršiaus kopijavimo indikatoriaus dėžutėje – mažiausiai 3 V svyravimai nuo 0 iki 4.

12. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.



pav. 3.784: „John Deere“ S700 ekranas – jutiklio įtampos tikrinimas

Nuožulniosios kameros kalibravimas – „John Deere“ S700 serija

Prieš kalibruojant pjaunamąją būtina sukalibruoti nuožulniąją kamerą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

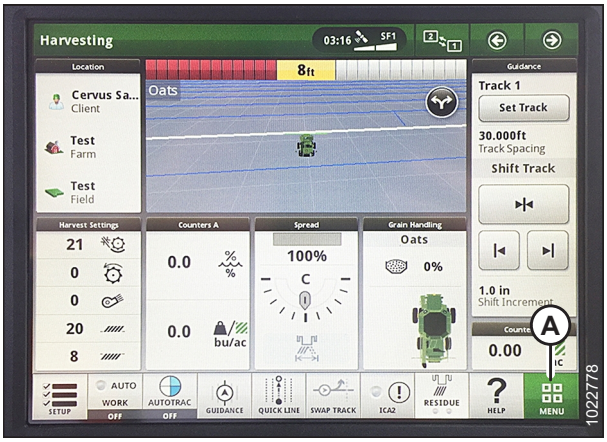
   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

2. Pastatykite pjaunamąją ant apatinių atramų.

3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

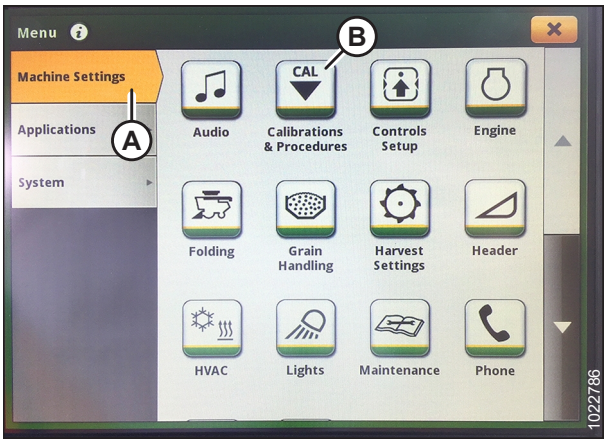
5. Puslapyje HARVESTING (derliaus nuėmimas) apatiniame dešiniajame kampe pasirinkite meniu piktogramą (A). Atsidaro MENIU.



pav. 3.785: „John Deere S700“ ekranas – puslapis „Harvesting“ (derliaus nuėmimas)

6. Pasirinkite kortelę MACHINE SETTINGS (mašinos nuostatos) (A).

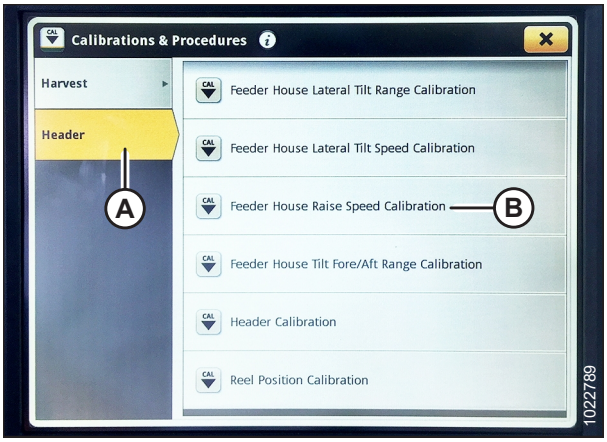
7. Pasirinkite piktogramą KALIBRAVIMAI IR PROCEDŪROS (B). Rodomas puslapis CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibravimai ir procedūros).



pav. 3.786: „John Deere S700“ ekranas – mašinos nuostatos

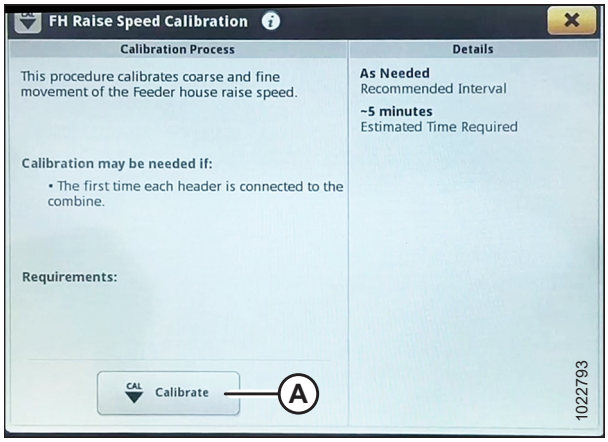
8. Pasirinkite kortelę HEADER (pjaunamoji) (A).

9. Pasirinkite FEEDER HOUSE RAISE SPEED CALIBRATION (nuožulniosios kameros korpuso pakėlimo greičio kalibravimas) (B). Rodomas puslapis FH RAISE SPEED CALIBRATION (nuožulniosios kameros korpuso pakėlimo greičio kalibravimas).



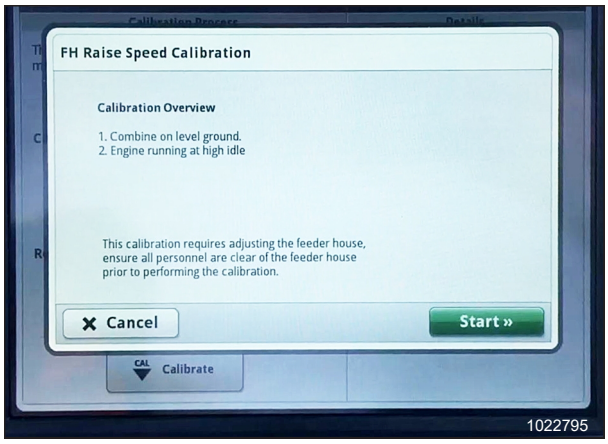
pav. 3.787: „John Deere“ S700 ekranas – kalibravimas ir procedūros

10. Puslapio apačioje pasirinkite CALIBRATE (kalibruoti) (A). Rodoma kalibravimo apžvalga.



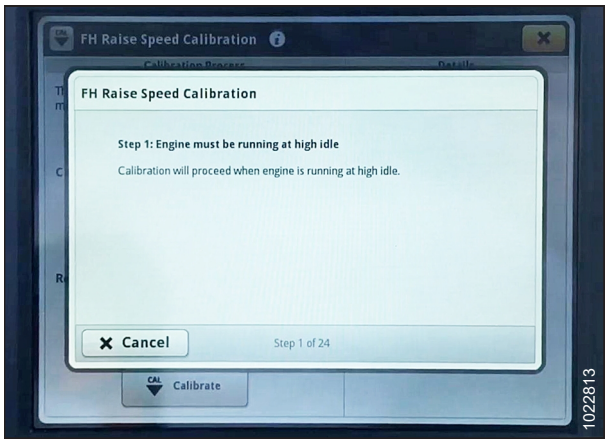
pav. 3.788: „John Deere“ S700 ekranas – nuožulniosios kameros kalibravimas

11. Perskaitykite kalibravimo apžvalgą ir paspauskite START (paleisti).



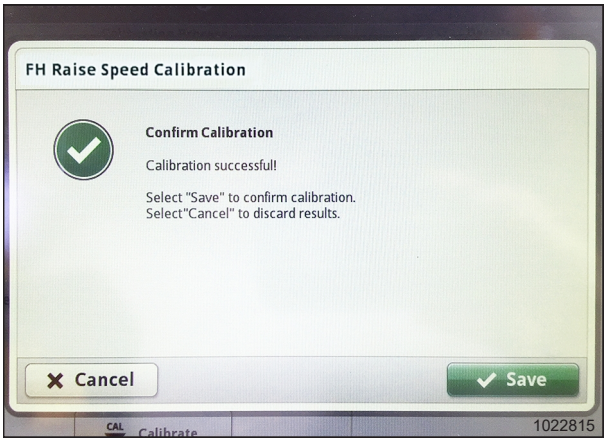
pav. 3.789: „John Deere“ S700 ekranas – nuožulniosios kameros kalibravimas

12. Vykdykite puslapyje pateikiamas instrukcijas. Tęsiant kalibravimą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.



pav. 3.790: „John Deere“ S700 ekranas – nuožulniosios kameros kalibravimas

13. Baigę kalibravimą, pasirinkite SAVE (išsaugoti).



pav. 3.791: „John Deere“ S700 ekranas – nuožulniosios kameros kalibravimas

Pjaunamosios kalibravimas – „John Deere S700“ serija

Pjaunamoji turi būti sukalibruota prieš naudojant automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą.

SVARBU:

Prieš kalibruojant pjaunamąją būtina sukalibruoti nuožulniąją kamerą. Jei nuožulnioji kamera dar nebuvo sukalibruota, žr. *Nuožulniosios kameros kalibravimas – „John Deere“ S700 serija, p. 486*.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

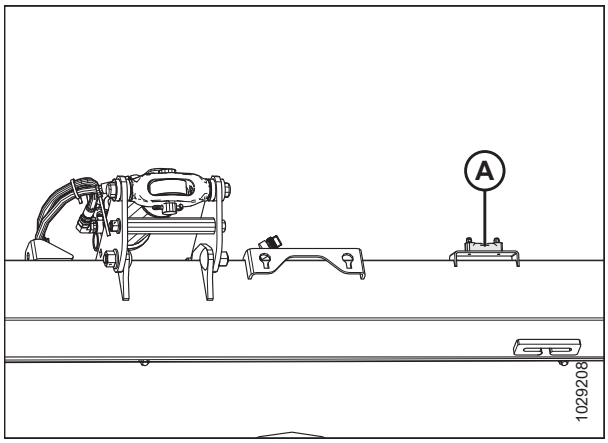
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.792: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

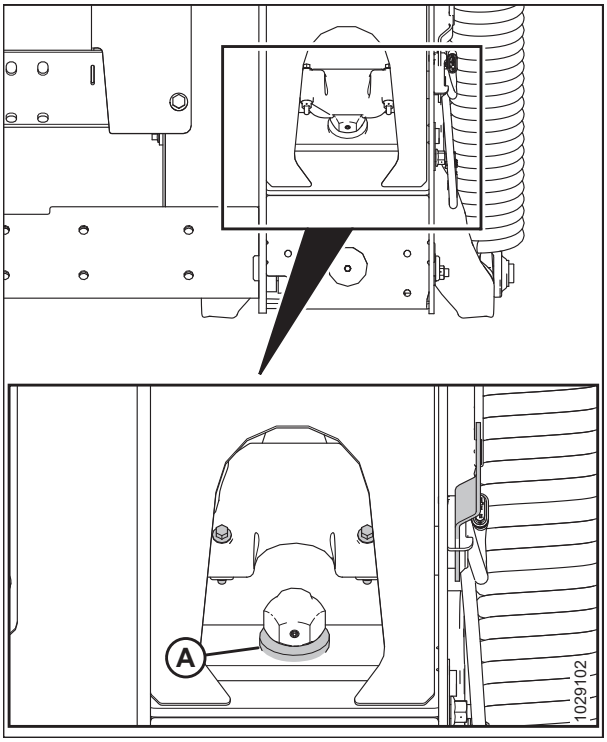
   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

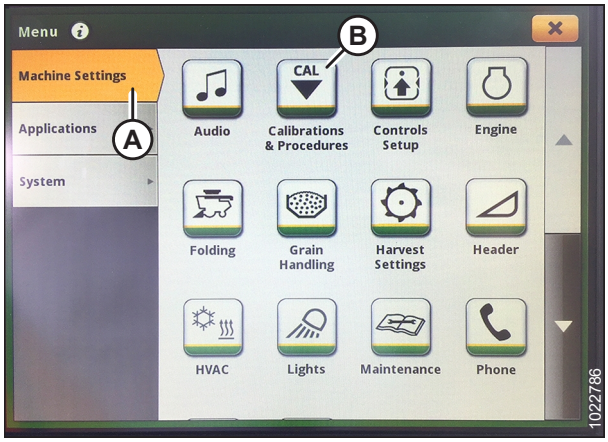
10. Puslapyje HARVESTING (derliaus nuėmimas) apatiniame dešiniajame ekrano kampe pasirinkite meniu piktogramą (A). Atsidaro MENIU.



pav. 3.793: Apatinės atramos poveržlė

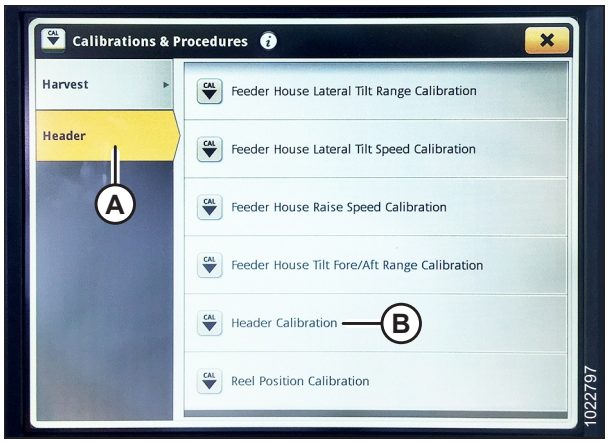
pav. 3.794: „John Deere S700“ ekranas – puslapis „Harvesting“ (derliaus nuėmimas)

11. Pasirinkite kortelę MACHINE SETTINGS (mašinos nuostatos) (A).
12. Pasirinkite piktogramą KALIBRAVIMAI IR PROCEDŪROS (B). Rodomas puslapis CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibravimai ir procedūros).



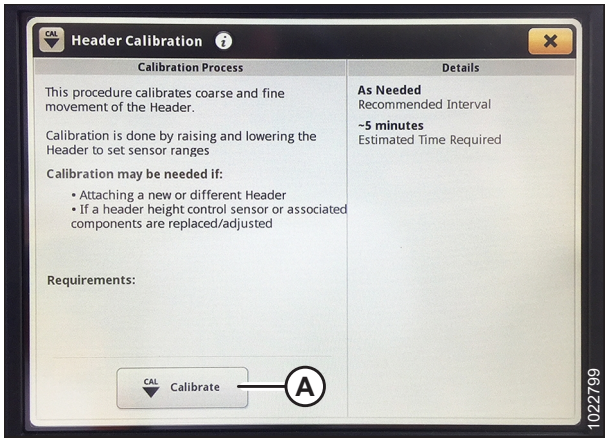
pav. 3.795: „John Deere S700“ ekranas – mašinos nuostatos

13. Pasirinkite kortelę HEADER (pjaunamoji) (A).
14. Pasirinkite HEADER CALIBRATION (B). Įjungiamas puslapis HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas).



pav. 3.796: „John Deere“ S700 ekranas – kalibravimas ir procedūros

15. Pasirinkite CALIBRATE (kalibruoti) (A). Įjungiamas kalibravimo apžvalgos langas.



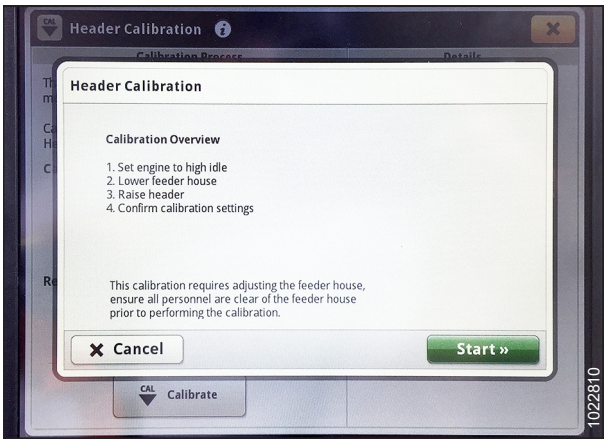
pav. 3.797: „John Deere S700“ ekranas – pjaunamosios kalibravimas

16. Paspauskite konsolės mygtuką (A), kad nustatytumėte variklį visu greičiu.

pav. 3.798: „John Deere S700“ konsolė

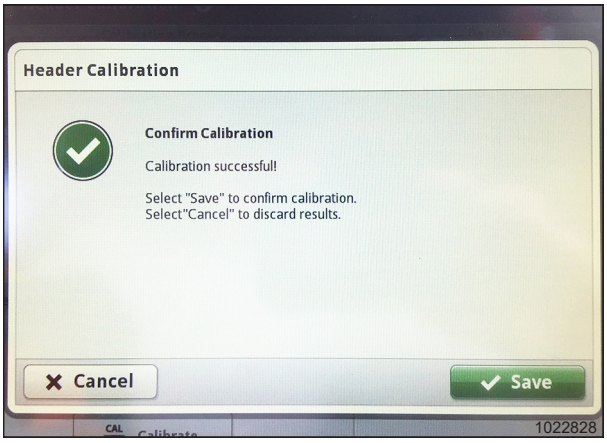
17. Puslapyje CALIBRATION OVERVIEW (kalibravimo apžvalga) pasirinkite START (paleisti).

18. Vadovaukitės ekrane rodomomis instrukcijomis. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.



pav. 3.799: „John Deere S700“ ekranas – pjaunamosios kalibravimas

19. Baigę kalibravimą, pasirinkite SAVE (išsaugoti).



pav. 3.800: „John Deere S700“ ekranas – pjaunamosios kalibravimas

3.10.16 „John Deere“ X9 ir S7 serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su kombainu, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti jutiklinio ekrano nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

PASTABA:

Kai kuriems „John Deere“ kombainams reikia sukalibruoti automatinį pakreipimą prieš kalibruojant automatinį pjaunamosios aukščio valdymą (AHHC).

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „John Deere“ X9 ir S7 serijos kombainai

Pateikiamos automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) nuostatos pjaunamajai, veikiančiai su „John Deere“ X9 ir S7 serijos kombainais.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.48 Pjaunamosios nustatymai – „John Deere“ X9 ir S7 serijos kombainai

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjaunamosios atnaujinimas	Įjungta
Aukščio jutimas	Įjungta
Šoninis pakreipimas	Įjungta
Automatinis lenktuvų greitis	Įjungta
Pastūmimo pirmyn / atgal atnaujinimas	Įjungta
Lenktuvų padėties atnaujinimas	Įjungta
Aukščio jautrumas	10
Manevrinio rato diapazono kalibravimas	Baigtas
Lenktuvų ir pjovimo agregato padėties kalibravimas	Baigtas
Pjaunamosios / kablio valdiklis, rodmenys	Įtampos diapazonas: 0,7–4,3
Manevrinis ratas	Pakilęs nuo paviršiaus: Koreguokite pagal pageidavimus, ant paviršiaus: Visiškai įtraukite
Paviršiaus sąlygos	• VERY FIRM (labai minkštas) (3 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus) • FIRM (minkštas) (2,5 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus) • TYPICAL (tipinis) (2 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus) • SOFT (minkštas) (1,5 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus) • VERY SOFT (labai minkštas) (1 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus) **PASTABA:** Kuo tvirtesnio grunto nuostata, tuo didesnis spaudimas į žemę. **PASTABA:** Šios nuostatos automatiškai įrašomos į daugiafunkcės rankenos 2 arba 3 mygtuką, priklausomai nuo to, kuris iš jų pasirinktas. Pasirinktas mygtukas rodomas kampiniame ekrano stulpelyje.

Pjaunamosios nustatymas „CommandCenter™“ ekrane

Pagrindinius pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) nustatymus galima konfigūruoti kombaino kabinoje esančiame „CommandCenter™“ ekrane.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

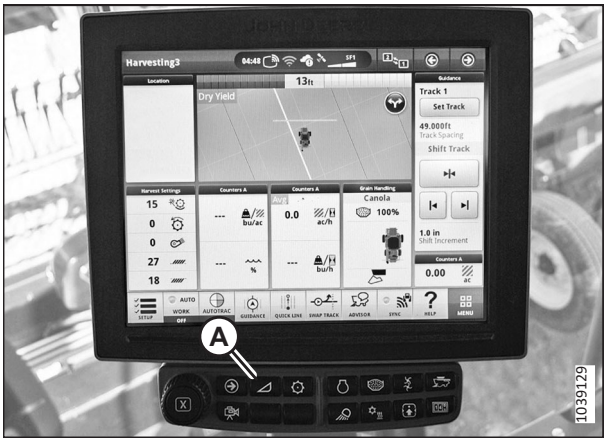
PASTABA:

Tam tikriems modeliams reikia pirma sukalibruoti automatinį pakreipimą prieš kalibruojant AHHC.

PAVOJUS

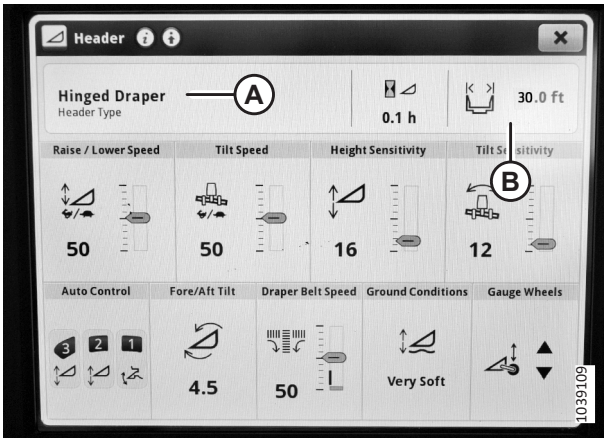
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Užveskite variklį.
2. Paspauskite mygtuką HEADER (pjaunamoji) (A) skydelyje po ekranu. Atsidarys puslapis HEADER (pjaunamoji).



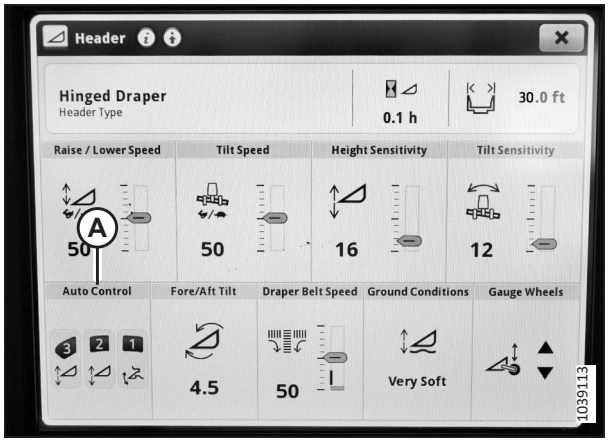
pav. 3.801: Valdymo centro™ ekranas

3. Įsitikinkite, kad pjaunamosios tipas (A) ir dydis (B) yra tinkami.



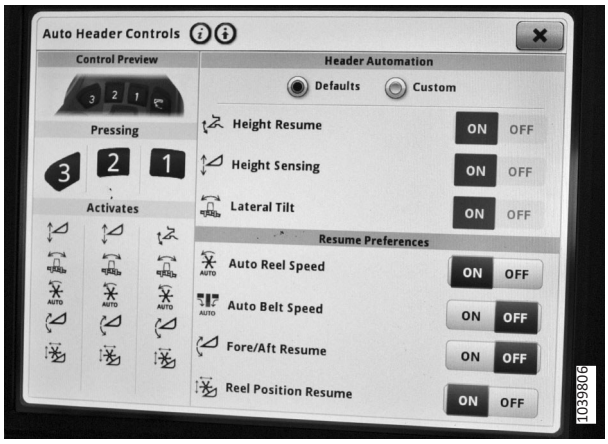
pav. 3.802: Valdymo centro™ ekranas – puslapis „Header“ (pjaunamoji)

4. Pasirinkite Select AUTO CONTROL (automatinis valdymas) (A). Atsidarys puslapis AUTO HEADER CONTROLS (automatiniai pjaunamosios valdikliai).



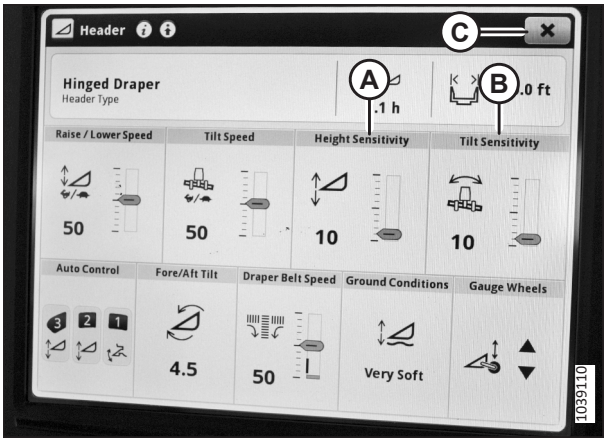
pav. 3.803: Valdymo centro™ ekranas – puslapis „Auto Header Controls“ (automatiniai pjaunamosios valdikliai)

5. Puslapyje „AUTOMATINIAI PJAUNAMOSIOS VALDIKLIAI“ (automatiniai pjaunamosios valdikliai) įsitikinkite, ar šios pjaunamosios automatizavimo parinktys yra nustatytos į padėtį ON (įjungta):
   - HEIGHT RESUME (aukščio atnaujinimas)
   - HEIGHT SENSING (aukščio jutiklis)
   - LATERAL TILT (šoninis pakreipimas)
6. Įsitikinkite, kad toliau nurodytos RESUME PREFERENCES (atnaujintos nuostatos) yra nustatytos į ON (įjungta):
   - AUTO REEL SPEED (automatinis lenktuvų greitis)
   - FORE/AFT RESUME (pastūmimo pirmyn / atgal atnaujinimas)
   - REEL POSITION RESUME (lenktuvų padėties atnaujinimas)
7. Nustatykite visus kitus AUTO HEADER CONTROLS PAGE nustatymus, nenurodytus ankstesniuose dviejuose žingsniuose, į OFF (išjungta). Norėdami išeiti iš puslapio, paspauskite X lango kampe.



pav. 3.804: Valdymo centro™ ekranas – puslapis „Auto Header Controls“ (automatiniai pjaunamosios valdikliai)

8. Puslapyje HEADER (pjaunamoji) pasirinkite HEIGHT SENSITIVITY (didelis jautrumas) (A). Pakeiskite nuostatą į 10.
9. Pasirinkite TILT SENSITIVITY (pakreipimo jautrumas) (B). Pakeiskite nuostatą į 10.
10. Paspauskite X (C), kad išeitumėte iš HEADER (pjaunamosios) puslapio.



pav. 3.805: Valdymo centro™ ekranas – puslapis „Header“ (pjaunamoji)

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Jei kombainui reikia automatinio pakreipimo kalibravimo prieš automatinio pjaunamosios aukščio (AHHC) kalibravimą, dabar atlikite automatinio pakreipimo kalibravimą. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

3. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.

4. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

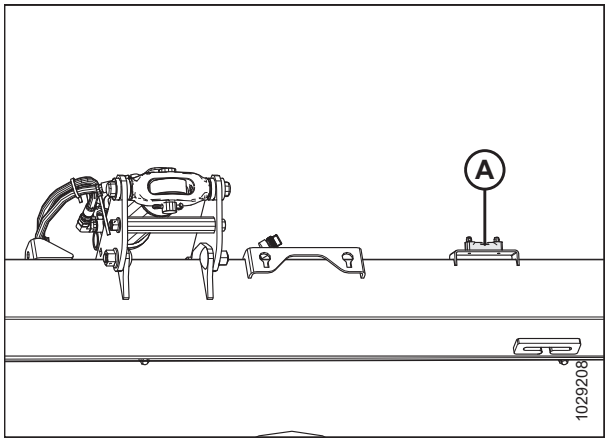
   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

5. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.

6. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.

7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.806: Gulsčiukas

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

8. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

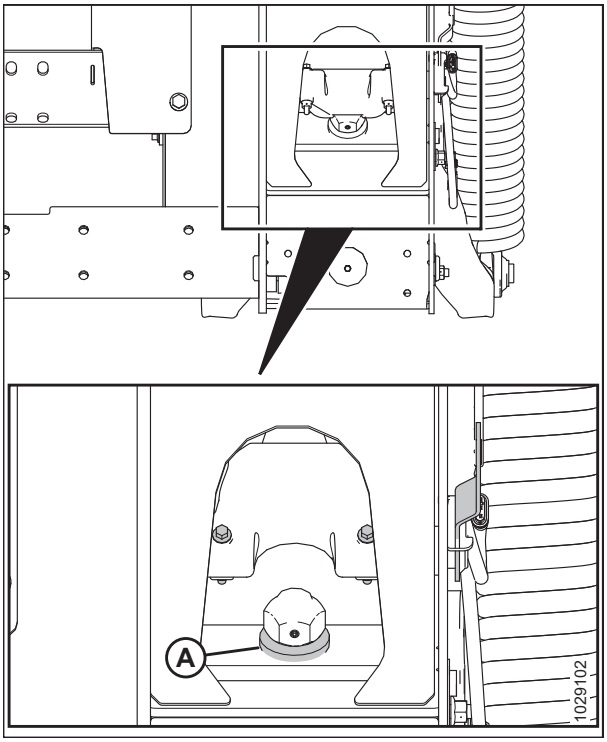
   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

9. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

10. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

11. Perkelkite lenktuvus į **6** pastūmimo pirmyn-atgal padėtį.

12. „CommandCenter™“ ekrano puslapio HARVESTING (derliaus nuėmimas) apatiniame dešiniajame kampe pasirinkite MENU piktogramą (A). Rodomas MENIU.



pav. 3.807: Apatinės atramos poveržlė

pav. 3.808: „John Deere“ ekranas – derliaus nuėmimo puslapis

13. Pasirinkite kortelę MACHINE SETTINGS (mašinos nuostatos) (A).

14. Pasirinkite piktogramą KALIBRAVIMAI IR PROCEDŪROS (B). Rodomas puslapis CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibravimai ir procedūros).

pav. 3.809: „John Deere“ ekranas – mašinos nuostatos

15. Pasirinkite kortelę HEADER (pjaunamoji) (A).

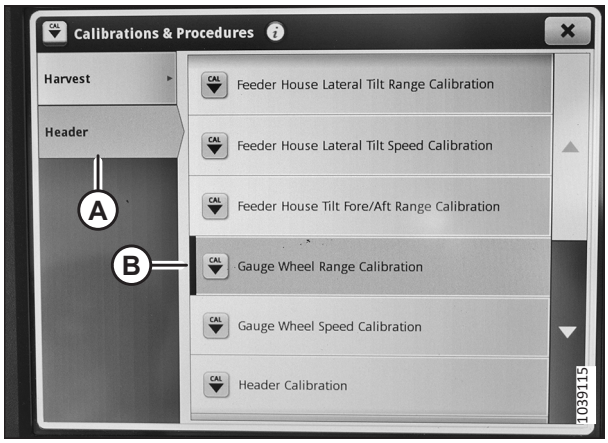
16. Pasirinkite GAUGE WHEEL RANGE CALIBRATION (B) (matuoklio ratų diapazono kalibravimas). Rodomas puslapis GAUGE WHEEL RANGE CALIBRATION (matuoklio ratų diapazono kalibravimas).

    PASTABA:

    Norint įjungti „Contour Wheels“ (paviršiaus kopijavimo ratai) kalibravimą, sistemoje turi būti „ContourMax™ Height Sensing“ rinkinys (B7350).

17. Vykdykite puslapyje pateikiamas instrukcijas. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

18. Norėdami patvirtinti kalibravimą, pasirinkite SAVE (išsaugoti).



pav. 3.810: „John Deere“ ekranas – manevrinio rato diapazono kalibravimas

19. Pasirinkite HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas) (A). Įjungiamas puslapis HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas).

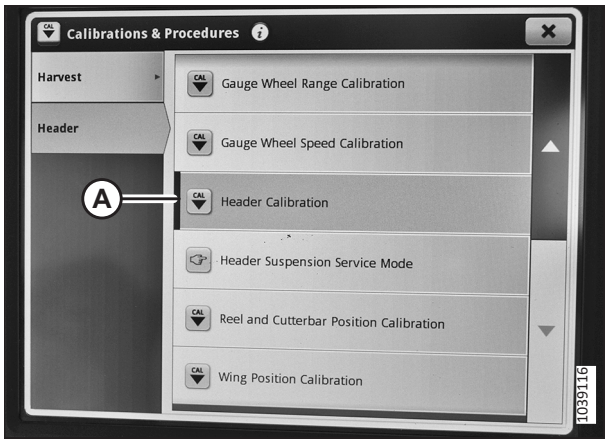
    PASTABA:

    Prieš kalibruodami pjaunamąją atrakinkite mechaninius paviršiaus kopijavimo užraktus.

20. Pakelkite pjaunamąją iki viršutinės nuožulniosios kameros korpuso ribos ir įsitikinkite, kad abu paviršiaus kopijavimo indikatoriai rodo 0. Prieš tęsdami darbą palaukite, kol indikatoriai nustos judėti.

21. Nuleiskite pjaunamąją, kol paviršiaus kopijavimo indikatorius rodys 4 ir nebegalės toliau judėti.

22. Vėl pakelkite pjaunamąją iki viršutinės nuožulniosios kameros korpuso ribos ir įsitikinkite, kad abu paviršiaus kopijavimo indikatoriai rodo 0. Prieš tęsdami darbą palaukite, kol indikatoriai nustos judėti.



pav. 3.811: „John Deere“ ekranas – pjaunamosios kalibravimas

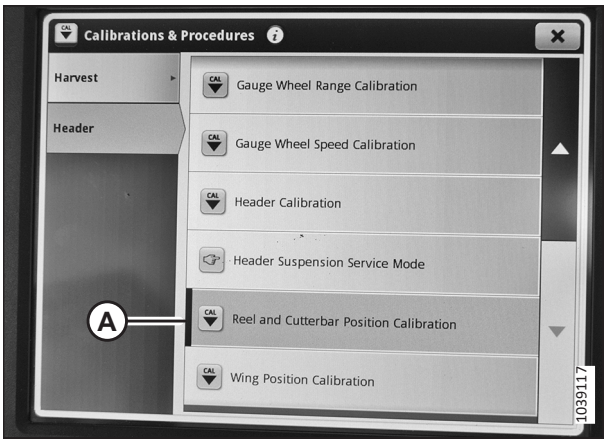
23. Norėdami patvirtinti kalibravimą, pasirinkite SAVE (išsaugoti).

24. Pasirinkite REEL AND CUTTERBAR POSITION CALIBRATION (lenktuvo ir pjovimo juostos padėties kalibravimas) (A). Rodomas kalibravimas puslapis REEL AND CUTTERBAR POSITION CALIBRATION (lenktuvo ir pjovimo agregato padėties kalibravimas).

25. Vykdykite puslapyje pateikiamas instrukcijas. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

26. Pasirinkite SAVE (išsaugoti).

27. Paspauskite X viršutiniame dešiniajame kampe, kad išeitumėte iš CALIBRATION & PROCEDURES (kalibravimo ir procedūrų) puslapio.



pav. 3.812: „John Deere“ ekranas – lenktuvų ir pjovimo agregato padėties kalibravimas

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „John Deere“ X9 ir S7 serija

Norint užtikrinti tinkamą sistemos veikimą, būtina patikrinti automatinio aukščio valdymo (AHHC) jutiklių įtampą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

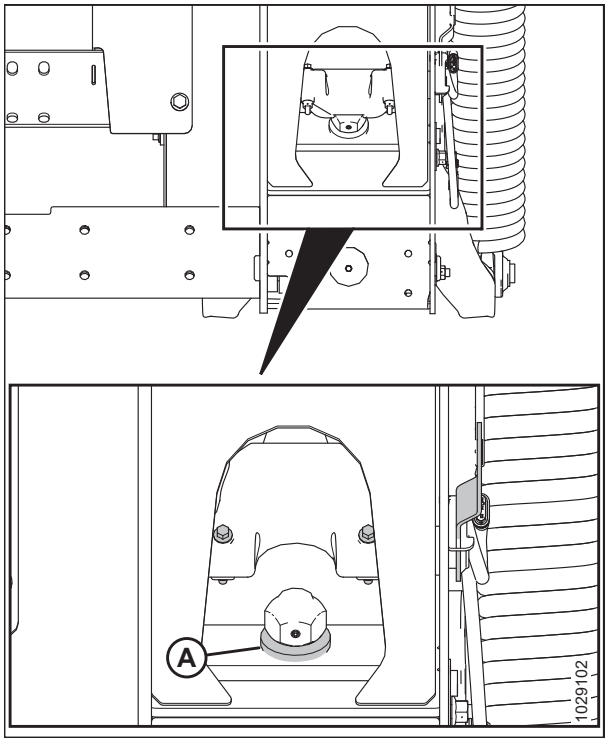
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

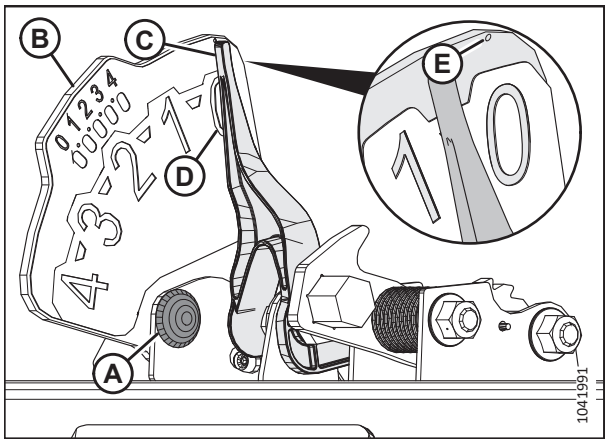


pav. 3.813: Apatinės atramos poveržlė

6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

   PASTABA:

   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.



pav. 3.814: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

7. Puslapyje HARVESTING (derliaus nuėmimas) apatiniame dešiniajame kampe pasirinkite meniu piktogramą (A). Rodomas MENIU.

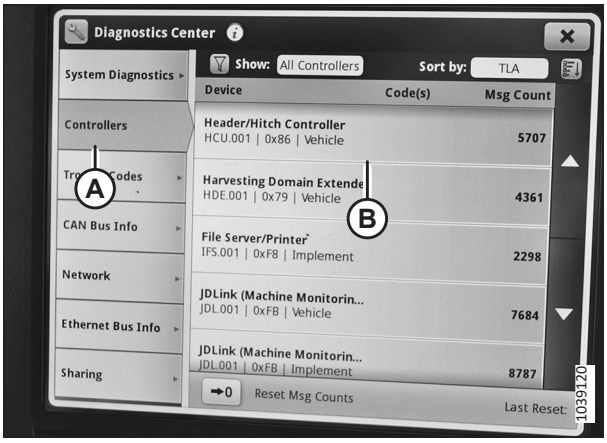
pav. 3.815: „John Deere“ ekranas – derliaus nuėmimo puslapis

8. Pasirinkite skirtuką SYSTEM (sistema) (A), tada pasirinkite DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikos centras) (B).

pav. 3.816: „John Deere“ ekranas – sistema

9. Pasirinkite skirtuką CONTROLLERS (valdikliai) (A).

10. Pasirinkite HEADER/HITCH CONTROLLER (B) (pjaunamosios / kablio valdiklis).

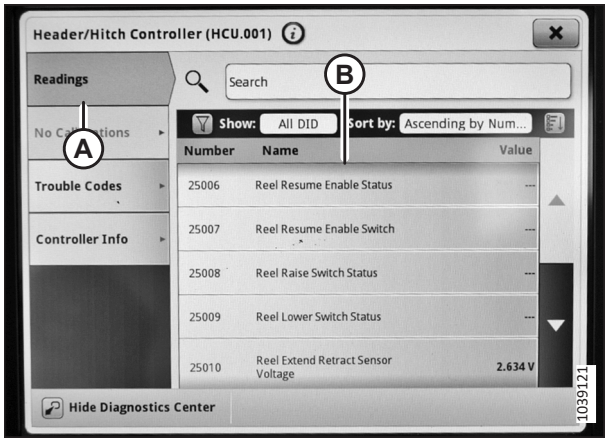


pav. 3.817: „John Deere“ ekranas – diagnostikos centras

11. Ekrane pasirinkite READINGS (rodmenys) (A) ir slinkite per sąrašą (B), kad rastumėte norimą įtampos rodmenį. Informacijos apie atitinkamą įtampų diapazoną žr. *3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams, p. 318*.

12. Paspauskite X viršutiniame dešiniajame kampe, kad išeitumėte iš puslapio HEADER/HITCH CONTROLLER (pjaunamosios / kablio valdiklis).

13. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.



pav. 3.818: „John Deere“ ekranas – kombaino / kablio valdiklis

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo naudojimas – „John Deere“ X9 ir S7 serija

Kombaino kabinoje esančioje važiavimo greičio svirtyje yra trys mygtukai, kuriais galima valdyti automatinio pjaunamosios aukščio reguliavimo (AHHC) sistemą.

PAVOJUS

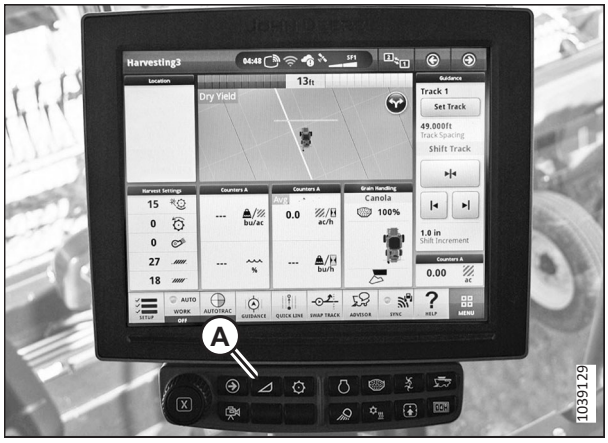
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

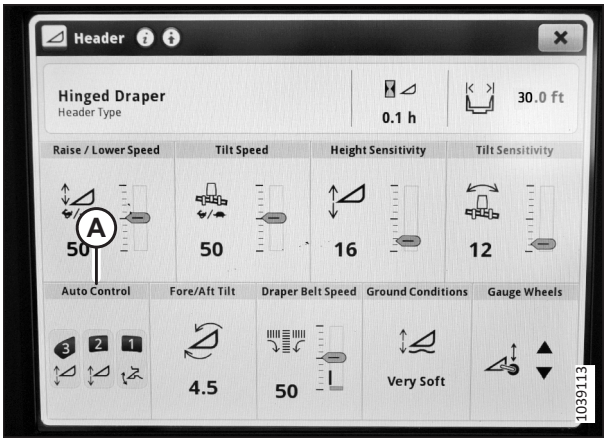
1. Užveskite variklį.

2. Paspauskite mygtuką HEADER (pjaunamoji) (A) skydelyje po ekranu. Atsidarys puslapis HEADER (pjaunamoji).



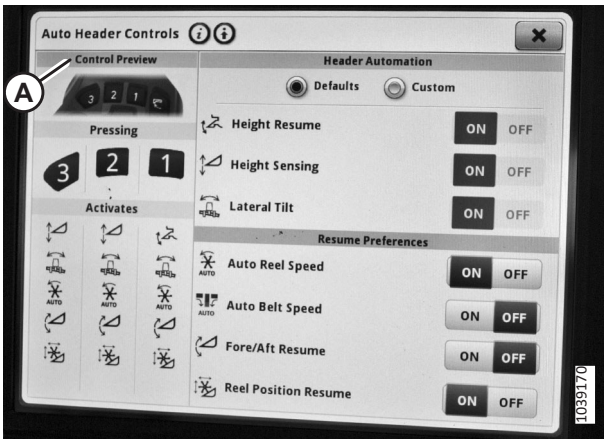
pav. 3.819: Valdymo centro™ ekranas

3. Pasirinkite Select AUTO CONTROL (automatinis valdymas) (A). Atsidarys puslapis AUTO HEADER CONTROLS (automatiniai pjaunamosios valdikliai).



pav. 3.820: Valdymo centro™ ekranas – puslapis „Auto Header Controls“ (automatiniai pjaunamosios valdikliai)

4. AUTO HEADER CONTROLS (automatinių pjaunamosios valdiklių) puslapyje raskite CONTROL PREVIEW (kontrolinė peržiūra) (A).



pav. 3.821: „John Deere“ ekranas – automatinių pjaunamosios valdiklių puslapis

PASTABA:

Paspaudus daugiafunkcės svirties 2 arba 3 mygtukus (A), sistema automatiškai perkelia pjaunamąją į iš anksto nustatytą nustatymą. Iš anksto nustatytą nustatymą gali nustatyti operatorius.

PASTABA:

Po kiekvienu mygtuku ekrane yra funkcijų, kurias mygtukas atlieka, sąrašas.

PASTABA:

1 mygtukas naudojamas RETURN TO HEIGHT (grįžimas į aukštį) funkcijai.

pav. 3.822: „John Deere“ daugiafunkcė svirtis

5. Norėdami nustatyti lenktuvų padėtį paspauskite daugiafunkcės svirties 2 arba 3 mygtuką (B).

6. Paspauskite mygtuką (A), kad sureguliuotumėte lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal ir lenktuvų aukščio padėtį. Palaikykite mygtuką 3 sekundes, kad išsaugotumėte nustatymą. Tai taps iš anksto nustatytu lenktuvo nustatymu 2 arba 3 mygtukui.

   PASTABA:

   2 ir 3 mygtukai gali turėti skirtingus nustatymus.

pav. 3.823: „John Deere“ daugiafunkcė svirtis

7. Jei pjaunamojoje sumontuota „ContourMax™“ parinktis, reikės sukonfigūruoti GAUGE WHEELS (matuoklio ratai) nuostatą, atsižvelgiant į pageidaujamą pjovimo aukštį. Pereikite prie atitinkamos temos:

   - *Pjovimas virš žemės lygio – pjaunamosios su „ContourMax™“, p. 506*
   - *Pjovimas žemės paviršiaus lygyje – pjaunamosios su „ContourMax™“, p. 508*

   PASTABA:

   Norint įjungti „Contour Wheels“ (paviršiaus kopijavimo ratai) kalibravimą, sistemoje turi būti „ContourMax™ Height Sensing“ rinkinys (B7350).

Pjovimas virš žemės lygio – pjaunamosios su „ContourMax™“

„John Deere“ X9 ir S7 serijos kombainuose automatinio pjaunamosios aukščio valdymo sistema (AHHC) veikia tik pjaunant aukščiau žemės paviršiaus, jei ant pjaunamosios sumontuota „ContourMax™“ parinktis. Pjaunamosios paviršiaus kopijavimą reikės sukonfigūruoti pjaunamosioms, pjaunančioms virš žemės paviršiaus, kuriose sumontuota „ContourMax™“ parinktis.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

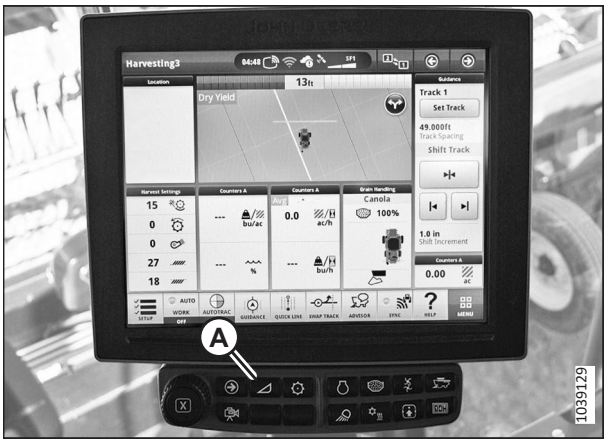
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Norint įjungti „Contour Wheels“ (paviršiaus kopijavimo ratai) kalibravimą, sistemoje turi būti „ContourMax™ Height Sensing“ rinkinys (B7350).

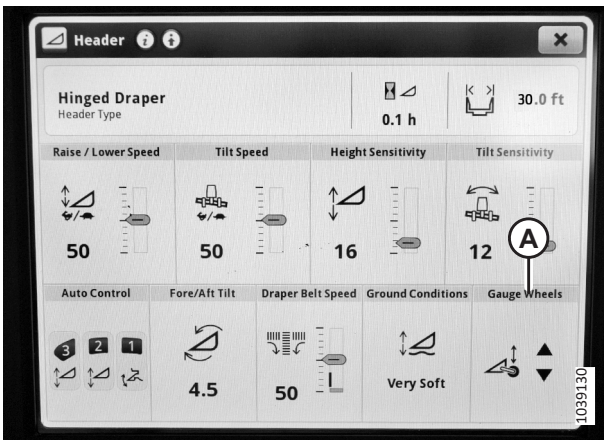
1. Užveskite variklį.

2. Paspauskite mygtuką HEADER (pjaunamoji) (A) skydelyje po ekranu. Atsidarys puslapis HEADER (pjaunamoji).



pav. 3.824: Valdymo centro™ ekranas

3. Puslapyje HEADER (pjaunamoji) pasirinkite GAUGE WHEELS (matuoklio ratai) (A).



pav. 3.825: „John Deere“ ekranas – pjaunamosios puslapis

4. Nustatykite aukštį naudodami valdiklius ekrane arba naudokite ant pulto esantį ratuką (A). Nuostata bus automatiškai išsaugota daugiafunkcės svirties mygtuke 2 arba 3.

pav. 3.826: „John Deere“ valdymo pultas

5. Puslapyje HEADER (pjaunamoji) raskite GROUND CONDITIONS (grunto sąlygos) (A).

   PASTABA:

   Šį nustatymą galima keisti tik tuo atveju, jeigu įjungtas aukščio jutiklio režimas.

6. Pasirinkite vieną iš šių pjaunamosios žemės slėgio nustatymų.

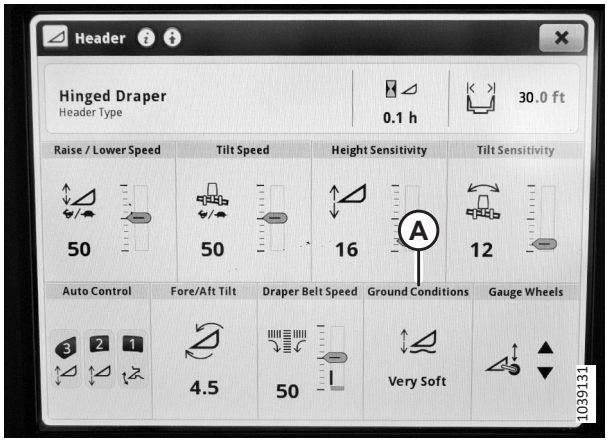
   - VERY FIRM (labai minkštas) (3 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus)
   - FIRM (minkštas) (2,5 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus)
   - TYPICAL (tipinis) (2 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus)
   - SOFT (minkštas) (1,5 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus)
   - VERY SOFT (labai minkštas) (1 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus)

   PASTABA:

   Kuo tvirtesnio grunto nuostata, tuo didesnis spaudimas į žemę.

   PASTABA:

   Šios nuostatos automatiškai įrašomos į daugiafunkcės rankenos 2 arba 3 mygtuką, priklausomai nuo to, kuris iš jų pasirinktas. Pasirinktas mygtukas rodomas kampiniame ekrano stulpelyje.



pav. 3.827: „John Deere“ ekranas – pjaunamosios puslapis

Pjovimas žemės paviršiaus lygyje – pjaunamosios su „ContourMax™“

Dėl pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistemos, derliaus nuėmimo metu galima prisitaikyti prie žemės kontūrų. Jei pjaunamojoje sumontuota „ContourMax™“ parinktis, reikės sureguliuoti kombaino kabinoje esančio „CommandCenter™“ puslapio HEADER (pjaunamoji) nuostatą GAUGE WHEELS (matuoklio ratai).

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

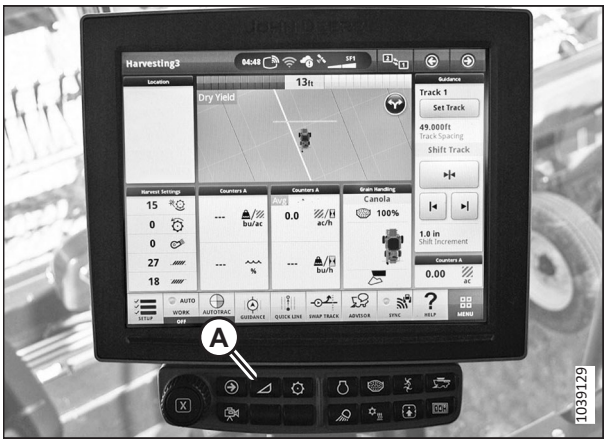
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Norint įjungti „Contour Wheels“ (paviršiaus kopijavimo ratai) kalibravimą, sistemoje turi būti „ContourMax™ Height Sensing“ rinkinys (B7350).

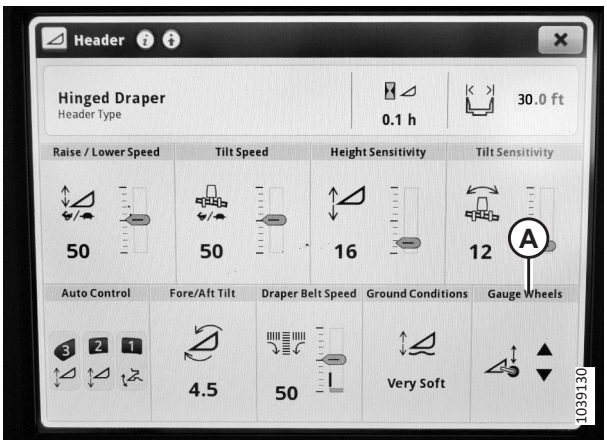
1. Užveskite variklį.

2. Paspauskite mygtuką HEADER (pjaunamoji) (A) skydelyje po ekranu. Atsidarys puslapis HEADER (pjaunamoji).



pav. 3.828: Valdymo centro™ ekranas

3. Puslapyje HEADER (pjaunamoji) pasirinkite GAUGE WHEELS (matuoklio ratai) (A).



pav. 3.829: „John Deere“ X9 ekranas – puslapis „Header“ (pjaunamoji)

4. Visiškai įtraukite ratus naudodami ekrane rodomą aukščio reguliavimą arba ant pulto esantį ratuką (A). Nuostata bus automatiškai išsaugota aktyviame daugiafunkcės svirties mygtuke (2 arba 3).

5. Įjunkite pjaunamąją.

pav. 3.830: „John Deere“ X9 ekranas – puslapis „Header“ (pjaunamoji)

6. Puslapyje HEADER (pjaunamoji) raskite GROUND CONDITIONS (grunto sąlygos) (A).

   PASTABA:

   Šią nuostatą galima keisti tik tuo atveju, jeigu įjungtas jutiklio režimas.

7. Pasirinkite vieną iš šių pjaunamosios žemės slėgio nustatymų.

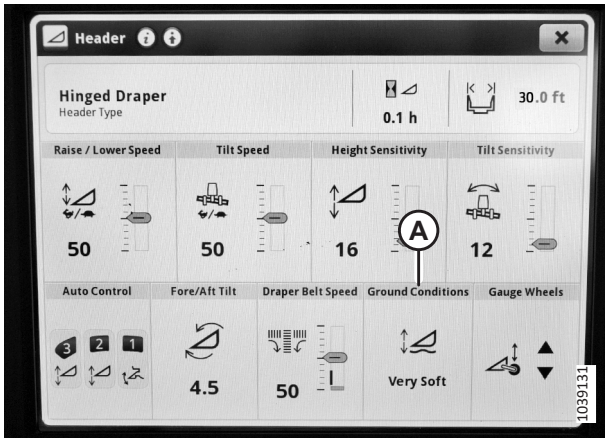
   - VERY FIRM (labai minkštas) (3 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus)
   - FIRM (minkštas) (2,5 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus)
   - TYPICAL (tipinis) (2 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus)
   - SOFT (minkštas) (1,5 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus)
   - VERY SOFT (labai minkštas) (1 ant paviršiaus kopijavimo indikatoriaus)

   PASTABA:

   Kuo tvirtesnio grunto nuostata, tuo didesnis spaudimas į žemę.

   PASTABA:

   Šios nuostatos automatiškai įrašomos į daugiafunkcės rankenos 2 arba 3 mygtuką, priklausomai nuo to, kuris iš jų pasirinktas. Pasirinktas mygtukas rodomas kampiniame ekrano stulpelyje.



pav. 3.831: „John Deere“ X9 ekranas – puslapis „Header“ (pjaunamoji)

3.10.17 „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su kombainu, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni

Vadovaukitės toliau esančioje lentelėje pateikiama informacija, kad greitai surastumėte rekomenduojamas pjaunamosios, naudojamos su „New Holland“ CR ir CX serijos kombainais – 2014 m. ir ankstesniais, nuostatas.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.49 Pjaunamosios nustatymai – „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjovimo tipas	Platforma
Pjaunamosios potipis	80/90
Pjaunamosios automatinis paviršiaus kopijavimas	Įrengta
Automatinis pjaunamosios pakėlimas	Įrengta

Lentelė 3.49 Pjaunamosios nustatymai – „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni (tęsinys)

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Rankinis HHC kėlimo / nuleidimo greitis	Nustatytos geriausios veikimo savybės
HHC aukščio jautrumas	Nustatytos geriausios veikimo savybės **PASTABA:** Jautrumą galima pakeisti nuo 10–250, didinant po 10. Gamyklinė nuostata yra 100.
HHC pakreipimo jautrumas	Nustatytos geriausios veikimo savybės
Lenktuvų aukščio jutiklis	Taip
Kairysis pjaunamosios aukščio jutiklis	Įtampos diapazonas: 0,7-4,3 Įtampos diapazonas su 10 V jutikliu: 2,8–7,2
Pjaunamosios šoninis paviršiaus kopijavimas	Įrengta
Pjaunamosios kalibravimas	Baigtas
Didžiausio ražienos aukščio kalibravimas	Baigtas
Pjaunamosios pakėlimo greitis	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą **PASTABA:** Pakėlimo greitį galima pakeisti nuo 32–236 po 34. Gamyklinė nuostata yra 100.
Pjaunamosios nuleidimo greitis	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą **PASTABA:** Pjaunamosios nuleidimo greitį galima pakeisti nuo 2 iki 247, didinant kas 7. Gamyklinė nuostata yra 100.
Pjaunamosios aukštis	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „New Holland“ CR ir CX serija

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. *3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir jaunesni) ir CH, p. 523*.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

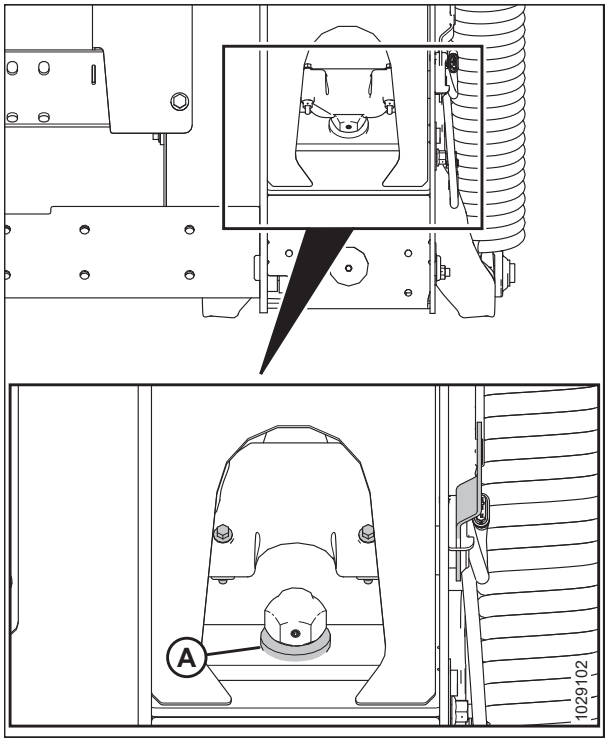
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

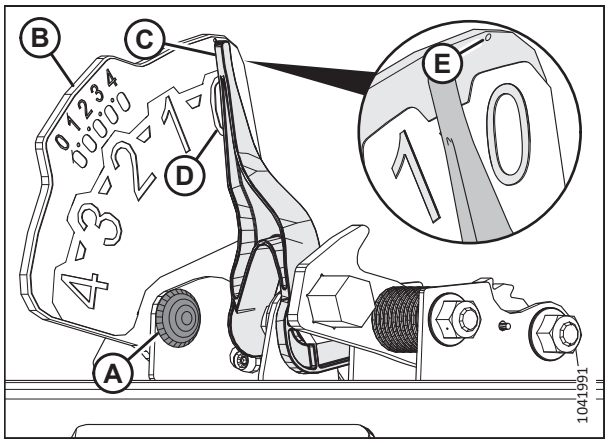


pav. 3.832: Apatinės atramos poveržlė

6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

   PASTABA:

   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.

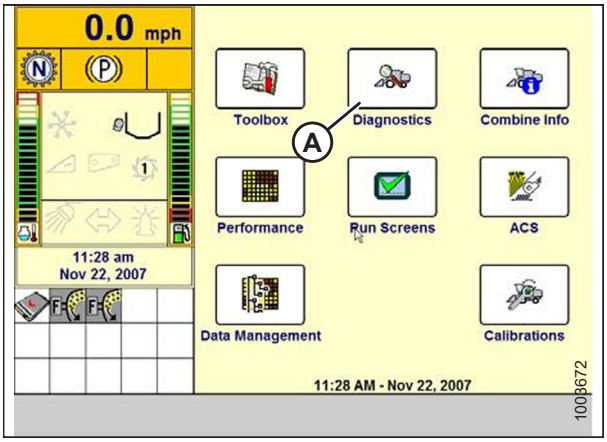


pav. 3.833: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

7. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimas atrakintas.

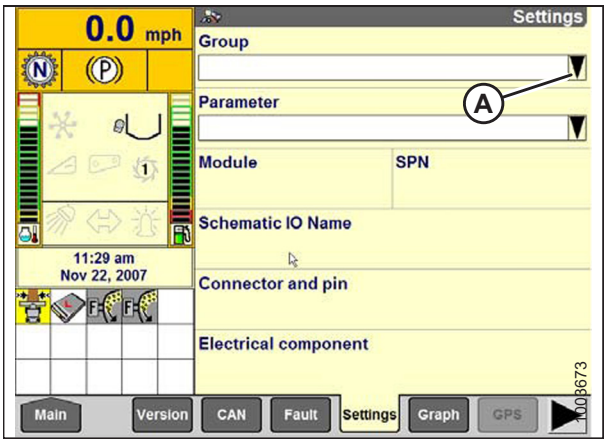
8. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A).
   Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).

9. Pasirinkite SETTINGS (nuostatos). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).



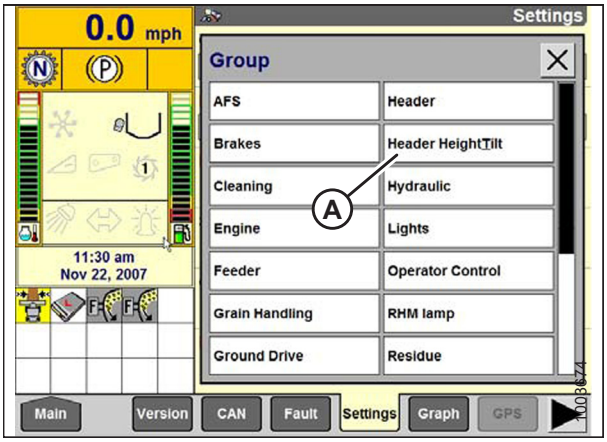
pav. 3.834: „New Holland“ kombaino ekranas

10. Pasirinkite GROUP (grupė) išskleidžiamajame meniu (A). Rodomas dialogo langas GROUP (grupė).



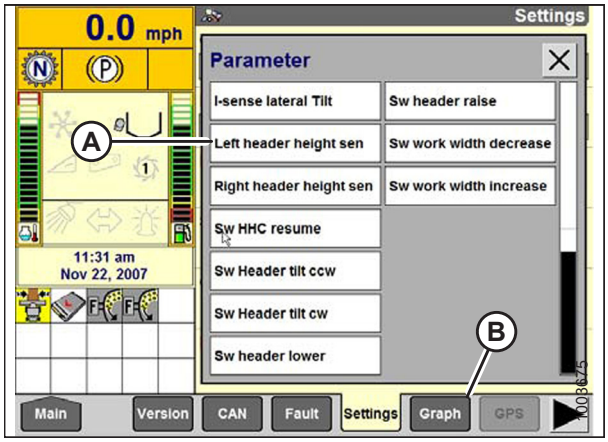
pav. 3.835: „New Holland“ kombaino ekranas

11. Pasirinkite HEADER HEIGHT / TILT (pjaunamosios aukštis / pakreipimas) (A). Rodomas puslapis PARAMETER (parametras).



pav. 3.836: „New Holland“ kombaino ekranas

12. Pasirinkite LEFT HEADER HEIGHT SEN (kairysis pjaunamosios aukščio jutiklis) (A), tada paspauskite mygtuką GRAPH (diagrama) (B). Įtampos rodmenys rodomi puslapio viršuje.
13. Pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją, kad pamatytumėte visą įtampos rodmenų diapazoną.
14. Palyginkite ekrane rodomus įtampos rodmenis su įtampos intervalais, nurodytais *3.10.1 Rekomenduojamos jutiklio išvesties įtampos kombainams, p. 318*.
15. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.



pav. 3.837: „New Holland“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo nustatymas – „New Holland“ CR ir CX serija

Naudodamiesi kombaino ekranu nustatykite pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistemą.

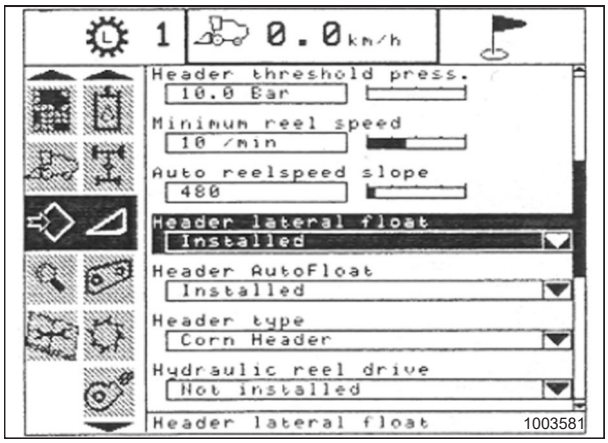
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. *3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir jaunesni) ir CH, p. 523*.

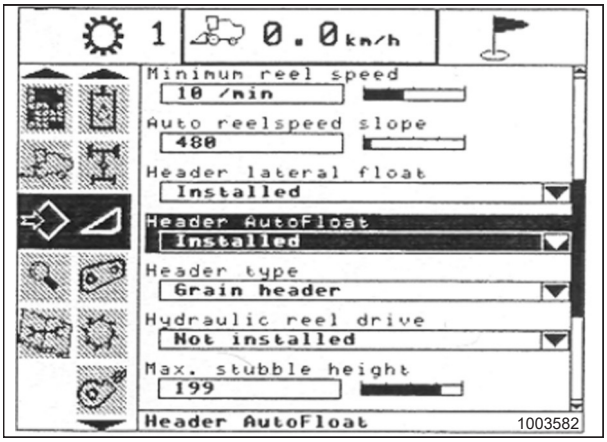
1. Kombaino ekrane pasirinkite HEADER LATERAL FLOAT (pjaunamosios šoninis paviršiaus kopijavimas) ir paspauskite ENTER (įvesti).
2. Naršymo klavišais aukštyn ir žemyn pasirinkite INSTALLED (sumontuota).



pav. 3.838: „New Holland“ kombaino ekranas

3. Pasirinkite HEADER AUTOFLOAT (pjaunamosios automatinis paviršiaus kopijavimas) ir paspauskite ENTER (įvesti).

4. Norėdami pereiti iš vienos parinkties į kitą, naudokite naršymo aukštyn ir žemyn klavišus ir pasirinkite INSTALLED (įrengta).



pav. 3.839: „New Holland“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „New Holland“ CR ir CX serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išvestis turi būti sukalibruota kiekvienam kombainui atskirai.

PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. *3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir jaunesni) ir CH, p. 523*.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

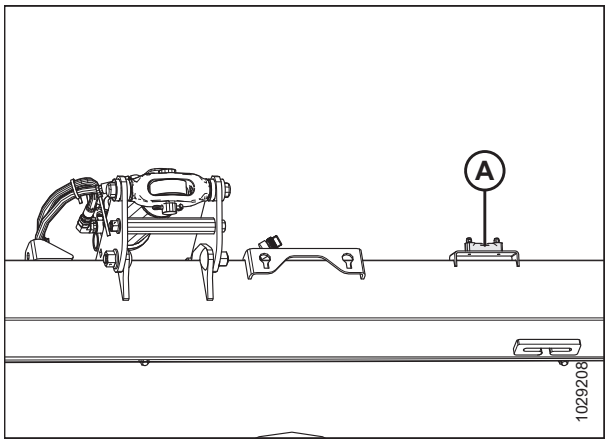
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.840: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.
5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

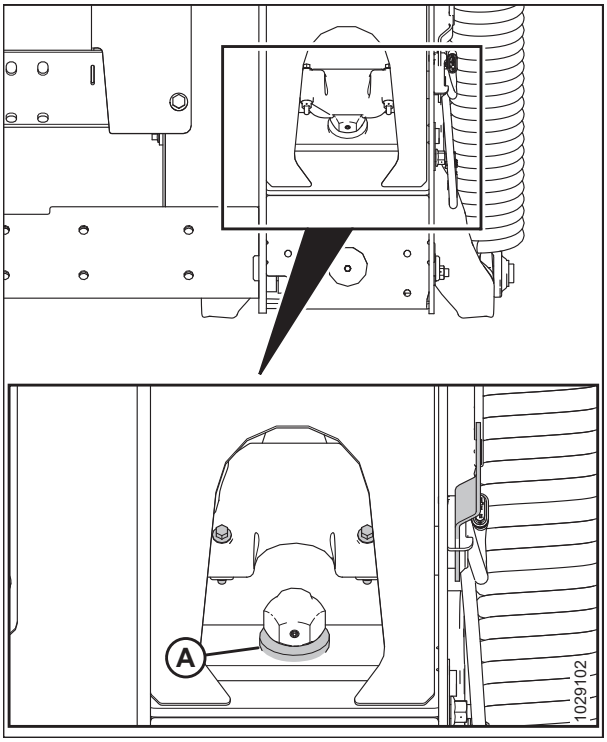
7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.



pav. 3.841: Apatinės atramos poveržlė

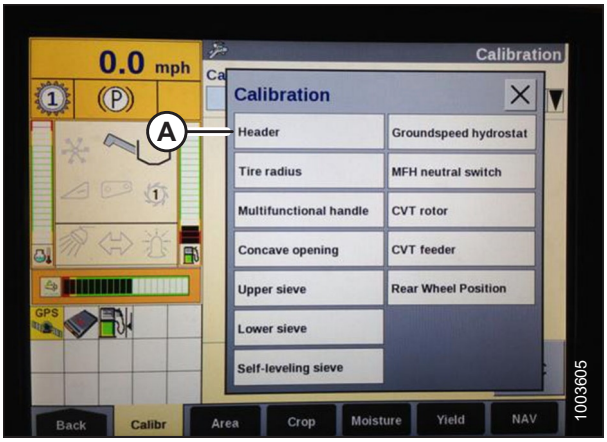
Norėdami kalibruoti AHHC, atlikite šiuos veiksmus:

10. Kombaino ekrane pasirinkite CALIBRATION (kalibravimas) ir paspauskite RODYKLĘ DEŠINĖN, kad patektumėte į informacijos langelį.

11. Pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (A) ir paspauskite ENTER (įvesti). Atidaromas langas CALIBRATION (kalibravimas).

    PASTABA:

    Norėdami pereiti iš vienos parinkties į kitą, galite naudoti naršymo mygtukus aukštyn ir žemyn.



pav. 3.842: „New Holland“ kombaino ekranas

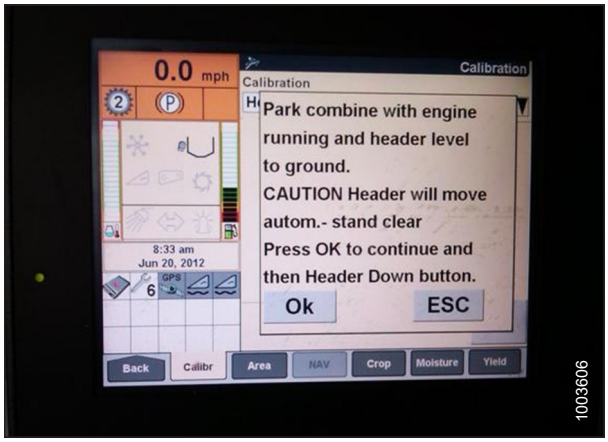
12. Atlikite veiksmus lange rodoma seka. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

    PASTABA:

    Paspaudus ESC (atšaukti) klavišą bet kurio veiksmo metu ar sistemai būnant be apkrovos ilgiau nei 3 minutes, bus sustabdyta kalibravimo procedūra.

    PASTABA:

    Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiami klaidų kodų paaiškinimai.



pav. 3.843: „New Holland“ kombaino ekranas

13. Atlikus visus veiksmus, ekrane rodomas pranešimas CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibravimas sėkmingas). Išeikite iš meniu CALIBRATION (kalibravimas) paspausdami klavišą ENTER (įvesti) arba ESC (atšaukti).

    PASTABA:

    Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.

14. Jei įrenginys neveikia tinkamai, kalibruokite didžiausią ražienos aukštį. Instrukcijas žr. *Didžiausio ražienos aukščio kalibravimas – „New Holland“ CR ir CX serija, p. 518*.

Didžiausio ražienos aukščio kalibravimas – „New Holland“ CR ir CX serija

Šioje procedūroje išsamiai aprašyta, kaip nustatyti aukštį, ties kuriuo bus įjungtas derliaus nuėmimo ploto skaitiklis ir bus sustabdomas nupjauto ploto skaičiavimas.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

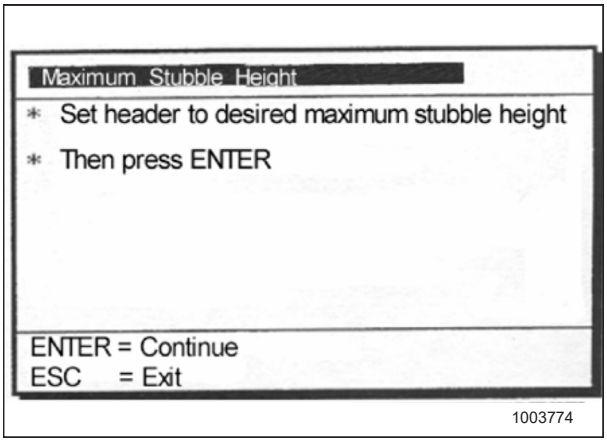
SVARBU:

- Jei nustatyta per maža vertė, ploto skaitiklis **NEBUS** tikslus, nes pjaunamoji kartais pakeliama virš šios ribos, tačiau kombainas vis tiek pjauna.
- Jei nustatyta per didelė vertė, ploto skaitiklis skaičiuos net pjaunamąją pakėlus (bet žemiau šios ribos), o kombainas nebepjaus pasėlių.

PAVOJUS

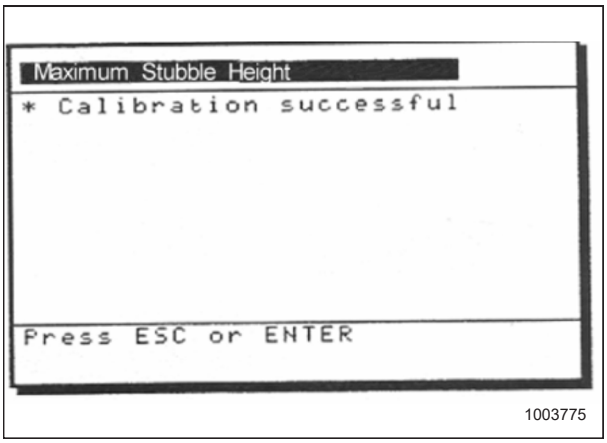
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pasirinkite kalibravimo dialogo langą MAXIMUM STUBBLE HEIGHT (didžiausias ražienos aukštis). Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.



pav. 3.844: „New Holland“ kalibravimo dialogo langas

2. Perkelkite pjaunamąją iki norimo ražienos aukščio naudodamiesi valdiklio jungikliu, esančiu ant daugiafunkcės rankenos.
3. Norėdami tęsti, paspauskite ENTER. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.
4. Paspauskite ENTER arba ESC, kad uždarytumėte kalibravimo ekraną. Kalibravimas baigtas.



pav. 3.845: „New Holland“ kalibravimo dialogo langas

Pjaunamosios pakėlimo greičio reguliavimas – „New Holland“ CR ir CX serija

Jei reikia, galima reguliuoti pjaunamosios pakėlimo greitį (pirmąjį greitį ant daugiafunkcės rankenos HEADER HEIGHT (pjaunamosios aukštis) svirties jungiklio).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

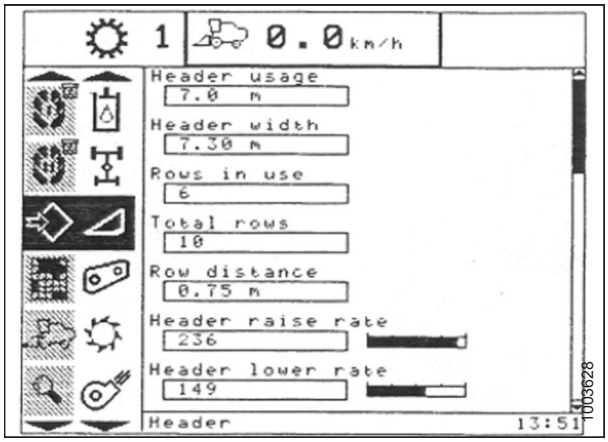
PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. *3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir jaunesni) ir CH, p. 523*.

1. Kombaino ekrane pasirinkite HEADER RAISE RATE (pjaunamosios pakėlimo greitis).
2. Norėdami pakeisti nuostatą, naudokite mygtukus + arba –.
3. Norėdami išsaugoti naują nuostatą, paspauskite ENTER (įvesti).

   PASTABA:

   Pakėlimo greitį galima pakeisti nuo 32–236 po 34. Gamyklinė nuostata yra 100.



pav. 3.846: „New Holland“ kombaino ekranas

Pjaunamosios nuleidimo greičio reguliavimas – „New Holland“ CR ir CX serija

Jei reikia, pjaunamosios nuleidimo greitį (automatinį pjaunamosios aukščio valdymo mygtuką arba antrąjį greitį ant daugiafunkcio pjaunamosios aukščio reguliatoriaus jungiklio) galima reguliuoti.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

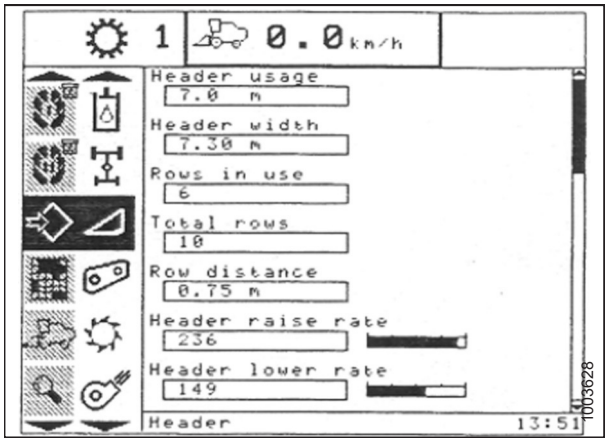
PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. *3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir jaunesni) ir CH, p. 523*.

1. Kombaino ekrane pasirinkite HEADER LOWER RATE (pjaunamosios nuleidimo greitis).
2. Mygtukais + arba – pakeiskite nustatymą į 50.
3. Norėdami išsaugoti naują nuostatą, paspauskite ENTER (įvesti).

   PASTABA:

   Pjaunamosios nuleidimo greitį galima pakeisti nuo 2 iki 247, didinant kas 7. Gamykloje nustatyta 100.



pav. 3.847: „New Holland“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas jautrumas– „New Holland“ CR ir CX serija

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą.

Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad būtų pakelta arba nuleista nuožulnioji kamera, reikia tik nedidelių paviršiaus aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia didelių paviršiaus aukščio pokyčių, kad sistema pakeltų arba nuleistų nuožulniąją kamerą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. *3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir jaunesni) ir CH, p. 523*.

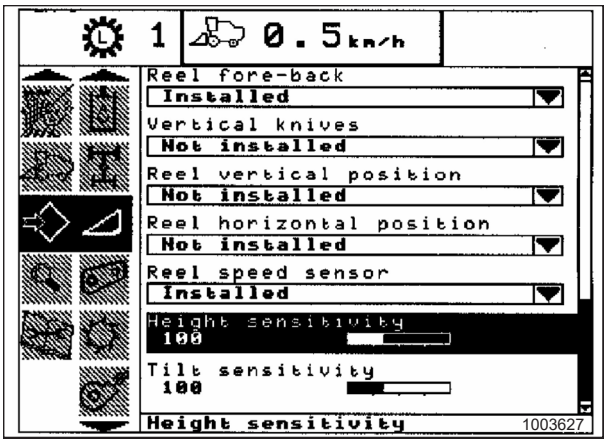
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Įjunkite kūlimo mechanizmą ir nuožulniąją kamerą.
2. Kombaino ekrane pasirinkite HEIGHT SENSITIVITY (aukščio jautrumas).
3. Mygtukais + arba – pakeiskite nustatymą į 200.
4. Norėdami išsaugoti naują nuostatą, paspauskite ENTER (įvesti).

   PASTABA:

   Jautrumą galima pakeisti nuo 10–250, didinant po 10. Gamykloje nustatyta 100.



pav. 3.848: „New Holland“ kombaino ekranas

Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „New Holland“ CR ir CX serija

Lenktuvų ir pjovimo aukščio nuostatas galima įrašyti kombaino kompiuteryje kaip nustatytas reikšmes. Šias nuostatas galima nustatyti ir pasirinkti naudojant kombaino valdymo pultą.

PASTABA:

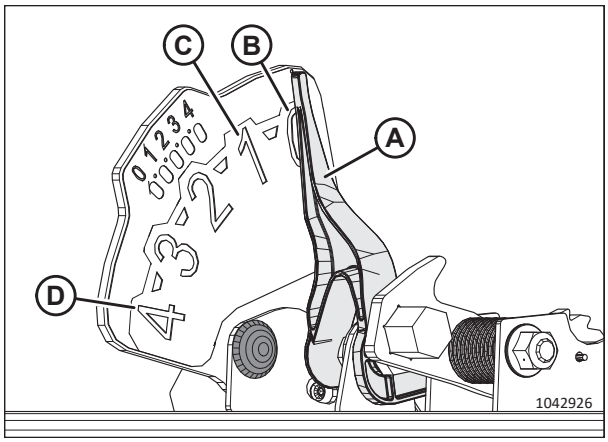
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. *3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir jaunesni) ir CH, p. 523*.

PASTABA:

Indikatorius (A) turi būti **0** (B) padėtyje, o pjaunamoji nuo žemės turi būti 254–356 mm (10–14 in). Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti **1** (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o **4** (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar trūkstamų pasėlių. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.

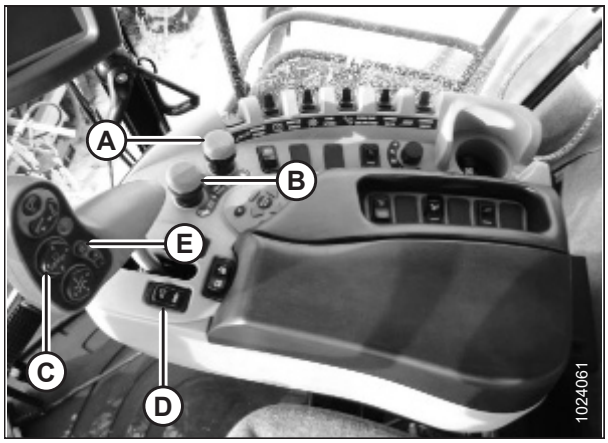


pav. 3.849: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

1. Įjunkite kūlimo mechanizmą ir nuožulniąją kamerą jungikliais (A) ir (B).
2. PJAUNAMOSIOS ATMINTIES jungiklį (D) nustatykite į STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT (ražienos aukščio / automatinio paviršiaus kopijavimo) režimo padėtį (A) arba (B).
3. Naudodami HEADER HEIGHT (pjaunamosios aukštis) momentinį jungiklį (C), pakelkite arba nuleiskite pjaunamąją iki norimo pjovimo aukščio.
4. Lengvai paspauskite mygtuką AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (E) mažiausiai 2 sekundes, kad išsaugotumėte aukščio padėtį. Pyptelėjimu patvirtinamas nustatymas.

   PASTABA:

   Naudojant PJAUNAMOSIOS ATMINTIES jungiklį, STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT (ražienos aukščio / automatinio paviršiaus kopijavimo) režimo padėtyje (A) arba (B) galima išsaugoti dvi skirtingas pjaunamosios aukščio vertes.
5. Naudodami REEL HEIGHT (lenktuvų aukščio) momentinį jungiklį, pakelkite arba nuleiskite lenktuvus iki norimo darbinio aukščio.
6. Lengvai paspauskite mygtuką AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (E) mažiausiai 2 sekundes, kad išsaugotumėte aukščio padėtį. Pyptelėjimu patvirtinamas nustatymas.



pav. 3.850: „New Holland“ kombaino valdikliai

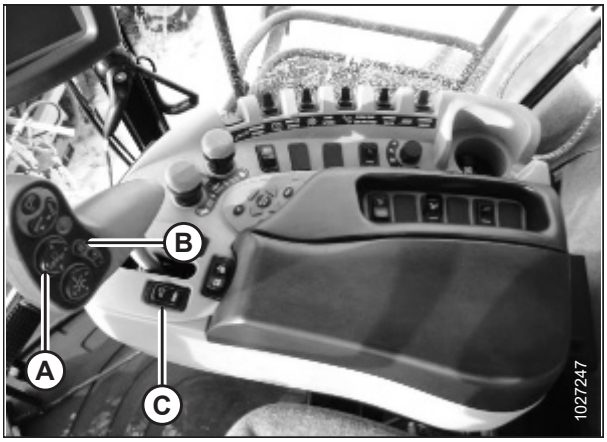
7. Norėdami, kol kombainas naudojamas, pakeisti vieną iš įsimenamų pjaunamosios aukščio nuostačių, paspauskite HEADER HEIGHT (pjaunamosios aukščio) ir HEADER LATERAL FLOAT (pjaunamosios šoninis paviršiaus kopijavimas) (A) jungiklį (lėtai aukštyn / žemyn), kad pakeltumėte arba nuleistumėte pjaunamąją iki norimos vertės. Lengvai paspauskite mygtuką AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (B) mažiausiai 2 sekundes, kad išsaugotumėte naują aukščio padėtį. Pyptelėjimu patvirtinamas nustatymas.

   PASTABA:

   Visiškai paspaudus mygtuką AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (B), bus atjungtas paviršiaus kopijavimo režimas.

   PASTABA:

   Pakeitus pjaunamosios aukščio nuostatį, nebūtina dar kartą paspausti jungiklio (C).



pav. 3.851: „New Holland“ kombaino valdikliai

3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir jaunesni) ir CH

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su kombainu, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90).

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „New Holland“ kombainai – CR serija (2015 m. ir naujesni)

Vadovaukitės toliau esančioje lentelėje pateikiama informacija, kad greitai surastumėte rekomenduojamas pjaunamosios, naudojamos su „New Holland“ CR (2015 m. arba naujesniu) arba CH serijos kombainu, nuostatas.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Sąrankos parametras	**Siūloma nuostata**		
	CR10.90, 9.90, 8.90 (36.4.0.0 arba naujesnė versija)	**CR10.90 / Cx8.80/8.90 (senesnė už 36.4.0.0 programinė įranga)**	**CH7.70, CR (senesnis už 2019 m. modelis), CX (senesnis už 2020 m. modelis), Cx5.90/6.90 (visos programinės įrangos versijos nuo 2015 m. modelių)**
Pjaunamosios tipas	Juostinė	„Draper“ / „Varifeed“	„Draper“ / „Varifeed“
Pjovimo tipas	Platforma		
Pjaunamosios potipis	FD2 / D2 serija	„FlexHead“	Standi
Rėmo tipas	Lanksti pjaunamoji	80/90	80/90
Pjaunamosios plotis	Nustatytas pagal pjaunamosios specifikaciją		
Lenktuvų padėties jutikliai	–	–	Įrengta

Sąrankos parametras		Siūloma nuostata		
		CR10.90, 9.90, 8.90 (36.4.0.0 arba naujesnė versija)	CR10.90 / Cx8.80/8.90 (senesnė už 36.4.0.0 programinė įranga)	CH7.70, CR (senesnis už 2019 m. modelis), CX (senesnis už 2020 m. modelis), Cx5.90/6.90 (visos programinės įrangos versijos nuo 2015 m. modelių)
Automatinis paviršiaus kopijavimas (pjaunamosios slėgio kitimas)		Neįdiegta		
Aukščio / pakreipimo atsakas		Nustatytos geriausios veikimo savybės		
HHC aukščio jautrumas	**Du jutikliai**	250	–	–
	Vienas jutiklis	180	–	–
HHC pakreipimo jautrumas		Nustatytos geriausios veikimo savybės		
Lenktuvo greičio žvaigždutė		19/56 (numatytasis)	–	–
		15/56	–	–
		20/52	–	–
Lenktuvo greičio nuolydis		133	133	133
Lenktuvo skersmuo		102 cm (40 in)		
Lenktuvo poslinkis vienam apsisukimui (cm3/aps.)		19/56 - 769 cm3/aps.		
		14/56 - 1044 cm3/aps.		
		20/52 - 679 cm3/aps.		
Lenktuvo pavaros tipas		–	Įrengta	Hidraulinė
Hidraulinis lenktuvas		Taip	–	–
Hidraulinio lenktuvo atbulinė eiga		Taip	–	–
Lenktuvų greičio jutiklis		Taip	Įrengta	Įrengta
Lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal		Taip	–	–
Lenktuvo vertikalios padėties jutiklis		Taip	Įrengta	Įrengta
Lenktuvo horizontalios padėties jutiklis		Taip	Įrengta	Įrengta
Dalgio pastūmimas pirmyn-atgal		Ne	Neįrengta	Neįrengta
Vertikalieji dalgiai		Ne	Neįrengta	Neįrengta
Pjaunamosios šoninis pakreipimas		–	–	Įrengta
Automatinis pakreipimas	**Du jutikliai**	Taip	Įrengta	Įrengta
	Vienas jutiklis	Ne	–	–

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata		
	CR10.90, 9.90, 8.90 (36.4.0.0 arba naujesnė versija)	CR10.90 / Cx8.80/8.90 (senesnė už 36.4.0.0 programinė įranga)	CH7.70, CR (senesnis už 2019 m. modelis), CX (senesnis už 2020 m. modelis), Cx5.90/6.90 (visos programinės įrangos versijos nuo 2015 m. modelių)
Pakreipimas į priekį / atgal	Greitas	–	–
Pastūmimo pirmyn / atgal valdiklis	–	–	–

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „New Holland“ CR serija ir CH

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai veiktų.

PASTABA:

CR serija: Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. *3.10.17 „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni, p. 510*.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.
4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

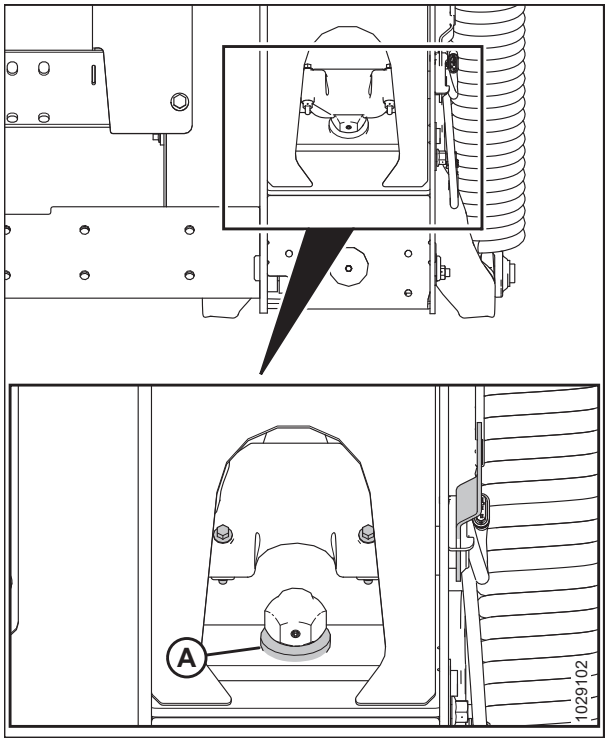
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

5. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

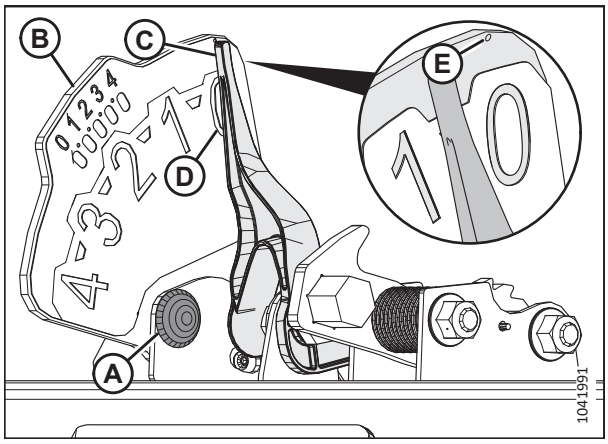


pav. 3.852: Apatinės atramos poveržlė

6. Jei žymeklis (C) **NĖRA** ties **0** (D), atlaisvinkite varžto (A) veržlę ir sukite paviršiaus kopijavimo indikatoriaus plokštę (B), kol žymeklis bus sulygiuotas su nuliniu tašku (E). Priveržkite varžto (A) veržlę.

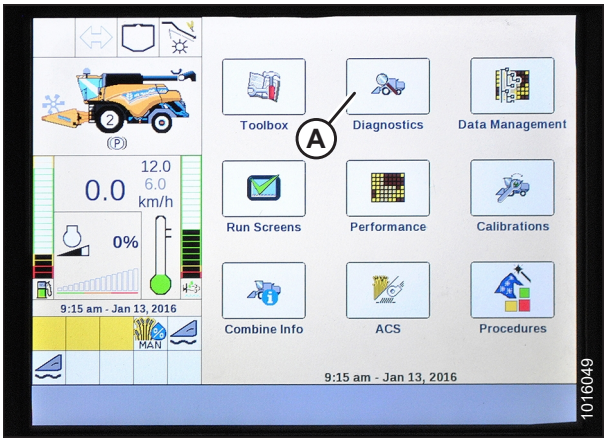
   PASTABA:

   Sureguliavus indikatoriaus plokštę, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio įtampos ribas.



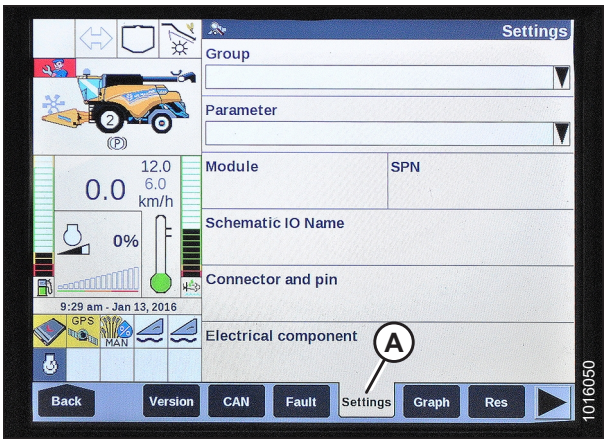
pav. 3.853: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

7. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite piktogramą DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).



pav. 3.854: „New Holland“ kombaino ekranas

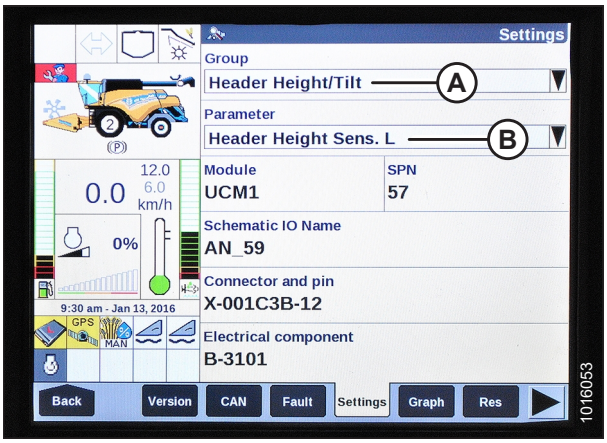
8. Pasirinkite kortelę SETTINGS (nuostatos) (A). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).



pav. 3.855: „New Holland“ kombaino ekranas

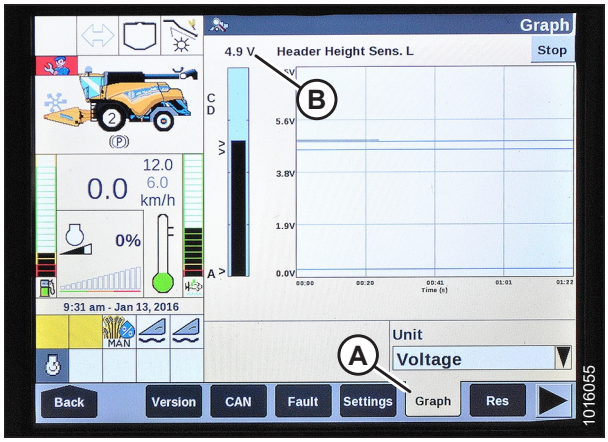
9. Išskleidžiamajame meniu GROUP (grupė) pasirinkite HEADER HEIGHT/TILT (pjaunamosios aukštis / pakreipimas) (A).

10. Pasirinkite HEADER HEIGHT SENS (pjaunamosios aukščio jutiklis). L (B) iš išskleidžiamojo meniu PARAMETER (parametrai).



pav. 3.856: „New Holland“ kombaino ekranas

11. Pasirinkite kortelę GRAPH (diagrama) (A). Tiksli įtampa (B) rodoma ekrano viršuje.
12. Pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją, kad pamatytumėte visą įtampos rodmenų diapazoną.
13. Jei jutiklio įtampa viršija ribas arba jei diapazonas tarp žemiausių ir aukščiausių ribų yra nepakankamas, žr. *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.



pav. 3.857: „New Holland“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo nustatymas – „New Holland“ CR serija ir CH

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC) nustatomas kombaino ekranu ir valdymo rankena.

Siekdami užtikrinti geriausią AHHC sistemos našumą, atlikite šias procedūras nustatę centrinę trauklę į **D** padėtį. Baigę konfigūruoti ir kalibruoti, vėl nustatykite centrinę trauklę į norimą pjaunamosios kampą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

CR modeliai: Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. *3.10.17 „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni, p. 510*.

PAVOJUS

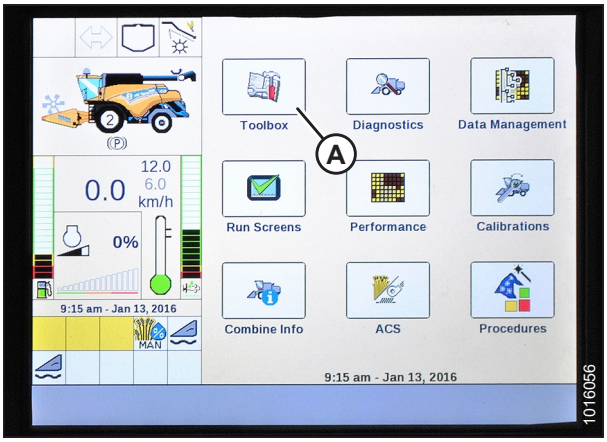
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D.**
2. Išjunkite variklį.
3. Pasukite užvedimo raktelį į RUN (užvesti) padėtį.

4. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A). Rodomas puslapis TOOLBOX (įrankių dėžė).

   SVARBU:

   Kai kuriuose „New Holland“ kombainuose neleidžiama keisti pjaunamosios nustatymų pagrindiniame meniu. Dabar tai yra atstovo keičiamas nustatymas. Jei pjaunamosios nustatymų negalite pakeisti pagrindiniame meniu, kreipkitės į atstovą.



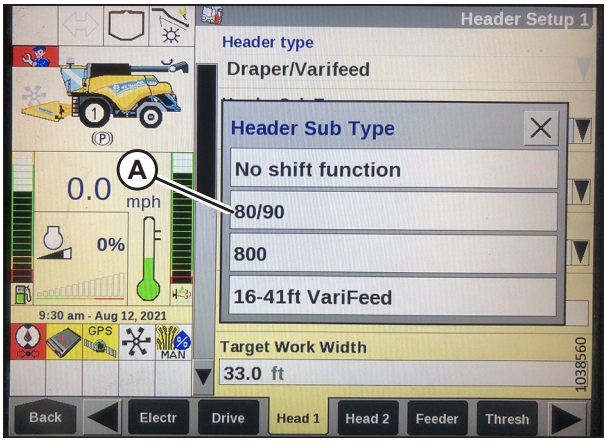
pav. 3.858: „New Holland“ kombaino ekranas

5. Pasirinkite HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A). Rodomas puslapis HEADER SETUP 1 (pjaunamosios nustatymas 1).

6. Pasirinkite CUTTING TYPE (pjovimo tipas) išskleidžiamąją rodyklę (B) ir perjunkite CUTTING TYPE (pjovimo tipas) į PLATFORM (platforminis) (C).

pav. 3.859: „New Holland“ kombaino ekranas

7. Pasirinkite HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) išskleidžiamąją rodyklę ir nustatykite HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) į 80/90 (A).



pav. 3.860: „New Holland“ kombaino ekranas

8. Pasirinkite HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A). Rodomas puslapis HEADER SETUP 2 (2 pjaunamosios sąranka).

pav. 3.861: „New Holland“ kombaino ekranas

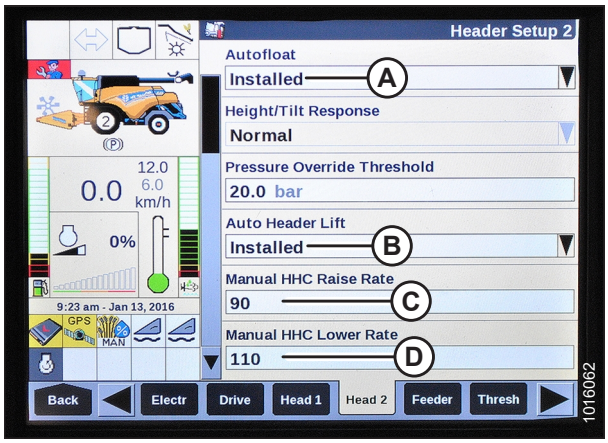
9. Pasirinkite išskleidžiamąjį meniu AUTOFLOAT (automatinis paviršiaus kopijavimas) ir nustatykite AUTOFLOAT (automatinis paviršiaus kopijavimas) į INSTALLED (įrengta) (A).

10. Pasirinkite išskleidžiamąjį meniu AUTO HEADER LIFT (automatinis pjaunamosios kėlimas) ir nustatykite AUTO HEADER LIFT (automatinis pjaunamosios kėlimas) į INSTALLED (įrengta) (B).

    PASTABA:

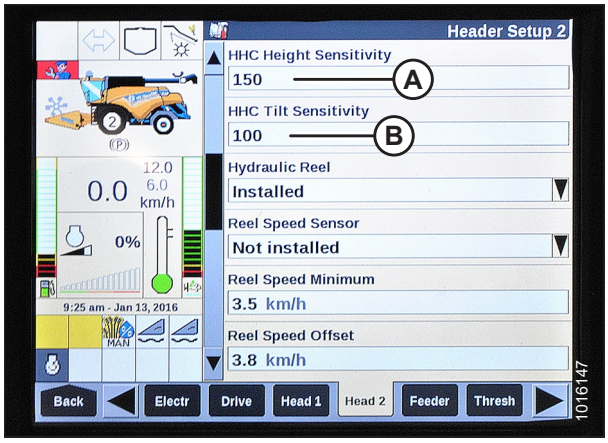
    Įrengus AUTO HEADER LIFT (automatinis pjaunamosios kėlimas) ir įjungus AHHC, patraukus valdymo rankeną atgal, pjaunamoji automatiškai pakils.

11. Nustatykite MANUAL HHC RAISE RATE (rankinis pjaunamosios aukščio valdymo kėlimo greitis) (C) ir MANUAL HHC LOWER RATE (rankinis pjaunamosios aukščio valdymo nuleidimo greitis) (D) vertes, kad būtų užtikrintas geriausias efektyvumas pagal dirvos paviršiaus sąlygas.



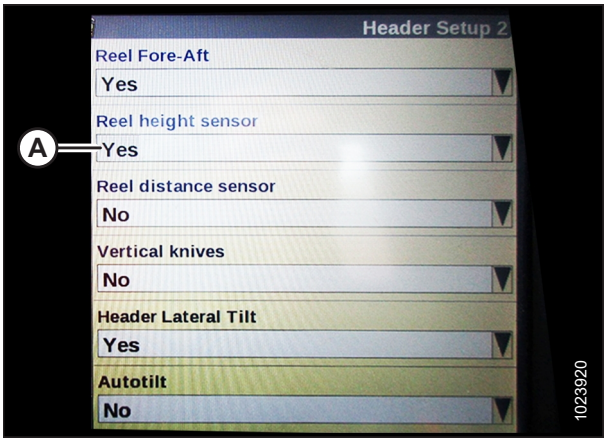
pav. 3.862: „New Holland“ kombaino ekranas

12. Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo jautrumas) (A) ir HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertes, kad būtų užtikrintas geriausias efektyvumas pagal dirvos paviršiaus sąlygas.



pav. 3.863: „New Holland“ kombaino ekranas

13. Išskleidžiamajame meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) (A) pasirinkite YES (taip).



pav. 3.864: „New Holland“ kombaino ekranas

Lenktuvų greičio nustatymas – „New Holland“ CR serija ir CH

Prieš pradedant naudoti lenktuvus, į kombaino kompiuterį būtina įvesti lenktuvų skersmens ir lenktuvų poslinkio nustatymus.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

CR modeliai: Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. *3.10.17 „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni, p. 510*.

1. Išjunkite variklį.
2. Pasukite užvedimo raktelį į RUN (užvesti) padėtį.
3. Įsitikinkite, kad kombaino ekrano programinė įranga buvo atnaujinta į toliau nurodytą atitinkamą versiją ar naujesnę versiją:
   - 2015–2018 m. metų kombainai: UCM v38.10.0.0
   - 2019 m. ir naujesnių modelių kombainai: UCM v1.4.0.0

4. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D.**

5. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A). Rodomas puslapis TOOLBOX (įrankių dėžė).

   SVARBU:

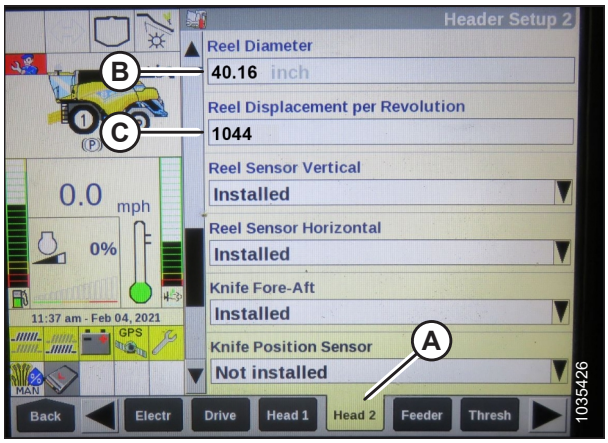
   Kai kuriuose „New Holland“ kombainuose neleidžiama keisti pjaunamosios nustatymų pagrindiniame meniu. Dabar tai yra atstovo keičiamas nustatymas. Jei pjaunamosios nustatymų negalite pakeisti pagrindiniame meniu, kreipkitės į atstovą.

pav. 3.865: „New Holland“ kombaino ekranas

6. Pasirinkite HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A). Rodomas puslapis HEADER SETUP 2 (2 pjaunamosios nustatymas).

7. Pasirinkite REEL DIAMETER (lenktuvų skersmuo) (B) ir įveskite 102 cm (40,16 col.).

8. Pasirinkite REEL DISPLACEMENT PER REVOLUTION (lenktuvo poslinkis vienam apsisukimui) (C) ir įveskite atitinkamą vertę pagal konkretų varančiosios ir varomosios žvaigždutės dydžių derinį, aprašytą *3.50, p. 532* lentelėje.



pav. 3.866: „New Holland“ kombaino ekranas

Lentelė 3.50 Lenktuvo poslinkio per apsisukimą schema

Pavaros žvaigždės dydis (dantų skaičius)	Varančiosios žvaigždės dydis (dantų skaičius)	Lenktuvo poslinkis per apsisukimą
19 (standartinis)	56	769
14 (didelis sukimo momentas / mažas greitis)[79].	56	1044
20 (mažas sukimo momentas / didelis greitis)[80].	52	679

79. Dviejų greičių rinkinys su grandine ant vidinių žvaigždžių
80. Dviejų greičių rinkinys su grandine ant išorinių žvaigždžių

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „New Holland“ CR serija ir CH

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PASTABA:

CR modeliai: Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. *3.10.17 „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni, p. 510*.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

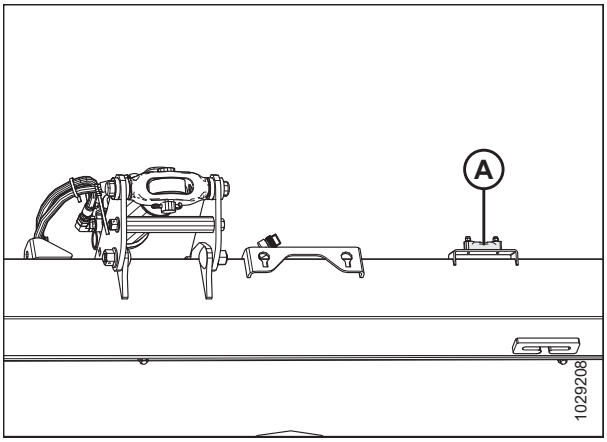
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai ant žemės paviršiaus. Jei reikia sureguliuoti:
   - Įsitikinkite, kad kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus.
   - Jei yra, naudokite kombaino šoninį pakreipimą, kad sulygintumėte nuožulniosios kameros korpusą su žeme.
   - Jei reikia toliau reguliuoti, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį ir įsitikinkite, kad kombaino padangos pripūstos iki tinkamo slėgio.

   PASTABA:

   Prieš reguliuodami kopijavimo įrenginio ir sparnų balansą, įsitikinkite, kad visi variantai ir priedai sumontuoti teisingai.

   PASTABA:

   Gulsčiukas (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje. Pjaunamoji yra sulygiuota, jei burbulas yra gulsčiuko centre.



pav. 3.867: Gulsčiukas

3. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

4. Sureguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį taip, kad indikatorius būtų **6** padėtyje.

5. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.

6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

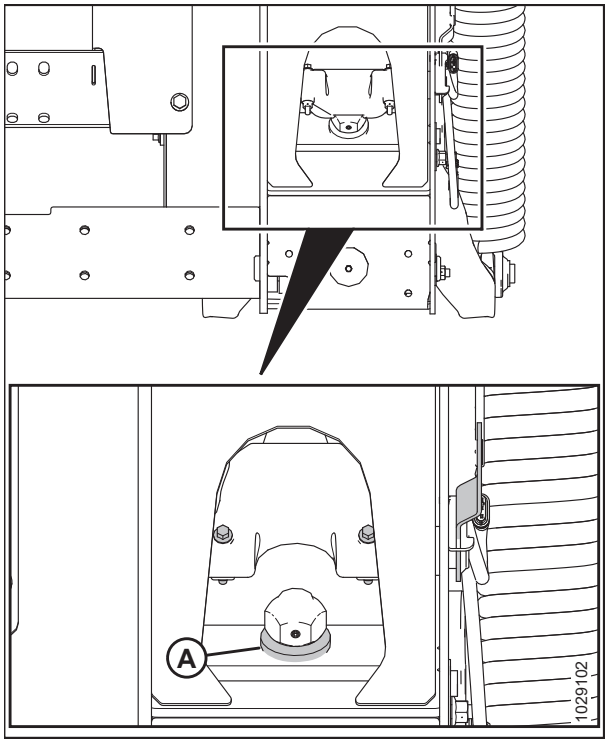
7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

8. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.

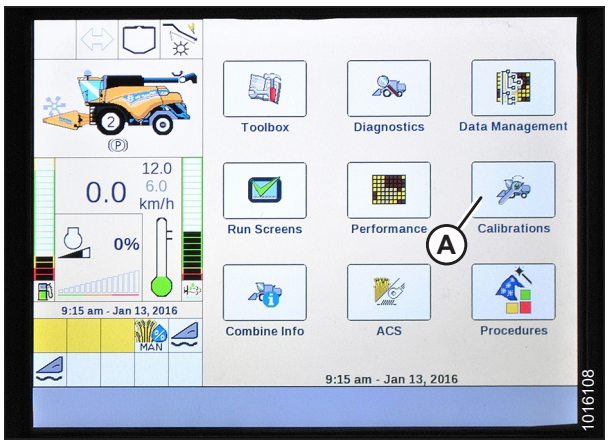
9. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.



pav. 3.868: Apatinės atramos poveržlė

Norėdami kalibruoti AHHC, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

10. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite CALIBRATIONS (kalibravimai) (A). Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).

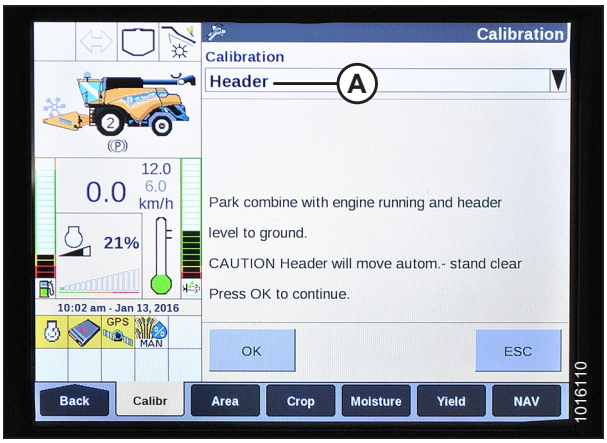


pav. 3.869: „New Holland“ kombaino ekranas

11. Pasirinkite CALIBRATION (kalibravimas) išskleidžiamajame meniu (A).

pav. 3.870: „New Holland“ kombaino ekranas

12. Kalibravimo parinkčių sąraše pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (A).



pav. 3.871: „New Holland“ kombaino ekranas

13. Atlikite kalibravimo veiksmus puslapyje rodoma seka. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

    PASTABA:

    Paspaudus ESC (atšaukti) klavišą bet kurio veiksmo metu ar sistemai būnant be apkrovos ilgiau nei 3 minutes, bus sustabdyta kalibravimo procedūra.

    PASTABA:

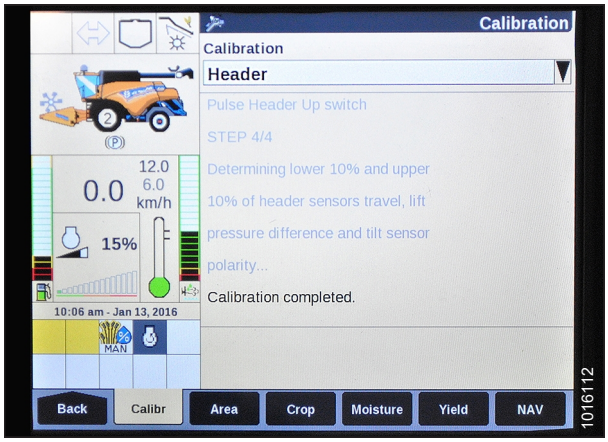
    Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiami klaidų kodų paaiškinimai.

pav. 3.872: „New Holland“ kombaino ekranas

14. Atlikus visus veiksmus, puslapyje rodomas pranešimas CALIBRATION COMPLETED (kalibravimas baigtas).

    PASTABA:

    Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.873: „New Holland“ kombaino ekranas

Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „New Holland“ CR serija ir CH

Prieš pradedant naudoti pjaunamosios automatinio aukščio valdymo sistemą (AHHC), būtina sukalibruoti lenktuvų aukščio jutiklį ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklį . Lenktuvų padėties kalibravimo metu sukalibruojamas aukščio jutiklis ir pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

CR modeliai: Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. *3.10.17 „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni, p. 510*.

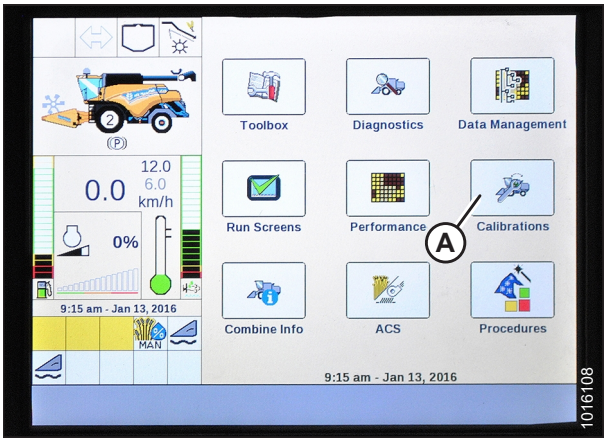
Norėdami kalibruoti lenktuvų padėtį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Pjaunamąją pastatykite 254–356 mm (10–14 in) nuo žemės.

   SVARBU:

   NEIŠJUNKITE variklio. Kad jutikliai būtų tinkamai sukalibruoti, kombainas turi dirbti laisvąja eiga.

2. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite CALIBRATIONS (kalibravimai) (A).
   Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).

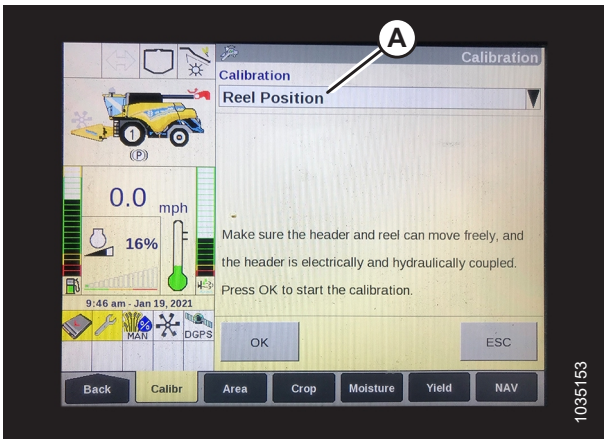


pav. 3.874: „New Holland“ kombaino ekranas

3. Pasirinkite CALIBRATION (kalibravimas) išskleidžiamajame meniu (A).

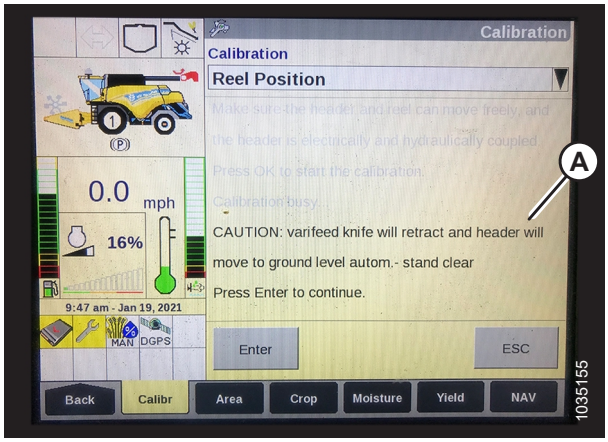
pav. 3.875: „New Holland“ kombaino ekranas

4. Kalibravimo parinkčių sąraše pasirinkite REEL POSITION (lenktuvų padėtis) (A).



pav. 3.876: „New Holland“ kombaino ekranas

5. Rodomas PERSPĖJIMO pranešimas (A). Pasirinkite ENTER.

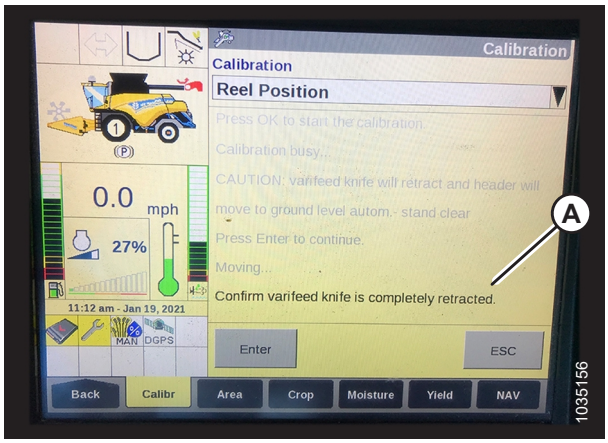


pav. 3.877: „New Holland“ kombaino ekranas

6. Jei rodomas pranešimas „Confirm varifeed knife is completely retracted“ (patikrinkite, ar „Varifeed“ dalgis yra visiškai įtrauktas) (A), pasirinkite ENTER (įvesti).

   PASTABA:

   „Varifeed“ dalgis negali būti naudojamas su „MacDon“ pjaunamosiomis.



pav. 3.878: „New Holland“ kombaino ekranas

7. Atlikite kalibravimo veiksmus (A) puslapyje rodoma seka. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

   PASTABA:

   Paspaudus klavišą ESC bet kurio veiksmo metu ar sistemai būnant be apkrovos ilgiau nei 3 minutes, bus sustabdyta kalibravimo procedūra.

   PASTABA:

   Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiami klaidų kodų paaiškinimai.

pav. 3.879: „New Holland“ kombaino ekranas

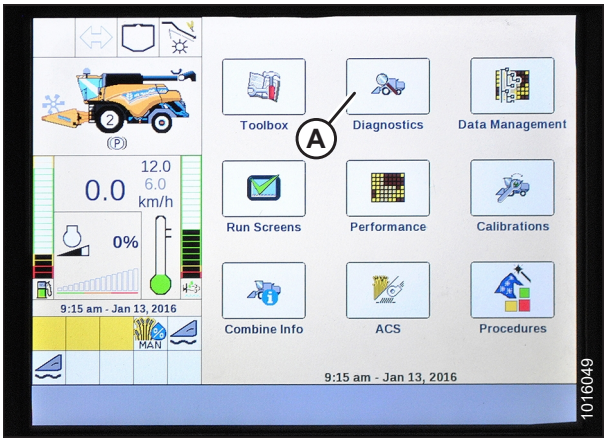
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „New Holland“ CR serija ir CH

Patikrinkite lenktuvų aukščio jutiklio įtampą, ar ji atitinka reikalingą diapazoną.

PASTABA:

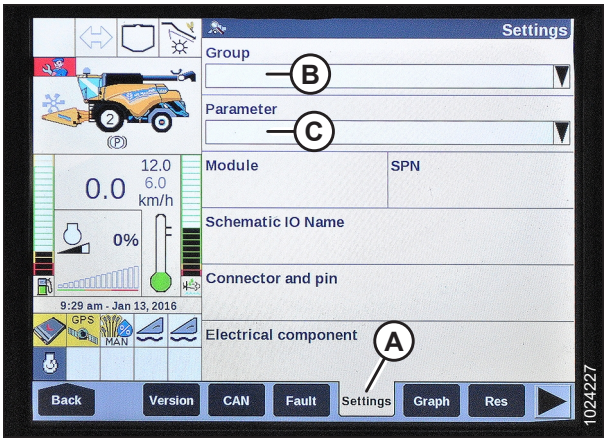
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).



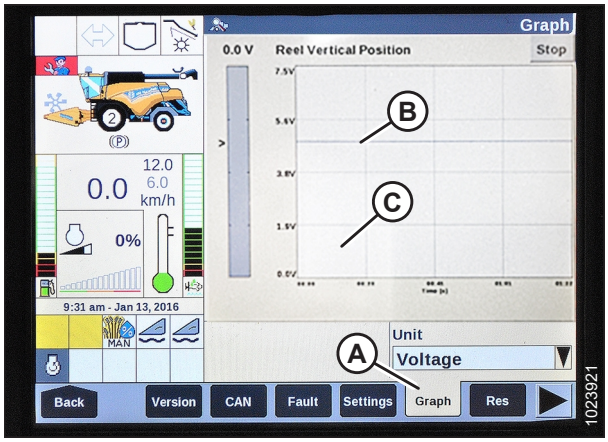
pav. 3.880: „New Holland“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite kortelę SETTINGS (nuostatos) (A). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).
3. Per meniu GROUP (grupė) (B) pasirinkite HEADER (pjaunamoji).
4. Meniu PARAMETER (parametras) (C) pasirinkite REEL VERTICAL POSITION (lenktuvų vertikali padėtis).



pav. 3.881: „New Holland“ kombaino ekranas

5. Pasirinkite kortelę GRAPH (pjaunamoji) (A). Rodoma diagrama REEL VERTICAL POSITION (lenktuvų vertikali padėtis).
6. Pakelkite lenktuvus, kad pamatytumėte žemąją įtampą (C). Įtampa turi būti 0,7–1,1 V.
7. Nuleiskite lenktuvus, kad pamatytumėte aukštąją įtampą (B). Įtampa turi būti 3,9–4,3 V.
8. Jei kuri nors įtampa yra už diapazono ribų, žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas, p. 277*.



pav. 3.882: „New Holland“ kombaino ekranas

Pjovimo aukščio išankstinis nustatymas – „New Holland“ CR serija ir CH

Pjovimo aukščio nuostatas galima įrašyti į kombainą. Pjaunant javus, nuostatą galima pasirinkti naudojant valdymo rankeną.

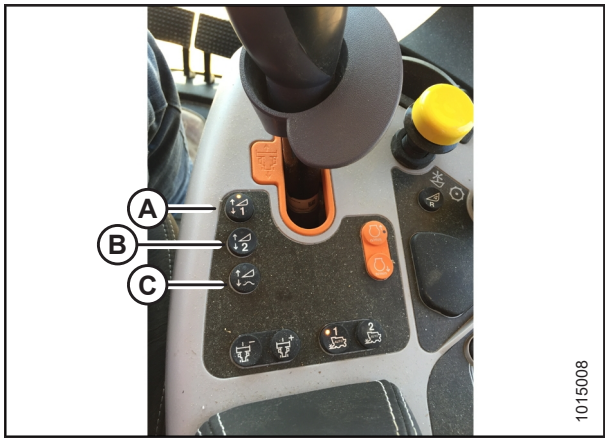
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

CR modeliai: Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. *3.10.17 „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni, p. 510*.

Konsolėje yra du mygtukai, skirti išankstiniam automatiniam aukščiui nustatymui. Ankstesniuose modeliuose buvęs perjungiklis dabar sukonfigūruotas, kaip pavaizduota dešinėje. „MacDon“ pjaunamosioms reikalingi tik du pirmieji mygtukai (A) ir (B). Trečiasis mygtukas (C) nesukonfigūruotas.



pav. 3.883: „New Holland“ kombaino valdikliai

Norėdami nustatyti iš A anksto nustatytą pjovimo aukštį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Įjunkite separatorių ir pjaunamąją.
2. Paspauskite išankstinio nustatymo mygtuką 1 (A). Švies geltona lemputė ant mygtuko .
3. Perkelkite pjaunamąją į norimą pjovimo aukštį.

pav. 3.884: „New Holland“ kombaino valdikliai

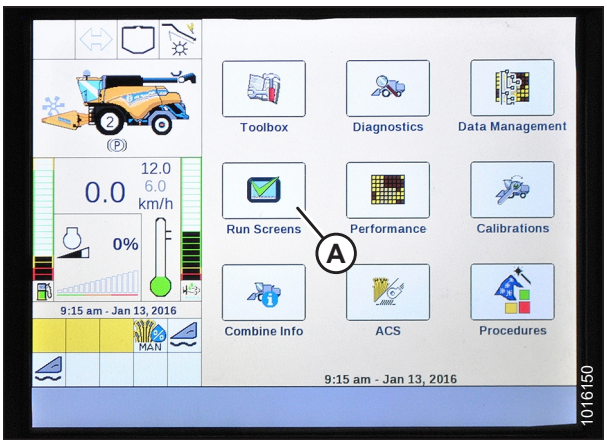
4. Norėdami nustatyti išankstinį nustatymą, laikykite RESUME (tęsti) mygtuką (C) ant daugiafunkcinės rankenos, kol pasigirs monitoriaus pyptelėjimas.

   PASTABA:

   Nustatydami išankstines nuostatas, prieš nustatydami lenktuvų padėtį visada nustatykite pjaunamosios padėtį. Jei pjaunamoji ir lenktuvai nustatomi vienu metu, lenktuvų nuostata nebus išsaugota.

5. Perkelkite lenktuvus į norimą darbinę padėtį.
6. Laikykite nuspaudę daugiafunkcės rankenos mygtuką RESUME (tęsti) (C), kad nustatytumėte išankstinę nuostatą.
7. Pakartokite veiksmus nuo *2, p. 541* iki *6, p. 541* naudodami išankstinio nustatymo mygtuką 2.
8. Nuleiskite pjaunamąją ant žemės.
9. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite RUN SCREENS (veikimo ekranai) (A).

pav. 3.885: „New Holland“ kombaino daugiafunkcė rankena



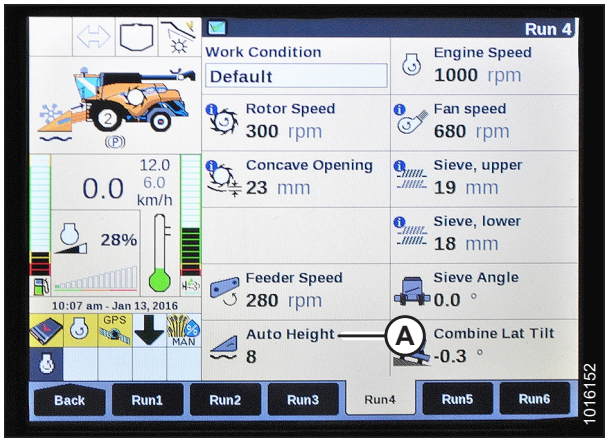
pav. 3.886: „New Holland“ kombaino ekranas

10. Pasirinkite skirtuką RUN (vykdyti), kuriame rodomas MANUAL HEIGHT (rankiniu būdu nustatomas aukštis).

    PASTABA:

    Bet kuriame RUN (vykdymo) skirtuke gali būti rodomas laukelis MANUAL HEIGHT (rankiniu būdu nustatomas aukštis). Paspaudus automatinio aukščio išankstinio nustatymo mygtuką, ekrane bus rodoma AUTO HEIGHT (automatinis aukštis) (A).

11. Paspauskite vieną iš automatinio aukščio išankstinio nustatymo mygtukų, kad pasirinktumėte iš anksto nustatomą pjovimo aukštį.



pav. 3.887: „New Holland“ kombaino ekranas

Didžiausio darbinio aukščio nustatymas – „New Holland“ CR serija ir CH

Didžiausią darbinį aukštį galima nustatyti kombaino ekrane.

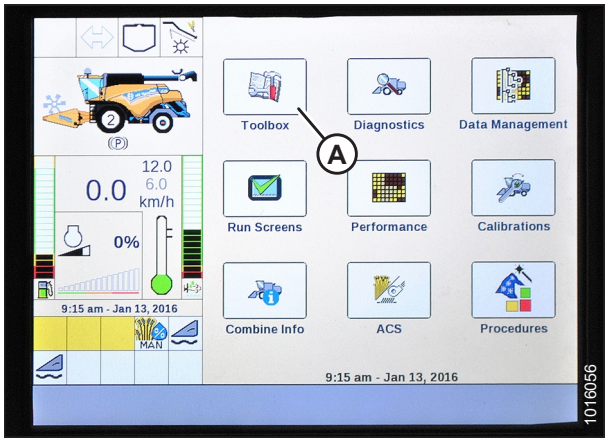
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

CR modeliai: Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. *3.10.17 „New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m. ir ankstesni, p. 510*.

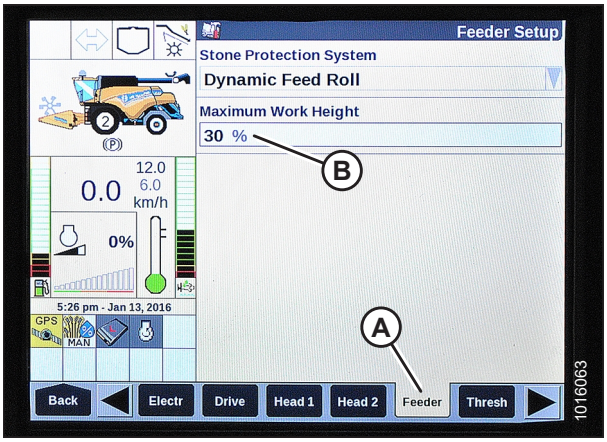
1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A). Rodomas puslapis TOOLBOX (įrankių dėžė).



pav. 3.888: „New Holland“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite FEEDER (nuožulnioji kamera) (A). Įjungiamas puslapis FEEDER SETUP (nuožulniosios kameros nustatymas).

3. Pasirinkite laukelį MAXIMUM WORK HEIGHT (didžiausias darbinis aukštis) (B).



pav. 3.889: „New Holland“ kombaino ekranas

4. Nustatykite norimą MAXIMUM WORK HEIGHT (didžiausias darbinis aukštis) vertę.

5. Paspauskite SET (nustatyti), tada ENTER (įvesti).

pav. 3.890: „New Holland“ kombaino ekranas

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal, pjaunamosios pakreipimo ir pjaunamosios tipo konfigūravimas – „New Holland“ CR serija ir CH

Automatinės pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal ir pjaunamosios tipo nuostatas galima pakeisti per HEAD (pjaunamoji) meniu.

PASTABA:

CR modeliai:ši procedūra taikoma tik 2016 m. „New Holland“ CR modeliams 6.90, 7.90, 8.90 ir 9.90.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

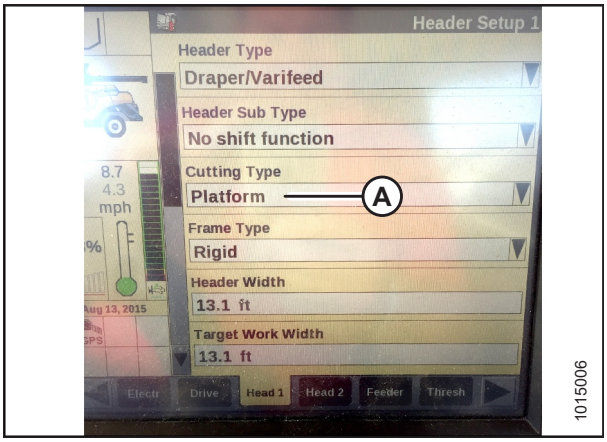
Kai kuriuose „New Holland“ kombainuose neleidžiama keisti pjaunamosios nustatymų pagrindiniame meniu. Dabar tai yra atstovo keičiamas nustatymas. Jei pjaunamosios nustatymų negalite pakeisti pagrindiniame meniu, kreipkitės į atstovą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

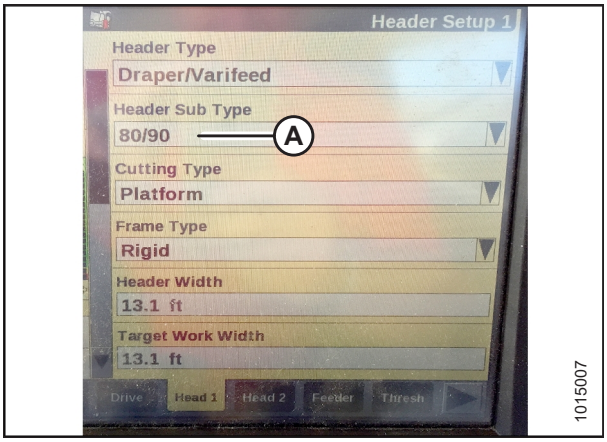
1. Pasukite užvedimo raktelį į RUN (užvesti) padėtį.

2. Puslapyje HEAD 1 (1 pjaunamoji) pakeiskite CUTTING TYPE (pjovimo tipas) (A) iš FLEX (lankstus) į PLATFORM (platforminis).



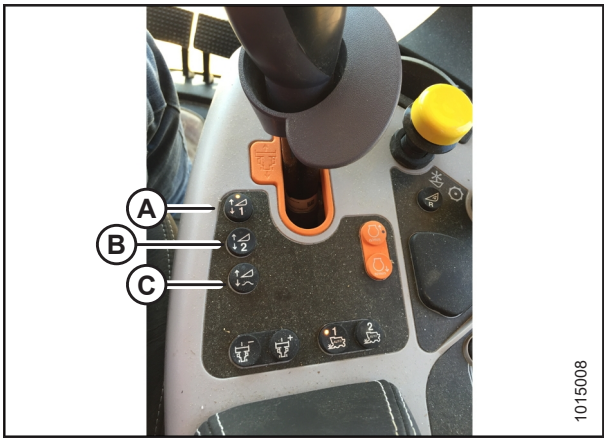
pav. 3.891: „New Holland“ kombaino ekranas

3. Puslapyje HEAD 2 (2 pjaunamoji) pakeiskite HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) (A) iš DEFAULT (numatytasis) į 80/90.



pav. 3.892: „New Holland“ kombaino ekranas

Dabar yra du skirtingi mygtukai ON GROUND (ant žemės) išankstinėms nuostatoms. Ankstesniuose modeliuose buvęs perjungiklis dabar sukonfigūruotas, kaip pavaizduota dešinėje. „MacDon“ pjaunamosioms reikalingi tik du pirmieji mygtukai (A) ir (B). Trečiasis apatinis mygtukas (C) nesukonfigūruotas.



pav. 3.893: „New Holland“ kombaino valdikliai

3.10.19 „Rostselmash“ kombainai – RSM 161, T500 ir TORUM 785

Pateikiamos instrukcijos, kaip naudoti pjaunamosios automatinio aukščio valdymo sistemą (AHHC) su „Rostselmash“ kombainais.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Rostselmash“ kombainai –RSM 161, T500 ir TORUM 785

Vadovaukitės toliau esančioje lentelėje pateikiama informacija, kad greitai surastumėte rekomenduojamas pjaunamosios, naudojamos su „Rostselmash“ kombainais – RSM 161, T500 ir TORUM 785 serijos kombainais, nuostatas.

PASTABA:

Išsamias nustatymo instrukcijas rasite kombaino operatoriaus vadove.

Lentelė 3.51 Pjaunamosios nustatymai – „Rostselmash“ kombainai –RSM 161, T500 ir TORUM 785

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
GFCS kalibravimas	Baigtas
Lenktuvo greičio kalibravimas	Baigtas
GCFS nustatymai	1 režimas: Pjovimo aukščio palaikymo režimas 2 režimas: Pjovimo aukščio palaikymo režimas
Pjaunamosios aukštis	Nustatytas pagal operatoriaus pasirinkimą

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – RSM 161, T500 ir TORUM 785

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai. „Rostelsmash“ kombainų AHHC funkciją galima kalibruoti taikant automatinio kalibravimo procedūrą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.

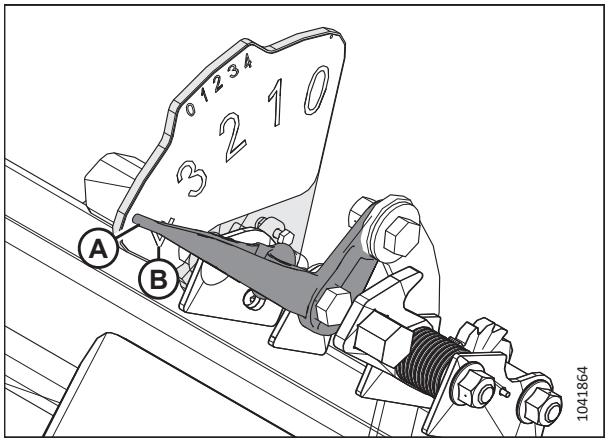
   PASTABA:

   Baigę kalibravimą, nustatykite centrinę trauklę pagal pageidaujamą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.

2. Nustatykite variklio droselį į darbinį greitį.
3. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
4. Leiskite varikliui pasiekti įprastą darbinę temperatūrą.

5. Nuleiskite pjaunamąją ant žemės.

6. Įsitikinkite, kad paviršiaus kopijavimo modulio plūdės indikatoriaus adata (A) nukreipta į 4 (B), kaip parodyta paveikslėlyje.



pav. 3.894: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

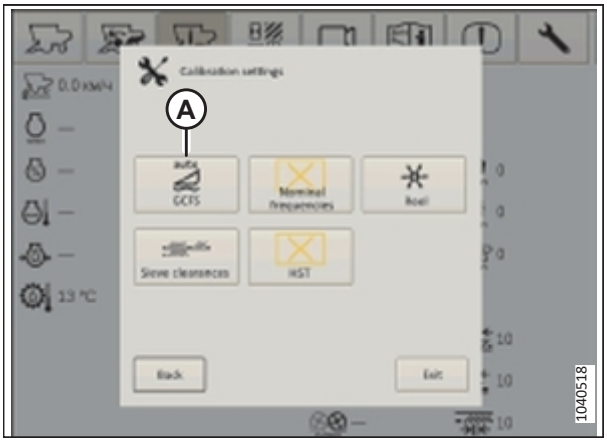
7. Pasirinkite VERŽLIARAKČIO piktogramą (A). Rodomas langas SETTINGS (nustatymai) (B).

pav. 3.895: Nuostatų meniu

8. Pasirinkite piktogramą CALIBRATIONS (kalibravimas) (A). Rodomas CALIBRATION SETTINGS (kalibravimo nustatymai) meniu.

pav. 3.896: Nuostatų meniu – kalibravimo mygtukas

9. Pasirinkite GFCS (A).



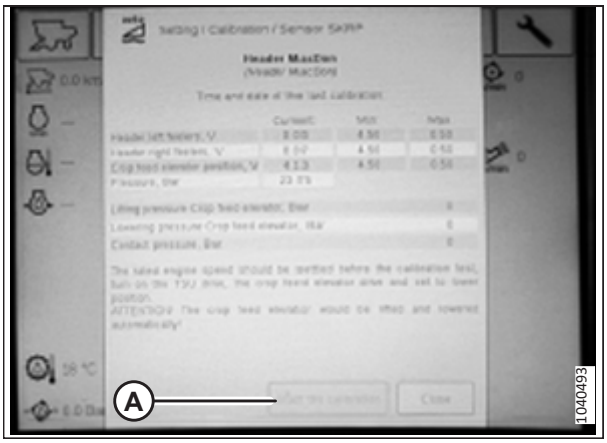
pav. 3.897: Kalibravimo nuostatų meniu

10. Paspauskite START CALIBRATION (pradėti kalibravimą) (A). Pjaunamoji pakils iki didžiausio aukščio, tada nusileis į žemiausią galimą padėtį.

    PASTABA:

    Jei sistema praneša apie jutiklio įtampas, kurios yra už leistino intervalo (0,7–4,3 V) ribų, kalibravimas nepavyks. Įtampos diapazonas turi būti matuojamas ties jutikliais. Instrukcijas, kaip tikrinti pjaunamosios aukščio jutiklių įtampos diapazoną, žr *3.10.2 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 318*.

11. Nustatykite centrinę trauklę į norimą nustatymą. Instrukcijas žr. *3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*.



pav. 3.898: Kalibravimo ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas – RSM 161, T500 ir TORUM 785

Kombaine sukonfigūravus (AHHC) pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistemą, ją būtina įjungti kombaino kompiuteryje.

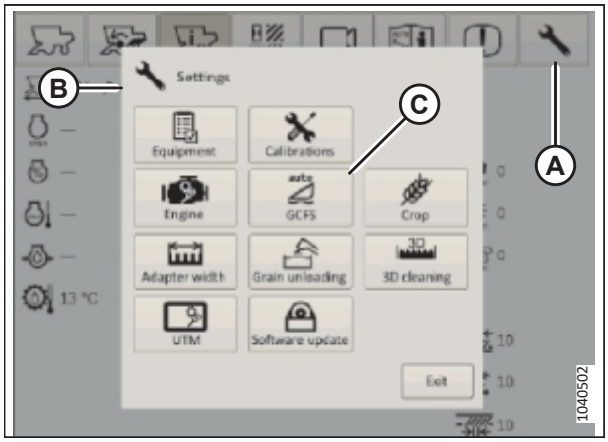
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

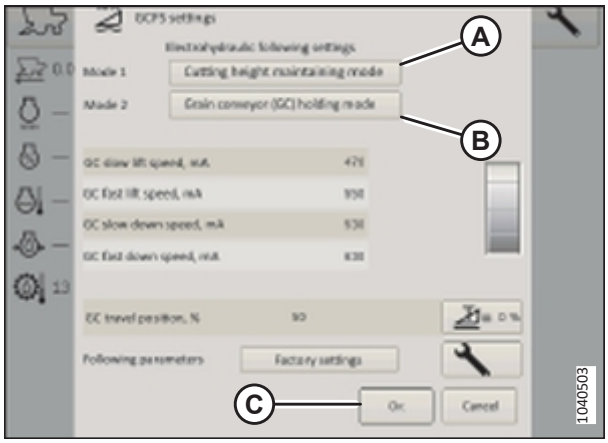
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Pasirinkite VERŽLIARAKČIO piktogramą (A). Rodomas langas SETTINGS (nustatymai) (B).
2. Pasirinkite GCFS (C). Atidaromas puslapis GCFS SETTINGS (GCFS nustatymai).



pav. 3.899: Nuostatų meniu

3. Įsitikinkite, kad MODE 1 (1 režimas) (A) ir MODE 2 (2 režimas) (B) nustatyti į CUTTING HEIGHT MAINTAINING MODE (pjovimo aukščio palaikymo režimą).
4. Norėdami patvirtinti pakeitimus, pasirinkite mygtuką OK (C).



pav. 3.900: Nuostatų meniu

Lenktuvo greičio kalibravimas – RSM 161, T500 ir TORUM 785

Prieš pradedant naudoti „Rostselmash“ kombainų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo sistemos (AHHC) automatinio lenktuvo greičio funkciją, būtina sukalibruoti lenktuvų greitį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Užveskite variklį.
2. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
3. Leiskite varikliui pasiekti įprastą darbinę temperatūrą.

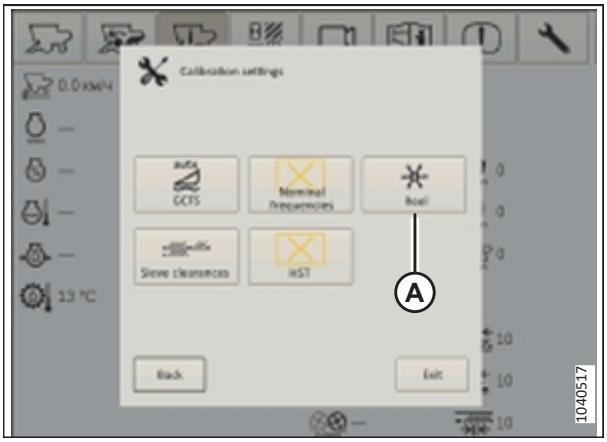
4. Pasirinkite VERŽLIARAKČIO piktogramą (A). Rodomas langas SETTINGS (nustatymai) (B).

pav. 3.901: Nuostatų meniu

5. Pasirinkite piktogramą CALIBRATIONS (kalibravimas) (A). Rodomas langas CALIBRATION SETTINGS (kalibravimo nustatymai).

pav. 3.902: Nuostatų meniu – kalibravimo mygtukas

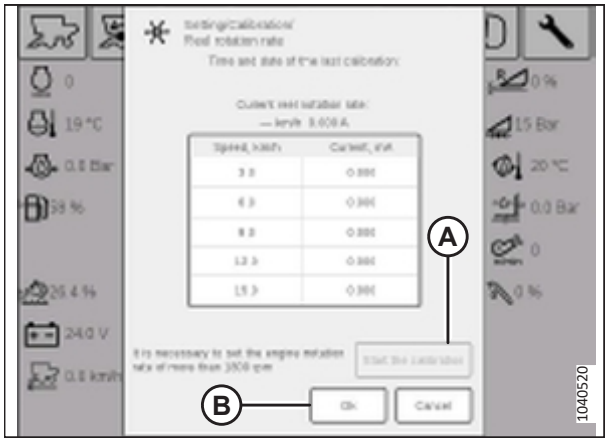
6. Pasirinkite piktogramą REEL (lenktuvai) (A). Rodomas puslapis REEL CALIBRATION (lenktuvų kalibravimas).



pav. 3.903: Kalibravimo nuostatų meniu

7. Pasirinkite START CALIBRATION (pradėti kalibravimą) (A). Ekrane pasigirs garsinis signalas, nurodantis, kad procedūra pradėta. Lenktuvai pradės suktis ir sustos, kai kalibravimas bus baigtas. Ši procedūra gali trukti kelias minutes.

8. Pasirinkite mygtuką OK (gerai) (B).



pav. 3.904: Lenktuvų kalibravimo puslapis

Pjaunamosios naudojimas– „Rostselmash“RSM 161, T500 ir TORUM 785

Sukalibravus pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistemą, pjaunamosios nuostatas galima optimizuoti kombaino kabinoje esančiais valdikliais.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Įjunkite kombaino nuožulniąją kamerą. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

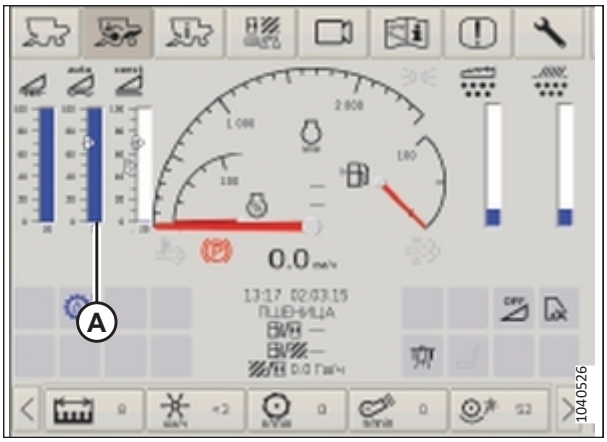
2. Įjunkite pjaunamąją. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

3. Ant kombaino valdymo rankenos esančiu pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo mygtuku (A) perkelkite pjaunamąją į norimą aukštį.

pav. 3.905: Kombaino valdymo rankena

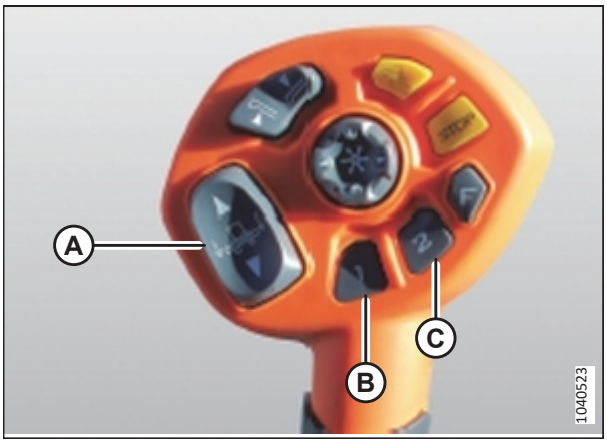
PASTABA:

Iš anksto nustatyti aukščio nustatymai turėtų būti nuo 10 iki 50 % žemės slėgio, kaip nurodyta GROUND PRESSURE BAR (žemės slėgio juostoje) (A).



pav. 3.906: Kombaino naudojimo puslapis

4. Paspauskite ir 3 sekundes palaikykite mygtuką (B), kad išsaugotumėte iš anksto nustatytą aukštį. Dar kartą paspauskite ir atleiskite mygtuką (B), kad pjaunamoji būtų perkelta į nustatytą aukštį.
5. Norint mygtukui (C) nustatyti kitą išankstinį nustatymą:
   a. Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo mygtuku (A) perkelkite pjaunamąją į norimą aukštį.
   b. Paspauskite ir 3 sekundes palaikykite mygtuką (C), kad išsaugotumėte antrą iš anksto nustatytą aukštį. Dar kartą paspauskite ir atleiskite mygtuką (C), kad pjaunamoji būtų perkelta į antrą nustatytą aukštį.



pav. 3.907: Kombaino valdymo rankena

3.11 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas

Jei pjovimo agregatas veikia netinkamai, pašalinkite iš pjovimo agregato visas kliūtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

Nuleidžiant besisukančius lenktuvus ar užsikimšusį pjovimo agregatą, bus sugadinti lenktuvų komponentai.

1. Sustabdykite mašinos judesį priekine eiga ir atjunkite pjaunamosios pavaras.
2. Pakelkite pjaunamąją, kad ji neužsipildytų nešvarumais.
3. Apsukite kombaino nuožulniosios kameros korpusą. Jei pjovimo agregatas vis tiek užstrigęs, pereikite prie kito veiksmo.
4. Jei strigimas **NĖRA** pašalinamas, išjunkite pjaunamąją ir iki galo ją pakelkite.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
7. Išvalykite pjovimo agregatą.

3.12 Paviršiaus kopijavimo modulio užstrigusio tiekimo transporterio tvarkymas

Tarp tiekimo transporterio ir tiekimo platformos kartais įstringa pjaunami javai. Vadovaukitės šia procedūra, kad saugiai pašalintumėte kliūtis iš paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporterio.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Sustabdykite mašinos judesį priekine eiga ir atjunkite pjaunamosios pavaras.
2. Šiek tiek atkelkite pjaunamąją ir pakelkite lenktuvus.
3. Nustatykite šoninio transporterio greitį ties 0.
4. Įjunkite atbulinę kombaino tiekimo eigą, kaip nurodyta gamintojo specifikacijose (skirtingų kombainų modelių atbulinis tiekimas veikia skirtingai) ir įjunkite pjaunamosios pavarą.
5. Kai įstrigę javai pašalinti, lėtai didinkite šoninio transporterio greitį iki ankstesniojo nustatyto greičio.

3.13 Pervežimas

Pjaunamąją galima transportuoti dviem būdais: ją galima pritvirtinti prie kombaino priekio arba vilkti už kombaino ar žemės ūkio traktoriaus.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr.:

- *3.13.1 Pjaunamosios transportavimas ant kombaino, p. 554*
- *3.13.2 Vilkimas, p. 554*

3.13.1 Pjaunamosios transportavimas ant kombaino

Esant geram matomumui, pjaunamąją galite transportuoti pritvirtintą prie kombaino.

ĮSPĖJIMAS

NEVAŽIUOKITE naktį prasto matomumo sąlygomis (pvz., esant rūkui ar lietui) su kombainu pritvirtinę pjaunamąją. Tokiomis sąlygomis gali nesimatyti viso pjaunamosios pločio.

DĖMESIO

- **Prieš transportuodami keliu pasitikslinkite vietos įstatymų reikalavimus dėl pločio, apšvietimo arba ženklinimo.**
- **Paisykite kombaino operatoriaus vadove pateikiamų rekomenduojamų pervežimo, vilkimo ir pan. procedūrų.**
- **Atjunkite pjaunamosios pavaros sankabą, kai įvažiuojate ar išvažiuojate iš lauko.**
- **Prieš važiuodami keliu įsitikinkite, kad žibintai švarūs ir tinkamai veikia. Pasukite geltonus šviestuvus, kad jie būtų matomi artėjančioms transporto priemonėms. Keliaudami keliais visada naudokite žibintus.**
- **Važiuodami keliu NENAUDOKITE lauko žibintų – jie gali suklaidinti kitus vairuotojus.**
- **Prieš važiuodami keliu, nuvalykite transporto priemonės ženklą ir atšvaitus, sureguliuokite galinio vaizdo veidrodėlius ir nuvalykite langus.**
- **Iki galo nuleiskite lenktuvus ir pakelkite pjaunamąją (išskyrus tuo atveju, jei transportuojate pjaunamąją kalvota vietove).**
- **Saugokitės kliūčių pakelėse, priešpriešinių eismo dalyvių ir tiltų.**
- **Važiuodami nuokalne sumažinkite greitį ir laikykite pjaunamąją pakeltą į mažiausią aukštį, kad būtų geriausias stabilumas, jei dėl kokios nors priežasties reikėtų sustoti. Kalno apačioje visiškai pakelkite pjaunamąją, kad ji nesiliestų su žeme.**

3.13.2 Vilkimas

Pjaunamąsias su „EasyMove™“ transportavimo sistema galima vilkti už kombaino ar žemės ūkio paskirties traktoriaus ne didesniu nei 32 km/h (20 mph) greičiu.

Prireikus instrukcijų, žr. velkančiojo automobilio operatoriaus vadovą.

Pjaunamosios tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės

Pjaunamąją galima vilkti tinkamai sukonfigūruota pradalgine javapjove, kombainu arba žemės ūkio traktoriumi.

DĖMESIO

Paisykite toliau pateikiamų instrukcijų, kad neprarastumėte transporto priemonės kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina.

- **Velkančiosios transporto priemonės svoris privalo viršyti ir pjaunamosios svorį, kad būtų tinkamai velkama ir stabdoma.**
- **Pjaunamajai vilkti naudokite tik kombainą arba žemės ūkio traktorių.**
- **Patikrinkite, ar iki galo nuleisti lenktuvai ir atremti ant atraminių svertų, kad transportuojama pjaunamoji būtų stabili. Jei pjaunamoji yra su hidrauliniu lenktuvų pastūmimu pirmyn-atgal, jokiu būdu nejunkite pastūmimo pirmyn-atgal jungčių tarpusavyje arba nesujunkite kontūro, nes transportuojant lenktuvai gali pasislinkti pirmyn.**
- **Įsitikinkite, ar visi kaiščiai tvirtai užfiksuoti transportavimo padėtyje ties ratų atramomis, pjovimo agregato atrama ir sukabintuvu.**
- **Prieš transportuodami pjaunamąją patikrinkite padangų būklę ir padangų slėgį.**
- **Sujunkite sukabintuvą su velkančiąja transporto priemone naudodami tinkamą sukabintuvo kaištį su spyruoklės fiksavimo kaišiu ar kitu tinkamu tvirtinimo elementu.**
- **Pritvirtinkite apsauginę sukabintuvo grandinę prie velkančiojo automobilio. Sureguliuokite apsauginės grandinės ilgį, kad ji būtų pakankamai ilga posūkiui atlikti.**
- **Sujunkite pjaunamosios septynių kontaktų jungtį su atitinkamu velkančiojo automobilio lizdu. (septynių kontaktų lizdą galima įsigyti iš bendrovės atstovo atsarginių detalių skyriaus).**
- **Patikrinkite, ar tinkamai veikia žibintai ir nuvalykite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir kitus atšvaitus. Naudokite mirksinčius įspėjamuosius žibintus (nebent tai būtų draudžiama įstatymu).**

Atsargumo priemonės velkant pjaunamąją

Peržiūrėkite perspėjimų sąrašą prieš pritvirtindami ir vilkdami pjaunamąją už kombaino ar žemės ūkio paskirties traktoriaus.

DĖMESIO

Paisykite toliau pateikiamų instrukcijų, kad neprarastumėte kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina:

- **NEVIRŠYKITE 32 km/h (20 mph) greičio.**
- **Sumažinkite važiavimo greitį iki 8 km/val. (5 mph) važiuodami slidžiu ar nelygiu paviršiumi.**
- **Atlikite posūkius tik labai mažu greičiu (8 km/val. (5 mph) ar lėčiau), nes sukantis pjaunamoji juda ne taip stabiliai. NEDIDINKITE greičio, kai pradedate ar baigiate posūkį.**
- **Paisykite visų savo šalies kelių eismo taisyklių, kai transportuojate pjaunamąją viešaisiais keliais. Naudokite geltonus mirksinčius signalinius švyturėlius (nebent tai būtų draudžiama įstatymu).**

3.13.3 Perjungimas iš pervežimo į važiavimo lauku padėtį (papildoma komplektacija)

Po to, kai pjaunamoji bus transportuota į naują vietą, modifikuokite pjaunamąją į lauko padėtį.

Kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį – „ContourMax™“ papildoma komplektacija

Kairįjį išorinį ratą reikia perjungti į darbinę padėtį iš transportavimo padėties.

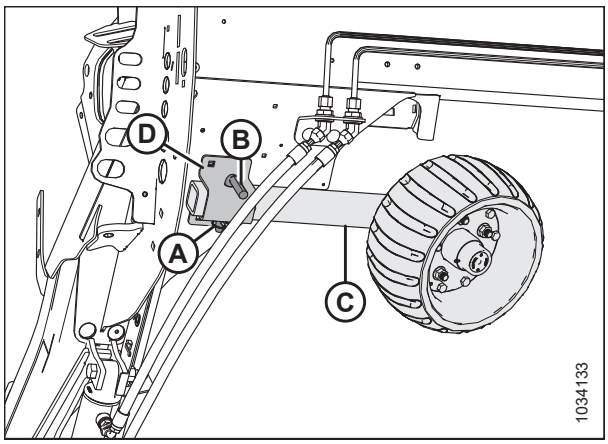
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos pjaunamosios kritimo, prieš atlikdami darbus po pjaunamąja, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo įtaisą pjaunamajai paremti, prieš tęsdami veiksmus įsitikinkite, kad pjaunamoji yra gerai pritvirtinta.

PAVOJUS

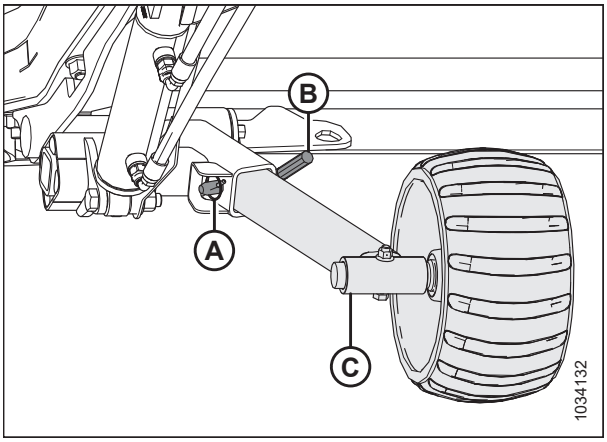
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines pjaunamosios apsaugines atramas ar paremkite pjaunamąją ant blokų, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta apyt. 914 mm (36 in) nuo žemės paviršiaus.
4. Nuimkite vielokaištį (A).
5. Atjunkite fiksavimo kaištį (B).
6. Paslinkite rato konstrukciją (C) iš saugojimo laikiklio (D).



pav. 3.908: Kairiojo rato konstrukcija

7. Pasukę ratą į vidų, sulygiuokite rato konstrukciją (C) su izoliatoriaus konstrukcija, ir paslinkite rato konstrukciją pjaunamosios priekio link tol, kol kaiščių angos bus sulygiuotos.
8. Įstatykite fiksavimo kaištį (B).
9. Įstatykite vielokaištį (A).



pav. 3.909: Kairiojo rato konstrukcija

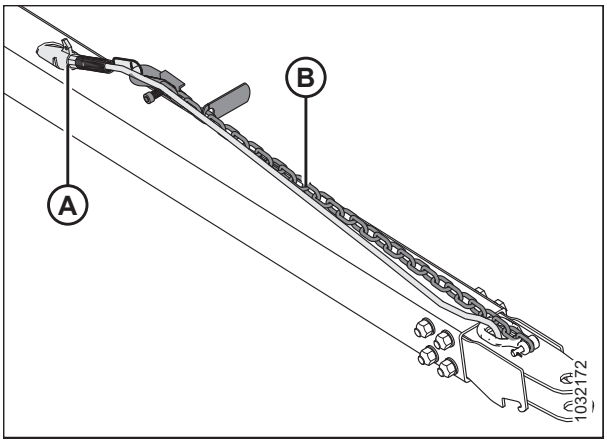
Standžios vilkties atjungimas

Išimkite standžią vilktį iš pervežimo vietos, kai modifikuojate pjaunamąją iš pervežimo padėties.

1. Užblokuokite pjaunamosios padangas ratų blokais (A), kad nenuriedėtų pjaunamoji.

pav. 3.910: Padangų blokavimas

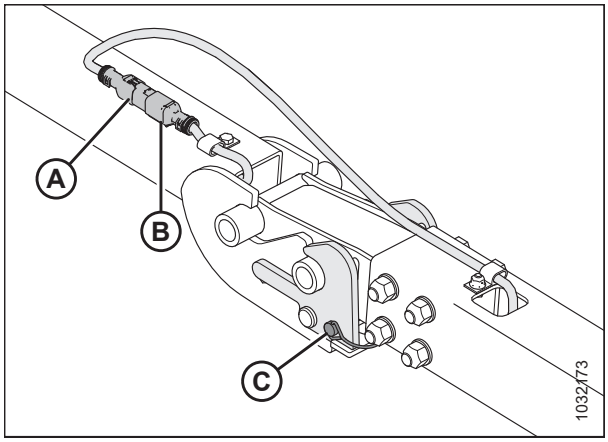
2. Atjunkite elektros jungtį (A) ir apsauginę grandinę (B) nuo velkančiojo automobilio ir padėkite į laikymo padėtį, kaip pavaizduota.
3. Jei atjungiate standžią vilktį su prailginimo elementu, pereikite prie veiksmo *4, p. 558*. Jei atjungiate standžią vilktį be prailginimo elemento, pereikite prie veiksmo *16, p. 559*.



pav. 3.911: Standžios vilkties surinkimas

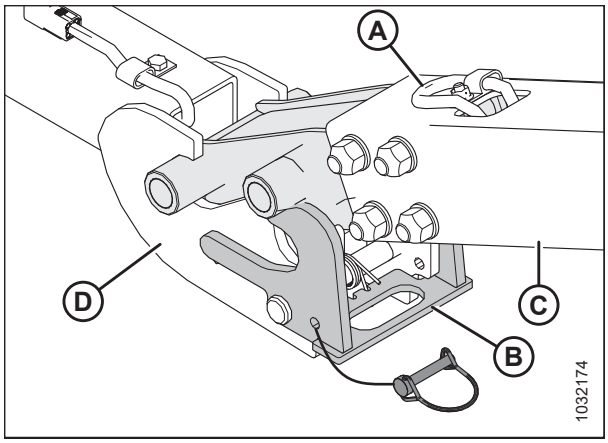
Standžios vilkties su prailginimo elementu atjungimas

4. Atjunkite standžios vilkties laidų pynę (A) nuo prailginimo elemento laidų pynės (B).
5. Išimkite vielokaištį (C) nuo fiksatoriaus.



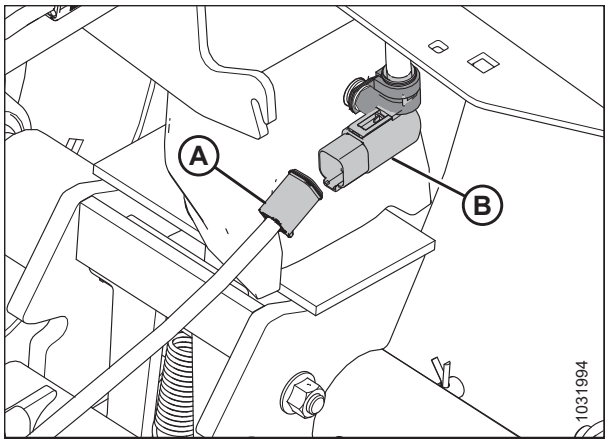
pav. 3.912: Standi vilktis / prailginimo elemento laidų pynė

6. Pritvirtinkite standžios vilkties laidų pynę (A) laikymo vietoje.
7. Pakelkite sukabintuvą prie sukabintuvo jungties, kad perkeltumėte svorį nuo fiksatoriaus. Keldami patraukite fiksatoriaus rankeną (B), kad atitrauktumėte standžios vilkties kilpą, tada lėtai nuleiskite konstrukciją ant žemės.
8. Pakelkite standžios vilkties (C) galą ir atitraukite nuo prailginimo elemento (D).



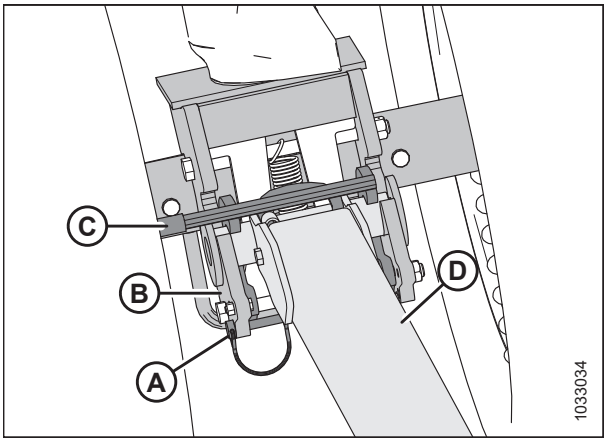
pav. 3.913: Standi vilktis / prailginimo elemento jungtis

9. Atjunkite standžios vilkties prailginimo elemento elektros laidų pynę (A) nuo kairiosios pasukamos laidų pynės (B).



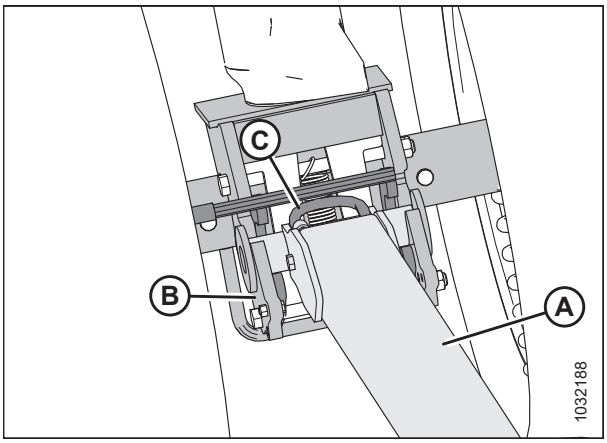
pav. 3.914: Standžios vilkties elektros jungtis

10. Išimkite vielokaištį (A) nuo transportavimo ašies (B).
11. Pastumkite fiksatorių (C), kad atlaisvintumėte prailginimo elementą (D).



pav. 3.915: Standžios vilkties prailginimo elementas ir transportavimo ašis

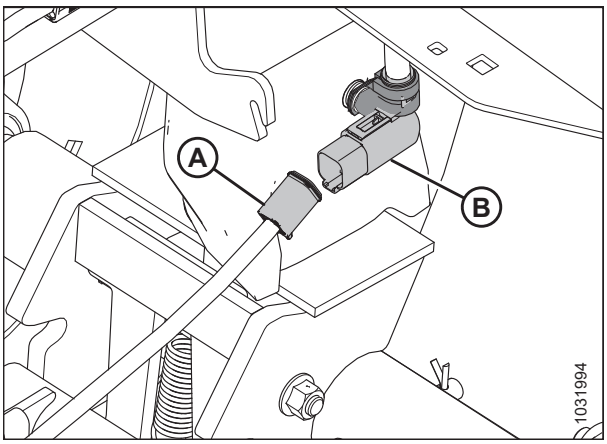
12. Pakelkite prailginimo elementą (A) ir atitraukite nuo transportavimo ašies (B).
13. Pritvirtinkite prailginimo diržus (C) vilkimo sijos prailginimo vamzdžio (A) viduje.
14. Vėl pritvirtinkite vielokaištį kairiojoje transportavimo ašyje, kad būtų saugiai sujungta.
15. Apie standžios vilkties saugojimo padėtį žr. *Standžios vilkties laikymas, p. 560*.



pav. 3.916: Fiksatoriaus atjungtas nuo prailginimo elemento

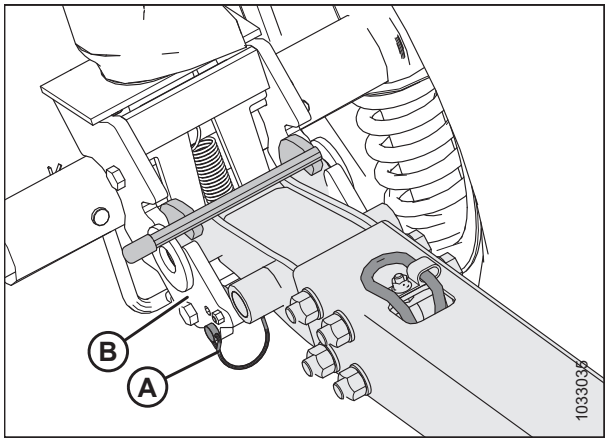
Standžios vilkties be prailginimo elemento atjungimas

16. Atjunkite standžios vilkties prailginimo elemento elektros laidų pynę (A) nuo kairiosios pasukamos laidų pynės (B).



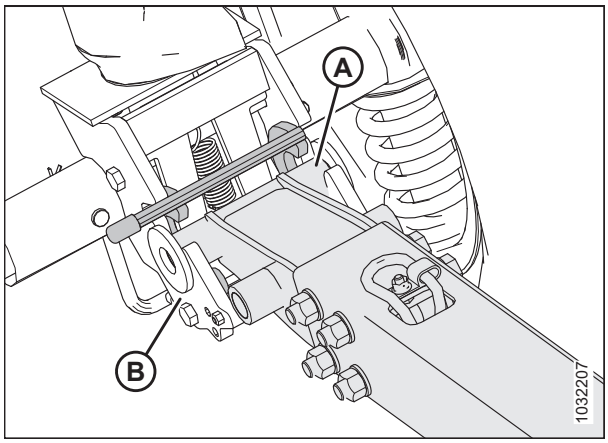
pav. 3.917: Standžios vilkties elektros jungtis

17. Išimkite vielokaištį (A), paspauskite fiksatorių (B), kad atlaisvintumėte standžią vilktį.



pav. 3.918: Standi vilktis ir kairioji transportavimo ašis

18. Pakelkite standžią vilktį (A) ir atitraukite nuo transportavimo ašies.
19. Vėl pritvirtinkite vielokaištį kairiojoje transportavimo ašyje, kad būtų saugiai sujungta.
20. Apie standžios vilkties saugojimo padėtį žr. *Standžios vilkties laikymas, p. 560*.



pav. 3.919: Standi vilktis ir kairioji transportavimo ašis

Standžios vilkties laikymas

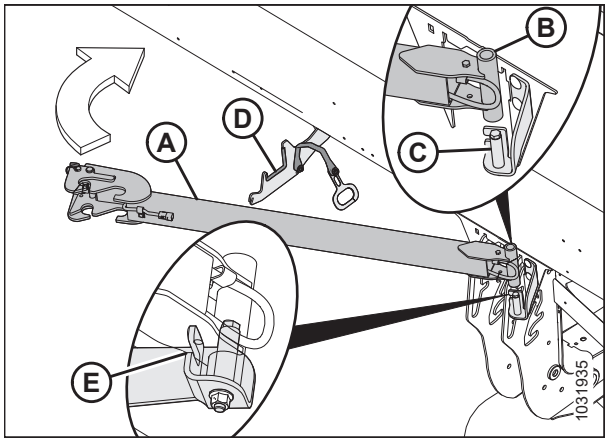
Kai nenaudojama, laikykite vilkimo siją galiniame vamzdyje.

Standžios vilkties prailginimo elementas

1. Uždėkite standžios vilkties prailginimo elemento (A) vamzdelio galą (B) ant kaiščio (C).
2. Pasukite standžios vilkties prailginimo elementą ties svirtele (D).

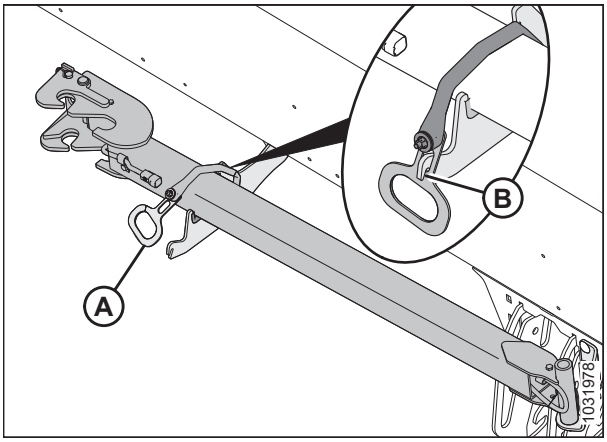
   PASTABA:

   Norėdami apsaugoti, kad dėl kratymo neatsikabintų standžios vilkties prailginimo elementas, patikrinkite, ar prailginimo elemento strypas įtvirtintas laikiklyje (E).



pav. 3.920: Standžios vilkties prailginimo elemento saugojimas

3. Užfiksuokite standžios vilkties prailginimo elementą prikabindami dirželį su rankena (A) ant svirtelės įrantos (B).



pav. 3.921: Standžios vilkties prailginimo elemento saugojimas

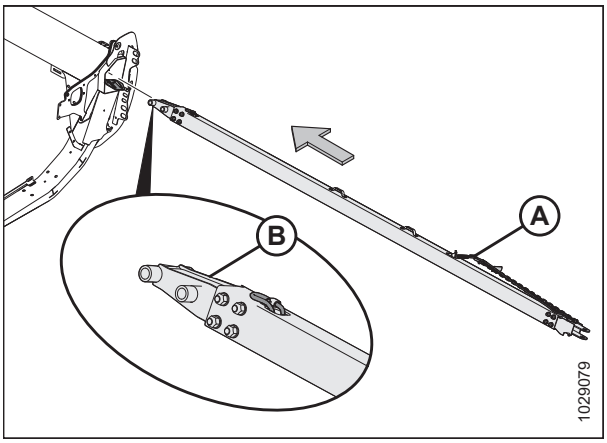
Standi vilktis

4. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.

5. Pakreipę vilkimo grandinę ir laidų pynę (A) aukštyn, įstatykite standžiosios vilkties sukabintuvo galą (B) į kairįjį galinį vamzdį.

   SVARBU:

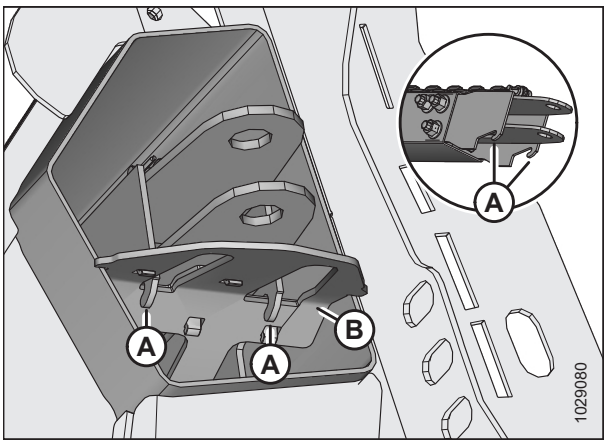
   Pjaunamosios galinis gaubtas dėl aiškumo buvo pašalintas iš iliustracijos.



pav. 3.922: Sukabintuvo galas

6. Įstumkite standžią vilktį į galinį vamzdį iki kabliai (A) bus įstatyti į atraminio kampo (B) angas.

7. Uždarykite pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.



pav. 3.923: Apkabos pusės fiksavimo kabliai

Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į važiavimo lauku padėtį

Ši procedūra nurodo, kaip perjungti ratus į aukščiausią saugojimo padėtį. Tačiau gali būti, kad norėsite naudoti žemesnę padėtį, kad ratai prilaikytų pjaunamąją dirbant lauke.

PASTABA:

Šioje procedūroje daroma prielaida, kad vilkimo sija jau yra nuimta. Standžios vilkties nuėmimo instrukcijas žr. *Standžios vilkties atjungimas, p. 557*.

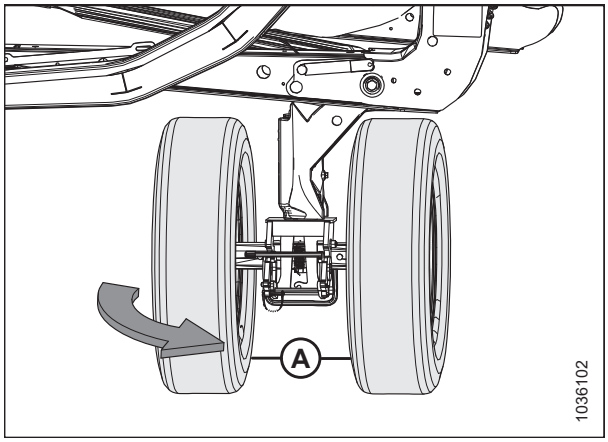
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

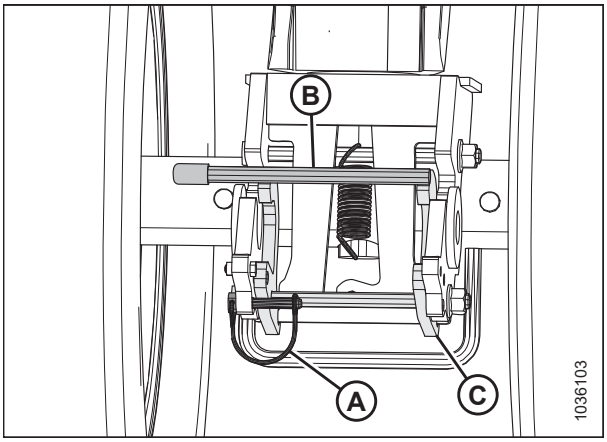
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Kelkite pjaunamąją, kol transportavimo ratai bus pakelti 51–102 mm (2–4 in) nuo žemės paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Pasukite kairįjį ratų bloką (A) 90° kampu parodyta kryptimi.



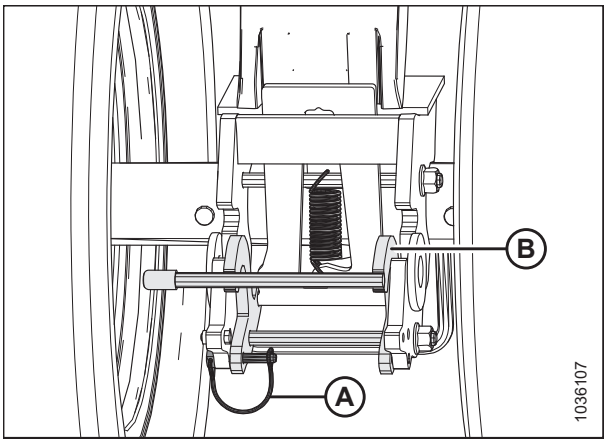
pav. 3.924: Kairieji transportavimo ratai pervežimo režimu

5. Ištraukite vielokaištį (A). Patraukite rankeną (B), kad sukabintumėte fiksatorių (C) – tai neleis transportavimo ratų blokui suktis.



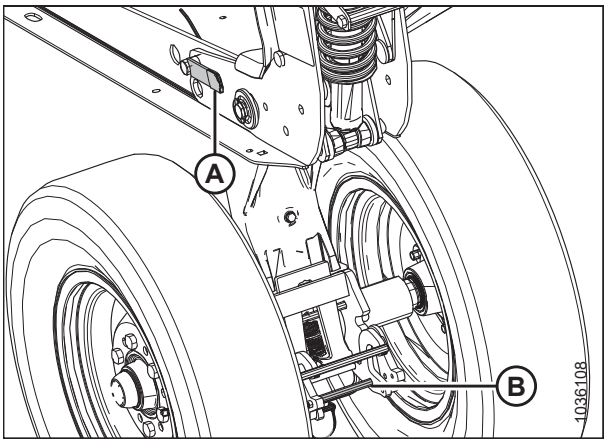
pav. 3.925: Kairieji transportavimo ratai – sukimosi fiksatorius sukabintas

6. Užfiksuokite fiksatorių (B) vielokaiščiu (A).



pav. 3.926: Kairieji transportavimo ratai – sukimosi fiksatorius atkabintas

7. Norėdami atrakinti ašį, koja spauskite varžtą (B) ir tuo pat metu stumkite rankeną (A) žemyn.

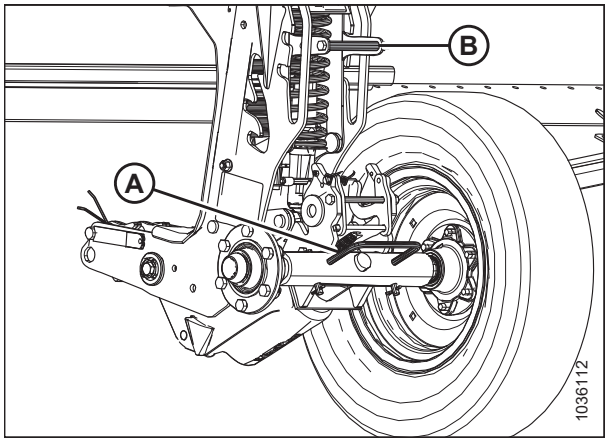


pav. 3.927: Kairieji transportavimo ratai – atlaisvinta ašis

8. Pakelkite rankeną (A) tuo pat metu traukdami rankeną (B), kad pakeltumėte kairįjį ratų bloką į aukščiausią saugojimo padėtį.

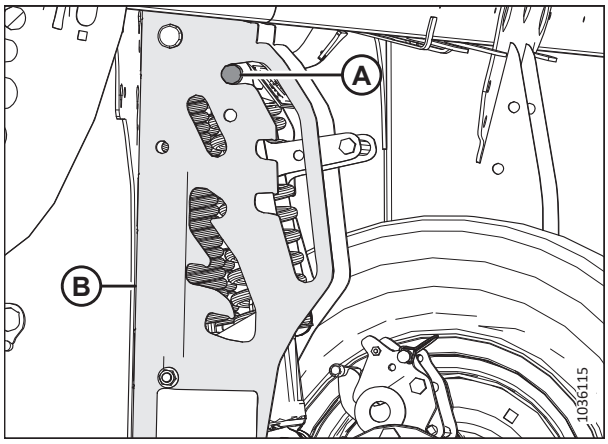
   PASTABA:

   Dalys iliustracijoje dėl aiškumo nepavaizduotos.



pav. 3.928: Kairieji transportavimo ratai aukščiausioje saugojimo padėtyje

9. Įsitikinkite, kad kaištis (A) yra aukščiausioje saugojimo padėtyje plokštėje (B).



pav. 3.929: Kairiųjų transportavimo ratų ašies kaištis aukščiausioje saugojimo padėtyje

Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į važiavimo lauku padėtį

Ši procedūra nurodo, kaip perjungti ratus į aukščiausią saugojimo padėtį. Tačiau gali būti, kad norėsite naudoti žemesnę padėtį, kad ratai prilaikytų pjaunamąją dirbant lauke.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Kelkite pjaunamąją, kol transportavimo ratai bus pakelti 51–102 mm (2–4 in) nuo žemės paviršiaus.

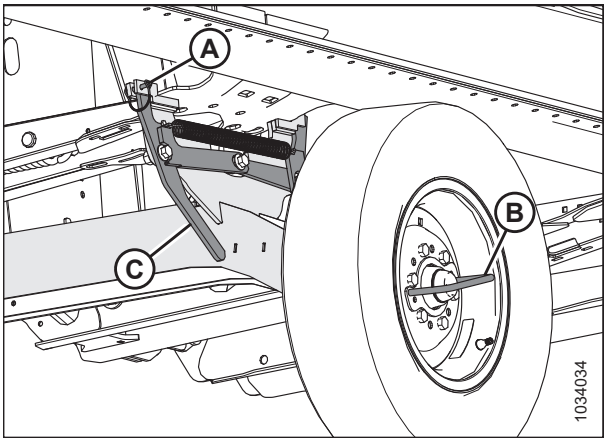
   PASTABA:

   Pakelkite pjaunamąją pakankamai aukštai, kad įstatytumėte apsaugines atramas, nes norėdami atlikti šią procedūrą, turėsite atlikti veiksmus po pjaunamąja.

PASTABA:

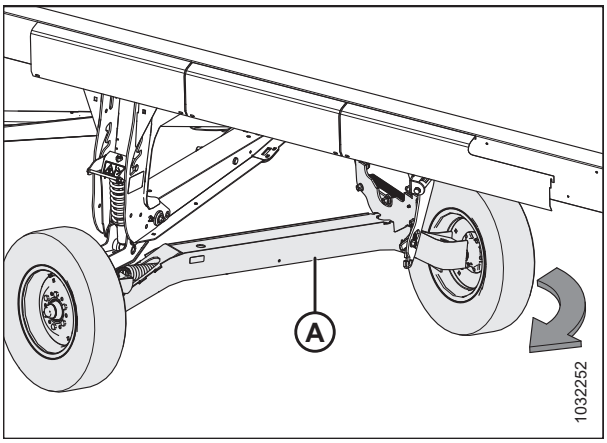
Jei norint užfiksuoti apsaugines atramas reikia pakelti iki patogesnio aukščio, paremkite pjaunamąją blokais pakėlę ją tiek, kad transportavimo ratai būtų 51–102 mm (2–4 in) virš žemės.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Ištraukite vielokaištį (A) iš dešiniosios transportavimo ašies fiksatoriaus.
5. Paremkite dešiniąją transportavimo ašį naudodami rato rankeną (B), tada pastumkite rankeną (C), kad atjungtumėte dešiniąją transportavimo ašį nuo pjaunamosios rėmo.
6. Nuleiskite dešiniąją transportavimo ašį ant žemės naudodami rato rankeną (B).
7. Įstatykite vielokaištį (A) atgal fiksatorių.



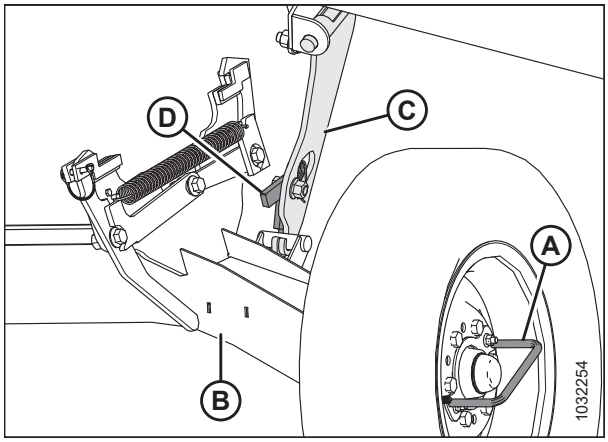
pav. 3.930: Dešinioji transportavimo ašis, užfiksuota transportavimo padėtyje

8. Naudodami rato rankeną, pakelkite ir pasukite dešiniąją transportavimo ašį (A) parodyta kryptimi.



pav. 3.931: Dešiniosios transportavimo ašies pasukimas

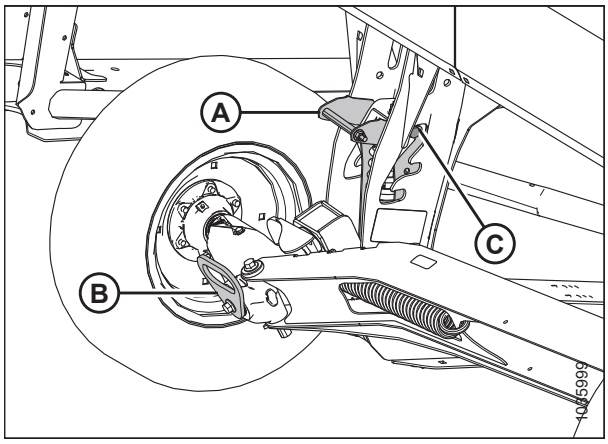
9. Naudodami rato rankeną (A), pakelkite ir nustatykite dešiniąją transportavimo ašį (B) ties atrama (C), kad įjungtumėte fiksatorių (D).



pav. 3.932: Dešinioji transportavimo ašis, užfiksuota darbinėje padėtyje

10. Patraukite transportavimo aukščio reguliavimo rankeną (A) ir pakelkite pasukimo rankeną (B), kad perkeltumėte ašį į aukščiausią saugojimo padėtį. Įsitikinkite, kad kaištis (C) yra aukščiausioje saugojimo padėtyje, kaip parodyta.

11. Sureguliuokite dešiniosios transportavimo kojos atraminės plokštelės padėtį taip, kad ji atitiktų kitų atraminių plokštelių padėtį. Instrukcijas žr. *Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas, p. 232*.



pav. 3.933: Dešinieji transportavimo ratai aukščiausioje saugojimo padėtyje

3.13.4 Perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį (papildoma komplektacija)

Prieš transportuodami pjaunamąją į naują vietą, modifikuokite ją į transportavimo padėtį.

Kairiojo išorinio rato perjungimas iš darbinės į transportavimo padėtį – „ContourMax™“ papildoma komplektacija

Kairįjį išorinį ratą reikia perjungti į transportavimo padėtį, kad būtų galima vilkti pjaunamąją.

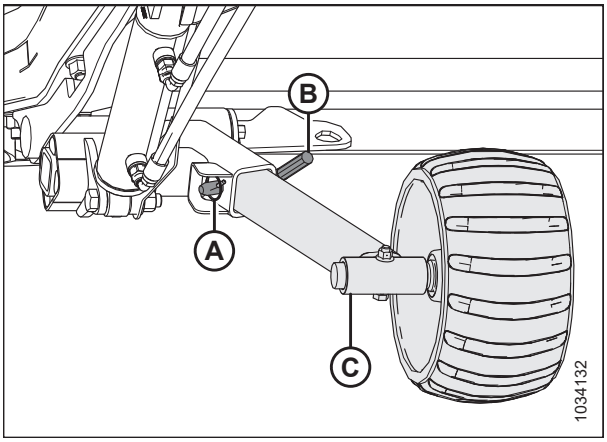
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos pjaunamosios kritimo, prieš atlikdami darbus po pjaunamąja, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo įtaisą pjaunamajai paremti, prieš tęsdami veiksmus įsitikinkite, kad pjaunamoji yra gerai pritvirtinta.

PAVOJUS

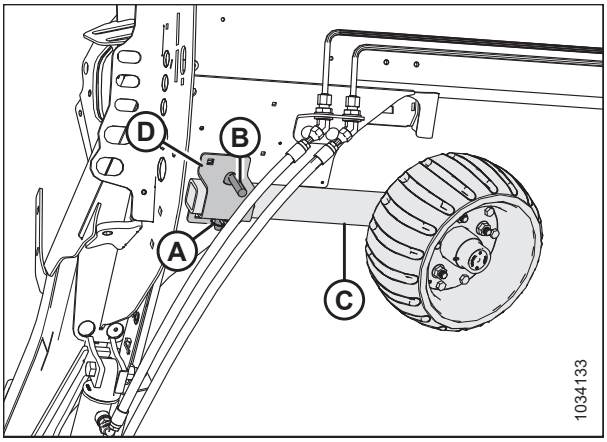
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines pjaunamosios apsaugines atramas ar paremkite pjaunamąją ant blokų, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta apyt. 914 mm (36 in) nuo žemės paviršiaus.
4. Nuimkite vielokaištį (A).
5. Atjunkite fiksavimo kaiščius (B).
6. Slinkite kairiojo rato konstrukciją (C) pjaunamosios galinės dalies link.



pav. 3.934: Kairiojo rato konstrukcija

7. Ratą pasukus išorės link, įstumkite kairiojo rato konstrukciją (C) į saugojimo laikiklį (D).
8. Įstatykite fiksavimo kaištį (B).
9. Įstatykite vielokaištį (A).



pav. 3.935: Kairiojo rato konstrukcija

Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į transportavimo padėtį

Priekiniai (kairieji) ratai yra arčiausiai velkančiosios transporto priemonės. Norėdami paruošti pjaunamąją transportavimui, nuleiskite ratus ant žemės ir pasukite juos važiavimo kryptimi.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

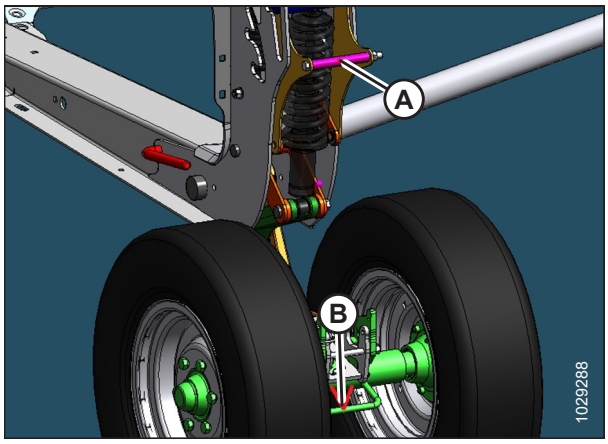
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

DĖMESIO

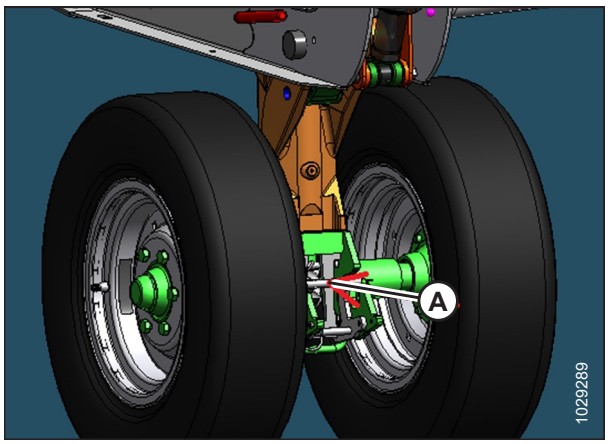
Stovėkite toliau nuo ratų ir atsargiai atjunkite trauklę; atjungus mechanizmą ratai staigiai nusileis.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines pjaunamosios apsaugines atramas ar paremkite pjaunamąją ant blokų, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta apyt. 914 mm (36 in) nuo žemės paviršiaus.
4. Nustatykite manevrinį ratą į transportavimo padėties aukštį (žemiausia anga). Patraukite pakabos rankeną (A) išorėn ir paspauskite žemyn ašies rankeną (B) iki bus pasiekta transportavimo padėtis.



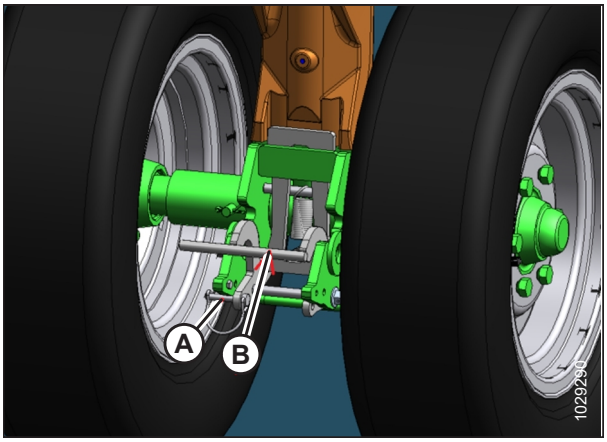
pav. 3.936: Priekiniai transportavimo ratai

5. Užfiksuokite kairiąją transportavimo ašį pastumdami ašies rankeną (A) pirmyn, iki įsijungs fiksatorius.
6. Patraukite atgal ašies rankeną ir įsitikinkite, kad fiksatorius iki galo užsifiksavęs.



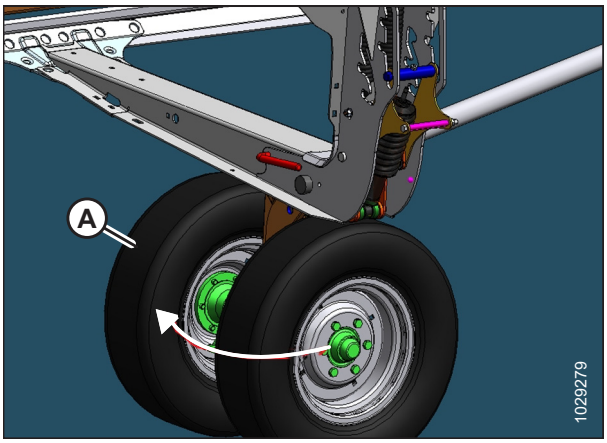
pav. 3.937: Priekiniai transportavimo ratai

7. Atjunkite kaištį (A) tvirtinantį fiksatorių.
8. Pastumkite ašies rankeną (B), kad atrakintumėte rato konstrukciją.



pav. 3.938: Priekiniai transportavimo ratai

9. Pasukite priekinio kairiojo rato konstrukciją (A) laikrodžio rodyklės kryptimi 90° kampu.



pav. 3.939: Priekiniai transportavimo ratai

Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į transportavimo padėtį

Prieš transportuojant pjaunamąją ją būtina modifikuoti į transportavimo padėtį.

PAVOJUS

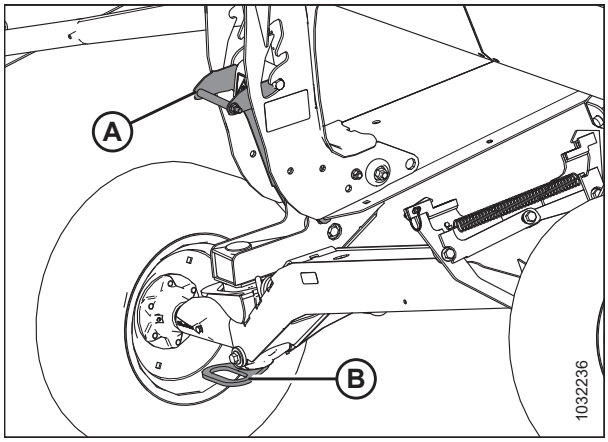
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

DĖMESIO

Stovėkite toliau nuo ratų ir atsargiai atjunkite trauklę; atjungus mechanizmą ratai staigiai nusileis.

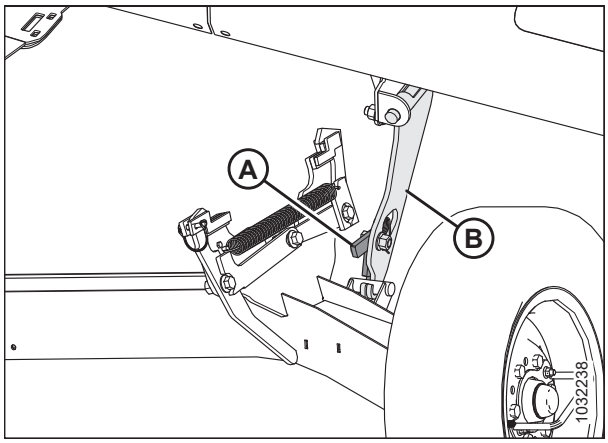
1. Visiškai pakelkite dešiniosios transportavimo ašies atraminę plokštelę. Instrukcijas žr. *Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas, p. 232*.

2. Nustatykite manevrinį ratą į transportavimo padėties aukštį (žemiausia anga) toliau nurodytu būdu:
   - Jei yra viršutinėje angoje, pastumkite rankeną (A), kad atjungtumėte.
   - Jei yra vidurinėje angoje, patraukite rankeną (A), kad atjungtumėte.
3. Patraukite pakabos rankeną (A) išorėn ir pastumkite ašies rankeną (B) žemyn.



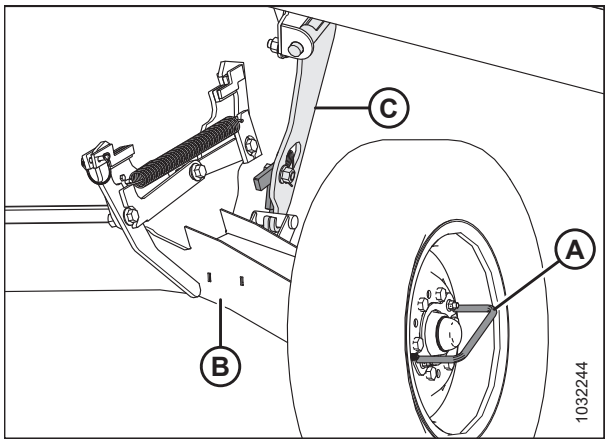
pav. 3.940: Manevriniai ratai

4. Paspauskite žemyn fiksatorių (A) prie dešiniosios darbinės atramos (B), kad atrakintumėte.



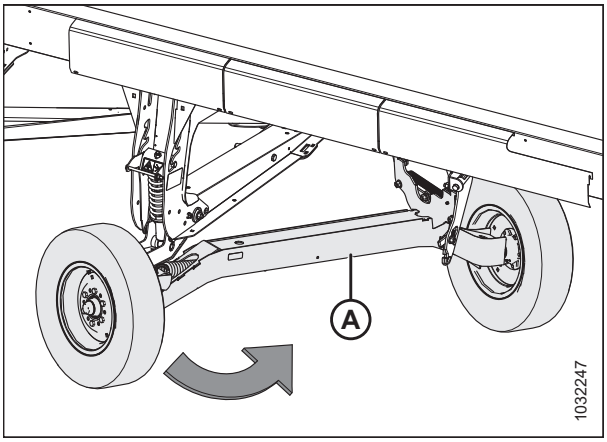
pav. 3.941: Dešinioji darbinė atrama

5. Pakelkite rato rankeną (A), kad atjungtumėte dešiniąją transportavimo ašį (B) nuo dešiniosios darbinės atramos (C) , tada nuleiskite dešiniąją transportavimo ašį ant žemės.



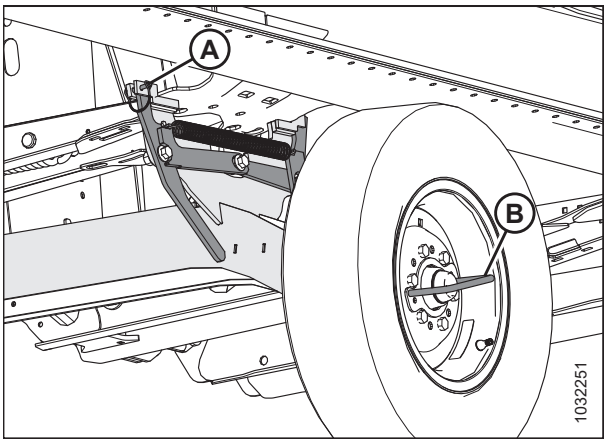
pav. 3.942: Dešinioji darbinė atrama

6. Naudodami rato rankeną pasukite dešiniąją transportavimo ašį (A) po pjaunamosios rėmu.



pav. 3.943: Dešinioji transportavimo ašis

7. Atjunkite kaištį (A) nuo dešiniosios transportavimo ašies fiksatoriaus.
8. Pakelkite dešiniąją transportavimo ašį už rato rankenos (B) iki užsifiksuos fiksatorius.
9. Paspauskite rato rankeną (B) žemyn, kad būtų užfiksuotas fiksatorius.
10. Užfiksuokite fiksatorių vėl sumontuodami kaištį (A).



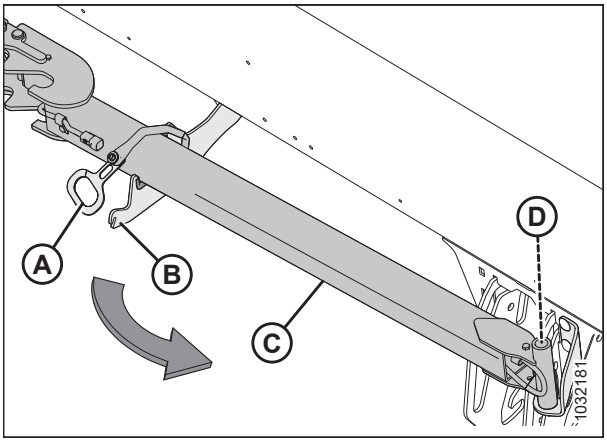
pav. 3.944: Dešinioji transportavimo ašis

Standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties

Modifikuojant pjaunamąją į transportavimo padėtį, būtina nuimti vilkimo siją iš jos užpakalinio vamzdžio laikymo vietos.

Standžios vilkties prailginimo elementas

1. Atjunkite diržą (A) nuo svirtelės (B), kad atlaisvintumėte standžios vilkties prailginimo elementą (C).
2. Pasukite standžios vilkties prailginimo elementą, kad atkabintumėte nuo kaiščio (D).
3. Pakelkite standžios vilkties prailginimo elementą (C) nuo kaiščio (D).



pav. 3.945: Standžios vilkties prailginimo elementas saugojimo padėtyje

Standi vilktis

4. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.

5. Traukite vilkimo siją į priekį, kol ji atsirems į stabdiklį. Pakelkite vilkimo siją, kad atjungtumėte apkabos stabdiklį (C) ir kablį (A) nuo atraminio kampo (B), tada ištraukite iš vamzdžio.

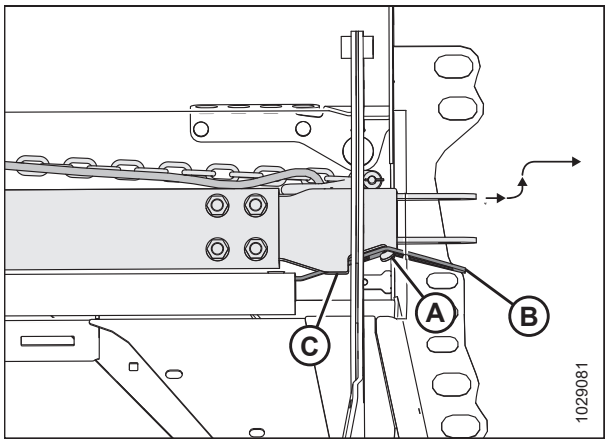
   PASTABA:

   Galinio vamzdžio gaubtas iliustracijoje permatomas.

6. Išstumkite vilkimo siją iš pjaunamosios galinio vamzdžio.

   SVARBU:

   Neprisilieskite prie arti esančių hidraulinių žarnų ir elektros grandinių.



pav. 3.946: Standi vilktis saugojimo padėtyje

Standžios vilkties tvirtinimas

Standi vilktis yra dviejų dalių, todėl ją galima lengviau padėti į saugojimo vietą ir tvarkyti.

1. Užblokuokite pjaunamosios padangas ratų blokais (A), kad nenuriedėtų pjaunamoji.

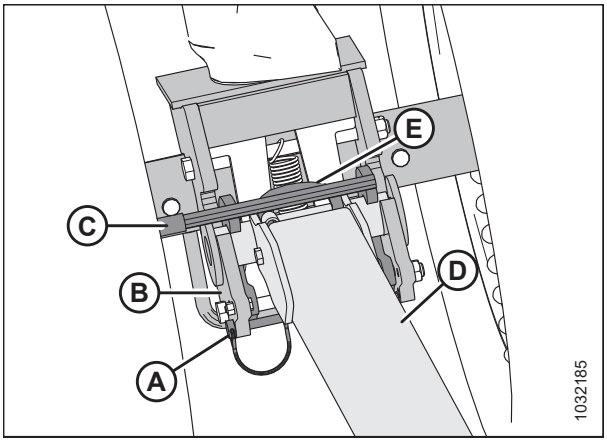
2. Išimkite standžią vilktį iš saugojimo padėties. Instrukcijas žr. *Standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties, p. 571*.

3. Jei tvirtinate standžiąją vilktį ir pailginimo elementą, pereikite prie *4, p. 573* veiksmo. Jei tvirtinate tik standžiąją vilktį, pereikite prie *18, p. 574*veiksmo.

pav. 3.947: Padangų blokavimas

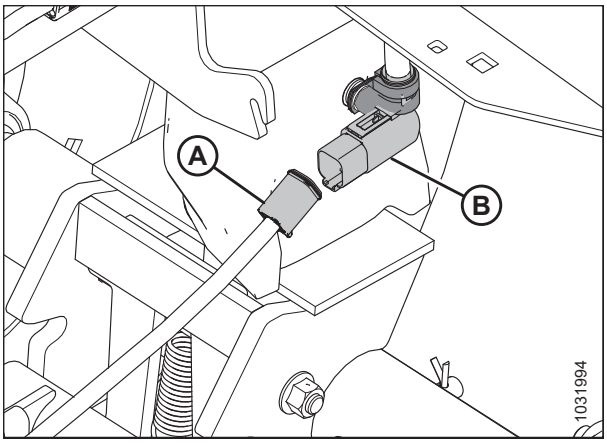
Standžios vilkties ir prailginimo elemento tvirtinimas

4. Atjunkite vielokaištį (A) nuo kairiosios transportavimo ašies (B).
5. Stumkite pailginimo elementą (D) į kairiosios transportavimo ašies (B) kilpas, kol užsifiksuos fiksatorius (C).
6. Vėl įstatykite vielokaištį (A) į transportavimo ašį, kad užfiksuotumėte prailginimo elementą.
7. Ištraukite prailginimo laidų pynės (E) galą iš prailginimo vamzdžio.



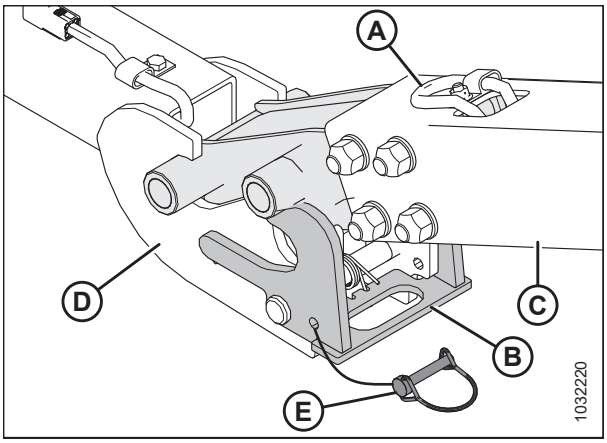
pav. 3.948: Standžios vilkties prailginimo elementas iki transportavimo ašies

8. Sujunkite prailginimo laidų pynę (A) su kairiosios transportavimo ašies laidų pyne (B).



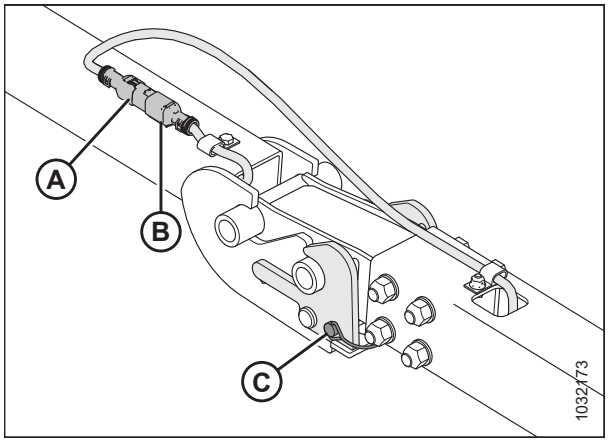
pav. 3.949: Standžios vilkties elektros jungtis

9. Atjunkite vielokaištį (E) nuo fiksatoriaus (B).
10. Nustatykite standžios vilkties (C) galą ant prailginimo elemento kilpų, tada nuleiskite standžią vilktį ant žemės.
11. Pakelkite pailginimo elementą (D), kad fiksatorius (B) būtų sujungtas su standžiąja vilktimi (C).
12. Išimkite standžios vilkties laidų pynės (A) galą iš laikymo vietos.



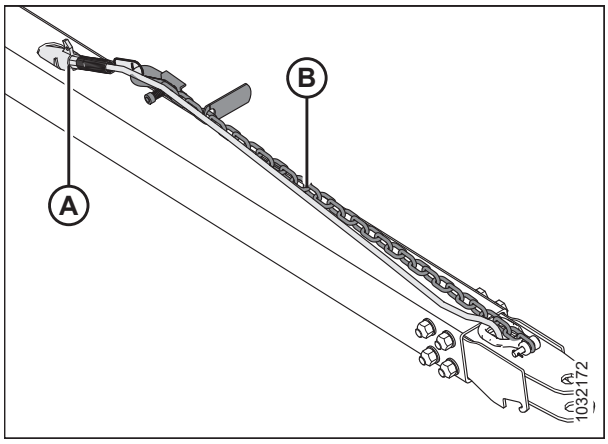
pav. 3.950: Standi vilktis ir prailginimo elementas

13. Sujunkite standžios vilkties laidų pynę (A) su prailginimo laidų pyne (B).
14. Vėl sumontuokite vielokaištį (C), kad užfiksuotumėte standžią vilktį.



pav. 3.951: Standi vilktis / prailginimo elemento laidų pynė

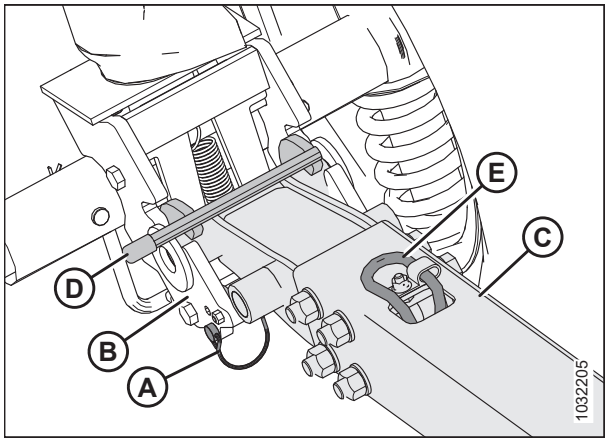
15. Iš laikymo vietos išimkite standžios vilkties laidų pynę (A) ir apsauginę grandinę (B).
16. Sujunkite standžios vilkties laidų pynę su automobiliu ir pritvirtinkite apsauginę grandinę tarp standžios vilkties ir velkančiojo automobilio.
17. Įjunkite velkančiojo automobilio 4 krypčių mirksinčius švyturėlius ir patikrinkite, ar veikia visi pjaunamosios žibintai.



pav. 3.952: Standžios vilkties laidų pynė

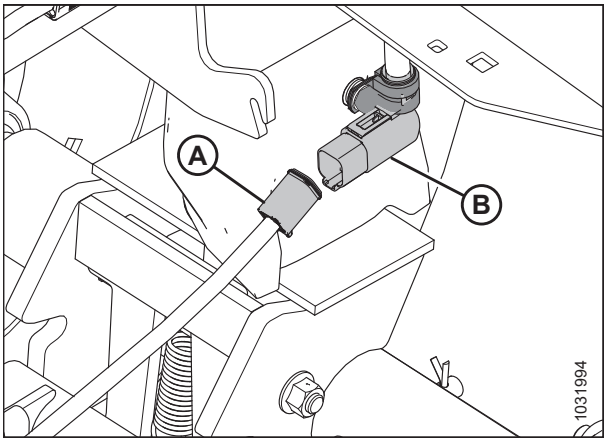
Tik standžios vilkties montavimas

18. Atjunkite vielokaištį (A) nuo kairiosios transportavimo ašies (B).
19. Stumkite standžiąją vilktį (C) į kairiosios transportavimo ašies (B) kilpas, kol užsifiksuos fiksatorius (D).
20. Vėl įstatykite vielokaištį (A) į transportavimo ašį, kad užfiksuotumėte standžią vilktį.
21. Ištraukite standžios vilkties laidų pynės (E) galą.



pav. 3.953: Standi vilktis ir kairioji transportavimo ašis

22. Sujunkite prailginimo laidų pynę (A) su kairiosios transportavimo ašies laidų pyne (B).

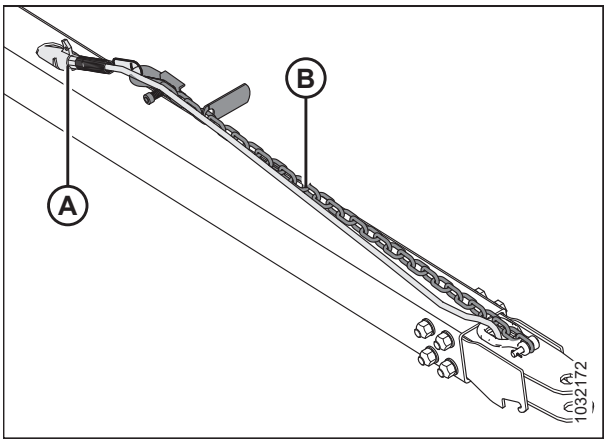


pav. 3.954: Standžios vilkties elektros jungtis

23. Iš laikymo vietos išimkite standžios vilkties laidų pynę (A) ir apsauginę grandinę (B).

24. Sujunkite standžios vilkties laidų pynę su automobiliu ir pritvirtinkite apsauginę grandinę tarp standžios vilkties ir velkančiojo automobilio.

25. Įjunkite velkančiojo automobilio 4 krypčių mirksinčius švyturėlius ir patikrinkite, ar veikia visi pjaunamosios žibintai.



pav. 3.955: Standžios vilkties laidų pynė

Skyrius 4: Techninė priežiūra

Šiame skyriuje pateikta informacija, kaip atlikti reguliarią mašinos techninę priežiūrą ir nereguliarius remonto darbus. „Techninė priežiūra“ reiškia suplanuotas užduotis, padedančias palaikyti saugų ir efektyvų mašinos veikimą; „remontas“ reiškia mašinos dalių remonto ir keitimo darbus. Prireikus išsamių procedūrų, kreipkitės į mašinos pardavėją.

Detalių katalogas pateikiamas plastikiniame vadovo dėkle prie dešiniosios pjaunamosios atramos galinės dalies.

Registruokite darbo valandas ir naudokite pateikiamus techninės priežiūros įrašus (žr. *4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 578*), kad sektumėte techninės priežiūros grafiką.

4.1 Mašinos parengimas priežiūrai

Prieš pradėdami mašinos remonto darbus, peržiūrėkite visas atsargumo priemones.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

DĖMESIO

Siekdami išvengti sužalojimų, paisykite atsargumo priemonių prieš atlikdami pjaunamosios priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Prieš atlikdami mašinos remonto darbus, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite stovėjimo stabdį.
4. Palaukite, kol sustos visos judančios dalys.

4.2 Techninės priežiūros reikalavimai

Reguliariai atliekami techninės priežiūros darbai yra geriausias būdas apsaugoti mašiną nuo ankstyvo nusidėvėjimo ir gedimų. Paisant techninės priežiūros grafiko mašinos tarnavimo laikas bus ilgesnis. Registruokite darbo valandas, naudokite pateikiamus techninės priežiūros įrašus ir darykite techninės priežiūros įrašų kopijas (žr. *4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 578*).

Reguliarios techninės priežiūros reikalavimai nustatyti pagal priežiūros intervalus. Jei nurodomas daugiau nei vienas priežiūros laiko intervalas, (pvz., 100 valandų arba kasmet), atlikite mašinos priežiūros darbus pagal tai, kuris intervalas pasibaigia anksčiau.

SVARBU:

Rekomenduojami intervalai nustatyti esant vidutinėms darbo sąlygoms. Mašinos techninės priežiūros darbus atlikite dažniau, jei mašina dirbama esant sudėtingoms sąlygoms (pvz., ypač dulkėtoje aplinkoje, esant labai didelėms apkrovoms ir pan.).

Atlikdami mašinos priežiūros darbus, žr. atitinkamą šio techninės priežiūros skyriaus skirsnį ir naudokite tik nurodytus skysčius ir tepalus. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.

⚠ DĖMESIO

Laikykitės visų saugos pranešimų. Instrukcijas žr. *1 Sauga, p. 1* ir *4.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 577*.

4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas

Registruodamas priežiūros darbus naudotojas gali sekti, kada jie buvo atlikti.

Veiksmas:		✓ – Patikrinti					♦ – Sutepti						▲ – Keisti					
✎	Valandos skaitiklio rodmenys																	
✎	Priežiūros data																	
✎	Darbus atliko:																	
Pirmasis naudojimas		Žr. *4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra, p. 580*.																
Sezono pabaiga		Žr. *4.2.4 Įrangos techninė priežiūra – sezono pabaiga, p. 582*.																
10 valandų arba kasdien (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																		
✓	Hidraulinės žarnos ir linijos; žr *4.2.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas, p. 582*[81]																	
✓	Dalgio sekcijos, apsaugos ir laikikliai; žr. *4.8 Pjovimo agregatas, p. 640*[81]																	
✓	Padangų slėgis, žr. *4.16.3 Padangų slėgio tikrinimas, p. 787*[81]																	
♦	Tiekimo transporterio voleliai; žr. *Kas 10 val., p. 584*																	
✓	Trauklės laikiklio kabliai; žr. *4.10.7 Atskiriamųjų kablių patikra, p. 706*[81]																	
✓	Ašies varžtų sukimo momentas; žr. *4.16.2 Transportavimo bloko ratų priveržimo tikrinimas, p. 785*																	
25 val.																		
✓	Hidraulinės alyvos lygis rezervuare; žr. *4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame rezervuare, p. 605*[81]																	
♦	Dalgio galvutės; žr. *Kas 25 val., p. 585*[81]																	
50 val. arba kasmet																		
♦	transmisija ir transmisijos universalūs lankstai; žr. *Kas 50 val., p. 586*																	
♦	Viršutinės kryžminės sraigės dešinysis guolis; žr. *Kas 50 val., p. 586*																	

81. „MacDon“ rekomenduoja registruoti kasdienės priežiūros darbus, kaip įrodymą, kad mašina tinkamai prižiūrima.

♦	Viršutinės kryžminės sraigės slankios stebulės; žr. *Kas 50 val., p. 586*																	
♦	Viršutinės kryžminės sraigės centrinė atrama ir „U“ formos jungtis; žr. *Kas 50 val., p. 586*																	
♦	Paviršiaus kopijavimo modulio sraigės ašys; žr. *Kas 50 val., p. 586*																	
♦	Tiekimo transporterio volelių guoliai, 3 vietos; žr. *Kas 50 val., p. 586*																	
♦	Lenktuvo pavaros grandinė (jei per kitą tepimo intervalą grandinė yra sausa – apsvarstykite galimybę sutrumpinti tepimo intervalą); žr. *Kas 50 val., p. 586*																	
▲	Dalgio pavarų dėžės tepalas (tik pirmosios 50 val.); žr. *Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 681*																	
▲	Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepalas (tik pirmosios 50 val.); žr. *Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 600*																	
▲	Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepalas (tik pirmosios 50 val.); žr. *Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 603*																	
✓	Tarpas tarp sraigės ir dugninės bei tiekimo transporterio; žr. *4.7.1 Tiekimo sraigto ir dugninės tarpo tikrinimas, p. 622*																	
✓	Pagrindinės pavarų dėžės tepalo lygis; žr. *Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas, p. 599*																	
✓	Galinės pavarų dėžės tepalo lygis; žr. *Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas, p. 601*																	
✓	Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas; žr. *4.14.1 Lenktuvų pavaros grandinė, p. 763*																	
✓	Tarpas tarp lenktuvų piršto / pjovimo agregato; žr. *4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 734*																	
✓	Ratų varžtų sukimo momentas; žr. *4.16.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas, p. 785*																	
✓	Dalgio pavarų dėžės tepalo lygis; žr. *Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas, p. 680*																	
✓	Dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtai; žr. *Tvirtinimo varžtų tikrinimas, p. 681*																	
100 val. arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																		
♦	Sraigės pavaros grandinė; žr. *Kas 100 val., p. 590*																	
♦	Paviršiaus kopijavimo modulio lankstai; žr. *Kas 100 val., p. 590*																	

♦	Paviršiaus kopijavimo modulio spyruoklių įtempikliai; žr. *Kas 100 val., p. 590*																	
250 val. arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																		
♦	Lenktuvų veleno guoliai; žr. *Kas 250 val., p. 592*																	
♦	Lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis; žr. *Kas 250 val., p. 592*																	
♦	Lanksti trauklė; žr. *Kas 250 val., p. 592*																	
✓	Paviršiaus kopijavimo rato galinė eiga; žr. *4.15.4 Paviršiaus kopijavimo rato galinės eigos tikrinimas, p. 781*																	
♦	Paviršiaus kopijavimo rato stebulė; žr. *4.15.3 Paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas, p. 779*																	
▲	Hidraulinės alyvos filtras; žr. *4.4.4 Alyvos filtro keitimas, p. 607*																	
500 val. arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																		
♦	Manevrinio rato / lėto važiavimo rato guoliai; žr. *Kas 500 val., p. 594*																	
♦	Paviršiaus kopijavimo ratai; žr. *Kas 500 val., p. 594*																	
✓	Pjaunamosios pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempimas; žr. *4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė, p. 619*																	
✓	Pjaunamosios galinės pavarų dėžės grandinės įtempimas; žr. *4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė, p. 620*																	
1000 val. arba 3 metai (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																		
▲	Dalgio pavarų dėžės tepalo lygis; žr. *Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 681*																	
▲	Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepalas; žr. *Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 600*																	
▲	Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepalas; žr. *Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 603*																	
▲	Hidraulinė alyva; žr. *4.4.3 Alyvos keitimas hidrauliniame bake, p. 606*																	

4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra

Atliekant patikrą eksploatacijos pradžioje yra tikrinami diržai, eksploataciniai skysčiai ir atliekama bendroji mašinos patikra, ar nėra atsilaisvinusių tvirtinimo elementų ar kitų susirūpinimą keliančių sričių. Atliekant patikrą eksploatacijos pradžioje yra

užtikrinama, kad visi komponentai galėtų ilgai veikti neatliekant priežiūros ar keitimo darbų. Eksploatacijos pradžios patikros laikotarpis yra pirmosios 50 darbo valandų po pradinio mašinos įjungimo.

Patikros intervalas	Elementas	Žr.
5 min.	Patikrinkite hidraulinės alyvos lygį bake (tikrinkite alyvos lygį po pirmojo paleidimo ir užpildę hidraulines žarnas alyva).	*4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame rezervuare, p. 605*
5 val.	Patikrinkite, ar nėra atsilaisvinusios techninės įrangos, ir ją priveržkite pagal reikiamą sukimo momento specifikaciją.	*7.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 843*
10 val.	Patikrinkite sraigės pavaros grandinės įtempimą.	*4.7.2 Tiekimo sraigės grandinės įtempimo tikrinimas, p. 624*
10 val.	Patikrinkite dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtus.	*Tvirtinimo varžtų tikrinimas, p. 681*
10 val.	Sutepkite tiekimo transporterio guolius.	*Kas 10 val., p. 584*
50 val.	Pakeiskite paviršiaus kopijavimo modulio pavarų dėžės alyvą.	*Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 600*
50 val.	Pakeiskite paviršiaus kopijavimo modulio hidraulinės alyvos filtrą.	*4.4.4 Alyvos filtro keitimas, p. 607*
50 val.	Pakeiskite dalgio pavarų dėžės tepalą.	*Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 681*
50 val.	Patikrinkite pavarų dėžės grandinės įtempimą.	*4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė, p. 619* ir *4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė, p. 620*

4.2.3 Įrangos techninė priežiūra – prieš sezoną

Kiekvieno darbinio sezono pradžioje reikia atlikti įrangos tikrinimo ir techninės priežiūros darbus.

DĖMESIO

- **Peržiūrėkite šį vadovą, kad atnaujintumėte žinias apie saugą ir darbines rekomendacijas.**
- **Peržiūrėkite visus saugos lipdukus ir kitus ant pjaunamosios esančius lipdukus. Atkreipkite dėmesį į pavojingas zonas.**
- **Patikrinkite, ar tinkamai sumontuoti ir pritvirtinti visi gaubtai ir apsaugos. Niekada nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos.**
- **Įsitikinkite, ar suprantate ir turite įgūdžių, kaip saugiai naudotis visais valdikliais. Žinokite, koks mašinos galingumas ir darbinės charakteristikos.**
- **Patikrinkite, ar turite pirmosios pagalbos rinkinį ir gesintuvą. Žinokite, kur jie yra ir kaip jais naudotis.**

1. Iki galo sutepkite mašiną. Instrukcijas žr. *4.3 Tepimas, p. 584*.
2. Atlikite visus metinės patikros darbus. Instrukcijas žr. *4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 578*.

4.2.4 Įrangos techninė priežiūra – sezono pabaiga

Kiekvieno eksploatavimo sezono pabaigoje patikrinkite ir atlikite reikiamos įrangos techninę priežiūrą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Niekada nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.

DĖMESIO

Uždenkite pjovimo agregatą ir dalgio apsaugas, kad netyčia prisilietę nesusižalotumėte.

1. Kruopščiai nuvalykite pjaunamąją.
2. Jei įmanoma, laikykite pjaunamąją sausoje, apsaugotoje vietoje. Jei pjaunamąją laikote lauke, uždenkite ją vandeniui nelaidžiu brezentu ar kita apsaugine medžiaga.

   PASTABA:

   Jei pjaunamąją laikote lauke, atjunkite transporterius ir laikykite juos tamsioje, sausoje vietoje. Jei transporterių **NENUIMATE**, nuleiskite pjovimo agregatą, kad ant transporterių nesikauptų vanduo ir sniegas. Ant pjaunamosios susikaupęs vanduo ir sniegas apkrauna transporterius ir pjaunamosios rėmą.
3. Paremkite pjaunamąją ant blokų, kad pjovimo agregatas būtų pakeltas nuo žemės.
4. Iki galo nuleiskite lenktuvus. Jei pjaunamąją laikote lauke, pririškite lenktuvus prie rėmo, kad nepasisuktų pučiant vėjui.
5. Kad pjaunamoji nerūdytų, perdažykite visus nusitrynusius ar suskilinėjusius dažytus paviršius.
6. Atlaisvinkite pavaros diržus.
7. Kruopščiai sutepkite pjaunamąją. Palikite tepalo perteklių ant tvirtinimo elementų, kad į guolius nepatektų drėgmės.
8. Sutepkite tepalu atvirus sriegius, cilindrų kotus ir slankius komponentų paviršius.
9. Sutepkite dalgį. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.
10. Patikrinkite, ar nėra sulūžusių pjaunamosios komponentų ir užsakykite atsargines detales iš atstovo. Neatidėliodami šių detalių remonto, sutaupysite laiko ir jėgų kito darbų sezono pradžioje.
11. Priveržkite atsilaisvinusius tvirtinimo elementus. Priveržimo specifikacijas žr. *7.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 843* skyriuje.

4.2.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas

Kasdien patikrinkite, ar sandarios hidraulinės žarnos ir linijos.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

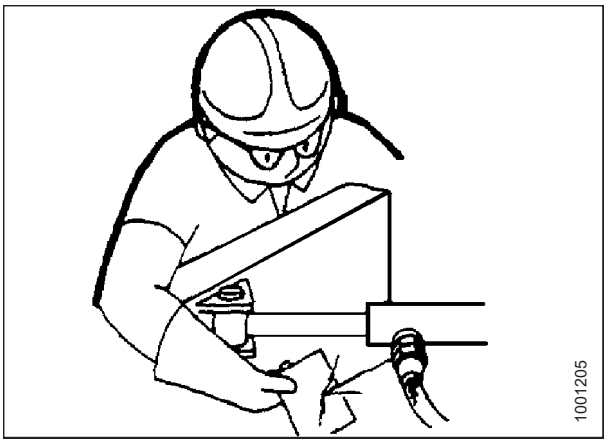
- **Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti.**
- **Prieš atjungdami hidraulines linijas, sumažinkite slėgį hidraulinėje sistemoje. Prieš padidindami slėgį hidraulinėje sistemoje, priveržkite visas sistemos jungtis.**
- **Būkite atokiau nuo kaiščių angų ir purkštukų, nes pro juos gali prasiskverbti aukšto slėgio veikiamas skystis.**
- **Jei po oda pateko kokio nors skysčio, jį chirurginiu būdu turi pašalinti tokius sužalojimus gydantis gydytojas, nes to nepadarius per kelias valandas gali pasireikšti gangrena.**

pav. 4.1: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

- **Ieškokite nuotėkio naudodami kartono arba popieriaus gabalą.**

SVARBU:

Prižiūrėkite, kad hidraulinių jungčių antgaliai ir jungtys būtų švarūs. Į sistemą patekus dulkių, nešvarumų ar pašalinių medžiagų gali būti sugadinta hidraulinė sistema. **Nebandykite** atlikti šios srities hidraulinės sistemos priežiūros darbų. Surenkant tiksliąsias jungtis, jos turi būti visiškai švarios.



pav. 4.2: Hidraulinių nuotėkių tikrinimas

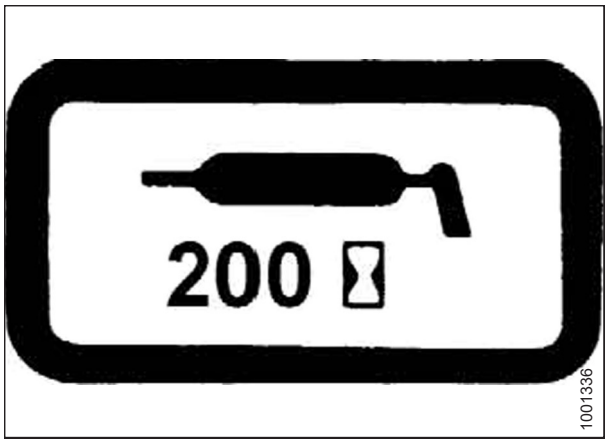
1. Įjunkite pjaunamąją. Kai ji veikia, pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją bei lenktuvą. Ištraukite ir įtraukite lenktuvą. Leiskite paveikti 10 minučių.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Kai mašina būna pastovėjusi kelias valandas, apeikite ją ir patikrinkite žarnas, linijas arba tvirtinimo elementus, ar pro juos nėra pratekėję alyvos.

4.3 Tepimas

Mašinos tepimo vietos yra paženklinti lipdukais, kuriuose pavaizduotas tepalo švirkštas ir tepimo intervalas pagal pjaunamosios darbo valandas.

Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur pateikiama informacija apie rekomenduojamus tepalus.

Registruokite pjaunamosios darbo valandas. Naudokite šiame vadove pateikiamus techninės priežiūros užrašus, kad sektumėte, kokios ir kada buvo atliktos pjaunamosios techninės priežiūros procedūros. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 578*.



pav. 4.3: Tepimo intervalo lipdukas

4.3.1 Tepimo intervalai

Tepimo intervalai nurodyti pagal pjaunamosios darbo valandas. Geriausias būdas užtikrinti, kad techninės priežiūros darbai būtų atliekami laiku – vesti tikslius techninės priežiūros užrašus.

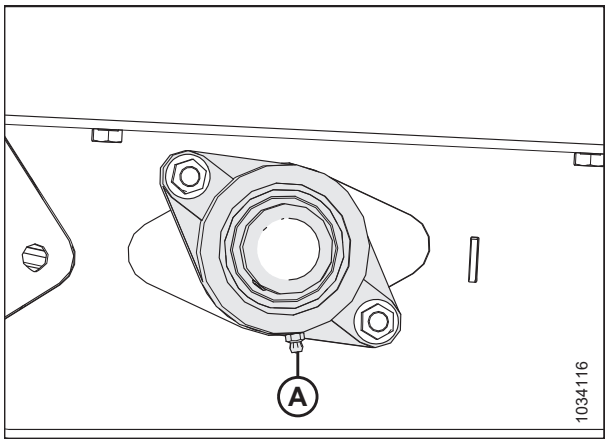
Kas 10 val.

Kasdienė techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

SVARBU:

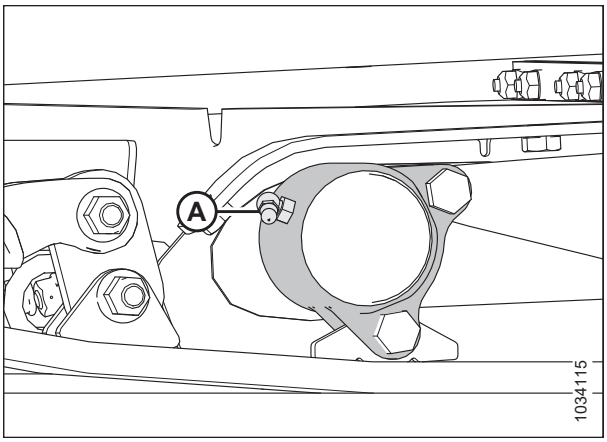
Tepdami guolį (A) nuvalykite nešvarumus ir tepalo perteklių aplink guolį. Patikrinkite guolio ir guolio korpuso būklę. Sutepkite guolį, kol pro sandariklį prasiskverbs tepalas. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.



pav. 4.4: Tiekimo transporterio pavaros volelis

SVARBU:

Tepdami guolį (A) nuvalykite nešvarumus ir tepalo perteklių aplink guolio korpusą. Patikrinkite volelio ir guolio korpuso būklę. Sutepkite guolį, kol pro sandariklį prasiskverbs tepalas. Naujos pjaunamosios pradiniam tepimui gali prireikti 5–10 papildomų tepalo įpurškimų. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.



pav. 4.5: Tiekimo transporterio atraminis volelis

Kas 25 val.

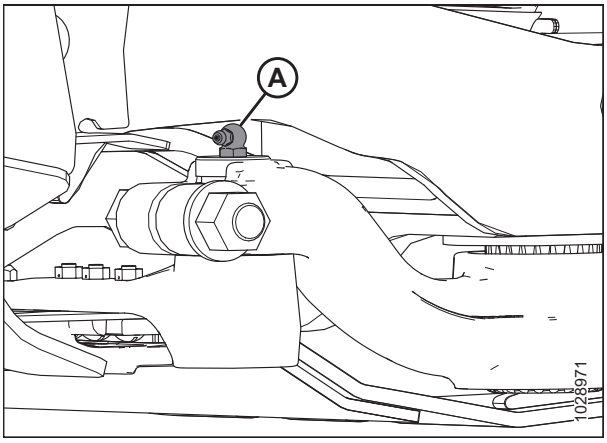
Reguliari techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

Tepkite dalgio galvutę (A) kas 25 valandas. Sutepę dalgio galvutę, patikrinkite, ar ant kelių pirmųjų apsaugų nėra per didelio įkaitimo požymių. Jei reikia, sumažinkite dalgio galvutės slėgį paspausdami tepimo taško kontrolinį rutulį.

SVARBU:

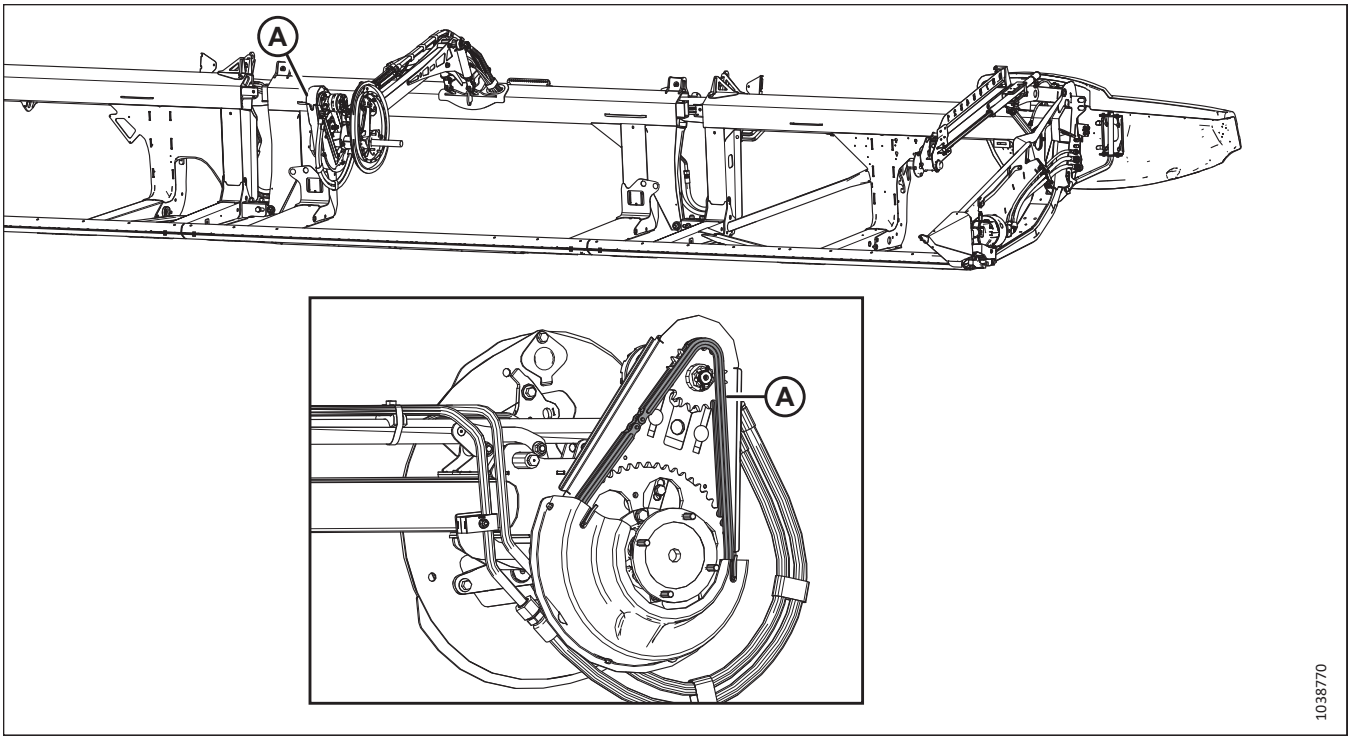
NEGALIMA per daug įleisti tepalo į dalgio galvutę. Per daug įleidus tepalo į dalgio galvutę, slėgis veikia dalgį ir jis trinasi į apsaugas, todėl atsiranda perteklinis nusidėvėjimas dėl prigludimo. Tepkite paspausdami mechaninį tepalo švirkštą tik vieną ar du paspaudimus (**NENAUDOKITE** elektrinio tepalo švirkšto). Jei ertmei užpildyti reikia daugiau nei aštuonių tepalo švirkšto paspaudimų, kreipkitės į atstovą.



pav. 4.6: Dalgio galvutė

Kas 50 val.

Reguliari techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.



pav. 4.7: Lenktuvai

A – lenktuvo pavaros grandinė. Apie grandinės tepimą žr. *4.3.3 Lenktuvų pavaros grandinės tepimas, p. 596*.

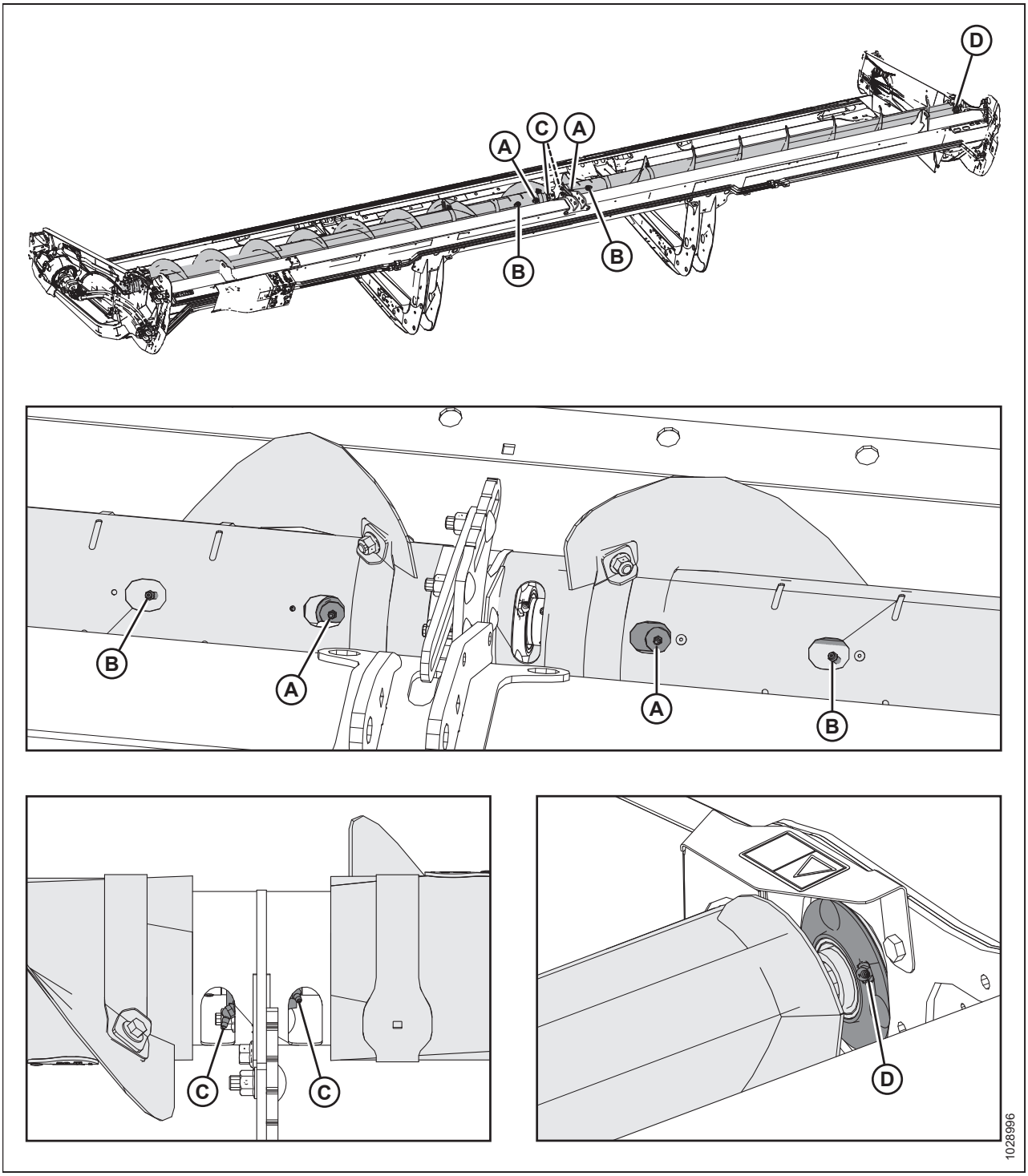
SVARBU:

Naudokite grandinės alyvą, kurios klampa 40 °C temperatūroje yra 100–150 cSt (paprastai vidutinio sunkumo arba sunkioji grandinės alyva), arba mineralinę alyvą „Sae 20W50“, kurioje nėra ploviklių ar tirpiklių.

PASTABA:

Jei per kitą tepimo intervalą grandinė bus sausa, tepkite ją dažniau.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

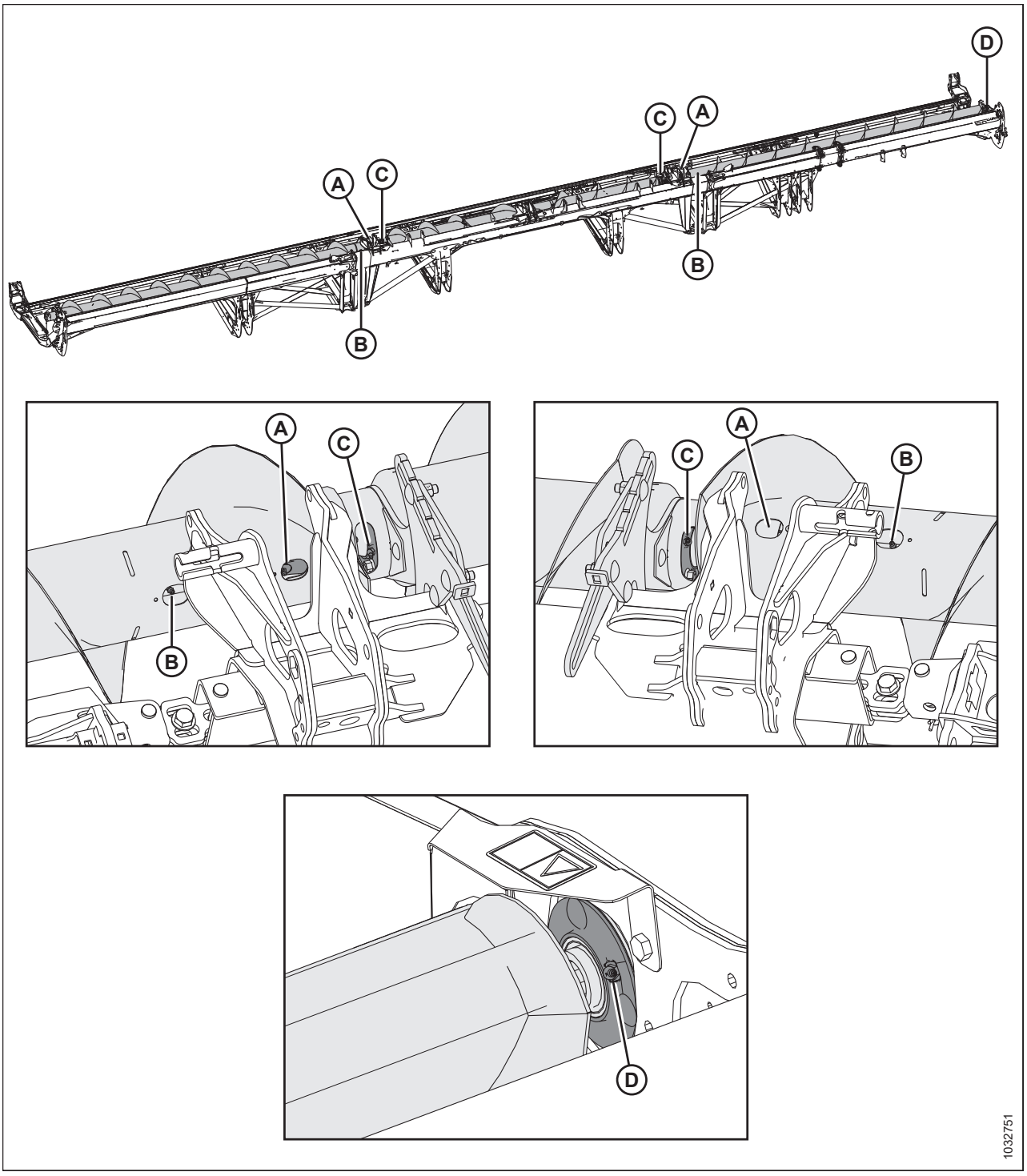


pav. 4.8: Dviejų dalių viršutinė kryžminė sraigė

A – viršutinės kryžminės sraigės „U“ formos jungtys (dviejose vietose)
B – viršutinės kryžminės sraigės slankios stebulės (dviejose vietose)
C – viršutinės kryžminės sraigės centriniai guoliai (dviejose vietose)
D – dešinysis galinis guolis

SVARBU:

Viršutinę kryžminę sraigę (UCA) būtina reguliariai tepti netgi kai yra išjungta, nes viršutinės kryžminės sraigės (UCA) komponentai juda, kai pjaunamoji yra palenkiama (neatsižvelgiant į tai, ar sraigė sukasi, ar ne).

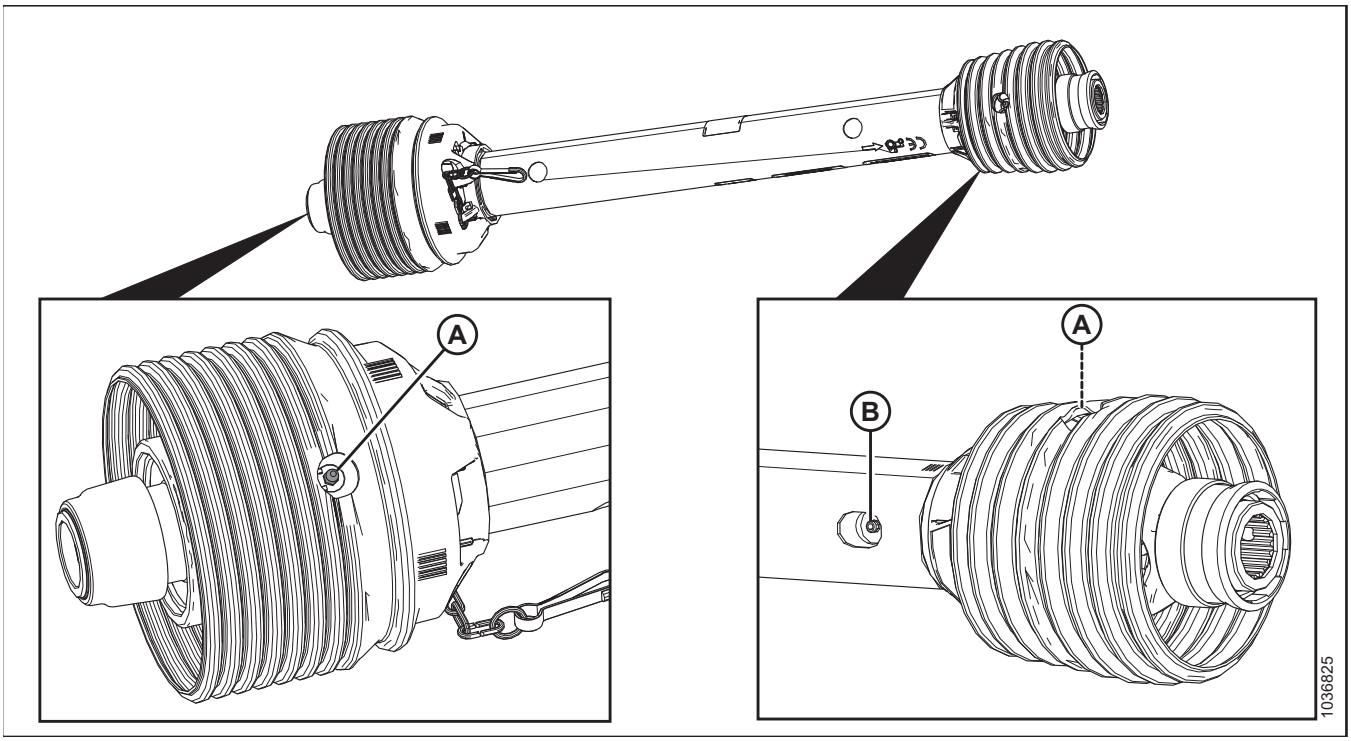


pav. 4.9: Trijų dalių viršutinė kryžminė sraigė

A – viršutinės kryžminės sraigės „U“ formos jungtys (dviejose vietose)
B – viršutinės kryžminės sraigės slankios stebulės (dviejose vietose)
C – viršutinės kryžminės sraigės centriniai guoliai (dviejose vietose)
D – dešinysis galinis guolis

SVARBU:

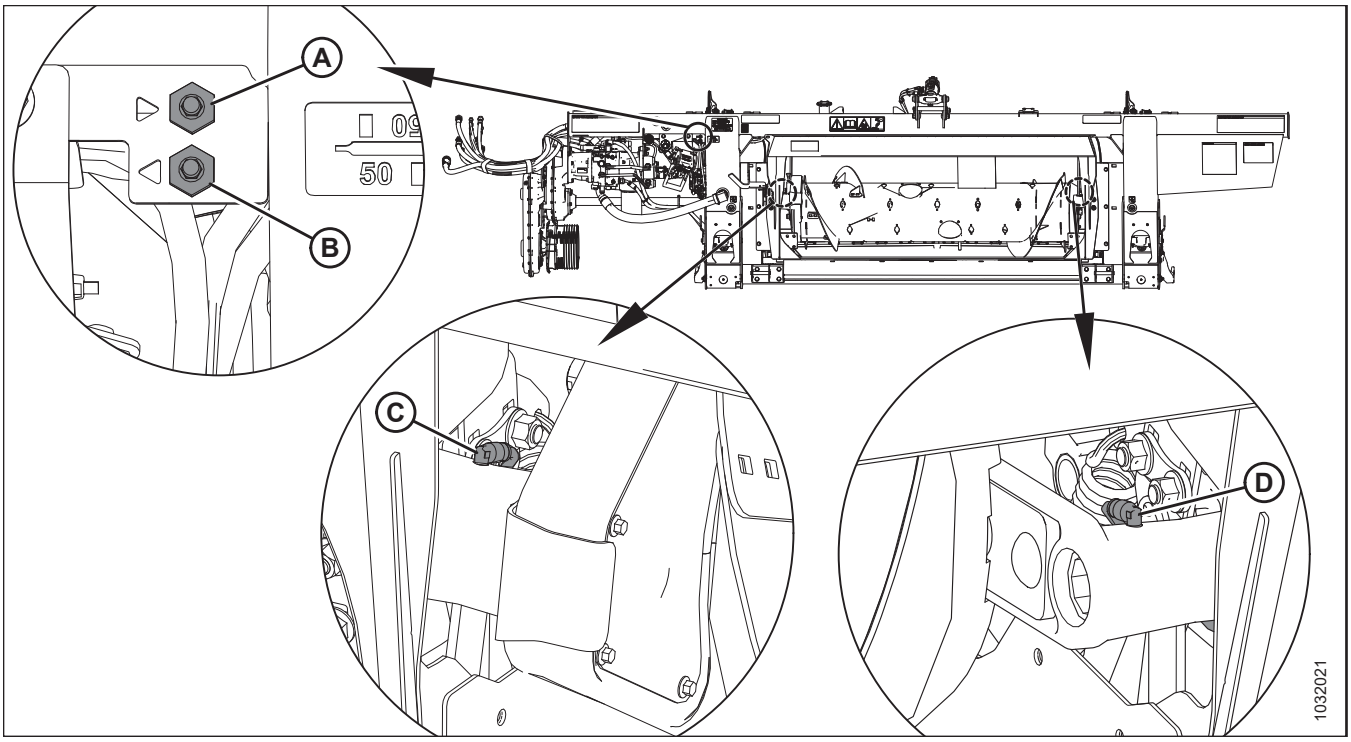
Viršutinę kryžminę sraigę (UCA) būtina reguliariai tepti netgi kai yra išjungta, nes viršutinės kryžminės sraigės (UCA) komponentai juda, kai pjaunamoji yra palenkiama (neatsižvelgiant į tai, ar sraigė sukasi, ar ne).



pav. 4.10: FM200

A – universalioji transmisija (dviejose vietose)

B – transmisijos slankioji jungtis[82]



pav. 4.11: FM200

A – sraigės ašies centralizuoto tepimo linija (dešinioji pusė)

B – sraigės ašies centralizuoto tepimo linija (kairioji pusė)

C – sraigės ašis (kairioji pusė)

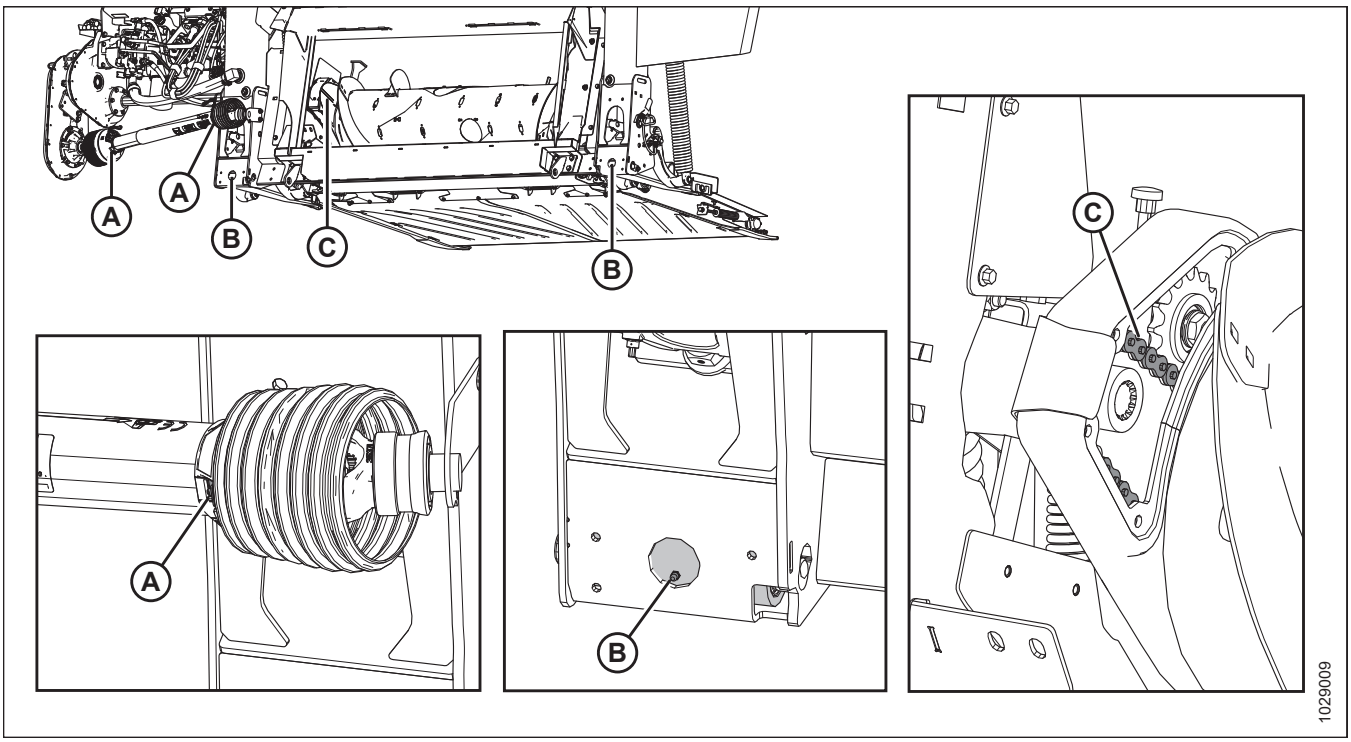
D – sraigės ašis (dešinioji pusė)

82. Naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su ne daugiau nei 10 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

Kas 100 val.

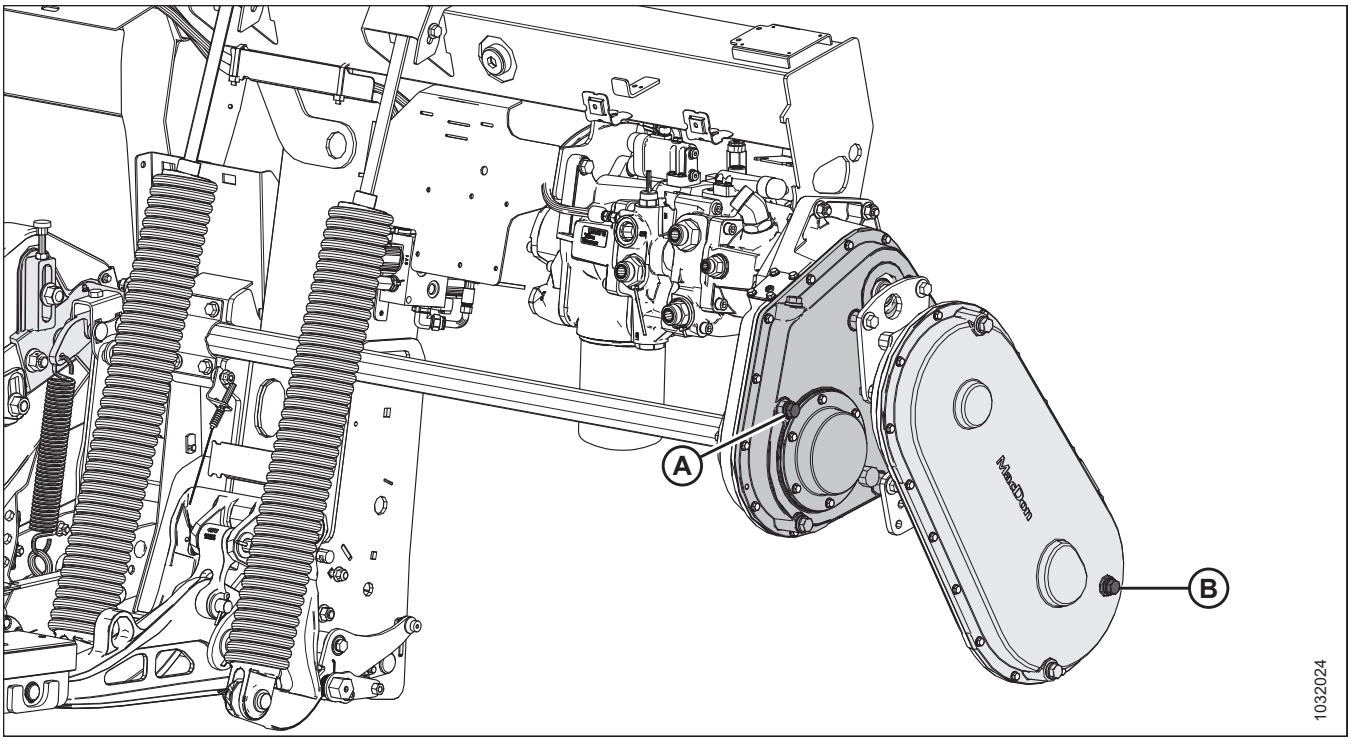
Techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).



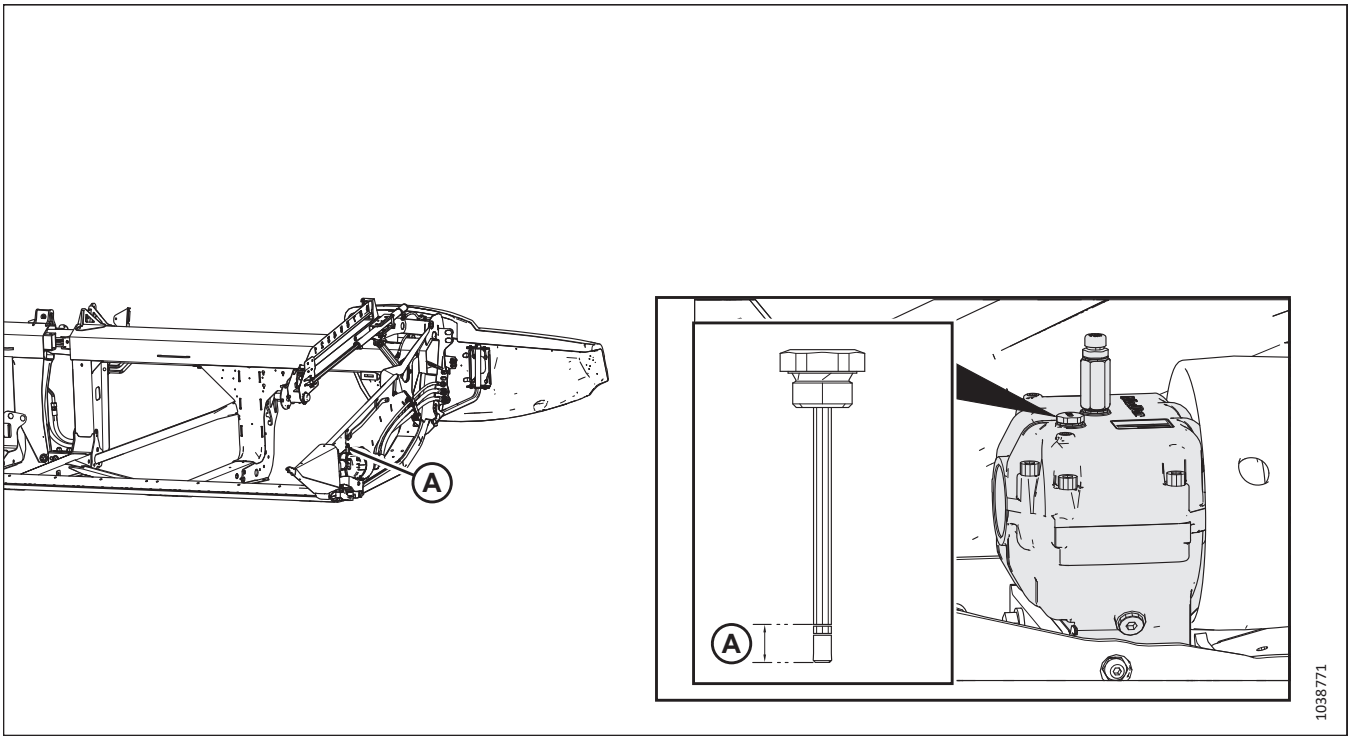
pav. 4.12: FM200

A – transmisijos apsaugos (abu galai)
B – paviršiaus kopijavimo įrenginio švytuoklė (kairė ir dešinė)
C – sraigės pavaros grandinė. Apie grandinės tepimą žr. *4.3.4 Sraigės pavaros grandinės tepimas, p. 597*.



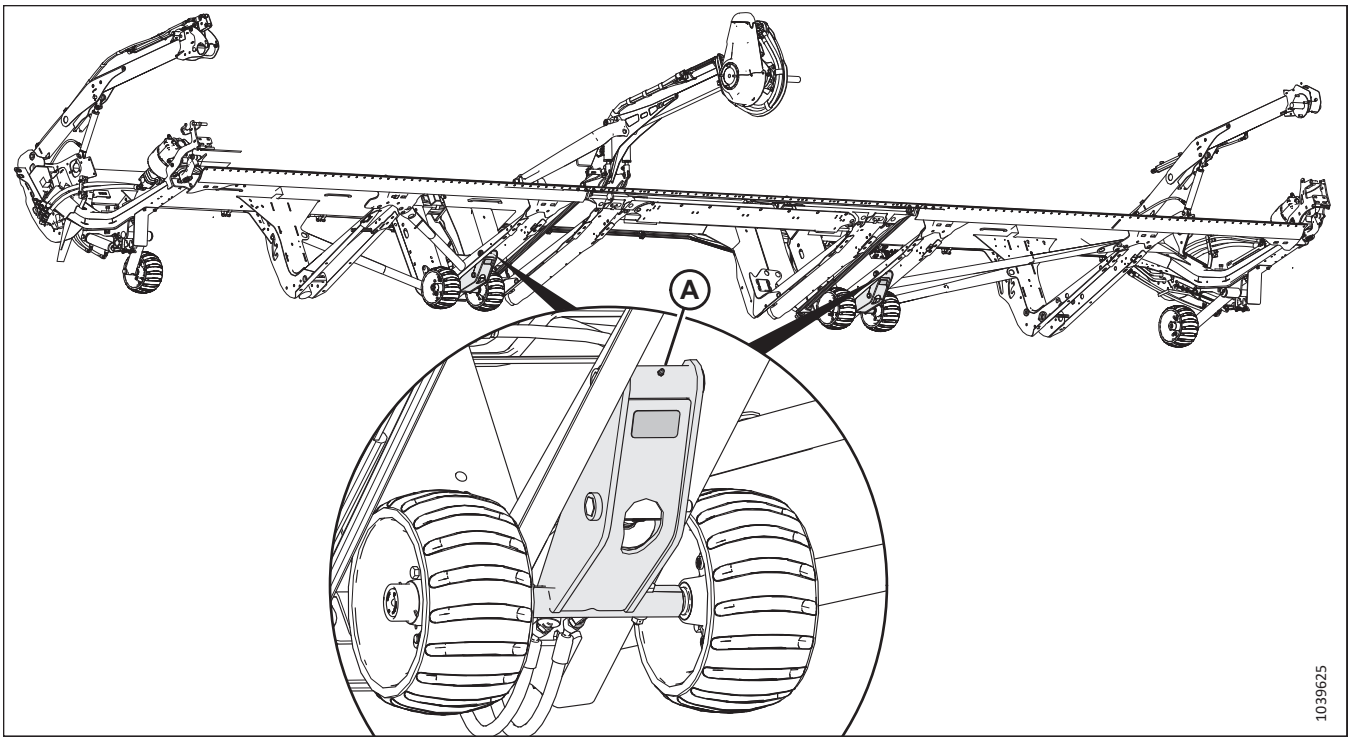
pav. 4.13: FM200

A – pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygis. Apie pagrindinės pavarų dėžės tepimą žr. *4.3.5 Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepimas, p. 599*.
B – galinės pavarų dėžės alyvos lygis. Apie galinės pavarų dėžės tepimą žr. *4.3.6 Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepimas, p. 601*.



pav. 4.14: Dalgio pavarų dėžė

A – dalgio pavarų dėžės alyvos lygis. Apie dalgio pavarų dėžė tepimą žr. *Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas, p. 680*.



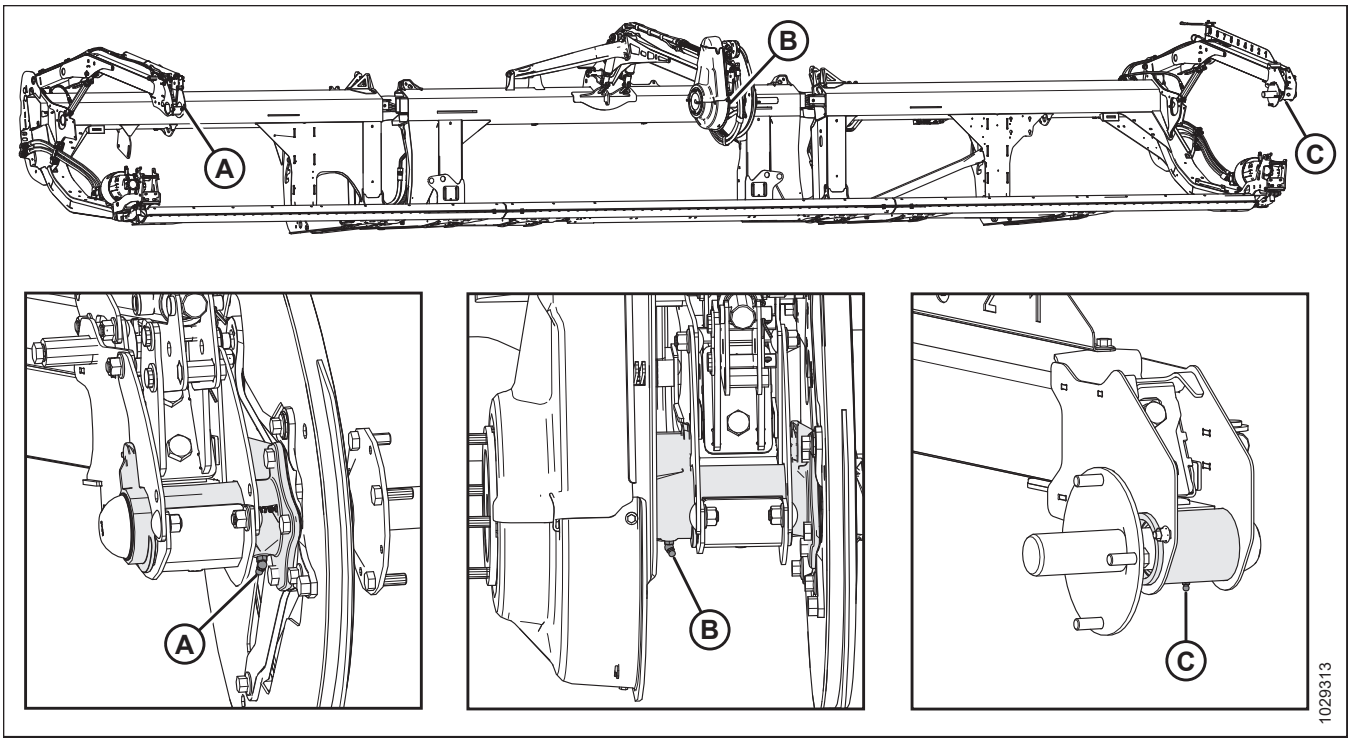
pav. 4.15: Vidinio kontūro ratų konstrukcijos

A – vidinių ratų konstrukcijos (dvi vietos)

Kas 250 val.

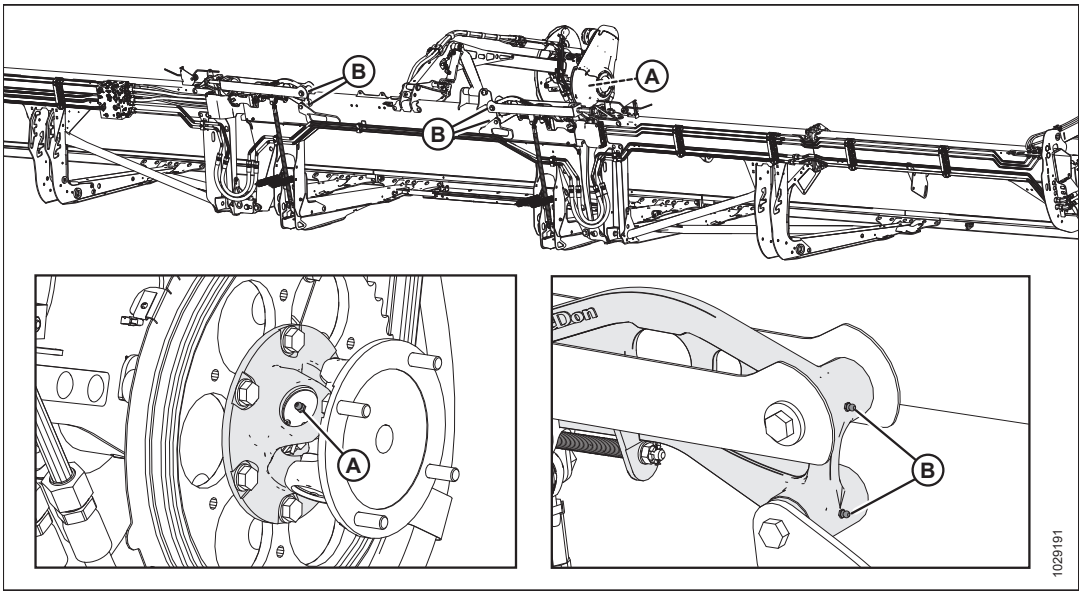
Techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).



pav. 4.16: Lenktuvai

A – lenktuvų dešinysis guolis (vienoje vietoje) **B – lenktuvų centrinis guolis (vienoje vietoje)** **C – lenktuvų kairysis guolis (vienoje vietoje)**



pav. 4.17: Lenktuvai

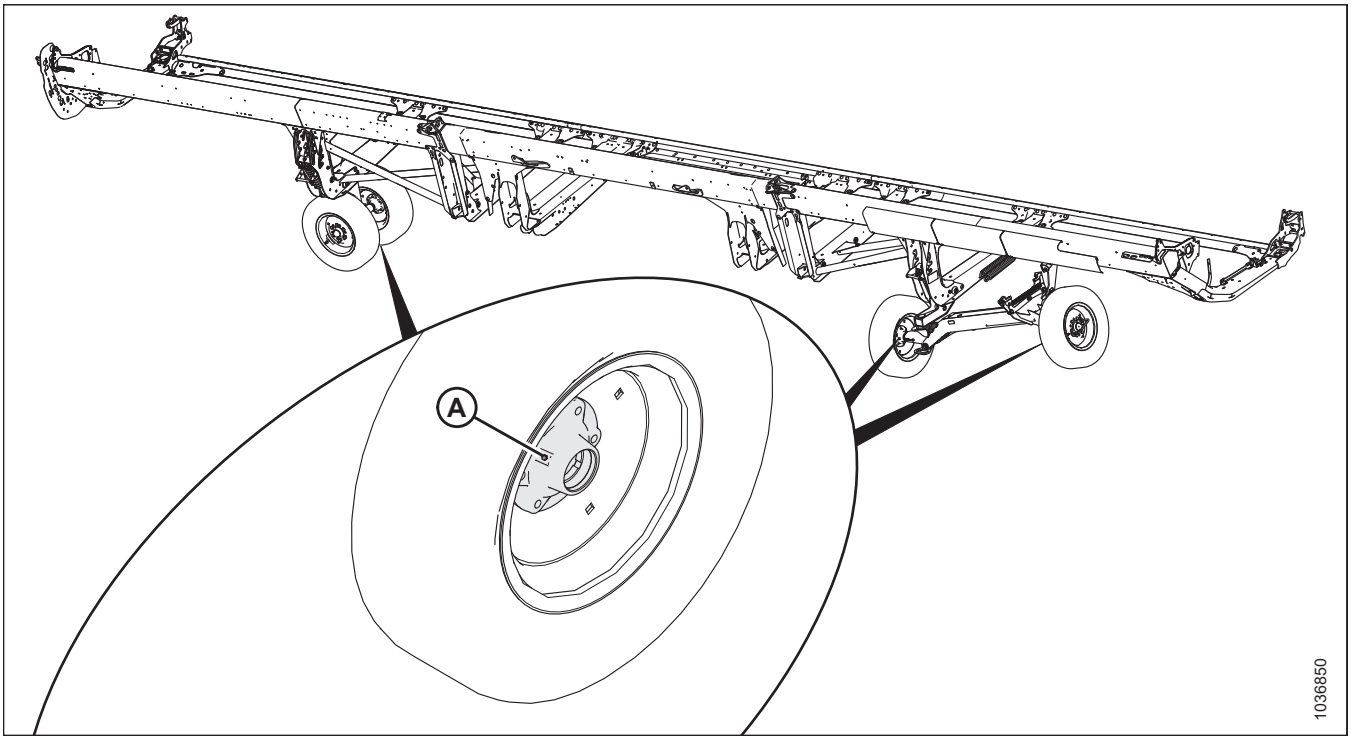
A – lenktuvų „U“ formos jungtis (vienoje vietoje)[83] **B – lanksti trauklė (dviejose vietose), abiejose pusėse**

83. „U“ formos jungtis yra su atnaujintu viršutinės kryžminės sraigės ir guolio tepimo rinkiniu. Nebetepkite „U“ formos jungties, kai tepti tampa sunku ar jungtyje nebetelpa daugiau tepalo. Per daug sutepę „U“ formos jungtį, ją sugadinsite. Tepant pirmą kartą pakanka paspausti nuo šešių iki aštuonių kartų. Dažniau tepkite „U“ formos jungtį, nes ji dėvisi ir jai reikia daugiau nei šešių paspaudimų.

Kas 500 val.

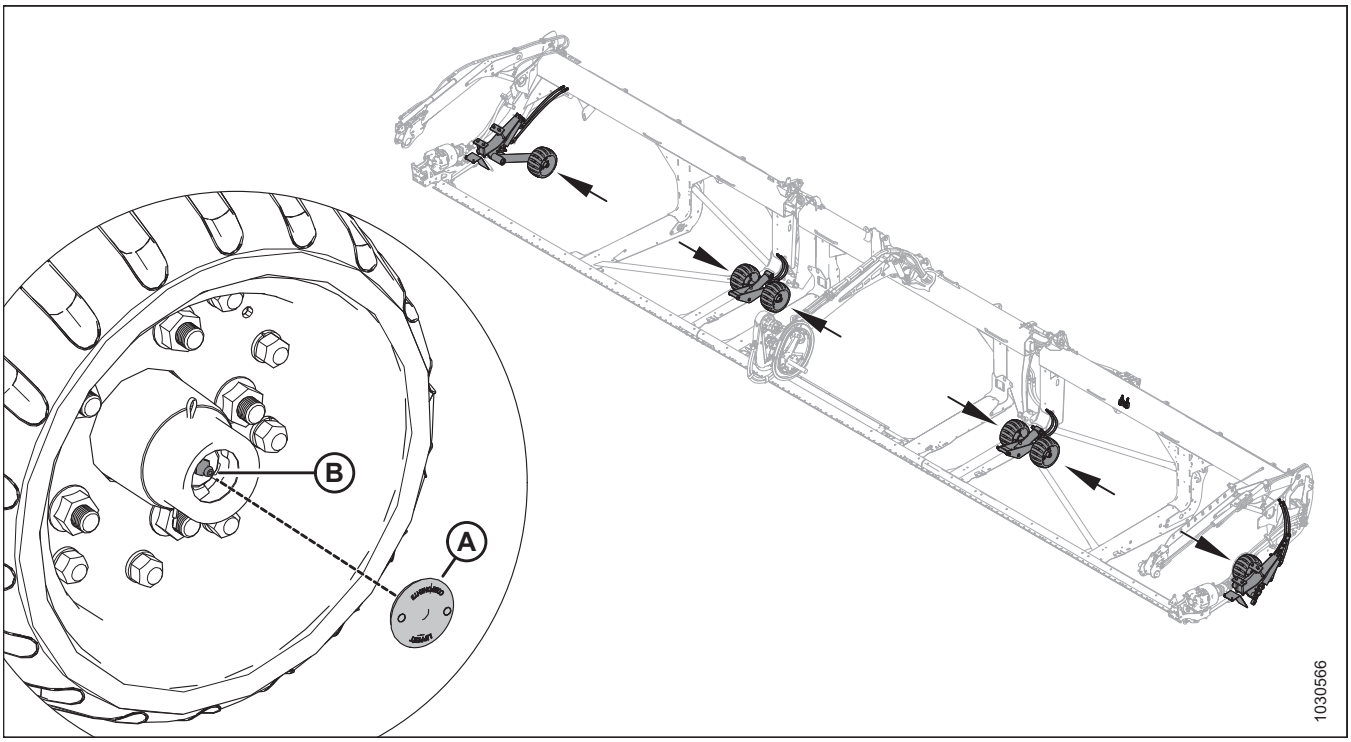
Techninė priežiūra reikalinga, kad mašina veiktų maksimaliai efektyviai ir kad galėtumėte iš anksto nustatyti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).



pav. 4.18: Ratų guoliai

A – ratų guoliai (keturiose vietose)



pav. 4.19: Paviršiaus kopijavimo ratų guoliai

B - Ratų guoliai (šešios vietos)

Sutepkite visų šešių paviršiaus kopijavimo ratų guolius taip:

1. Nuimkite guminį kaištį (A) nuo paviršiaus kopijavimo rato stebulės. Išsaugokite kaištį, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
2. Sutepkite tepimo tašką (B) ir leiskite tepalo pertekliui prasiskverbti per ašies stebulės priekį.

   SVARBU:

   Tepimo tašką tepkite **LĖTAI**. Greitai tepant galima išjudinti galinį sandariklį.
3. Įstatykite guminį kamštį (A).

4.3.2 Tepimo procedūra

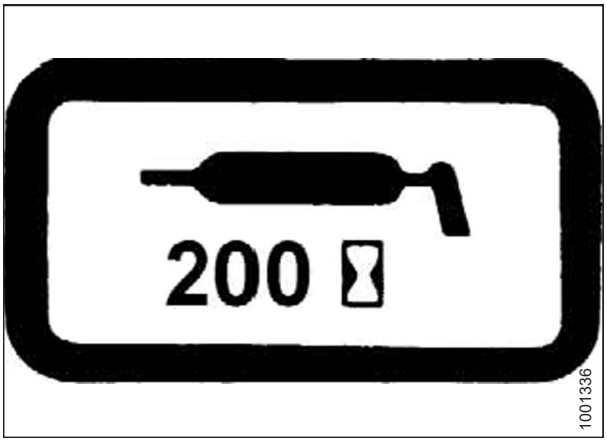
Mašinos tepimo taškai yra paženklinti lipdukais, kuriuose pavaizduotas tepalo švirkštas ir tepimo intervalas pagal darbo valandas. Tepimo taškų išdėstymo lipdukai yra ant pjaunamosios ir dešiniojoje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.

Registruokite darbo valandas ir naudokite pateiktus techninės priežiūros įrašus, kad galėtumėte sekti techninės priežiūros grafiką; žr. *4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 578*.

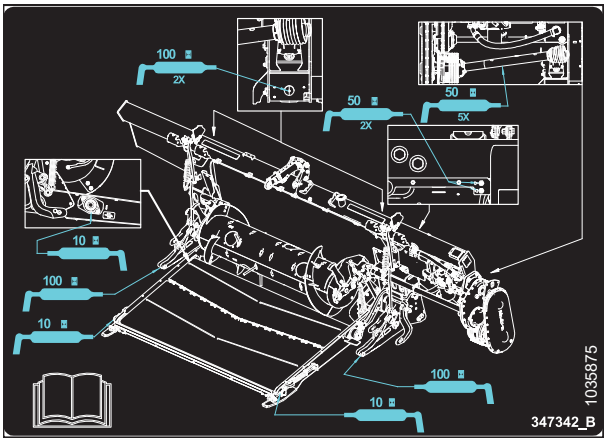


pav. 4.20: Tepimo intervalo lipdukas

1. Prieš tepdami tepalo jungtį, nuvalykite ją švaria šluoste, kad į jungtį nepatektų purvo ir smėlio.

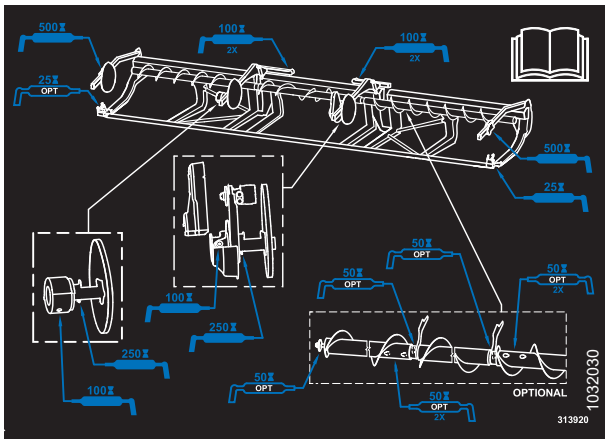
   SVARBU:

   Naudokite tik švarų, aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui tinkamą tepalą.
2. Tepalo švirkštu įšvirkškite tepalo pro tepimo tašką, iki jis prasiskverbs pro tepimo tašką (išskyrus tuos atvejus, kai nurodyta kitaip).
3. Palikite tepalo perteklių ant tepimo taško, kad apsaugotų nuo nešvarumų.
4. Nedelsdami pakeiskite atsilaisvinusius ar sulūžusius tepimo taškus.



pav. 4.21: FM200 tepimo taškų išdėstymo lipdukas

5. Atjunkite ir kruopščiai nuvalykite tepimo tašką, pro kurį neprasiskverbia tepalas. Išvalykite tepalo praleidimo kanalą. Jei reikia, pakeiskite tepimo tašką.



pav. 4.22: FD2 serijos tepimo taškų išdėstymo lipdukas

4.3.3 Lenktuvų pavaros grandinės tepimas

Tepimas apsaugo grandinę ir varomąsias žvaigždes nuo nusidėvėjimo.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

SVARBU:

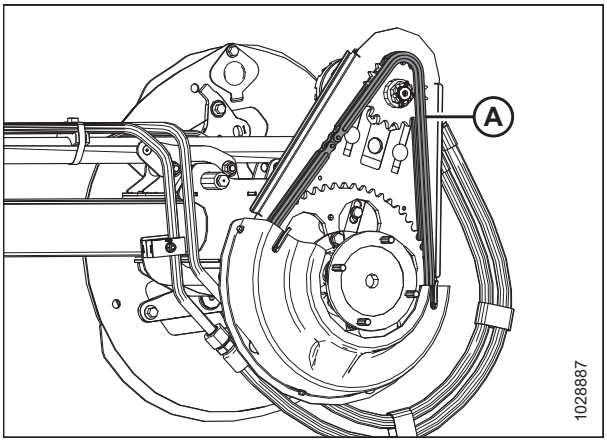
NENAUDOKITE tepalo ar variklinės alyvos lenktuvo pavaros grandinei sutepti.

1. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 54*.

   SVARBU:

   Naudokite grandinės alyvą, kurios klampumas 100–150 cSt esant 40 °C (104 °F) (paprastai vidutinio sunkumo arba sunkią grandinės alyvą), arba mineralinę alyvą (SAE 20W50), kurioje nėra ploviklių ar tirpiklių.

2. Alyvos skardine, teptuku arba aerozoliu užtepkite nedidelį kiekį grandinės alyvos ant vidinės grandinės (A) pusės. Rankiniu būdu sukite lenktuvus, kad suteptumėte grandinę.
3. Sumontuokite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 56*.
4. Kelioms minutėms įjunkite pjaunamąją ir lenktuvus, kad alyva pasiskirstytų ant grandinės.



pav. 4.23: Pavaros grandinė

4.3.4 Sraigės pavaros grandinės tepimas

Tepkite sraigės pavaros grandinę vadovaudamiesi techninės priežiūros grafike nurodytu intervalu.

PASTABA:

Sraigto pavaros grandinę lengviau sutepti, kai pjaunamoji yra atjungta nuo kombaino.

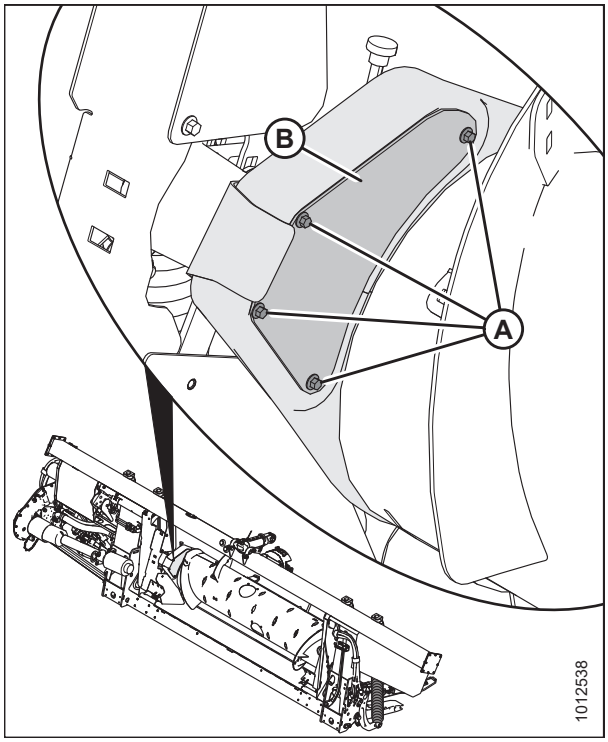
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Sraigės pavaros gaubtą sudaro viršutinis gaubtas, apatinis gaubtas ir metalinis patikros skydelis. Norint atlikti šią procedūrą, reikia nuimti tik metalinį patikros skydelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

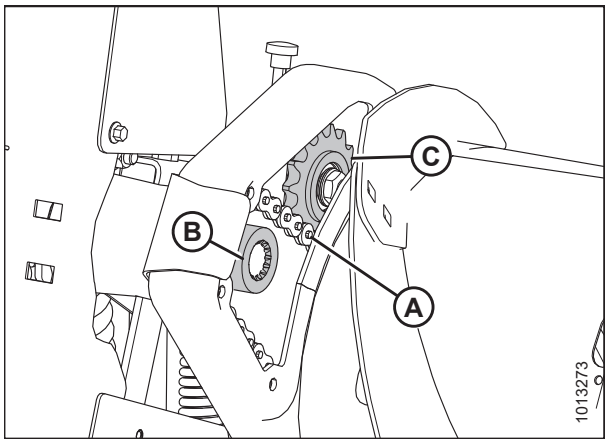
2. Atjunkite keturis varžtus (A) ir metalinį patikros skydelį (B). Pasilikite šias dalis, kad galėtumėte vėl sumontuoti.



pav. 4.24: Sraigės pavaros patikros skydelis

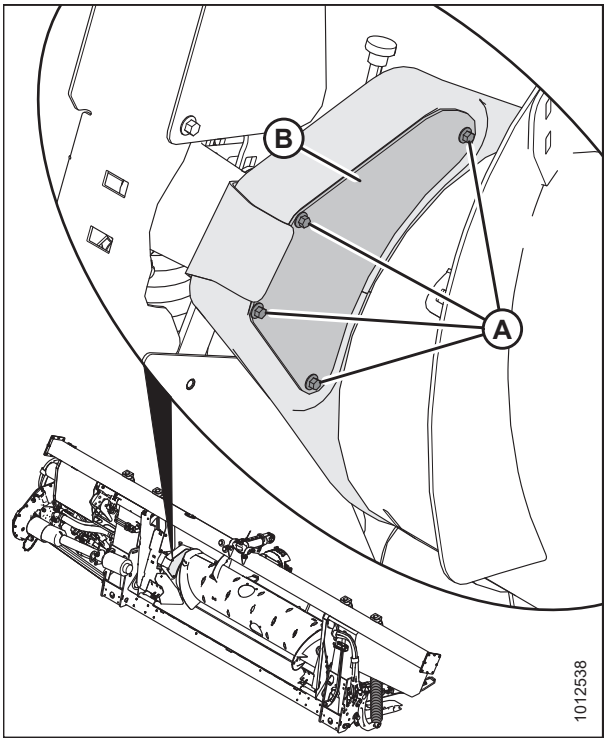
3. Gausiai sutepkite tepalu grandinę (A), pavaros žvaigždę (B) ir atraminę žvaigždę (C).

4. Jei reikia, pasukite sraigę ir sutepkite daugiau grandinės sričių.



pav. 4.25: Sraigės pavaros grandinė

5. Vėl uždėkite metalinį patikros skydelį (B). Tvirtinkite skydelį keturiais varžtais (A).



pav. 4.26: Sraigės pavaros patikros skydelis

4.3.5 Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepimas

Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

Alyvos lygį pjaunamosios pavaros pavarų dėžėje tikrinkite kas 100 valandų.

PAVOJUS

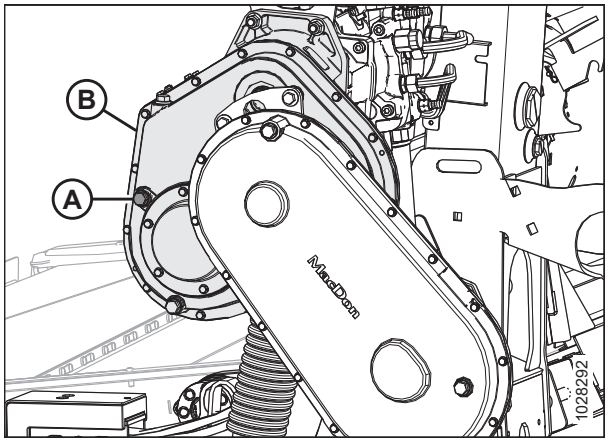
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Išimkite alyvos lygio tikrinimo kaištį (A) iš pagrindinės pavarų dėžės (B) ir įsitikinkite, ar alyvos lygis yra ties angos apačia.
4. Jei reikia, įpilkite alyvos. Instrukcijas žr. *Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros pagrindinę pavarų dėžę, p. 600*.
5. Vėl įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A).



pav. 4.27: Pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė

Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros pagrindinę pavarų dėžę

Pagrindinė pavarų dėžė turi pildymo, tikrinimo ir išleidimo kaiščius, kad būtų galima greitai patikrinti pavarų dėžės alyvos būklę ar ją pakeisti.

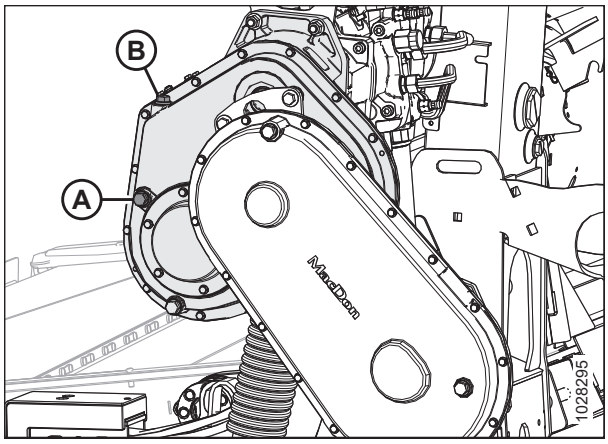
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ištraukite pylimo angos kaištį (B) ir alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A) iš pagrindinės pavarų dėžės.
3. Įpilkite alyvos pro pylimo angą (B), kol ji prasiskverbs pro alyvos lygio tikrinimo angą (A). Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.
4. Vėl įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (B).

   PASTABA:

   Alyvos išleidimo kaištis yra įmagnetintas. Įsitikinkite, kad magnetinis kamštis yra alyvos išleidimo padėtyje.



pav. 4.28: Pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė

Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas

Keiskite pjaunamosios pavaros pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 1000 val. (arba 3 metus).

ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

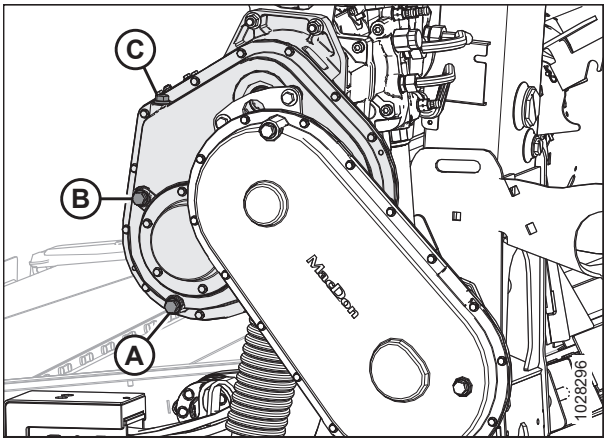
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Paleiskite paviršiaus kopijavimo modulį, kol alyva sušils iki mažiausiai 40 °C (100 °F) temperatūros.
2. Pakelkite ar nuleiskite pjaunamąją, kad nustatytumėte alyvos išleidimo angos kaištį (A) ties žemiausiu tašku.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Padėkite tinkamą indą (apyt. 4 litrų [1 JAV gal.]) po pavarų dėžės išleidimo anga, kad surinktumėte alyvą.
5. Išsukite alyvos išleidimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (C).
6. Leiskite alyvai nutekėti.
7. Įstatykite alyvos išleidimo angos kaištį (A) ir išimkite alyvos lygio tikrinimo kaištį (B).
8. Įpilkite alyvos pro pylimo angą (C), kol ji ištekės pro alyvos lygio tikrinimo angą (B). Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.

   PASTABA:

   Pagrindinėje pavarų dėžėje telpa maždaug 2,75 litro (2,9 kvortos) alyvos.
9. Įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (B) ir pylimo angos kaištį (C).



pav. 4.29: Pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė

4.3.6 Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepimas

Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

Alyvos lygį pjaunamosios pavaros pavarų dėžėje tikrinkite kas 100 valandų.

PAVOJUS

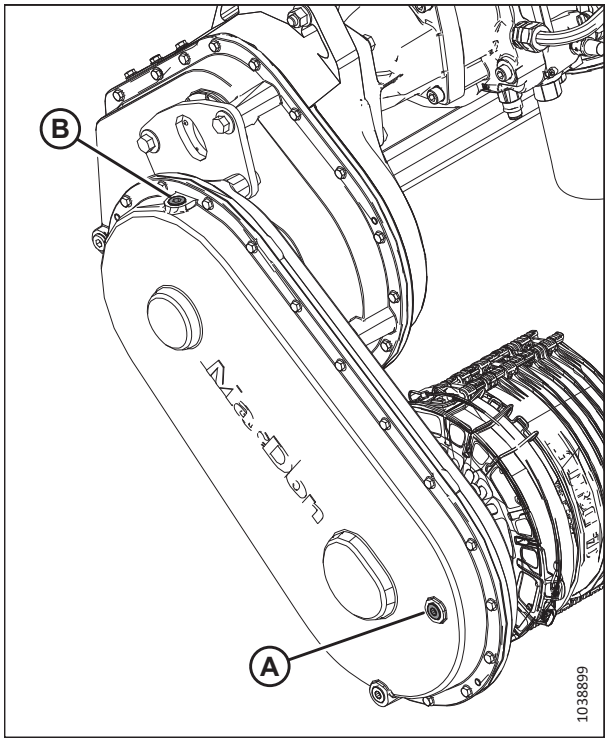
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Išimkite alyvos lygio kamštį (A) iš galinės pavarų dėžės. Alyva turi būti ties angos lygiu.
4. Jei galinėje pavarų dėžėje yra nepakankamas alyvos kiekis, išimkite pylimo kaištį (B) ir įpilkite alyvos. Instrukcijas žr. *Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros galinę pavarų dėžę, p. 602*.
5. Vėl įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A).



pav. 4.30: Pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė

Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros galinę pavarų dėžę

Galinė pavarų dėžė turi pildymo, tikrinimo ir išleidimo kaiščius, kad būtų galima greitai patikrinti pavarų dėžės alyvos būklę ar ją pakeisti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nuleiskite pjovimo agregatą ant žemės ir patikrinkite, ar galinė pavarų dėžė nustatyta į darbinę padėtį.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

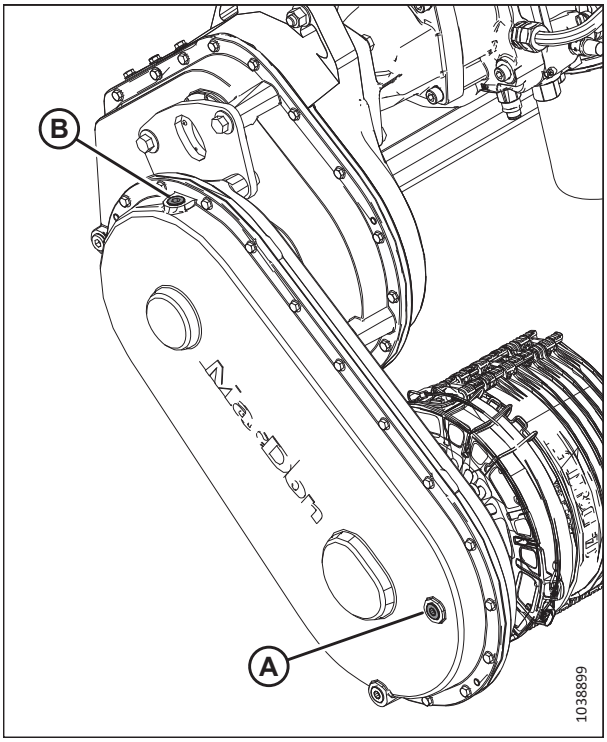
3. Ištraukite pylimo angos kaištį (B) ir alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A).

4. Įpilkite alyvos į pildymo angą (B), kol alyva išbėgs iš angos (A). Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.

5. Įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (B). Priveržkite kaiščius iki 30–40 Nm (22–30 lbf·ft).

   PASTABA:

   Alyvos išleidimo kaištis yra įmagnetintas. Įsitikinkite, kad magnetinis kamštis yra alyvos išleidimo padėtyje.



pav. 4.31: Pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė

Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas

Keiskite pjaunamosios pavaros pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 1000 val. (arba 3 metus).

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Paleiskite paviršiaus kopijavimo modulį, kol alyva sušils iki mažiausiai 40 °C (100 °F) temperatūros.

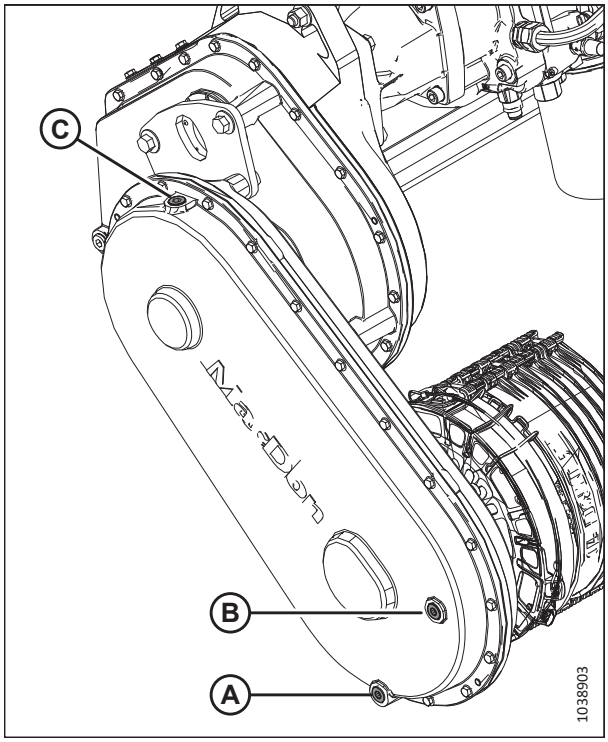
2. Pakelkite ar nuleiskite pjaunamąją, kad nustatytumėte alyvos išleidimo angos kaištį (A) ties žemiausiu tašku.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Padėkite tinkamą indą (apyt. 4 litrų [1 JAV gal.]) po pavarų dėžės išleidimo anga, kad surinktumėte alyvą.
5. Išsukite alyvos išleidimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (C).
6. Leiskite alyvai nutekėti.
7. Įstatykite alyvos išleidimo angos kaištį (A).

   SVARBU:

   Alyvos išleidimo kaištis yra įmagnetintas. Įsitikinkite, kad magnetinis kaištis yra alyvos išleidimo padėtyje (A).
8. Išimkite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (B).
9. Įpilkite alyvos pro pylimo angą (C), kol ji ištekės pro alyvos lygio tikrinimo angą (B). Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.

   PASTABA:

   Pjaunamosios pavarų dėžėje telpa maždaug 2,25 litro (2,4 kvortos) alyvos.
10. Įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (B) ir pylimo angos kaištį (C).



pav. 4.32: Pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė

4.4 Hidraulika

Paviršiaus kopijavimo modulio rėmas veikia kaip alyvos bakas. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti paviršiaus kopijavimo modulio alyvai taikomi reikalavimai.

4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame rezervuare

Alyvos lygį pjaunamosios hidraulinės alyvos rezervuare galite patikrinti per paviršiau kopijavimo modulio stebėjimo stiklą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

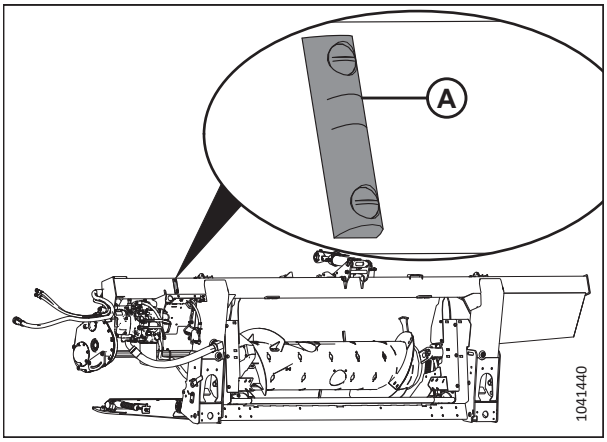
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Visada įsitikinkite, kad alyvos lygis yra siekia liniją (A).

PASTABA:

Hidraulinės alyvos lygį tikrinkite, kai hidraulinė alyva šalta.



pav. 4.33: Alyvos lygio stebėjimo matuoklis

4.4.2 Alyvos įpylimas į hidraulinį rezervuarą

Jei hidrauliniame bake yra mažai alyvos arba ji buvo išleista, įpilkite daugiau alyvos.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

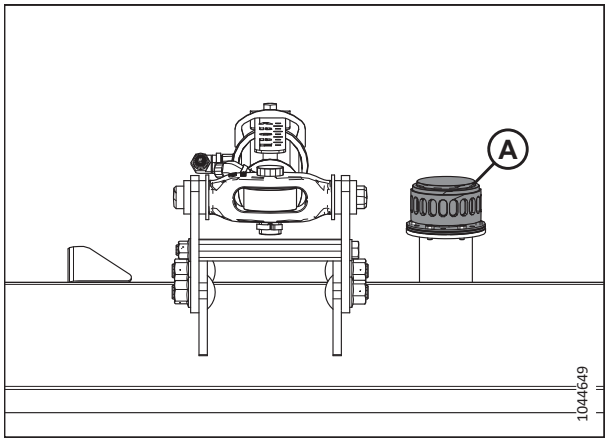
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Jei norite rasti alyvos tipą, rekomenduojami skysčiai ir tepalai nurodyti galinio viršelio vidinėje pusėje.

1. Nuvalykite nešvarumus ar šiukšles nuo pylimo angos dangtelio (A).



pav. 4.34: Alyvos bako pylimo angos dangtelis

DĖMESIO

Alyvos bake gali būti slėgis. Lėtai atsukite dangtelį.

2. Pasukite pylimo angos dangtelį (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad nuimtumėte.
3. Pilkite į hidraulinę baką šiltos alyvos (apyt 21 °C [70 °F]) iki bus pasiektas tinkamas lygis. Žr. *4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame rezervuare, p. 605*.

   SVARBU:

   Šilta alyva pro tinklinį filtrą tekės geriau, nei šalta alyva. **NENUIMKITE** tinklinio filtro.

   PASTABA:

   Hidraulinės alyvos bako talpa yra maždaug 95 l (25 gal).
4. Vėl uždėkite pylimo angos dangtelį (A).
5. Užveskite variklį, dirbkite tuščiąja eiga ir 3 minutėms įjunkite pjaunamąją.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
7. Vėl patikrinkite alyvos lygį. Žr. veiksmą *3, p. 606*. Jei reikia, įpilkite daugiau alyvos, kol lygis stabilizuosis.

4.4.3 Alyvos keitimas hidrauliniame bake

Keiskite hidraulinę alyvą bake kas 1000 val. arba 3 metus (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau).

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

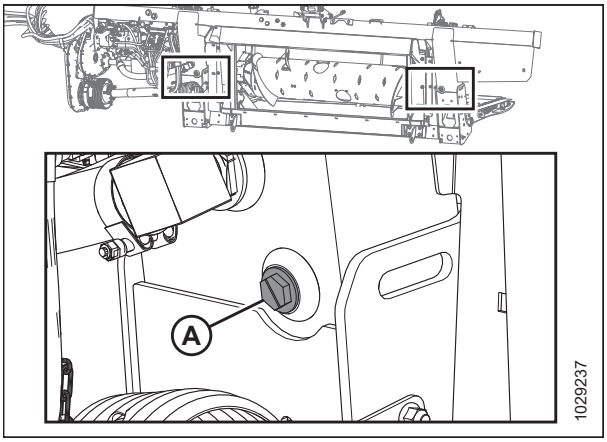
Jei norite rasti alyvos tipą, rekomenduojami skysčiai ir tepalai nurodyti galinio viršelio vidinėje pusėje.

1. Paleiskite paviršiaus kopijavimo modulį, kol alyva sušils iki mažiausiai 40 °C (100 °F) temperatūros.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Po abiem alyvos išleidimo kaiščiais (A) pastatykite ne mažesnės kaip 50 l (13 gal) talpos indą.
4. Išimkite alyvos išleidimo angos kaiščius (A) su 7/8 in šešiabriauniu lizdu. Leiskite alyvai visiškai ištekėti.
5. Įstatykite alyvos išleidimo angos kaiščius (A).
6. Jei reikia, pakeiskite alyvos filtrą. Instrukcijas žr. *4.4.4 Alyvos filtro keitimas, p. 607*.
7. Įpilkite alyvos į rezervuarą. Instrukcijas žr. arba *4.4.2 Alyvos įpylimas į hidraulinį rezervuarą, p. 605*.

   PASTABA:

   Hidraulinės alyvos bako talpa yra maždaug 95 l (25 gal).



pav. 4.35: Bako ištuštinimas

4.4.4 Alyvos filtro keitimas

Hidraulinės alyvos filtras pašalina kietuosius teršalus, kurie gali trikdyti pjaunamosios hidraulinės sistemos veikimą. Alyvos filtrą reikia periodiškai keisti.

Naudokite filtro rinkinį (MD #320360), kad pakeistumėte filtrą.

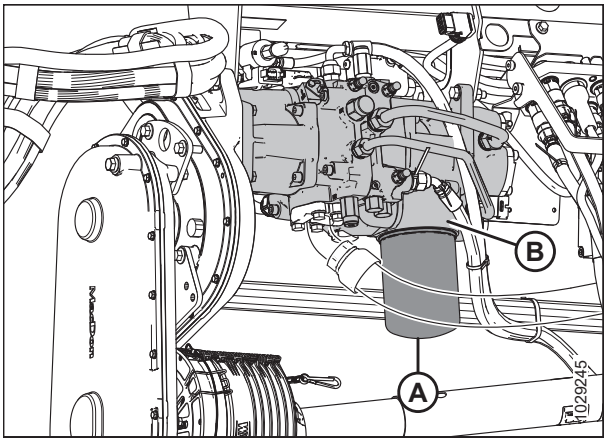
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Norėdami pakeisti FM200 su integruota hidrauline sistema (IHS) alyvos filtrą, atlikite šiuos veiksmus:
   a. Nuvalykite aplink filtro (A) susiliečiančius paviršius ir integruotą siurblį (B).
   b. Padėkite tinkamo dydžio indą (apyt.1 litro [0,26 gal.]) po filtru, kad surinktumėte ištekančią alyvą.
   c. Atsukite filtrą (A) ir integruotame siurblyje išvalykite atvirą filtro angą.
   d. Sutepkite plonu sluoksniu alyvos su nauju filtru pateikiamą sandarinimo žiedą.
   e. Prieš montuodami pripildykite filtrą (A) alyva. Alyvos specifikacijos pateiktos vadovo galinio viršelio vidinėje pusėje.
   f. Pasukite naują filtrą ant integruoto siurblio (B) iki sandarinimo žiedas liesis su paviršiumi. Rankomis papildomai priveržkite nuo 1/2 iki 3/4 pasukimo.

      SVARBU:

      NENAUDOKITE filtro rakto montuodami naują filtrą. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas sandarinimo žiedas ir filtras.



pav. 4.36: FM200 integruota hidraulinė sistema (IHS)

3. Norėdami pakeisti FM200 su moduline hidrauline sistema (MHS) alyvos filtrą, atlikite šiuos veiksmus:

   a. Nuvalykite aplink filtrą (A) esančius susiliečiančius paviršius ir modulinį kolektorių (B).

   b. Po alyvos išleidimo snapeliu (C) padėkite tinkamo dydžio indą (kurio talpa ne mažesnė kaip 1 litras [0,26 galono]).

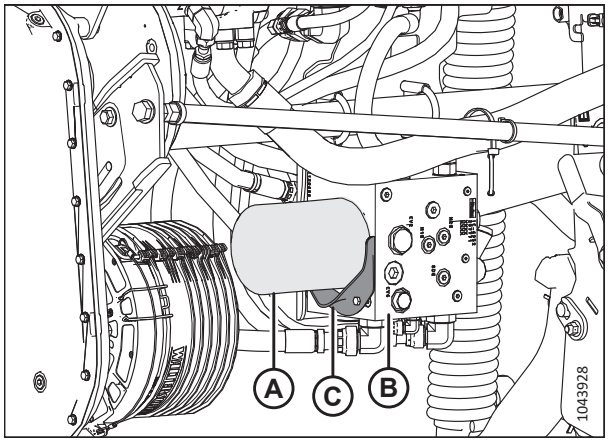
   c. Išimkite atsukamą filtrą (A) ir moduliniame kolektoriuje (B) išvalykite atvirą filtro angą.

   d. Sutepkite plonu sluoksniu alyvos su nauju filtru pateikiamą sandarinimo žiedą.

   e. Uždėkite naują filtrą ant srieginio veleno moduliniame kolektoriuje (B). Priveržkite filtrą, kol sandarinimo žiedas palies susiliečiantį paviršių. Rankomis papildomai priveržkite filtrą per 1/2–3/4 pasukimo.

      SVARBU:

      NENAUDOKITE filtro rakto montuodami naują filtrą. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas sandarinimo žiedas ir naujasis filtras.



pav. 4.37: FM200 modulinė hidraulinė sistema (MHS)

4.5 Elektros sistema

Pjaunamosios elektros sistemai maitinimą tiekia kombainas. Pjaunamojoje yra įvairūs žibintai ir jutikliai, kuriems reikalingas maitinimas.

4.5.1 Lempučių keitimas

Žibintai yra svarbus saugos elementas. Nedelsdami pakeiskite sugadintas ar prastai veikiančias lemputes ar žibintus.

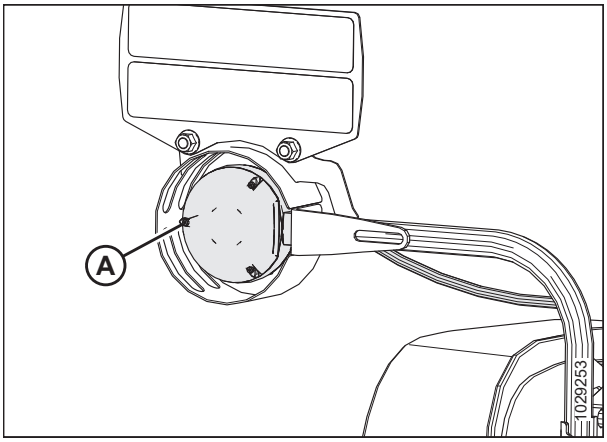
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Lemputė #1156 yra skirta geltoniems transportavimo žibintams, o #1157 – galiniams raudoniems žibintams (transportavimo parinktis).

Gabaritiniai žibintai (tik Šiaurės Amerikoje)

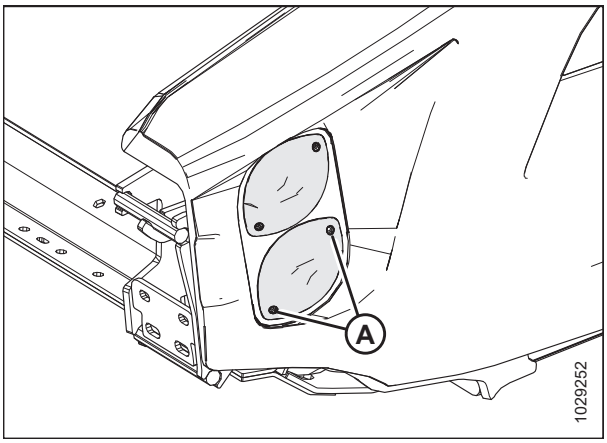
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. „Phillips“ atsuktuvu atsukite tris varžtus (A) nuo tvirtinimo elemento ir nuimkite plastikinį lęšį. Pasilikite varžtus ir lęšį.
3. Išimkite esamą lemputę.
4. Pakeiskite lemputę, vėl įdėkite plastikinį lęšį ir prisukite varžtus.



pav. 4.38: Kairysis gabaritinis žibintas

Transportavimo žibintas

5. „Phillips“ atsuktuvu atsukite varžtus (A) nuo tvirtinimo elemento ir nuimkite plastikinį lęšį. Pasilikite varžtus ir lęšį.
6. Išimkite esamą žibinto lemputę.
7. Pakeiskite lemputę, vėl įdėkite plastikinį lęšį ir prisukite varžtus.



pav. 4.39: Transportavimo parinktis – raudoni ir geltoni žibintai

4.6 Pjaunamosios pavara

Pjaunamosios transmisiją sudaro transmisija nuo kombaino į FM200 paviršiaus kopijavimo modulio transmisijų dėžę, kuri varo tiektuvo sraigę ir hidraulinius siurblius. Siurbliai tiekia hidraulinę galią į transporterius, dalgius ir papildomą įrangą.

4.6.1 Transmisijos atjungimas

Transmisija perduoda galią iš kombaino galios tiekimo veleno (PTO) į pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulio galinę pavarų dėžę. Spartaus atjungimo žiedas leidžia nuimti transmisiją atjungiant pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.

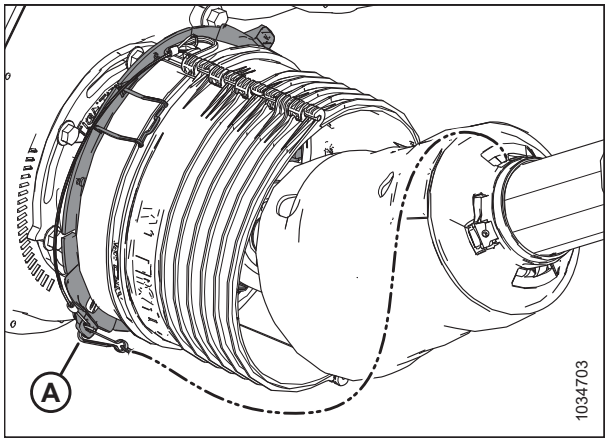
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

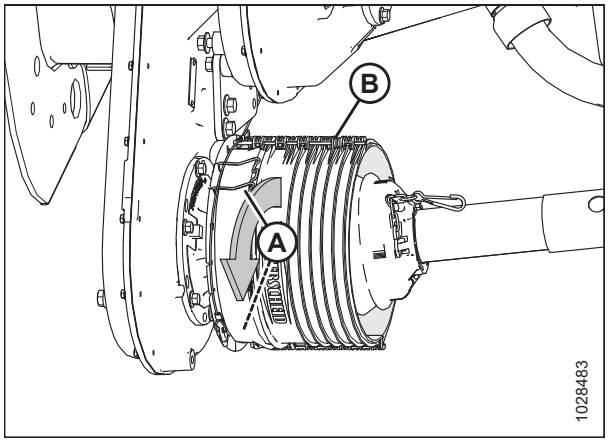
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atjunkite transmisijos apsauginę grandinę (A) nuo lizdo, esančio ant aliuminio plokštelės.



pav. 4.40: transmisijos gaubtas

5. Išimkite spaustukus (A), kad atjungtumėte gaubtą (B).



pav. 4.41: transmisijos gaubtas

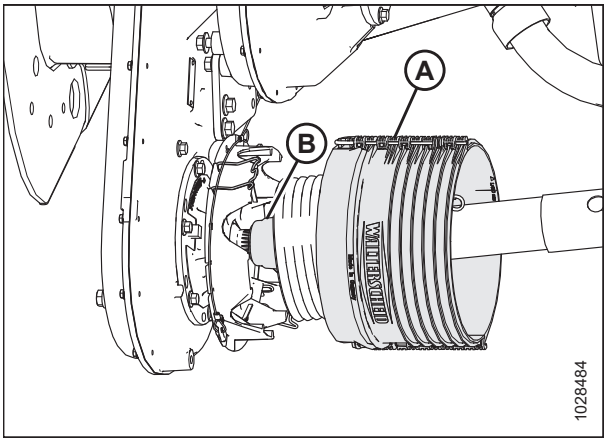
6. Slinkite gaubtą (A) palei transmisiją, kad galėtumėte prieiti prie spartaus atjungimo žiedo (B).

   PASTABA:

   Jei skydas neslysta, naudokite atlenkiantį įrankį.

7. Patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (B), kad atjungtumėte transmisijos apkabą. Nustumkite transmisijų dėžės veleno transmisiją.

8. Slinkite transmisiją per gaubtą, tada nuleiskite ant žemės.



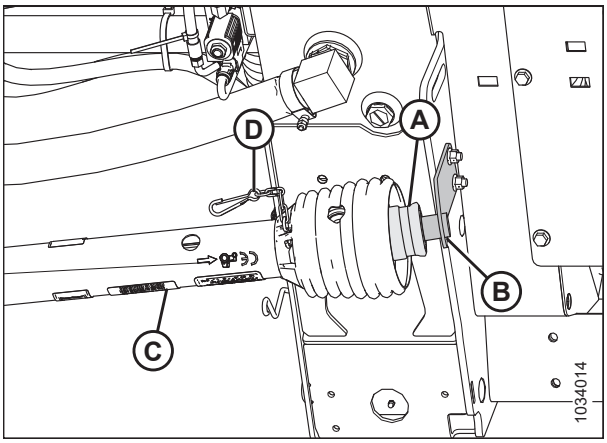
pav. 4.42: transmisijos gaubtas

9. Atjunkite grandinę (D) nuo atraminio laikiklio (B).

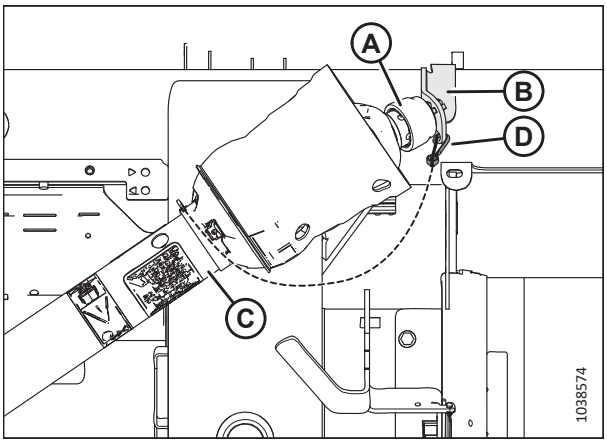
10. Priešingoje transmisijos (C) pusėje patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (A), kad atjungtumėte transmisijos apkabą.

11. Paslinkite apkabą nuo atraminio laikiklio (B).

12. Atjunkite transmisiją (C).



pav. 4.43: transmisijos gaubtas



pav. 4.44: Papildomas šoninio darbo ant šlaito transmisijos skydas

4.6.2 Transmisijos montavimas

Transmisija perduoda galią iš kombaino galios tiekimo veleno (PTO) į pjaunamosios paviršiaus operatoriaus kopijavimo modulio galinę pavarų dėžę. Jį reikės įrengti paviršiaus kopijavimo modulyje.

PAVOJUS

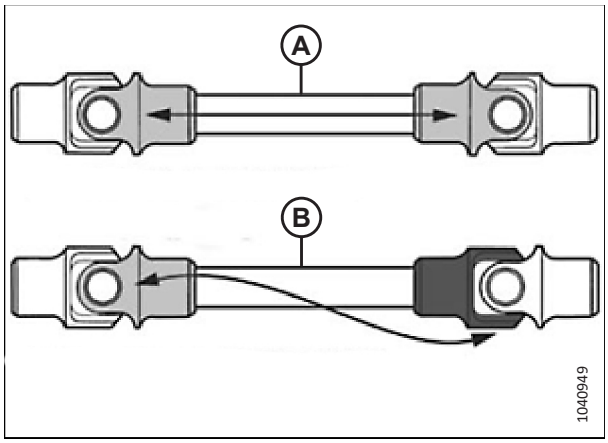
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

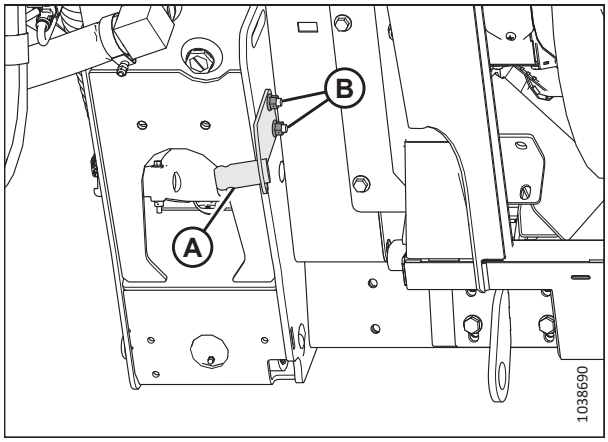
SVARBU:

Jei transmisija buvo išmontuota, prieš montuodami transmisiją ant pjaunamosios ir kombaino įsitikinkite, kad abi pusės yra tinkamos fazės. Paveikslėlyje pavaizduotos tinkamos fazės (A) ir netinkamos fazės (B).



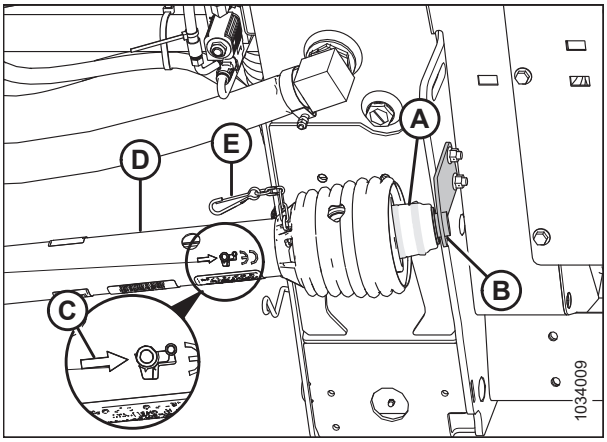
pav. 4.45: Pavaros fazės nustatymas

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Padėkite transmisijos atraminį laikiklį (A) (pateikiamas kartu su pavara) kairėje paviršiaus kopijavimo modulio vidinėje pusėje, kaip parodyta paveikslėlyje.
5. Laikiklį pritvirtinkite dviem M10 x 30 mm varžtais ir junginėmis veržlėmis (B).

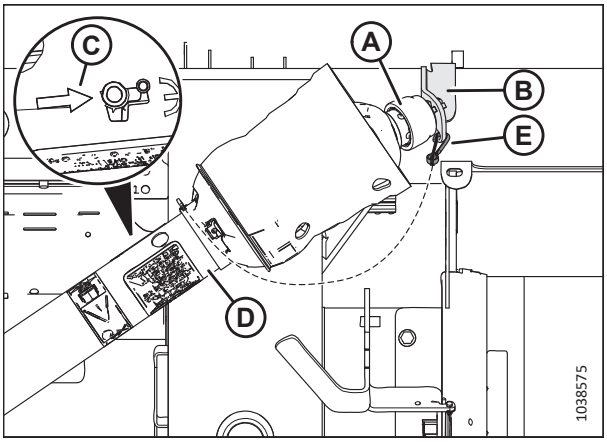


pav. 4.46: Transmisijos atraminis laikiklis

6. Ant transmisijos (D) galo, kurio rodyklė (C) nukreipta į žiedą, patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (A).
7. Slinkite apkabą ant atraminio laikiklio (B).
8. Prijunkite apsauginę grandinę (E) prie atraminio laikiklio.

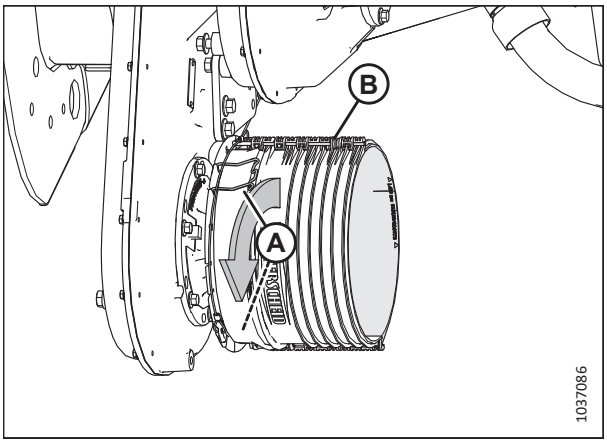


pav. 4.47: transmisijos gaubtas



pav. 4.48: Papildomas šoninio darbo ant šlaito transmisijos skydas

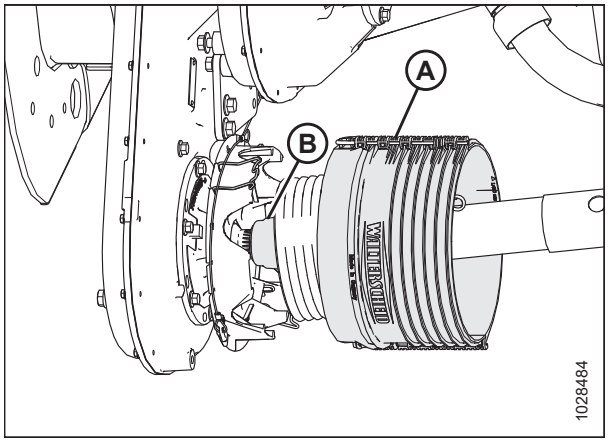
9. Išimkite spaustukus (A), kad atjungtumėte gaubtą (B).



pav. 4.49: transmisijos gaubtas

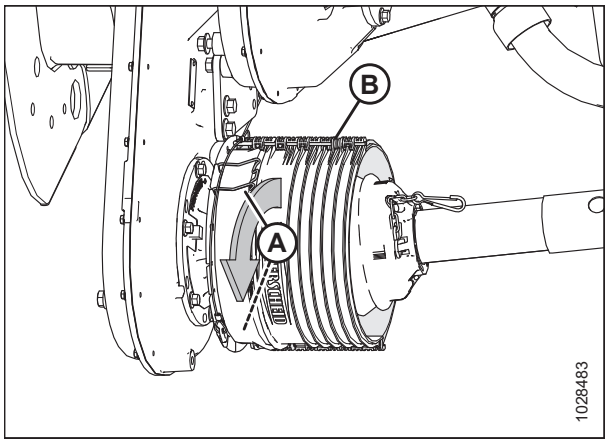
10. Prastumkite transmisiją pro gaubtą (A). Patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (B), kad atjungtumėte transmisijos apkabą.

11. Stumkite transmisiją ant transmisijų dėžės veleno, iki ji užsifiksuos ant veleno.



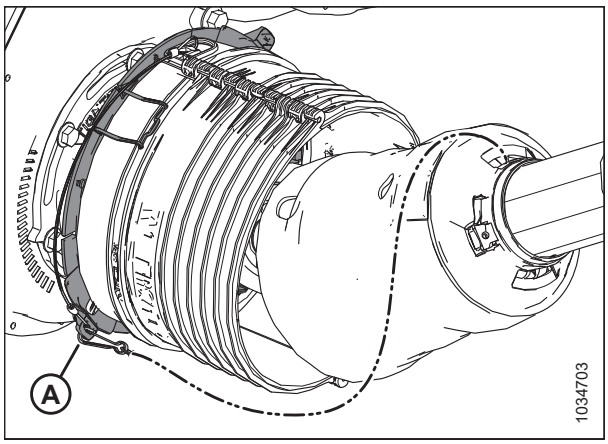
pav. 4.50: transmisijos gaubtas

12. Slinkite gaubtą pavarų dėžės link, kol spaustukai (A) užfiksuos gaubtą (B).



pav. 4.51: transmisijos gaubtas

13. Įstatykite transmisijos apsauginę grandinę (A) į lizdą, esantį ant aliuminio plokštelės.



pav. 4.52: transmisijos gaubtas

4.6.3 transmisijos apsaugos atjungimas

Darbo metu pagrindinė transmisijos apsauga turi likti pritvirtinta, bet ją galima atjungti atliekant priežiūros darbus.

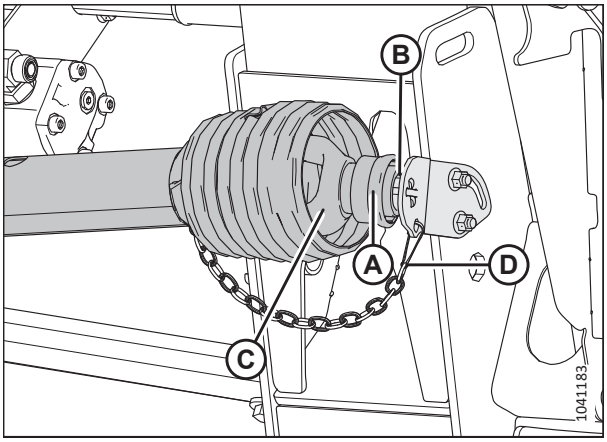
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

transmisijos **NEREIKIA** atjungti nuo paviršiaus kopijavimo modulio, kad būtų galima nuimti transmisijos apsaugą.

1. Išjunkite kombainą ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite diržą (D) ir patraukite transmisijos žiedą (A) nuo galios tiekimo veleno (PTO) atramos (B).
3. Paslinkite apkabą (C) nuo atramos (B) ir atjunkite žiedą (A).

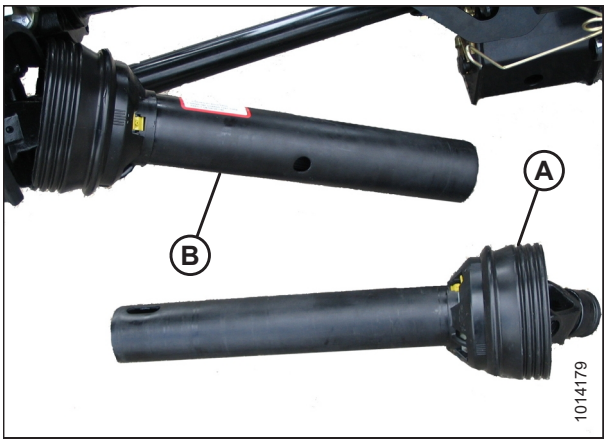


pav. 4.53: Kombaino transmisijos galas

4. Pakelkite kombaino transmisijos galą (A) nuo kablio ir ištraukite transmisiją, iki ji atsiskirs.

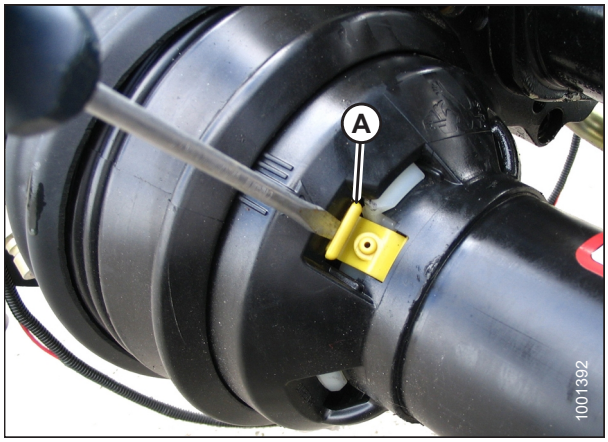
   PASTABA:

   Laikykite transmisiją (B) paviršiaus kopijavimo modulio pusėje, kad ji nenukristų ir neatsitrenktų į žemės paviršių.



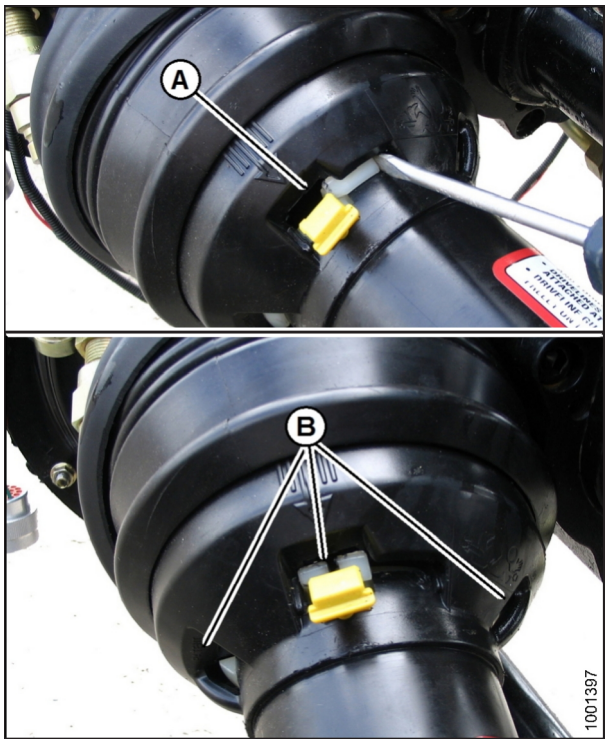
pav. 4.54: Atskirta transmisija

5. Plokščiu atsuktuvu atjunkite tepimo tašką / fiksatorių (A).



pav. 4.55: transmisijos apsauga

6. Atsuktuvu pasukite transmisijos apsaugos fiksavimo žiedą (A) prieš laikrodžio rodyklę, iki kilpos (B) bus sulygiuotos su apsaugos angomis.
7. Patraukite apsaugą nuo transmisijos.

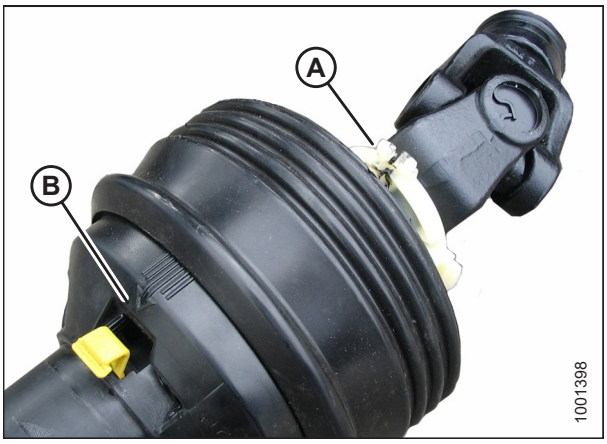


pav. 4.56: transmisijos apsauga

4.6.4 transmisijos apsaugos montavimas

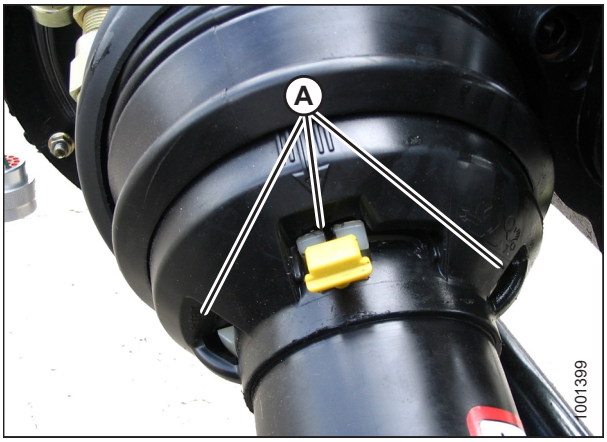
Prieš pradėdami eksploatuoti pjaunamąją, sumontuokite transmisijos apsaugą.

1. Slinkite apsaugą ant transmisijos ir sulygiuokite kilpą ties fiksavimo žiedu (A), rodykle (B) ant apsaugos.



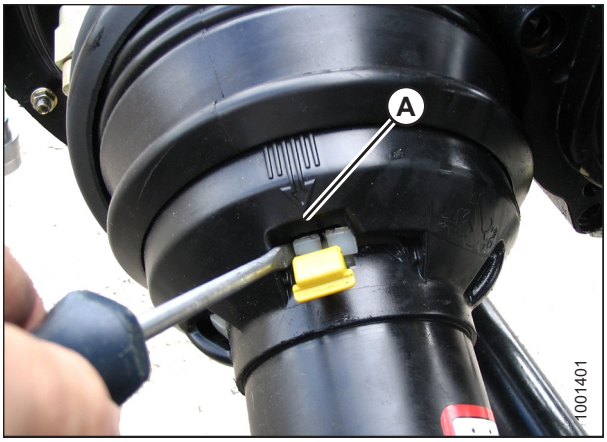
pav. 4.57: transmisijos apsauga

2. Stumkite apsaugą ant žiedo, iki fiksavimo žiedas bus matomas angose (A).



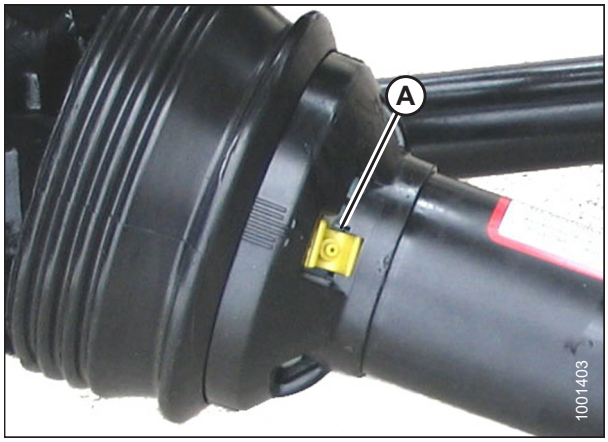
pav. 4.58: transmisijos apsauga

3. Plokščiu atsuktuvu pasukite žiedą (A) pagal laikrodžio rodyklę.



pav. 4.59: transmisijos apsauga

4. Įstumkite tepimo tašką (A) į apsaugą.

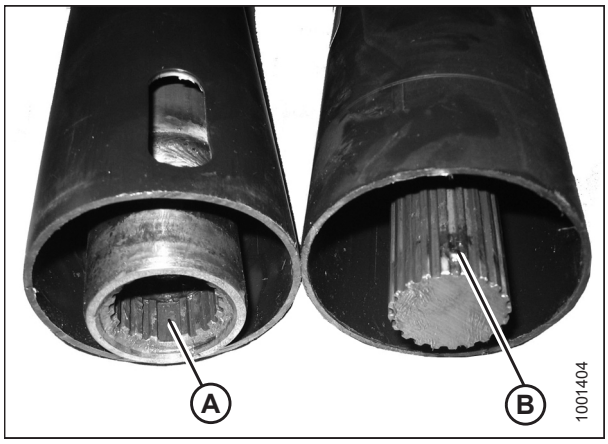


pav. 4.60: transmisijos apsauga

5. Surinkite transmisiją.

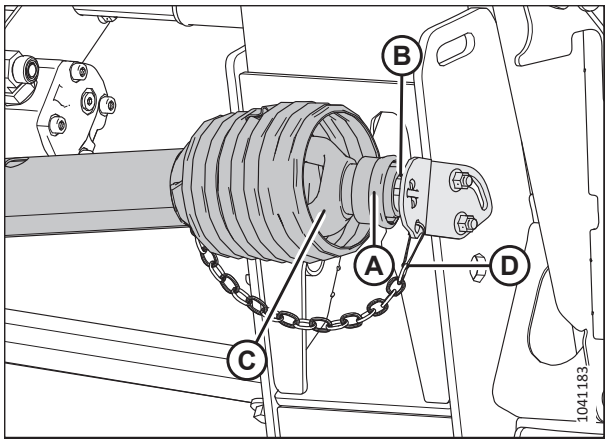
   SVARBU:

   Išdrožos yra priderintos, kad būtų sulygiuotos su universaliais lankstais. Surinkdami sulygiuokite suvirinimo siūlę (A) su trūkstama išdroža. Nesureguliavus veleno pusių gali būti per didelė vibracija ir sugesti tiekimo sraigė / pavarų dėžė.



pav. 4.61: Transmisija

6. Padėkite kombaino transmisijos galą ant galios tiekimo veleno (PTO) saugojimo atramos (B).
7. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A) ir paslinkite transmisiją ant atramos, iki transmisijos apkaba (C) užsifiksuos ant atramos.
8. Atlaisvinkite žiedą (A) ir pritvirtinkite diržą (D).



pav. 4.62: Kombaino transmisijos galas

4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė

Pavarų dėžės grandinės įtempimas yra nustatomas gamykloje, bet reikia reguliuoti po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 500 valandų arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris baigiasi anksčiau). Nereikia atlikti jokių kitų reguliarių pavarų dėžės grandinės priežiūros darbų, išskyrus alyvos keitimą.

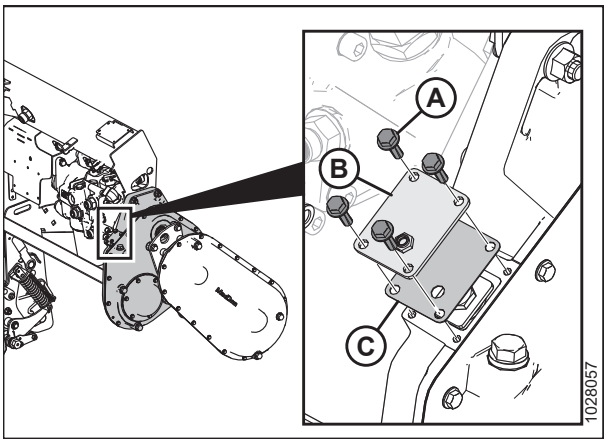
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

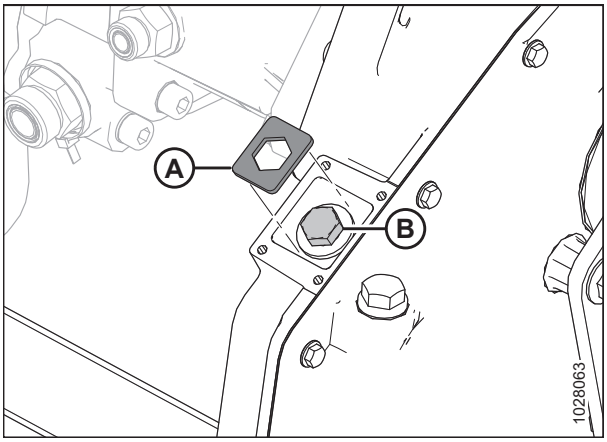
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Iki galo ištraukite hidraulinę centrinę trauklę.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atjunkite keturis varžtus (A), gaubtą (B) ir tarpiklį (C) nuo pagrindinės pavarų dėžės. Išsaugokite varžtus.



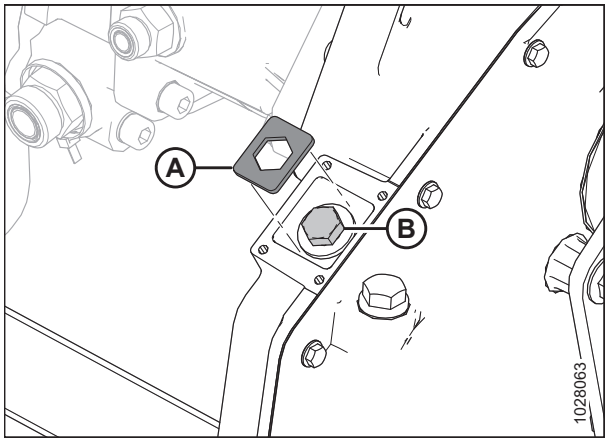
pav. 4.63: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklio gaubtas

5. Atjunkite fiksavimo plokštelę (A).
6. Varžtus (B) priveržkite iki 2,5 Nm (1,8 lbf·ft [22 lbf·in]).
7. Atlaisvinkite varžtą (B) pasukdami per 3 plokštumas (1/2 pasukimo).



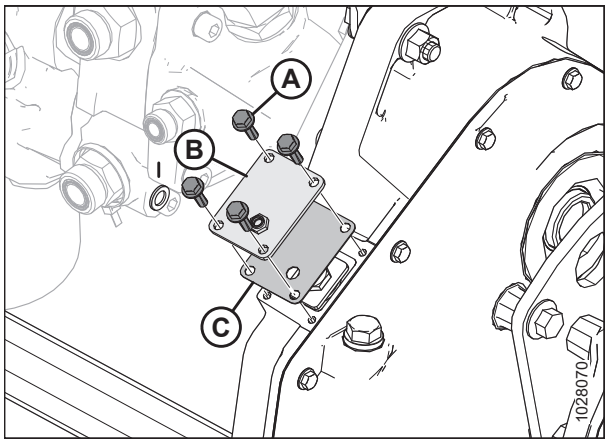
pav. 4.64: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklis

8. Jei reikia, šiek tiek pasukite varžtą (B), kol bus galima pritvirtinti fiksavimo plokštelę (A).



pav. 4.65: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklis

9. Vėl uždėkite grandinės reguliavimo įtaiso gaubtą (B) ir tarpiklį (C).
10. Sumontuokite keturis varžtus (A). Varžtus priveržkite iki 9,5 Nm (7 lbf·ft [84 lbf·in]).



pav. 4.66: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklio gaubtas

4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė

Pavarų dėžės grandinės įtempimas yra nustatomas gamykloje, bet reikia reguliuoti po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 500 valandų arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau). Nereikia atlikti jokių kitų reguliarių pavarų dėžės grandinės priežiūros darbų, išskyrus alyvos keitimą.

PAVOJUS

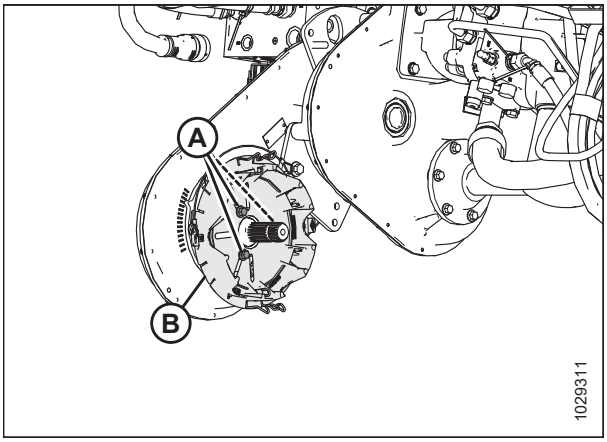
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

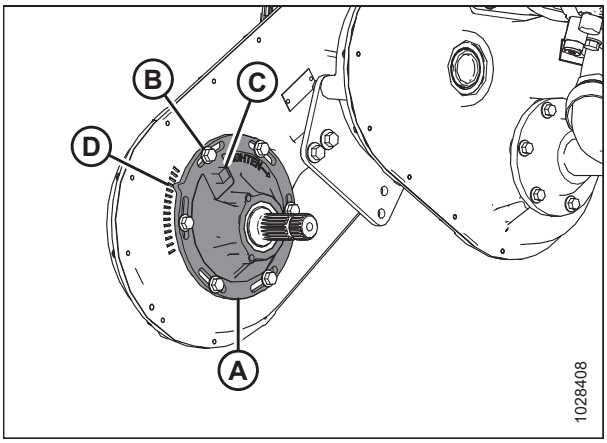
1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Nuimkite transmisiją. Instrukcijas žr. *4.6.1 Transmisijos atjungimas, p. 610*.

4. Išimkite tris varžtus (A), laikančius įėjimo transmisijos apsaugos pagrindą (B).



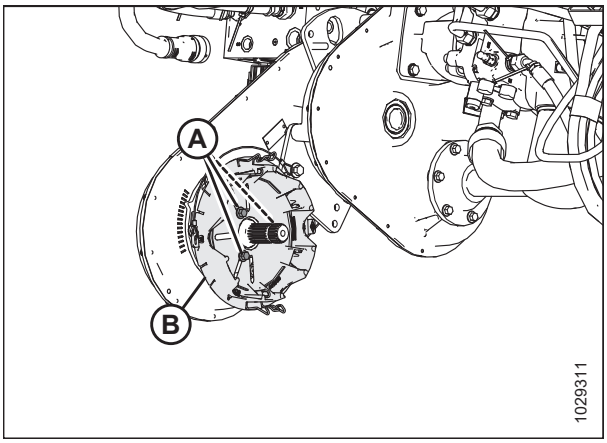
pav. 4.67: Pavarų dėžės grandinės įtempiklio dangtis

5. Atsukite šešis varžtus (B), laikančius grandinės įtempimo įtaiso stebulę (A) prie pavarų dėžės.
6. Suraskite apdirbtą elementą (C). Veržliarakčiu pasukite stebulę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad įtemptumėte grandinę.
7. Lengvai spausdami veržliaraktį įvertinkite, kuri pavarų dėžės korpuso žymė (D) sulygiuota su indikatoriaus rodykle ant stebulės.
8. Nustatykite tinkamą įtempimą šiek tiek pasukdami stebulę (A) atgal per vieną žymą.
9. Ant gaubto (A) priveržkite šešis varžtus (B) iki 25 Nm (18,4 lbf·ft [221 lbf·in]).



pav. 4.68: Pavarų dėžės grandinės įtempiklio dangtis

10. Sumontuokite transmisijos apsaugos pagrindą (B).
11. Pritvirtinkite pagrindą trimis varžtais (A).
12. Sumontuokite transmisiją. Instrukcijas žr. *4.6.2 Transmisijos montavimas, p. 612*.



pav. 4.69: Pavarų dėžės grandinės įtempiklio dangtis

4.7 Tiekimo sraigė

FM200 paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo sraigė tiekia nukirstus javus nuo nuožulniosios kameros platformų į kombaino nuožulniosios kameros korpusą.

4.7.1 Tiekimo sraigto ir dugninės tarpo tikrinimas

Tarp tiekimo sraigės ir paviršiaus kopijavimo modulio padėklo turi būti pakankamas tarpas, kad derlius būtų sklandžiai tiekiamas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Išlaikykite tinkamą atstumą tarp tiekimo sraigės ir tiekimo sraigės dugninės. Esant per mažam tarpui, pjaunamajai veikiant tam tikru kampu gali liestis pirštai arba sriegiai, ir bus sugadintas tiekimo transporteris arba dugninė. Patikrinkite, ar nėra kontakto žymių, kai tepate paviršiaus kopijavimo modulį.

1. Ištraukite centrinę trauklę iki stačiausio pjaunamosios kampo (**E** nustatymas) ir nustatykite pjaunamąją 254–356 mm (10–14 in) atstumu nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikimas standžiuoju režimu, p. 257*.

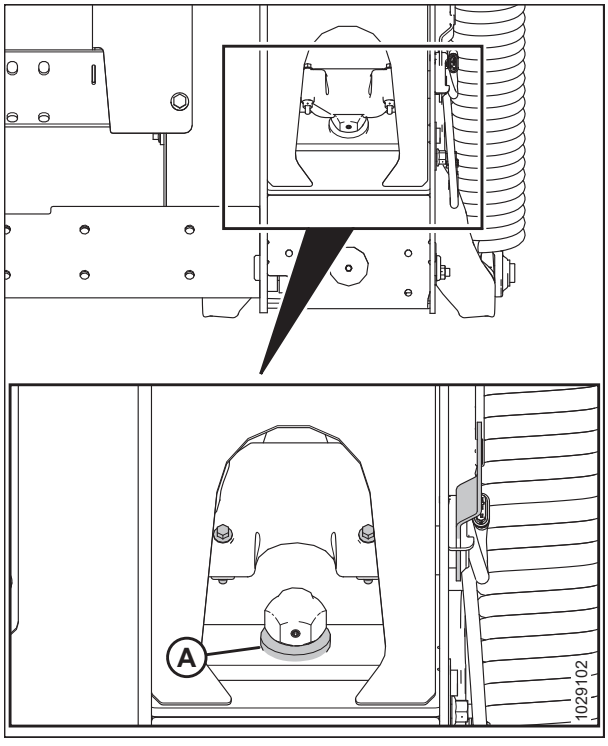
DĖMESIO

Kad būtų išvengta įpjovimų, suspaudimų ir kitų kūno sužalojimų asmeniui, tikrinančiam apatines atramas, įsitikinkite, kad niekas rankiniu būdu nekelia, nejudina aukštyn ir žemyn ar kitaip nejudina pjaunamosios, kai liečiama apatinės atramos poveržlė ir tikrinama, ar ji nejuda.

4. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

   PASTABA:

   Jei pjaunamoji yra **NE** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistemos veikimas. Norėdami išspręsti problemą, pasunkinkite pjaunamąją, sumažindami paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.



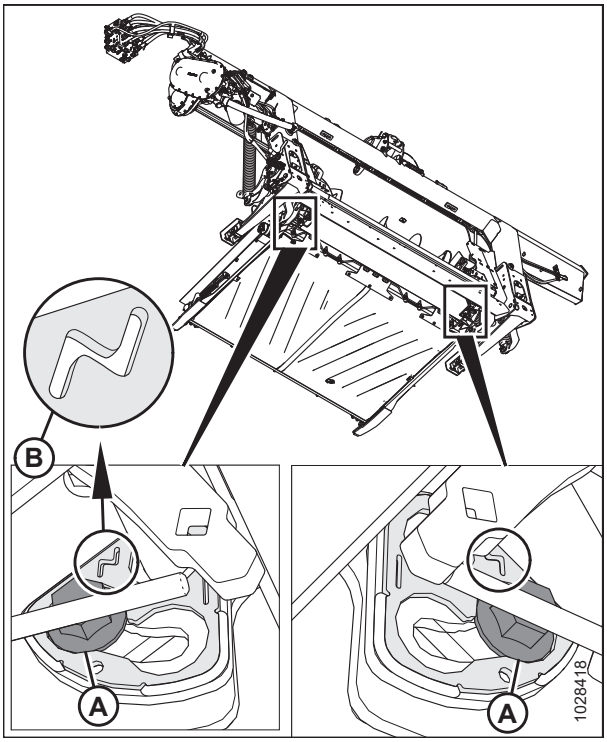
pav. 4.70: Apatinės atramos poveržlė

5. Prieš reguliuodami tarpą tarp sraigės ir dugninės, patikrinkite sraigės paviršiaus kopijavimo padėtį, kad įvertintumėte, koks tarpas yra reikalingas.

   SVARBU:

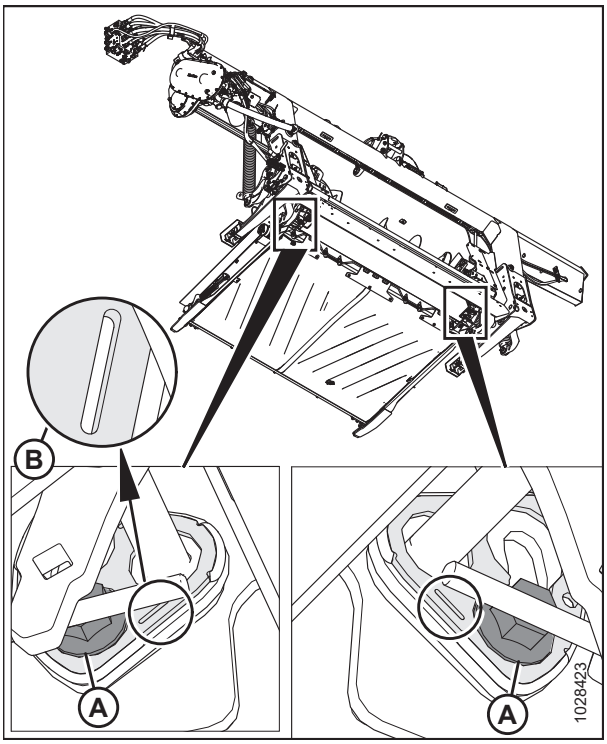
   Patikrinkite, ar varžtai (A) nustatyti toje pačioje vietoje abiejuose pjaunamosios galuose, kad darbo metu nebūtų sugadinta mašina.

   - Jei varžto galvutė (A) yra arčiausiai paviršiaus kopijavimo modulio simbolio (B), sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje.



pav. 4.71: Paviršiaus kopijavimo padėtis

   - Jei varžto galvutė (A) yra arčiausiai fiksuotos padėties simbolio (B), sraigė yra fiksuotoje padėtyje.



pav. 4.72: Fiksuota padėtis

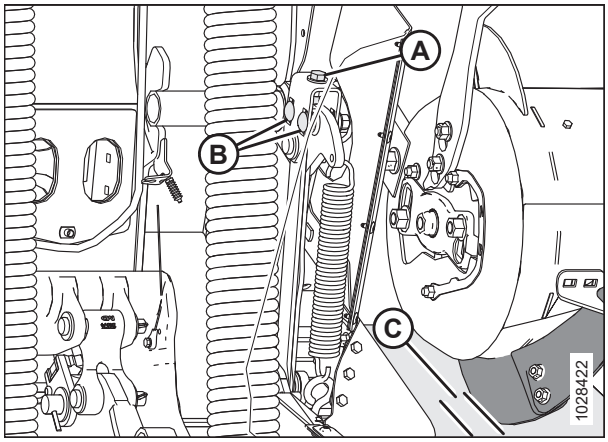
6. Patikrinkite tarpą (C) tarp tiekimo sraigės vijų ir padėklo.
   - Jei tiekimo sraigė yra fiksuotoje padėtyje, nustatykite 24–28 mm (15/16–1 1/8 in) tarpą.
   - Jei tiekimo sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje, nustatykite 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 in) tarpą.
7. Jei reikia reguliuoti tarpą, atsukite dvi veržles (B) ir pasukite sraigę, kad nustatytumėte viją virš tiekimo dugninės.
8. Pasukite varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte tarpą (C). Pasukite varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte tarpą (C).
   - Jei tiekimo sraigė yra fiksuotoje padėtyje, nustatykite 24–28 mm (15/16–1 1/8 in) tarpą.
   - Jei tiekimo sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje, nustatykite 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 in.) tarpą.

   PASTABA:

   Iki galo įtraukus centrinę trauklę tarpas padidėja 25–40 mm (1–1 1/2 in).
9. Pakartokite *6, p. 624*–*8, p. 624* veiksmus kitame sraigės gale.

   SVARBU:

   Reguliuojant vieną sraigės pusę, tai gali turėti įtakos kitai pusei. Kai atliekate galutinius reguliavimus, visada dar kartą patikrinkite abi sraigės puses.
10. Abiejuose tiekimo sraigės galuose priveržkite veržles (B). Priveržkite veržles iki 96 Nm (70 lbf ft).
11. Pasukite tiekimo sraigę ir dar kartą patikrinkite tarpus.



pav. 4.73: Sraigės tarpas

4.7.2 Tiekimo sraigės grandinės įtempimo tikrinimas

Tiekimo sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigžde.

Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimą galima tikrinti dviem būdais: dažnai tikrinant naudojamas spartusis metodas; nuodugnusis metodas yra tikslesnis ir jis naudojamas pakeitus ar iš naujo sumontavus grandinę.

Norėdami patikrinti tiekimo sraigės grandinės įtempimą, žr. atitinkamą procedūrą:

- *Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas, p. 624*
- *Tiekimo sraigto pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – kruopštus metodas, p. 626*

Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas

Sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigžde.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

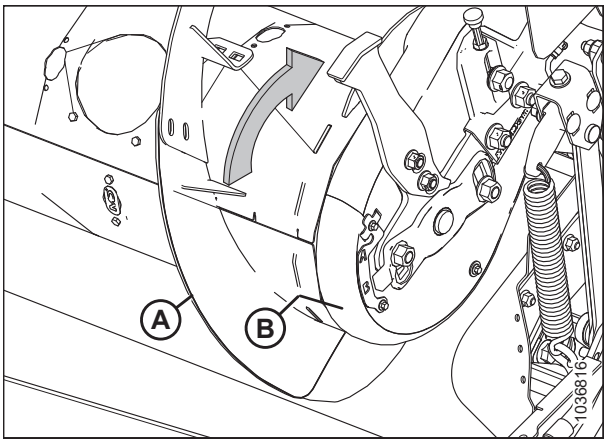
ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

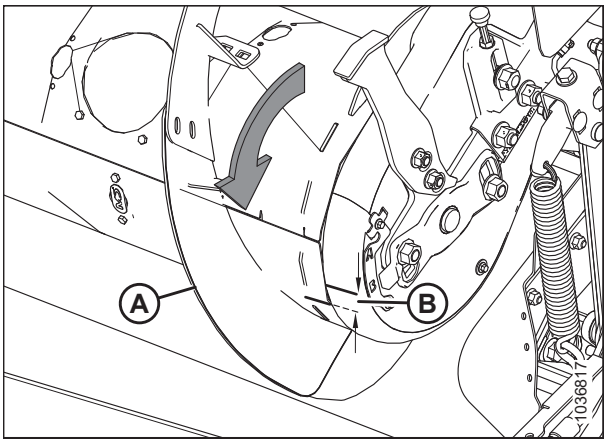
Sraigės pavaros grandinės įtempimą galima tikrinti dviem būdais: dažnai tikrinant naudojamas spartusis metodas (žr. *Tiekimo sraigto pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – kruopštus metodas, p. 626*); nuodugnusis metodas yra tikslesnis ir jis naudojamas pakeitus ar iš naujo sumontavus sraigės pavaros grandinę.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
5. Rankomis sukite sraigę (A) atgal, kol ji nustos suktis.
6. Nubrėžkite liniją (B) per būgną ir apatinį gaubtą.



pav. 4.74: Tiekimo sraigės pavara

7. Rankomis sukite sraigę (A) į priekį, kol ji nustos suktis. Pažymėta linija bus padalyta į dvi dalis.



pav. 4.75: Tiekimo sraigės pavara

8. Išmatuokite atstumą tarp dviejų linijų (B).

   Kai grandinė nauja:

   - Jei atstumas (B) yra 1–4 mm (0,04–0,16 in), reguliuoti nereikia.
   - Jei atstumas (B) yra didesnis nei 4 mm (0,16 in), reikia koreguoti sraigės pavaros grandinės įtempimą. Instrukcijas žr. *4.7.3 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas, p. 629*.

   Kai grandinė naudota:

   - Jei atstumas (B) yra 3–8 mm (0,12–0,31 in), reguliuoti nereikia.
   - Jei atstumas (B) yra didesnis 8 mm (0,31 in), reikia koreguoti sraigės pavaros grandinės įtempimą. Instrukcijas žr. *4.7.3 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas, p. 629*.

Tiekimo sraigto pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – kruopštus metodas

Sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigžde.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

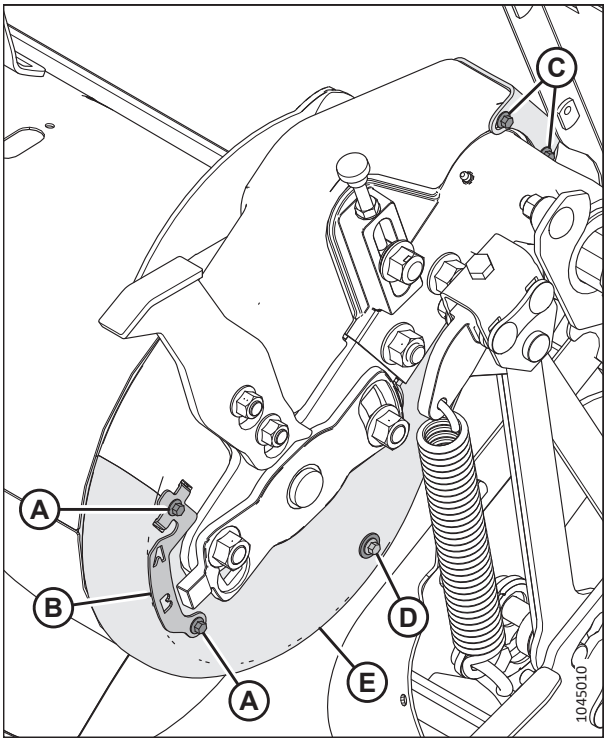
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Sraigės pavaros grandinės įtempimą galima tikrinti dviem būdais: nuodugnusis metodas yra tikslesnis ir jis naudojamas pakeitus ar iš naujo sumontavus sraigės pavaros grandinę; spartusis metodas (žr. *Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas, p. 624*) skirtas dažnoms patikroms.

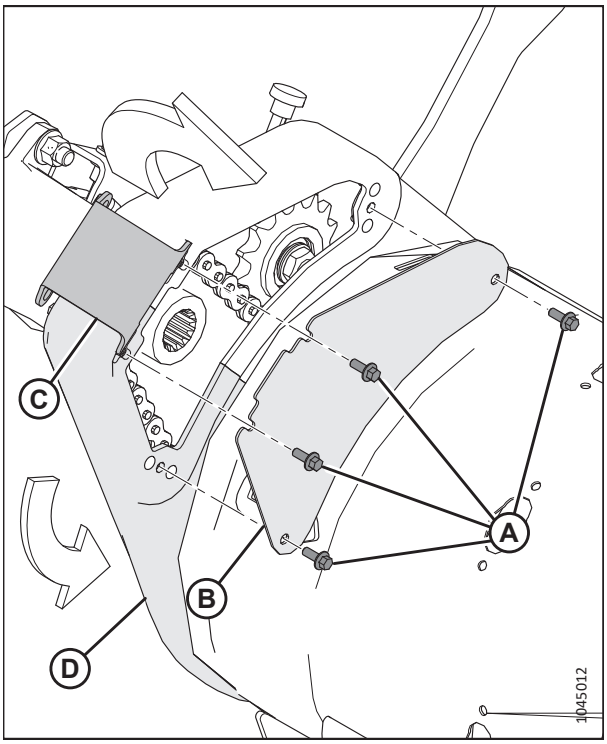
1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. *3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 88*.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

6. Atsukite keturis varžtus (A) ir nuimkite indikatorių / veržiklį (B) kairiojoje tiekimo sraigto pusėje.
7. Atsukite varžtus (C) iš laikančiosios plokštės.
8. Atsukite varžtą ir poveržlę (D), tvirtinančius apatinį gaubtą (E).



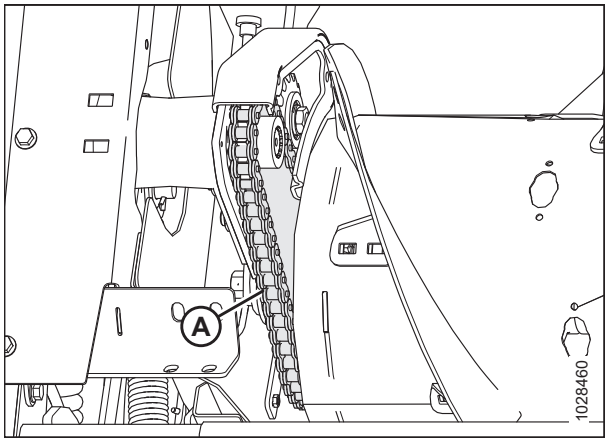
pav. 4.76: Tiekimo sraigto grandinė – vaizdas iš priekio

9. Atsukite keturis varžtus (A) ir nuimkite patikros skydelį (B) galinėje vidinėje tiekimo sraigto pavaros pusėje.
10. Pasukite fiksavimo plokštę (C) į vidų, kad išimtumėte ją iš sraigto pavaros gaubto angų.
11. Pasukite apatinį gaubtą (D), kad jį nuimtumėte.



pav. 4.77: Tiekimo sraigės pavara – vaizdas iš galo

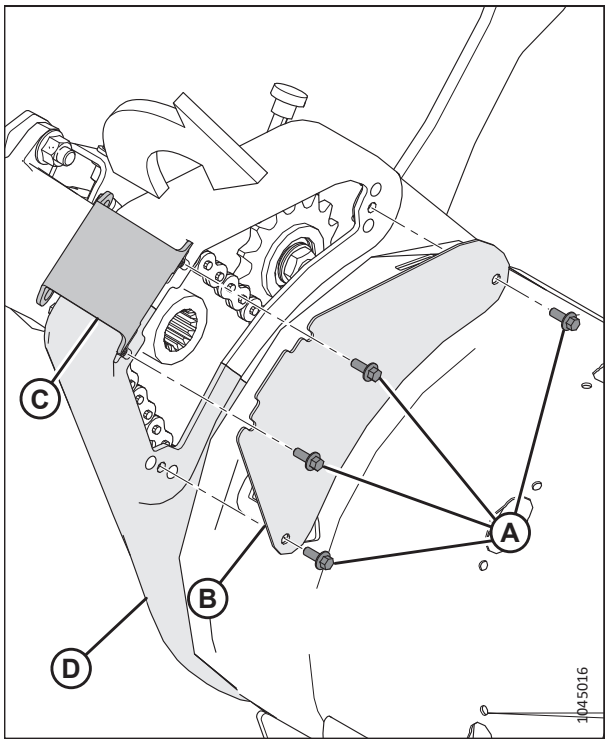
12. Patikrinkite grandinę ties viduriu (A). Turi būti 4 mm (1/8 in) įlinkis. Jei reikia sureguliuoti, žr. *4.7.3 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas, p. 629*.



pav. 4.78: Tiekimo sraigės grandinė – vaizdas iš galo

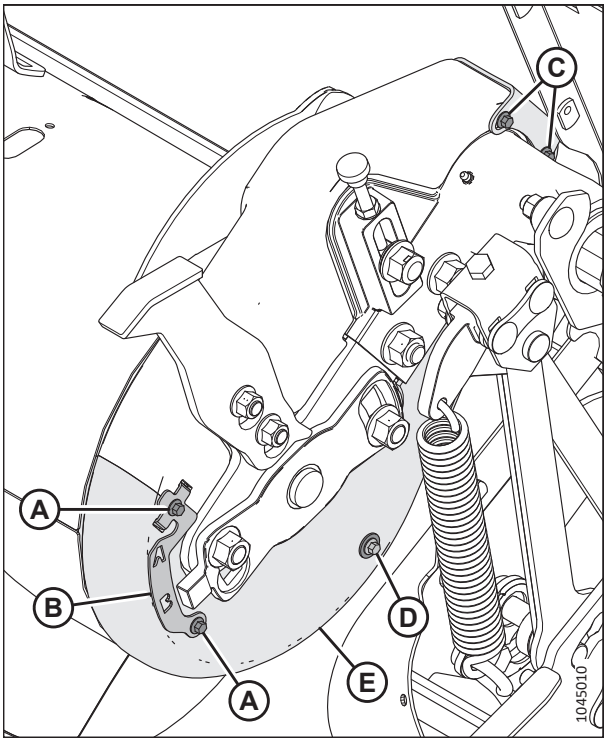
13. Uždėkite apatinį gaubtą (D) ir pritvirtinkite jį įstatydami tvirtinimo plokštę (C) į priekinio ir galinio gaubto angas.

14. Sumontuokite patikros skydelį (B) ir pritvirtinkite jį keturiais varžtais (A). Varžtus (A) priveržkite 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).



pav. 4.79: Tiekimo sraigės pavara – vaizdas iš galo

15. Įsukite varžtus (C) į tvirtinimo plokštę.
16. Pritvirtinkite apatinį gaubtą prie viršutinio gaubto veržikliu / indikatoriumi (B) ir varžtais (A).
17. Prisukite varžtą ir poveržlę (D), tvirtinančius apatinį gaubtą (E).



pav. 4.80: Tiekimo sraigto grandinė – vaizdas iš priekio

4.7.3 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas

Sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigžde. Nepakankamai įtempus grandinę gali anksti nusidėvėti žvaigždės arba bus sugadinta grandinė.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

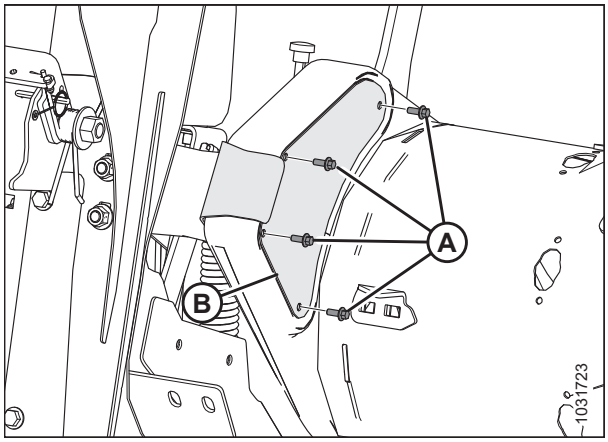
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

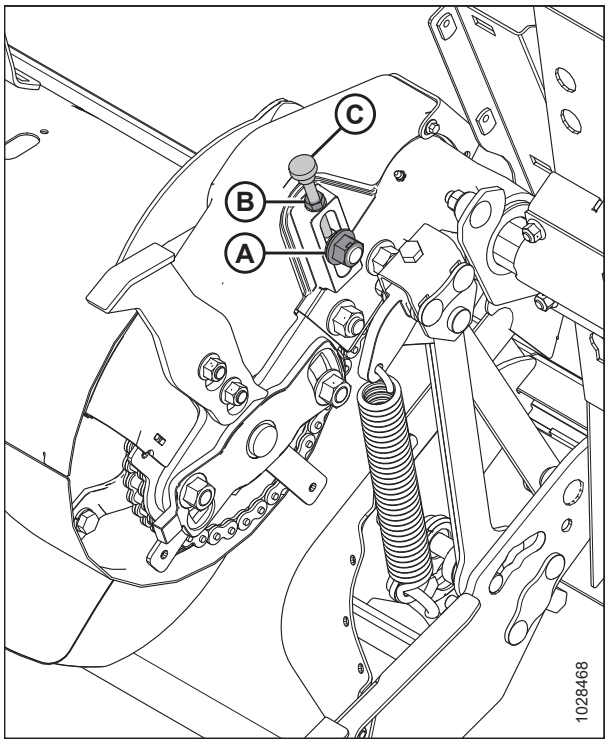
1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. *3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 88*.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

6. Išimkite keturis varžtus (A) ir patikros skydelį (B), kad galėtumėte matyti grandinę.



pav. 4.81: Kairioji sraigės pavaros pusė – vaizdas iš galo

7. Atlaisvinkite antveržlę (B).
8. Šiek tiek atlaisvinkite kreipiamojo ritinėlio veržlę (A), kad kreipiamasis ritinėlis judėtų sukdamas reguliatorių (C).
9. Pasukite sraigę atgal, kad įtemptumėte viršutinę grandinės pusę.



pav. 4.82: Kairioji sraigės pavaros pusė – vaizdas iš priekio

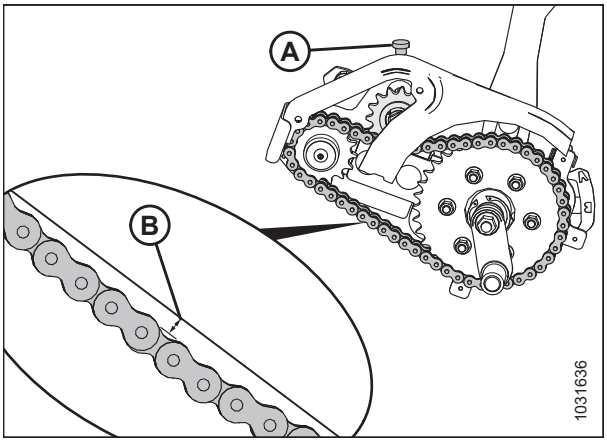
10. Pasukite reguliatoriaus sparnuotąją veržlę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte įtempimą, kol grandinės įlinkis (B) bus 4 mm (1/8 in) ties viduriu.

    SVARBU:

    NEPERTEMPKITE grandinės.

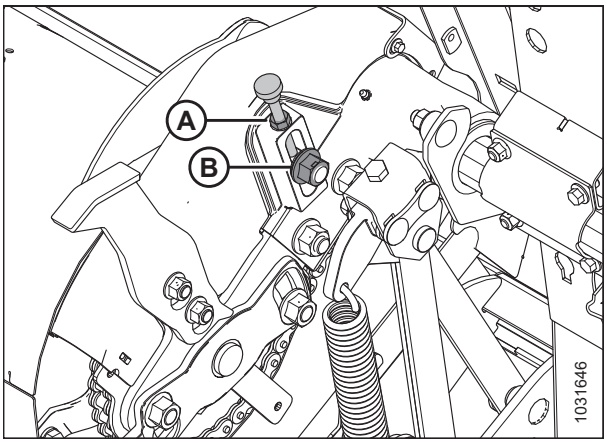
    PASTABA:

    Gaubtai iliustracijoje dėl aiškumo nepavaizduoti.



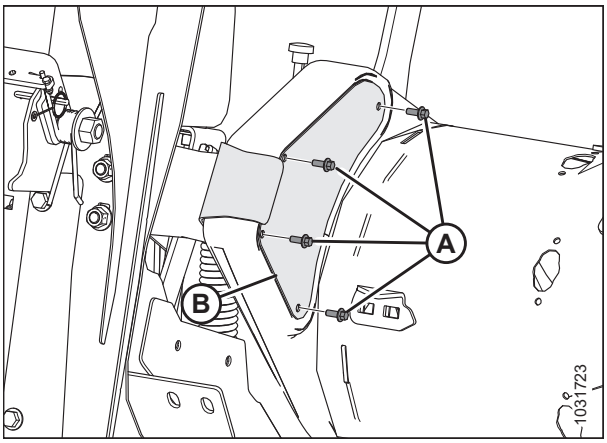
pav. 4.83: Tiekimo sraigės grandinės įlinkis

11. Baigę reguliuoti, priveržkite antveržlę (A).
12. Priveržkite kreipiamojo ritinėlio veržlę (B) iki 265 Nm (195 lbf·ft).
13. Priveržę atraminę žvaigždę ir antveržlę, patikrinkite įlinkį ties viduriu.



pav. 4.84: Tiekimo sraigės grandinė – vaizdas iš priekio

14. Sumontuokite patikros skydelį (B) ir pritvirtinkite jį keturiais varžtais (A).
15. Varžtus (A) priveržkite iki 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).



pav. 4.85: Kairioji sraigės pavaros pusė – vaizdas iš galo

4.7.4 Sraigės vija

Sraigės vijas ant FM200 galima sukonfigūruoti pagal konkrečias derliaus nuėmimo sąlygas ir javų tipą.

Instrukcijas žr. *3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 180* pagal konkretaus kombaino / javų kirtimo sąlygų konfigūracijas.

4.7.5 Sraigės pirštai

FM200 tiekimo sraigėje javams tiekti į kombaino nuožulniosios kameros korpusą naudojami įtraukiami virbai. Esant tam tikroms sąlygoms gali reikėti atjungti ar sumontuoti pirštus, kad būtų optimaliai tiekiami javai. Pakeiskite nusidėvėjusius ar apgadintus pirštus.

Tiekimo sraigės pirštų atjungimas

Tiekimo sraigė turi pirštus, kurie išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Atjunkite pirštus nuo sraigės būgno, kad būtų pakeistas konfigūracijos profilis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

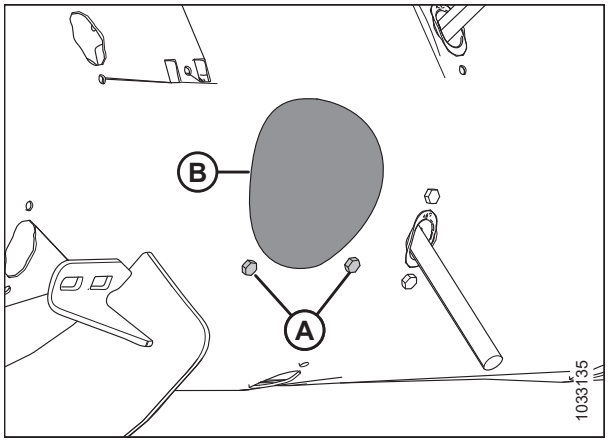
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

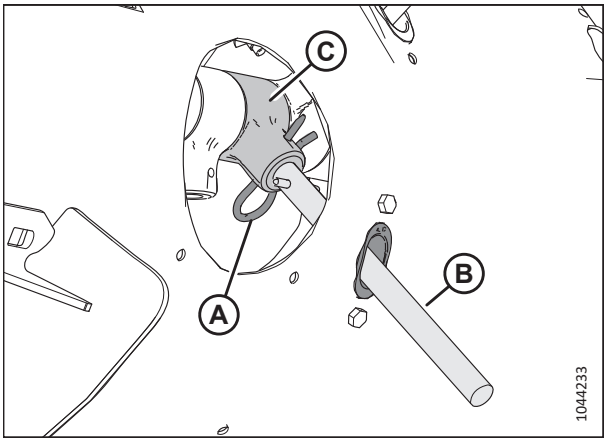
Nuimdami sraigės pirštus, veiksmus atlikite iš išorės į vidų. Baigę darbą patikrinkite, ar abiejose sraigės pusėse yra vienodas pirštų skaičius.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Raskite prieigos gaubtą, esantį arčiausiai nuimamo pirštо.
5. Atsukite ir išsaugokite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B).



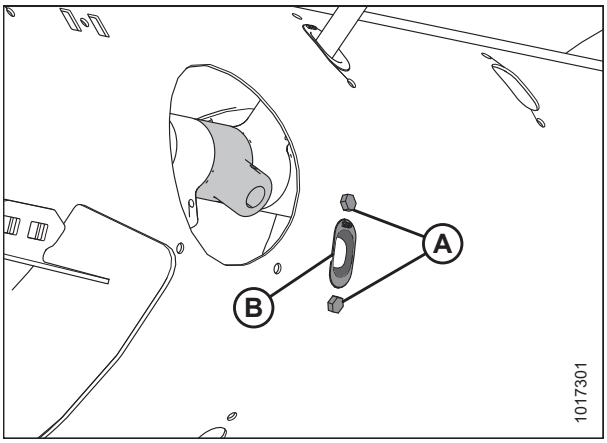
pav. 4.86: Sraigės prieigos angos gaubtas

6. Atjunkite smeigtuką (A). Ištraukite pirštą (B) iš piršto laikiklio (C).
7. Jei pirštas sulaužytas, pašalinkite likučius iš laikiklio (C) ir būgno vidaus.



pav. 4.87: Sraigės pirštas

8. Nuimkite ir išsaugokite du varžtus (A) ir atramines veržles (nepavaizduota), kuriais prie sraigės tvirtinamas piršto kreipiklis (B).
9. Atjunkite kreipiklį (B).

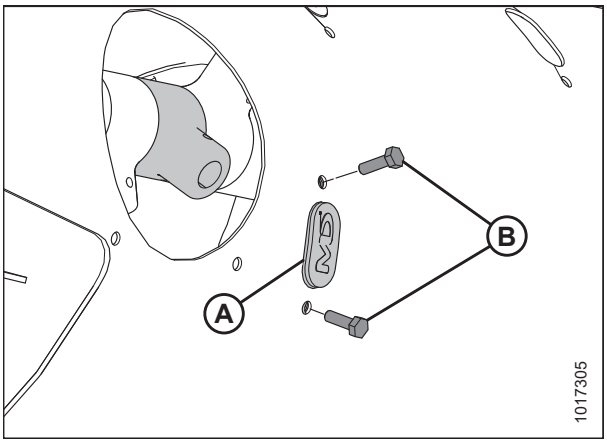


pav. 4.88: Sraigės piršto anga

10. Įstatykite kaištį (A) į angą pro sraigės vidų.
11. Pritvirtinkite kaištį dviem M6 varžtais šešiabriaune galvute (B) ir atraminėmis veržlėmis . Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

    PASTABA:

    Varžtai (B) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai naudojate varžtus (B), prieš montuodami sriegius užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).



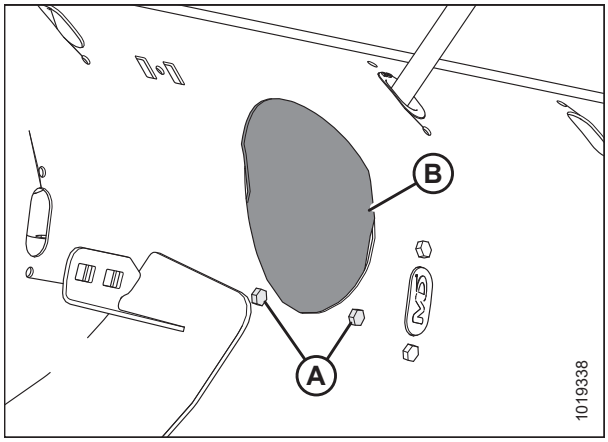
pav. 4.89: Į sraigę įmontuotas kaištis

12. Padėkite prieigos gaubtą (B) taip, kaip parodyta, ir pritvirtinkite varžtais (A).

13. Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

    PASTABA:

    Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai naudojate varžtus (A), prieš montuodami sriegius užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).



pav. 4.90: Sraigės prieigos angos gaubtas

Tiekimo sraigės pirštų montavimas

Tiekimo sraigė turi pirštus, kurie išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Prijunkite pirštus prie sraigės būgno, kad būtų pakeistas konfigūracijos profilis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

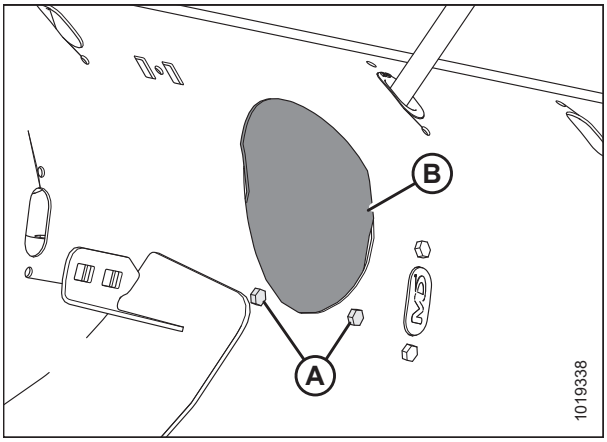
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Montuodami papildomus pirštus patikrinkite, ar abiejose sraigto pusėse montuojate vienodą skaičių.

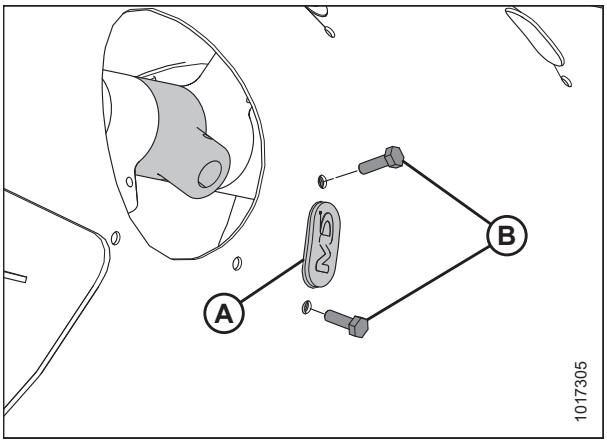
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.

4. Nuimkite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B), esančius arčiausiai nuimamo pirštо. Išsaugokite tvirtinimo elementus, kad vėl sumontuotumėte.



pav. 4.91: Sraigės prieigos angos gaubtas

5. Atjunkite du varžtus (B), atramines veržles (nepavaizduota) ir kaištį (A).



pav. 4.92: Sraigės pirštо anga

6. Įstatykite kreipiklį (B) pro sraigės vidinę pusę ir pritvirtinkite varžtais (A) ir atraminėmis veržlėmis (nepavaizduota).

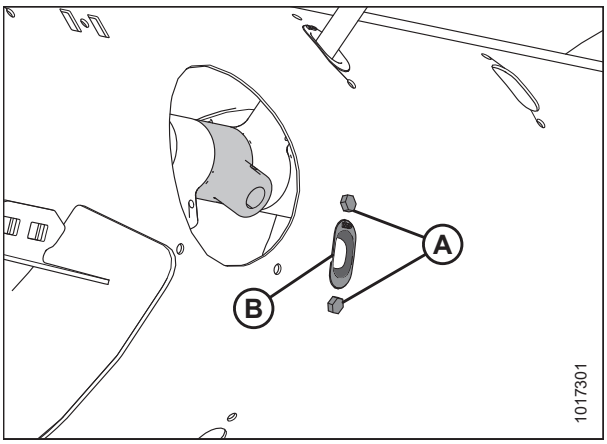
   SVARBU:

   Keisdami vientisą pirštą, visada sumontuokite naują kreipiklį.

   PASTABA:

   Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai naudojate varžtus (A), prieš montuodami sriegius užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).

7. Varžtus (A) priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).



pav. 4.93: Sraigės pirštо anga

8. Iš būgno vidaus įstatykite sraigto pirštą (A) pro kreipiklio (B) apačią, o kitą jo galą įstatykite į laikiklį (C).

9. Pritvirtinkite pirštą įstatydami smeigtuką (D) į laikiklį. Patikrinkite, ar suapvalintas („S“ formos) smeigtuko galas atsuktas į sraigės grandinės pavaros pusę.

   SVARBU:

   Nustatykite smeigtuko padėtį, kaip aprašyta šiame veiksme, kad smeigtukas darbo metu neiškristų. Pametus pirštus, pjaunamoji gali netinkamai tiekti javus į kombainą. Į būgną įkritę pirštai gali apgadinti vidinius komponentus.

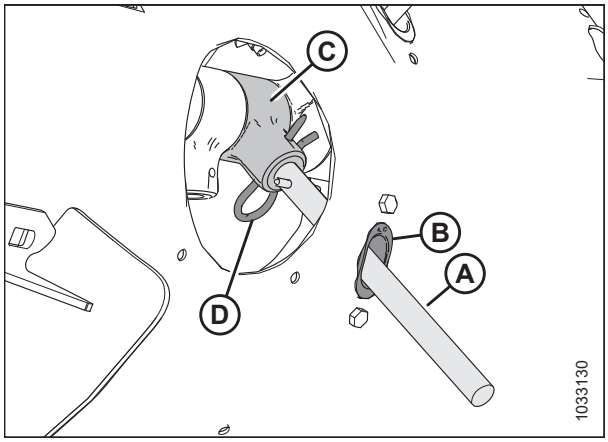
   PASTABA:

   Patikrinkite, ar uždaras smeigtuko galas atsuktas sraigės sukimosi kryptimi.

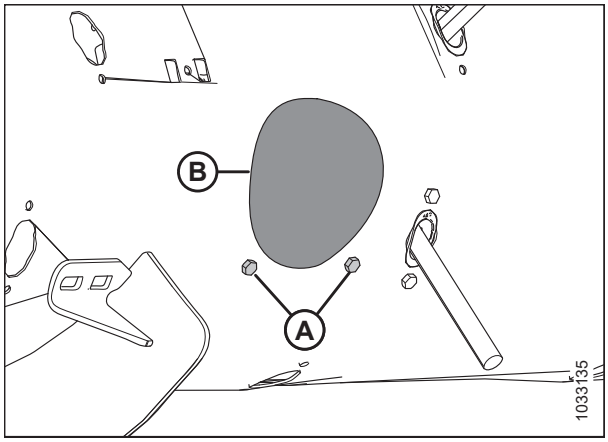
10. Padėkite prieigos gaubtą (B) taip, kaip parodyta, ir pritvirtinkite varžtais (A). Varžtus priveržkite iki 9 Nm (7 lbf·ft [80 lbf·in]).

    PASTABA:

    Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris išėmus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai priveržiate varžtus (A), prieš verždami varžtų sriegius sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu).



pav. 4.94: Sraigės pirštas



pav. 4.95: Sraigės prieigos angos gaubtas

Sraigės pirštо taktavimo tikrinimas

Tiekimo sraigė turi pirštus, kurie išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Ši procedūra leidžia nustatyti, kokioje vietoje yra pirštai, kai jie visiškai ištraukti iš sraigės.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

4. Patikrinkite, ar indikatorius (C) abiejuose sraigės galuose yra nustatytas ties ta pačia padėtimi.

   PASTABA:

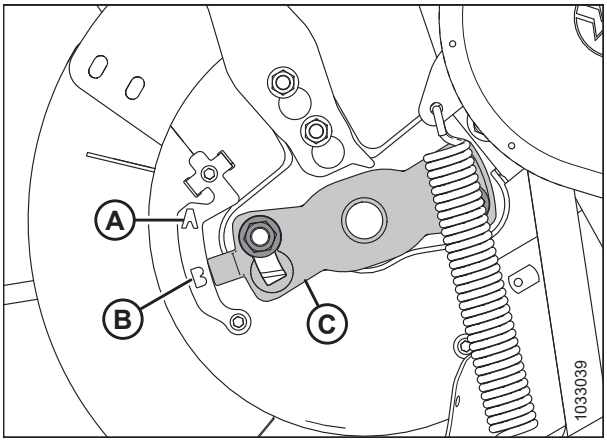
   Yra dvi skirtingos sraigto pirštų prailginimo padėtys: **A** ir **B.** **A** padėtis naudojama rapsams, o **B** – grūdams. Gamyklinis indikatoriaus nustatymas yra **B** padėtis.

   SVARBU:

   Taktavimo indikatorius abiejuose piršto taktavimo indikatorius **TURI** būti nustatytas į tą pačią padėtį. Priešingu atveju sraigė bus nepataisomai sugadinta.

5. Norėdami sureguliuoti indikatoriaus padėtį, žr. *Sraigės piršto taktavimo nustatymas, p. 637*.

6. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 44*.



pav. 4.96: Sraigto pirštų taktavimas – pavaizduota kairioji sraigto pusė

Sraigės piršto taktavimo nustatymas

Tiekimo sraigė pirštai išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Ši procedūra leidžia nustatyti, kokioje vietoje yra pirštai, kai jie visiškai ištraukti iš sraigės.

PASTABA:

Iliustracijoje pavaizduota tik kairioji sraigės pusė; tačiau procedūra taikoma abiem pusėms.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.

2. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.

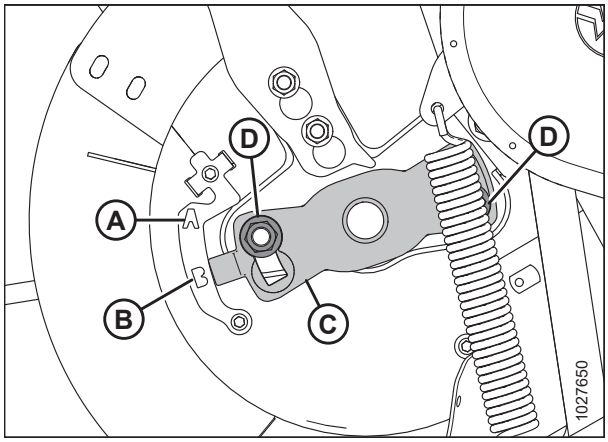
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

4. Suraskite pirštо taktavimo indikatorių (C) ant sraigės galo. Yra dvi sraigto pirštų prailginimo padėtys: **A padėtis** ir **B padėtis**.

5. Atlaisvinkite veržles (D) ir nustatykite pirštų taktavimo indikatorių (C) ties norima padėtimi.

   SVARBU:

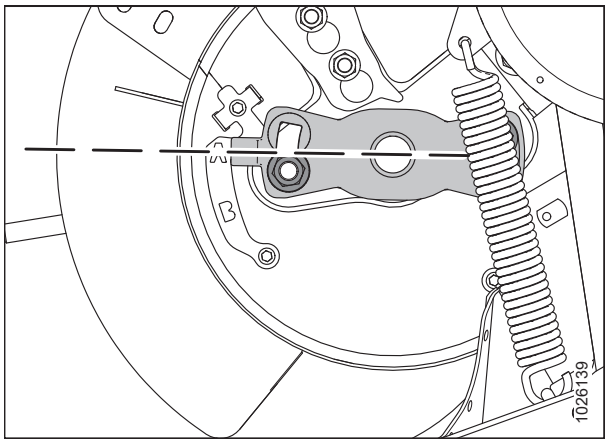
   Taktavimo indikatorius abiejuose pirštо taktavimo indikatorius **TURI** būti nustatytas į tą pačią padėtį. Priešingu atveju sraigė bus nepataisomai sugadinta.



pav. 4.97: Sraigto pirštų taktavimo indikatorius

PASTABA:

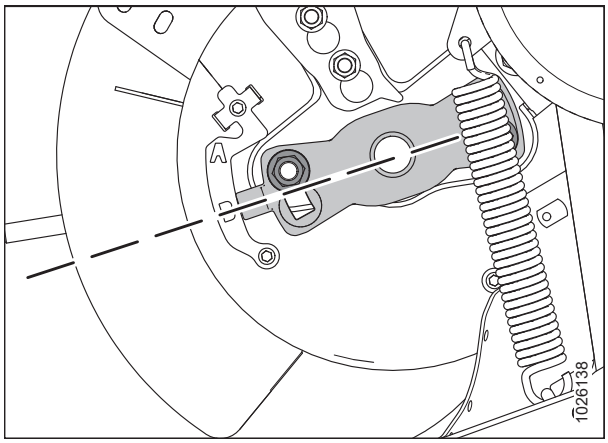
Jei pirštо taktavimo indikatorius nustatytas ties **A** padėtimi, tai reiškia, kad tame taške sraigės pirštai bus iki galo ištraukti. Todėl galima užkabinti ir paleisti javus anksčiau prieš jiems patenkant į nuožulniosios kameros korpusą. Ši nuostata tinkamiausia rapsams ar tankiems javams.



pav. 4.98: Sraigės padėtis A

PASTABA:

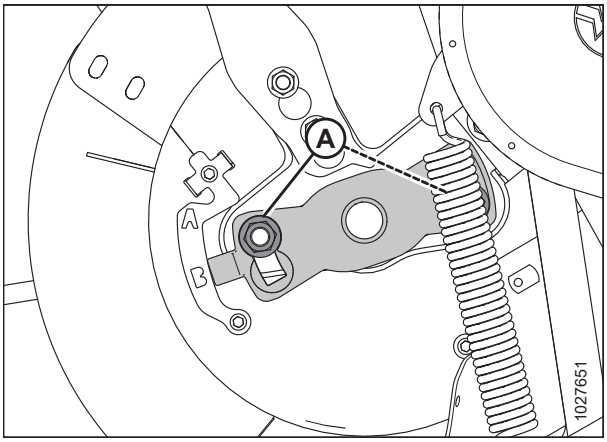
Jei indikatorius rodo į padėtį **B**, tai reiškia, kad tuo metu sraigės pirštai bus visiškai ištraukti. Todėl galima užkabinti ir paleisti javus vėliau prieš jiems patenkant į nuožulniąją kamerą. Ši nuostata tinkamiausia grūdiniams javams ar pupelėms.



pav. 4.99: Sraigės padėtis B

6. Baigę reguliavimą, priveržkite veržles (A) iki 115 Nm (85 lbf ft).

7. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 44*.



pav. 4.100: Sraigto pirštų taktavimo indikatorius

4.8 Pjovimo agregatas

Pjovimo agregato dalgiai pjauna pasėlius. Kartas nuo karto reikia atlikti dalgių, apsaugų ir dalgio galvutės techninės priežiūros darbus.

ĮSPĖJIMAS

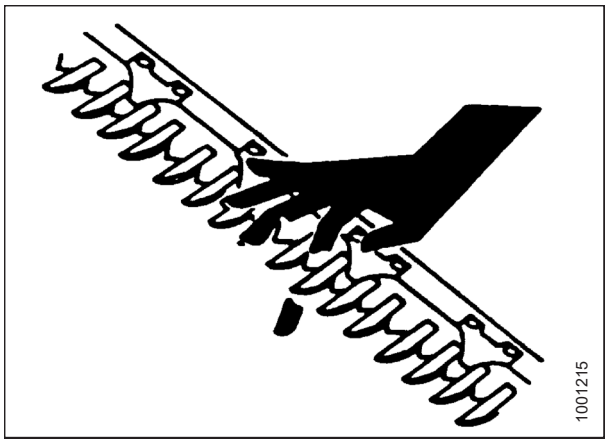
Niekada nekiškite rankų tarp apsaugų ir dalgio.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

DĖMESIO

Prieš atlikdami mašinos techninę priežiūrą arba atidarydami pavaros gaubtus žr.*4.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 577*.



pav. 4.101: Pjovimo agregato keliamas pavojus

4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas

Atskiras susidėvėjusias ar sugadintas dalgio dalis galima pakeisti neatjungiant dalgio nuo pjovimo agregato.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

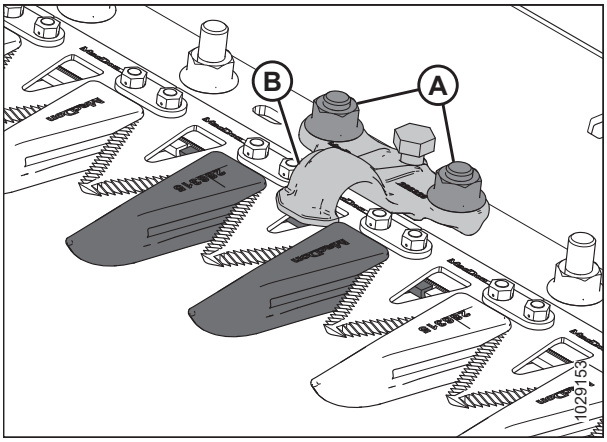
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.

4. Identifikuokite sugadintas dalgio sekcijas. Jei yra laikiklis, atlaisvinkite veržles (A), kuriomis pritvirtintas laikiklis (B), kad pasiektumėte pažeistą dalgio dalį.



pav. 4.102: Pjovimo agregatas

5. Atsukite varžtus ir veržles (B). Išsaugokite tvirtinimo elementą.

   PASTABA:

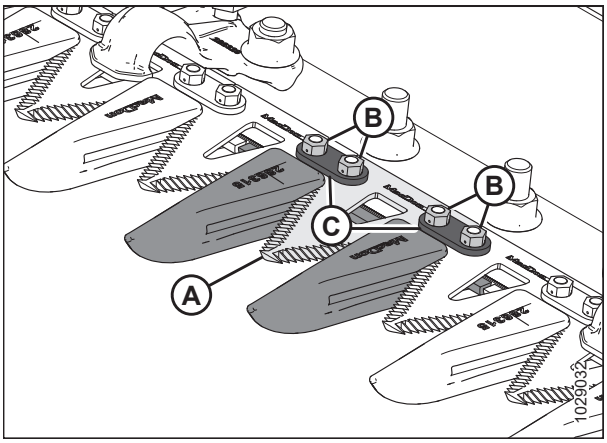
   Jei dalgio dalys yra po laikikliu, pasukite dalgio smagratį, kad pakeistumėte dalgio padėtį.

6. Jei dalgio sekcijos yra šalia pavaros galo, atjunkite laikiklius (C) ir atkelkite dalgio sekciją (A) nuo dalgio galinio laikiklio.

7. Nuvalykite dalgio galinį laikiklį ir uždėkite naują dalgio sekciją ant galinio laikiklio.

   PASTABA:

   Jei tai pačiai dalgio sekcijai naudojamos smulkiai ir stambiai dantytos dalgio dalys gali nukentėti pjovimo kokybė.



pav. 4.103: Pjovimo agregatas

8. Jei dalgio sekcijos yra prie pavaros galo, pakeiskite laikiklių (C) padėtį.

9. Jei laikiklis buvo atjungtas prieš tai, vėl jį uždėkite kartu su varžtais ir veržlėmis (B).

   PASTABA:

   Patikrinkite, ar varžtų galvutės iki galo įsuktos pailgose angose ant dalgio galinio laikiklio.

10. Priveržkite veržles (B) iki 12 Nm (9 lbf·ft [106 lbf·in]).

11. Norėdami patikrinti, ar tinkamai sureguliuoti laikikliai, žr. *Laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos, p. 657* arba *Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 671*.

4.8.2 Dalgio atjungimas

Jei dalgis sugadintas, jį būtina pašalinti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Atjungimo metu stovėkite ties dalgio galu, kad būtų mažesnis pavojus susižaloti į pjovimo briaunas. Dirbdami prie dalgio mūvėkite storas pirštines.

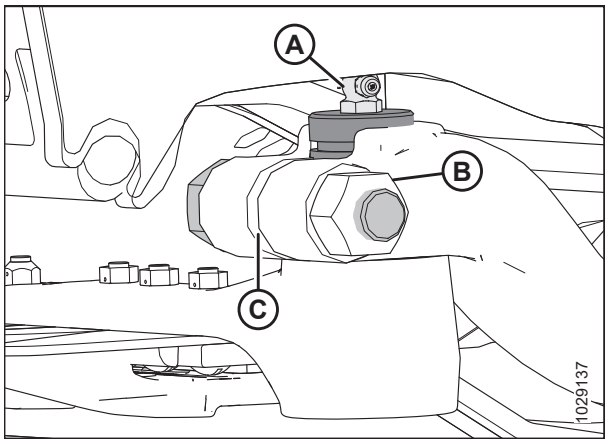
PASTABA:

Viengubą dalgį turinčiose pjaunamosiose dalgio galvutė yra kairėje dalgio pusėje. Dvigubą dalgį turinčiose pjaunamosiose naudojamos dvi dalgio galvutės, kurios yra dešinėje ir kairėje dalgio pusėse. Prieš pradėdami procedūrą, patikrinkite, kurį dalgį reikia nuimti.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
3. Sukdami prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį nustatykite dalgį į jo eigos diapazono vidurį.
4. Nuvalykite sritį aplink dalgį.
5. Atjunkite tepimo tašką (A) nuo kaiščio.

   PASTABA:

   Atjungus tepimo tašką, bus lengviau vėliau vėl sumontuoti dalgio galvutės kaištį.
6. Atsukite varžtą ir veržlę (B).
7. Įstatykite atsuktuvą ar kaltą į tarpą (C), kad pašalintumėte apkrovą nuo dalgio galvutės kaiščio.
8. Atsuktuvu ar kaltu kelkite dalgio galvutės kaištį aukštyn kaiščio griovelyje, kol jis atsijungs nuo dalgio galvutės.

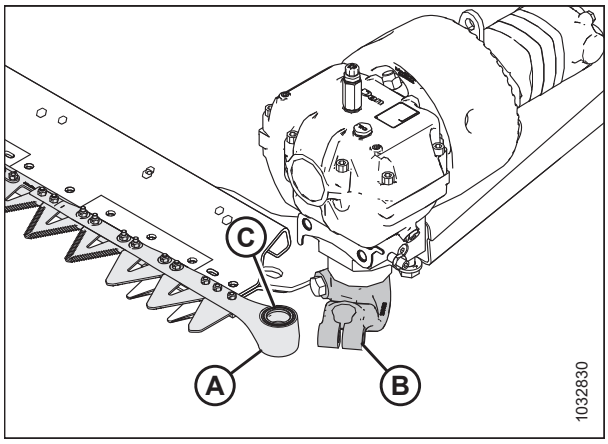


pav. 4.104: Dalgio galvutė

9. Stumkite dalgio konstrukciją (A) į vidų, iki ji bus atitraukta nuo pavaros sverto (B).

   PASTABA:

   Rėmo ir galinių gaubtų dalys šioje iliustracijoje nepavaizduotos, siekiant parodyti dalgio galvutės komponentus.
10. Jei nėra keičiama, užsandarinkite dalgio galvutės guolį (C) plastiku ar juosta, kad nepatektų nešvarumų ar šiukšlių.



pav. 4.105: Kairioji dalgio galvutė

11. Patraukite dalgio pavaros svertą (B) į išorinę padėtį, kad liktų tarpas dalgiui.

    PASTABA:

    Jei nuimama dalgio galvutė arba dalgio galvutės guolis, ištraukite dalgį tiek, kad galėtumėte pasiekti šias dalis.

12. Išimkite dalgį (A).

4.8.3 Dalgio montavimas

Jei dalgis nuimtas, montuokite jį atlikdami toliau nurodytą procedūrą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

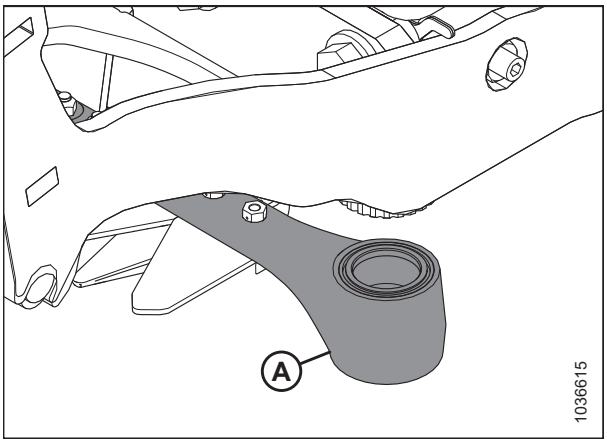
Atjungimo metu stovėkite ties dalgio galu, kad būtų mažesnis pavojus susižaloti į pjovimo briaunas. Dirbdami prie dalgio mūvėkite storas pirštines.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.

    PASTABA:

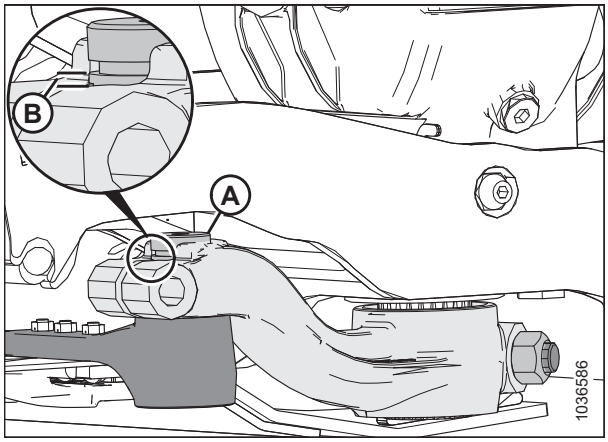
    Montavimo iliustracijose pavaizduotas kairiojo dalgio montavimas. Dešiniojo dalgio montavimo procedūra yra tokia pati.

3. Patepkite dalgio galvutės guolį (A), tada sumontuokite dalgio mazgą ant galvutės.



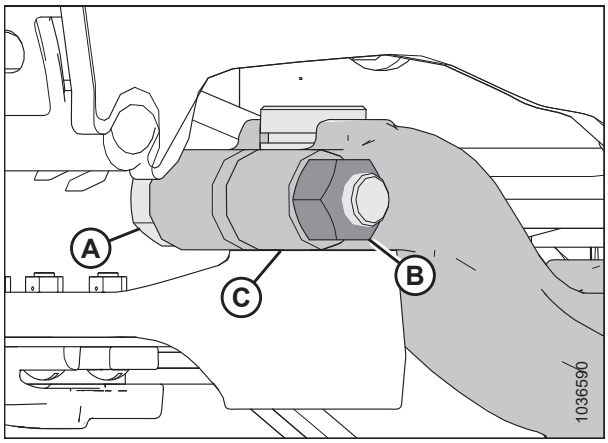
pav. 4.106: Dalgio galvutė

4. Įstatykite dalgio galvutės kaištį (A) per pavaros svertą į dalgio galvutę.
5. Pritvirtinkite dalgio galvutės kaištį (A) kad griovelis (B) būtų 2 mm (0,08 in) virš pavaros sverto.



pav. 4.107: Dalgio galvutė

6. Pritvirtinkite dalgio galvutės kaištį M16 x 85 mm varžtu (A) ir veržle (B). Sumontuokite varžtą iš vidinės sverto pusės. Priveržkite varžtą iki 220 Nm (162 lbf ft).
7. Pasukite prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį, kad dalgio svirtis atsidurtų vidinėje eigos riboje. Įsitikinkite, kad tarp pavaros svirties ir dalgio galvutės liko 0,2–1,2 mm (0,02–0,05 in) tarpas (C).
8. Jei pavaros sverto reguliuoti nereikia, pereikite prie *9, p. 644* veiksmo. Jeigu reikia reguliuoti, kreipkitės į atstovą.



pav. 4.108: Dalgio galvutė

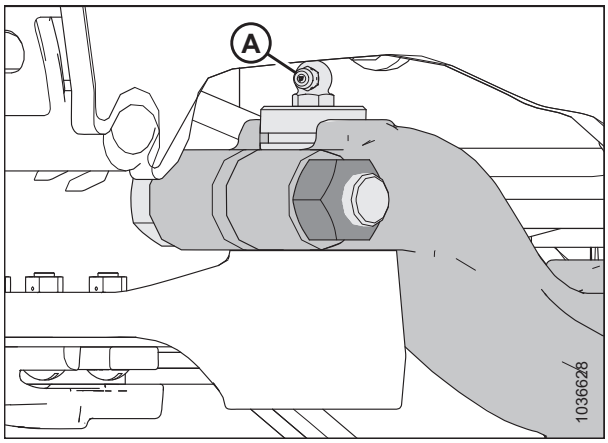
9. Vėl sumontuokite tepimo tašką (A). Tepkite jungtį tepalu, kol dalgio galvutė šiek tiek pasislinks žemyn.

   SVARBU:

   NEGALIMA per daug įleisti tepalo į dalgio galvutę. Per daug sutepus dalgio galvutę, dalgiai gali išsikreipti, todėl apsaugai gali perkaisti ir apkrauti dalgių pavaros variklį. Jei ant jungties užtepėte per daug tepalo, nuimkite tepalo jungtį, kad atlaisvintumėte slėgį.

   PASTABA:

   Jei guolio ertmėje yra likę oro, dalgio galvutė pradės judėti žemyn prieš užpildant tepalu.

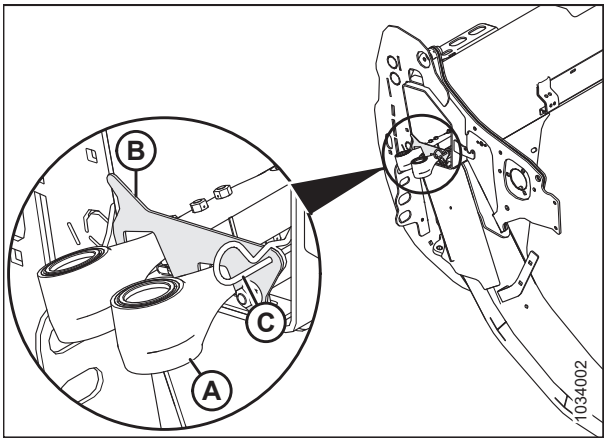


pav. 4.109: Dalgio galvutė

10. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.

4.8.4 Atsarginiai dalgiai

Du atsarginius dalgius (A) galima laikyti pjaunamosios galiniame vamzdyje, dešiniajame pjaunamosios gale. Patikrinkite, ar atsarginiai dalgiai užfiksuoti fiksatoriumi (B) ir smeigtuku (C).



pav. 4.110: Atsarginiai dalgiai

4.8.5 Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai

Dalgių apsaugos padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.

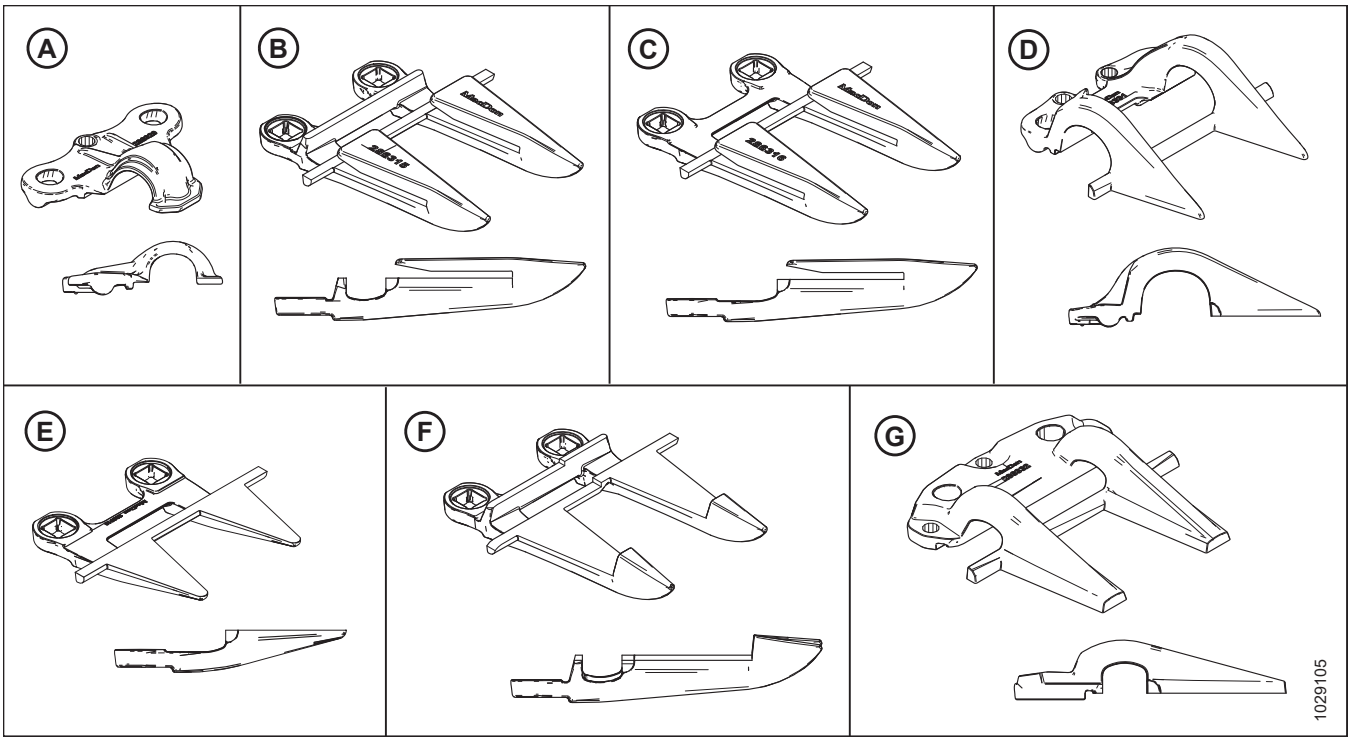
Toliau nurodyti dalgio apsaugai ir laikikliai naudojami esant smailių apsaugų konfigūracijoms.

PASTABA:

Esant smailių dalgio apsaugų konfigūracijai yra reikalingos dvi trumpos dalgio apsaugos, po vieną kiekviename pjovimo agregato gale.

PASTABA:

Dalgių apsaugams pakeisti galima naudoti keturių taškų apsaugų rinkinį. Keturių taškų apsaugai idealiai tinka naudoti akmenuotose vietovėse arba nuimant derlių, pavyzdžiui, lęšius. Daugiau informacijos žr. pjaunamoji detalių kataloge.



pav. 4.111: Smailių dalgių apsaugų konfigūracijai naudojamų apsaugų ir laikiklių tipai

A – smailus laikiklis (MD #286329)
B – smailus dalgio apsaugas (MD #286315)
C – smailiagalis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286316)[84]
D – „PlugFree™“ galinis laikiklis (MD #286331)
E – „PlugFree™“ galinio dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286319)[85]
F – smailus centrinis dalgio apsaugas (MD #286317)[86]
G – smailus centrinis laikiklis (MD #286332)[86]

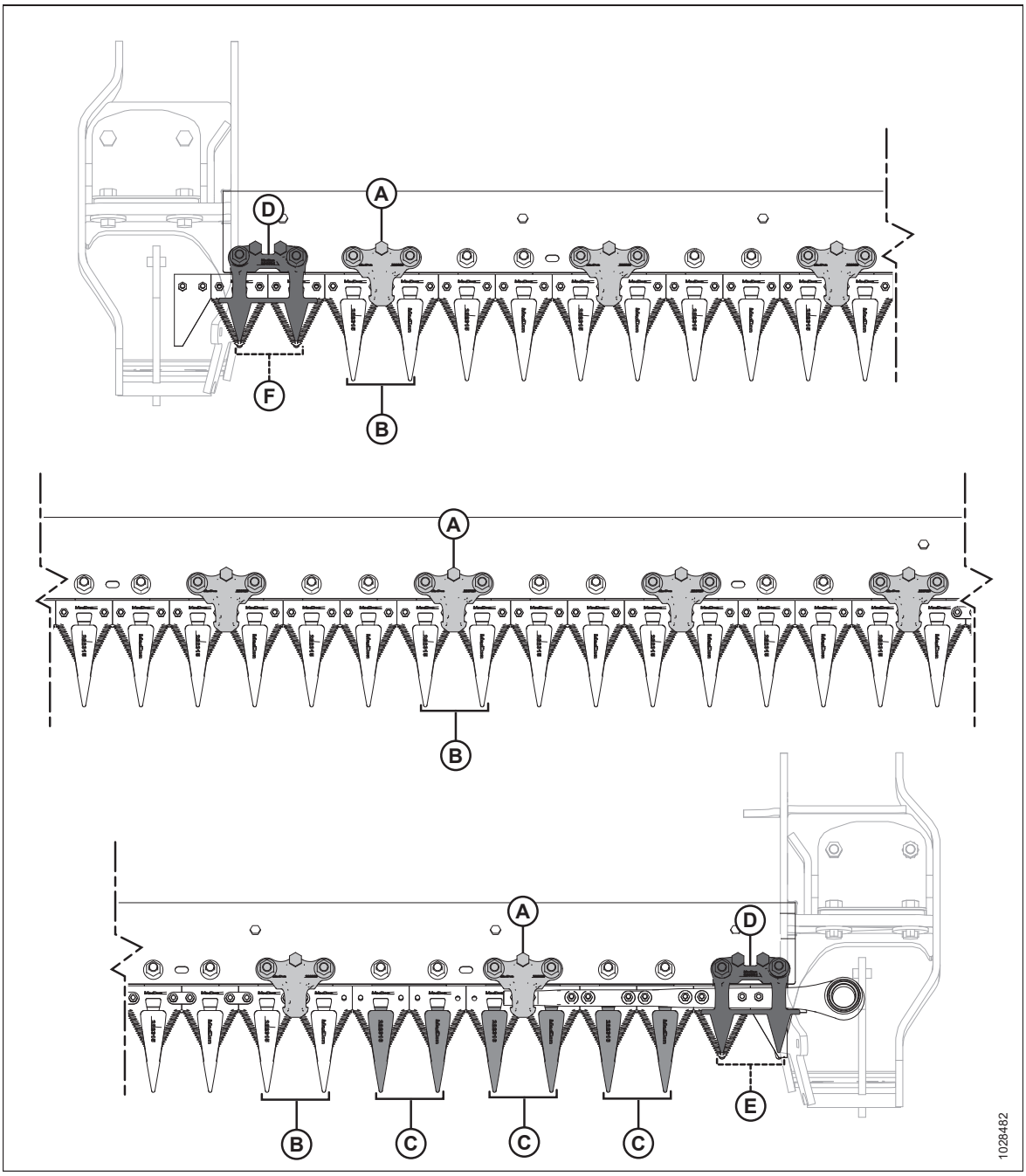
Apsaugai skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų pjaunamųjų. Keisdami smailias apsaugas ir laikiklius patikrinkite, ar atliekate pagal pjaunamosios rūšį tinkamą pakeitimo veiksmų seką. Žr. atitinkamą temą:

- *Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų, p. 647*
- *Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD235, p. 648*
- *Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD240, p. 649*
- *Dvigubo dalgio pjaunamųjų smailių dalgių apsaugų konfigūracija – FD241 ir FD261, p. 650*
- *Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD245, p. 651*
- *Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD250, p. 652*

84. Montuojamas 2, 3 ir 4 padėtyse pavaros pusėje (-ėse).
85. Sumontuota 1 padėtyje vairuotojo pusėje (-se).
86. Tik pjaunamosios su dvigubu dalgiu.

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos smailios dalgio apsaugos, sumontuotos ant viengubo dalgio pjaunamosios.

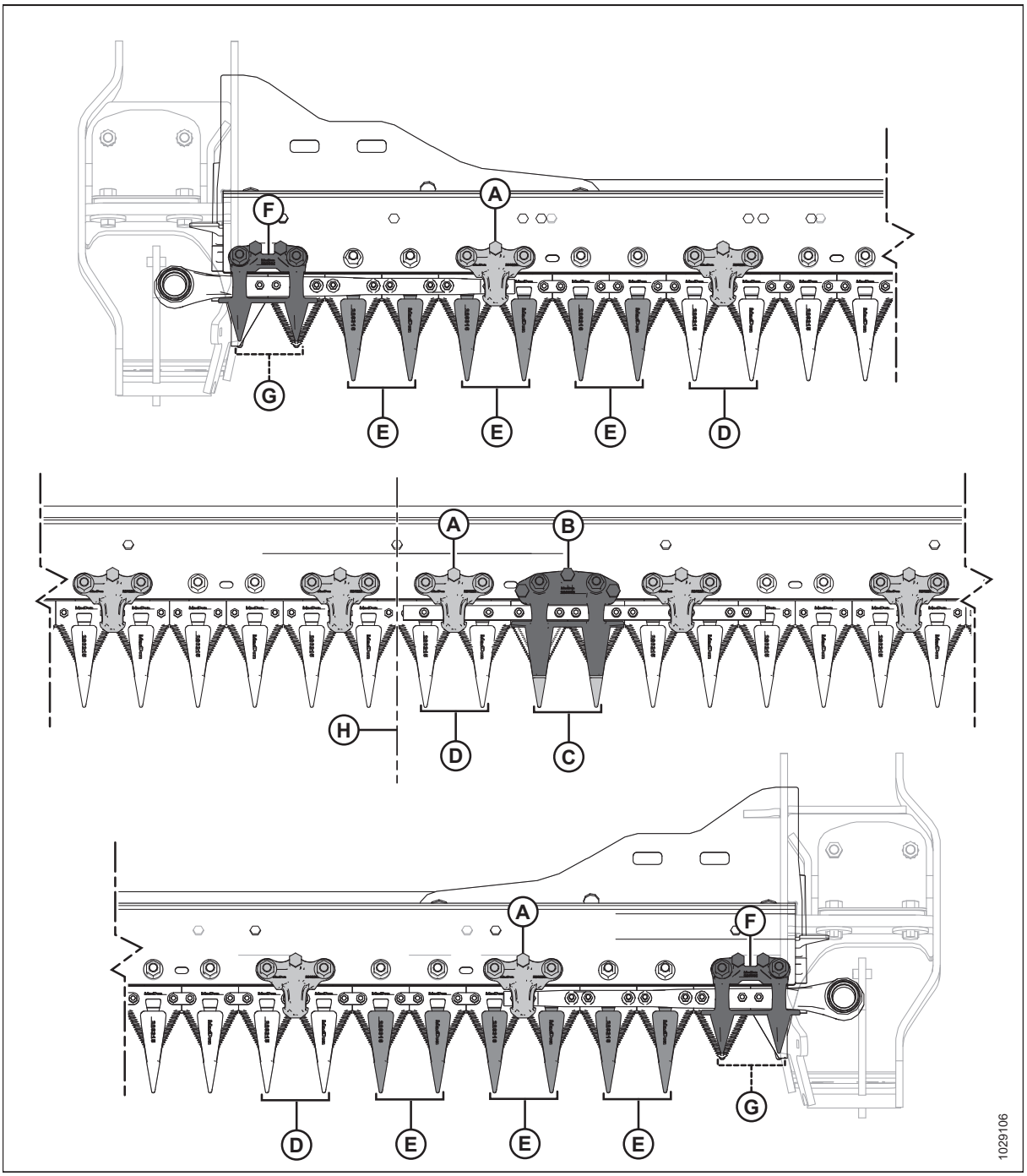


pav. 4.112: Smailios dalgio apsaugos ir laikiklio vieta – viengubo dalgio pjaunamosios

A – smailus laikiklis (MD #286329)
B – smailus dalgio apsaugas (MD #286315)
C – smailiagalis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286316)
D – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286331)
E – „PlugFree™“ apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286319)
F – trumpas dalgio apsaugas (MD #286318)

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD235

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos smailios dalgių apsaugos, sumontuotos ant FD235 dvigubo dalgio pjaunamųjų.



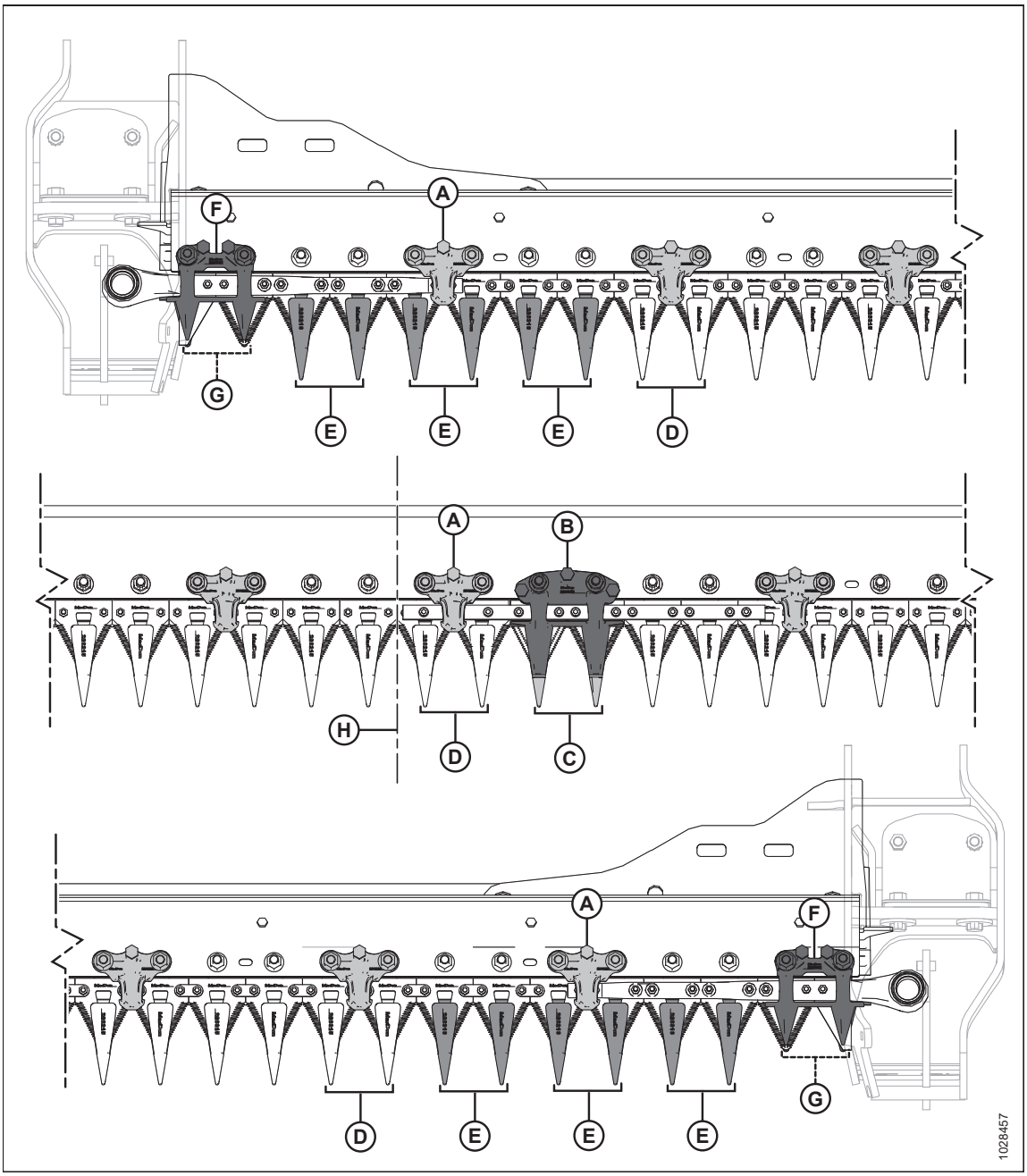
pav. 4.113: Smailių dalgių apsaugų ir laikiklių vietos – FD235

A – Smailus laikiklis (MD #286329)[87]
B – smailus centrinis laikiklis (MD #286332)
C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317)
D – smaili dalgio apsauga (MD #286315)
E – smaili galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286316)
F – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286331)
G – „PlugFree™“ apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286319)
H – pjaunamosios centras

87. Ant apsaugos visada turi būti laikiklis, esantis dešinėje centrinio apsaugo pusėje.

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD240

Dalgių apsaugos padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.

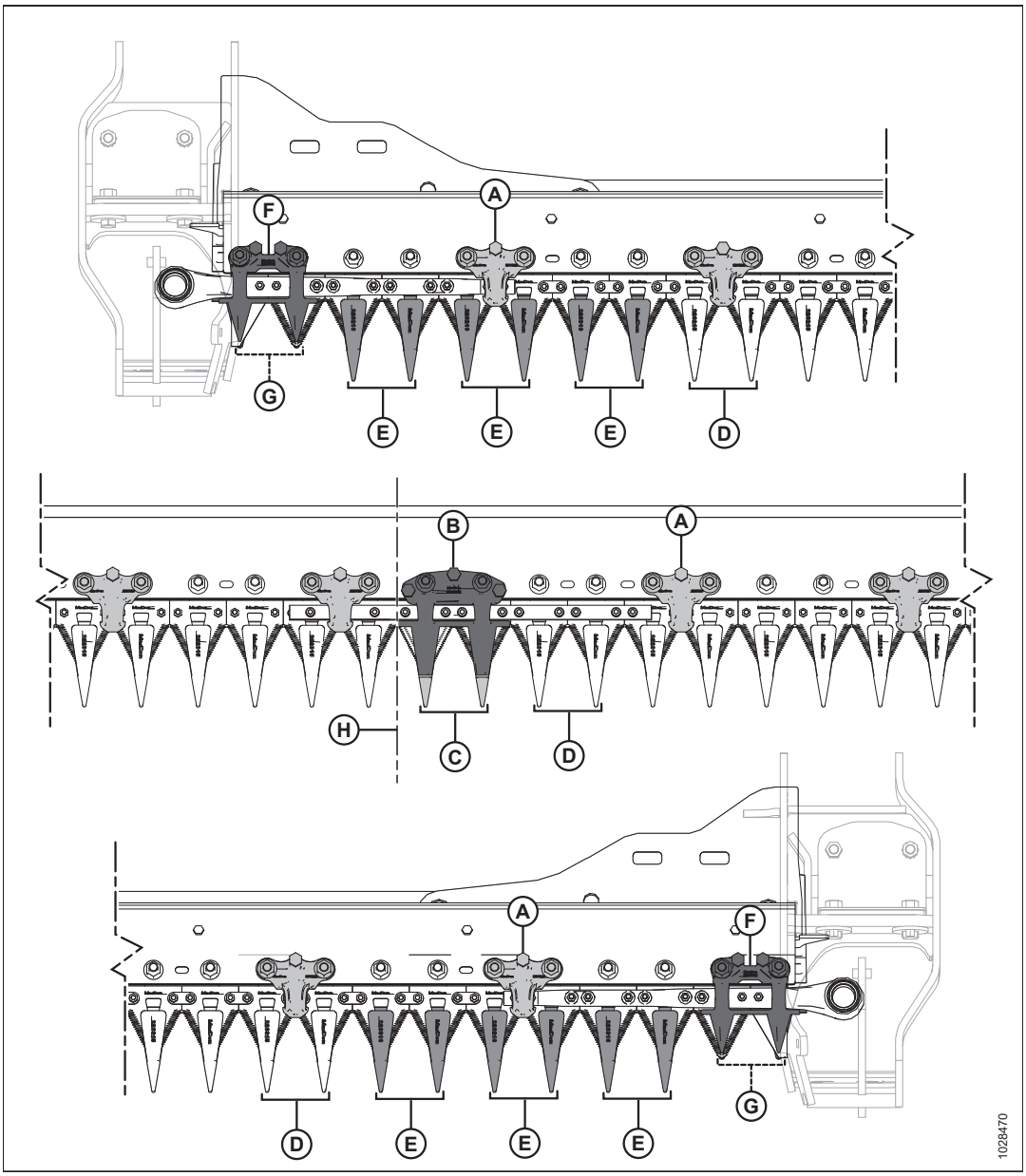


pav. 4.114: Smailios dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – FD240 dvigubo dalgio pjaunamosios

A – smailus laikiklis (MD #286329)
B – smailus centrinis laikiklis (MD #286332)
C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317)
D – smaili dalgio apsauga (MD #286315)
E – smaili galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286316)
F – trumpas dalgio laikiklis (MD #286331)
G – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286319)
H – pjaunamosios centras

Dvigubo dalgio pjaunamųjų smailių dalgių apsaugų konfigūracija – FD241 ir FD261

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos smailios dalgių apsaugos, sumontuotos ant FD241 ir FD261 dvigubo dalgio pjaunamųjų.



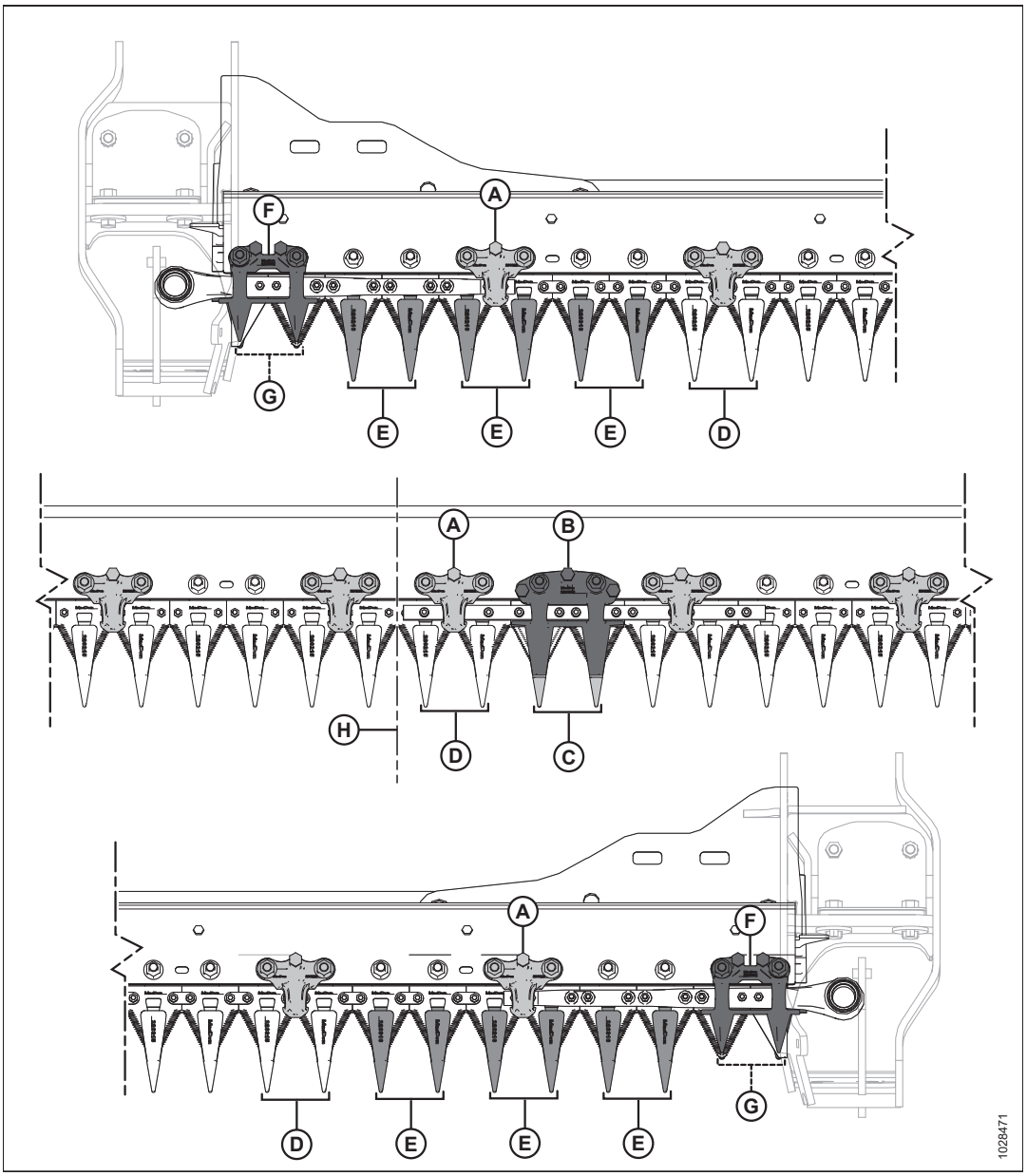
pav. 4.115: Smailių dalgio apsaugų ir laikiklių vietos

A – smailus laikiklis (MD #286329)[88]
B – smailus centrinis laikiklis (MD #286332)
C – smailus centrinio dalgio apsaugas (MD #286317)
D – smailus dalgio apsaugas (MD #286315)
E – smailiagalis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286316)
F – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286331)
G – „PlugFree™“ apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286319)
H – pjaunamosios centras

88. Ant apsaugo visada turi būti laikiklis, esantis dešinėje centrinio apsaugo pusėje.

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD245

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos smailios dalgio apsaugos, sumontuotos ant FD245 dvigubo dalgio pjaunamųjų.



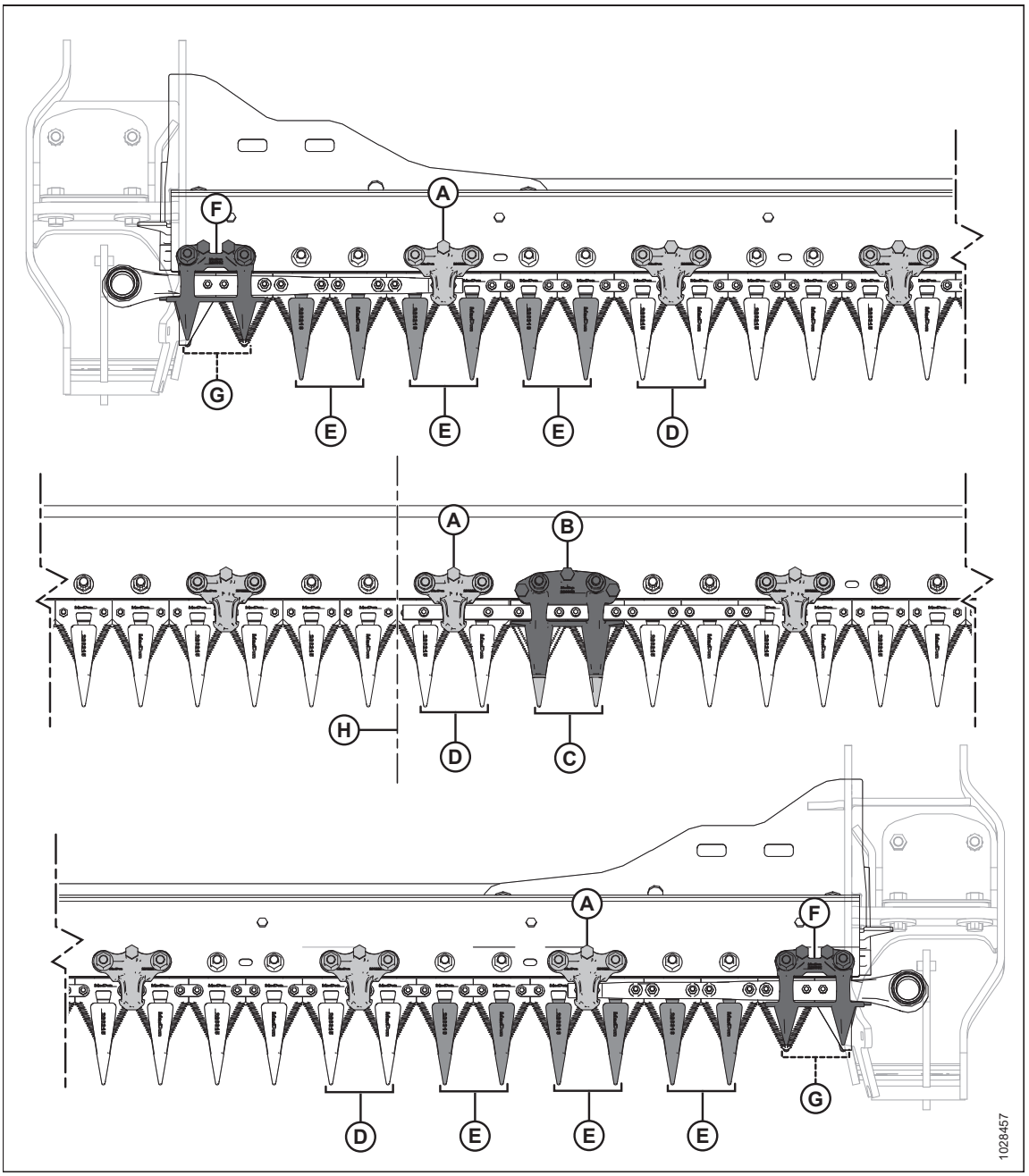
pav. 4.116: Smailių dalgių apsaugų ir laikiklių vietos – FD245 dvigubo dalgio pjaunamoji

A – Smailus laikiklis (MD #286329)[89]
B – smailus centrinis laikiklis (MD #286332)
C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317)
D – smaili dalgio apsauga (MD #286315)
E – smaili galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286316)
F – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286331)
G – „PlugFree™“ apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286319)
H – pjaunamosios centras

89. Ant apsaugos visada turi būti laikiklis, esantis dešinėje centrinio apsaugo pusėje.

Smailios dalgio apsaugos konfigūracija ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – FD250

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos smailios dalgių apsaugos, sumontuotos ant FD250 dvigubo dalgio pjaunamųjų.



pav. 4.117: Smailios dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – FD250 dvigubo dalgio pjaunamoji

A – smailus laikiklis (MD #286329)
B – smailus centrinis laikiklis (MD #286332)
C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317)
D – smaili dalgio apsauga (MD #286315)
E – smaili galinė apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286316)
F – trumpas dalgio laikiklis (MD #286331)
G – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286319)
H – pjaunamosios centras

Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas

Jei dalgio apsauga ar apsauginė juosta nesulygiuota dėl to, kad atsitrenkė į akmenį ar kliūtį, lygiavimui naudokite apsaugos tiesinimo įrankį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

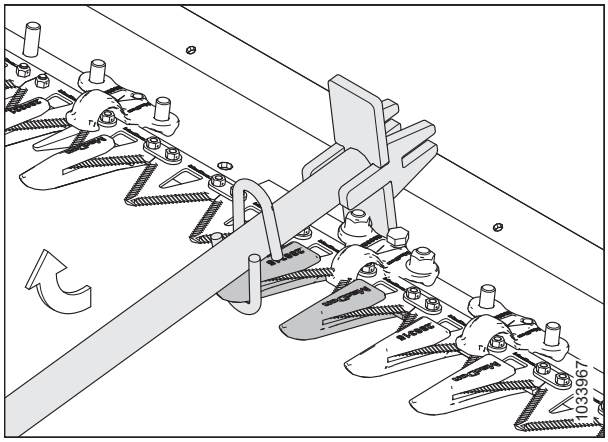
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

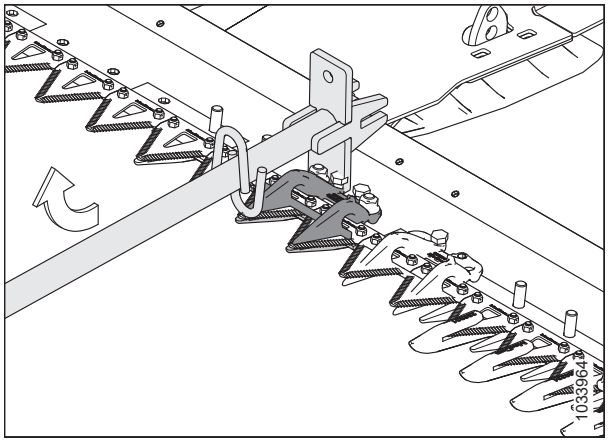
Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.

4. Norėdami nustatyti apsaugos antgalius aukštyn, įstatykite apsaugos tiesinimo įrankį, kaip pavaizduota, ir patraukite jį aukštyn.

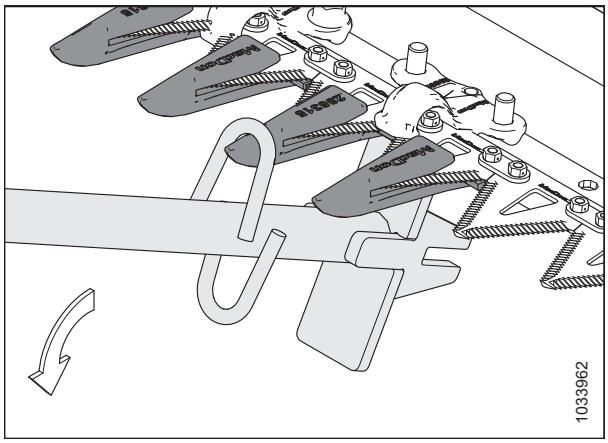


pav. 4.118: Reguliavimas aukštyn – smaili apsauga

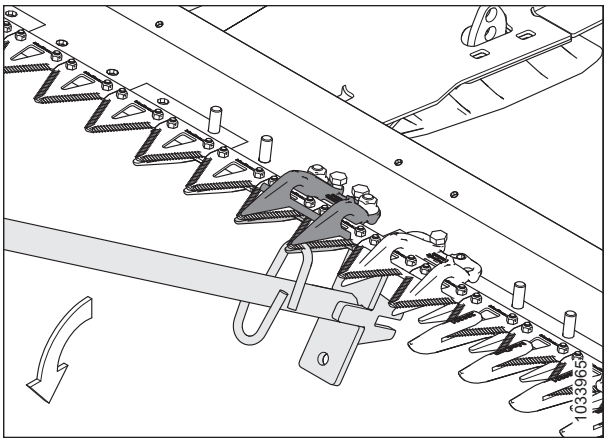


pav. 4.119: Reguliavimas aukštyn – trumpa dalgio apsauga

5. Norėdami nustatyti apsaugos antgalius žemyn, įstatykite apsaugos tiesinimo įrankį, kaip pavaizduota, ir paspauskite jį žemyn.

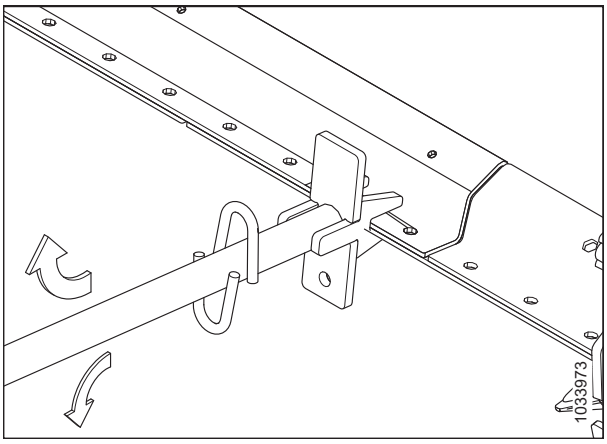


pav. 4.120: Reguliavimas žemyn – smaili apsauga



pav. 4.121: Reguliavimas žemyn – trumpa dalgio apsauga

6. Norėdami sureguliuoti apsauginę juostą, įstatykite apsaugos tiesinimo įrankį taip, kaip parodyta, tada atitinkamai paspauskite žemyn arba patraukite aukštyn.



pav. 4.122: Apsauginės juostos reguliavimas – be apsaugų

Smailių dalgio apsaugų keitimas

Laikui bėgant apsaugos nusidėvi ir jas būtina keisti. Šioje procedūroje nurodoma, kaip keisti standartines apsaugas ir specialias (pavaros pusės) apsaugas, esančias arčiausiai dalgio pavaros variklio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

Keisdami smailias dalgio apsaugas patikrinkite, ar laikiklis yra tinkamas pagal jūsų pjaunamosios tipą ir plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *4.8.5 Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai, p. 645*.

PASTABA:

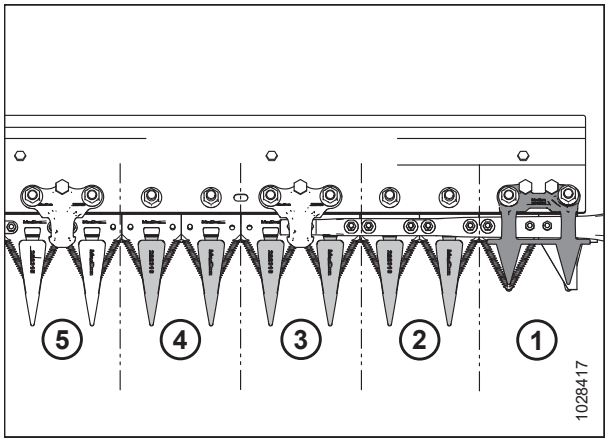
Dalgių apsaugams pakeisti galima naudoti keturių taškų apsaugų rinkinį. Keturių taškų apsaugai idealiai tinka naudoti akmenuotose vietovėse arba nuimant derlių, pavyzdžiui, lęšius. Daugiau informacijos žr. pjaunamoji detalių kataloge.

SVARBU:

Pjaunamosios su viengubu arba dvigubu dalgiu: abiejose pjaunamosios galuose, 1 padėtyje (išorinė apsauga) yra trumpa dalgio apsauga. Pjaunamosios pavaros pusėje (-ėse), 2, 3 ir 4 padėtyse yra smailios dalgio apsaugos (be nusidėvėjimo juostų). Pradedant nuo 5 padėties, likusios apsaugos yra smailios dalgio apsaugos. Patikrinkite, ar šiose vietose sumontuotos tinkamos keičiamos apsaugos.

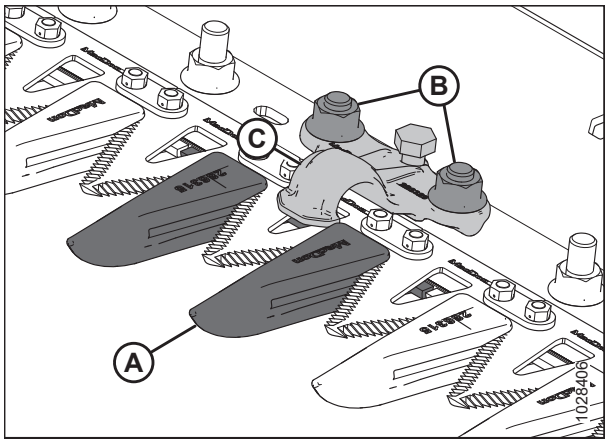
SVARBU:

Dvigubo dalgio pjaunamosios: Smaili centrinio dalgio apsauga įrengta ten, kur abu dalgiai persidengia. Smaili centrinio dalgio apsauga keičiama šiek tiek kitaip. Instrukcijas žr. *Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamoji, p. 660*.



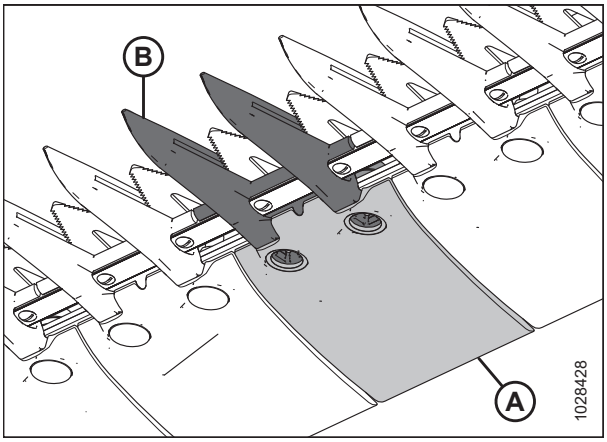
pav. 4.123: Pavaros pusės smailios dalgių apsaugos

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
5. Sukite prie dalgių pavaros dėžės pritvirtintą smagratį ir rankiniu būdu judinkite dalgį, kol dalgio sekcijos atsidurs per vidurį tarp apsaugų.
6. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.
7. Atjunkite dvi veržles (B) ir varžtus, tvirtinančius smailią dalgio apsaugą (A) ir laikiklį (C) (jei yra) prie pjovimo agregato.
8. Atjunkite smailią dalgio apsaugą (A), laikiklį (C), ir plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę. Išmeskite smailią dalgio apsaugą.



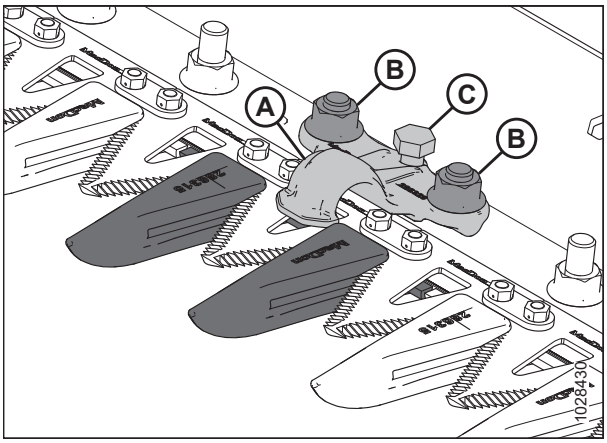
pav. 4.124: Smailios dalgių apsaugos

9. Po pjovimo agregatu padėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir pakeistą smailią dalgio apsaugą (B).



pav. 4.125: Smaili dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštė

10. Nustatykite laikiklį (A) (jei yra) ir atsukite reguliavimo varžtą (C), kad jis nekyšotų iš laikiklio apačios.
11. Dviem varžtais ir veržlėmis (B) pritvirtinkite smailią dalgio apsaugą, nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį (jei yra). Priveržkite veržles iki 85 Nm (63 lbf ft).
12. Jei yra laikiklis, žr. *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 659*.



pav. 4.126: Smailios dalgių apsaugos

Laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos

Smailio dalgių apsaugos laikikliai neleidžia dalgio sekcijoms ant pjovimo juostos pakilti nuo apsaugų, tačiau dalgis vis tiek gali slysti. Patikrinkite, ar tarp laikiklių ir dalgio sekcijų yra pakankamas tarpas.

Ši procedūra skirta standartiniams laikikliams. Norėdami patikrinti centrinio dvigubo dalgio pjaunamąsias, žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos, p. 662*.

PASTABA:

Sulygiuokite apsaugas prieš reguliuodami laikiklį. Instrukcijas žr. *Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas, p. 653*.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

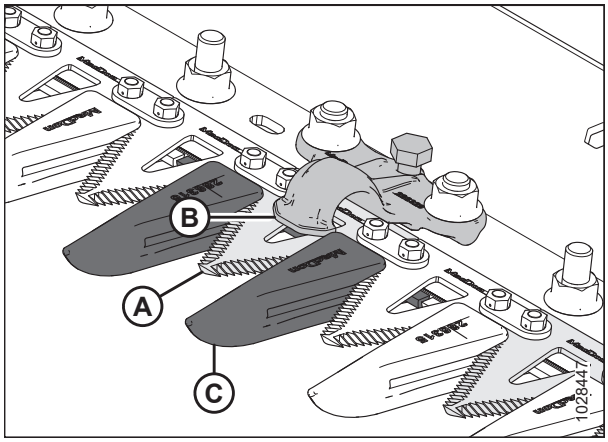
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
5. Pasukite prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį, kad dalgio sekcija (A) atsidurtų po laikikliu (B) ir tarp apsaugų (C).
6. Paspauskite žemyn dalgio sekciją (A) maždaug 44 N (10 lbf) jėga ir tarpų matuokliu išmatuokite tarpą tarp l aikiklio (B) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite, ar tarpas yra 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in).
7. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 659*.
8. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.



pav. 4.127: Smailios apsaugos laikiklis

Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos

Atlikdami tikrinimo procedūrą sureguliuokite laikiklį, jei smailos arba keturių taškų dalgio apsaugos laikiklis kliūva už dalgio.

Ši procedūra skirta standartiniams laikikliams. Norėdami sureguliuoti centrinį laikiklį ant dvigubo dalgio pjaunamųjų, žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos, p. 664*.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

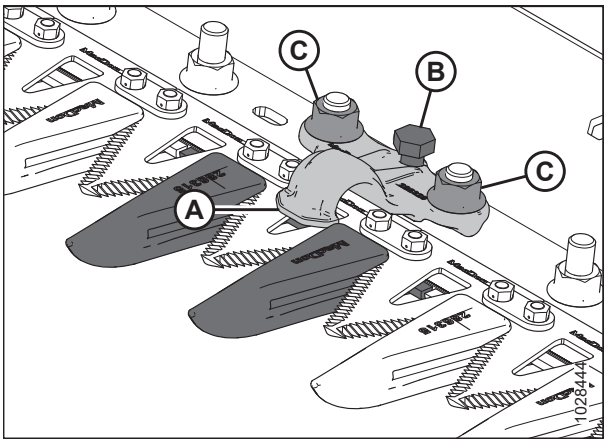
ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Sulygiuokite apsaugas. Instrukcijas žr. *Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas, p. 653*.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
5. Sureguliuokite laikiklio tarpą toliau nurodytu būdu.
   - Norėdami nuleisti laikiklio (A) priekį ir sumažinti tarpą, pasukite reguliavimo varžtą (B) laikrodžio rodyklės kryptimi.
   - Norėdami pakelti laikiklio (A) priekį ir padidinti tarpą, pasukite reguliavimo varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę.

   PASTABA:

   Norint atlikti didesnius reguliavimus gali reikėti atsukti veržles (C) prieš sukant reguliavimo varžtą (B). Kai sureguliuosite, veržles priveržkite 85 Nm (63 lbf ft) jėga.
6. Patikrinkite laikiklio tarpą. Instrukcijas žr. *Laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos, p. 657*.



pav. 4.128: Smailus laikiklis

7. Leiskite varikliui veikti laisvomis apsukomis ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo. Prireikus pakartokite veiksmus nuo *5, p. 659* iki *6, p. 659*.

   SVARBU:

   Dėl nepakankamo laikiklio tarpo dalgis ir apsaugos gali perkaisti.

Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamoji

Dvigubo dalgio pjaunamosios centre esanti apsauga (kur persidengia du dalgiai) keičiama kitaip, nei smaili dalgio apsauga.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

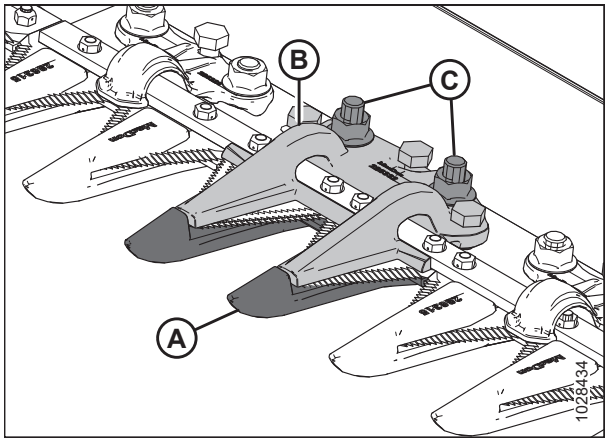
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

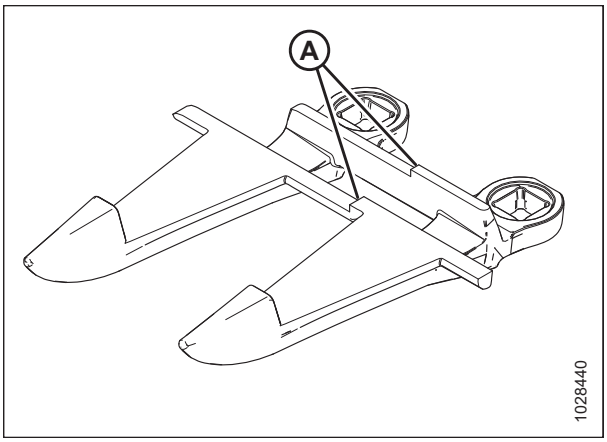
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Nuimkite dvi veržles ir varžtus (C), tvirtinančius apsaugą (A) ir laikiklį (B) prie pjovimo agregato.
5. Atjunkite apsaugą (A), plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį (B).



pav. 4.129: Smaili centrinė dalgio apsauga

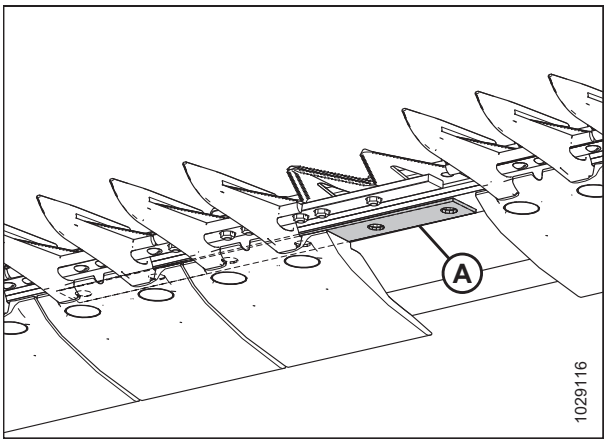
SVARBU:

Patikrinkite, ar pakeičiama apsauga yra tinkama pagal pasislinkusius pjovimo paviršius (A).



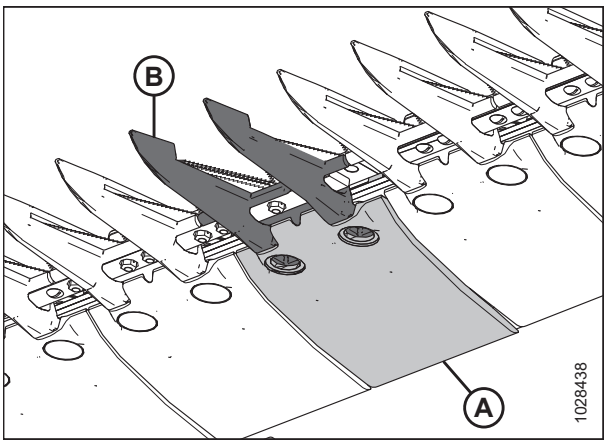
pav. 4.130: Smaili centrinė dalgio apsauga

6. Prieš montuodami naują smailią centrinę dalgio apsaugą, patikrinkite, ar persidengimo įdėklas (A) yra po pjovimo agregatas, o storasis įdėklo galas yra po centrine apsauga.



pav. 4.131: Pjovimo agregatas

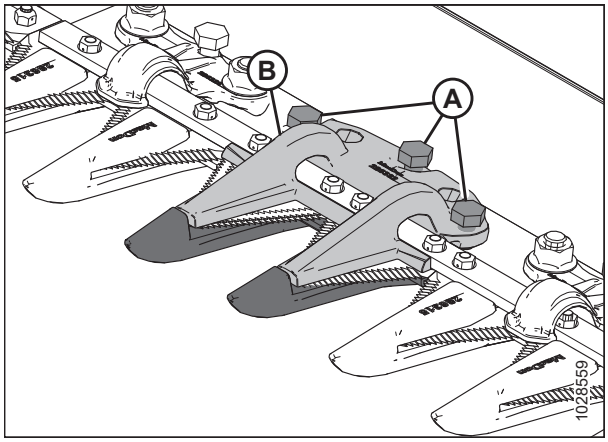
7. Padėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir naują apsaugą (B) po pjovimo agregatu.



pav. 4.132: Smaili centrinė dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė

8. Įsukite tris reguliavimo varžtus (A), kad jie kyšotų 4 mm (5/32 in) iš smailaus centrinio laikiklio (B) apačios.

9. Uždėkite centrinį laikiklį (B) ant pjovimo agregato.



pav. 4.133: Smaili centrinė dalgio apsauga

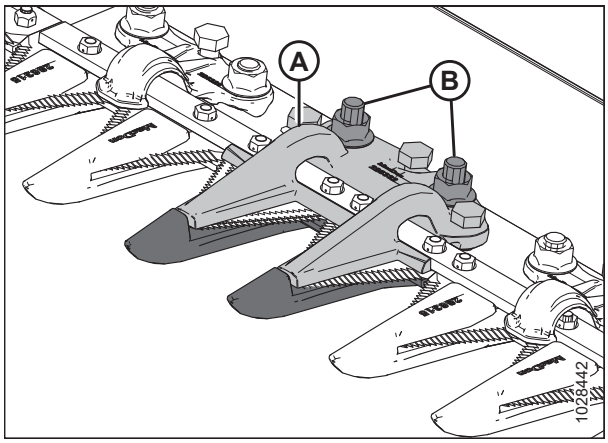
10. Pritvirtinkite smailų centrinį laikiklį (A) dviem varžtais ir veržlėmis (B), bet dar **NEPRIVERŽKITE**.

    SVARBU:

    Laikiklis (A) turi du persidengiančius dalgius ties centrine apsauga. Patikrinkite, ar šioje vietoje įstatyta tinkama keičiama apsauga.

11. Reguliuokite laikiklį, kol bus tinkamas tarpas.

    - Reguliavimo instrukcijas žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos, p. 664*.
    - Tarpų specifikacijas žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos, p. 662*.



pav. 4.134: Smaili centrinė dalgio apsauga

12. Priveržkite veržles (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).

Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos

Smailios dalgių apsaugos centriniai laikikliai neleidžia centrinei dalgio sekcijai ant pjovimo juostos pakilti nuo apsaugų, dalgiai vis tiek gali slysti. Patikrinkite, ar tarp centrinio laikiklio ir centrinės dalgio sekcijos yra pakankamas tarpas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

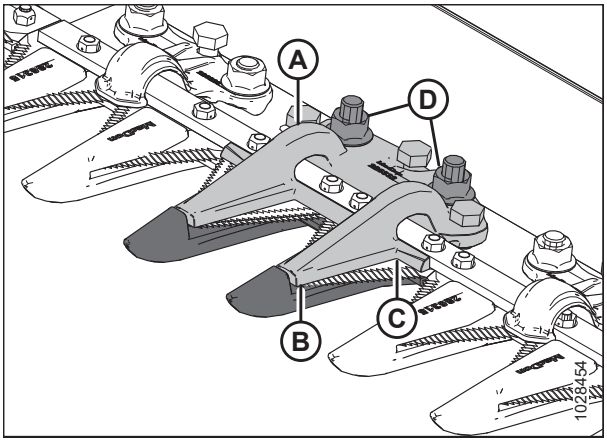
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
5. Sukite prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį, kad dalgį iki galo įstumtumėte į vidų, kol dalgio sekcijos bus prispaustos laikikliu (A). Šį veiksmą pakartokite norėdami perkelti kitą dalgį.
6. Paspauskite žemyn dalgio sekciją maždaug 44 N (10 lbf) jėga ir tarpų matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (A) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite tarpą toliau nurodytu būdu.
   - Ties laikiklio antgaliu (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in)
   - Ties laikiklio galu (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 in)
7. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos, p. 664*.
8. Užveržę veržles (D), dar kartą patikrinkite tarpą ir, jei reikia, sureguliuokite.
9. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.



pav. 4.135: Smailus centrinis laikiklis

Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos

Jei smailios centrinės dalgio apsaugos laikiklis kliūva už dalgio, atlikdami tikrinimo procedūrą sureguliuokite jį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

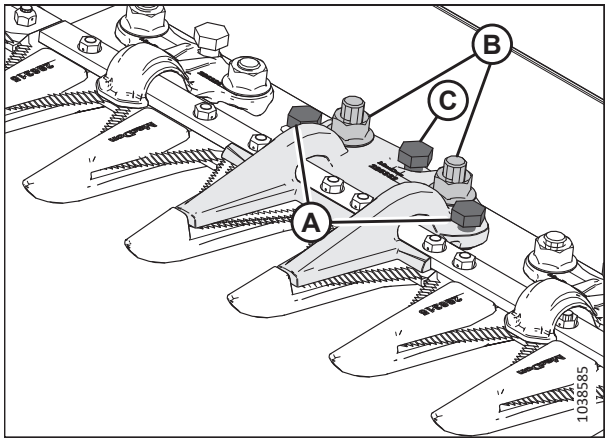
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Atlaisvinkite tvirtinimo elementus (B).
5. Sureguliuokite laikiklio tarpą toliau nurodytu būdu.
   - Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę (juos priveržkite).
   - Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę (juos atsukite).
6. Norėdami sureguliuoti tarpą tik ties laikiklio galu, naudokite reguliavimo varžtą (C), kaip nurodyta toliau:
   - Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtą (C) prieš laikrodžio rodyklę (jį atsukite).
   - Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtą (C) pagal laikrodžio rodyklę (jį priveržkite).



pav. 4.136: Smailus centrinis laikiklis

7. Priveržkite veržles (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).
8. Leiskite varikliui veikti laisvomis apsukomis ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo.

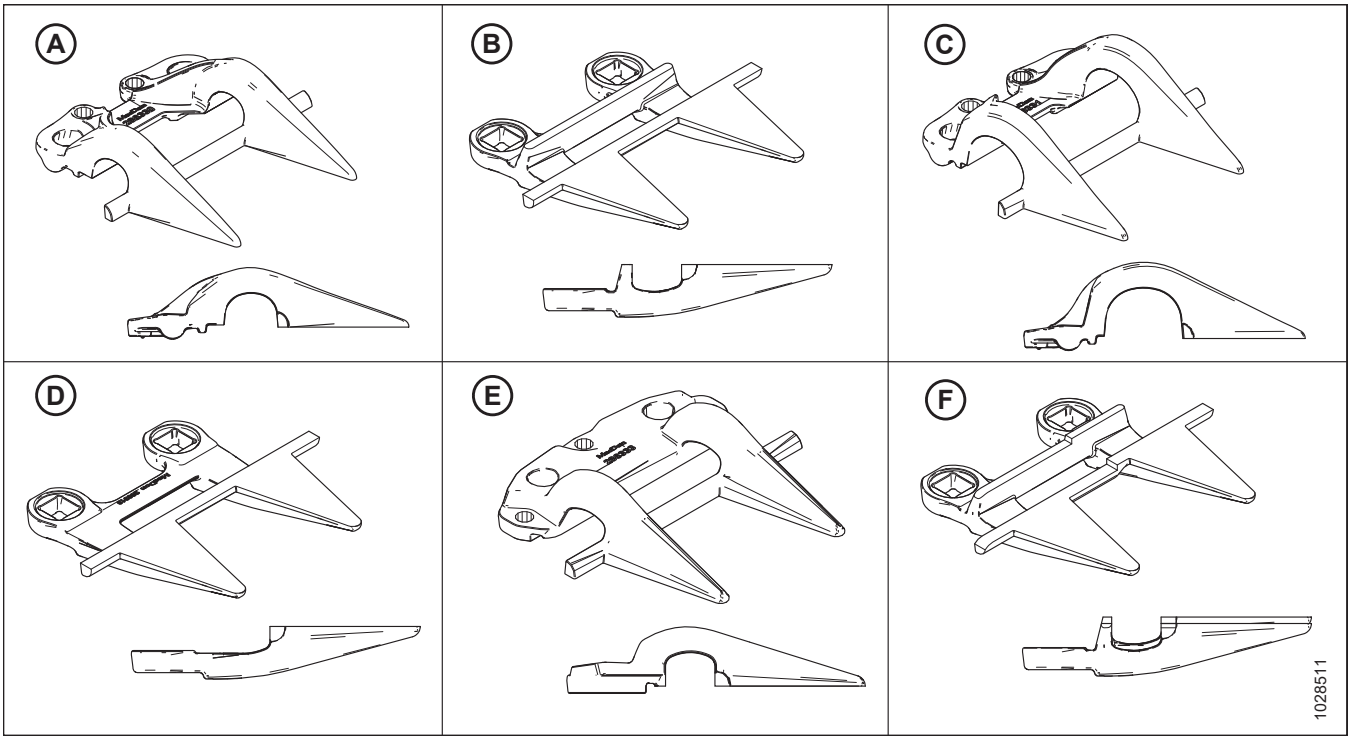
   SVARBU:

   Dėl nepakankamo laikiklio tarpo dalgis ir apsaugos gali perkaisti.
9. Patikrinkite centrinės apsaugos tarpą. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos, p. 662*.

4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai

Naudojant trumpas dalgio apsaugas rečiau užstringa dalgis pjaunant drėgnus ar purvinus pasėlius, pvz., žoles ir rapsus.

Toliau nurodytos dalgių apsaugos ir laikikliai naudojami esant trumpų dalgio apsaugų konfigūracijoms.



pav. 4.137: Trumpų dalgio apsaugų konfigūracijai naudojamų apsaugų ir laikiklių tipai

A – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286330)
B – „PlugFree™“ dalgio apsaugas (MD #286318)
C – „PlugFree™“ galinis laikiklis (MD #286331)[90]
D – „PlugFree™“ galinis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (MD #286319)[91]
E – „PlugFree™“ centrinis laikiklis (MD #286333)[92]
F – „PlugFree™“ centrinis dalgio apsaugas (MD #286320)[92]

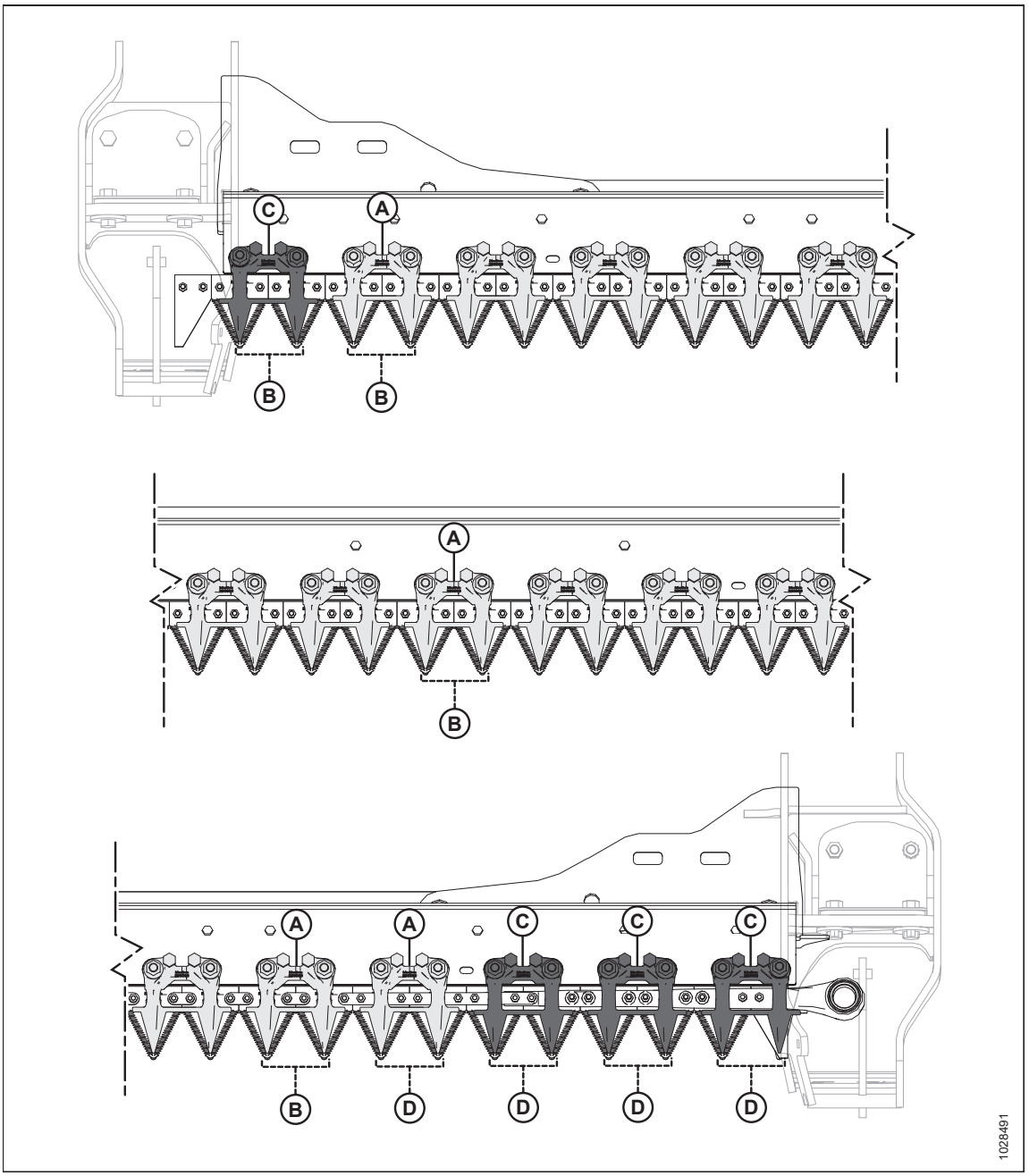
Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų pjaunamųjų. Keisdami trumpas dalgio apsaugas ir laikiklius patikrinkite, ar tvirtinate prie pjaunamosios tinkama seka. Toliau pateiktame sąraše nurodytos skirtingos apsaugos konfigūracijos:

- *Trumpos dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų, p. 666*
- *Dvigubo dalgio pjaunamosios trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – visi, išskyrus FD241 ir Fd261visi, p. 667*
- *Dvigubo dalgio pjaunamųjų trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – FD241 ir FD261, p. 668*

90. Montuojamas 1–3 padėtyse pavaros pusėje (-se); montuojamas 1 padėtyje dešiniajame viengubo dalgio pjaunamosios gale.
91. Montuojama 1–4 padėtyse pavaros pusėje (-se). Viengubo dalgio pjaunamosioms naudojamas standartinis apsaugas dešiniajame pjaunamosios gale.
92. Tik pjaunamosios su dvigubu dalgiu.

Trumpos dalgio apsaugos konfigūracija ant viengubo dalgio pjaunamųjų

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos trumpos dalgio apsaugos, sumontuotos ant viengubo dalgio pjaunamosios.

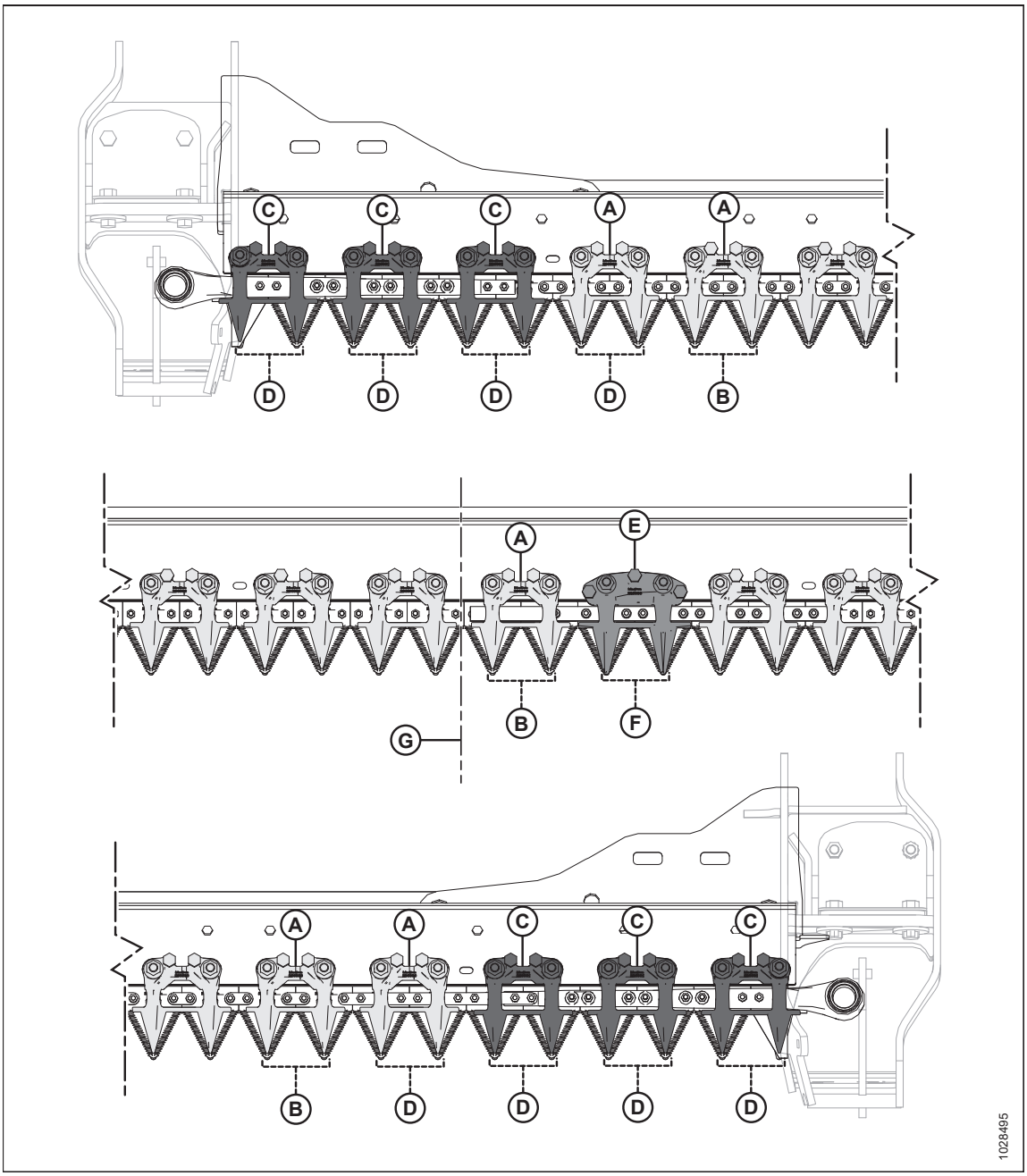


pav. 4.138: Trumpos dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – viengubo dalgio pjaunamosios

A – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286330)
B – „PlugFree™“ apsaugas (MD #286318)
C – „PlugFree™“ galinis laikiklis (x4) (MD #286331)
D – „PlugFree™“ galinis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (x5) (MD #286319)

Dvigubo dalgio pjaunamosios trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – visi, išskyrus FD241 ir Fd261visi

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos trumpos dalgio apsaugos, sumontuotos ant dvigubo dalgio pjaunamųjų.

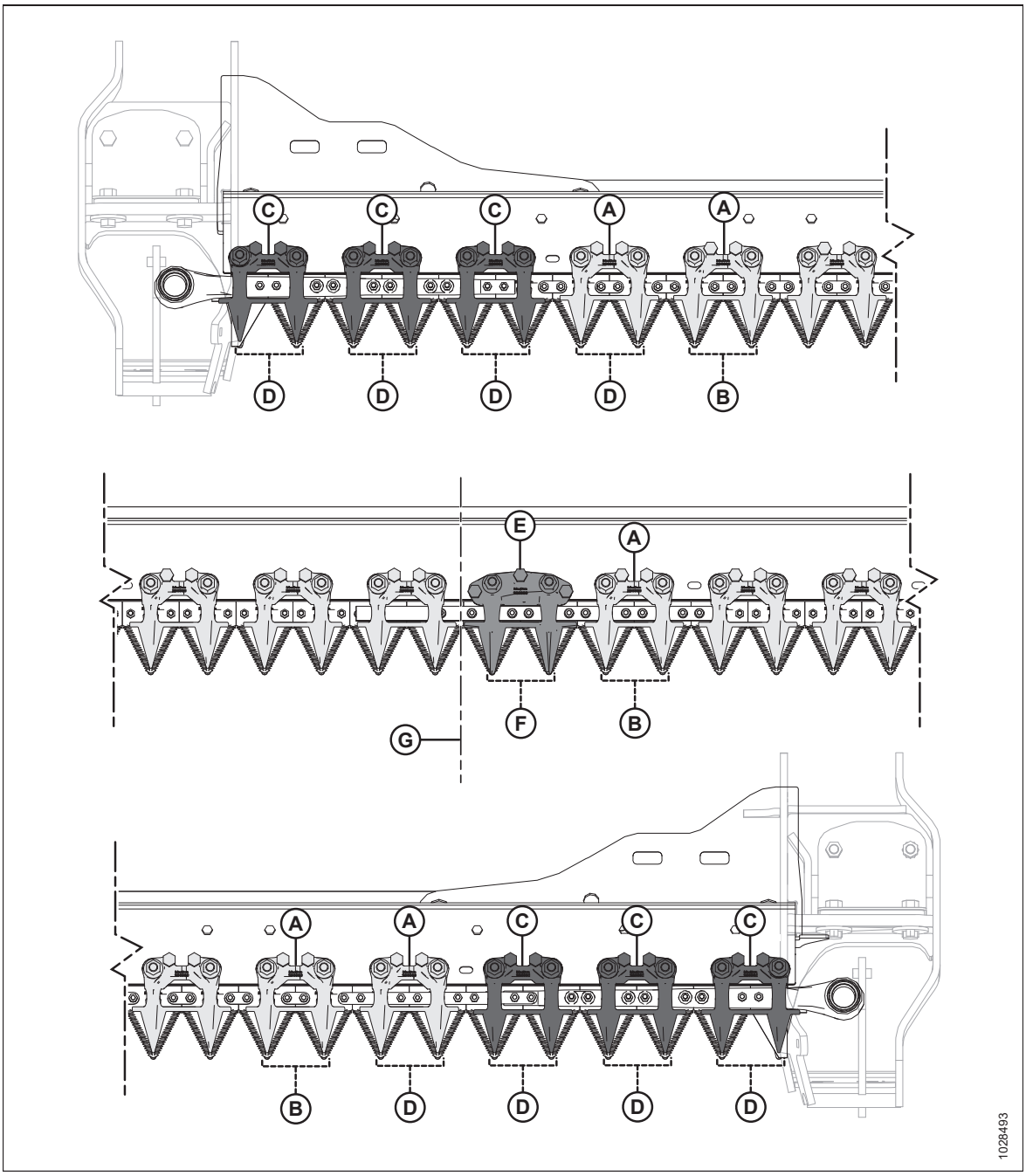


pav. 4.139: Trumpos dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – dvigubo dalgio pjaunamosios

A – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286330)
B – „PlugFree™“ apsaugas (MD #286318)
C – „PlugFree™“ galinis laikiklis (x6) (MD #286331)
D – „PlugFree™“ galinis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (x8) (MD #286319)
E – „PlugFree™“ centrinis laikiklis (MD #286333)
F – „PlugFree™“ centrinis dalgio apsaugas (MD #286320)
G – pjaunamosios centras

Dvigubo dalgio pjaunamųjų trumpos dalgio apsaugos konfigūracija – FD241 ir FD261

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų dydžių pjaunamųjų. Pateiktoje iliustracijoje pavaizduotos trumpos dalgių apsaugos, sumontuotos ant FD241 ir FD261 dvigubo dalgio pjaunamųjų.



pav. 4.140: Smailių dalgio apsaugų ir laikiklių vietos

A – „PlugFree™“ laikiklis (MD #286330)
B – „PlugFree™“ apsaugas (MD #286318)
C – „PlugFree™“ galinis laikiklis (x6) (MD #286331)
D – „PlugFree™“ galinis dalgio apsaugas (be nusidėvėjimo juostos) (x8) (MD #286319)
E – „PlugFree™“ centrinis laikiklis (MD #286333)
F – „PlugFree™“ centrinis dalgio apsaugas (MD #286320)
G – pjaunamosios centras

Trumpų dalgio apsaugų ar galinių dalgio apsaugų keitimas

Trumpos dalgio apsaugos ar galinės dalgio apsaugos montuojamos gamykloje ir dėl jų rečiau užstringa dalgis pjaunant drėgnomis ar purvinomis sąlygomis ar sudėtingus pasėlius, pvz., žoles ir rapsus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

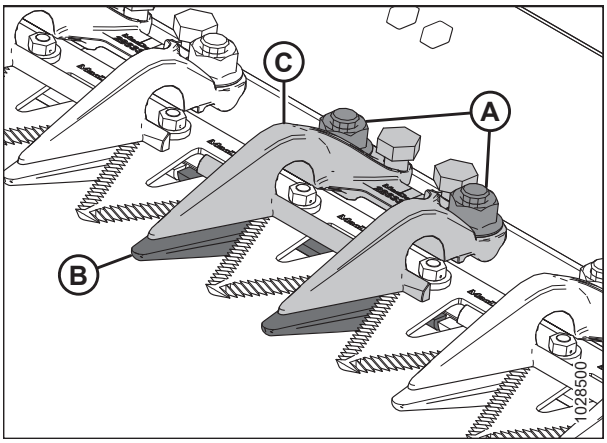
Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

Centrinė dalgio apsauga dvigubo dalgio pjaunamosioms keičiama šiek tiek kitaip. Instrukcijas žr. *Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamosios, p. 673*.

Norėdami pakeisti trumpą dalgio apsaugą arba galinę dalgio apsaugą, atlikite toliau nurodytus veiksmus:

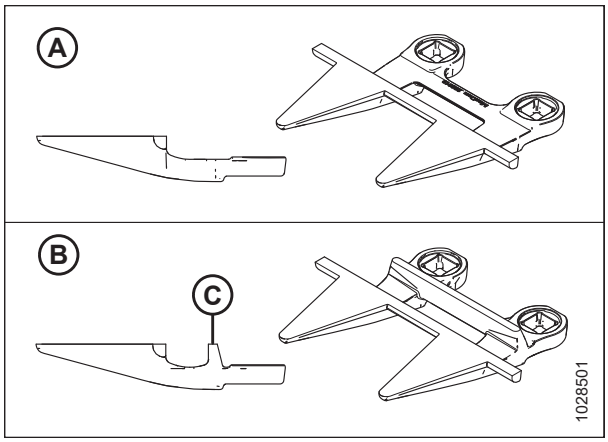
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Nuimkite veržles ir varžtus (A), laikančius smailią dalgio apsaugą (B) ir laikiklį (C) (jei yra) prie pjovimo agregato.
5. Nuimkite trumpą dalgio apsaugą (B), laikiklį (C) ir plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę.



pav. 4.141: Trumpos dalgių apsaugos

SVARBU:

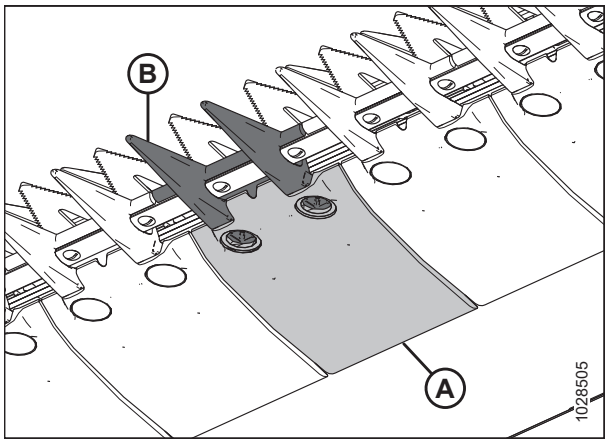
Galinės dalgio apsaugos yra pirmosios keturios dalgio apsaugos (A) pjaunamosios pavaros pusėje ir **NETURI** nusidėvėjimo kompensavimo juostų. Šiose vietose montuokite tinkamas pakaitines dalgių apsaugas.



pav. 4.142: Galinė dalgio apsauga ir šoninės dalgių apsaugos

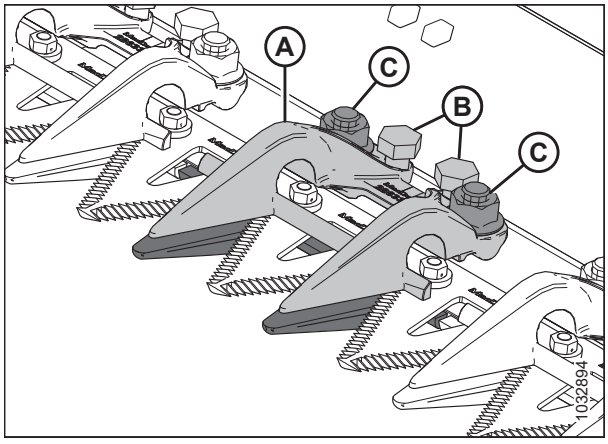
A – „PlugFree™“ galinė dalgio apsauga (MD #286319)
B – „PlugFree™“ apsauga (su nusidėvėjimo juosta [C]) (MD #286318)

6. Po pjovimo agregatas uždėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir trumpą dalgio apsaugą (B).



pav. 4.143: Trumpa dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė

7. Nustatykite laikiklį (A) ir atsukite reguliavimo varžtus (B), kad jie nekyšotų žemiau laikiklio.
8. Varžtais ir veržlėmis (C) pritvirtinkite trumpą dalgio apsaugą, nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį. **NEPRIVERŽKITE** veržlių.
9. Reguliuokite laikiklį, kol bus tinkamas tarpas.
   - Reguliavimo instrukcijas žr. *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 672*.
   - Tarpų specifikacijas žr. *Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 671*.
10. Priveržkite veržles (C) iki 85 Nm (63 lbf ft).



pav. 4.144: Trumpa dalgio apsauga

11. Patikrinkite tarpą.
    - Jei tarpas yra tinkamas, laikiklio tvirtinimas baigtas.
    - Jei tarpas netinkamas, pakartokite veiksmus nuo *9, p. 670* iki *11, p. 671*.
12. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 44*.

Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos

Trumpos dalgių apsaugos laikikliai neleidžia dalgio sekcijoms ant pjovimo agregato pakilti nuo apsaugų, tačiau dalgis vis tiek gali slysti. Patikrinkite, ar tarp laikiklių ir dalgio sekcijų yra pakankamas tarpas.

Norėdami patikrinti centrinio dvigubo dalgio pjaunamąsias, žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – trumpos dalgių apsaugos, p. 675*.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

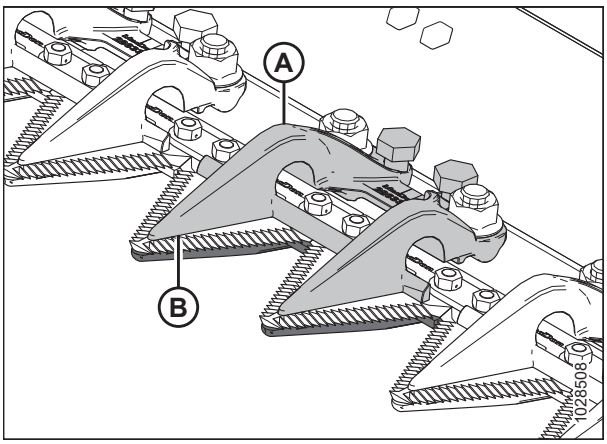
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Sukite prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį, kad dalgį įstumtumėte į vidų, kol dalgio sekcijos bus prispaustos laikikliu (A).
5. Paspauskite žemyn dalgio sekciją maždaug 44 N (10 lbf) jėga ir tarpų matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (B) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite, ar tarpas yra 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in).
6. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 672*.



pav. 4.145: Trumpos dalgių apsaugos

Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos

Jei trumpos dalgio apsaugos laikiklis kliūna už dalgio, atlikdami tikrinimo procedūrą sureguliuokite laikiklį.

Norėdami sureguliuoti centrinį laikiklį ant dvigubo dalgio pjaunamųjų, žr. *Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgių apsaugos, p. 677*.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

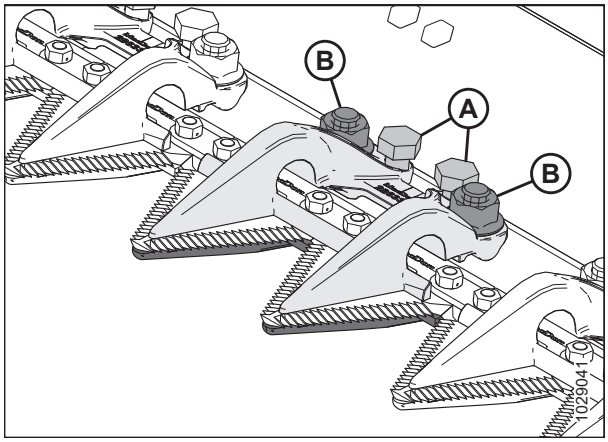
ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Sureguliuokite laikiklio tarpą toliau nurodytu būdu.
   - Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę.
   - Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę.

   PASTABA:

   Norėdami atlikti didesnius reguliavimus, atsukite veržles (B) prieš sukdami reguliavimo varžtą (A). Kai sureguliuosite, veržles priveržkite 85 Nm (63 lbf ft) jėga.



pav. 4.146: Trumpas dalgio apsaugos laikiklis

5. Leiskite pjaunamajai veikti laisvomis apsukomis ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo. Sureguliuokite pjaunamąją pagal poreikius.

   SVARBU:

   Dėl nepakankamo laikiklio tarpo dalgis ir apsaugos gali perkaisti.

6. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 44*.

Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamosios

Dvigubo dalgio pjaunamosios centre esanti poslinkio apsauga (kur persidengia du dalgiai) keičiama šiek tiek kitaip, nei standartinė apsauga.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

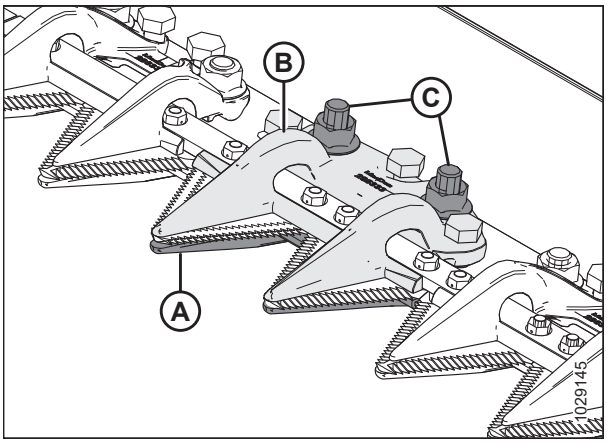
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

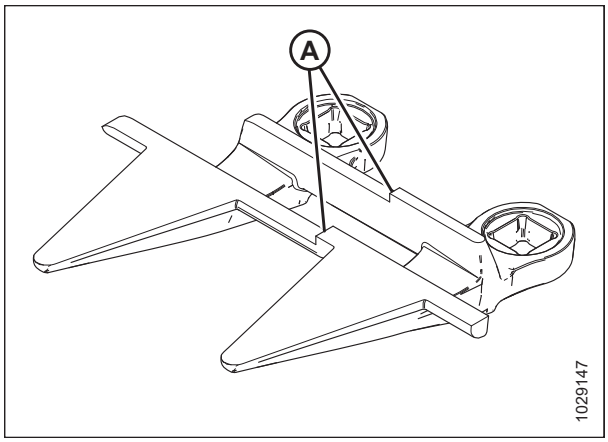
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Nuimkite dvi veržles ir varžtus (C), tvirtinančius centrinę dalgio apsaugą (A) ir laikiklį (B) prie pjovimo agregato.
5. Atjunkite centrinę dalgio apsaugą (A), plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį (B).



pav. 4.147: Centrinė dalgio apsauga

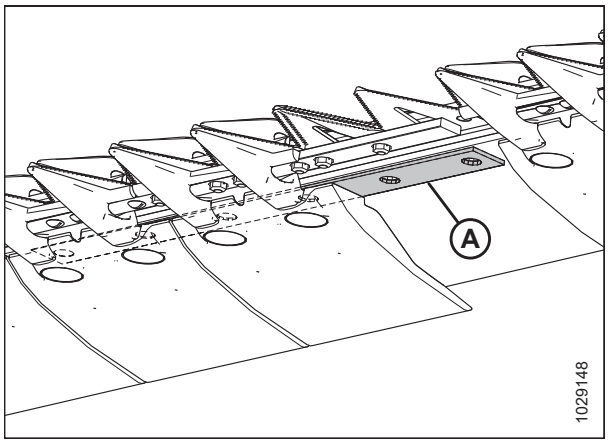
SVARBU:

Patikrinkite, ar pakeičiama centrinė dalgio apsauga yra tinkama pagal pasislinkusius pjovimo paviršius (A).



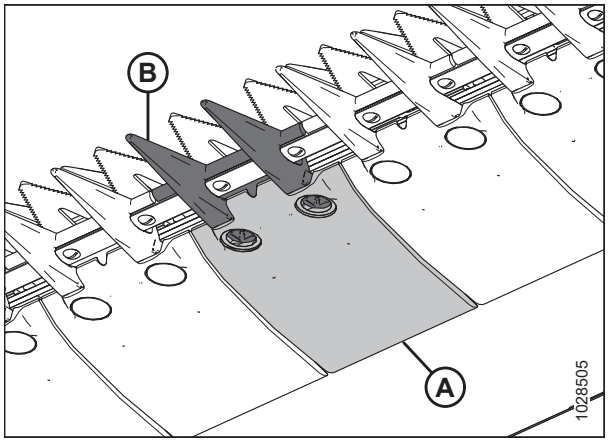
pav. 4.148: Centrinė dalgio apsauga

6. Prieš montuodami naują centrinę dalgio apsaugą, patikrinkite, ar persidengimo įdėklas (A) yra po pjovimo agregatu, o storasis įdėklo galas yra po centrine dalgio apsauga.



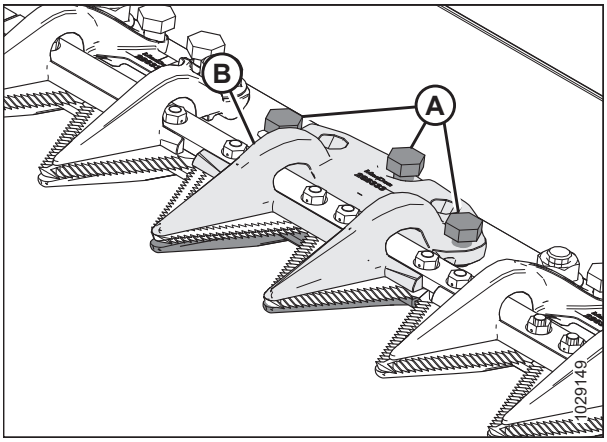
pav. 4.149: Pjovimo agregatas

7. Padėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir naują centrinę dalgio apsaugą (B) po pjovimo agregatu.



pav. 4.150: Centrinė dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė

8. Įsriekite tris reguliavimo varžtus (A), kad jie kyšotų 4 mm (5/32 in) iš centrinio laikiklio (B) apačios.
9. Uždėkite centrinį laikiklį (B) ant pjovimo agregato.

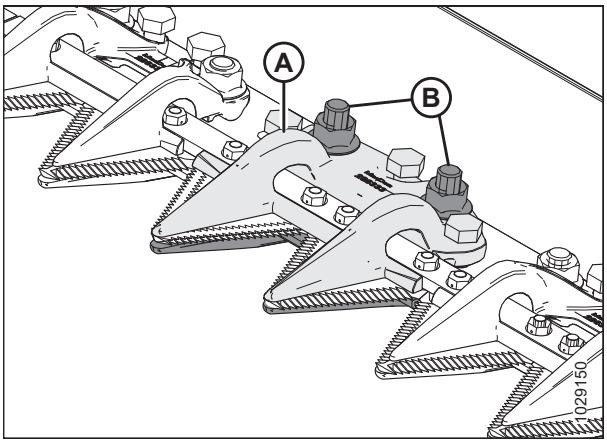


pav. 4.151: Centrinė dalgio apsauga

10. Pritvirtinkite centrinį laikiklį (A) dviem varžtais ir veržlėmis (B), bet dar **NEPRIVERŽKITE** veržlių.

    SVARBU:

    Laikiklis (A) turi du persidengiančius dalgius ties centrine dalgio apsauga. Šioje vietoje montuokite tinkamą pakaitinę centrinę dalgių apsaugą.
11. Reguliuokite laikiklį, kol bus tinkamas tarpas.
    - Reguliavimo instrukcijas žr. *Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgių apsaugos, p. 677*.
    - Tarpų specifikacijas žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – trumpos dalgių apsaugos, p. 675*.



pav. 4.152: Centrinė dalgio apsauga

12. Priveržkite veržles (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).

Centrinio laikiklio tikrinimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – trumpos dalgių apsaugos

Trumpos dalgių apsaugos centriniai laikikliai neleidžia centrinei dalgio sekcijai ant pjovimo juostos pakilti nuo apsaugų, dalgis vis tiek gali slysti. Patikrinkite, ar tarp centrinio laikiklio ir centrinės dalgio sekcijos yra pakankamas tarpas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

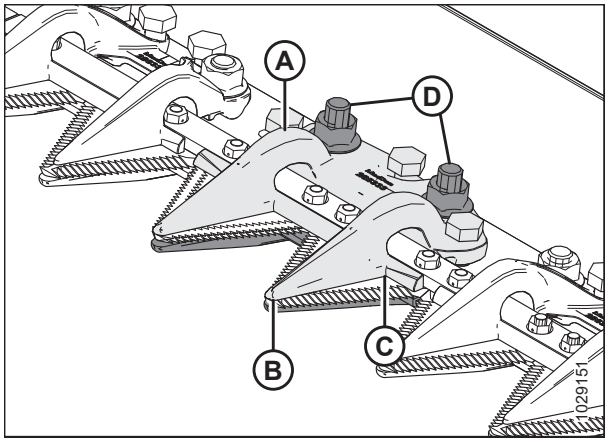
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
5. Sukite prie dalgio pavaros dėžės pritvirtintą smagratį, kad dalgį įstumtumėte į vidų, kol dalgio sekcija bus prispausta laikikliu (A). Šį veiksmą pakartokite norėdami perkelti kitą dalgį.
6. Dalgio dalį spauskite žemyn maždaug 44 N (10 lbf) jėga. Matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (A) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite tarpą toliau nurodytu būdu.
   - Ties laikiklio antgaliu (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in)
   - Ties laikiklio galu (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 in)
7. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgių apsaugos, p. 677*.
8. Užveržę veržles (D), dar kartą patikrinkite tarpą ir, jei reikia, sureguliuokite.
9. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.



pav. 4.153: Centrinis dalgio apsaugos laikiklis

Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgių apsaugos

Jei trumpos dalgio apsaugos laikiklis kliūna už dalgio, atlikdami patikrinimo procedūrą sureguliuokite laikiklį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

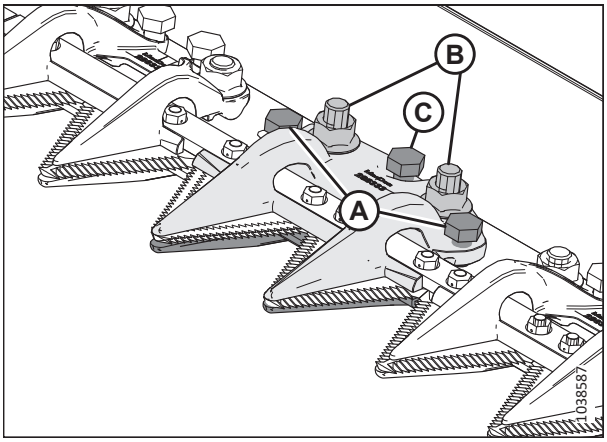
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Atlaisvinkite tvirtinimo elementus (B).
5. Sureguliuokite laikiklio tarpą toliau nurodytu būdu.
   - Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę (juos priveržkite).
   - Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę (juos atsukite).
6. Norėdami sureguliuoti tarpą ties laikiklio galu, pasukite reguliavimo varžtą (C), kaip nurodyta toliau:
   - Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtą (C) prieš laikrodžio rodyklę (jį atsukite).
   - Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtą (C) pagal laikrodžio rodyklę (jį priveržkite).
7. Priveržkite veržles (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).
8. Jei būtina dar sureguliuoti, pakartokite veiksmus nuo *4, p. 677* iki *7, p. 677*.



pav. 4.154: Centrinis laikiklis

9. Leiskite varikliui veikti laisvomis apsukomis ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo. Sureguliuokite dalgius pagal poreikius.

   SVARBU:

   Dėl nepakankamo laikiklio tarpo dalgis ir apsaugos gali perkaisti.

4.8.7 Dalgio galvutės gaubtas

Dalgio galvutės gaubtas tvirtinamas prie galinio skydo ir sumažina dalgio galvutės angą, kad nupjauti javai nesikauptų dalgio galvutės ertmėje.

SVARBU:

Atjunkite gaubtus, kai pjovimo agregatą naudojate ant dumblino paviršiaus. Purvas gali susikaupti ertmėje už gaubto, todėl gali sugesti dalgio pavarų dėžė.

Dalgio galvutės gaubto montavimas

Dalgio galvutės gaubtas pagrinde naudojamas pjaunant ryžius ir smulkią žolę, kad pasėliai neįstrigtų tiekimo angoje. Ne visomis sąlygomis rekomenduojama naudoti dalgio galvutės gaubtą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

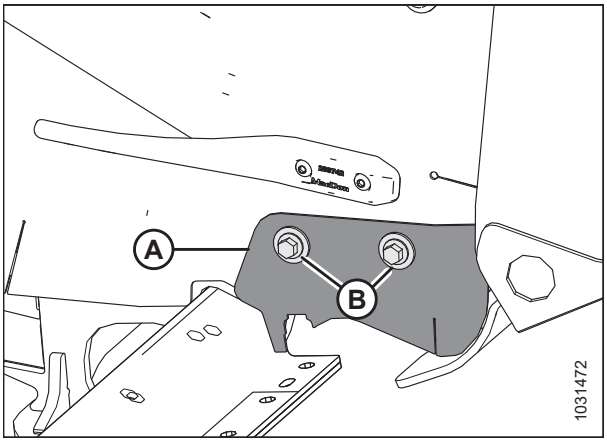
Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

Jei gaubtus reikia naudoti purvinomis sąlygomis, dažnai patikrinkite už gaubto esančią ertmę ir pašalinkite už gaubto susikaupusį purvą.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
5. Išimkite dalgių galvučių gaubtus iš vadovo laikymo dėklo.

6. Pritvirtinkite dalgio galvutės gaubtą (A) prie galinio skydo, kaip pavaizduota. Sulygiuokite gaubtą, kad išėma atitiktų dalgio galvutės ir (ar) laikiklių profilį.
7. Sulygiuokite tvirtinimo angas ir pritvirtinkite gaubtą dviem M10 x 30 šešiabriauniais varžtais, poveržlėmis (B) ir veržlėmis.
8. Priveržkite varžtus (B) tiek, kad laikytų dalgio galvutės gaubtą (A) ir tuo pat metu būtų kuo arčiau dalgio galvutės.
9. Rankomis pasukite dalgio pavarų dėžės skriemulį, kad pajudintumėte dalgį, ir patikrinkite ar dalgio galvutė ir dalgio galvutės gaubtas (A) vienas kitam netrukdo. Sureguliuokite gaubtą, kad netrukdytų dalgiui.
10. Priveržkite varžtus (B) iki 11 Nm (8,11 lbf·ft [97 lbf·in]).



pav. 4.155: Dalgio galvutės gaubtas

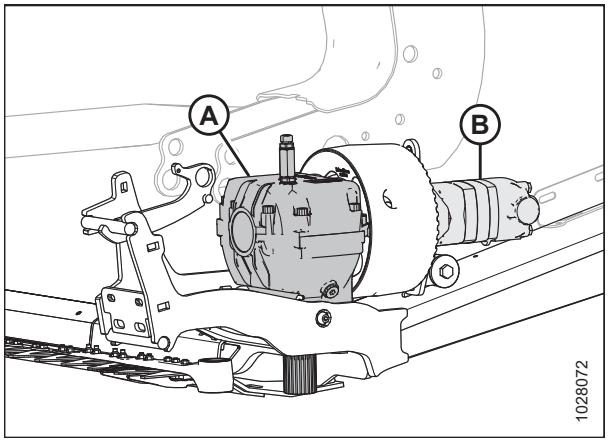
4.9 Dalgio pavarų sistema

Dalgio pavarų sistema transformuoja pumpuojamą hidraulinį slėgį į mechaninį judesį, kuris skatina judėti dantytų dalgių ašmenų pjaunamosios priekyje, kad būtų pjaunami įvairūs pasėliai.

4.9.1 Dalgio pavarų dėžė

Dalgio pavarų dėžę varo hidraulinis variklis, konvertuojantis sukimo judesį į dalgio artėjimo judesį.

Viengubo dalgio pjaunamosios turi dalgių pavaros dėžę (A) ir variklį (B) kairėje pjaunamosios pusėje; dvigubo dalgio pjaunamosios turi dalgių pavaros dėžę ir variklį abiejuose pjaunamosios galuose.



pav. 4.156: Pavaizduota kairioji dalgio pavarų dėžė – dešinioji pusė yra panaši

Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

Kad dalgių pavara tinkamai veiktų, kiekvienoje dalgių pavaros dėžėje turi būti pakankamas alyvos kiekis. Alyvos lygį galite patikrinti naudodami kiekvienoje dalgių pavaroje įtaisytą matuoklį.

PAVOJUS

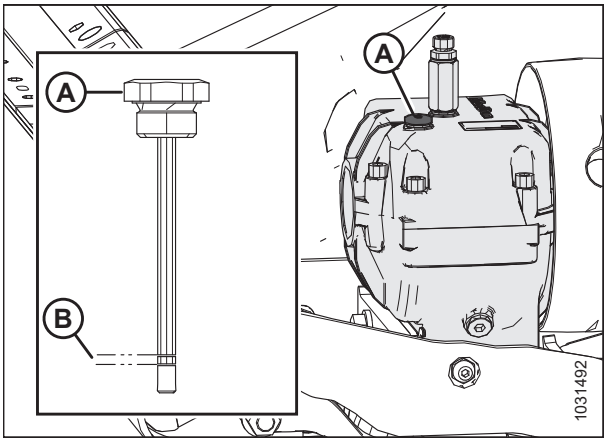
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Įsitikinkite, kad pjaunamoji stovi lygiai.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sureguliuokite pjaunamosios kampą taip, kad dalgių pavaros dėžės viršus būtų viename lygyje su žeme.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.

6. Išimkite alyvos lygio matuoklį (A), nušluostykite jį ir vėl įdėkite. Priveržkite kiek galite pirštais.
7. Vėl ištraukite lygio matuoklį ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti ribose (B) tarp linijų, esančių šalia matuoklio apačios.
8. Vėl įdėkite lygio matuoklį (A). Priveržkite matuoklį iki 23 Nm (17 lbf·ft [204 lbf·in]).
9. Pakartokite žingsnius nuo *5, p. 680* iki *8, p. 681*, kad patikrintumėte kitos dalgio pavaros alyvos lygį.

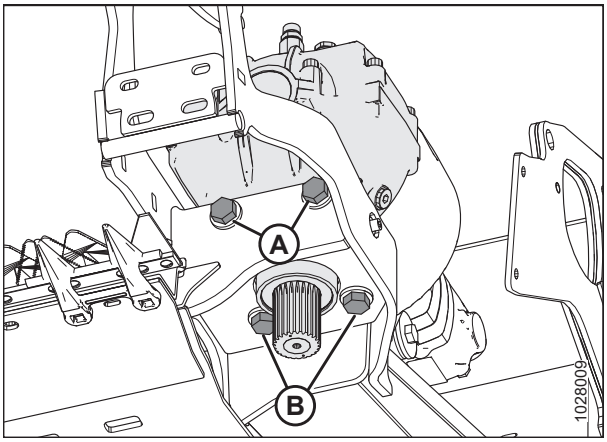


pav. 4.157: Dalgio pavarų dėžė

Tvirtinimo varžtų tikrinimas

Tikrinkite keturių dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtų (A) ir (B) priveržimą po pirmųjų 10 darbo valandų, o po to kas 100 valandų.

1. Įsitikinkite, kad visi varžtai priveržti iki 343 Nm (253 lbf·ft). Iš pradžių priveržkite šoninius varžtus (A), tada apatinius varžtus (B).



pav. 4.158: Dalgio pavarų dėžė – vaizdas iš apačios

Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas

Po pirmųjų 50 darbo valandų pakeiskite dalgio pavaros dėžės tepalą, o vėliau – kas 1000 valandų (arba 3 metus).

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

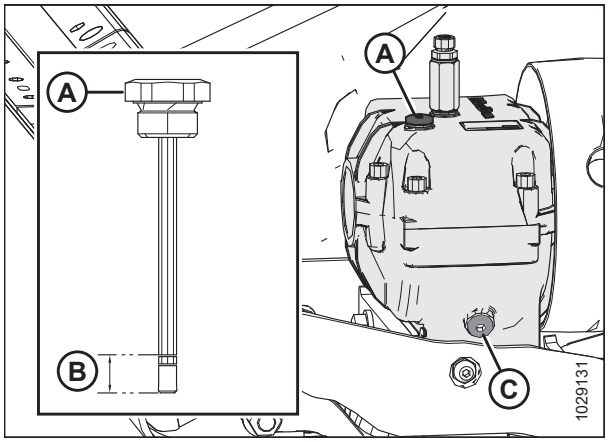
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.

4. Po dalgio pavarų dėže padėkite pakankamai didelį indą, kad surinktumėte maždaug 1,5 l (0,4 JAV gal.) alyvos.
5. Ištraukite lygio matuoklį (A) ir išleidimo angos kaištį (C).
6. Palaukite, kol alyva ištekės iš dalgio pavarų dėžės į po ja padėtą indą.
7. Įstatykite išleidimo angos kaištį (C).
8. Įpilkite 1,5 l (0,4 JAV gal.) alyvos į dalgio pavarų dėžę. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.

   PASTABA:

   Patikrinkite alyvos lygį nustatę dalgio pavarų dėžės viršų horizontaliai ir įstatę alyvos lygio matuoklį (A).
9. Patikrinkite, ar alyvos lygis atitinka diapazoną (B).
10. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.



pav. 4.159: Dalgio pavarų dėžė

4.10 Tiekimo platforma

Tiekimo platforma įrengiama ant FM200 paviršiaus kopijavimo modulio. Ji naudoja tiekimo transporterį, kuris perduoda nupjautus javus į tiekimo sraigtą.

4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas

Paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporteris nuimtą derlių tiekia į kombaino nuožulniąją kamerą. Pakeiskite transporterį, jei jis suplyšęs, įtrūkęs ar trūksta skersinių.

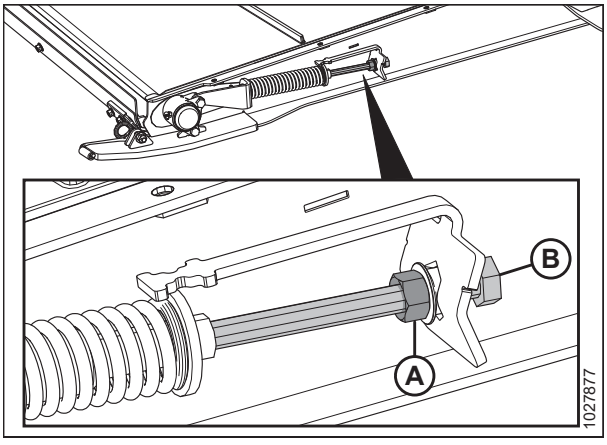
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

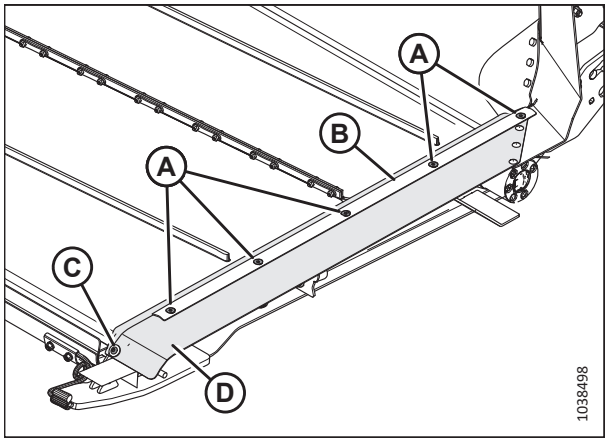
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Laikykite pjaunamąją įjungtą, kol transporterio jungtis bus pasiekiama tiekimo platformos viršuje.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sureguliuokite lenktuvus iki galo atgal.
4. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
7. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
8. Jei tiekimo platformos dugnas yra pilnas, jį reikia ištuštinti prieš užbaigiant procedūrą. Instrukcijas žr. *4.10.5 Tiekimo platformos dugno nuleidimas, p. 703*.
9. Suraskite tiekimo transporterio įtempiklį. Atlaisvinkite antveržlę (A). Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą.
10. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
11. Nuleiskite pjaunamąją į patogią darbinę padėtį
12. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



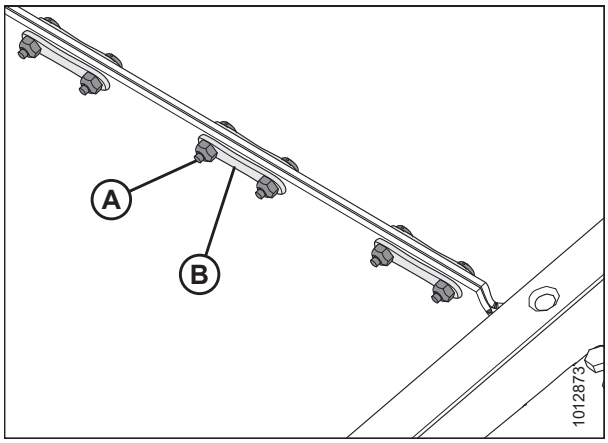
pav. 4.160: Tiekimo transporterio įtempiklis

13. Išsukite penkis varžtus (A) su paslėpta galvute ir išimkite laikiklį (B).
14. Išsukite vieną varžtą apvalia galvute ir poveržlę (C).
15. Apsukite vidurinį įdėklą (D).
16. Pakartokite veiksmus nuo *13, p. 684* iki *15, p. 684* priešingoje tiekimo platformos pusėje.



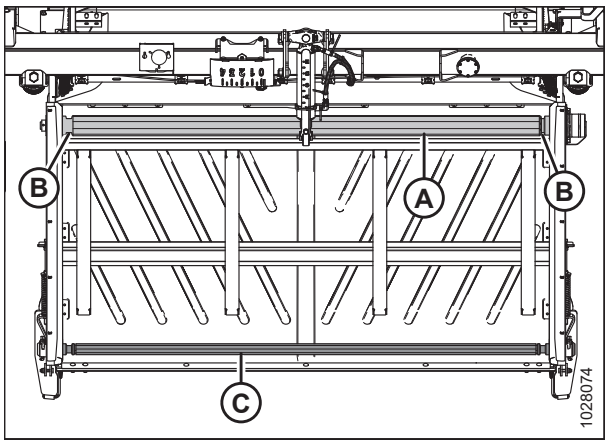
pav. 4.161: Tiekimo transporterio sandariklis

17. Nuimkite veržles ir varžtus (A). Nuimkite transporterio jungiamąsias juostas (B).
18. Nuimkite tiekimo transporterį nuo platformos.



pav. 4.162: Transporterio jungtis

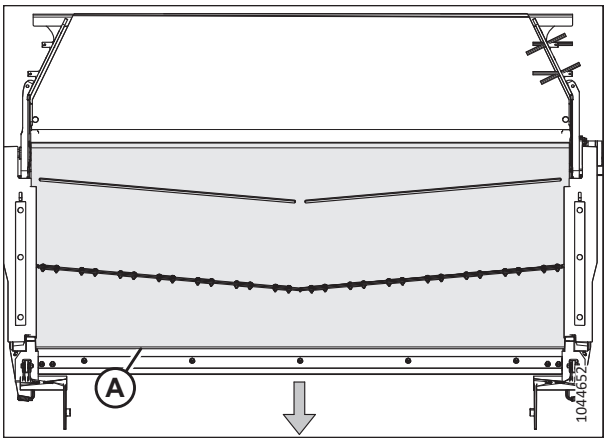
19. Pašalinkite visas šiukšles nuo pavaros volelio (A) ir atraminio volelio (C).
20. Sumontuokite naują transporterį virš pavaros volelio (A). Patikrinkite, ar transporterio kreipikliai įstatyti į pavaros volelio griovelius (B).
21. Patraukite transporterį išilgai tiekimo platformos apačios ir virš atraminio volelio (C).



pav. 4.163: Paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporteris

PASTABA:

V formos raštas, esantis ant transporterio (A), turi būti nukreiptas į priekį.

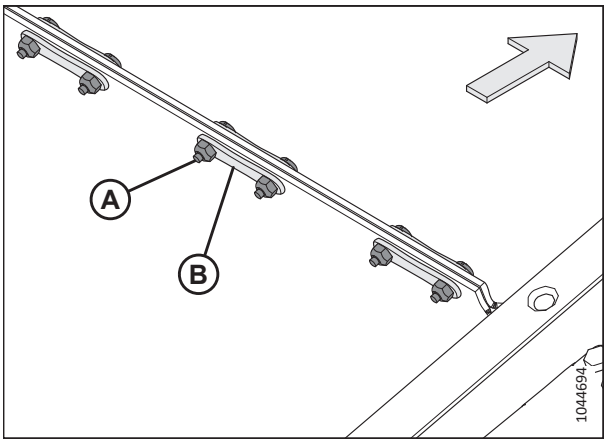


pav. 4.164: Paviršiaus kopijavimo modulio transporterio orientacija

22. Transporterio jungtį sujunkite jungiamosiomis juostelėmis (B). Pritvirtinkite juostas veržlėmis ir varžtais (A). Priveržkite veržles iki 7 Nm (5 lbf·ft [60 lbf·in]).

    SVARBU:

    Užtikrinkite, kad varžtų galvutės būtų nukreiptos į platformos galinę dalį.



pav. 4.165: Transporterio jungiamosios juostelės

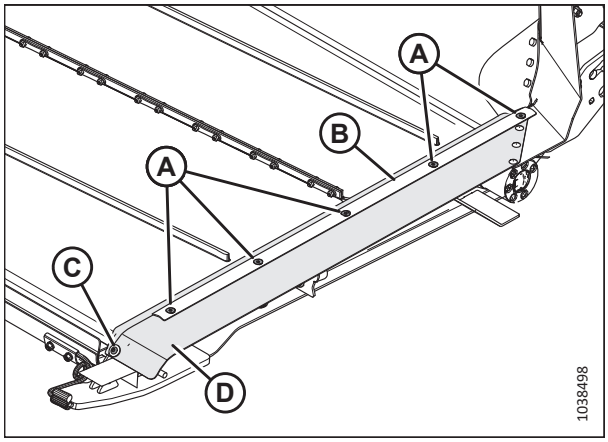
23. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
24. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
25. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
26. Sureguliuokite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. *4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 686*.
27. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
28. Nuleiskite pjaunamąją į patogią darbinę padėtį
29. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

30. Nustatykite vidurinį įdėklą (D), kaip parodyta paveikslėlyje. Iš naujo sumontuokite laikiklį (B).

31. Pritvirtinkite laikiklį ir vidurinį įdėklą vienu varžtu su apvalia galvute ir poveržle (C) bei penkiais varžtais su paslėptomis galvutėmis (A).

32. Pakartokite ankstesnius du veiksmus kitoje tiekimo platformos pusėje.

33. Paleiskite adapterį 3 minutėms, tada dar kartą patikrinkite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. *4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 686*.



pav. 4.166: Tiekimo transporterio sandariklis

4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas

Kad transporteris veiktų tinkamai, jis turi būti tinkamai įtemptas. Patikrinkite transporterio įtempimą ir, jei reikia, jį sureguliuokite.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PASTABA:

Šios procedūros iliustracijose parodyta kairioji pjaunamosios pusė; dešinioji antraštės pusė yra panaši.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.

Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas

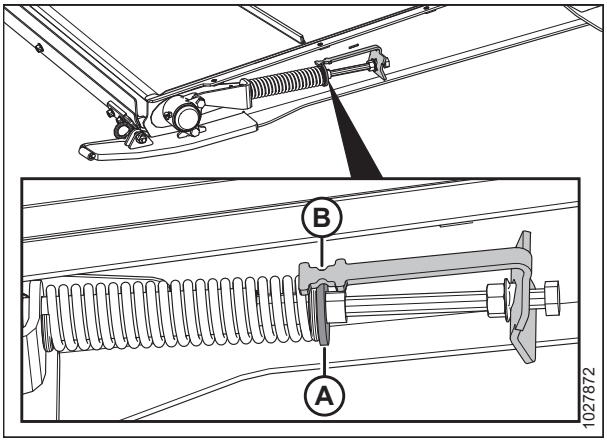
4. Patikrinkite, ar transporterio kreipiklis (guminė juosta transporterio apatinėje pusėje) yra tinkamai įstatyta į griovelį ant pavaros volelio, o atraminis volelis yra tarp kreipiklių.

5. Patikrinkite spyruoklinio fiksavimo disko (A) padėtį. Jei tiekimo transporteris vyniojamas tinkamai ir spyruokliniai fiksatoriai abiejose transporterio pusėse tinkamai nustatyti, tuomet reguliuoti nereikia.

   PASTABA:

   Pradinė spyruoklinio fiksavimo disko (A) padėtis yra sucentruota ties „U“ forma ant indikatoriaus (B), tačiau disko padėtis skirsis priklausomai nuo transporterio vyniojimo nustatymo.

6. Jei reikia reguliuoti, pereikite prie veiksmo *7, p. 687*.



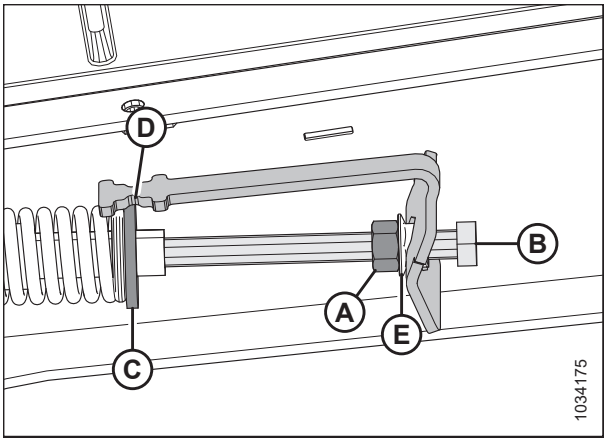
pav. 4.167: Tiekimo transporterio įtempiklis

Tiekimo transporterio įtempimo reguliavimas

7. Sureguliuokite transporterio įtempimą atlaisvindami antveržlę (A) ir pasukdami varžtą (B) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte transporterio įtempimą, arba prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą. Fiksavimo diskas (C) turi būti ties indikatoriaus (D) viduriu.

   SVARBU:

   Atliekant nedidelius įtempimo reguliavimus, reikia reguliuoti tik vieną transporterio pusę. Norint išvengti netolygaus transporterio vyniojimo atliekant didesnius įtempimo reguliavimus, reikia sureguliuoti abi transporterio puses.



pav. 4.168: Tiekimo transporterio įtempiklis – kairioji pusė

8. Jei transporteris vyniojamas netinkamai, fiksavimo diską (C) galima nustatyti taip, kad jis būtų **NE** ties indikatoriaus (D) viduriu, bet toliau nurodytame diapazone:
   - Atlaisvinus iki 3 mm (1/8 in), fiksavimo diskas (C) judės platformos priekio link nuo indikatoriaus (D) centro.
   - Priveržus iki 6 mm (1/4 in), fiksavimo diskas (C) judės platformos galo link nuo indikatoriaus (D) centro.
9. Priveržkite antveržlę (A). Patikrinkite, ar junginė veržlė (E) yra priveržta prie indikatoriaus laikiklio.
10. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.

4.10.3 Tiekimo transporterio pavaros volelis

Tiekimo transporterio pavaros volelis yra varomas hidrauliškai; jis suka tiekimo transporterį ir perduoda javus į tiekimo sraigtą.

Tiekimo transporterio pavaros volelio atjungimas

Remontuojant ar keičiant, reikia atjungti tiekimo transporterio pavaros volelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

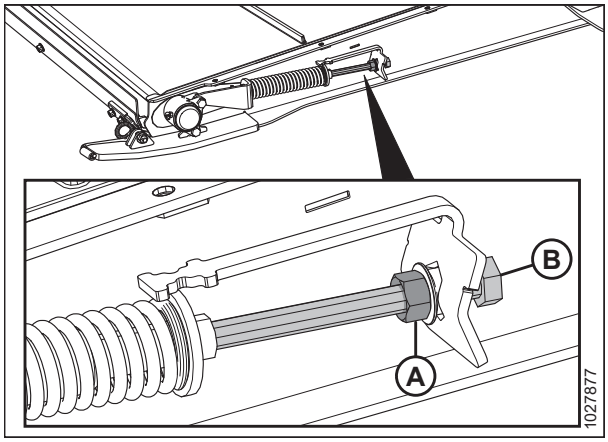
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

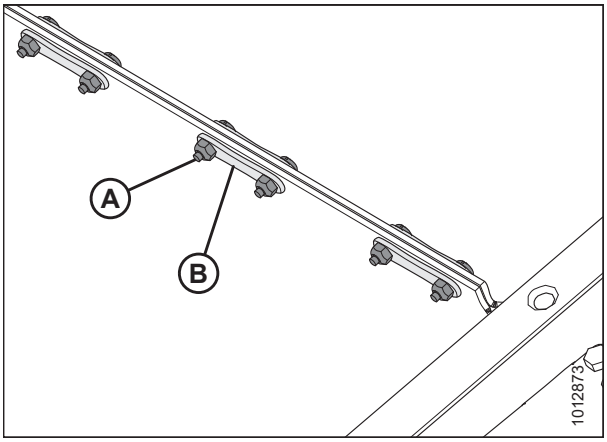
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
6. Suraskite tiekimo transporterio įtempiklį. Atlaisvinkite antveržlę (A). Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą.



pav. 4.169: Tiekimo transporterio įtempiklis

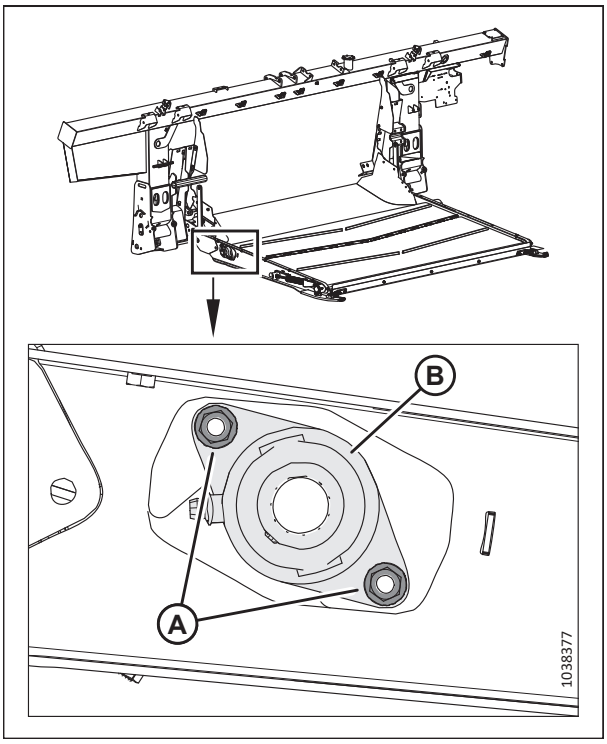
7. Nuimkite veržles ir varžtus (A). Nuimkite transporterio jungiamąsias juostas (B).

8. Pakelkite transporterio šonus, kad būtų atviri voleliai.



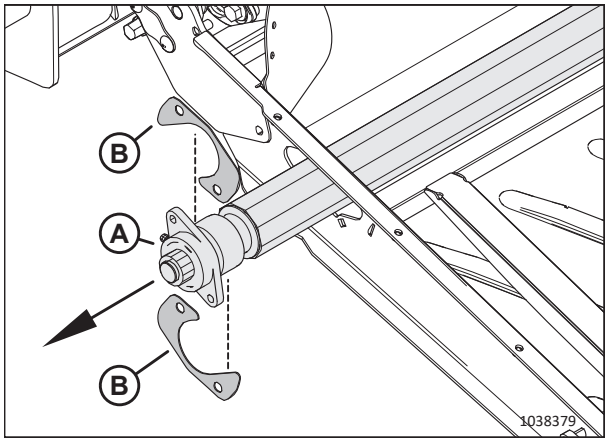
pav. 4.170: Transporterio jungtis

9. Dešiniojoje platformos pusėje atjunkite dvi veržles (A) ir varžtus nuo pavaros volelio guolio korpuso(B).



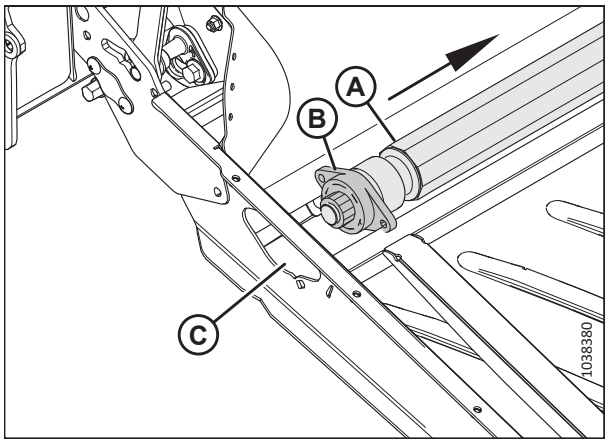
pav. 4.171: Pavaros volelio guolis

10. Stumkite pavaros volelį su guolio konstrukcija (A) dešinėn, iki kairysis galas bus atjungtas nuo variklio išdrožos.
11. Nuimkite abu gaubtus (B).



pav. 4.172: Pavaros volelis

12. Iškelkite kairįjį galą iš rėmo.
13. Stumkite konstrukciją (A) kairėn, įstatydami guolio korpusą (B) pro rėmo angą (C).
14. Atjunkite volelį (A).

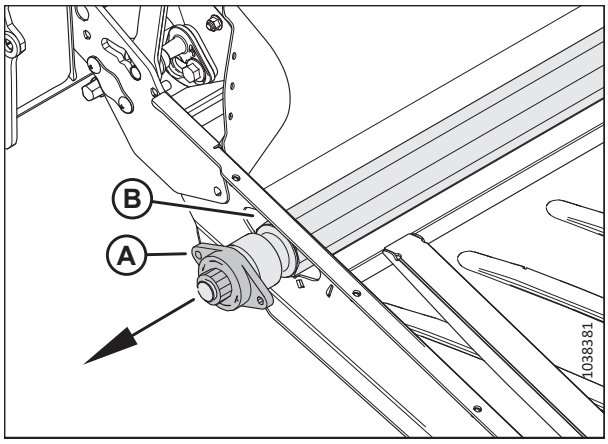


pav. 4.173: Pavaros volelis

Tiekimo transporterio pavaros volelio montavimas

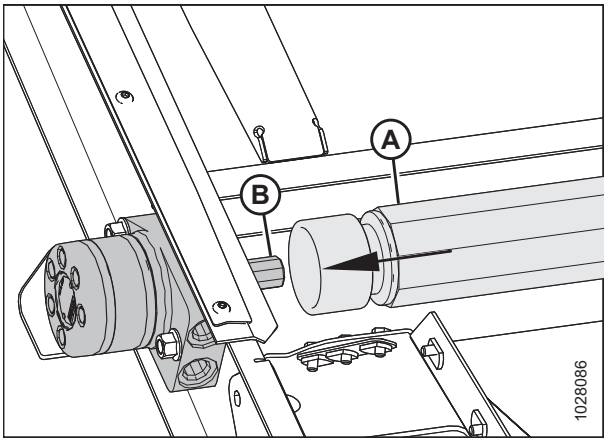
Sutaisius ar pakeitus, reikia sumontuoti tiekimo transporterio pavaros volelį.

1. Sutepkite tepalu variklio išdrožą.
2. Įstatykite pavaros volelio guolio galą (A) pro rėmo angą (B).



pav. 4.174: Pavaros volelis – guolio galas

3. Slinkite pavaros volelio (A) kairįjį galą ant variklio išdrožos (B).

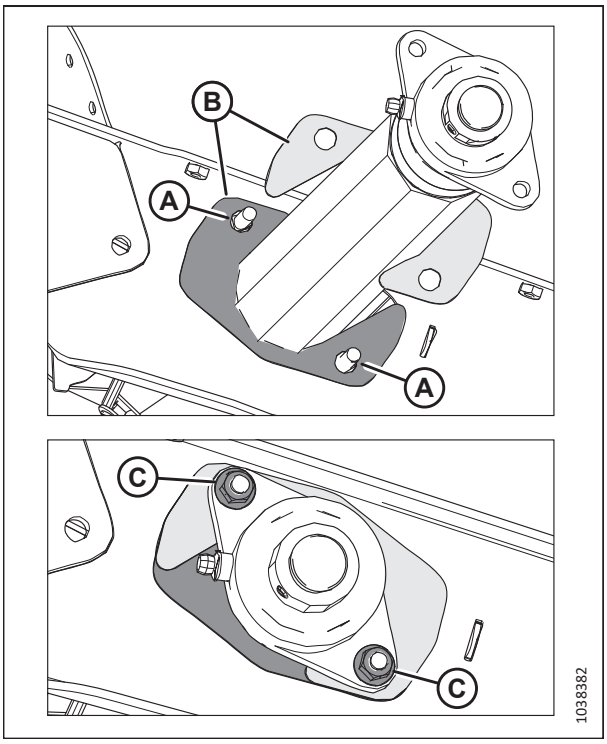


pav. 4.175: Tiekimo transporterio variklis

4. Įsukite du varžtus (A) į tiekimo platformą.
5. Uždėkite abu gaubtus (B) ant dviejų varžtų.

   SVARBU:

   Išdėstykite gaubtus pavaizduota tvarka.
6. Pritvirtinkite pavaros volelio guolio korpusą dviem veržlėmis (C).
7. Sumontuokite tiekimo platformos transporterį. Instrukcijas žr. *4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas, p. 683*.
8. Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. *4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 686*.



pav. 4.176: Pavaros volelis – guolio galas

Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio atjungimas

Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis padeda voleliui suktis. Keičiant guolį, jį reikia atjungti.

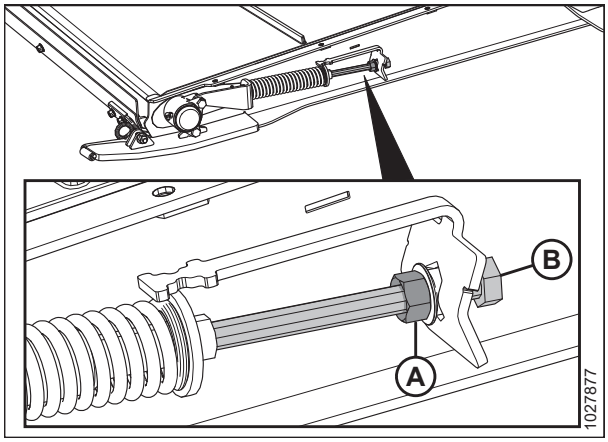
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

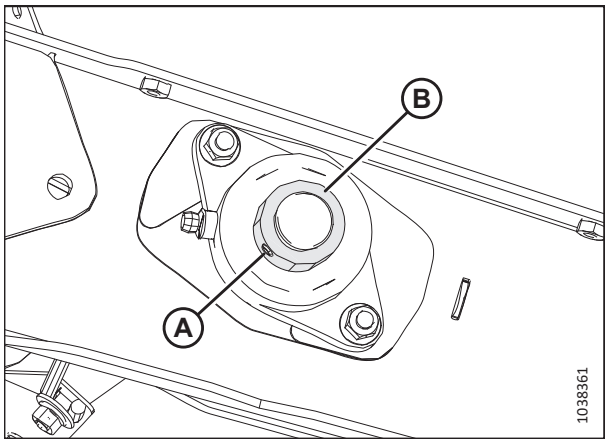
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
6. Suraskite tiekimo transporterio įtempiklį. Atlaisvinkite antveržlę (A). Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą.



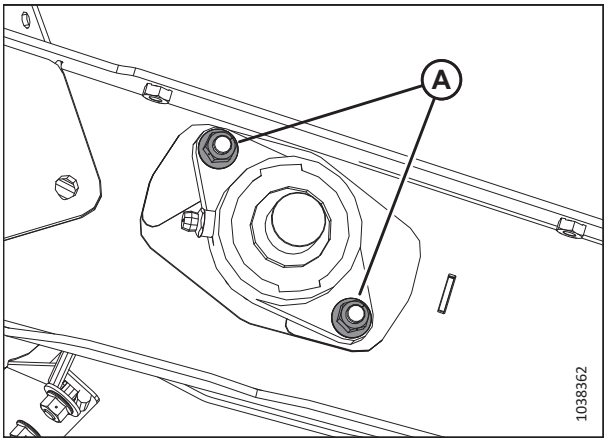
pav. 4.177: Tiekimo transporterio įtempiklis

7. Atsukite nustatymo varžtą (A) ant guolio fiksatoriaus (B).
8. Plaktuku ir kaltu pastuksenkite per guolio fiksatorių (A) priešinga nei sraigės sukimas kryptimi, kad atlaisvintumėte fiksatorių.



pav. 4.178: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

9. Atjunkite dvi veržles (A).



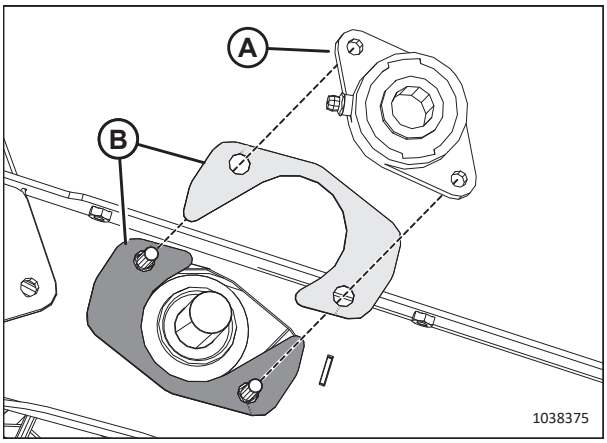
pav. 4.179: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

10. Atjunkite guolio korpusą (A).

    PASTABA:

    Jei guolis užstrigęs ant veleno, gali būti lengviau nuimti pavaros volelio konstrukciją. Instrukcijas žr. *Tiekimo transporterio pavaros volelio atjungimas, p. 688*.

11. Patikrinkite abu gaubtus (B), ar neapgadinti. Jei apgadinti, pakeiskite juos dalimis iš rinkinio MD #347553.



pav. 4.180: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

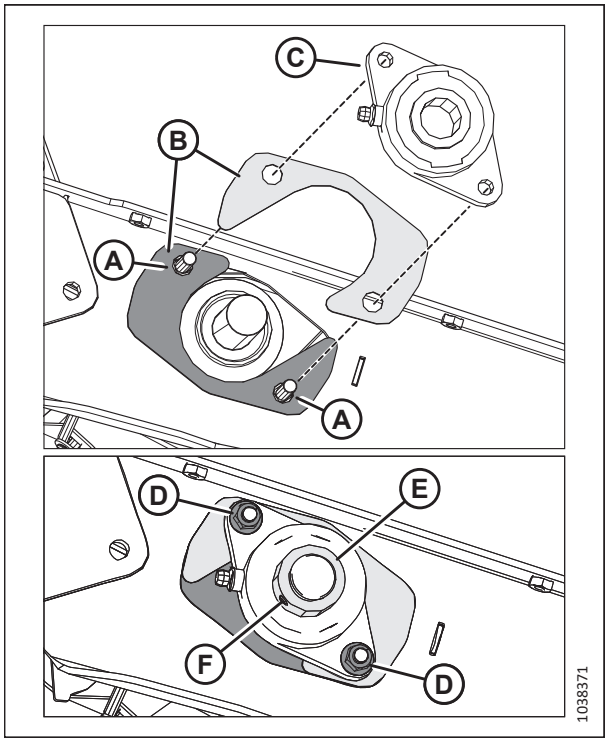
Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio montavimas

Guolis tvirtinamas varžtais ir fiksavimo žiedu.

1. Įsukite du varžtus (A) į tiekimo platformą.
2. Uždėkite abu gaubtus (B) ant dviejų varžtų.

   SVARBU:

   Išdėstykite gaubtus pavaizduota tvarka.
3. Sumontuokite pavaros volelio guolio korpusą (C) ant veleno.
4. Pritvirtinkite korpusą dviem veržlėmis (D).
5. Sumontuokite guolio fiksavimo žiedą (E) ant veleno.
6. Plaktuku ir kaltu pastuksenkite per guolio fiksatorių sraigės sukimo kryptimi, kad užfiksuotumėte.
7. Priveržkite guolio fiksavimo varžtą (F).
8. Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. *4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 686*.



pav. 4.181: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

4.10.4 Tiekimo transporterio atraminis volelis

Tiekimo transporterio atraminis volelis varomas trintimi, kurią generuoja pavaros volelio sukamas tiekimo transporteris. Kaip ir pavaros volelis, atraminis volelis padeda tiekimo transporteriui perduoti javus į sraigę.

Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas

Sutaisius ar pakeitus, reikia nuimti tiekimo transporterio atraminį volelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

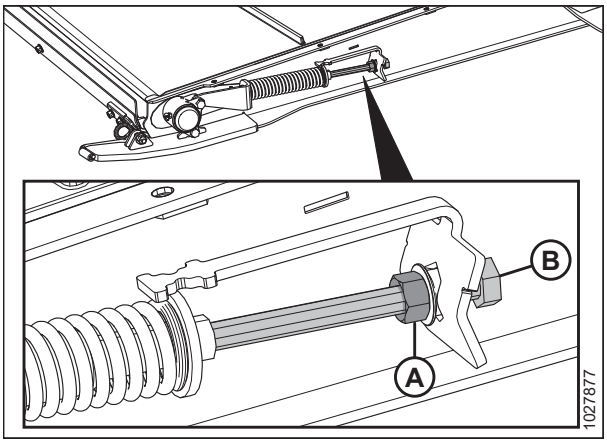
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.

5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

6. Suraskite tiekimo transporterio įtempiklį. Atlaisvinkite antveržlę (A). Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą.

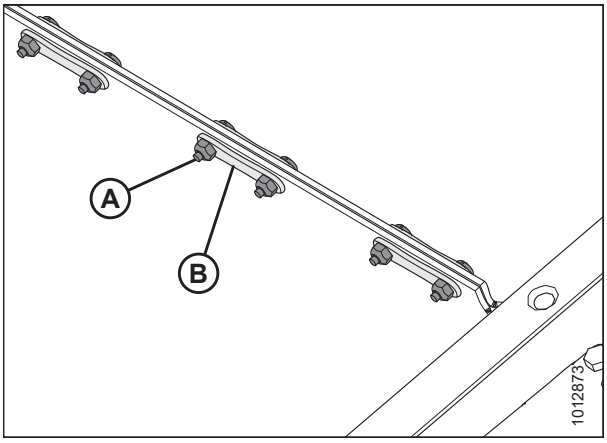


pav. 4.182: Tiekimo transporterio įtempiklis

7. Nuimkite veržles ir varžtus (A). Nuimkite transporterio jungiamąsias juostas (B).

8. Atjunkite transporterį.

9. Nuleiskite tiekimo platformos priekį.

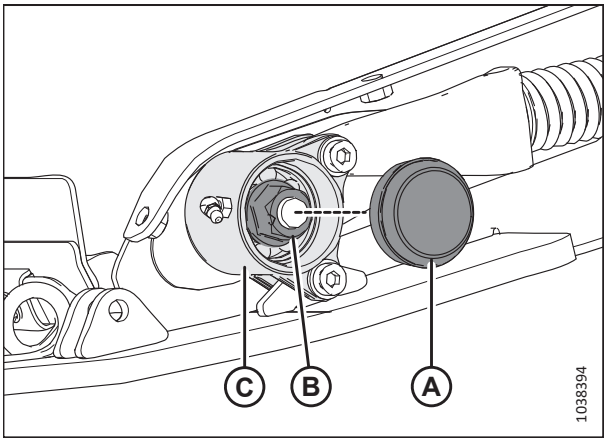


pav. 4.183: Transporterio jungtis

10. Atjunkite apsauginį dangtelį (A) ir veržlę (B) nuo guolio korpuso (C).

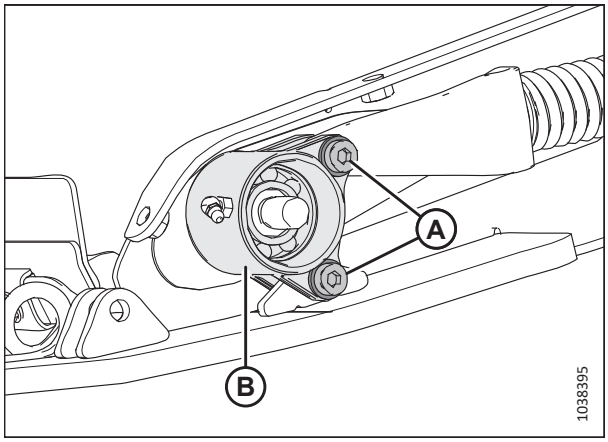
    PASTABA:

    2024 m. ir vėlesnių modelių FM200 paviršiaus kopijavimo moduliai turės tepimo jungtis ant dangtelio nuo dulkių, o ne ant guolio korpuso. Dangtelis nuo dulkių su tepimo jungtimi yra suderinama su ankstesnių metų modeliais.



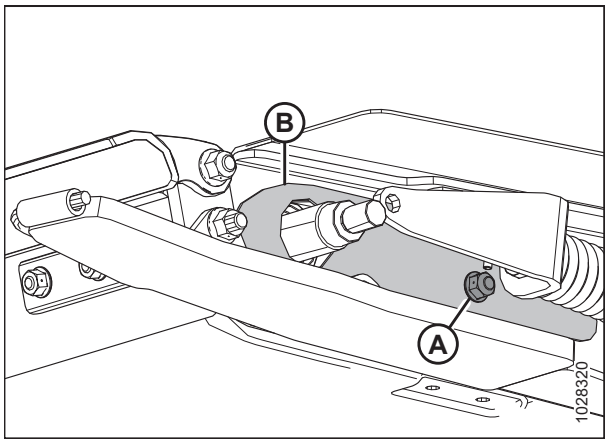
pav. 4.184: Atraminio volelio guolio korpusas

11. Išimkite tvirtinimo elementą, kuriuo guolio korpusas pritvirtintas prie atraminės plokštelės, ir įtempiklį iš vietų (A).
    - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
12. Atjunkite guolio korpusą (B) nuo atraminio volelio.
13. Pakartokite veiksmus nuo *10, p. 695* iki *12, p. 696* priešingoje tiekimo platformos pusėje.



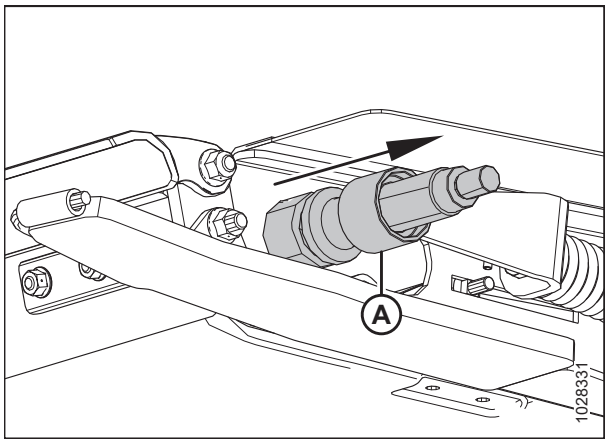
pav. 4.185: Atraminio volelio guolio korpusas

14. Vienoje platformos rėmo pusėje atsukite veržlę (A) ir gaubtą (B).



pav. 4.186: Atraminio volelio gaubtas

15. Slinkite atraminį volelį (A) pro kitą platformos rėmo pusę.



pav. 4.187: Atraminis volelis

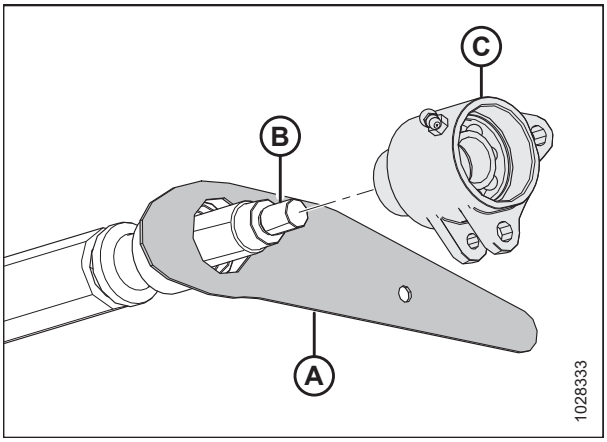
Tiekimo transporterio atraminio volelio montavimas

Sutaisius ar pakeitus, reikia sumontuoti tiekimo transporterio atraminį volelį.

1. Slinkite gaubtą (A) virš atraminio volelio vieno galo.
2. Sutepkite atraminio volelio veleną (B) alyva.
3. Atsargiai ranka pasukite guolio konstrukciją (C) ant veleno, kad nepažeistumėte sandariklio.

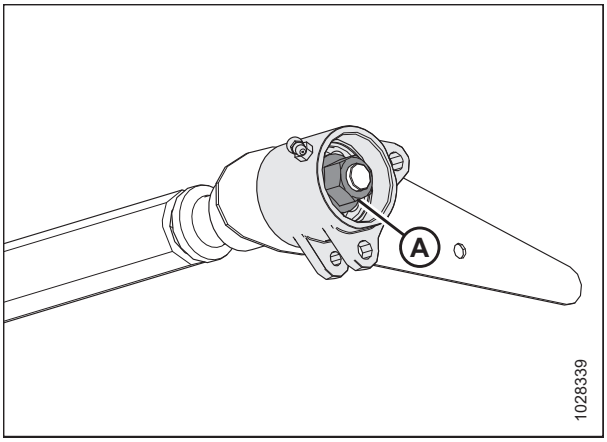
   SVARBU:

   Patikrinkite, ar guolio konstrukcija atitinka veleną, kad montuojant nebūtų pažeistas sandariklis.



pav. 4.188: Atraminis volelis

4. Įstatę guolį ir abu sandariklius aplink veleną, sumontuokite veržlę (A).
5. Priveržkite veržlę iki 81 Nm (60 lbf·ft).

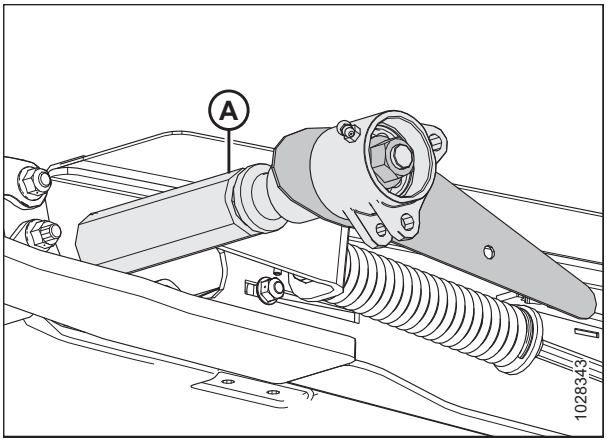


pav. 4.189: Kairysis atraminio volelio guolis

6. Slinkite atraminį volelį (A) pro platformos rėmo išėmą.

   PASTABA:

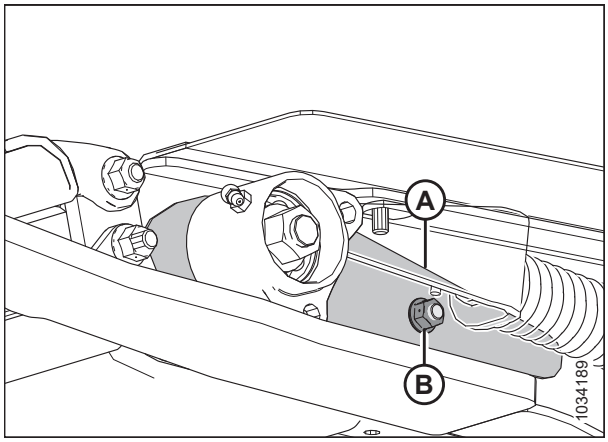
   Dešinysis atraminio volelio galas turi išsikišti iš dešiniojo platformos rėmo.



pav. 4.190: Tiekimo platforma – kairioji pusė

7. Sumontuokite varžtą pro tiekimo platformos vidinę pusę, kad užfiksuotumėte atraminio volelio gaubtą (A).

8. Sumontuokite veržlę (B). **NEPERVERŽKITE** veržlės. Veržlė turėtų laikyti atraminio volelio gaubtą ir judėti su atraminiu voleliu.



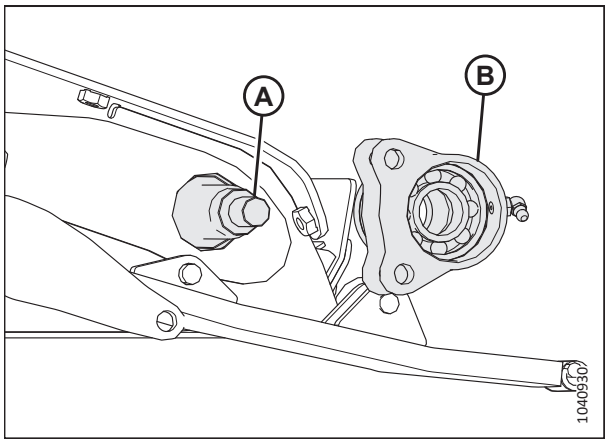
pav. 4.191: Atraminio volelio gaubtas – kairioji pusė

9. Dešinėje platformos rėmo pusėje teptuku su alyva patepkite priešingą atraminio volelio galą (A).

10. Atsargiai ranka pasukite guolio konstrukciją (B) ant veleno (A), kad nepažeistumėte sandariklio.

    SVARBU:

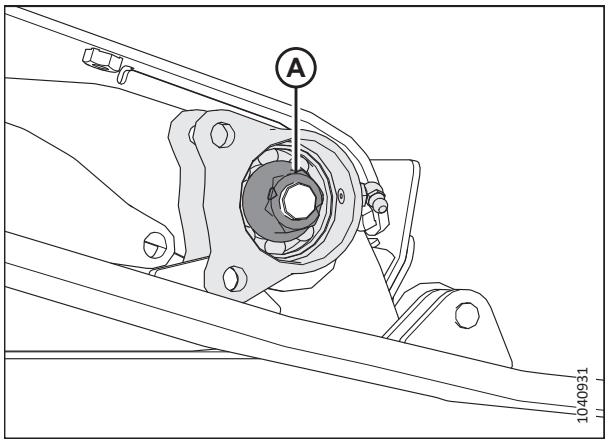
    Patikrinkite, ar guolio konstrukcija atitinka veleną, kad montuojant nebūtų pažeistas sandariklis.



pav. 4.192: Tiekimo platforma – dešinioji pusė

11. Įstatę guolį ir abu sandariklius aplink dešinąją veleno pusę, priveržkite veržlę (A).

12. Priveržkite veržlę iki 81 Nm (60 lbf·ft).



pav. 4.193: Tiekimo platforma – dešinioji pusė

13. Sukite atraminio volelio korpusą (A), kol apatinių įselių angos bus sulygiuotos su privirintos įselės (B) anga.

14. Sulygiuokite lietos atramos (D) angą su viršutinės įselės anga ant atraminio volelio korpuso (A).

15. Varžto sriegius sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu), tada toliau nurodytus tvirtinimo elementus sumontuokite (C) ir (E) vietose:

    - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.

16. Priveržkite varžtus (C) ir (E) iki 12 Nm (9 lbf·ft [106 lbf·in]).

    SVARBU:

    NEPRIVERŽKITE varžtų (C) ir (E) per stipriai.

17. Užpildykite guolio ertmę tepalu ir uždėkite apsauginį dangtelį (A) ant abiejų atraminio volelio galų.

    PASTABA:

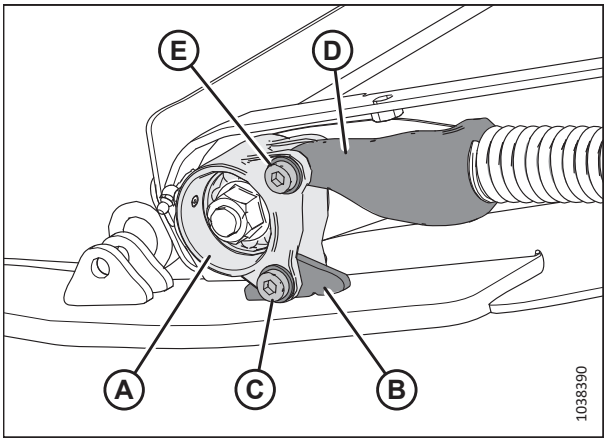
    2024 m. ir naujesnių modelių FM200 paviršiaus kopijavimo moduliai turės tepimo jungtis ant dangtelio nuo dulkių, o ne ant guolio korpuso. Dangtelis nuo dulkių su tepimo jungtimi yra suderinama su ankstesnių metų modeliais.

18. Įsitikinkite, ar veikia tepimo taškas. Tepkite tiekimo transporterio atraminio volelio guolį iki tepalas prasiskverbs pro sandariklį. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.

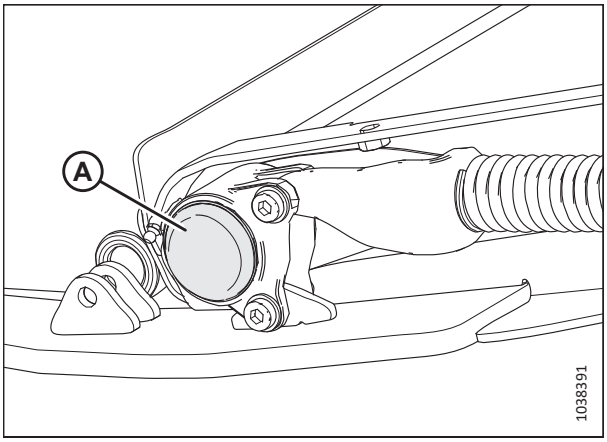
19. Pakartokite veiksmus nuo *13, p. 699* iki *18, p. 699* priešingoje pusėje.

20. Uždarykite tiekimo transporterį ir pritvirtinkite varžtais (A), jungiamosiomis juostelėmis (B) ir veržlėmis.

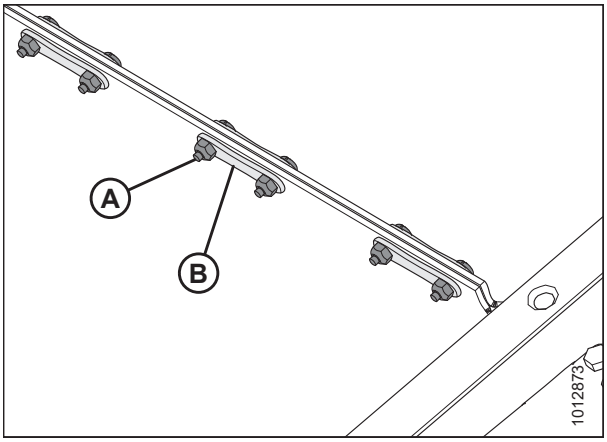
21. Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. *4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 686*.



pav. 4.194: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė



pav. 4.195: Tiekimo platforma – kairioji pusė



pav. 4.196: Transporterio jungtis

Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas

Tiekimo transporterio atraminio volelio guolis padeda voleliui suktis. Keičiant guolį, jį reikia atjungti.

PASTABA:

Procedūra yra tokia pati abiejose tiekimo transporterio atraminio volelio pusėse. Toliau pateiktose iliustracijose pavaizduota kairioji velenėlio pusė.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

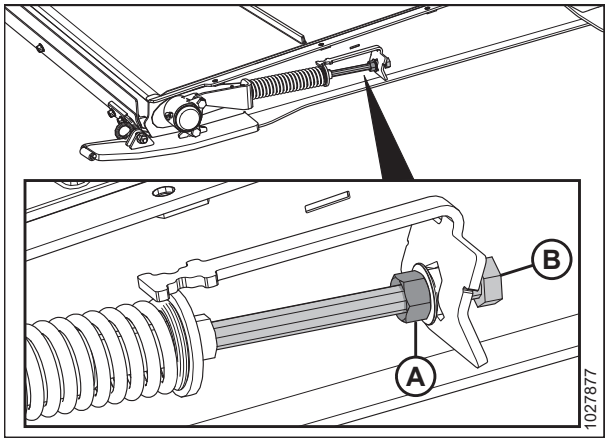
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
6. Suraskite tiekimo transporterio įtempiklį. Atlaisvinkite antveržlę (A). Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą.

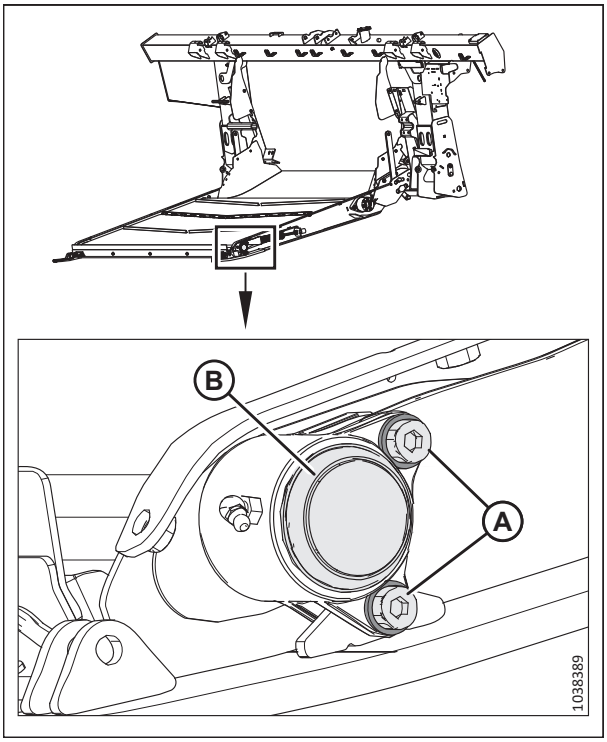


pav. 4.197: Tiekimo transporterio įtempiklis

7. Išimkite tvirtinimo elementą, kuriuo guolio korpusas pritvirtintas prie atraminės plokštelės, ir įtempiklį iš vietos (A):
   - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
8. Nuimkite apsauginį dangtelį (B).

   PASTABA:

   2024 m. ir naujesnių modelių FM200 paviršiaus kopijavimo moduliai turės tepimo jungtis ant dangtelio nuo dulkių, o ne ant guolio korpuso. Dangtelis nuo dulkių su tepimo jungtimi yra suderinama su ankstesnių metų modeliais.

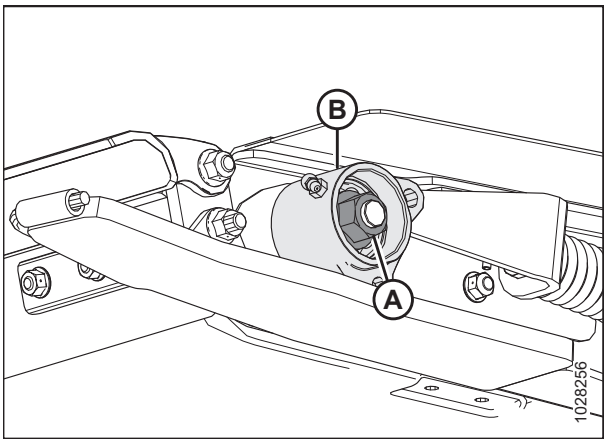


pav. 4.198: Kairiojo atraminio volelio guolis

9. Atsukite veržlę (A), tada nuimkite ir guolio korpusą (B) nuo platformos. Išsaugokite veržlę ir guolio korpusą.

   PASTABA:

   Jei guolis užstrigęs ant veleno, gali būti lengviau atjungti atraminio volelio konstrukciją. Instrukcijas žr. *Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas, p. 694*.

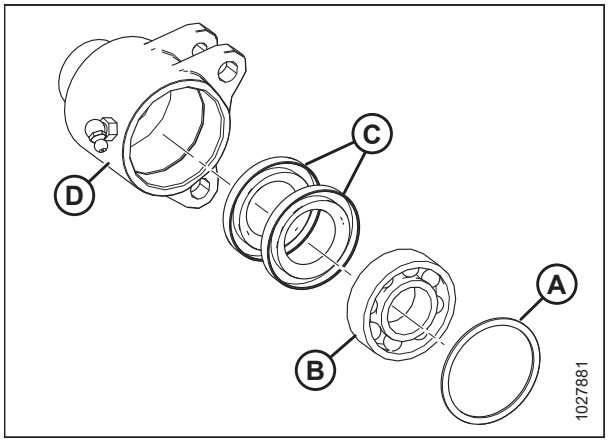


pav. 4.199: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė

10. Iš guolio korpuso (D) išimkite fiksavimo žiedą (A), guolį (B) ir sandariklius (C).
11. Prieš montuodami detales, sutepkite angą alyva.
12. Įstatykite sandariklius (C) į guolio korpusą (D).

    PASTABA:

    Patikrinkite, ar plokščia sandariklio pusė yra nukreipta į vidų.
13. Sutepkite guolį (B) tepalu, tada sumontuokite guolį kaip pavaizduota.
14. Sumontuokite fiksavimo žiedą (A).

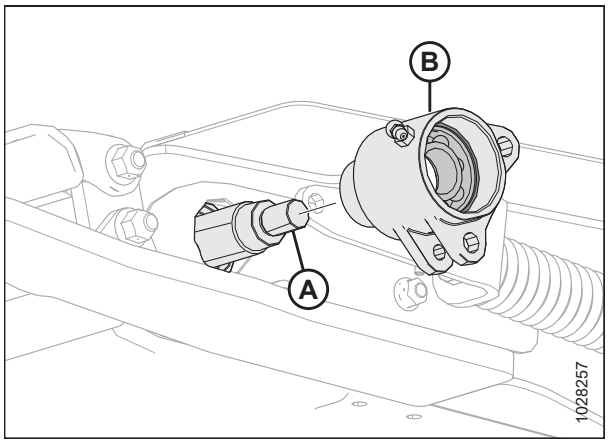


pav. 4.200: Guolio konstrukcija

15. Sutepkite atraminio volelio veleną (A) alyva.
16. Atsargiai ranka pasukite guolio konstrukciją (B) ant veleno (A), kad nepažeistumėte sandariklio.

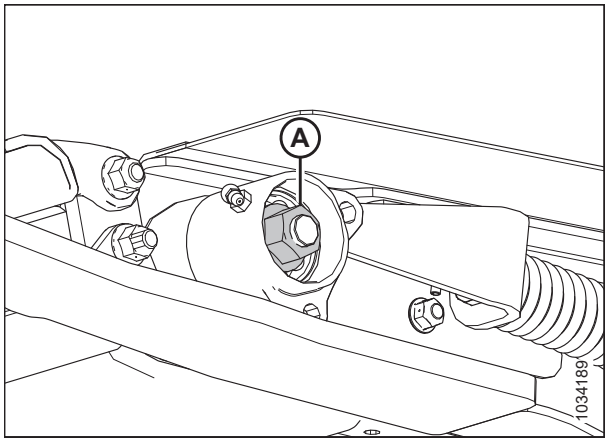
    SVARBU:

    Patikrinkite, ar guolio konstrukcija atitinka veleną, kad montuojant nebūtų pažeistas sandariklis.



pav. 4.201: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė

17. Įstatę guolį ir abu sandariklius aplink veleną, sumontuokite veržlę (A) ir priveržkite veržlę 81 Nm (60 lbf·ft) jėga.

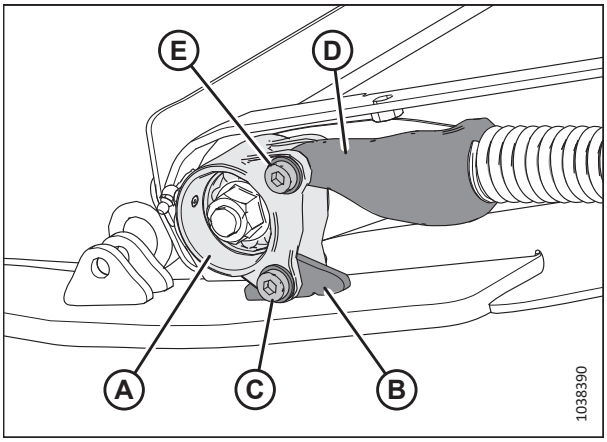


pav. 4.202: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė

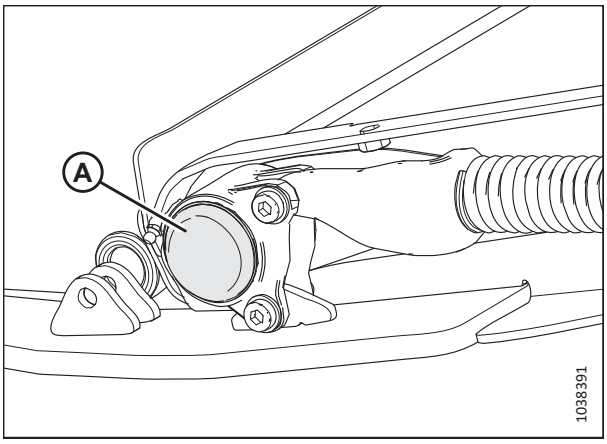
18. Sukite atraminio volelio korpusą (A), kol apatinių įselių angos bus sulygiuotos su privirintos įselės (B) anga.
19. Sulygiuokite lietos atramos (D) angą su viršutinės įselės anga ant atraminio volelio korpuso (A).
20. Varžto sriegius sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ arba lygiaverčiu), tada toliau nurodytus tvirtinimo elementus sumontuokite (C) ir (E) vietose:
    - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
21. Priveržkite varžtus (C) ir (E) iki 12 Nm (9 lbf·ft [106 lbf·in]).

    SVARBU:

    NEPRIVERŽKITE varžtų (C) ir (E) per stipriai.
22. Pakartokite veiksmus nuo *7, p. 701* iki *21, p. 703* priešingoje pusėje.
23. Užpildykite guolio ertmę tepalu ir uždėkite apsauginį dangtelį (A) ant abiejų atraminio volelio galų.
24. Įsitikinkite, ar veikia tepimo taškas. Tepkite tiekimo transporterio atraminio volelio guolį iki tepalas prasiskverbs pro sandariklį. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.
25. Pakartokite veiksmus nuo *7, p. 701* iki *24, p. 703* priešingoje pusėje.
26. Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. *4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 686*.



pav. 4.203: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė



pav. 4.204: Tiekimo platforma – kairioji pusė

4.10.5 Tiekimo platformos dugno nuleidimas

Tiekimo platformos dugnas apsaugo tiekimo transporterį nuo ant žemės esančių daiktų. Jį galima atidaryti ir uždaryti, kad būtų galima prieiti prie tiekimo transporterio.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

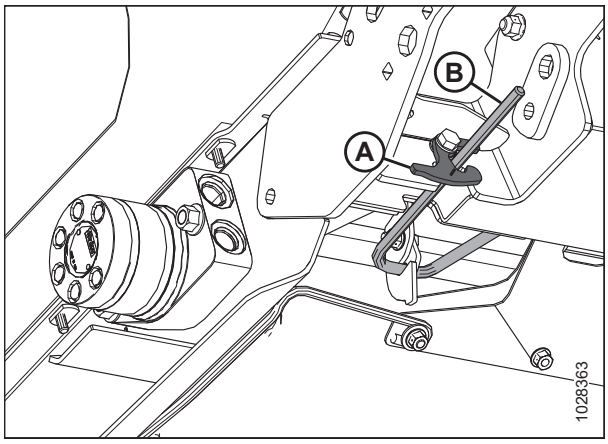
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

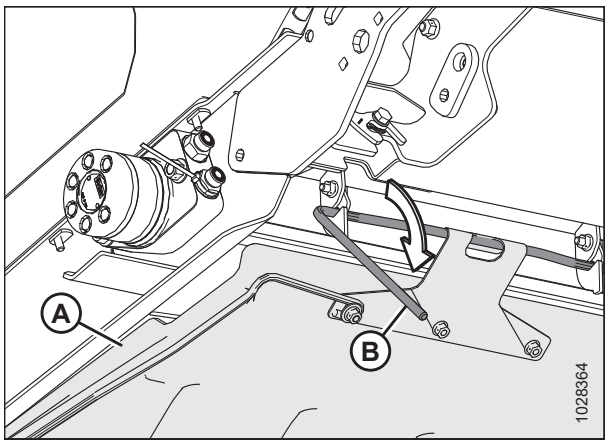
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.

4. Tiekimo platformos apatinėje pusėje pasukite fiksatorių (A), kad atrakintumėte rankeną (B). Pakartokite šį veiksmą priešingoje tiekimo platformos pusėje.



pav. 4.205: Tiekimo platformos apatinė pusė

5. Laikykite dugną (A) ir pasukite rankeną (B) žemyn, kad atjungtumėte dugną.

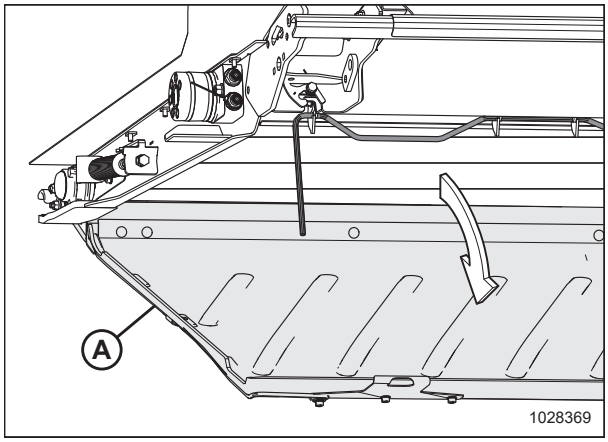


pav. 4.206: Tiekimo platformos apatinė pusė

6. Nuleiskite tiekimo platformos dugną.

   PASTABA:

   Nuvalykite visas šiukšles, kurios galėjo susikaupti tiekimo platformos dugne.



pav. 4.207: Tiekimo platformos dugnas

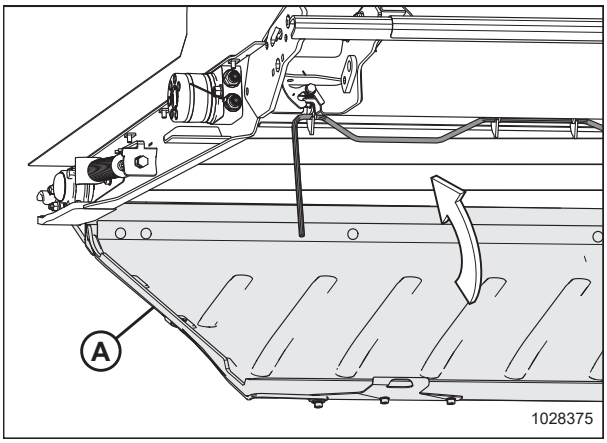
4.10.6 Tiekimo platformos dugno pakėlimas

Tiekimo platformos dugnas apsaugo tiekimo transporterį nuo ant žemės esančių daiktų. Jį galima atidaryti ir uždaryti, kad būtų galima prieiti prie tiekimo transporterio.

PAVOJUS

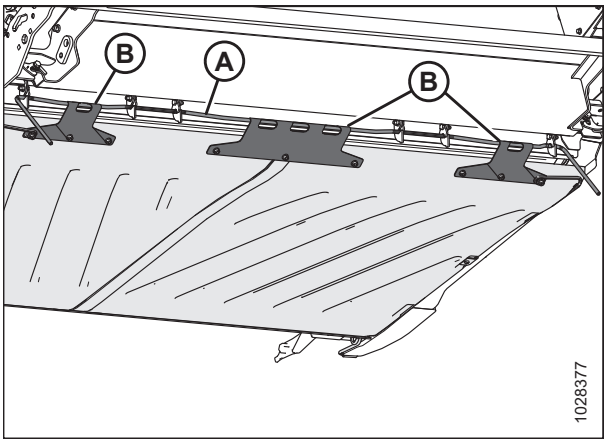
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Pakelkite tiekimo platformos dugną (A).



pav. 4.208: Tiekimo platformos dugnas

2. Prijunkite fiksavimo rankenas (A) prie trijų tiekimo platformos dugno kablių (B).



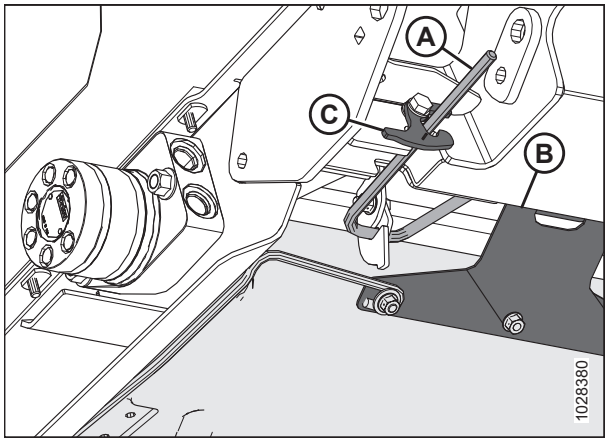
pav. 4.209: Tiekimo platformos dugno apatinė pusė

3. Pasukite rankenas (A) aukštyn, kad nustatytumėte tiekimo platformos dugną į fiksuotą padėtį.

   PASTABA:

   Patikrinkite, ar visi trys platformos dugno kabliai (B) yra užfiksuoti fiksavimo rankena.

4. Prilaikykite tiekimo platformos dugną ir pasukite fiksatorių (C), kad užfiksuotumėte rankeną (A).



pav. 4.210: Tiekimo platformos dugno apatinė pusė

4.10.7 Atskiriamųjų kablių patikra

KASDIEN tikrinkite kairiosios ir dešiniosios trauklės atskiriamuosius kablius, ar jie nėra įtrūkę ar sulūžę.

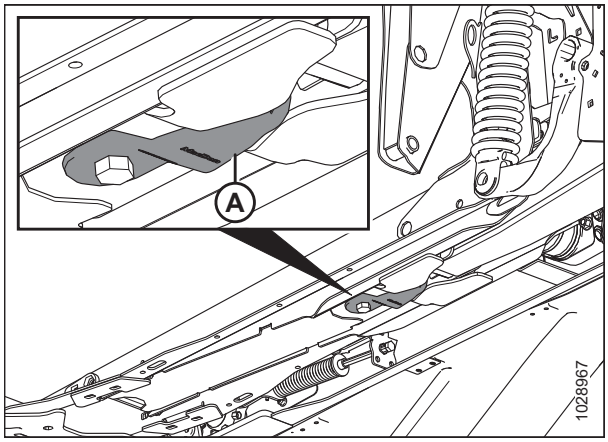
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąja visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

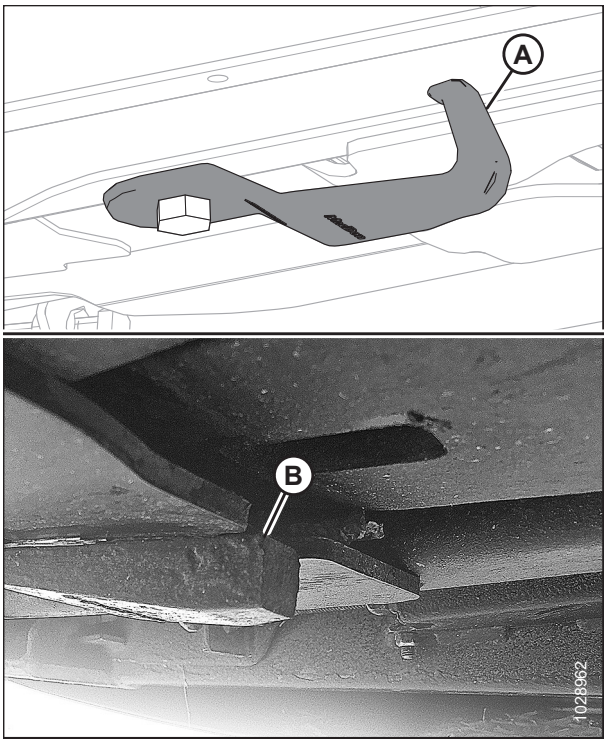
1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
4. Prieš eksploatuodami patikrinkite, ar abu trauklės atskiriamieji kabliai (A) yra prijungti prie paviršiaus kopijavimo modulio, po tiekimo platforma.



pav. 4.211: Tiekimo platforma – vaizdas iš apačios

PASTABA:

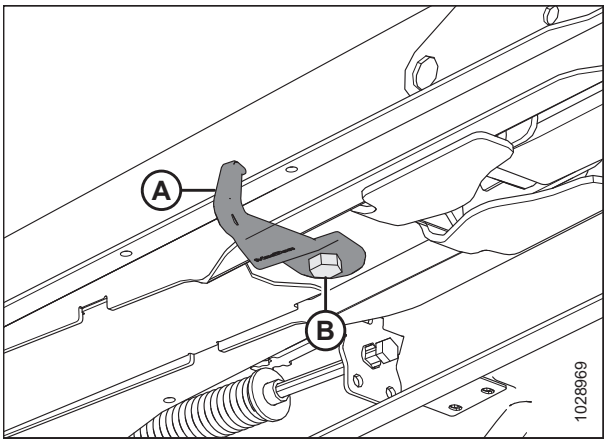
4.212, p. 707 pav. pavaizduotas nepažeistas atskiriamasis kablys (A) ir pažeistas atskiriamasis kablys (B). Ištemptas atskiriamasis kablys neparodytas.



pav. 4.212: Trauklės atskiriamieji kabliai

PASTABA:

Norėdami nustatyti kablį (A) į saugojimo padėtį, atsukite varžtą (B) ir pasukite kablį 90° kampu.



pav. 4.213: Trauklės atskiriamasis kablys saugojimo padėtyje

4.11 Varpapjovių juostos

Į paviršiaus kopijavimo modulio angą įmontuojamos nuimamosios juostos, kad būtų galima geriau tiekti tokias kultūras kaip ryžiai. Priklausomai nuo pageidaujamos paviršiaus kopijavimo modulio konfigūracijos, juos gali tekti išimti.

4.11.1 Varpapjovių juostų atjungimas

Pritvirtinkite varpapjovių juostas prie paviršiaus kopijavimo modulio keturiais varžtais ir veržlėmis.

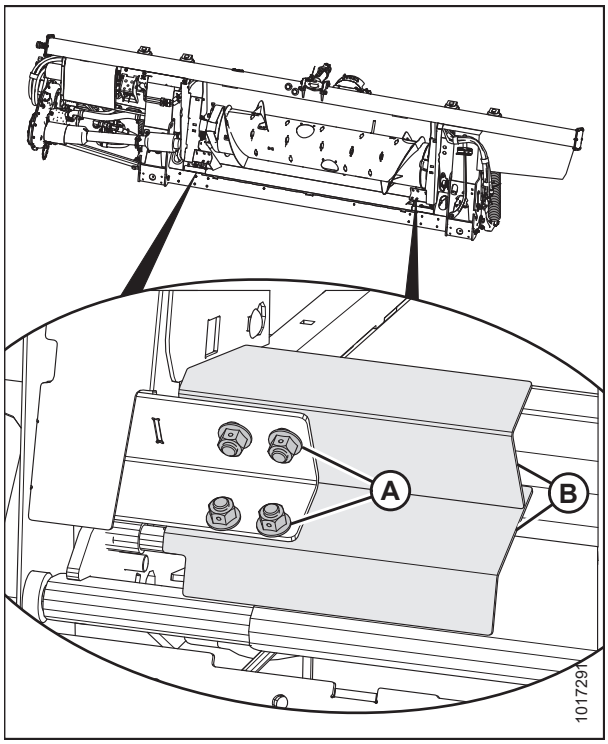
1. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. *3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 88*.

2. Atjunkite keturis varžtus ir veržles (A), tvirtinančius varpapjovės juostą (B) prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo, ir atjunkite varpapjovės juostą.

   PASTABA:

   Ant varpapjovės juostos (B) gali būti tik du viršutiniai varžtai.

3. Pakartokite ankstesnį veiksmą priešingoje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje.



pav. 4.214: Varpapjovių juostos

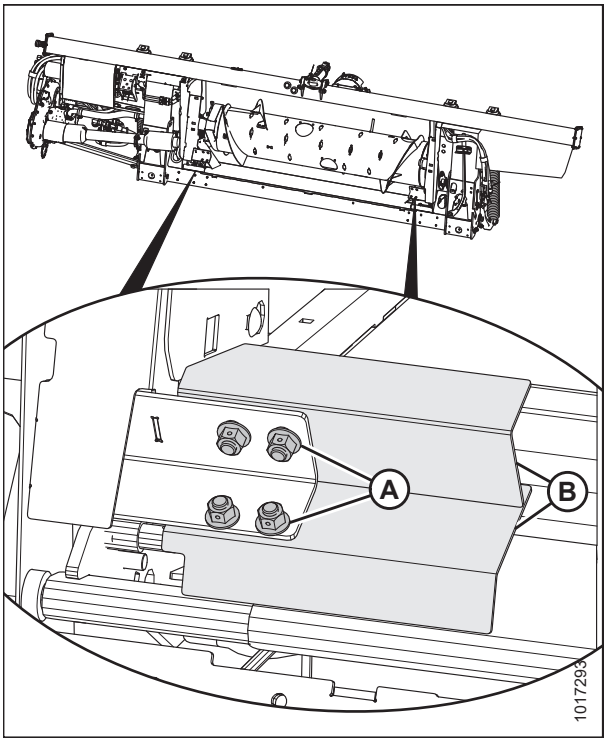
4.11.2 Varpapjovių juostų montavimas

Varpapjovių juostos tvirtinamos paviršiaus kopijavimo modulio angos apatiniuose kampuose.

1. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. *3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 88*.
2. Nustatykite varpapjovės juostą (B), kaip pavaizduota, kad įranta būtų ties rėmo kampu.
3. Pritvirtinkite varpapjovės juostą (B) prie paviršiaus kopijavimo modulio keturiais varžtais ir veržlėmis (A). Patikrinkite, ar veržlės atsuktos į kombainą.

   PASTABA:

   Jei apatinius varžtus ir veržles sumontuoti per sunku, montuokite tik du viršutinius varžtus.
4. Pakartokite *2, p. 709* ir *3, p. 709* veiksmus priešingoje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje.



pav. 4.215: Varpapjovių juostos

4.12 Šoniniai pjaunamosios transporteriai

Yra du šoniniai transporteriai, po vieną kiekvienoje pjaunamosios pusėje. Jie perneša nupjautus javus į paviršiaus kopijavimo modulio transporterį ir sraigę. Pakeiskite transporterius, jei jie yra suplyšę, įtrūkę ar trūksta skersinių.

4.12.1 Šoninių transporterių nuėmimas

Pakeiskite transporterius, jei jie yra suplyšę, įtrūkę ar trūksta skersinių.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

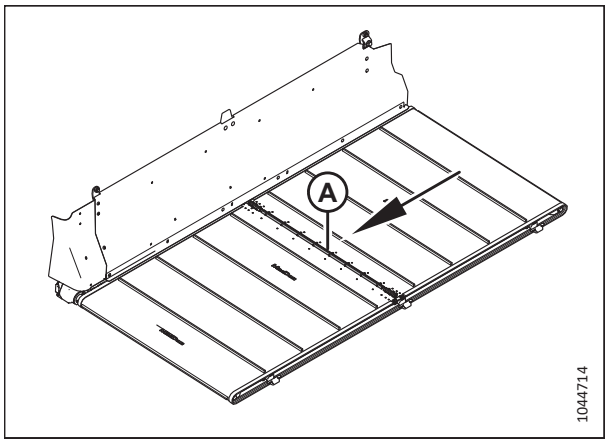
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
5. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
6. Sukite transporterį, kol jo jungtis (A) bus šoninio transporterio platformos viršuje.



pav. 4.216: Transporterio jungtis

7. Suraskite transporterio įtempimo reguliatorių (A).

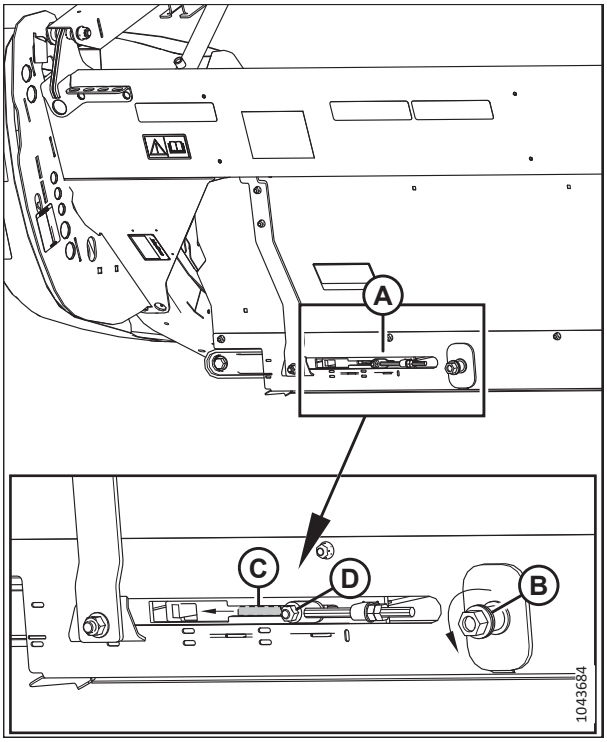
8. Sukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte transporterio įtempimą. Įtempimo indikatorius (C) pasislinks į išorę, nurodydamas, kad transporteris atlaisvinamas.

   SVARBU:

   Norėdami išvengti ankstyvų transporterio, transporterio volelių ir (ar) įtempiklio komponentų gedimų, **NEEKSPLOATUOKITE** mašinos, kai įtempimo indikatorius nėra matomas.

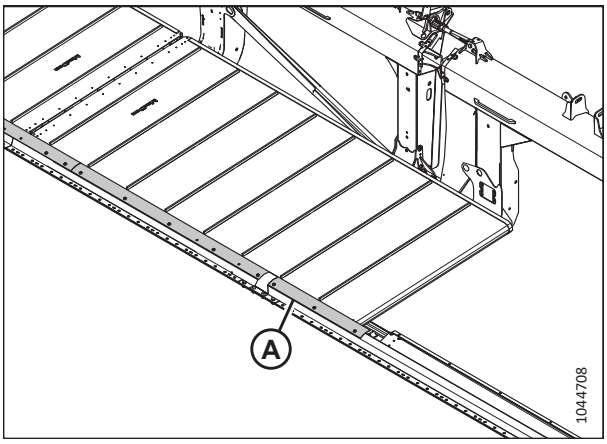
   SVARBU:

   NEREGULIUOKITE veržlės (D). Ši veržlė naudojama transporteriui sulygiuoti.



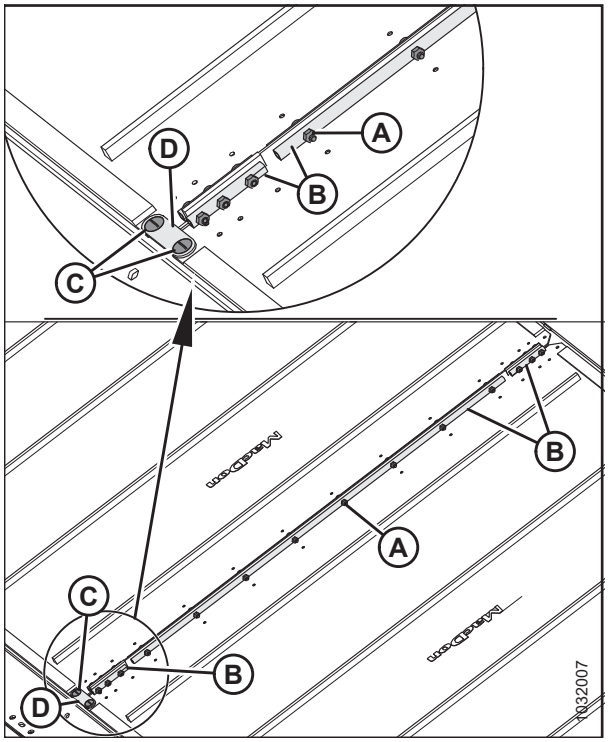
pav. 4.217: Kairiojo įtempiklio reguliavimas

9. Nuimkite pjovimo agregato sandariklius (A).



pav. 4.218: Pjovimo agregato sandarikliai

10. Atsukite veržles ir varžtus (A) bei vamzdelines jungtis (B) nuo transporterio jungties.
11. Atsukite varžtus (C), tiltelinę jungtį (D) ir veržles nuo priekinio transporterio jungties galo.
12. Nuimkite šoninį transporterį nuo platformos.



pav. 4.219: Transporterio jungtys

4.12.2 Šoninių transporterių montavimas

Šoniniai transporteriai perduoda nupjautus javus į pjaunamosios centrą.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

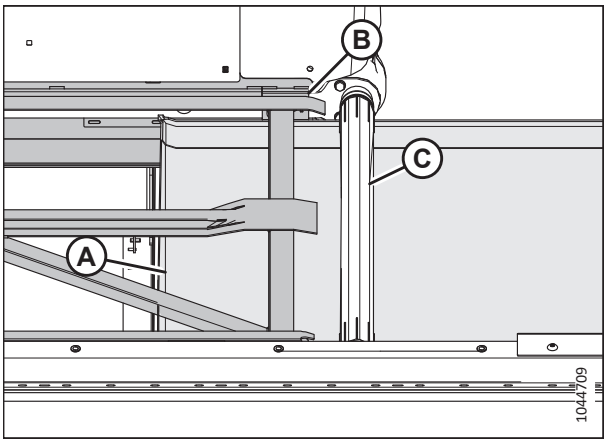
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
5. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.

6. Uždėkite transporterį ant tiekimo transporterio platformos.

7. Įkiškite transporterio galą (A) į šoninio transporterio platformos (B) vidinį galą po pavaros voleliu (C).

   PASTABA:

   Transporterio skersiniai turi būti nukreipti žemyn.

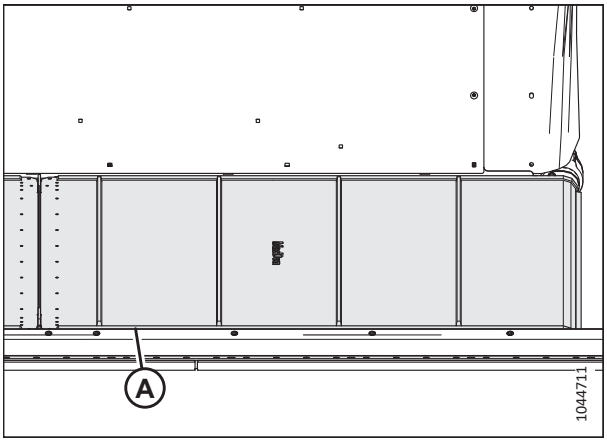


pav. 4.220: Juostinė

8. Toliau traukite šoninį transporterį (A) į platformą, kol jį bus galima apvynioti aplink atraminį ir pavaros volelius, esančius ant šoninio transporterio dugno viršaus viduryje.

   PASTABA:

   Jei šį darbą atliekate vienas, bus lengviau sumontuoti šoninį transporterį transporterio platformoje, jei nuleisite tiekimo platformos priekį, kad padidintumėte vertikalų tarpą tarp šoninės platformos ir tiekimo platformos.



pav. 4.221: Juostinė

9. Pritvirtinkite transporterio galus vamzdelinėmis jungtimis (B), varžtais (A) (galvutės atsuktos į centrinę angą) ir veržlėmis.

   PASTABA:

   Dvi trumpos vamzdelinės jungtys tvirtinamos prie transporterio priekio ir galo.

10. Pritvirtinkite tiltinę jungtį (D) varžtais (C) ir veržlėmis prie transporterio jungties pjovimo agregato galo.

    SVARBU:

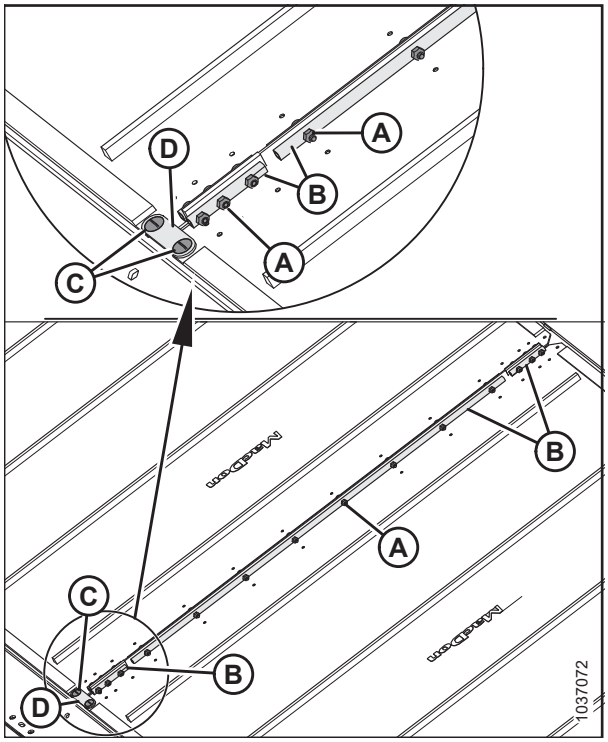
    Tiltinė jungtis montuojama tik transporterio jungties pjovimo agregato gale.

    PASTABA:

    Verždami veržles laikykite varžtus (C) 90° kampu tiltelinės jungties (D) atžvilgiu. Prilaikydami varžtus neleisite tiltinei jungčiai išlinkti.

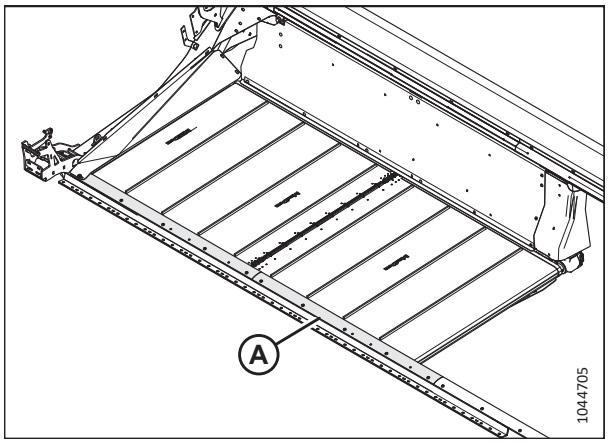
11. Priveržkite veržles iki 9,5 Nm (7 lbf·ft [84 lbf·in]).

12. Sureguliuokite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. *4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 716*.



pav. 4.222: Transporterio jungtys

13. Sumontuokite pjovimo agregato sandariklius (A).



pav. 4.223: Pjovimo agregato sandarikliai

4.12.3 Šoninio transporterio platformos aukščio reguliavimas

Tinkamai sureguliavus platformos aukštį, medžiaga nepateks į šoninius transporterius ir jų neužblokuos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

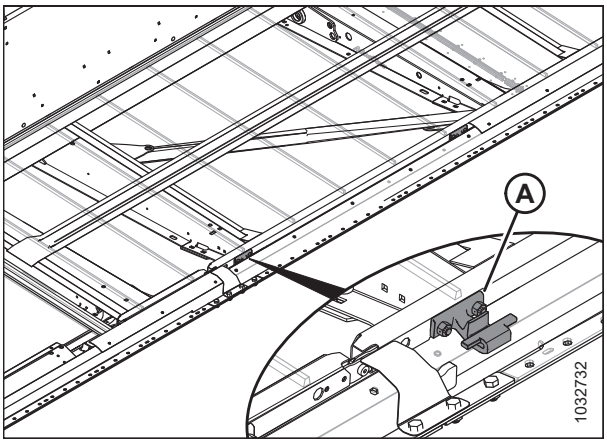
SVARBU:

Naujų, gamykloje sumontuotų transporterių slėgis ir įkaitimas patikrinami gamykloje. Tarpas tarp transporterio ir pjovimo agregato nustatomas ties 1–3 mm (0,04–0,12 in).

1. Nuleiskite pjaunamąją į patogią darbinę padėtį
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Išmatuokite ties platformos atramomis (A) (žr. dešinėje esantį paveikslėlį), kai pjaunamoji yra darbinėje padėtyje. Priklausomai nuo pjaunamosios dydžio, vienoje platformoje bus iki septynių atramos (-ų).



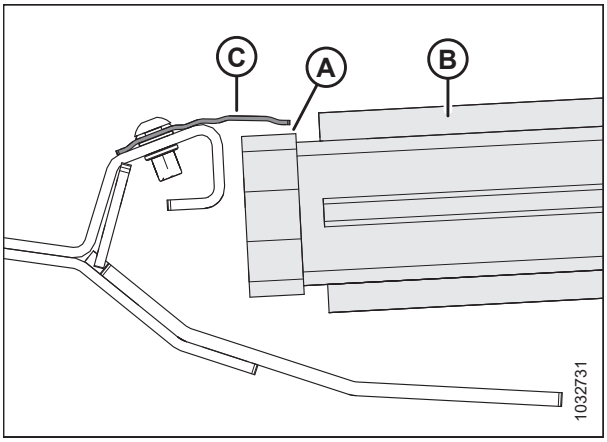
pav. 4.224: Transporterio platformos atramos

3. Patikrinkite, ar tarpas (A) tarp transporterio (B) ir metalinio sandariklio (C) yra 1–4 mm (0,04–0,16 in.).

PASTABA:

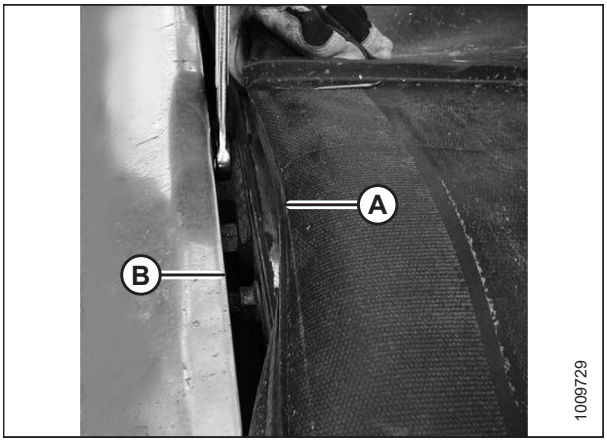
Kuo tvirtesnis transporterio sandariklis, tuo mažiau javų šiukšlių pateks į transporterį.

4. Sumažinkite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. *4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 716*.



pav. 4.225: Transporterio sandariklis

5. Pakelkite transporterio (A) priekinį kraštą už pjovimo agregato (B), kad matytųsi platformos atrama.
6. Išmatuokite ir pasižymėkite transporterio juostos storį.



pav. 4.226: Platformos atramos

PASTABA:

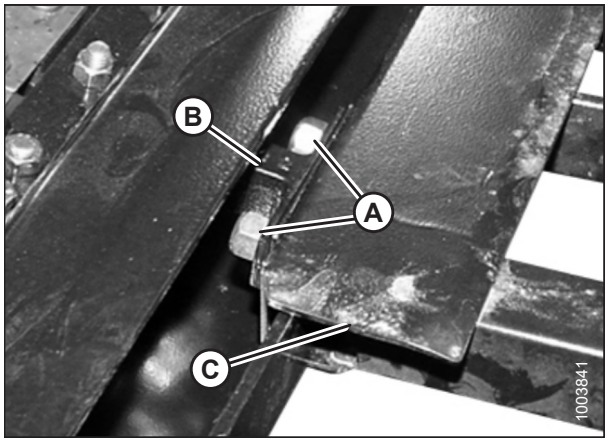
Paveikslėlyje transporteris nuimtas, kad matytųsi platforma.

7. Pasukite dvi fiksavimo veržles (A) ant platformos atramos (B) **TIK** pusę pasukimo.

8. Pastuksenkite platformą (C) plaktuku ir medienos bloku, kad nuleistumėte platformą jos atramų atžvilgiu. Pastuksenkite platformos atramą (B) kaltu, kad pakeltumėte platformą jos atramų atžvilgiu.

Lentelė 4.1 Bendras platformos atramų skaičius (B)

Modelis	Kiekis
FD225	6
FD230	8
FD235, FD240, FD241	10
FD245	12
FD250	14
FD261	16



pav. 4.227: Platformos atramos

9. Naudokite tokio pat storio kaip transporterio juosta tarpų matuoklį, plius 1 mm (0,04 in). Slinkite matuoklį išilgai platformos (A) po metaliniu sandarikliu (C), kad tinkamai nustatytumėte tarpą.

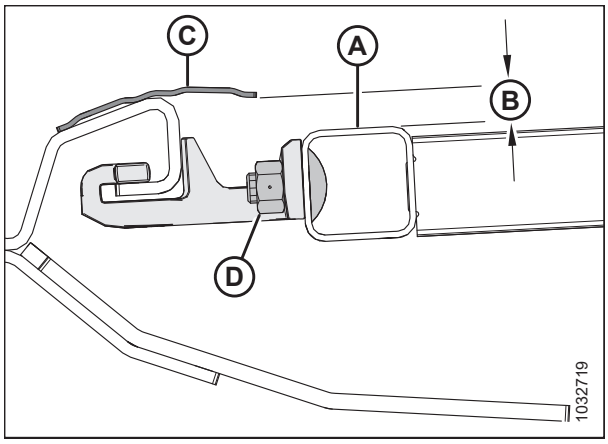
10. Norėdami užsandarinti, reguliuokite platformą (A), kad tarpas (B) tarp metalinio sandariklio (C) ir platformos būtų tokio paties storio, kaip konvejerio juosta, plius 1 mm (0,04 in).

    PASTABA:

    Tikrindami tarpą prie transporterio volelio, pradėkite matuoti nuo volelio vamzdžio, **NE** nuo platformos.

11. Prisukite platformos atraminį tvirtinimo elementą (D).

12. Tarpų matuokliu vėl patikrinkite tarpą (B). Instrukcijos pateikiamos punkte *9, p. 716*.



pav. 4.228: Platformos atramos

4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas

Transporterių įtempimą galima reguliuoti nuo kiekvieno transporterio galo.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

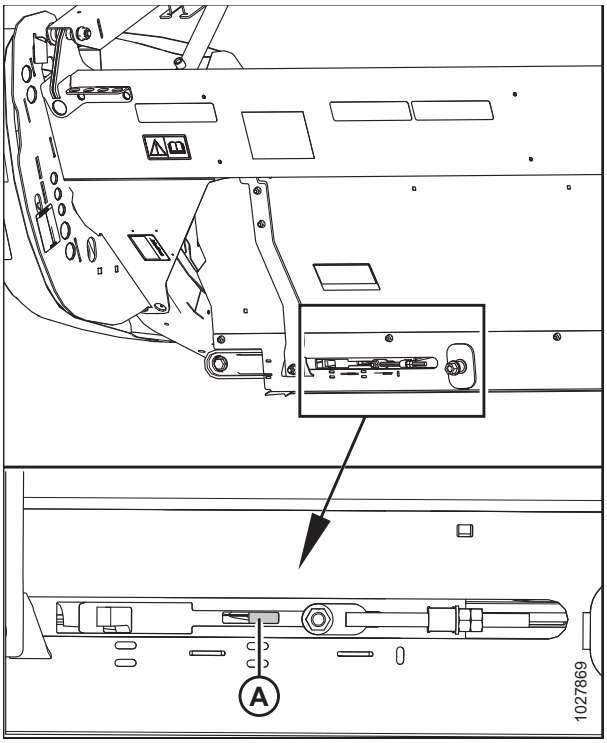
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite mašinos apsaugines atramas.

SVARBU:

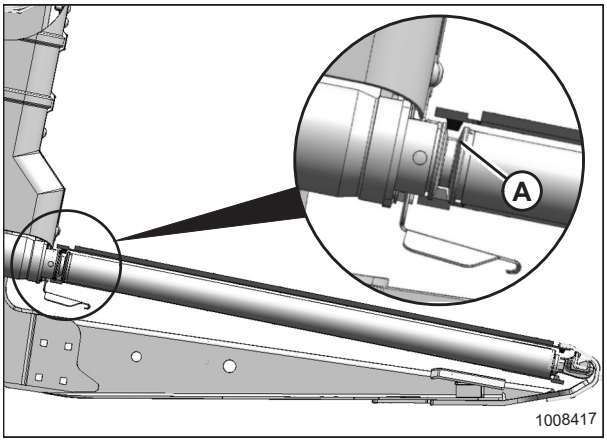
Transporterio įtempimas nustatomas gamykloje ir jų neturėtų reikėti reguliuoti. Jei reikia reguliuoti, įsitikinkite, kad įtempimas nustatytas taip, kad transporteris nenuslystų ir nenusileistų žemiau pjovimo agregato. Pernelyg didelis transporterio įtempimas gali sugadinti transporterio pavarą ir volelius.

1. Įsitikinkite, kad įtempimo indikatorius (A) uždengia vidinę langelio pusę.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.



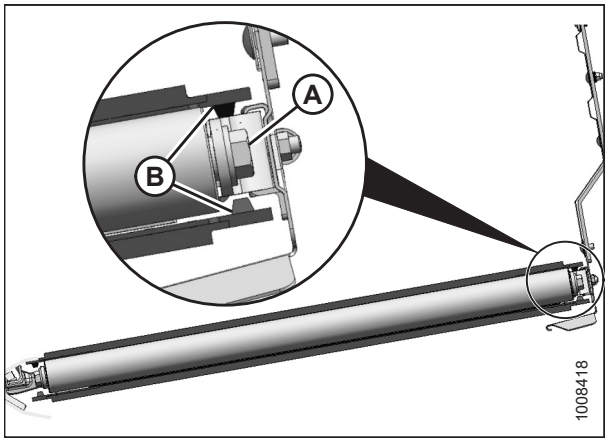
pav. 4.229: Kairės pusės įtempimo reguliatoriaus tikrinimas

5. Įsitikinkite, ar transporterio kreipiklis (guminis bėgelis po transporteriu) yra įstatytas į pavaros volelio griovelį (A).



pav. 4.230: Pavaros volelis

6. Įsitikinkite, ar atraminis volelis (A) yra tarp kreipiklių (B).



pav. 4.231: Atraminis volelis

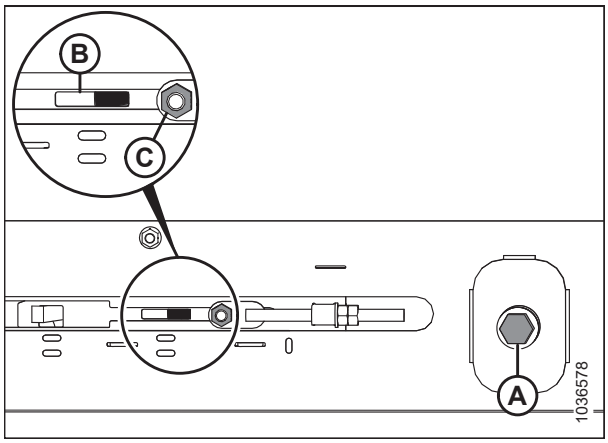
7. Veržkite reguliavimo varžtą (A), kol įtempiklio indikatorius uždengs vidinę langelio pusę. Įtempiklio indikatorius (B) pasislinks į vidų, nurodydamas, kad transporteris įtempiamas.

   SVARBU:

   Norėdami išvengti ankstyvų transporterio, transporterio volelių ir (ar) įtempiklio komponentų trikčių, **NEEKSPLOATUOKITE** mašinos, kai įtempimo indikatorius nėra matomas.

   SVARBU:

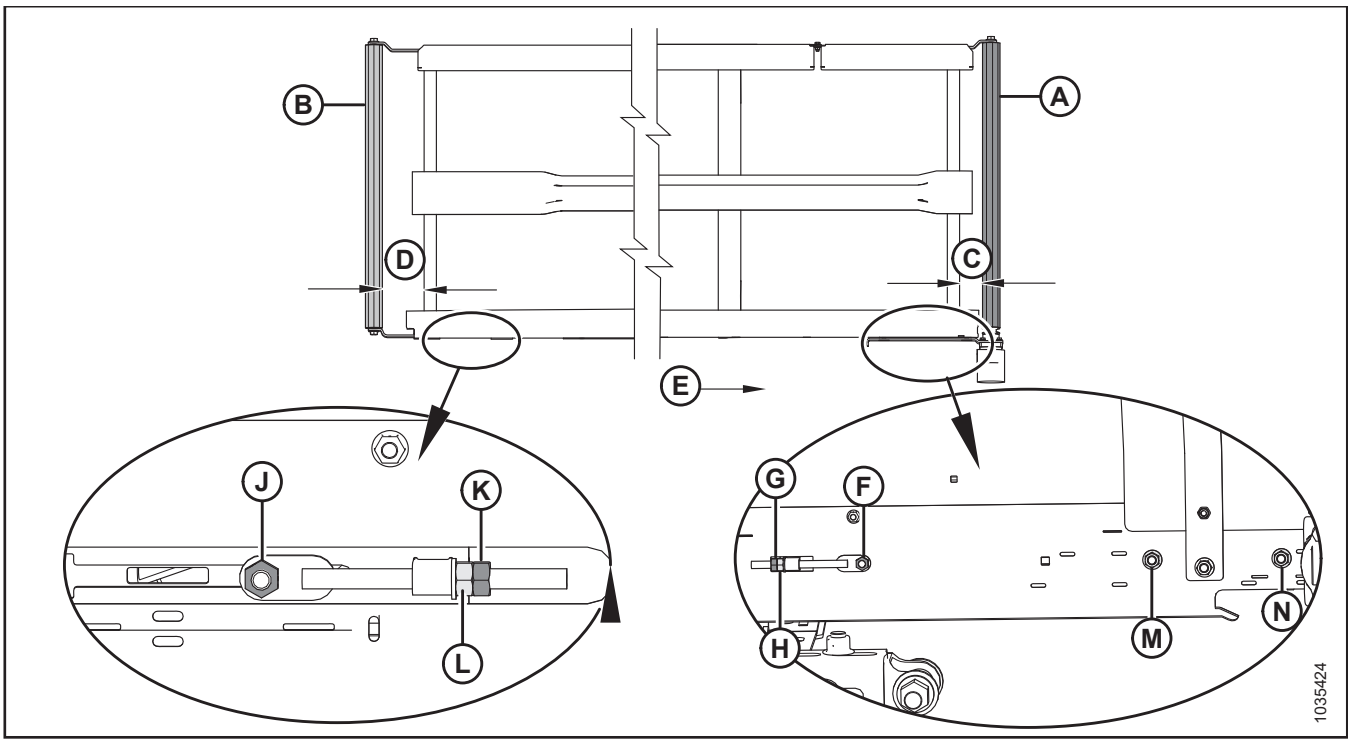
   NEREGULIUOKITE veržlės (C). Ši veržlė naudojama transporteriui sulygiuoti.



pav. 4.232: Kairiojo įtempiklio reguliavimas

4.12.5 Šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas

Jei šoniniai transporteriai darbo metu trina pjaunamosios rėmą, gali reikėti sureguliuoti transporterių sekimą.



pav. 4.233: Transporterio vyniojimo reguliavimas – kairysis transporteris

A – pavaros volelis
B – atraminis volelis
C – pavaros volelio reguliavimas
D – atraminio volelio reguliavimas
E – transporterio kryptis
F – veržlė pavaros volelio pusėje
G – antveržlė pavaros voleliui
H – reguliavimo veržlė pavaros voleliui
J – veržlė atraminio volelio pusėje
K –antveržlė atraminiam voleliui
L – reguliavimo veržlė atraminiam voleliui
M – veržlė pavaros volelio pusėje
N – veržlė pavaros volelio pusėje

1. Norėdami įvertinti, kurį volelį reikia reguliuoti ir kokius reguliavimus atlikti, žr. toliau pateikiamą lentelę.

Lentelė 4.2 Transporterio vyniojimas

Jei vyniojama link	Vieta	Reguliavimas	Būdas
Galinis skydas	Pavaros volelis	Padidinti **C**	Priveržkite reguliavimo veržlę (H)
Pjovimo agregatas	Pavaros volelis	Sumažinti **C**	Atlaisvinkite reguliavimo veržlę (H)
Galinis skydas	Atraminis volelis	Padidinti **D**	Priveržkite reguliavimo veržlę (L)
Pjovimo agregatas	Atraminis volelis	Sumažinti **D**	Atlaisvinkite reguliavimo veržlę (L)

2. Sureguliuokite pavaros volelį (A) toliau nurodytu būdu, kad pakeistumėte **C** (žr. *4.2, p. 719* lentelę ir *4.233, p. 719* pav.):
   a. Atlaisvinkite veržles (F), (M) bei (N) ir antveržlę (G).
   b. Pasukite reguliavimo veržlę (H).
   c. Priveržkite veržles (F), (M) bei (N) ir antveržlę (G).
3. Sureguliuokite pavaros volelį (B) toliau nurodytu būdu, kad pakeistumėte **D** (žr. *4.2, p. 719* lentelę ir *4.233, p. 719* pav):
   a. Atlaisvinkite veržlę (J) ir antveržlę (K).
   b. Pasukite reguliavimo veržlę (L).

   PASTABA:
   Jei sureguliavus atraminį volelį transporteris nėra vyniojamas prie atraminio volelio galo, reiškia, kad pavaros volelis nėra lygiagrečiai su platforma. Sureguliuokite pavaros volelį, tada reguliuokite atraminį volelį.
   c. Priveržkite veržlę (J) ir antveržlę (K).

4.12.6 Transporterio volelio guolio tikrinimas

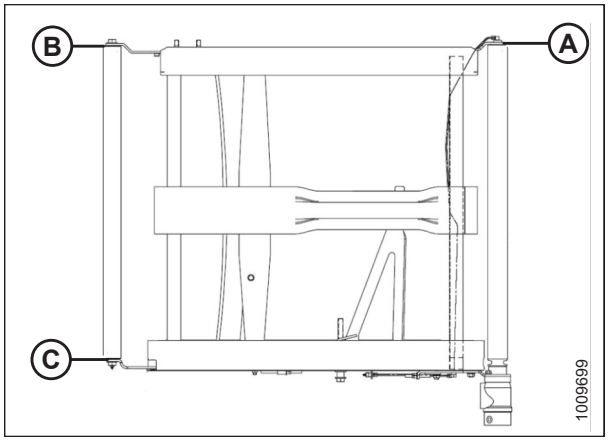
Transporterio voleliai yra su nesutepamais guoliais. Tačiau išorinį sandariklį reikia tikrinti kas 200 val. (dažniau esant smėlėtoms darbo sąlygoms), kad būtų patiektas maksimalus guolių tarnavimo laikas.

Toliau nurodytu būdu infraraudonųjų spindulių termometru patikrinkite, ar nėra sugedusių transporterio volelio guolių:

1. Įjunkite pjaunamąją ir leiskite transporteriams paveikti apyt. 3 minutes.
2. Patikrinkite transporterio volelių guolių temperatūrą prie kiekvieno ritinio sverto (A), (B) ir (C) ant kiekvienos platformos. Patikrinkite, ar temperatūra neviršija 44 °C (80 ° F) virš aplinkos temperatūros.

   Pakeiskite volelių guolius, kurie viršija maksimalią rekomenduojamą temperatūrą. Instrukcijas žr.:

   - *4.12.8 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio guolio keitimas, p. 722*
   - *4.12.11 Šoninio transporterio pavaros volelio guolio keitimas, p. 729*



pav. 4.234: Volelių svertai

4.12.7 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio atjungimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

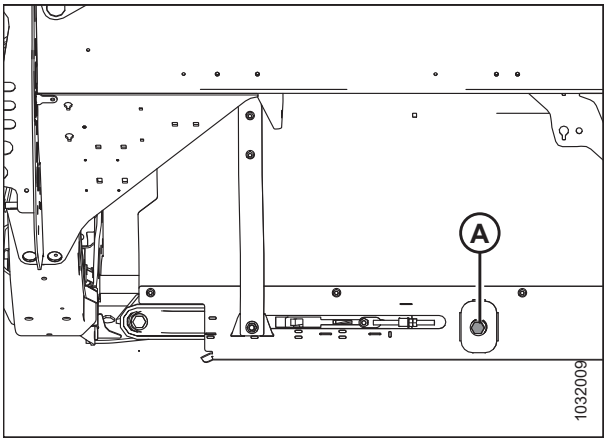
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

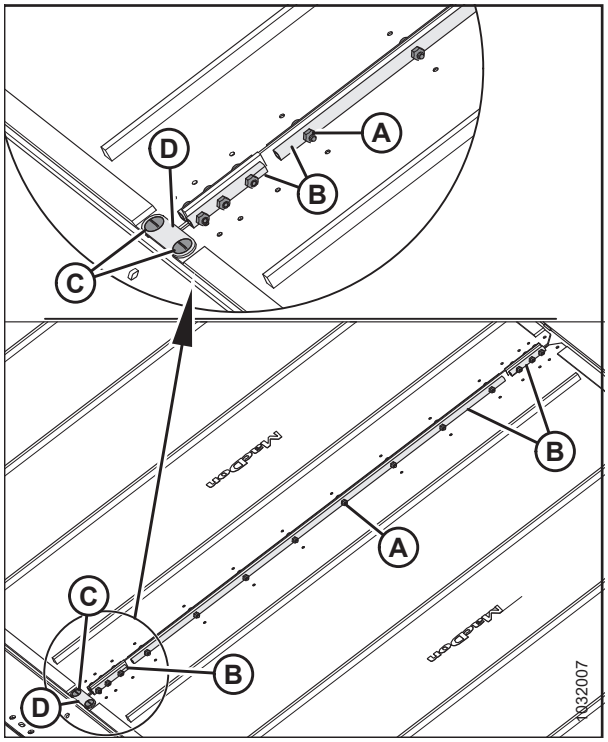
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Įjunkite pjaunamąją, iki bus galima prieiti prie šoninio transporterio jungties ties išoriniu platformos galu.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Iki galo pakelkite lenktuvus.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
6. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
7. Atlaisvinkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol reguliavimo varžtas atsirems į stabdiklį.



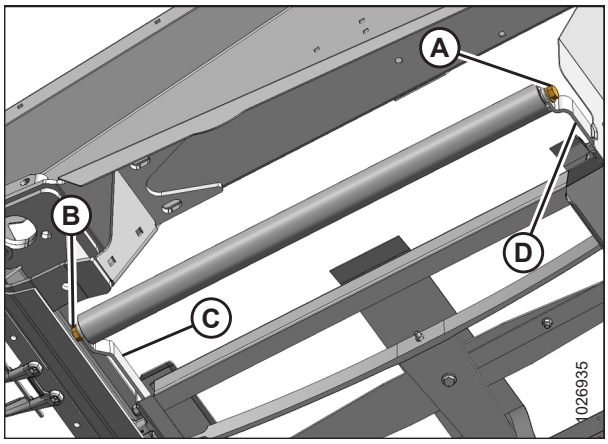
pav. 4.235: Įtempiklis – pavaizduota kairioji pusė

8. Atsukite varžtus (C), tiltelinę jungtį (D) ir veržles nuo priekinio transporterio jungties galo.
9. Atsukite veržles ir varžtus (A) bei vamzdelines jungtis (B) nuo transporterio jungties.
10. Atjunkite transporterį nuo atraminio volelio.



pav. 4.236: Transporterio jungtys

11. Atsukite varžtą ir poveržlę (A) nuo atraminio volelio, esančio pjaunamosios platformos gale.
12. Atsukite varžtą ir poveržlę (B) nuo atraminio volelio, esančio pjaunamosios platformos priekyje.
13. Atlenkite volelių svertus (C) ir (D), ir atjunkite atraminį volelį.



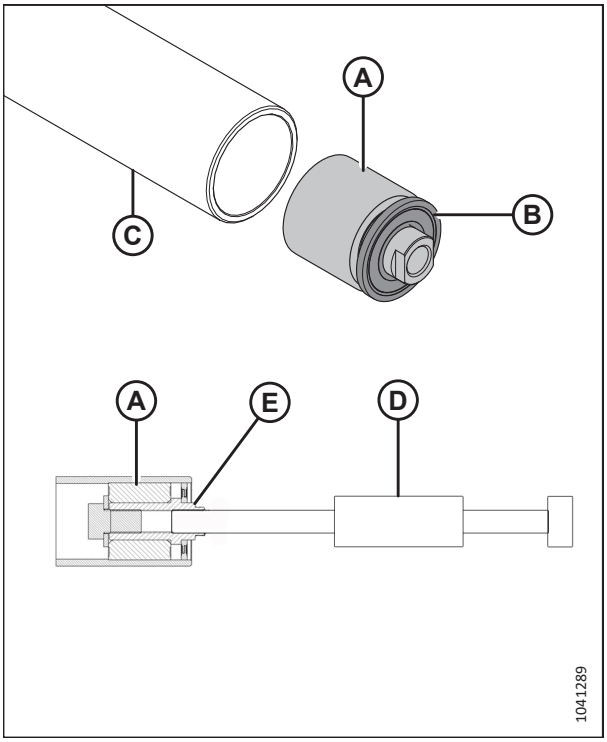
pav. 4.237: Atraminis volelis

4.12.8 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio guolio keitimas

Šoniniai transporterio platformos voleliai yra su guoliais, kad volelis galėtų suktis.

1. Atjunkite transporterio platformos atraminį volelį. Instrukcijas žr. *4.12.7 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio atjungimas, p. 720*.

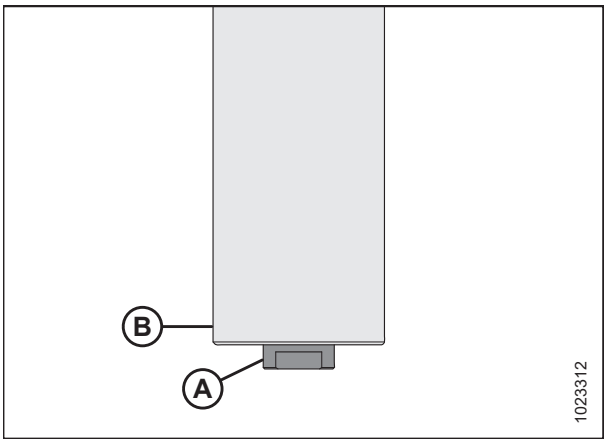
2. Prispauskite atraminio volelio vamzdelį (A) spaustuve apvynioję volelį audeklu kad nesugadintumėte volelio.
3. Atjunkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį (B) nuo volelio vamzdelio (C) toliau nurodytu būdu.
   a. Įstatykite kūjelį (D) į srieginį veleną (E) guolio konstrukcijoje.
   b. Iškelkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį.
4. Išvalykite volelio vamzdelio vidų (C) patikrinkite, ar vamzdelis nenusidėvėjęs ar neapgadintas. Jei reikia, pakeiskite vamzdelį.



pav. 4.238: Atraminio volelio guolis ir sandariklis

SVARBU:

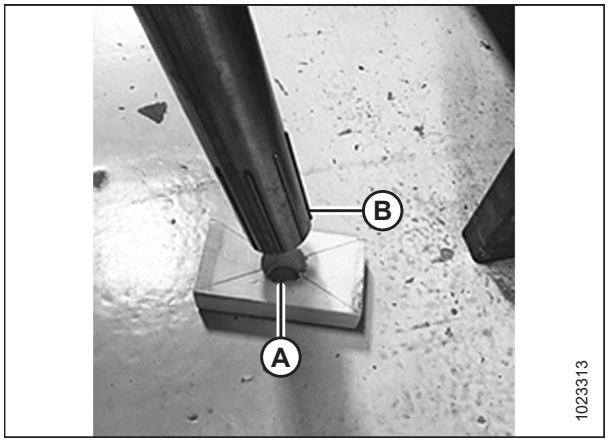
Montuodami naują guolį **NEDĖKITE** volelio galo tiesiogiai ant žemės paviršiaus. Guolio mazgas (A) kyšo iš volelio vamzdelio (B), o atrėmus volelio galą į žemės paviršių, guolis bus giliau įstumtas į vamzdelį.



pav. 4.239: Atraminis volelis

5. Išpjaukite ertmę (A) mediniame bloke.

6. Padėkite atraminio volelio (B) galą ant medienos bloko, kyšančia guolio konstrukcijos dalimi į ertmę (A).

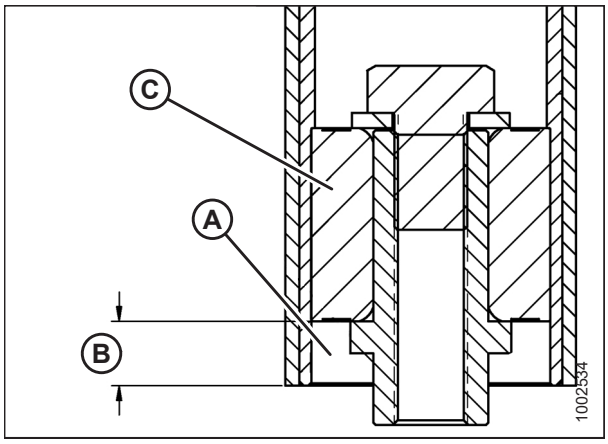


pav. 4.240: Atraminis volelis

7. Sumontuokite naują guolio konstrukciją (C) paspausdami išorinį guolio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 14–15 mm (9/16–19/32 in) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.

   PASTABA:

   Prieš montuodami A naują sandariklį, užpildykite sritį (A) paspausdami tepalo švirkštą 8 kartus.



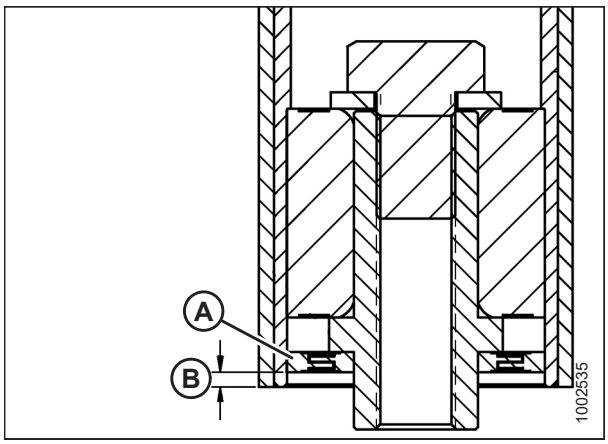
pav. 4.241: Atraminio volelio guolis

8. Sumontuokite naują sandariklį (C) paspausdami išorinį sandariklio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 3–4 mm (1/8–3/16 col.) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.

   PASTABA:

   Sandariklis gali būti atsuktas bet kuria kryptimi.

9. Vėl sumontuokite atraminį volelį. Instrukcijas žr. *4.12.9 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio montavimas, p. 725*.



pav. 4.242: Atraminio volelio guolis

4.12.9 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio montavimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis. Jei atraminis volelis nusidėvėjęs ar sugadintas, jį reikia pakeisti.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

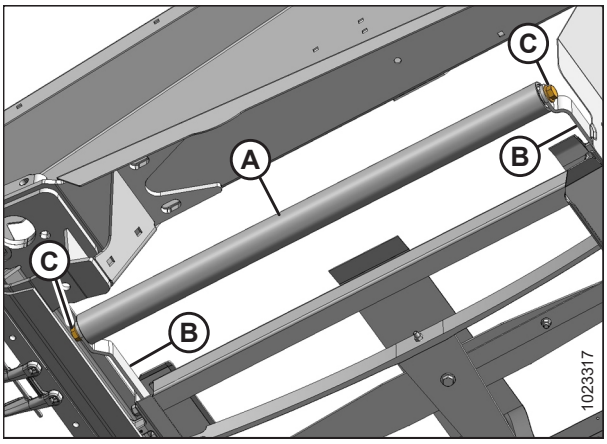
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Įstatykite atraminį volelį (A) tarp atraminio volelio svertų (B).
7. Atraminį volelį pritvirtinkite dviem varžtais ir poveržlėmis (C). Priveržkite varžtus iki 95 Nm (70 lbf ft).



pav. 4.243: Atraminis volelis

8. Transporterio galus pritvirtinkite vamzdžių jungtimis (B) ir varžtais bei veržlėmis (A).

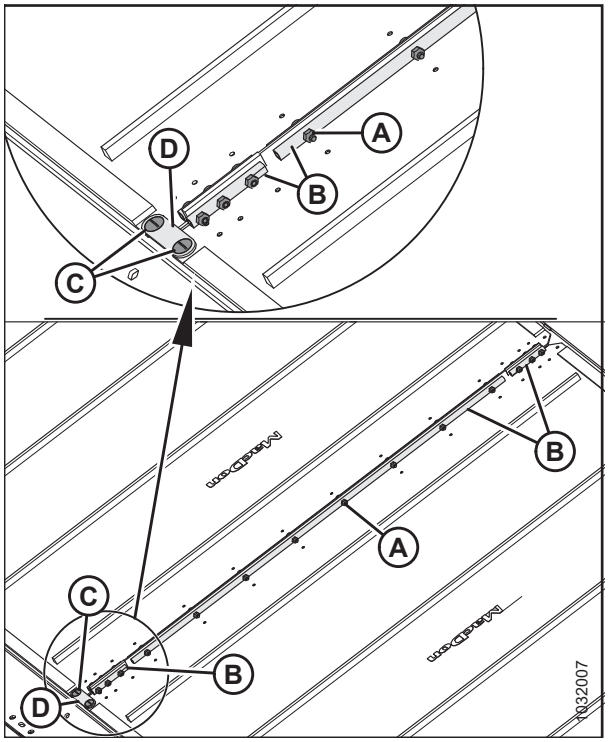
   SVARBU:

   Varžtus montuokite taip, kad jų galvutės būtų nukreiptos į vidų.

   PASTABA:

   Dvi trumpos vamzdelinės jungtys tvirtinamos prie transporterio priekio ir galo.

9. Pritvirtinkite tiltelinę jungtį (D) varžtais (C) ir veržlėmis prie transporterio jungties priekio.



pav. 4.244: Transporterio jungtis

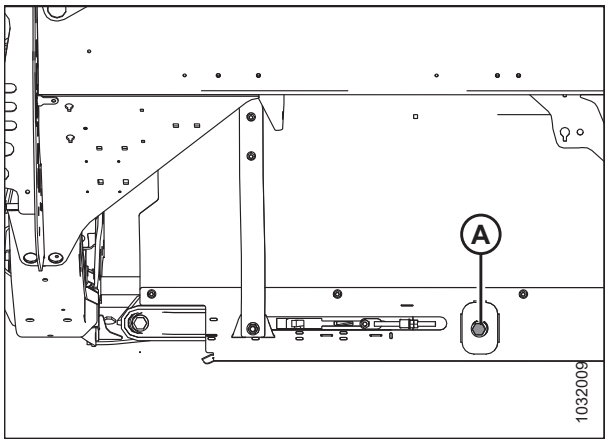
10. Įtempkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę. Instrukcijas žr. *4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 716*.

11. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.

12. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

13. Iki galo nuleiskite lenktuvus.

14. Nuleiskite pjaunamąją.



pav. 4.245: Transporterio įtempiklis

15. Įjunkite pjaunamąją. Įsitikinkite, kad šoniniai transporteriai tinkamai vynioja. Instrukcijas žr. *4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 716*.

16. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

4.12.10 Šoninio transporterio pavaros volelio atjungimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

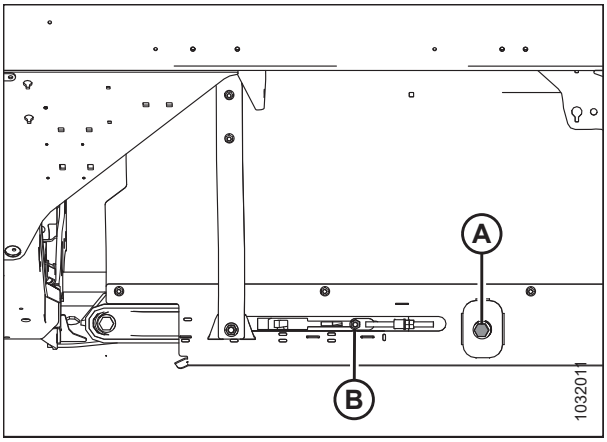
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Jei transporterio jungties nematyti, įjunkite pjaunamąją, iki bus galima prieiti prie jungties ties išoriniu platformos galu.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
6. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
7. Atlaisvinkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol reguliavimo varžtas atsirems į stabdiklį.

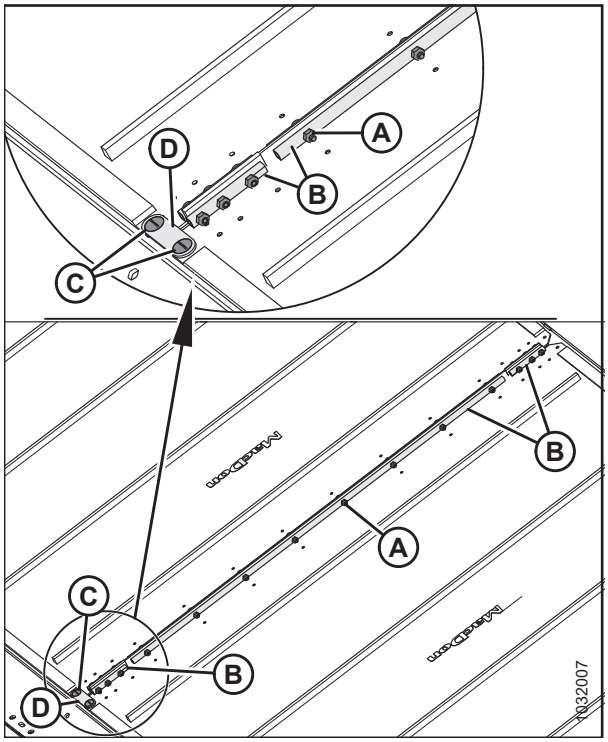
   SVARBU:

   NEREGULIUOKITE veržlės (B). Ši veržlė naudojama transporteriui sulygiuoti.



pav. 4.246: Transporterio įtempiklis

8. Atsukite veržles ir varžtus (A) bei vamzdelines jungtis (B) nuo transporterio jungties.
9. Atsukite varžtus (C), tiltelinę jungtį (D) ir veržles nuo priekinio transporterio jungties galo.
10. Atjunkite transporterį nuo pavaros volelio.



pav. 4.247: Transporterio jungtys

11. Sulygiuokite nustatymo varžtus su apsaugos anga (A). Atjunkite du nustatymo varžtus, tvirtinančius variklį ant pavaros volelio.

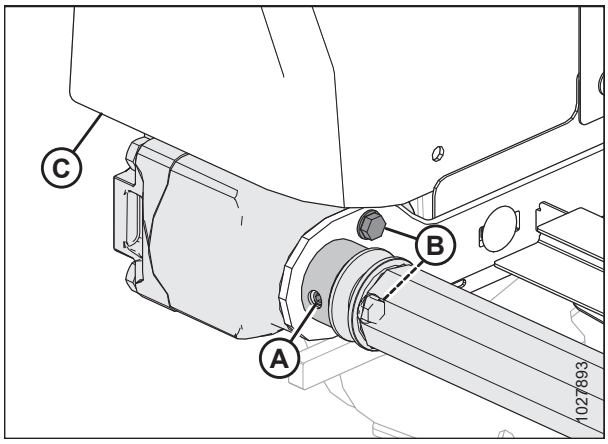
    PASTABA:

    Nustatymo varžtai yra kas 1/4 pasukimo.

12. Atsukite du varžtus (B), tvirtinančius variklį prie pavaros volelio sverto.

    PASTABA:

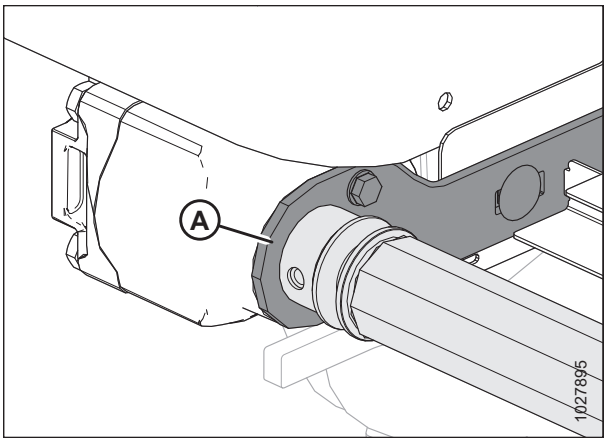
    Gali reikėti atjungti plastikinį gaubtą (C), kad būtų galima prieiti prie viršutinio varžto.



pav. 4.248: Pavaros volelis

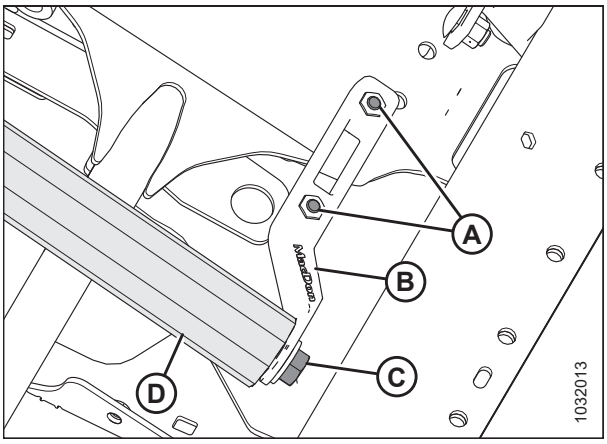
PASTABA:

Gali reikėti pakelti volelį nuo laikiklio (A), kad volelis būtų atjungtas nuo veleno. Pasilikite raktą.



pav. 4.249: Pavaros volelis

13. Atsukite du varžtus (A), tvirtinančius atraminį svertą (B).
14. Atsukite varžtą (C) ir poveržlę, tvirtinančius priešingą pavaros volelio galą prie atraminio sverto (B).
15. Atjunkite pavaros volelį (D).



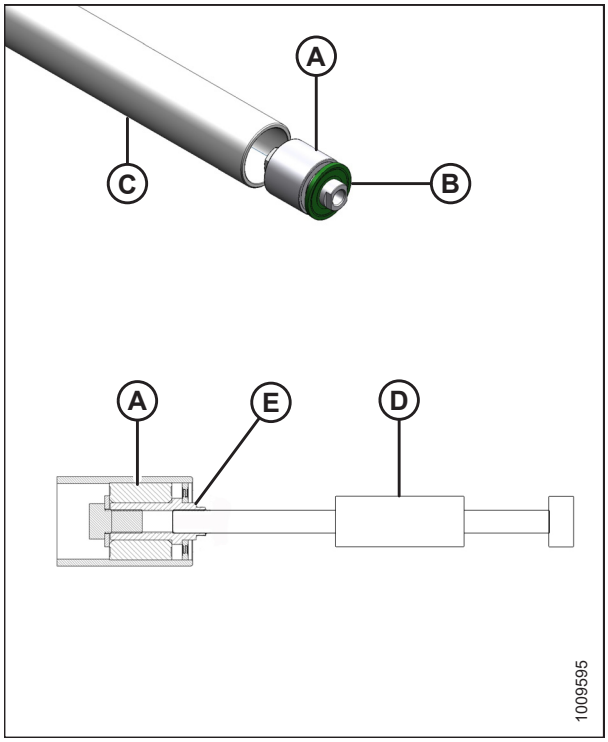
pav. 4.250: Pavaros volelis

4.12.11 Šoninio transporterio pavaros volelio guolio keitimas

Norint pakeisti varomojo volelio guolį, jį reikia nustumti slankiojančiu plaktuku.

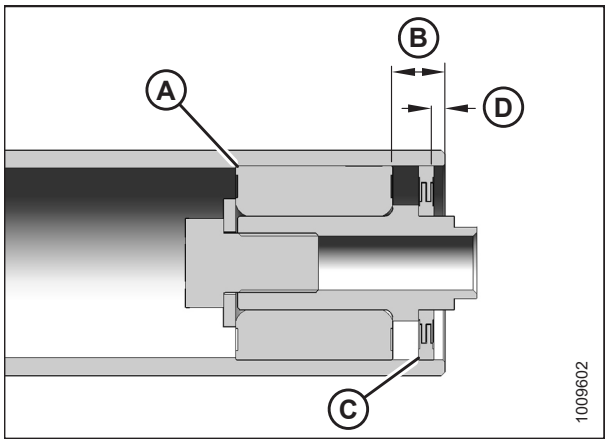
1. Atjunkite transporterio atraminio volelio konstrukciją. Instrukcijas žr. *4.12.10 Šoninio transporterio pavaros volelio atjungimas, p. 727*.
2. Prispauskite varantjjį volelį spaustuve apvynioję volelį audeklu kad nesugadintumėte volelio.

3. Atjunkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį (B) nuo volelio vamzdelio (C) toliau nurodytu būdu.
   a. Įstatykite kūjelį (D) į srieginį veleną (E) guolio konstrukcijoje.
   b. Iškelkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį.
4. Išvalykite volelio vamzdelio vidų (C), patikrinkite, ar vamzdelis nenusidėvėjęs ar neapgadintas; jei reikia, pakeiskite.



pav. 4.251: Volelio guolis

5. Sumontuokite naują guolio konstrukciją (A) paspausdami išorinį guolio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 14–15 mm (9/16–19/32 col.) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.
6. Sutepkite guolio konstrukcijos (A) priekį. Tepalų specifikacijas žr. šio vadovo galinio viršelio vidinėje pusėje.
7. Sumontuokite naują sandariklį (C) prie volelio angos ir uždėkite plokščią poveržlę (1,0 col. vid. sk. x 2.0 col. išor. sk.) ant sandariklio.
8. Įstatykite sandariklį (C) į volelio angą su tinkamo dydžio lizdu. Įstatykite poveržlę ir guolio konstrukciją (A) iki sandariklis kyšos 3–4 mm (1/8–3/16 col.) (D) iš vamzdelio išorinio krašto.



pav. 4.252: Volelio guolis

4.12.12 Šoninio transporterio pavaros volelio montavimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

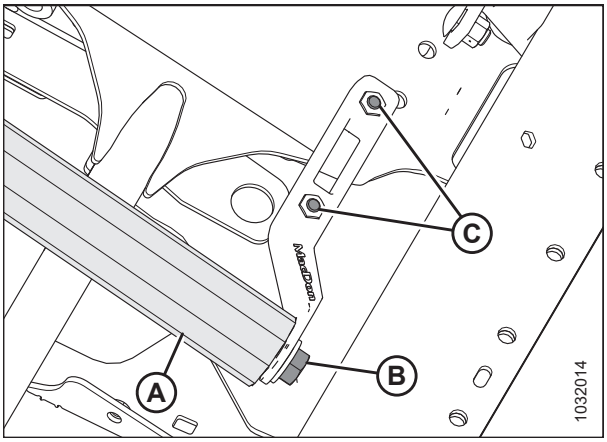
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Nustatykite pavaros volelį (A) tarp volelio atraminių svertų.
7. Pritvirtinkite pavaros volelį poveržle ir varžtu (B).
8. Priveržkite varžtus (C) ant atraminio sverto.
9. Priveržkite varžtą (B) iki 95 Nm (70 lbf·ft).
10. Sutepkite variklio veleną ir įstatykite į pavaros volelio (A) galą.

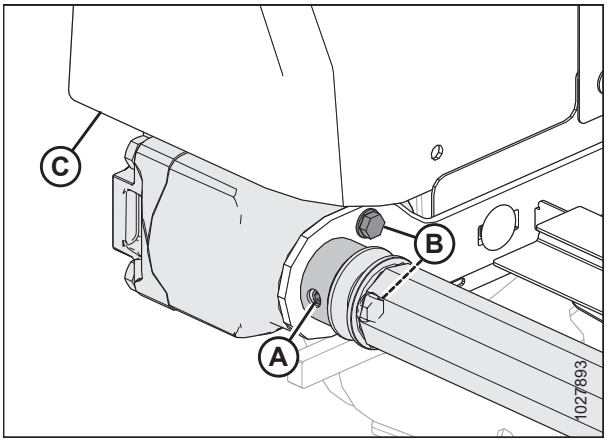


pav. 4.253: Pavaros volelis

11. Pritvirtinkite variklį dviem varžtais (B) prie volelio atramos. Priveržkite varžtus iki 27 Nm (19,9 lbf·ft / 239 lbf·in).
12. Įsitikinkite, kad tiesusis raktas yra ant variklio veleno, tada iki galo įkiškite variklio veleną į volelį.
13. Naudodami šešiabriaunį raktą priveržkite du nustatymo varžtus (nepavaizduoti) pro prieigos angą (A).

    PASTABA:

    Priveržkite visus atsilaisvinusius varžtus ir vėl sumontuokite plastikinį gaubtą (C), jei jis buvo nuimtas.



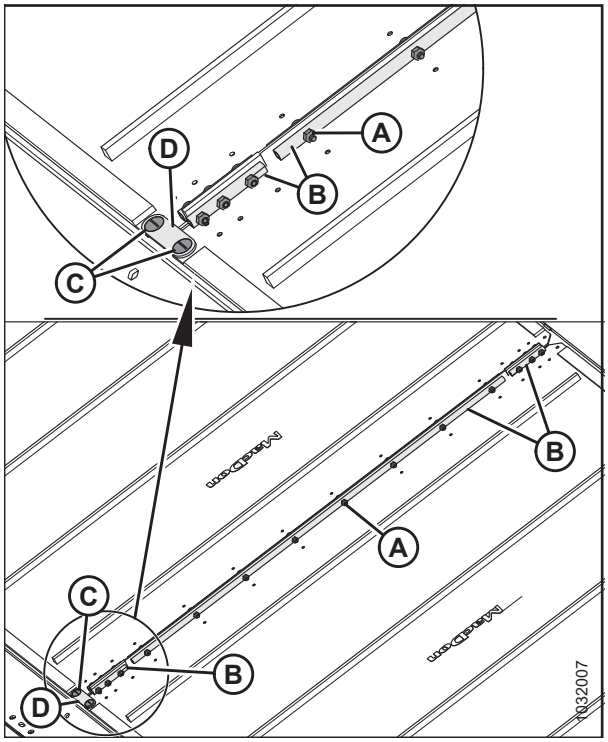
pav. 4.254: Pavaros volelis

14. Užvyniokite transporterį ant pavaros volelio ir pritvirtinkite transporterio galus vamzdelinėmis jungtimis (B), varžtais (A) (galvutės atsuktos į centrinę angą) ir veržlėmis.

    PASTABA:

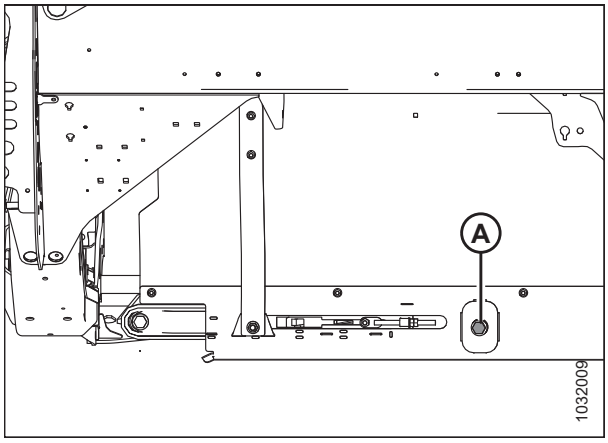
    Dvi trumpos vamzdelinės jungtys tvirtinamos prie transporterio priekio ir galo.

15. Pritvirtinkite tiltinę jungtį (D) varžtais (C) ir veržlėmis prie transporterio jungties priekio.



pav. 4.255: Transporterio jungtis

16. Įtempkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę. Instrukcijas žr. *4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 716*.



pav. 4.256: Transporterio įtempiklis – pavaizduota kairioji pusė

17. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadovą.
18. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.
19. Užveskite variklį.
20. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
21. Nuleiskite pjaunamąją.
22. Įjunkite pjaunamąją.

23. Įsitikinkite, kad transporteris tinkamai juda ant platformos. Jei reikia sureguliuoti, žr. *4.12.5 Šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas, p. 719*.

4.13 Lenktuvai

Lenktuvai yra su unikalios formos kumšteliu, todėl pirštai gali palįsti po suplūktais javais ir juos pakelti prieš nupjaunant.

DĖMESIO

Siekdami išvengti, kad nebūtų sužaloti žmonės, prieš atlikdami mašinos priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus, žr. *4.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 577*.

4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato

Turi būti pakankamas tarpas tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato, kad darbo metu lenktuvų pirštai neliestų pjovimo agregato. Tarpas yra nustatomas gamykloje, bet prieš pradedant dirbti su pjaunamąja gali prireikti atlikti reguliavimo veiksmus.

Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato matavimas

Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato – tai tarpas tarp lenktuvo pirštų galų ir pjovimo agregato. Priklausomai nuo pjaunamosios konfigūracijos, tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato gali skirtis per visą pjaunamosios ilgį. Norint nustatyti, ar tarpas yra tinkamas, būtina jį išmatuoti.

PASTABA:

Šią procedūrą galima atlikti, kai lenktuvų priekiniai ir galiniai cilindrai yra standartinėje arba rapsų nuėmimo padėtyje, jei priekiniai ir galiniai cilindrai išlieka toje pačioje padėtyje visą procedūros laiką.

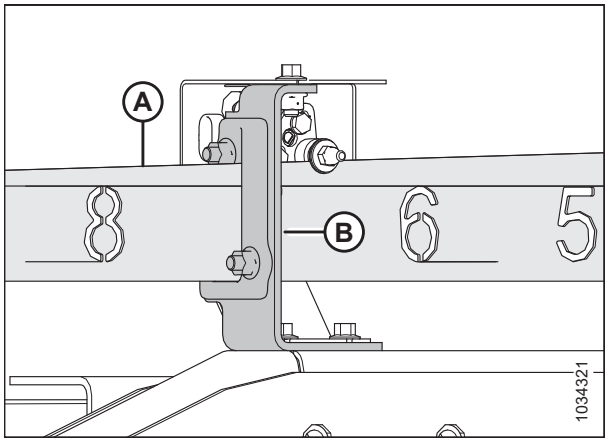
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

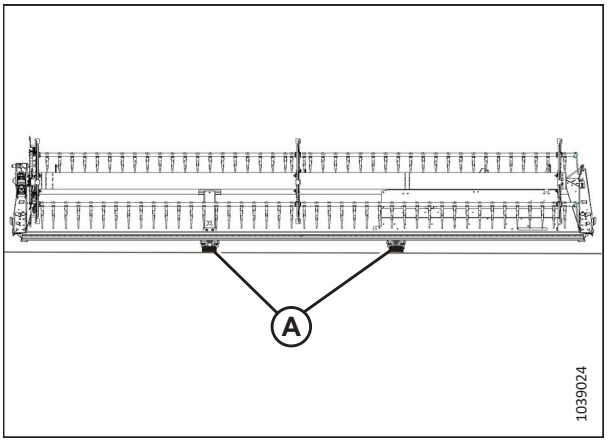
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Reguliuokite lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtį tol, kol pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius (A) bus **7** padėtyje už jutiklio atramos (B).



pav. 4.257: Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

3. **Viengubo lenktuvo pjaunamosios:** pakelkite pjaunamąją tiek, kad galėtumėte įstatyti du 254 mm (10 in) blokus (A) po pjovimo juosta, tiesiai po sparno lankstaus taško vidine puse.

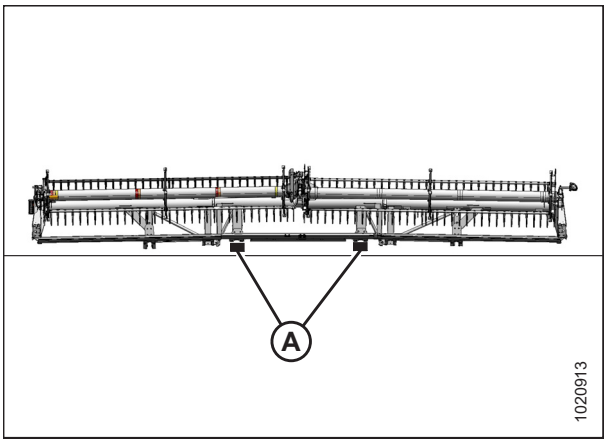


pav. 4.258: „FlexDraper®“ blokų vietos – viengubas lenktuvas

4. **Dvigubo lenktuvo pjaunamosios:** pakelkite pjaunamąją tiek, kad galėtumėte įstatyti du 254 mm (10 in) blokus (A) po pjovimo juosta, tiesiai po sparno lankstaus taško vidine puse.

   PASTABA:

   Trigubo lenktuvo pjaunamosioms nereikia blokų, kad prilaikytų sparnus.



pav. 4.259: „FlexDraper®“ blokų vietos – dvigubų lenktuvų pjaunamosios

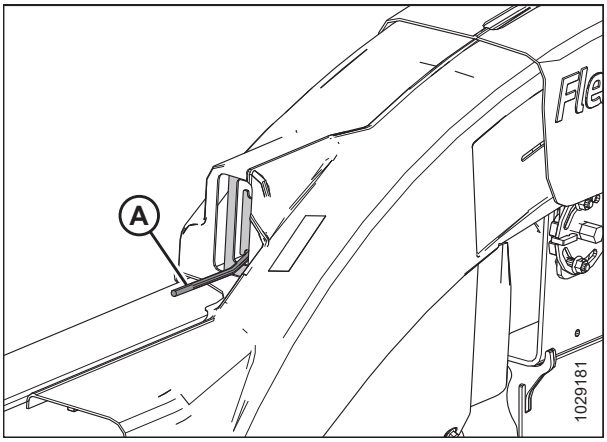
5. **Viengubų ir dvigubų lenktuvų pjaunamosios:** Palenkite sparnų fiksavimo spyruoklių rankenas (A) žemyn į ATRAKINIMO padėtį.

   PASTABA:

   Trigubo lenktuvo pjaunamosios turi būti matuojamos, kai sparnai yra užfiksuoti.

6. Nuleiskite pjaunamąją tiek, kad paviršiaus kopijavimo indikatorius būtų 2 arba 3 padėtyje.

   - Viengubo ir dvigubo lenktuvo: Sparnai turėtų būti visiškai užversti.
   - Trigubo lenktuvo: Sparnai turi būti viename lygyje su centrine platforma.



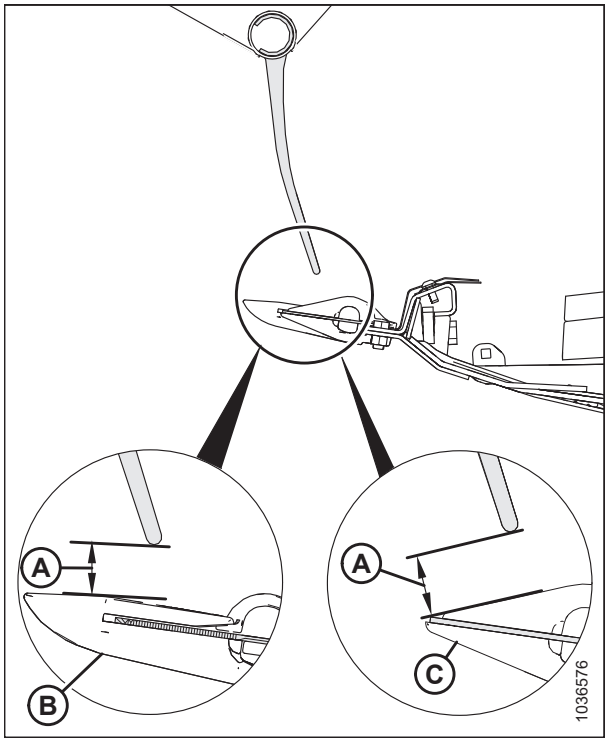
pav. 4.260: Šoninės sekcijos fiksatorius UŽRAKINIMO padėtyje

7. Sukite lenktuvą ranka, kol noragėlio vamzdis atsidurs tiesiai virš pjaunamosios juostos.
8. Išmatuokite ir užrašykite tarpą (A) tarp pirštų galų ir vienos iš apsaugų, esančių lenktuvo gale smaili apsauga (B) arba trumpa apsauga (C).

   Tarpų specifikacijas žr. *4.3, p. 736* lentelėje.

   Matavimo vietas žr. atitinkamame paveikslėlyje:

   - Viengubo lenktuvo pjaunamosios: paveikslėlis *4.262, p. 736*
   - Dvigubo lenktuvo pjaunamosios: paveikslėlis *4.263, p. 737*
   - Trigubo lenktuvo pjaunamosios: paveikslėlis *4.264, p. 737*

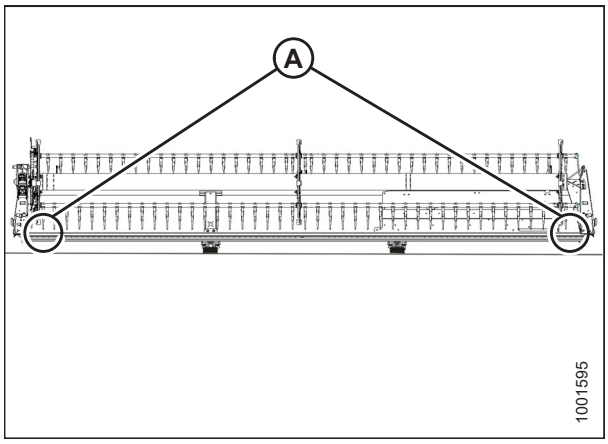


pav. 4.261: Pirštų tarpas

Lentelė 4.3 Tarpas tarp piršto ir apsaugos

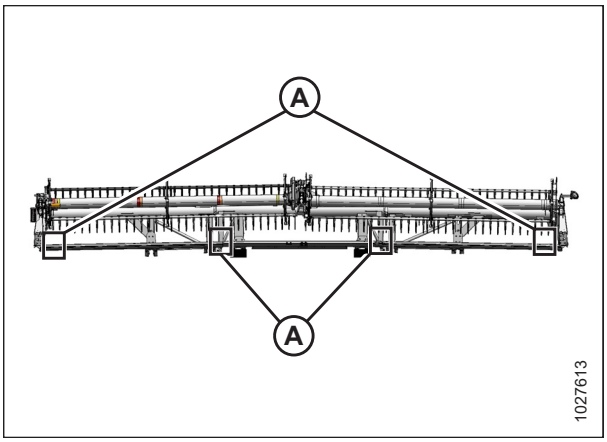
Pjaunamosios modelis	Galinės plokštelės	Ties vyrių tašku
FD225	40 mm (1,58 in)	Nėra vyrių taško
Visi modeliai, išskyrus FD225	25 mm (1 in)	25 mm (1 in)

Viengubo lenktuvo matavimo vietos (A): išoriniai lenktuvo galai (dvi vietos).



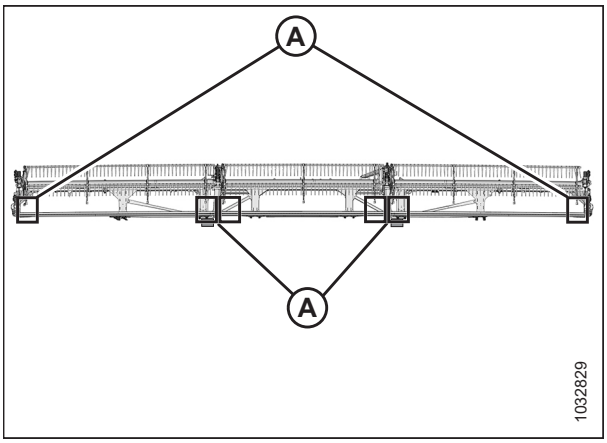
pav. 4.262: „FlexDraper®“ matavimo vietos – dvigubas lenktuvas

Dvigubo lenktuvo matavimo vietos (A): išoriniai lenktuvo galai ir abu lankstūs taškai (keturios vietos).



pav. 4.263: „FlexDraper®“ matavimo vietos – dvigubi lenktuvai

Trigubo lenktuvo matavimo vietos (A): abu trigubo lenktuvo galai (šešios vietos).



pav. 4.264: „FlexDraper®“ matavimo vietos – trigubi lenktuvai

9. Jei reikia, sureguliuokite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato. Instrukcijas žr. *Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas, p. 737*.

Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas

Jei tarpas tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato yra nepakankamas, jį būtina sureguliuoti, kad įranga nebūtų sugadinta.

PASTABA:

Šią procedūrą galima atlikti, kai lenktuvų priekiniai ir galiniai cilindrai yra standartinėje arba rapsų nuėmimo padėtyje, jei priekiniai ir galiniai cilindrai išlieka toje pačioje padėtyje visą procedūros laiką.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Prieš atlikdami reguliavimą, įsitikinkite, kad atstumas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato yra išmatuotas ir užregistruotas. Instrukcijas žr. *Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato matavimas, p. 734*.

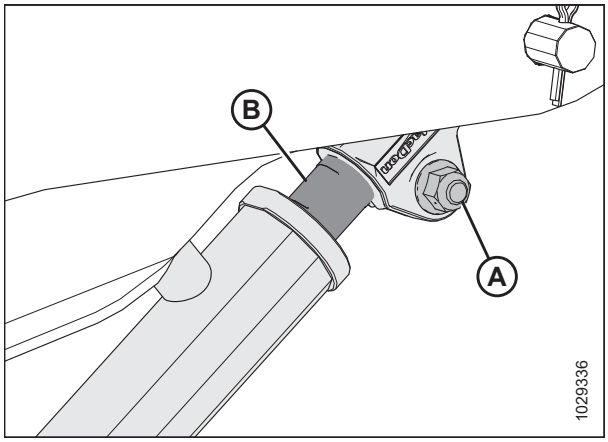
2. Reguliuokite tarpą prie išorinių lenktuvų galų toliau nurodytu būdu.
   a. Atlaisvinkite išorinio sverto cilindro varžtą (A).
   b. Pagal poreikį sureguliuokite cilindro kotą (B):
      - Norėdami padidinti tarpą tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato, išsukite cilindro strypą (B) iš movos.
      - Norėdami sumažinti tarpą tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato, įsukite cilindro strypą (B) į movą.
   c. Priveržkite varžtą (A).
3. Pakartokite *2, p. 738* veiksmą priešingoje pjaunamosios pusėje.
4. Atlaisvinkite abiejų centrinio sverto cilindrų varžtus (A).
5. Sureguliuokite tarpą toliau nurodytu būdu.

   SVARBU:

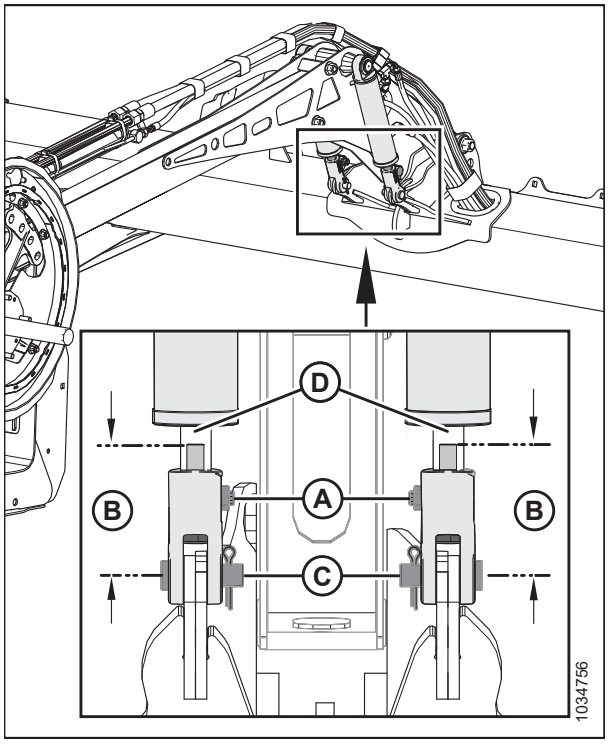
   Vienodai sureguliuokite abiejų cilindrų kotus.
   - Norėdami padidinti tarpą tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato, išsukite cilindro strypus (D) iš movos.
   - Norėdami sumažinti tarpą tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato, įsukite cilindro strypą (D) į movą.
6. Patikrinkite, ar abiejų cilindrų atstumo matmuo (B) yra vienodas.

   PASTABA:

   Matmuo (B) matuojamas nuo cilindro tvirtinimo kaiščių (C) iki cilindrų strypų (D) viršuje esančių įrantų.
7. Įsitikinkite, ar abiejų tvirtinimo kaiščių (C) **NEGALIMA** pasukti ranka. Jei vieną iš montavimo kaiščių galima pasukti, pagal poreikį sureguliuokite cilindro strypus (D):
   - Išsukite cilindro kotą iš apkabos, kad padidintumėte cilindro kotui tenkančią apkrovą.
   - Įsukite cilindro kotą į apkabą, kad sumažintumėte cilindro kotui tenkančią apkrovą.
8. Priveržkite varžtus (A).



pav. 4.265: Išorinio sverto cilindras



pav. 4.266: Centrinio sverto cilindrai

9. **Trigubo lenktuvo pjaunamosios:** Pakartokite veiksmus nuo *4, p. 738* iki *8, p. 738*, kad nustatytumėte tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato kitoje centrinėje lenktuvų svirtyje.
10. Iki galo pakelkite lenktuvus.
11. Iki galo nuleiskite lenktuvus ir toliau laikykite nuspaudę valdymo mygtuką, kad sinchronizuotumėte cilindrus.

    PASTABA:

    Jei po cilindrų fazavimo lenktuvų kėlimo cilindrai nepakils / nenusileis vienodai, pašalinkite orą iš lenktuvų kėlimo hidraulinės sistemos. Instrukcijas rasite *4.13.4 Oro šalinimas iš lenktuvų kėlimo hidraulinės sistemos, p. 741*.

12. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

13. Išmatuokite, tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato. Jei reikia, pakartokite reguliavimo procedūras.

14. Palenkite lenktuvus atgal, kad patikrintumėte, ar lenktuvų pirštai nesiliečia su deflektoriaus gaubtais.

15. Jei lenktuvų pirštai liečia deflektorių gaubtus, sureguliuokite lenktuvus aukščiau, kad išlaikytumėte tarpą visose lenktuvų padėtyse paslenkant pirmyn ir atgal. Jei lenktuvų reguliavimo pirštai vis tiek liečia gaubtus, patrumpinkite pirštus.

16. Periodiškai tikrinkite, ar darbo metu nėra kontakto požymių. Jei reikia, sureguliuokite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato.

4.13.2 Pasvirę lenktuvai

Lenktuvai turi būti nustatyti į pasvirusią padėtį (turi būti didesnis tarpas ties lenktuvų centru nei prie galų), kad būtų kompensuojamas lenktuvų įlinkimas.

Lenktuvų formos reguliavimas

Lenktuvų virbų vamzdeliai turi būti nustatyti į pasvirusią padėtį (turi būti didesnis tarpas ties lenktuvų centru nei prie galų), kad būtų kompensuojamas lenktuvų įlinkimas.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

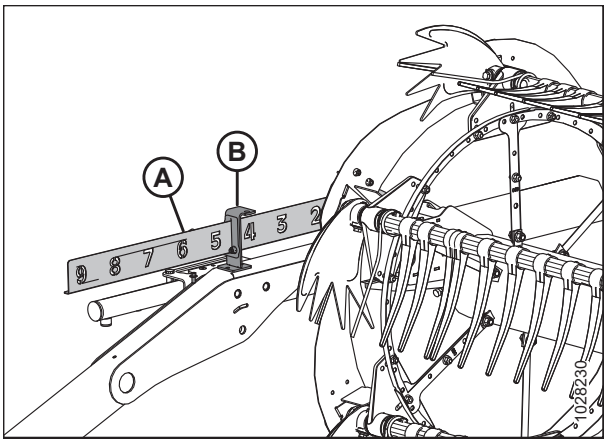
1. Nustatykite lenktuvus virš pjovimo agregato (tarp **4** ir **5** ant pastūmimo pirmyn-atgal indikatoriaus [A], kad būtų pakankamas tarpas visose lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtyse). Laikiklis (B) yra padėties žymeklis.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Registruokite matmenis ties kiekviena lenktuvų disko padėtimi kiekvienam lenktuvų vamzdeliui.

   PASTABA:

   Išmatuokite pasvirimo profilį prieš išmontuodami lenktuvus priežiūros darbams, kad sumontuojant būtų galima išlaikyti tokį patį profilį.



pav. 4.267: Pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius

4. Pradėkite nustatę lenktuvų diską arčiausiai pjaunamosios centro ir tęskite išorės (t.y. galų) link, reguliuodami pjaunamąją toliau nurodytu būdu.

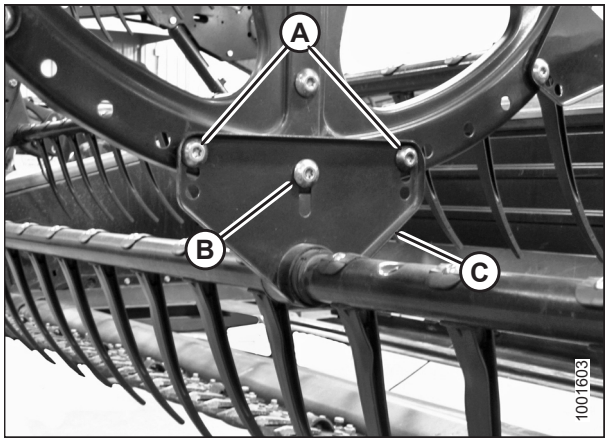
   a. Atsukite varžtus (A).

   b. Atsukite varžtą (B) ir reguliuokite svertą (C), kol bus pasiektas norimas matmuo tarp lenktuvų vamzdelio ir pjovimo agregato.

      PASTABA:

      Palaukite, kol lenktuvų vamzdeliai natūraliai išsilenks, ir tada atitinkamai nustatykite tvirtinimo elementus.

   c. Vėl sumontuokite varžtus (A) sulygiuotose angose ir priveržkite juos.



pav. 4.268: Centrinis lenktuvų diskas

4.13.3 centravimo lenktuvai

Lenktuvas turi būti sucentruotas ant pjaunamosios, kad nesiliestų su galinėmis plokštelėmis.

PAVOJUS

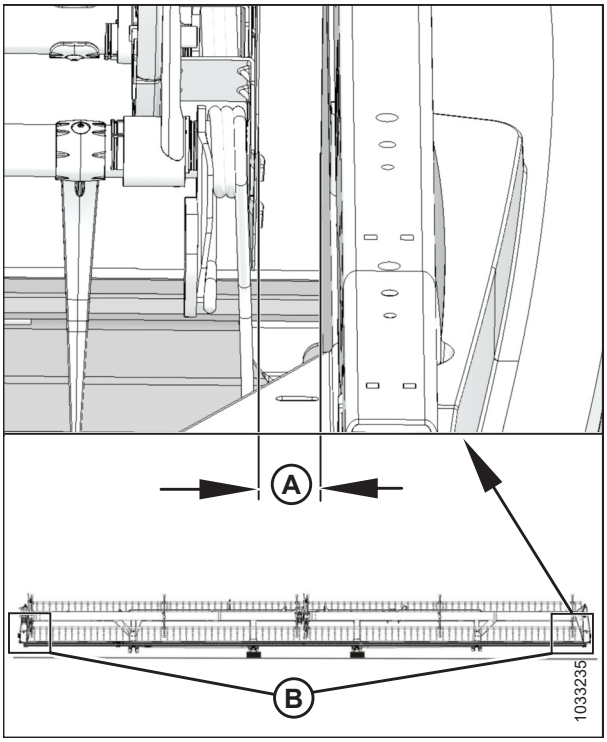
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

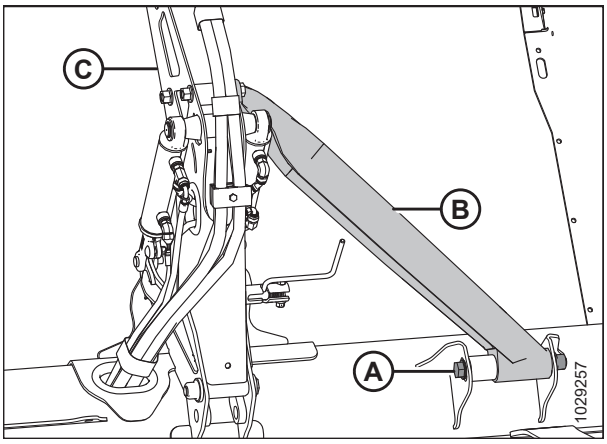
1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

4. Išmatuokite tarpą (A) vietose (B) tarp lenktuvų virbų vamzdelio ir galinio skydo abiejuose pjaunamosios galuose. Atstumai turėtų būti vienodi, jei lenktuvai sucentruoti.



pav. 4.269: Tarpas tarp lenktuvų ir galinio skydo

5. Atsukite varžtą (A) ant atramos (B) ties centriniu atraminiu svertu.
6. Palenkite priekinį lenktuvų atraminio sverto (C) galą į šoną, kad sucentruotumėte lenktuvus.
7. Priveržkite varžtą (A) iki 457 Nm (337 lbf·ft).



pav. 4.270: centrinis atraminis svertas

4.13.4 Oro šalinimas iš lenktuvų kėlimo hidraulinės sistemos

Pakeitę komponentą, pašalinkite orą iš hidraulinės lenktuvų kėlimo sistemos.

PASTABA:

Vieno lenktuvo pjaunamosiose yra oro išleidimo jungtis, esanti ant dešiniojo lenktuvų kėlimo cilindro. Dvigubo / trigubo lenktuvo pjaunamuosiuose yra oro išleidimo jungtys ant kairiojo ir dešiniojo lenktuvų kėlimo cilindrų.

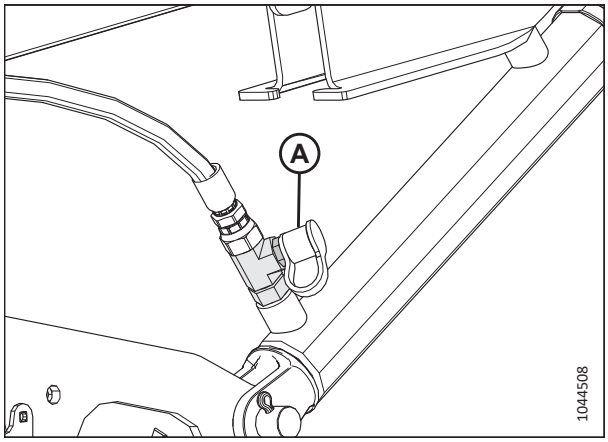
1. Pritvirtinkite žarną prie oro išleidimo jungties (A), esančios ant dešiniojo kėlimo cilindro. Įdėkite kitą žarnos galą į švarų kibirą.

   PASTABA:

   Jei reikalingos oro išleidimo dalys, gaukite jungtį „Parker“ PD242 ir žarną MD #16984.

2. Paspauskite ir laikykite lenktuvų pakėlimo mygtuką, kol alyva tekės be putų ar burbuliukų.

3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.271: Lenktuvų pakėlimo oro išleidimo jungtis

4. Nuimkite žarną nuo kėlimo cilindro oro išleidimo jungties.

5. Jei naudojate dvigubo ir trigubo lenktuvo pjaunamąsias, pakartokite veiksmus nuo *1, p. 742* iki *4, p. 742* su kairiuoju kėlimo cilindru.

6. Patikrinkite, ar lenktuvų kėlimo cilindrai pakyla ir nusileidžia tuo pačiu metu.

7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

8. Patikrinkite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato. Instrukcijas žr. *Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato matavimas, p. 734*.

4.13.5 Lenktuvų pirštai

Jei lenktuvo pirštas apgadintas ar nusidėvėjęs, jį reikia atjungti, kad būtų galima pakeisti. Lenktuvo pirštai būna plieniniai ar plastikiniai.

SVARBU:

Prižiūrėkite, kad lenktuvų pirštai būtų tinkamos būklės, ir pagal poreikį juos ištiesinkite ar pakeiskite.

Plieninių lenktuvų pirštų atjungimas

Sugadintus plieninius pirštus reikia nupjauti nuo lenktuvo virbo vamzdelio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

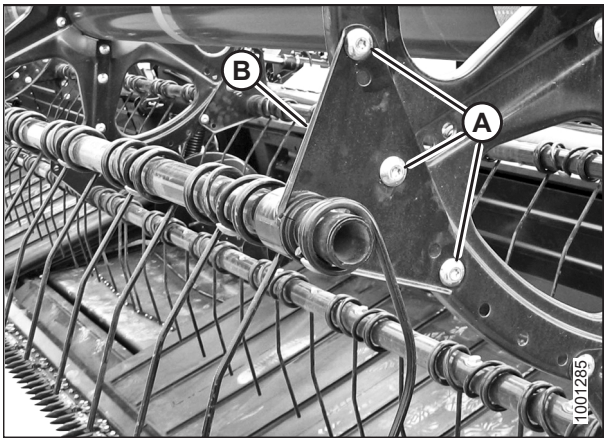
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Visada atremkite virbų vamzdelį, kad nesugadintumėte jo ir kitų komponentų.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.
5. Nuimkite virbų vamzdelių įvorę nuo atitinkamo virbo vamzdelio ties centriniu ir kairiuoju lenktuvų disku. Instrukcijas žr. *Įvorių atjungimas nuo lenktuvų, p. 746*.
6. Pritvirtinkite virbų vamzdelių svertus (B) prie lenktuvų disko ties pradinėmis tvirtinimo vietomis (A).
7. Nupjaukite sugadintą pirštą, kad išimtumėte jį nuo virbo vamzdelio.
8. Atsukite varžtus nuo pirštų, kurie buvo šalia pirmojo piršto, ir pastumkite pirštus, kad pakeistumėte pirštą, kuris buvo nupjautas. Jei reikia, atsukite virbų vamzdelių svertus [B] nuo virbų vamzdelių.



pav. 4.272: Virbo vamzdelio svertas

Plieninių lenktuvų pirštų montavimas

Atjungę seną plieninį pirštą, galite užstumti naują pirštą ant virbo vamzdelio.

PASTABA:

Atliekant šią procedūrą daroma prielaida, kad pirštas yra atjungtas nuo mašinos. Pirštų atjungimo instrukcijas žr. *Plieninių lenktuvų pirštų atjungimas, p. 742*.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

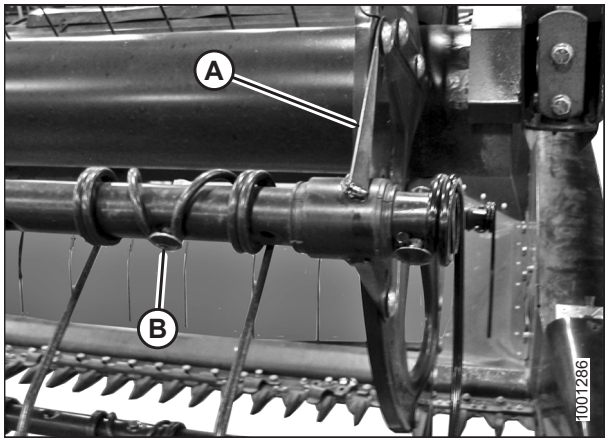
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Atremkite virbo vamzdelį, kad nesugadintumėte vamzdelio ir kitų komponentų.

1. Slinkite naują pirštą ir virbo vamzdelio svertą (A) ant vamzdelio galo.
2. Įstatykite virbų vamzdelių įvores. Instrukcijas žr. *Įvorių montavimas ant lenktuvų, p. 749*.
3. Pritvirtinkite pirštus prie virbo vamzdelio varžtais ir veržlėmis (B).



pav. 4.273: Virbo vamzdelis

Plastikinių lenktuvų pirštų atjungimas

Plastikiniai lenktuvo pirštai prie virbo vamzdelio tvirtinami vienu „Torx®“ varžtu.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

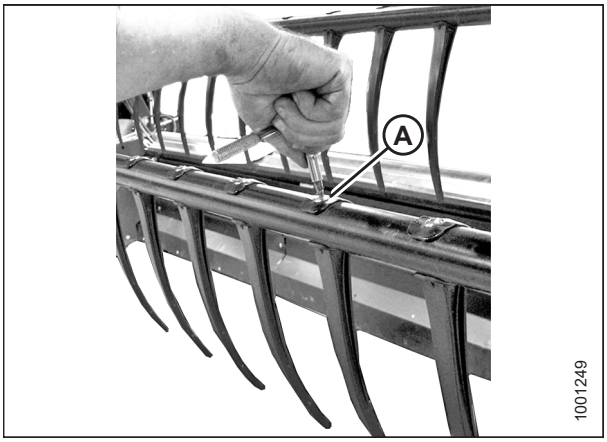
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.

5. Atsukite varžtą (A) naudodami „Torx Plus® 27 IP“ galinį raktą.



pav. 4.274: Plastikinio piršto atjungimas

6. Stumkite spaustuką piršto viršuje atgal į lenktuvų vamzdelį (kaip pavaizduota) ir atjunkite pirštą nuo vamzdelio.

pav. 4.275: Plastikinio piršto atjungimas

Plastikinių lenktuvų pirštų montavimas

Nuėmę seną plastikinį lenktuvo pirštą, galite sumontuoti naują.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

PASTABA:

Atliekant šią procedūrą daroma prielaida, kad pirštas yra atjungtas nuo mašinos. Prireikus informacijos, kaip nuimti pirštus, žr. *Plastikinių lenktuvų pirštų atjungimas, p. 744*.

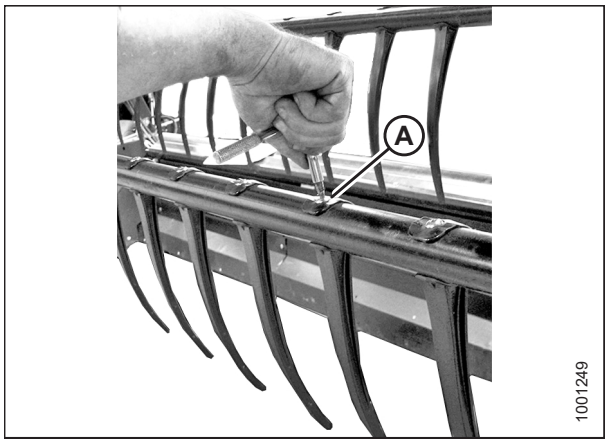
1. Uždėkite naują pirštą ant galinės virbo vamzdelio dalies. Užfiksuokite piršto apačioje esančią kilpą apatinėje virbo vamzdelio angoje.
2. Pakelkite viršutinę jungę ir pasukite pirštą, kaip pavaizduota, iki kilpa piršto viršuje užsikabins virbo vamzdelio viršutinėje angoje.

pav. 4.276: Plastikinio piršto montavimas

3. Sumontuokite varžtą (A) naudodami „Torx Plus® 27 IP“ galinį raktą ir priveržkite iki 8,5–9,0 Nm (6,3–7 lbf·ft [75–80 lbf·in]).

   SVARBU:

   NENAUDOKITE jėgos tvirtindami pirštą, kai nepriveržtas montavimo varžtas. Jei jėga bus panaudota nepriveržus montavimo varžto, pirštas sulūš ar pasislinks reguliavimo kaiščiai.



pav. 4.277: Plastikinio piršto montavimas

4.13.6 Virbų vamzdelių įvorės

Lenktuvo virbo vamzdelis atremiamas virbo vamzdelio įvorėje, kuri tvirtinama prie lenktuvo disko. Jei virbo vamzdelio įvorė sugadinta ar nusidėvėjusi, ją reikia pakeisti.

Įvorių atjungimas nuo lenktuvų

Reikia atjungti virbo vamzdelį prie įvorės tvirtinančius spaustukus, kad būtų galima atjungti įvorės puses.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Atremkite virbo vamzdelį, kad nesugadintumėte vamzdelio ir kitų komponentų.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 43*.

   PASTABA:

   Jei keičiate tik kumštelio galo įvorę, pereikite prie veiksmo *10, p. 748*.

Centrinis diskas ir galinio galo įvorės

5. Atjunkite galinius lenktuvų gaubtus ir galinio gaubto atramą (C) nuo lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu.

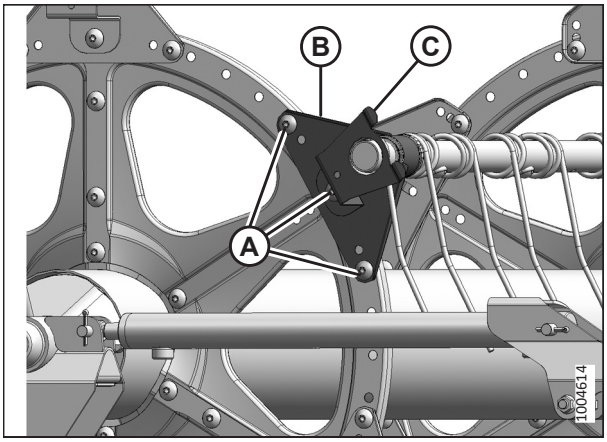
   PASTABA:

   Ant centrinio disko nėra galinių gaubtų.

6. Atsukite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie disko.

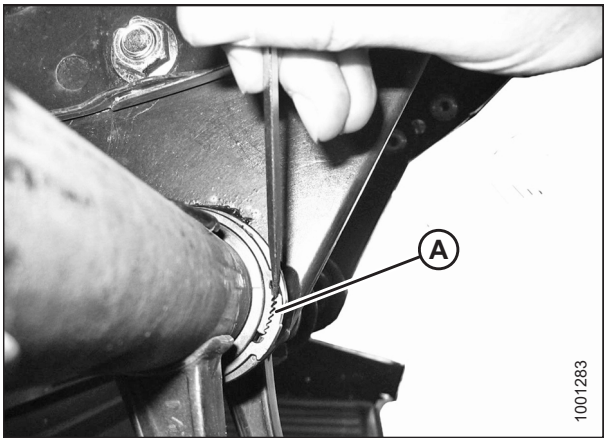
   SVARBU:

   Įsiminkite angų vietas ant sverto ir disko, ir prižiūrėkite, kad varžtai (A) būtų sumontuoti į pradines vietas.



pav. 4.278: Galinis galas

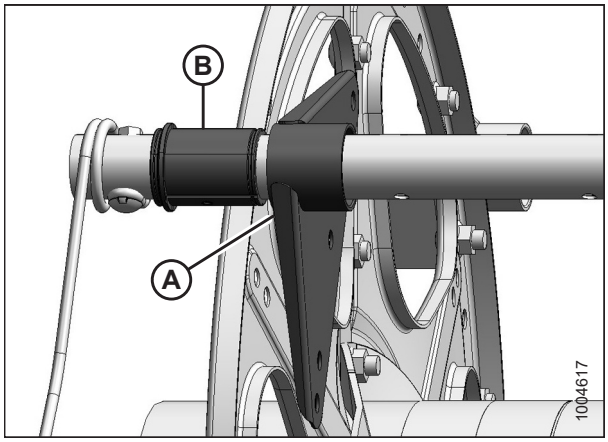
7. Mažu atsuktuvu atlaisvinkite įvorės spaustukus (A), kad atskirtumėte dantis. Atitraukite spaustuką nuo virbo vamzdelio.



pav. 4.279: Įvorės spaustukas

8. Sukite virbo vamzdelio svertą (A), kol jis pasitrauks nuo disko. Paslinkite svertą į vidų, toliau nuo įvorės (B).

9. Atjunkite įvorės puses (B). Jei reikia, atjunkite kitą pirštą, kad svertą būtų galima slinkti nuo įvorės. Jei reikia, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.
   - *Plastikinių lenktuvų pirštų atjungimas, p. 744*
   - *Plieninių lenktuvų pirštų atjungimas, p. 742*



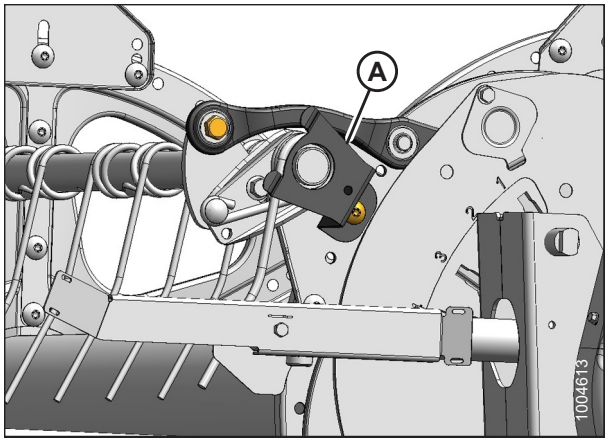
pav. 4.280: Įvorė

Kumštelio galo įvorės

10. Atjunkite galinius gaubtus ir galinio gaubto atramą (A) nuo atitinkamos virbo vamzdelių vietos prie kumštelio galo.

    PASTABA:

    Atjungiant kumštelio galo įvores reikia, kad virbo vamzdelis būtų prastumtas pro disko svertus ir matytųsi įvorė.



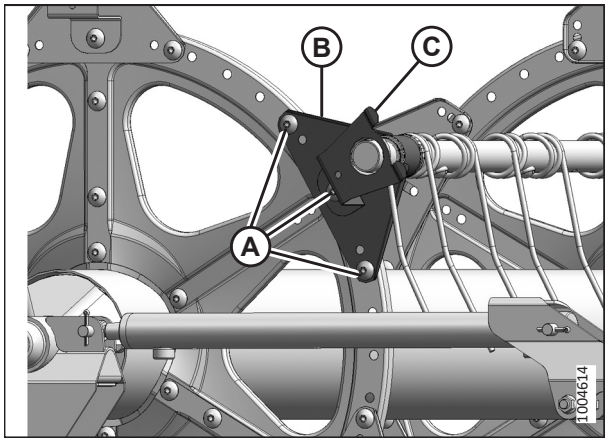
pav. 4.281: Kumštelio galas

11. Atjunkite galinius lenktuvų gaubtus ir galinio gaubto atramą (C) nuo lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu.

    PASTABA:

    Ant centrinio disko nėra galinių gaubtų.

12. Atsukite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelių svertus (B) prie galinio ir centrinio disko.



pav. 4.282: Galinis galas

Įvorių montavimas ant lenktuvų

Atjungę senos virbo vamzdelio įvorės puses, galite sumontuoti naujas.

PASTABA:

Ši procedūra atliekama prieš tai atlikus *Įvorių atjungimas nuo lenktuvų, p. 746* veiksmus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

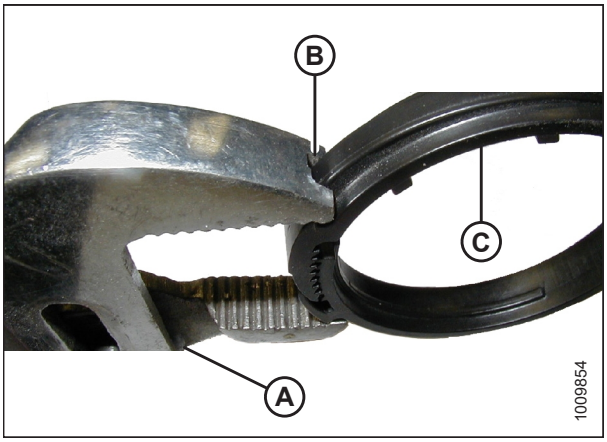
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Atremkite virbo vamzdelį, kad nesugadintumėte vamzdelio ir kitų komponentų.

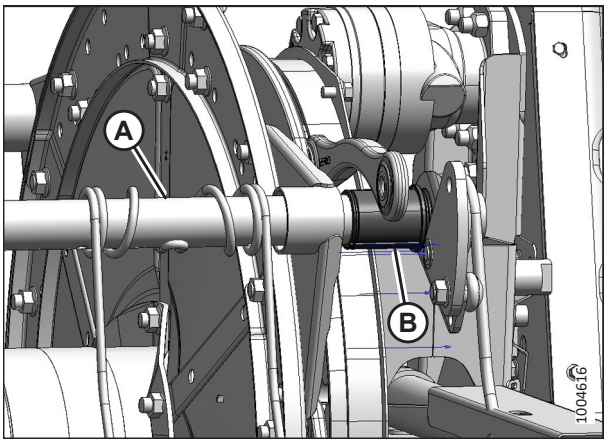
1. Naudokite modifikuotas kanalų fiksavimo plokščiąsias reples (A), kad sumontuotumėte įvorių spaustukus (C) Pritvirtinkite plokščiąsias reples ir įspauskite įrantą (B) į kiekvieno sverto galą, kad įstatytumėte spaustuką, kaip pavaizduota.



pav. 4.283: Modifikuotos kanalų fiksavimo plokščiosios replės

Kumštelio galo įvorės

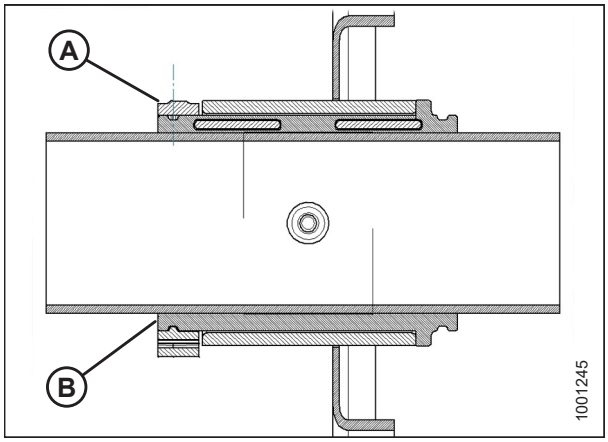
2. Nustatykite įvorės puses (B) ant virbo vamzdelio (A), kad galas be jungės būtų greta virbo vamzdelio sverto. Įstatykite kiekvienos įvorės pusės kilpą į virbo vamzdelio angą.
3. Slinkite virbo vamzdelį (A) lenktuvų galinio galo link, kad įstatytumėte įvorę (B) į virbo vamzdelio svertą. Jei sumontuotos virbų vamzdelių atramos, patikrinkite, ar įvorės tose vietose įstumiamos į atramą.
4. Vėl sumontuokite prieš tai atjungtus pirštus. Jei reikia, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.
   - *Plastikinių lenktuvų pirštų montavimas, p. 745*
   - *Plieninių lenktuvų pirštų montavimas, p. 743*



pav. 4.284: Kumštelio galas

5. Sumontuokite įvorės spaustuką (A) ant virbo vamzdelio, esančio greta įvorės (B) galo be jungės.

6. Nustatykite spaustuką (A) ant įvorės (B), kad spaustuko ir įvorės kraštai būtų prigludę, kai spaustukas įstatomas į griovelį ant įvorės ir užfiksuojamos fiksavimo ąselės.

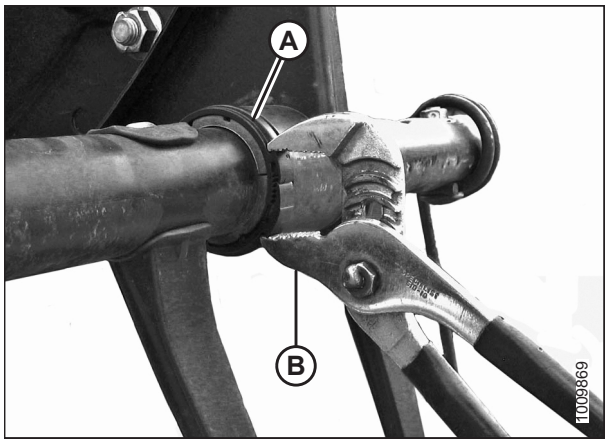


pav. 4.285: Įvorė

7. Priveržkite spaustuką (A) modifikuotomis kanalų fiksavimo plokščiosiomis replėmis (B), kol spaudžiamas pirštas **NEJUDINS** spaustuko.

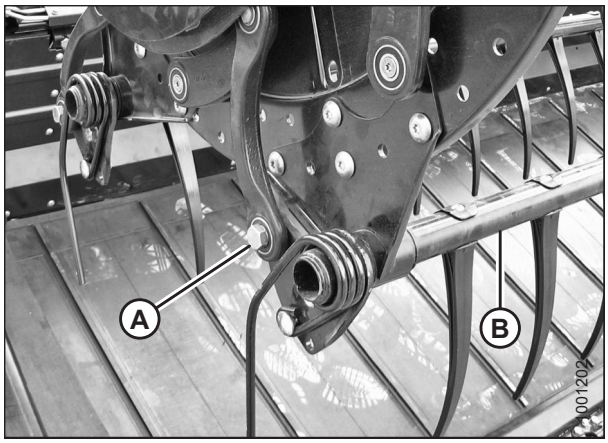
   SVARBU:

   Per stipriai veržiamas spaustukas sulūš.



pav. 4.286: Spaustuko montavimas

8. Sulygiuokite virbo vamzdelį (B) su kumštelio svertu ir sumontuokite varžtą (A). Priveržkite varžtą iki 165 Nm (120 lbf ft).



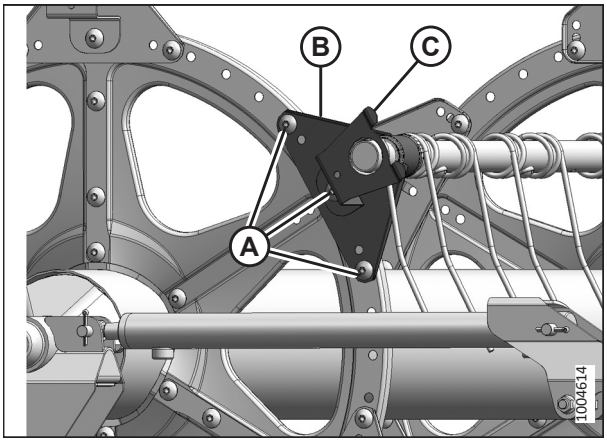
pav. 4.287: Kumštelio galas

9. Sumontuokite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie centrinio disko.

10. Pritvirtinkite virbo vamzdelio svertą (B) ir galinio gaubto atramą (C) prie lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu. Užfiksuokite atramą varžtais (A).

    PASTABA:

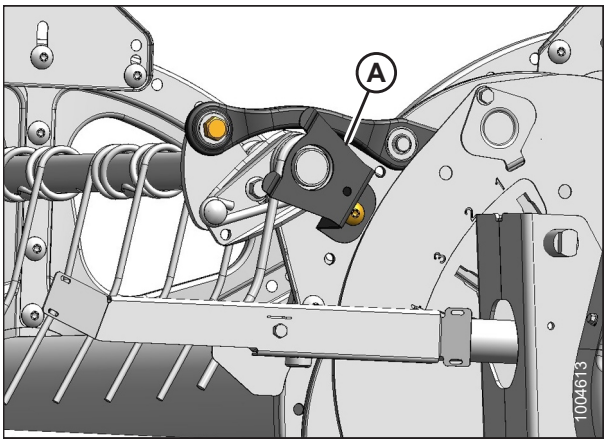
    Ant centrinių diskų galinių gaubtų nėra.



pav. 4.288: Galinis galas

11. Sumontuokite galinio gaubto atramą (A) ties atitinkamu virbo vamzdeliu, prie kumštelio lenktuvų galo.

12. Vėl sumontuokite lenktuvų galinius gaubtus. Instrukcijas žr. *4.13.7 Lenktuvų galiniai gaubtai, p. 753*.



pav. 4.289: Kumštelio galas

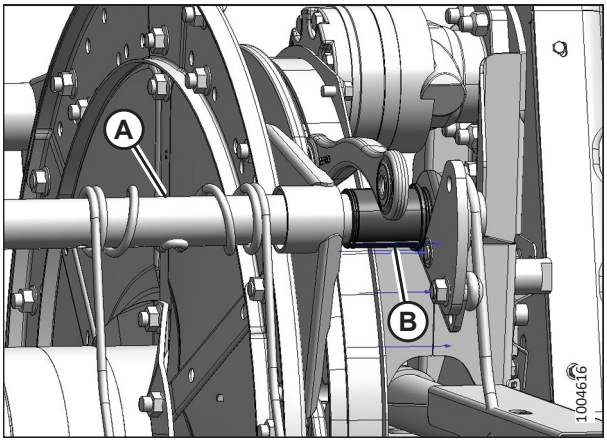
Centrinis diskas ir galinio galo įvorės

13. Nustatykite įvorės puses (B) ant virbo vamzdelio (A), kad galas be jungės būtų greta virbo vamzdelio sverto. Įstatykite kiekvienos įvorės pusės kilpą į virbo vamzdelio angą.

14. Slinkite virbo vamzdelį (A) ant įvorės (B). Nustatykite virbo vamzdelį priešais diską pradinėje jo vietoje.

15. Vėl sumontuokite prieš tai atjungtus pirštus. Instrukcijas žr.:

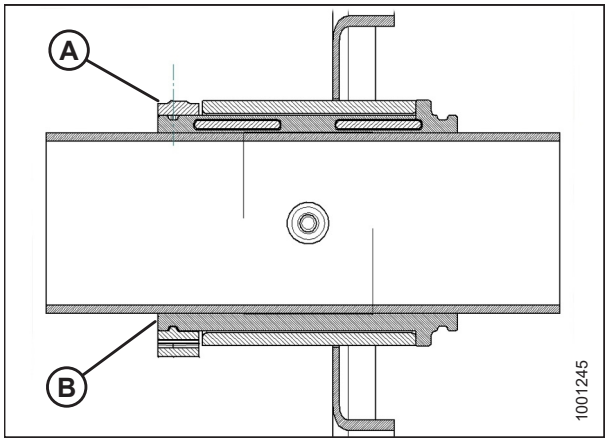
    - *Plastikinių lenktuvų pirštų montavimas, p. 745*
    - *Plieninių lenktuvų pirštų montavimas, p. 743*



pav. 4.290: Kumštelio galas

16. Sumontuokite įvorės spaustuką (A) ant virbo vamzdelio, esančio greta įvorės (B) galo be jungės.

17. Nustatykite spaustuką (A) ant įvorės (B), kad spaustuko ir įvorės kraštai būtų prigludę, kai spaustukas įstatomas į griovelį ant įvorės ir užfiksuojamos fiksavimo ąselės.

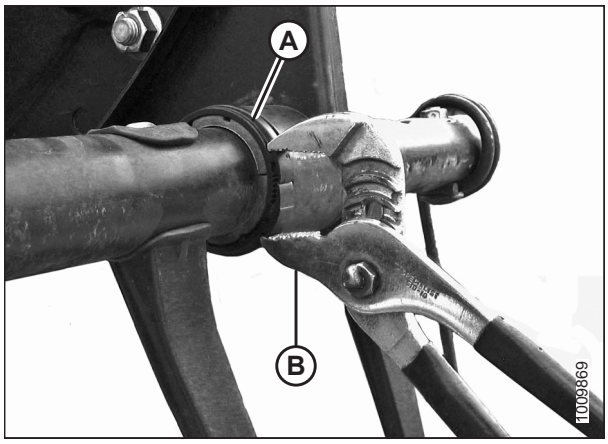


pav. 4.291: Įvorė

18. Priveržkite spaustuką (A) modifikuotomis kanalų fiksavimo plokščiosiomis replėmis (B), kol spaudžiamas pirštas **NEJUDINS** spaustuko.

    SVARBU:

    Per stipriai veržiamas spaustukas sulūš.



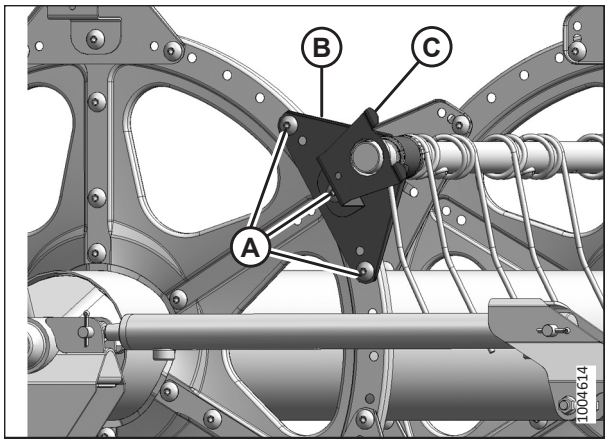
pav. 4.292: Spaustuko montavimas

19. Sumontuokite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie centrinio disko.

20. Pritvirtinkite virbo vamzdelio svertą (B) ir galinio gaubto atramą (C) prie lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu. Užfiksuokite atramą varžtais (A).

    PASTABA:

    Ant centrinių diskų galinių gaubtų nėra.

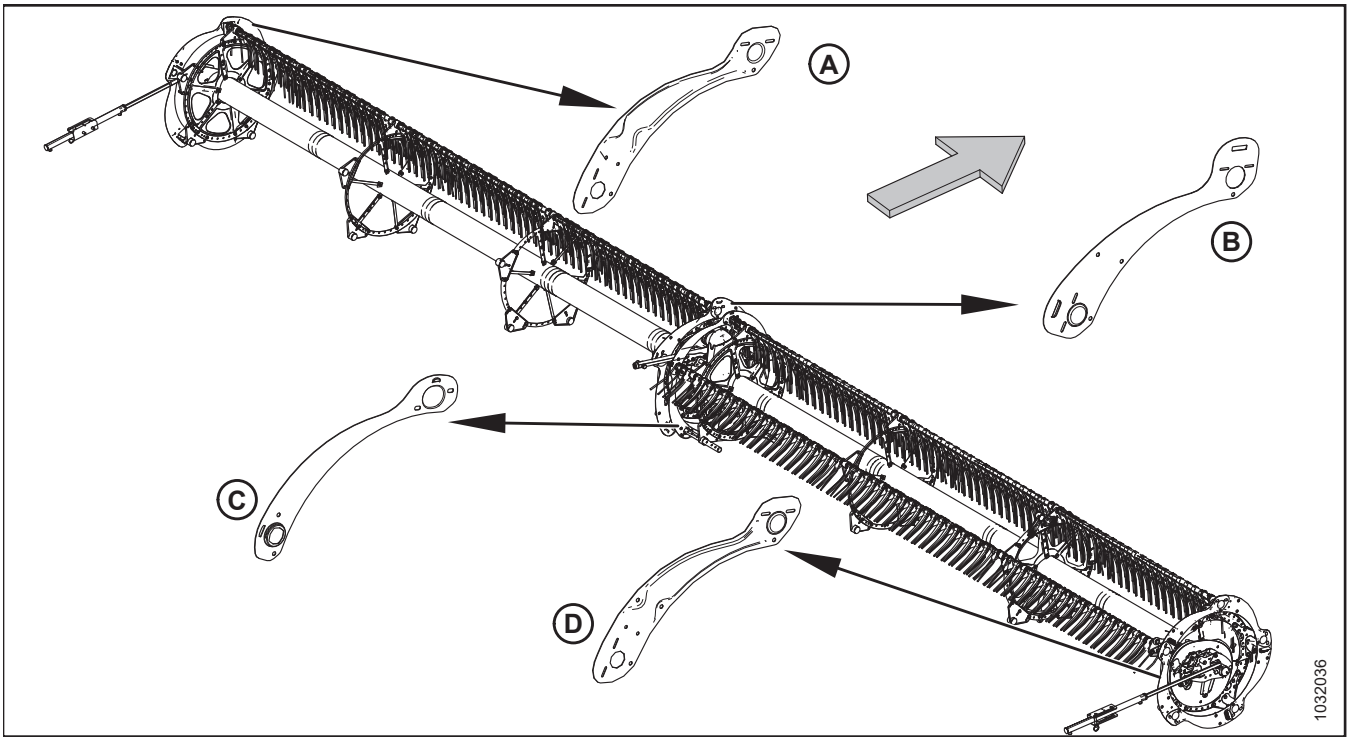


pav. 4.293: Galinis galas

4.13.7 Lenktuvų galiniai gaubtai

Lenktuvų galinių gaubtų ir atramų reguliariai prižiūrėti nereikia, bet juos reikia periodiškai tikrinti, ar nėra apgadinti, atsilaisvinę ar pamesti tvirtinimo elementai. Šiek tiek įlenktus ar deformuotus galinius gaubtus ir atramas galima taisyti, tačiau būtina pakeisti labai sugadintus komponentus.

Lenktuvų galiniai gaubtai yra keturių rūšių. Patikrinkite, ar montuojate tinkamą lenktuvų gaubtą tinkamoje vietoje, kaip nurodyta *4.294 Lenktuvų galiniai gaubtai, p. 753* pav.



pav. 4.294: Lenktuvų galiniai gaubtai

A – galinis galas, išorinė pusė (MD #311695)
B – kumštelio galas, vidinė pusė (MD #273823)
C – galinis galas, vidinė pusė (MD #311795)
D – kumštelio galas, išorinė pusė (MD #311694)

PASTABA:

Iliustracijoje rodyklė nurodo mašinos priekį.

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie kumštelio galo išorinės pusės

Lenktuvų galinių gaubtų keitimo procedūra taikoma išoriniam kumštelio galui, nebent nurodyta kitaip.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

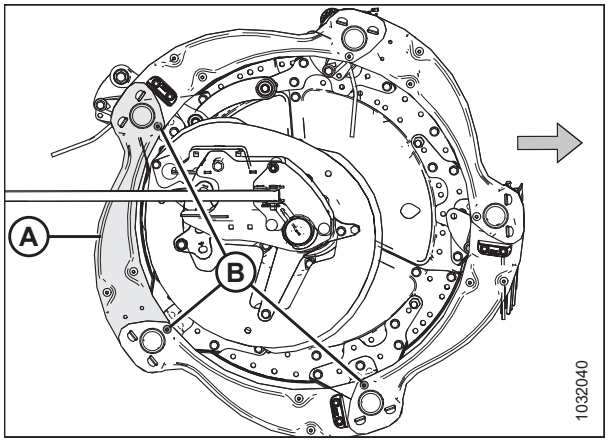
PASTABA:

Iliustracijoje rodyklės nurodo pjaunamosios priekį.

PASTABA:

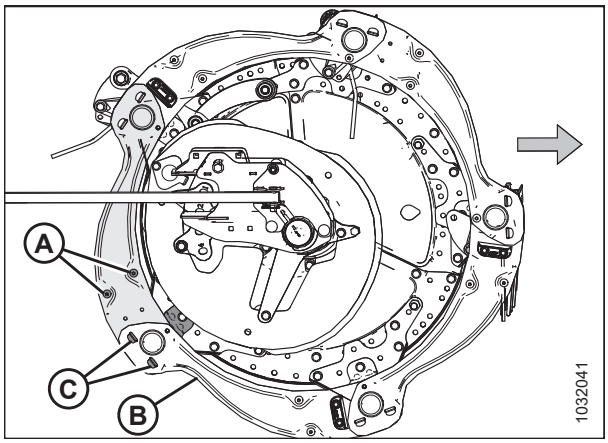
Išsaugokite visas nuimtas dalis, nebent būtų nurodyta kitaip.

1. Visiškai nuleiskite pjaunamąją ir lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite rankomis lenktuvus, kol bus galima prieiti prie lenktuvų galinio gaubto, kurį reikia pakeisti (A).
4. Atjunkite tris varžtus (B).



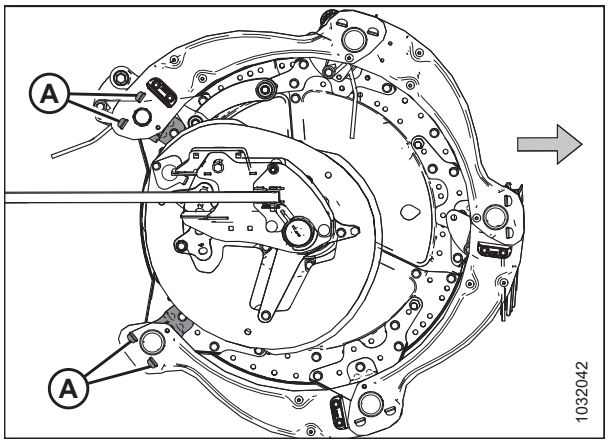
pav. 4.295: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo išorinė pusė

5. Išsukite du varžtus ir veržles (A). Nuimkite išorinį kumštelio deflektorių.
6. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (B) galą nuo atramos (C).



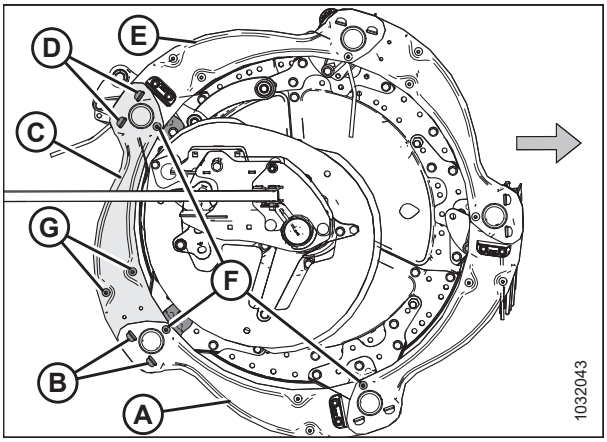
pav. 4.296: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo išorinė pusė

7. Atjunkite lenktuvų galinį gaubtą nuo atramų (A).



pav. 4.297: Lenktuvų galinis gaubtas atjungtas – kumštelio galo išorinė pusė

8. Šiek tiek pakelkite lenktuvų galinį gaubtą (A) nuo atramos (B).
9. Padėkite naują lenktuvų galinį gaubtą (C) ant atramos (B) po esamu lenktuvų galiniu gaubtu (A).
10. Padėkite kitą lenktuvų naujo galinio gaubto (C) galą ant kitos atramos (D) virš esamo lenktuvų galinio gaubto (E).
11. Sumontuokite tris varžtus (F).
12. Vėl sumontuokite du varžtus (G), išorinės pusės kumštelio deflektorių ir veržles (atjungtos atliekant *5, p. 754* veiksmą) ant naujo lenktuvų galinio gaubto.
13. Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



pav. 4.298: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo išorinė pusė

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas kumštelio galo vidinėje pusėje

Lenktuvų galinių gaubtų keitimo procedūra taikoma vidiniam kumštelio galui.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

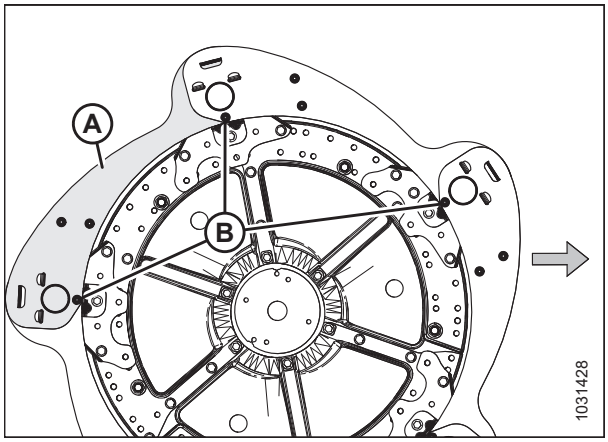
Vidinio ir išorinio kumštelio galų galiniai gaubtai skiriasi. Informaciją žr. *4.294, p. 753* pav.

PASTABA:

Rodyklės tolesnėse iliustracijose nurodo mašinos priekį.

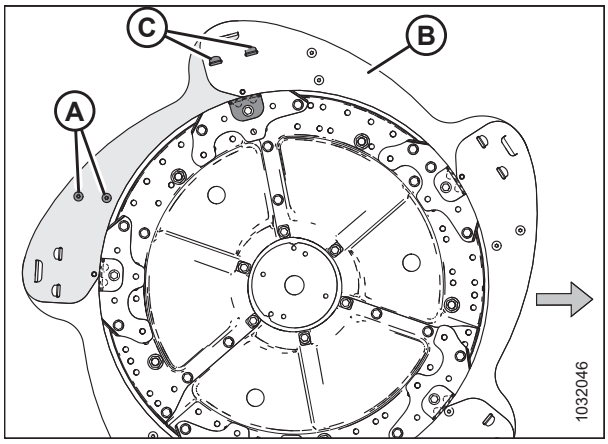
1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

4. Pasukite rankomis lenktuvus, kol bus galima prieiti prie lenktuvų galinio gaubto, kurį reikia pakeisti (A).
5. Atjunkite tris varžtus (B).



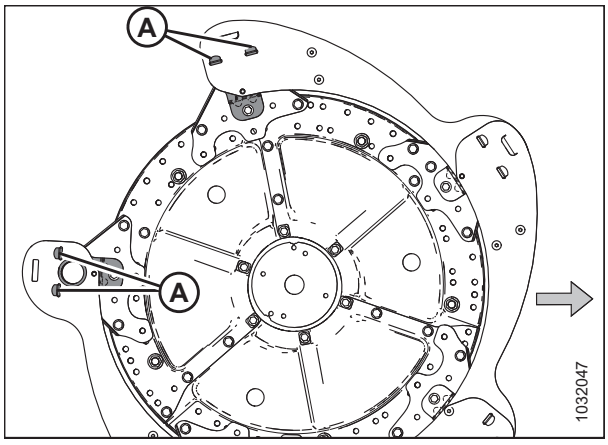
pav. 4.299: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo vidinė pusė

6. Atjunkite ir išsaugokite du varžtus (A), kumštelio deflektorių ir veržles nuo lenktuvų galinio gaubto.
7. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (B) galą nuo atramos (C).



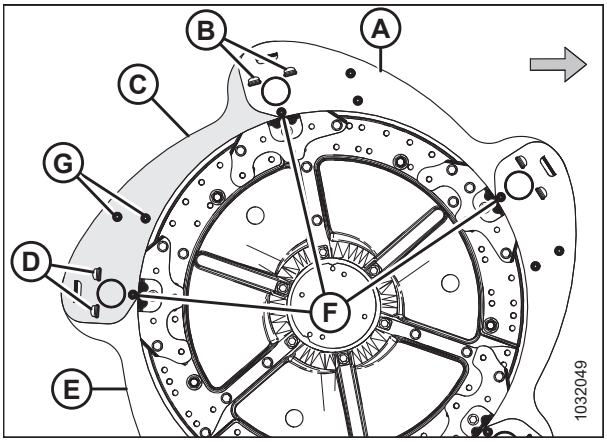
pav. 4.300: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo vidinė pusė

8. Atjunkite lenktuvų galinį gaubtą nuo atramų (A).



pav. 4.301: Lenktuvų galinis gaubtas atjungtas – kumštelio galo vidinė pusė

9. Šiek tiek pakelkite lenktuvų galinį gaubtą (A) nuo atramos (B).
10. Padėkite naują lenktuvų galinį gaubtą (C) ant atramos (B) po esamu lenktuvų galiniu gaubtu (A).
11. Padėkite kitą lenktuvų naujo galinio gaubto (C) galą ant kitos atramos (D) virš esamo lenktuvų galinio gaubto (E).
12. Sumontuokite tris varžtus (F).
13. Vėl sumontuokite du varžtus (G), kumštelio deflektorių ir veržles (atjungtos atliekant *6, p. 756* veiksmą) ant naujo lenktuvų galinio gaubto.
14. Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



pav. 4.302: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo vidinė pusė

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie galinio galo išorinės pusės

Jei lenktuvų galinis gaubtas sugadintas, jį būtina pakeisti.

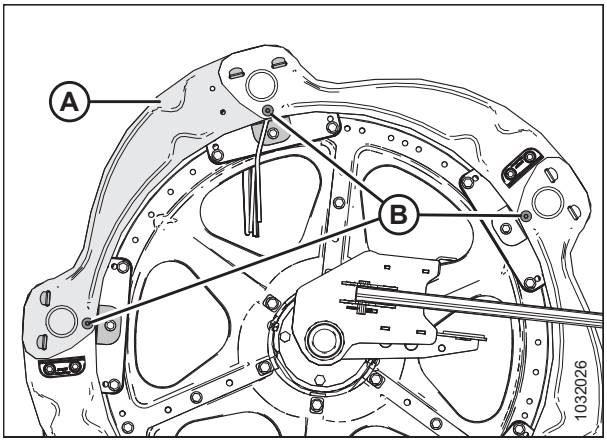
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

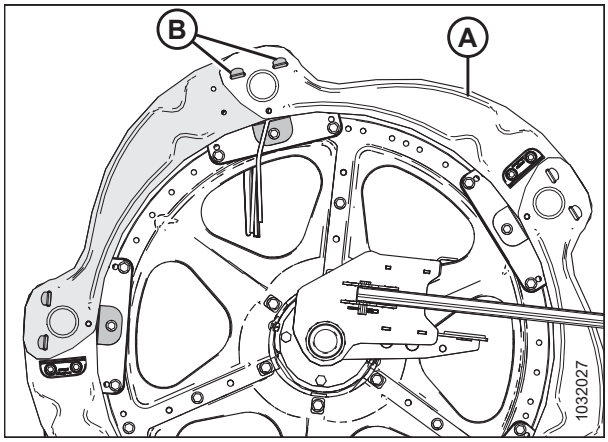
Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Pasukite rankomis lenktuvus, kol bus galima prieiti prie lenktuvų galinio gaubto, kurį reikia pakeisti (A).
5. Atjunkite tris varžtus (B).



pav. 4.303: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo išorinė pusė

6. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (A) galą nuo atramos (B).

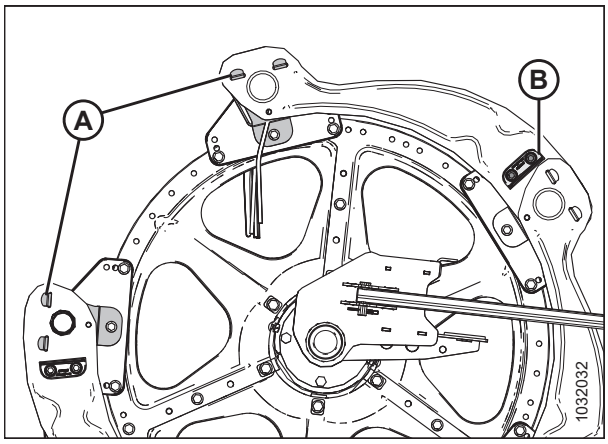


pav. 4.304: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo išorinė pusė

7. Atjunkite lenktuvų galinį gaubtą nuo atramų (A).
8. Nuimkite lenktuvų mentę, jei sumontuota ant lenktuvų galinio gaubto.

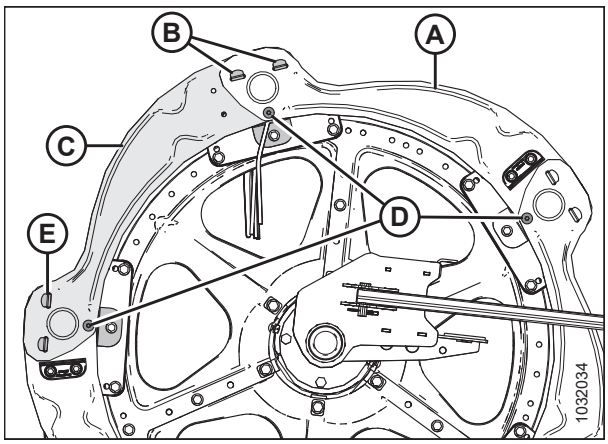
   PASTABA:

   Lenktuvų galų mentės (B) yra pakaitomis tvirtinamos ant lenktuvų galinių gaubtų.



pav. 4.305: Lenktuvų galinis gaubtas atjungtas – galinio galo išorinė pusė

9. Šiek tiek pakelkite lenktuvų galinį gaubtą (A) nuo atramos (B).
10. Padėkite naują lenktuvų galinį gaubtą (C) ant atramos (B) po esamu lenktuvų galiniu gaubtu (A).
11. Padėkite kitą lenktuvų naujo galinio gaubto (C) galą ant kitos atramos (E) virš seno lenktuvų galinio gaubto.
12. Vėl sumontuokite tris varžtus (D).
13. Jei prieš tai buvo sumontuota, pritvirtinkite mentę (nuimta atliekant *8, p. 758* veiksmą) ant naujo lenktuvų galinio gaubto.
14. Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



pav. 4.306: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo išorinė pusė

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas galinio galo vidinėje pusėje

Lenktuvo galinius gaubtus reikia pakeisti, jei jie yra apgadinti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

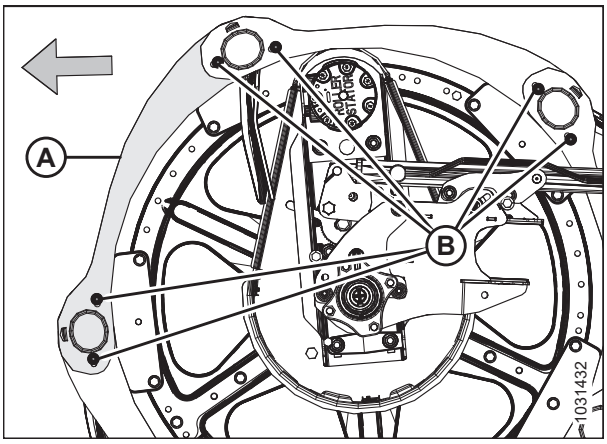
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

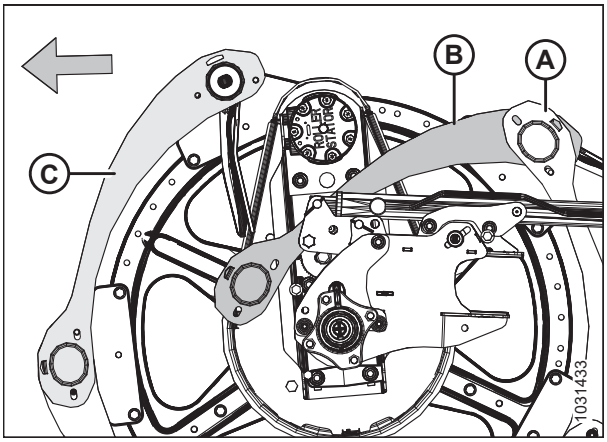
Išsaugokite visas nuimtas dalis, nebent būtų nurodyta kitaip.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Pasukite rankomis lenktuvus, kol bus galima prieiti prie lenktuvų galinio gaubto, kurį reikia pakeisti (A).
5. Išsukite šešis M10 varžtus ir veržles (B).



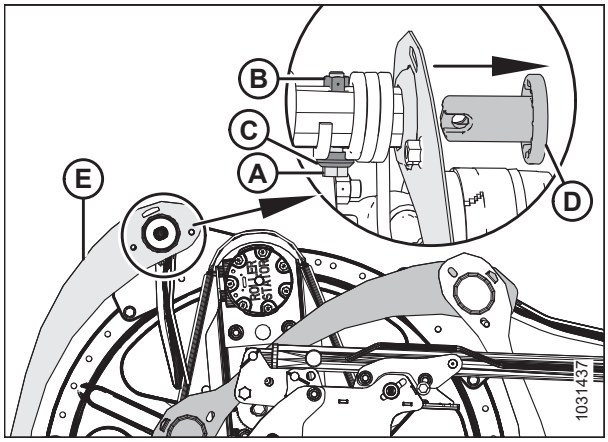
pav. 4.307: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

6. Pakelkite kitą galinį gaubtą (A), kad atjungtumėte ąselę nuo galinio gaubto (B).
7. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (B) galą nuo galinio gaubto (C) ir pasukite galinį gaubtą (B) žemyn.



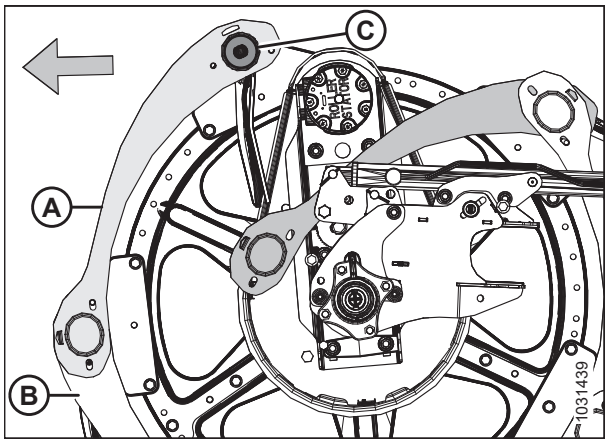
pav. 4.308: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

8. Atsukite M10 varžtą (A), veržlę (B) ir nuimkite galinį pirštolaikiklį (C) nuo vamzdelio, tvirtinančio įvorę ir galinį pirštą.
9. Nuimkite galinio gaubto įvorę (D).
10. Nuimkite ir išmeskite sugadintą lenktuvų galinį gaubtą (E).



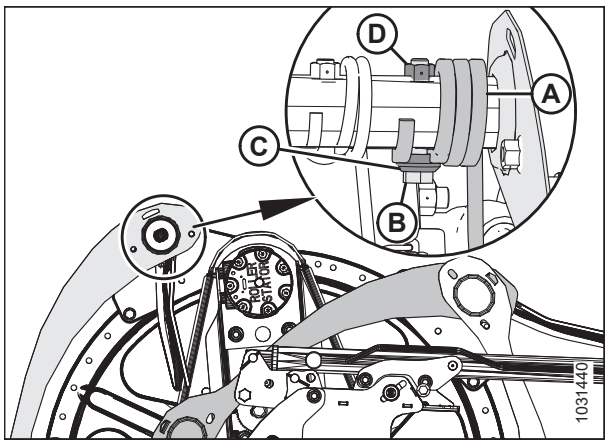
pav. 4.309: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

11. Uždėkite naują lenktuvų galinį gaubtą (A), kaip parodyta paveikslėlyje. Įstatykite galinio gaubto ąselę į gretimą galinį gaubtą (B).
12. Kitą naujo galinio gaubto (A) galą uždėkite ant virbo vamzdelio. Pritvirtinkite galinį gaubtą įvorėmis (C).



pav. 4.310: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

13. Uždėkite galinį pirštą (A), kaip pavaizduota.
14. Užfiksuokite galinį pirštą (A) ir įvorę (sumontuota atliekant *12, p. 760* veiksmą) M10 varžtu (B), galinio pirštofiksatoriumi (C) ir veržle (D).

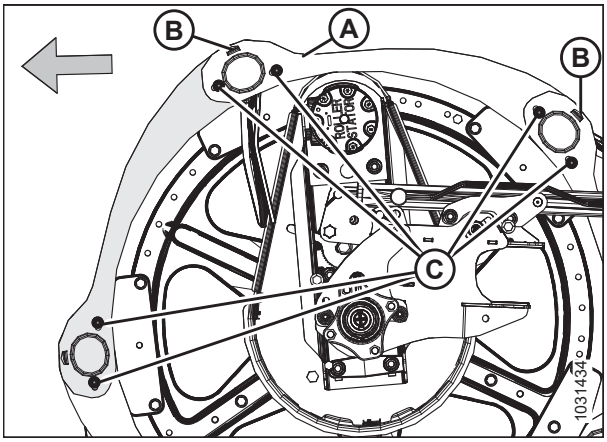


pav. 4.311: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

15. Pasukite lenktuvų galinį gaubtą (A) į viršų. Įstatykite ąseles (B) abiejuose galuose.
16. Pritvirtinkite lenktuvų galinius gaubtus šešiais M10 varžtais ir veržlėmis (C).
17. Priveržkite veržles (C) iki 35 Nm (26 lbf·ft).

    SVARBU:

    NEPERVERŽKITE veržlių.



pav. 4.312: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

Lenktuvų galinio gaubto atramų keitimas

Lenktuvo galinio gaubto atramas reikia pakeisti, jei jos yra apgadintos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

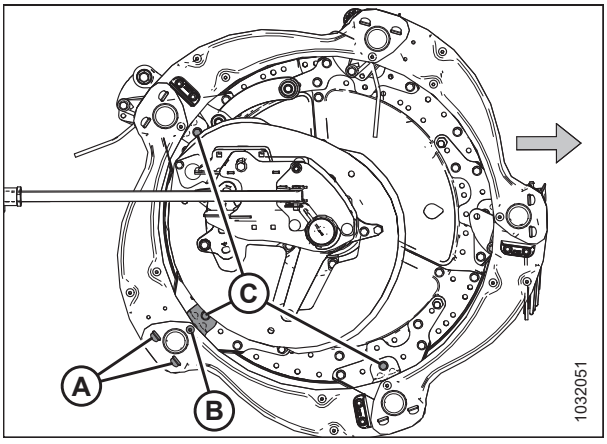
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

Visose pateiktose iliustracijose pavaizduotas išorinis kumštelio galas.

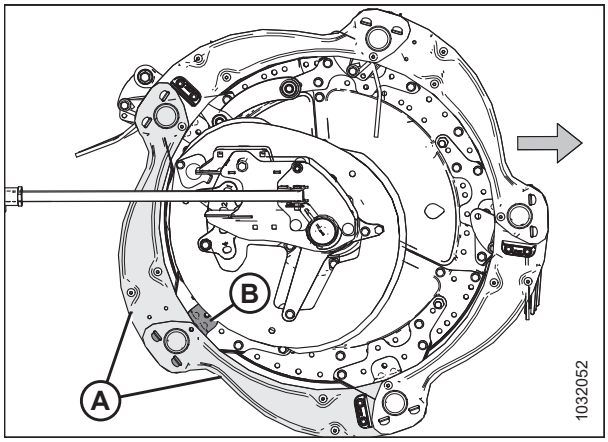
1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Pasukite rankomis lenktuvus iki bus galima prieiti prie keičiamos lenktuvų galinio gaubto atramos.
5. Atsukite varžtą (B), tvirtinantį lenktuvų galinius gaubtus prie atramos (A).
6. Atsukite varžtus (C) nuo atramos (A) ir dviejų gretimų atramų.



pav. 4.313: Lenktuvų galinio gaubto atramos

7. Atitraukite lenktuvų galinius gaubtus (A) ir atramą (B) nuo virbo vamzdelio. Nuimkite atramą nuo galinių gaubtų.

8. Įstatykite ąseles ant naujos atramos (B) į lenktuvų galinių gaubtų (A) angas. Patikrinkite, ar ąselės užsifiksuoja ant abiejų lenktuvų galinių gaubtų.



pav. 4.314: Lenktuvų galinio gaubto atramos

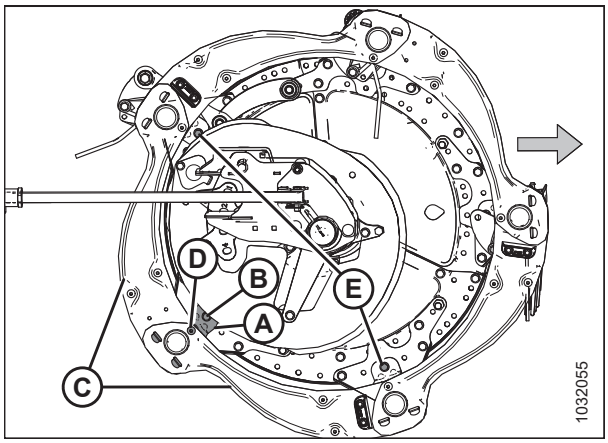
9. Pritvirtinkite atramą (A) prie disko sektoriaus varžtu ir veržle (B). Dar **NEPRIVERŽKITE** įrangos.

10. Pritvirtinkite lenktuvų galinius gaubtus (C) prie atramos (A) varžtu ir veržle (D). Dar **NEPRIVERŽKITE** įrangos.

11. Vėl pritvirtinkite kitas atramas varžtais ir veržlėmis (E).

12. Įsitikinkite, kad virbo vamzdelio ir lenktuvų galinio gaubto atramos yra pakankamas tarpas.

13. Priveržkite veržles iki 27 Nm (20 lbf·ft [239 lbf·in]).



pav. 4.315: Lenktuvų galinio gaubto atramos

4.14 Lenktuvų pavara

Hidrauliškai valdomas lenktuvų variklis pjaunamosiose su dvigubais lenktuvais varo grandinę, pritvirtintą prie centrinio sverto, esančio tarp lenktuvų; pjaunamosiose su trigubais lenktuvais grandinė prijungta prie kairiojo centrinio sverto.

4.14.1 Lenktuvų pavaros grandinė

Lenktuvų pavaros grandinė perduoda galią iš hidrauliniu būdu varomo lenktuvų variklio į žvaigždes, kurios suka lenktuvus.

Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas

Lenktuvų pavaros grandinės įtempimą galima sumažinti, kad būtų galima pasiekti pavaros komponentus.

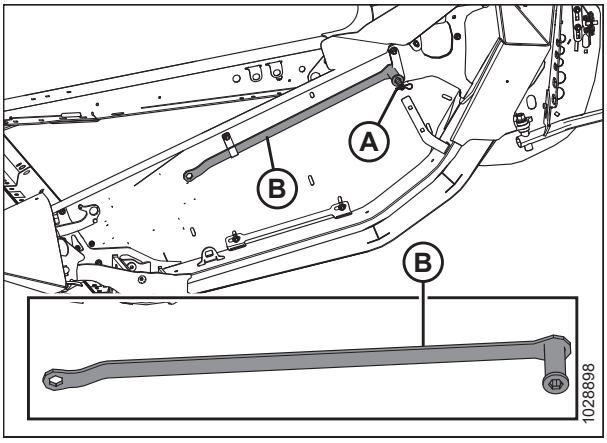
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

1. Nuleiskite pjaunamąją.
2. Sureguliuokite lenktuvus iki galo pirmyn.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 54*.
5. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
6. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
7. Atjunkite daugiafunkcį įrankį (B) ir vėl pritvirtinkite segtuką prie laikiklio.

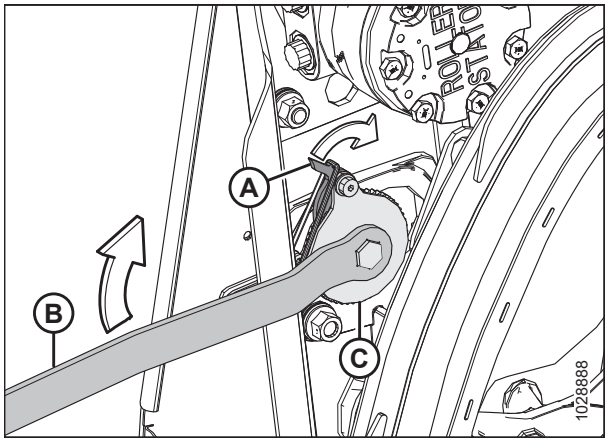


pav. 4.316: Daugiafunkcio įrankio laikymo vieta

SVARBU:

NEGALIMA atlaisvinti variklio laikiklio. Jis yra sureguliuotas gamykloje ir tvirtinamas kartu su lėkštinėmis poveržlėmis. Reguliuokite grandinės įtempimą neatlaisvinę pavaros tvirtinimo varžtų.

8. Nykščiu pastumkite įtempimo fiksatorių (A) pagal laikrodžio rodyklę ir palaikykite neužfiksuotoje padėtyje.
9. Uždėkite daugiafunkcį įrankį (B) ant grandinės įtempiklio (C) ir pasukite daugiafunkcį įrankį aukštyn, kad atlaisvintumėte grandinę.
10. Grąžinkite daugiafunkcį įrankį į laikymo padėtį.



pav. 4.317: Lenktuvų pavara

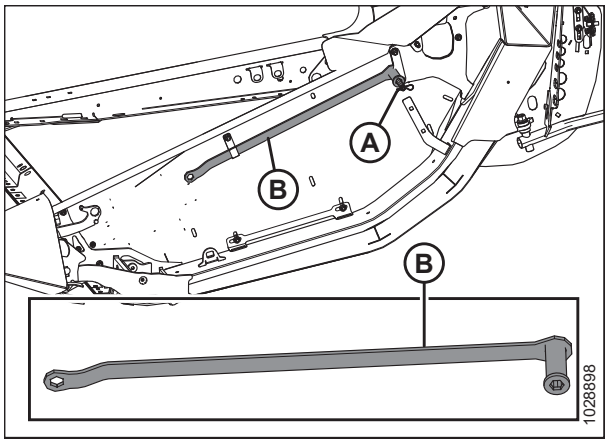
Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas

Tinkamai įtempta grandinė užtikrina optimalų galios perdavimą ir sumažina komponentų nusidėvėjimą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
3. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
4. Atjunkite daugiafunkcį įrankį (B) ir vėl pritvirtinkite segtuką prie laikiklio.



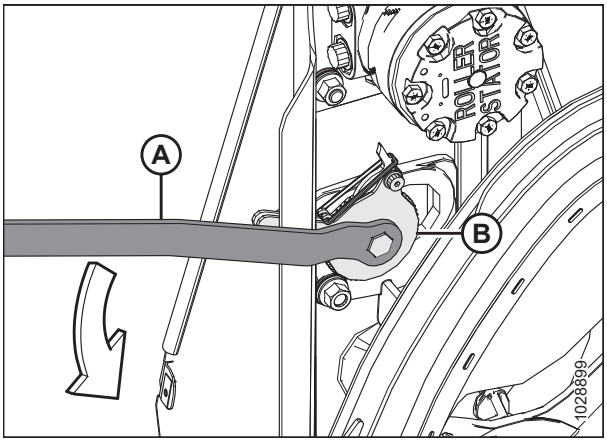
pav. 4.318: Daugiafunkcio įrankio laikymo vieta – kairioji pusė

5. Uždėkite daugiafunkcį įrankį (A) ant grandinės įtempiklio (B).

   SVARBU:

   NEGALIMA atlaisvinti variklio laikiklio. Jis yra sureguliuotas gamykloje ir tvirtinamas kartu su lėkštinėmis poveržlėmis. Reguliuokite grandinės įtempimą neatlaisvinę pavaros tvirtinimo varžtų.

6. Sukite daugiafunkcį įrankį (A) žemyn iki bus įtempta grandinė.



pav. 4.319: Lenktuvų pavara

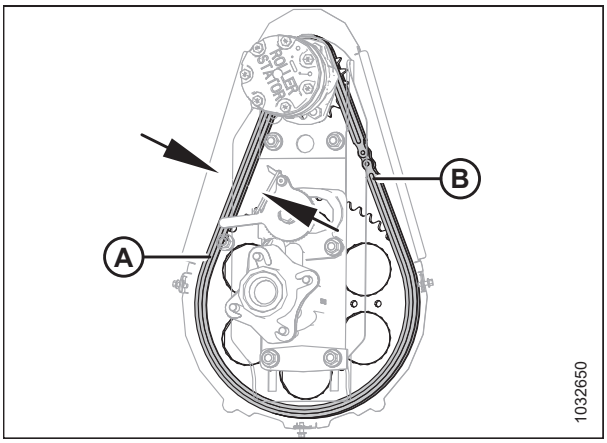
7. Kai grandinė įtempta, pasukite daugiafunkcį įrankį aukštyn, kad tinkamai sukabintumėte fiksatoriaus dantis su įtempiklio dantimis. Jei įtempiklis nepraleidžia danties prieš įtempiant, **NETEMPKITE** įtempiklio ant kitos įrantos.

   SVARBU:

   NEPERTEMPKITE grandinės. Jei grandinė per daug įtempta, bus per daug apkrautos žvaigždės, todėl per anksti susidėvės variklio guoliai ir (ar) kiti komponentai.

   SVARBU:

   Turi būti apie 38 mm (1 1/2 in) tarpas vienoje grandinės pusėje (A) ir įtempta kitoje pusėje (B). Taip įtempti ir atlaisvinti grandinę reikia, kad būtų praleista viena įranta ant grandinės įtempiklio.

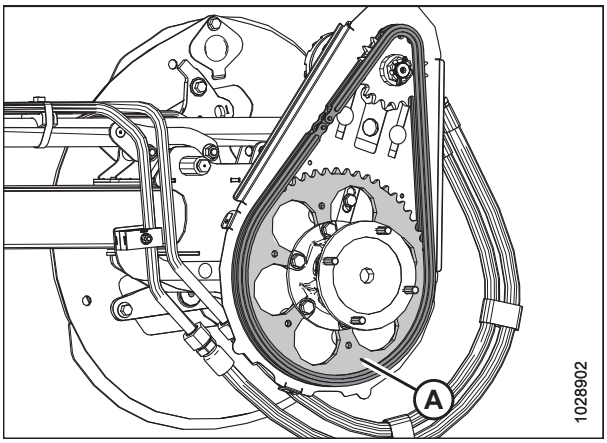


pav. 4.320: Lenktuvų pavara

8. Ranka pasukite lenktuvus ir įsitikinkite, kad grandinė tinkamai užkabina visus apatinės žvaigždės (A) dantis. Sukdami lenktuvus patikrinkite, ar grandinė nėra per daug įtempta, kad išvengtumėte sugadinimo.

9. Grąžinkite daugiafunkcį įrankį į laikymo padėtį.

10. Uždarykite galinį gaubtą. Prireikus instrukcijų žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 47*.



pav. 4.321: Lenktuvų pavara

4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio.

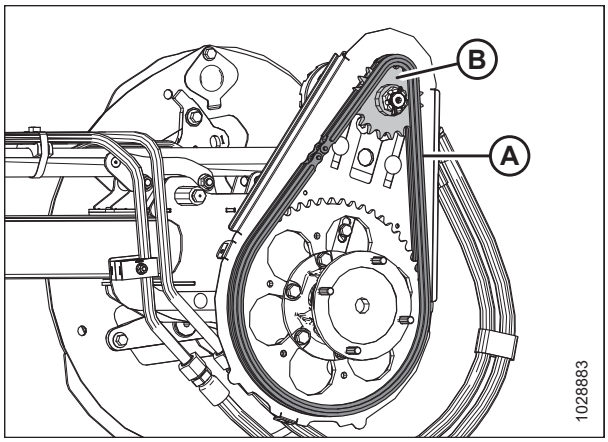
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio. Lenktuvų greitį ir sukimo momentą galima keisti keičiant varančiąją ir varomąją žvaigždutes.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 54*.
3. Atlaisvinkite lenktuvų pavaros grandinę (A). Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 763*.
4. Atjunkite lenktuvų pavaros grandinę (A) nuo lenktuvų pavaros žvaigždės (B).

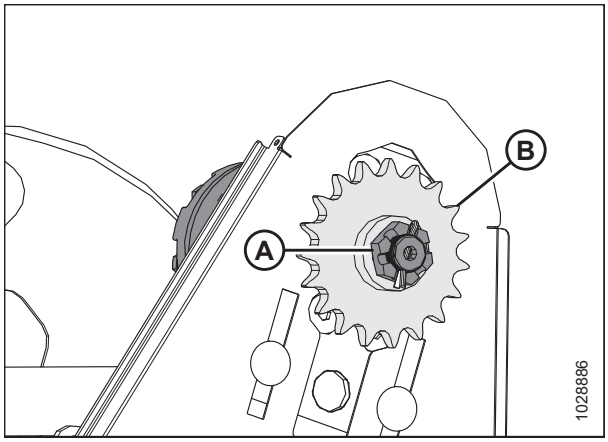


pav. 4.322: Vienguba žvaigždė

5. Atjunkite vielokaištį ir karūnuotą veržlę (A) nuo variklio veleno.
6. Atjunkite lenktuvų pavaros žvaigždę (B). Prižiūrėkite, kad raktas liktų velene.

   SVARBU:

   Naudokite traukiklį, jei pavaros žvaigždė (B) neatsijungia traukiant rankomis, kad nesugadintumėte variklio. **NENAUDOKITE** laužtuvo ir (ar) plaktuko pavaros žvaigždei atjungti.



pav. 4.323: Vienguba žvaigždė

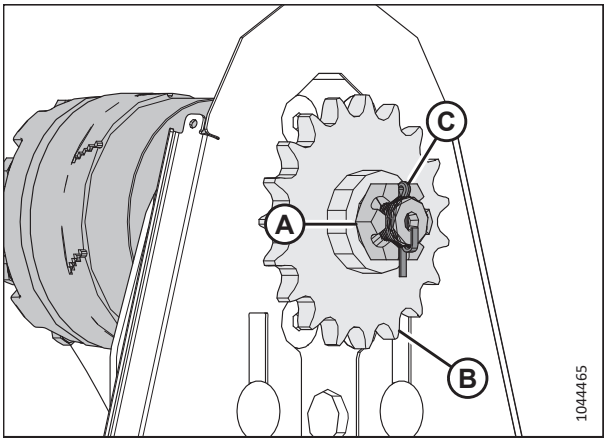
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės montavimas

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio. Lenktuvų greitį ir sukimo momentą galima keisti keičiant varančiąją ir varomąją žvaigždutes.

PAVOJUS

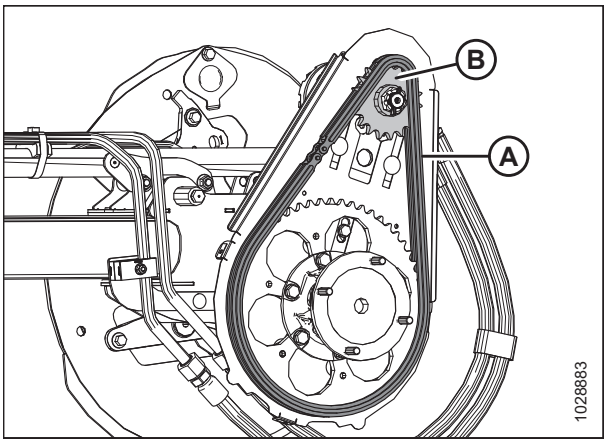
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sureguliuokite žvaigždės (B) išpjovas su raktu ant variklio veleno, tada perkelkite žvaigždę (B) ant veleno. Pritvirtinkite karūnuota veržle (A).
2. Priveržkite karūnuotą veržlę (A) iki 12 Nm (9 lbf·ft [106 lbf·in]).
3. Jei reikia, užveržkite karūnuotą veržlę (A) prie kito angos, kad būtų galima pritvirtinti vielokaištį (C). Sulenkite ilgesnį vielokaiščio galą per variklio veleno galą.



pav. 4.324: Vienguba žvaigždė

4. Sumontuokite pavaros grandinę (A) ant pavaros žvaigždės (B).
5. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 764*.
6. Sumontuokite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 56*.

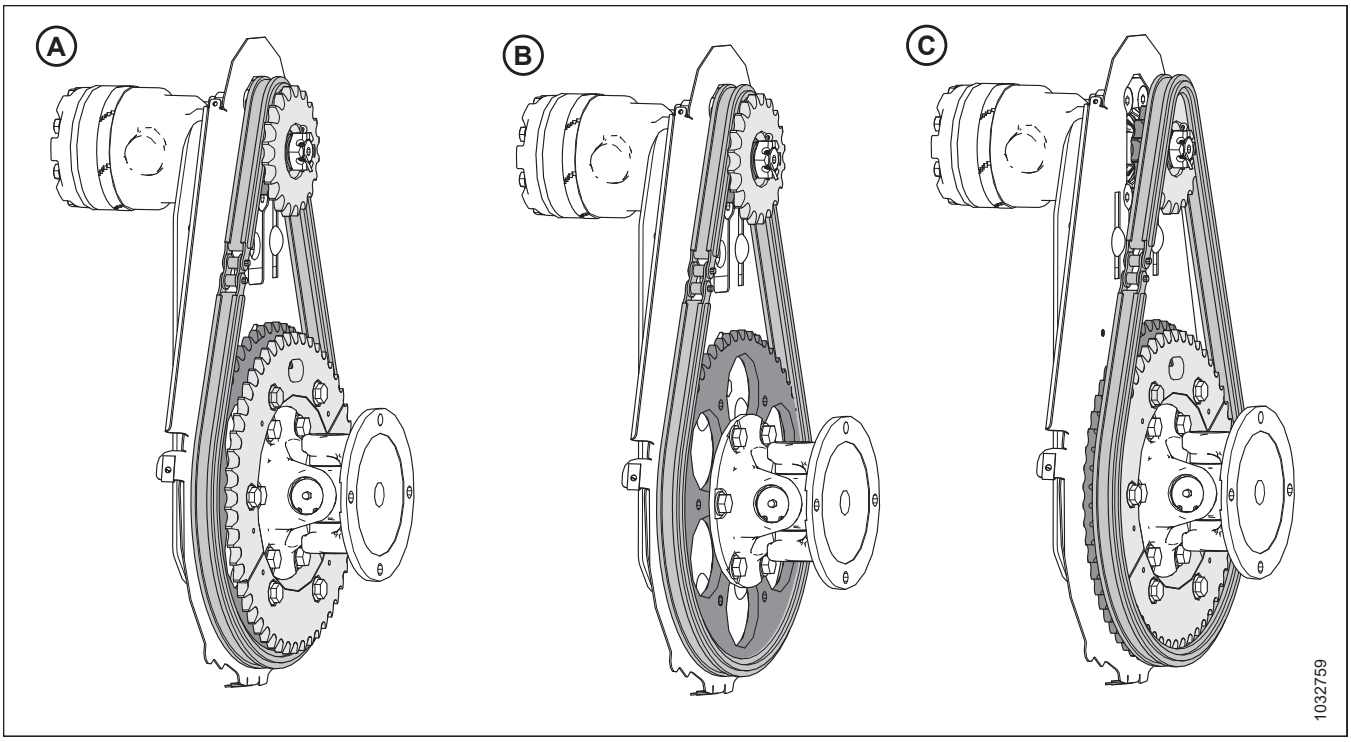


pav. 4.325: Vienguba žvaigždė

Lenktuvų pavaros pasirinktinės dvigubos žvaigždės nuėmimas

Atlikite šią procedūrą, kad nuimtumėte lenktuvų pavaros pasirinktinę dvigubą žvaigždę.

Ši procedūra taikoma visoms konfigūracijoms, parodytoms *4.326, p. 768* paveikslėlyje.



pav. 4.326: Lenktuvų pavaros konfigūracijos – pasirinktinės dvigubos žvaigždės

A – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija SU pasirinktine 52 dantukų žvaigžde, sumontuota, bet NEBŪTINA

B – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija BE pasirinktinės 52 dantukų žvaigždės

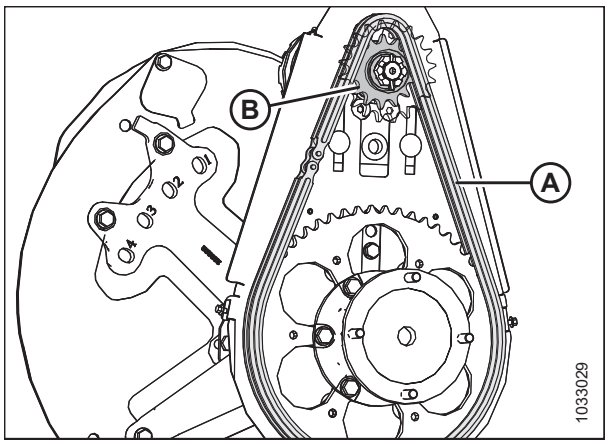
C – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija SU pasirinktiniu 52 dantukų žvaigžde, sumontuota ir būtina

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Norėdami nuimti pasirenkamą dvigubą žvaigždę, atlikite šiuos veiksmus:

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 54*.
3. Atlaisvinkite lenktuvų pavaros grandinę (A). Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 763*.
4. Atjunkite lenktuvų pavaros grandinę (A) nuo lenktuvų pavaros dvigubos žvaigždės (B).



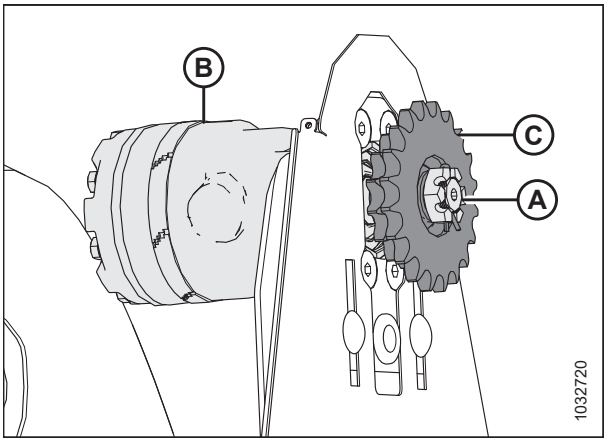
pav. 4.327: Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija

5. Nuimkite vielokaištį ir karūnuotą veržlę (A) nuo variklio veleno (B).

6. Nuimkite lenktuvų pavaros dvigubą žvaigždę (C). Prižiūrėkite, kad raktas liktų velene.

   SVARBU:

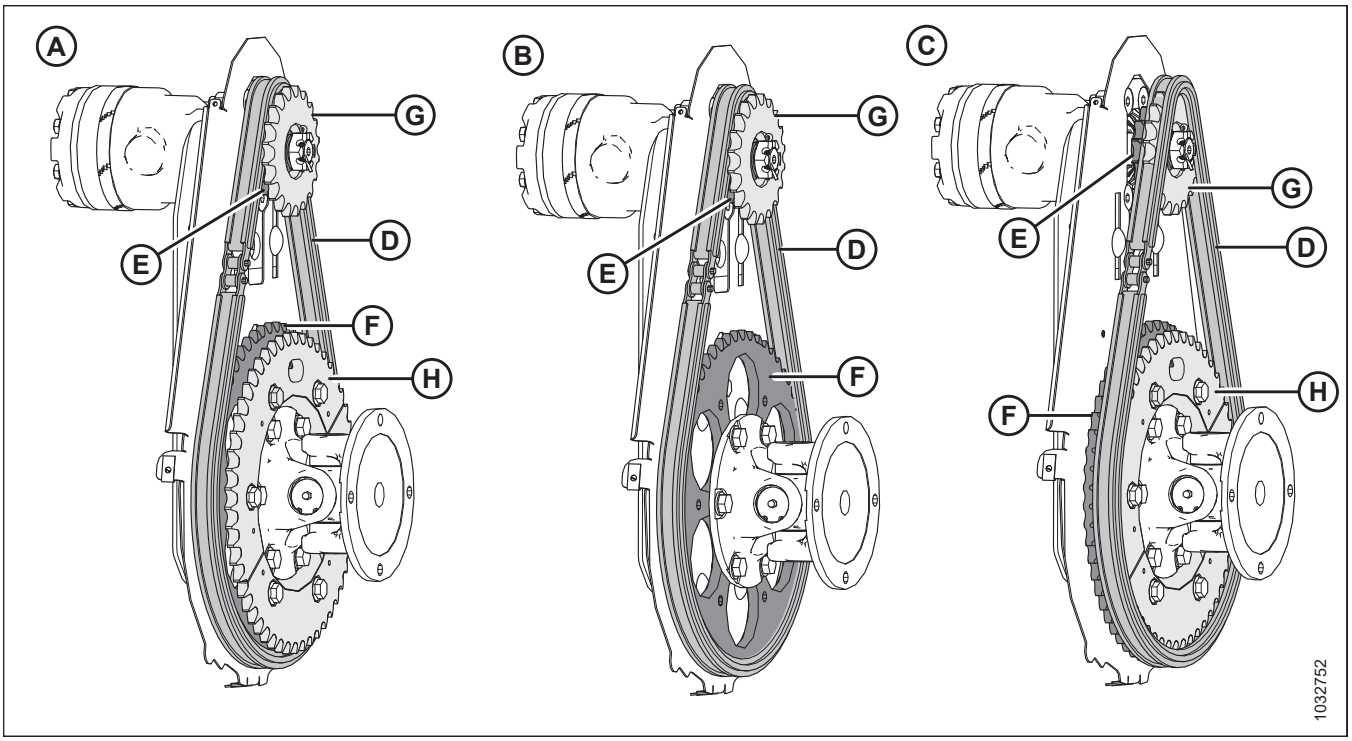
   Naudokite traukiklį, jei pavaros žvaigždė (B) neatsijungia traukiant rankomis, kad nesugadintumėte variklio. **NENAUDOKITE** laužtuvo ir (ar) plaktuko pavaros žvaigždei atjungti.



pav. 4.328: Dviguba žvaigždė

Lenktuvų pavaros pasirinktinės dvigubos žvaigždės montavimas

Atlikite šią procedūrą, kad sumontuotumėte lenktuvų pavaros pasirenkamą dvigubą žvaigždę.



pav. 4.329: Lenktuvų pavaros konfigūracijos – pasirinktinės dvigubos žvaigždės

A – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija SU pasirinktine 52 dantukų žvaigžde, sumontuota, bet NEBŪTINA

B – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija BE pasirinktinės 52 dantukų žvaigždės

C – Dvigubos žvaigždės dideliame sukimo momente konfigūracija SU pasirinktiniu 52 dantukų žvaigžde, sumontuota ir būtina

Papildoma dviguba žvaigždė, naudojant kartu su gamykloje sumontuotu 56 dantukų žvaigžde, suteiks daugiau sukimo momento lenktuvams esant sunkioms pjovimo sąlygoms, o naudojant su papildoma 52 dantukų žvaigžde užtikrins didesnį lenktuvų greitį lengvuose javuose, kai dirbama didesniu važiavimo greičiu. Didelio sukimo momento konfigūracijoje (A) arba (B) pavaros grandinė (D) yra ant vidinės žvaigždės (E) ir gamykloje sumontuojamos 56 dantukų žvaigždės (F), o didelio greičio konfigūracijoje (C) pavaros grandinė (D) yra ant išorinės žvaigždės (G) ir pasirinktinės 52 dantukų žvaigždės (H).

PASTABA:

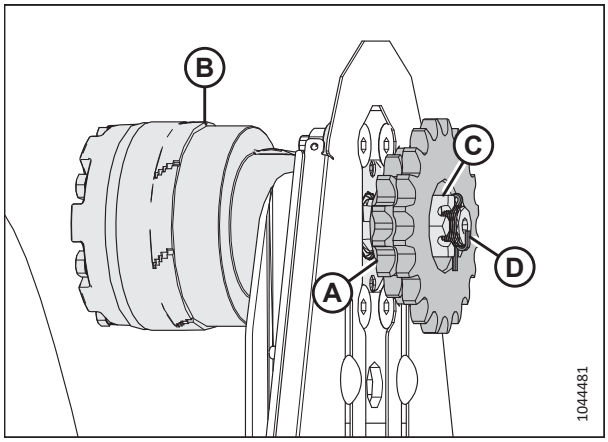
Pasirinktinė 52 dantukų žvaigždė (H) **NEREIKALINGA** didelio sukimo momento konfigūracijai.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Norėdami sumontuoti dvigubą žvaigždę, atlikite šiuos veiksmus:

1. Nustatykite dvigubą žvaigždė taip, kad mažesnė žvaigždė (A) būtų arčiau lenktuvų variklio (B).
2. Sureguliuokite žvaigždės išpjovas su raktu ant variklio veleno, ir uždėkite žvaigždę ant veleno. Pritvirtinkite žvaigždę karūnuota veržle (C).
3. Priveržkite karūnuotą veržlę (C) iki 12 Nm (9 lbf·ft [106 lbf·in]).
4. Jei reikia, priveržkite karūnuotą veržlę (C) kitoje angoje, kad sumontuotumėte vielokaištį (D). Sulenkite ilgesnį vielokaiščio galą per variklio veleno galą.

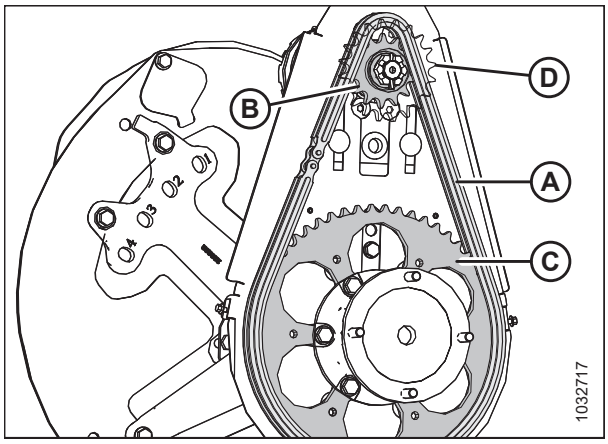


pav. 4.330: Dviguba žvaigždė

5. Didelio sukimo momento konfigūracijai uždėkite pavaros grandinę (A) ant vidinės žvaigždės (B) ir ant gamykloje sumontuotos 56 dantukų žvaigždės (C).

   PASTABA:

   Išorinė žvaigždė (D) pavaizduota taip, tarsi būtų skaidri, kad būtų matomas vidinė žvaigždė.

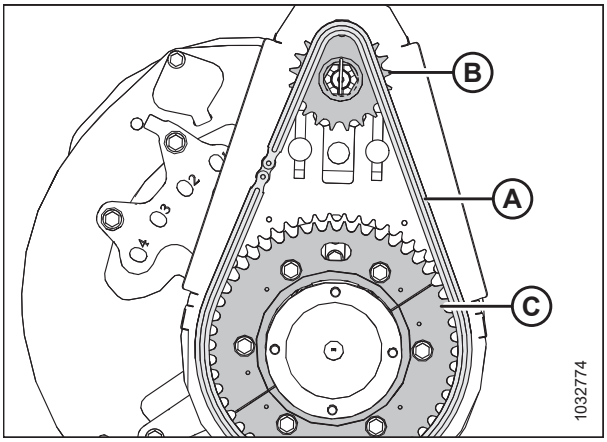


pav. 4.331: Dviguba žvaigždė – didelio sukimo momento konfigūracija

PASTABA:

Pasirinktinė 52 dantukų žvaigždė reikalinga didelio greičio konfigūracijai.

6. Didelio greičio konfigūracijai uždėkite pavaros grandinę (A) ant išorinės žvaigždės (B) ir ant gamykloje sumontuotos 52 dantukų žvaigždės (C).
7. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 764*.
8. Sumontuokite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 56*.



pav. 4.332: Dviguba žvaigždė – didelio greičio konfigūracija

4.14.3 Perjungiamos lenktuvų grandinės padėties keitimas sumontavus dviejų pavarų rinkinį

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio. Lenktuvų greitį ir sukimo momentą galima keisti keičiant varančiąją ir varomąją žvaigždutes.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

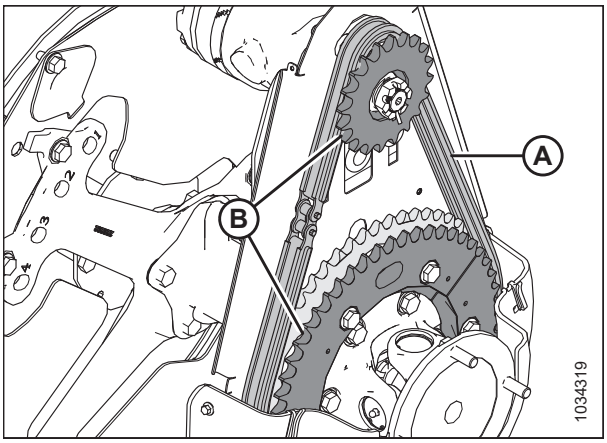
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 54*.
3. Atlaisvinkite lenktuvų pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 763*.
4. Atitraukite grandinę (A) nuo esamo žvaigždžių rinkinio kito rinkinio (B) link.

   PASTABA:

   Vidinis žvaigždžių rinkinys yra darbams, kada reikalinga didelė sukimo jėga, o išorinis žvaigždžių rinkinys – kai reikalingas didelis greitis.

   PASTABA:

   - Jei konvertuojate iš didelio greičio nustatymo į didelės sukimo jėgos nustatymą, iš pradžių perkelkite grandinę ant viršutinės pavaros žvaigždės. Taip bus galima labiau atlaisvinti grandinę, kad būtų galima atlikti pakeitimus ant apatinės varančioji žvaigždės.
   - Jei konvertuojate iš didelės sukimo jėgos nustatymo į didelio greičio nustatymą, iš pradžių perkelkite grandinę ant apatinės varomosios žvaigždės. Taip bus galima labiau atlaisvinti, kad būtų galima atlikti pakeitimus ant viršutinės pavaros žvaigždės.



pav. 4.333: Lenktuvų pavaros žvaigždė

5. Įtempkite lenktuvų pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 764*.

4.14.4 Lenktuvų greičio jutiklis

Lenktuvų greičio jutiklio sistema nuolat stebi lenktuvų greitį ir pateikia duomenis operatoriui.

Daugiau informacijos, žr. *Lenktuvų greičio jutiklio keitimas, p. 772*.

Lenktuvų greičio jutiklio keitimas

Lenktuvų greičio jutiklis, esantis ant lenktuvų pavaros, aptinka lenktuvų pavaros žvaigždės sukimosi greitį. Jei jutiklis veikia netinkamai, gali reikėti jį sureguliuoti arba pakeisti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Naudokite šią lentelę, kad nustatytumėte lenktuvų greičio jutiklio konfigūraciją kombainui.

Lentelė 4.4 Lenktuvų greičio jutiklio suderinamumas su kombainu

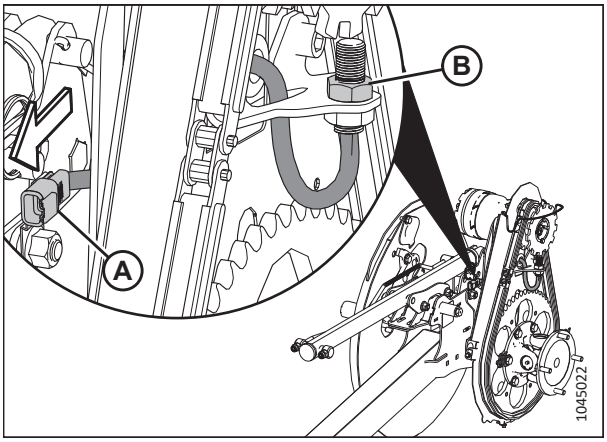
Kombaino prekės ženklas	Kombaino modelio serija	Jutiklio tipas
Gleaner	R serija: R65/75, R66/76, S67/77; „Super“ serija S68/78/88, S96/97/98; A66/76/86	13T diskas su jutikliu MD #136167 **1** tipas paveikslėlyje *4.335, p. 774*
John Deere	T serija: T5X0, T6X0; 70 serija: 9X70; S600 / 700 serija: S6X0, S7X0	
CLAAS	600/700; 6000/7000/8000 serija: 6X0, 7X0, 7X00, 8X00	
„CLAAS“ / „CAT“	560/570/580/590R; 575/585/595R; 600	
„IDEAL“ (visi prekės ženklai)	7, 8, 9, 10	
„Fendt“	9490X; 6335C	
Challenger	660B, 66/67/680B; 540C/560C	
John Deere	X9 serija; S7 serija	
Massey Ferguson	928X, 938X, 9520/40/50, 9695/9795/9895	
New Holland	CR: CR10/11, 9X0, 90X0, X090, X080, X.90, X.80; CX: 8X0, 80X0, 8.X0 CH7.70	
„Rostselmash“	161; T500; „Torum“	13T diskas su jutikliu MD #328329 **3** tipas paveikslėlyje *4.335, p. 774*

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

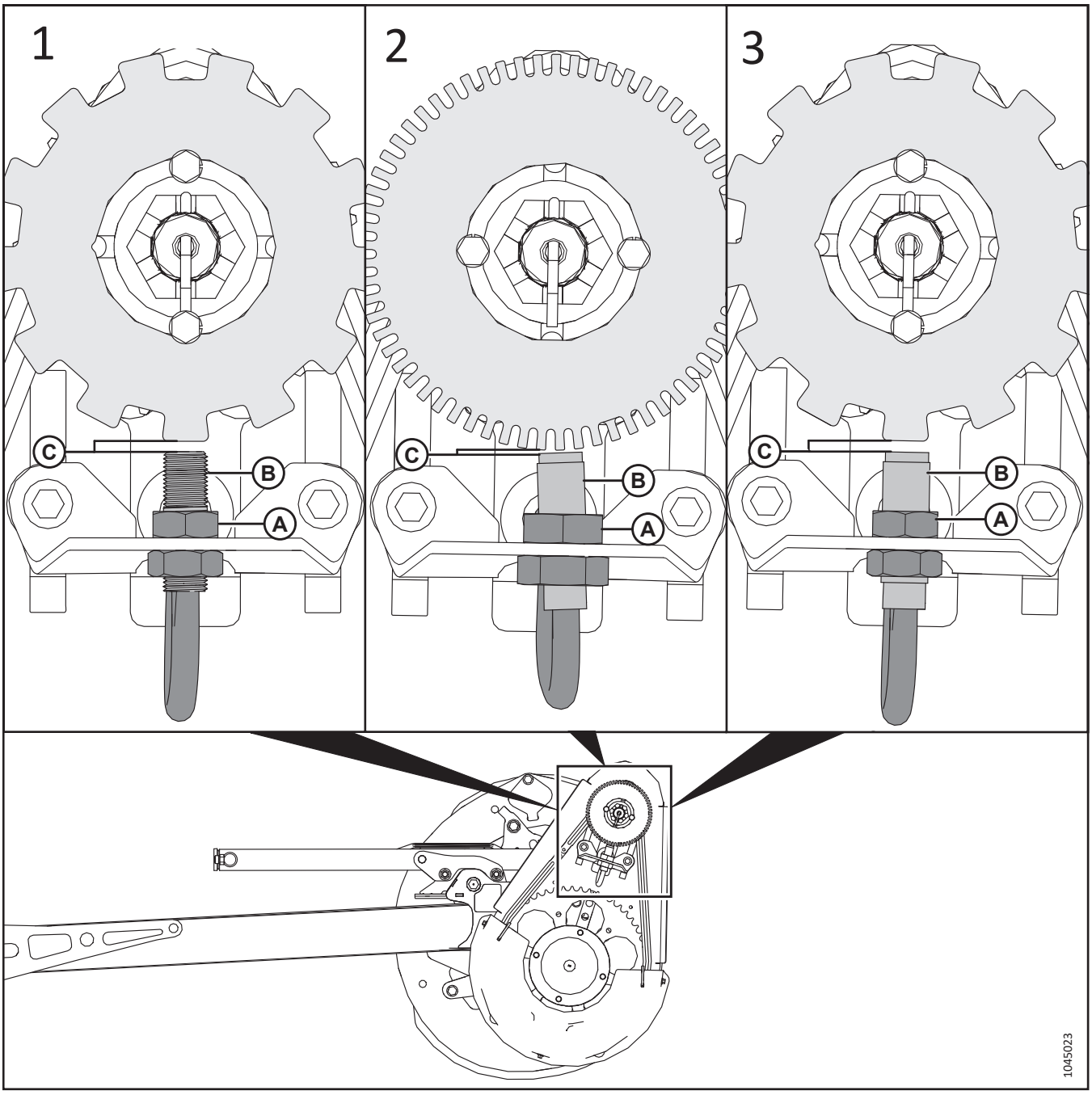
3. Atjunkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 54*.

4. Atjunkite elektros jungtį (A) nuo pjaunamosios diržų ir pastumkite jungtį atgal link pjaunamosios, kad atjungtumėte jungtį nuo fiksavimo spaustuko.

5. Atsukite viršutinę veržlę (B) ir išimkite jutiklį.



pav. 4.334: Lenktuvų greičio jutiklis



pav. 4.335: Lenktuvų greičio jutiklio ir disko konfigūracijos

6. Atjunkite viršutinę veržlę nuo naujo jutiklio ir įstatykite jutiklį (B) ant atramos. Užfiksuokite viršutine veržle (A).

7. Naudokite *4.4, p. 772* lentelę ir *4.335, p. 774* paveikslėlį, kad nustatytumėte kombaino jutiklio tipą, ir sureguliuokite jutiklio veržles, kad nustatytumėte tarpą (C) pagal šią specifikaciją:

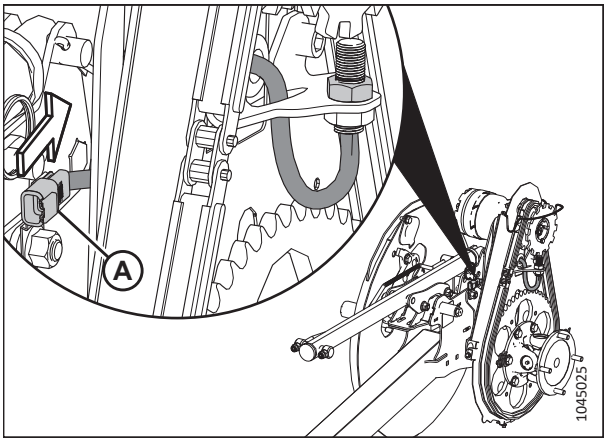
   - 1 tipo tarpas 3,5 mm (0,14 in.)
   - 2 tipo tarpas 1 mm (0,04 in.)
   - 3 tipo tarpas 3,5 mm (0,14 in.)

8. Prijunkite elektros jungtį (A) prie pjaunamosios diržų ir pastumkite jungtį į priekį, kad užfiksuotumėte fiksavimo spaustuką.

   SVARBU:

   Patikrinkite, ar jutiklio laidų pynė **NESILIEČIA** su grandine ar žvaigžde.

9. Vėl uždėkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 56*.



pav. 4.336: Lenktuvų greičio jutiklis

4.15 Paviršiaus kopijavimo ratai – pasirinktinai

„ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratai leidžia pjaunamajai lankstytis pagal lauko reljefą ir palaikyti tolygų ražienos aukštį pjaunant iki 46 cm (18 in.) virš žemės.

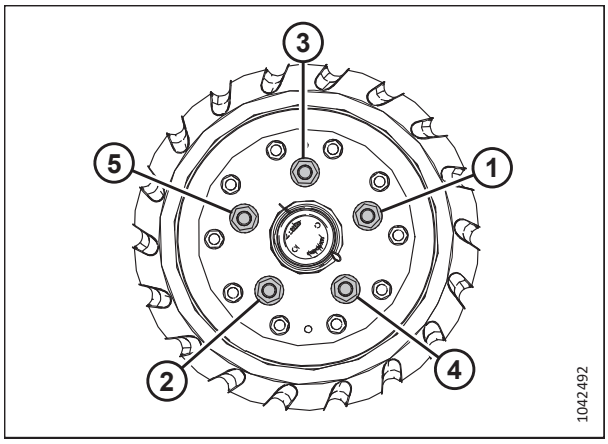
4.15.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas – „ContourMax™“ parinktis

Ratų varžtus, kuriais tvirtinami „ContourMax™“ ratai, būtina priveržti du kartus.

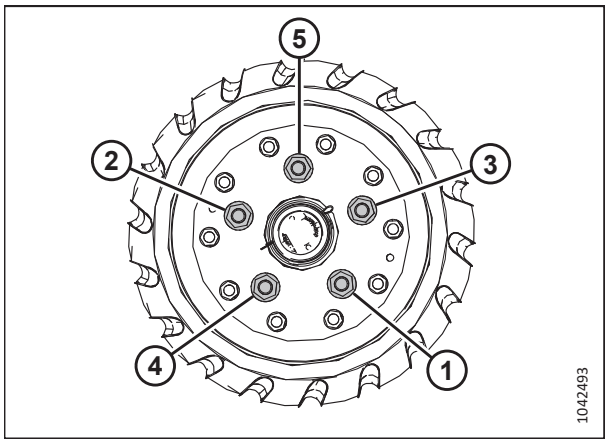
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Iš pradžių priveržkite varžtus iki 88 Nm (65 lbf·ft), vadovaudamiesi varžtų priveržimo seka, parodyta iliustracijose dešinėje. Užfiksuokite ratą, kad paruoštumėte jį galutiniam priveržimui.
3. Dar kartą priveržkite varžtus galutine 122 Nm (90 lbf ft) jėga.
4. Pakartokite veiksmus nuo *2, p. 776* iki *3, p. 776* su kitu ratu.



pav. 4.337: Kairiojo paviršiaus kopijavimo rato varžtų priveržimo seka



pav. 4.338: Dešiniojo paviršiaus kopijavimo rato varžtų priveržimo seka

4.15.2 Paviršiaus kopijavimo ratų aukščio lygiavimas

Paviršiaus kopijavimo ratai sudaro galimybes pjaunamajai atkartoti žemės reljefą. Jų aukštį iki žemės galima reguliuoti nuo 25 mm (1 in) iki 457 mm (18 in).

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

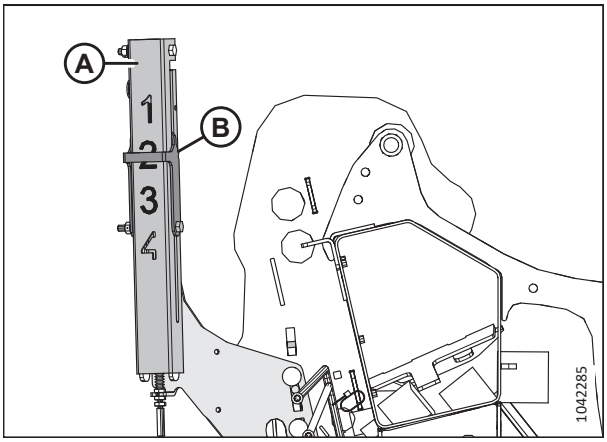
PASTABA:

Prieš lygiuodami paviršiaus kopijavimo ratus, nustatykite pjaunamosios paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*.

PASTABA:

Prieš lygiuodami paviršiaus kopijavimo ratus, nustatykite sparno balansą. Instrukcijas žr. *3.9.5 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 260*.

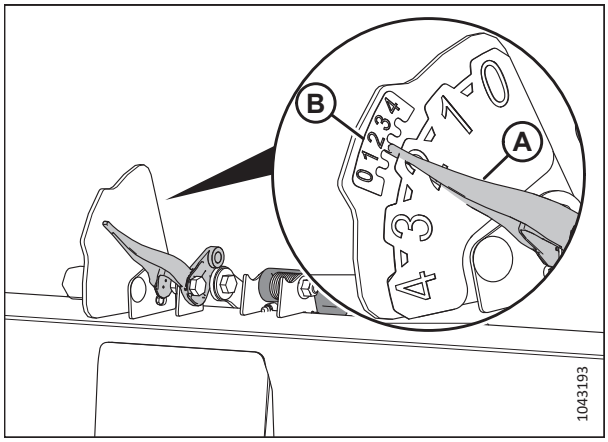
1. Atrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Veikia lankstumo režimu, p. 255*.
2. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo įrenginio užrakinimas / atrakinimas, p. 254*.
3. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
4. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
5. Reguliuokite paviršiaus kopijavimo ratus, kad aukščio indikatorius (A) būtų nustatytas ties skaičiumi 2 (B).



pav. 4.339: Aukščio indikatorius – galinis kairysis galas

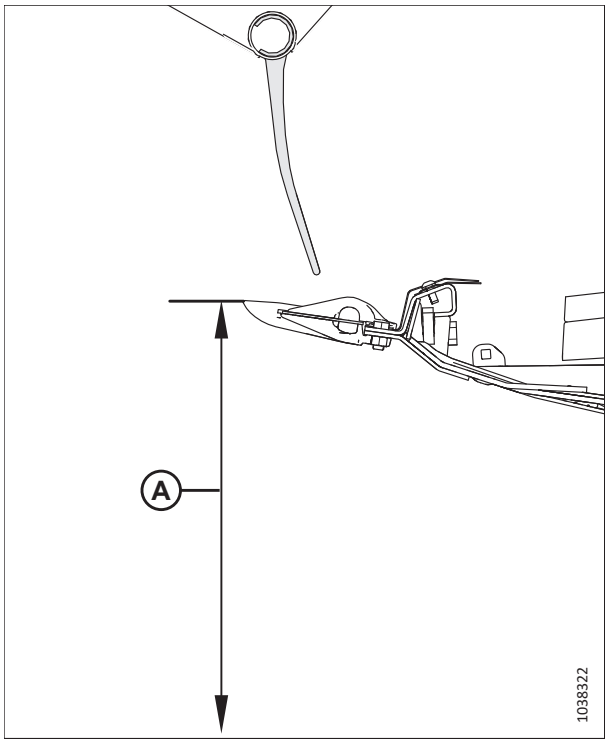
6. Įsitikinkite, kad kontūro ratų judėjimas yra sinchronizuotas. Jei ratai **NĖRA** sinchronizuoti, hidraulinius cilindrus suskirstykite fazėmis:
   a. Ištraukite ratus iki galo, tada palaikykite mygtuką nuspaustą 30 sekundžių.
   b. Visiškai įtraukite ratus, tada palaikykite mygtuką nuspaustą 30 sekundžių.

7. Nuleiskite pjaunamąją, kol automatinio pjaunamosios aukščio indikatoriaus rodyklė (A) bus nustatyta ties skaičiumi 2 (B).
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



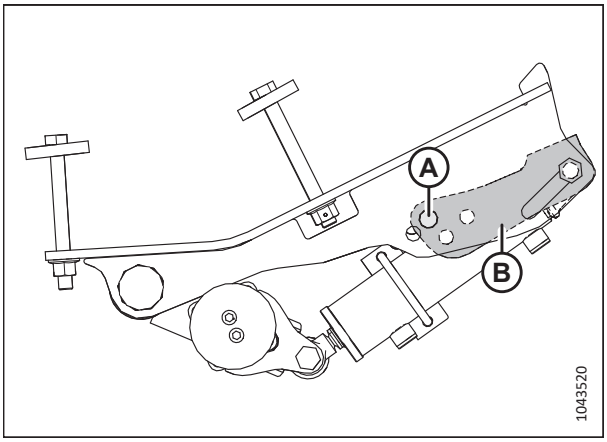
pav. 4.340: Automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius

9. Ties pjaunamosios centru išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki centrinės apsaugos. Įrašykite atstumą (A).
10. Ties kiekvienu pjaunamosios galu išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki galinio apsaugo galo. Įrašykite abu matavimus.
    - Jei skirtumas tarp centrinio matmens ir galinio matmens yra mažesnis negu 25 mm (1 in), reguliuoti nereikia.
    - Jei skirtumas tarp centrinio matmens ir galinio matmens yra didesnis negu 25 mm (1 in), būtina reguliuoti. Tęskite nuo kito veiksmo.
11. Užveskite variklį.
12. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
13. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
14. Užfiksuokite pjaunamosios apsauginės atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

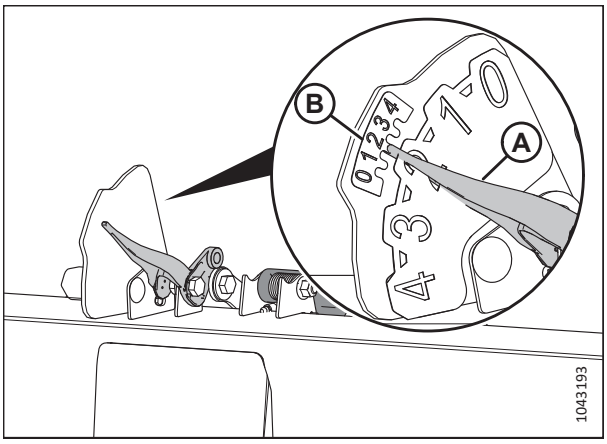


pav. 4.341: Paviršiaus kopijavimo nuostatos indikatorius

15. Atjunkite kaištį (A).
16. Pakeiskite reguliavimo plokštelės (B) padėtį angoje, kad sulygiuotumėte su kita anga. Tarp angų yra apytiksliai A 24 mm (1/2 in) atstumas.
    - Jei matavimas yra mažesnis už matavimą pjaunamosios centre, reguliavimo plokštę pastumkite **LINK** pjovimo juostos.
    - Jei matavimas yra didesnis nei matavimas pjaunamosios centre, pastumkite reguliavimo plokštę **NUO** pjovimo juostos.
17. Vėl įstatykite kaištį (A).
18. Kitoje pjaunamosios pusėje pakartokite *15, p. 779* veiksmą ir *17, p. 779* veiksmą.
19. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
20. Nuleiskite pjaunamąją, kol automatinio pjaunamosios aukščio indikatoriaus rodyklė (A) bus nustatyta ties skaičiumi 2 (B).
21. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
22. Dar kartą išmatuokite atstumą tarp apsaugos ir žemės paviršiaus. Įsitikinkite, ar visi trys matmenys yra vienodi. Jei būtina daugiau reguliuoti, pakartokit veiksmus nuo *15, p. 779* iki *18, p. 779*.



pav. 4.342: Kaiščio vieta – kairysis išorinis ratas



pav. 4.343: Automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius

4.15.3 Paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas

Tepdami paviršiaus kopijavimo ratų sistemą užtikrinsite patikimą veikimą ir maksimaliai prailginsite komponentų eksploatavimo laiką.

Paviršiaus kopijavimo ratų sistemos sudedamąsias dalis reikia tepti skirtingais intervalais:

- Vidinius ratų mazgus sutepkite kas 100 valandų
- Kasmet sutepkite ratų ašis.

PAVOJUS

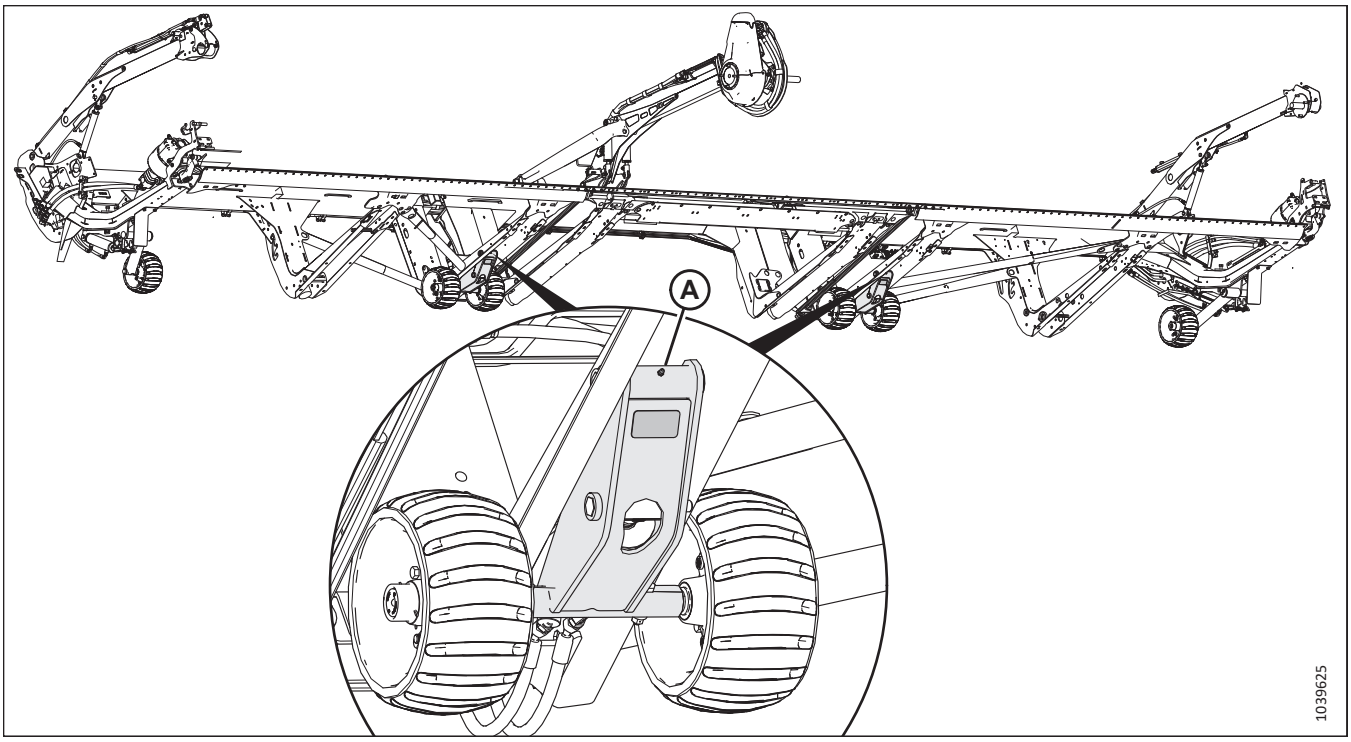
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos pjaunamosios kritimo, prieš atlikdami darbus po pjaunamąja, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo įtaisą pjaunamajai paremti, prieš tęsdami veiksmus įsitikinkite, kad pjaunamoji yra gerai pritvirtinta.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

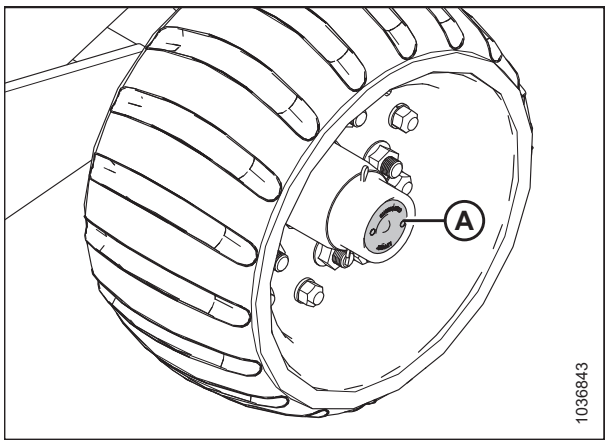
1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines pjaunamosios atramas ar paremkite pjaunamąją ant blokų, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta maždaug 914 mm (36 in) nuo žemės paviršiaus. Instrukcijų, kaip įjungti pjaunamosios apsaugines atramas, rasite kombaino operatoriaus vadove.

pav. 4.344: Vidinio kontūro ratų konstrukcijos



A – vidinių ratų konstrukcijos (dvi vietos)

4. Sutepkite tepalu abiejų vidinių ratų konstrukcijų tepimo taškus (A).
5. Nuimkite guminį kaištį (A) nuo paviršiaus kopijavimo rato stebulės. Išsaugokite kaištį, kad galėtumėte vėl sumontuoti.



pav. 4.345: Guminis kamštis ant paviršiaus kopijavimo ratų ašies

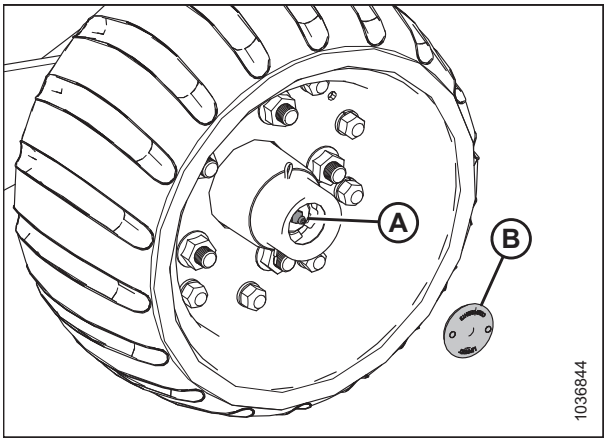
6. Sutepkite tepimo tašką (A) ir leiskite tepalo pertekliui prasiskverbti per ašies stebulės priekį.

   SVARBU:

   Tepimo tašką tepkite **LĖTAI**. Greitai tepant galima išjudinti galinį sandariklį.

7. Įstatykite guminį kamštį (B).

8. Pakartokite procedūrą su kitais paviršiaus kopijavimo ratais.



pav. 4.346: Tepimo taškas ant paviršiaus kopijavimo ratų ašies

4.15.4 Paviršiaus kopijavimo rato galinės eigos tikrinimas

Rato galinė eiga nurodo jo judėjimą išilgai suklio ašies. Jei ratų mazge yra per didelis laisvumas, būtina priveržti po dulkių dangteliu esančią užveržiamąją veržlę.

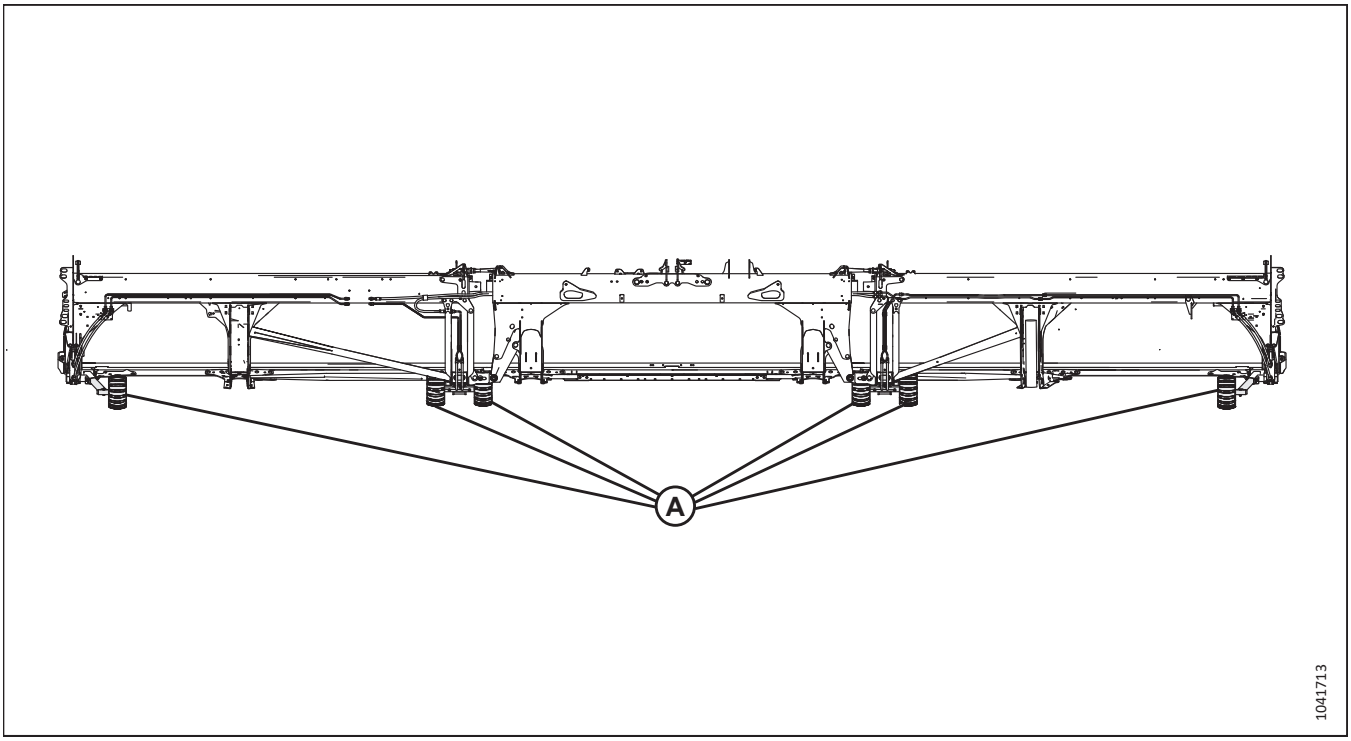
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

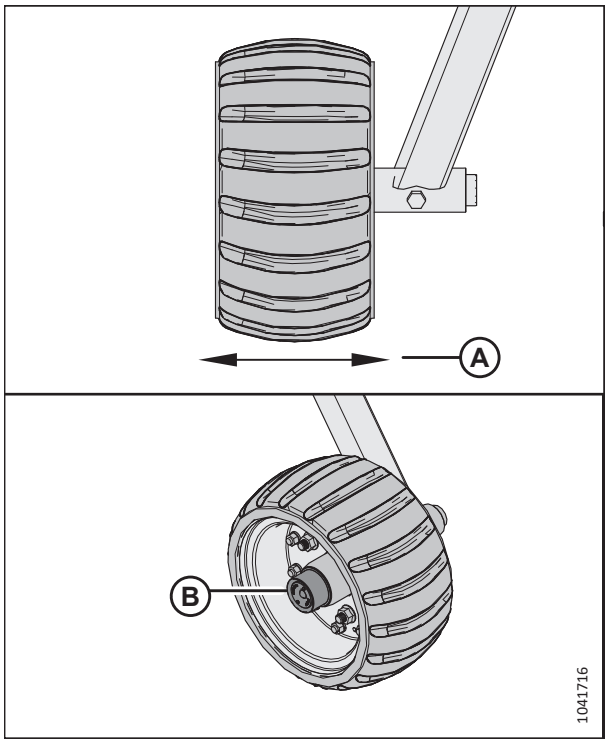
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Patikrinkite ratų mazgų (A) galinę eigą.

pav. 4.347: Paviršiaus kopijavimo ratų konstrukcijos



3. Jei galinis laisvumas (A) yra didesnė nei 0,3 mm (0,012 in), nuimkite dangtelį nuo dulkių (B).

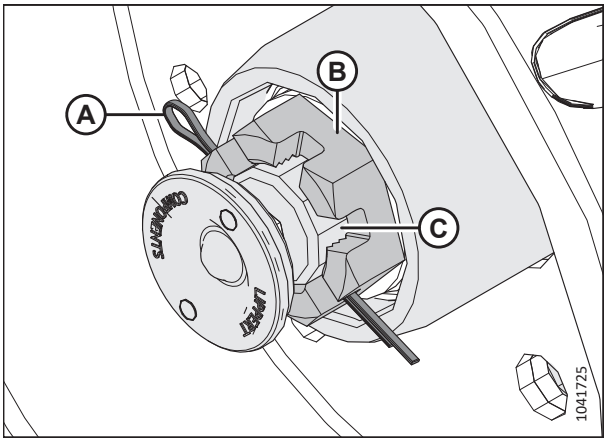


pav. 4.348: Paviršiaus kopijavimo ratų galinis laisvumas ir dangtelis nuo dulkių

4. Atjunkite vielokaištį (A).
5. Užveržkite karūnuotą veržlę (B), kol ji priglus, tada pereikite prie kitos karūnuotos veržės angos.

   SVARBU:

   Ratų konstrukcijoje turi būti tam tikras laisvumas. Per daug priveržta karūnuota veržlė gali sugesti.
6. Vėl įstatykite vielokaištį (A).
7. Priveržę konstrukciją, tepkite ašį (C), kol pasirodys tepalas.
8. Iš naujo uždėkite dulkių dangtelį.



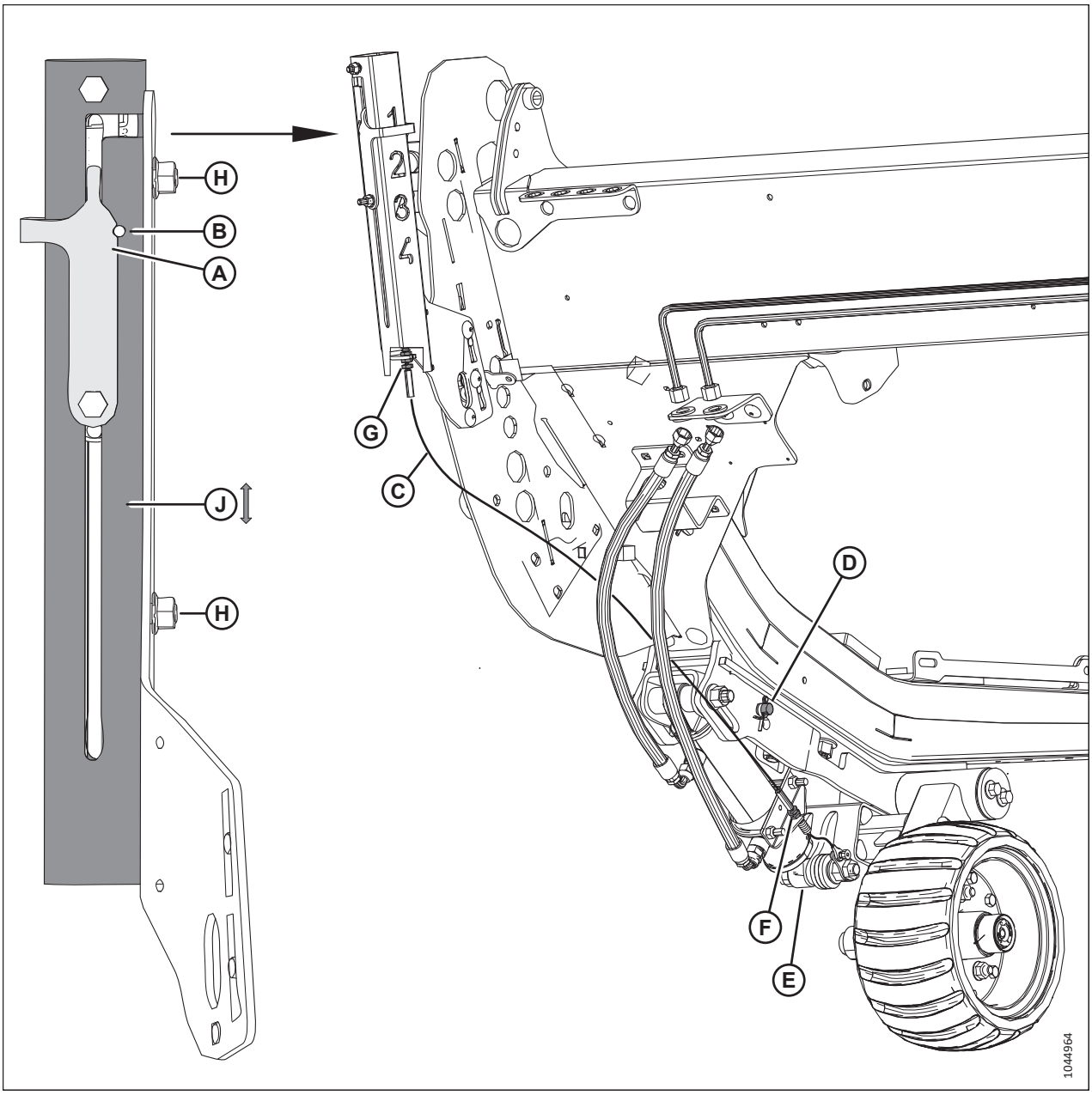
pav. 4.349: Paviršiaus kopijavimo ratų ašis

4.15.5 Paviršiaus kopijavimo ratai – nulio nustatymo mechaninis indikatorius

Mechaninį indikatorių reikia nunulinti, kad jis veiktų tiksliai.

PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. NIEKADA nedirbkite ant neparemtos pjaunamosios arba neljskite po ja, jeigu ji neparemta.



pav. 4.350: Mechaninis indikatorius

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Patikrinkite, ar mechaninis indikatorius yra nulinis, įsitikindami, kad indikatoriaus (A) įpjova yra sulygiuota su anga (B) toliau nurodytomis sąlygomis:
   - kabelis (C) yra įtemptas;
   - Kaištis įstatytas į angą (D);
   - cilindras (E) visiškai įtrauktas.
3. Jei įpjova **NESUTAMPA** su anga, sureguliuokite kurią nors arba visas toliau nurodytas dalis.
   - Atlaisvinkite dvi veržles (H) ir stumkite vamzdį (J) aukštyn arba žemyn. Užveržkite veržles.
   - Sureguliuokite laido veržles (G) arba (F) vietose. Priveržkite kabelio veržles iki 6 Nm (4 lbf·ft [48 lbf·in]).

4.16 Pervežimo sistema – papildoma komplektacija

Pjaunamoji gali būti komplektuojama su transportavimo ratais, kad ją būtų galima vilkti kombainu ar traktoriumi.

Daugiau informacijos žr. *„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 214*.

4.16.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas

Patikrinkite transportavimo ratų varžtų priveržimo momentą po 1 valandos sumontavę ratus, tada – kas 100 darbo valandų.

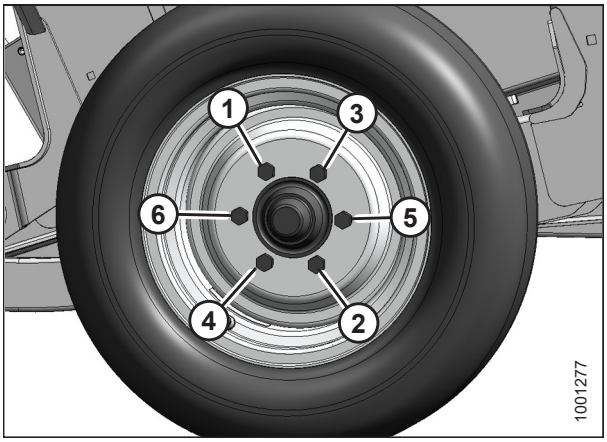
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nurodyta tvarka priveržkite varžtus 115 Nm (85 lbf·ft).

   SVARBU:

   Kiekvieną kartą sumontavę ratą patikrinkite varžtų priveržimą po 1 darbo valandos, o po to kas 100 valandų.



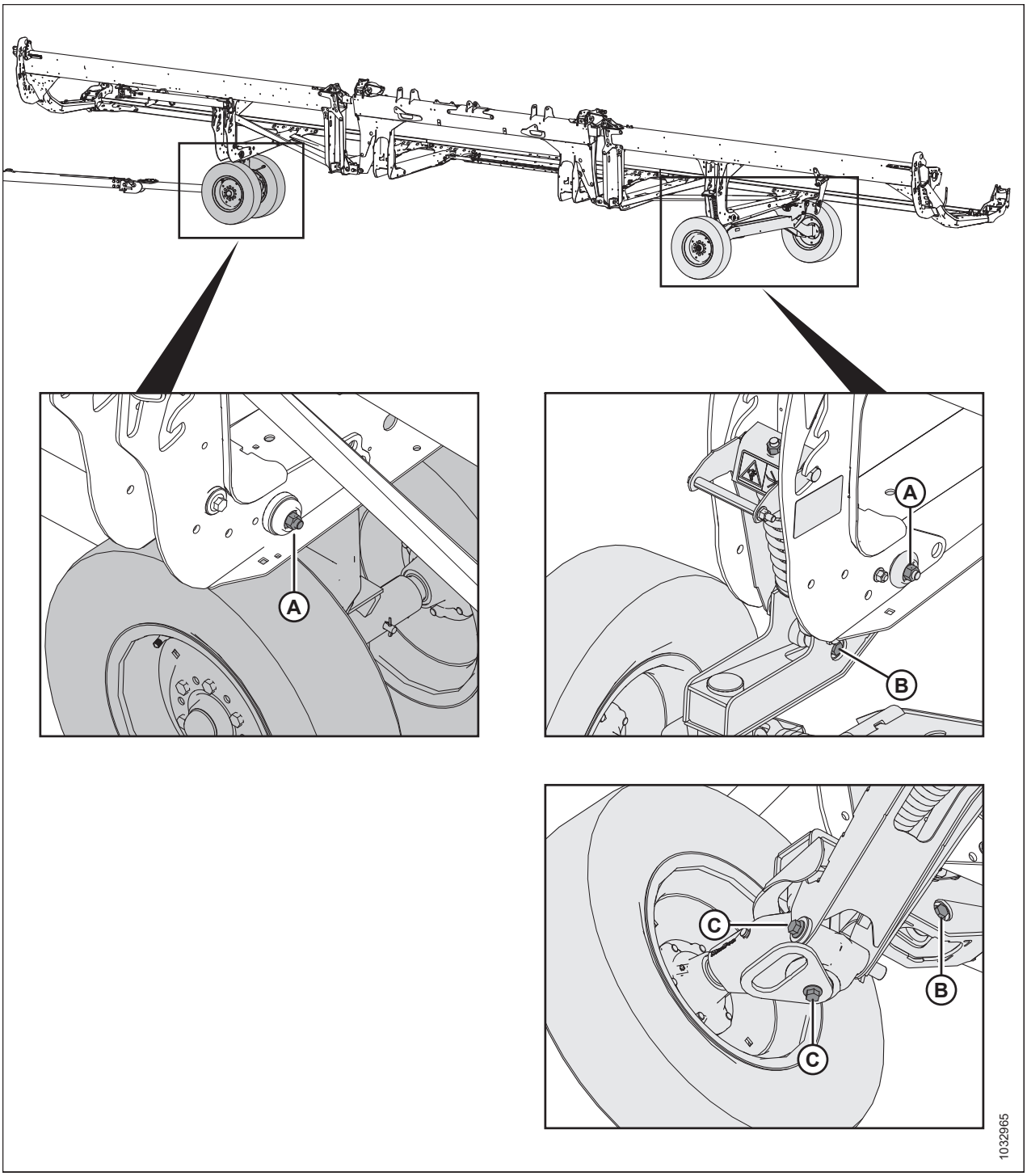
pav. 4.351: Varžtų priveržimo seka

4.16.2 Transportavimo bloko ratų priveržimo tikrinimas

Kad užtikrintumėte saugų darbą, kasdien tikrinkite papildomą transportavimo sistemos komponentų tvirtinimo prie pjaunamosios įrangą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.352: Transportavimo sistemos bloko varžtai

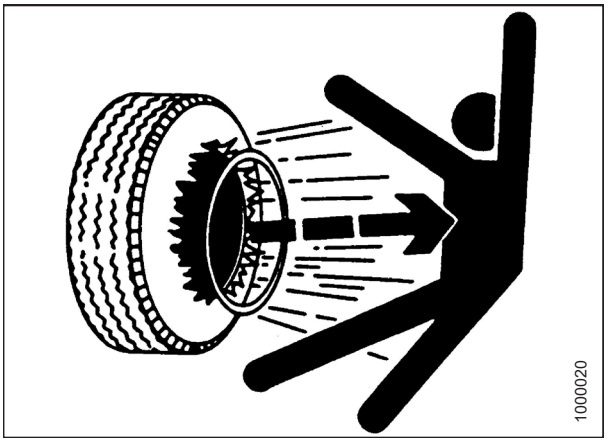
1. **KASDIEN** tikrinkite, ar toliau nurodyti varžtai priveržti iki nurodytų verčių:
    - Varžtai (A) iki 234 Nm (173 lbf ft)
    - Varžtai (B) iki 343 Nm (253 lbf ft)
    - Varžtai (C) iki 343 Nm (253 lbf ft)

4.16.3 Padangų slėgio tikrinimas

Tinkamas padangos slėgis užtikrina tinkamą padangos veikimą ir dėvėjimąsi.

ĮSPĖJIMAS

- **Pripūtimo metu padanga gali sprogti ir sukelti sunkius ar mirtinus sužalojimus.**
- **NESTOVĖKITE virš padangos. Naudokite prisegamą griebtuvą ir prailginimo žarną.**
- **Negalima viršyti padangos etiketėje nurodyto maksimalaus slėgio.**
- **Pakeiskite sugedusias padangas.**
- **Pakeiskite įtrūkusius, susidėvėjusius ar stipriai surūdijusius ratlankius.**
- **Niekada nesuvirinkite ratlankio.**
- **Niekada nespauskite naudodami jėgą pripūstos ar iš A dalies pripūstos padangos.**



pav. 4.353: Įspėjimas dėl pripūtimo

- **Prieš pripūsdami iki darbinio slėgio, patikrinkite, ar padanga tinkamai pritvirtinta.**
- **Jei padanga nėra tinkamai uždėta ant ratlankio ar per daug pripūsta, padangos bortas gali atsilaisvinti vienoje pusėje, todėl oras išeis dideliu greičiu ir didele jėga. Esant tokiam oro nuotėkiui padanga gali nuskrieti bet kuria kryptimi ir kyla pavojus visiems greta esantiems žmonėms.**
- **Prieš atjungdami padangą nuo ratlankio, patikrinkite, ar iš padangos išleistas visas oras.**
- **NENUIMKITE, nemontuokite ir neremontuokite padangos ant ratlankio, nebent turite tinkamą įrangą ir patirties darbui atlikti. Pristatykite padangą su ratlankiu į specialias padangų remonto dirbtuves.**

1. Patikrinkite padangų slėgį. Slėgio specifikacijas žr. *4.5, p. 787* lentelėje.
2. Prie pūsdami padangą įsitikinkite, ar ji tinkamai uždėta ant ratlankio. Jei padanga netinkamai uždėta ant ratlankio, nugabenkite ją į kvalifikuotą padangų taisyklą.
3. Jei padangą reikia pripūsti, naudokite prisegamą griebtuvą ir ilginamąją žarną, ir pripūskite padangą iki reikiamo slėgio.

   SVARBU:

   NEGALIMA viršyti padangos etiketėje nurodyto maksimalaus slėgio.

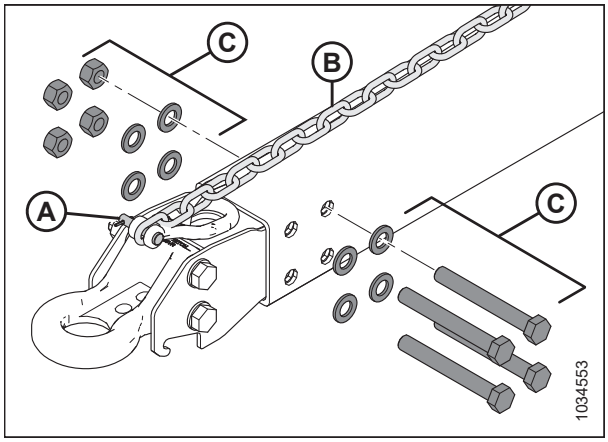
Lentelė 4.5 Padangų pripūtimo slėgis

Dydis	Apkrovos diapazonas	Slėgis
225/75 R15	F	655 kPa (95 psi)

4.16.4 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš įselės į apkabą su kaiščiu

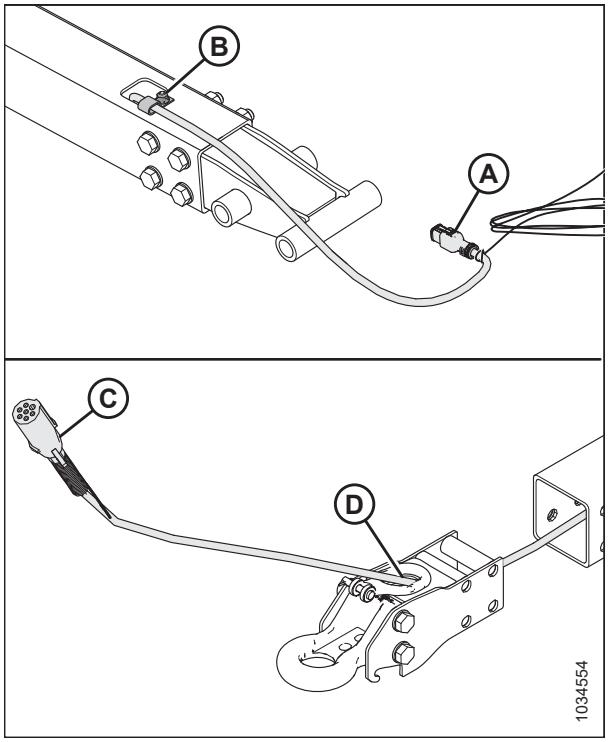
Transportavimo standžią vilktį sudaro apkaba su įsos žiedo tvirtinimo elementais.

1. Ištraukite segtuką iš apkabos kaiščio (A) ir atjunkite grandinę (B). Laikykite apkabos kaištį (A) su įsos sukabintuvo adapteriu.
2. Atjunkite keturias veržles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržle (C) nuo standžios vilkties galo. Pasilikite tvirtinimo elementus, kad paskui iš naujo sumontuotumėte.



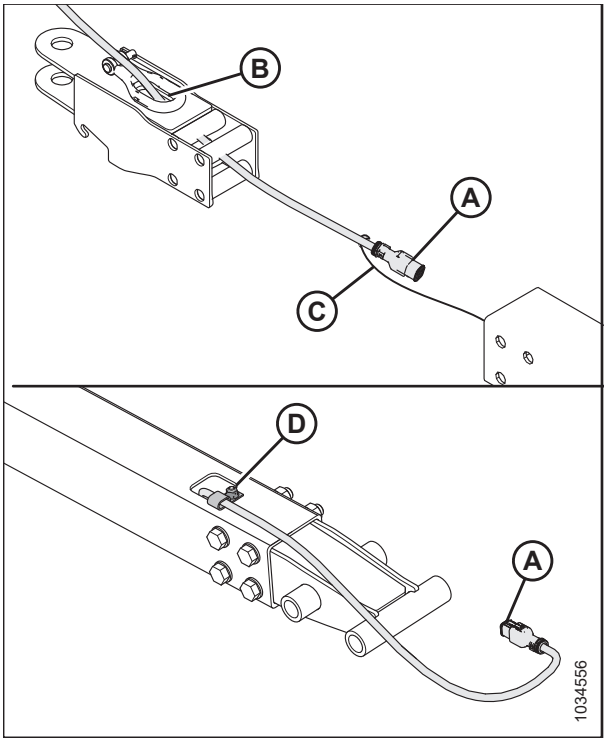
pav. 4.354: Įsos vilkimo adapterio atjungimas

3. Suklijuokite ar suriškite juosta 6 m (20 pėd.) vilkimo liniją su laidų pynės pervežimo galu (A).
4. Atsukite varžtą (B), tvirtinantį laidų pynę „P“ formos spaustuke. Išsaugokite varžtą.
5. Nuo sukabintuvo galo (C) atsargiai ištraukite laidų pynę pro įsos angą (D) iki galėsite matyti lyną. Tada atjunkite lyną ir atitraukite įsą. Palikite vilkimo lyną standžioje vilktyje.



pav. 4.355: Įsos vilkimo adapterio atjungimas

6. Ištraukite apkabos adapterį.
7. Įstatykite elektros laidų pynės pervežimo jungtį (A) pro apkabos adapterio žiedo angą (B).
8. Pritvirtinkite vilkimo liniją (C) prie laidų pynės. Už vilkimo linijos atsargiai ištraukite laidų pynę pro standžią vilktį.
9. Patikrinkite, ar laidų pynės pervežimo galas (A) kyšo 480 mm (18 7/8 in) už „P“ formos spaustuko (D).
10. Pritvirtinkite laidų pynę „P“ formos spaustuke naudodami *6, p. 789* veiksme išsuktą varžtą.

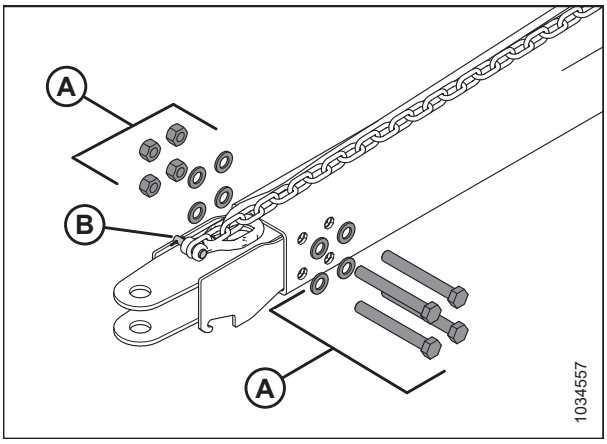


pav. 4.356: Apkabos su varžtu adapterio montavimas

11. Sumontuokite keturias veržles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržles (A), kad pritvirtintumėte ąsą ant standžios vilkties.

    PASTABA:

    Patikrinkite, ar tvirtinimo elementas (A) sumontuotas ta pačia kryptimi, kuri buvo prieš atjungiant.
12. Vėl prijunkite grandinę su apkabos kaiščiu (B) ir užfiksuokite vielokaiščiu.



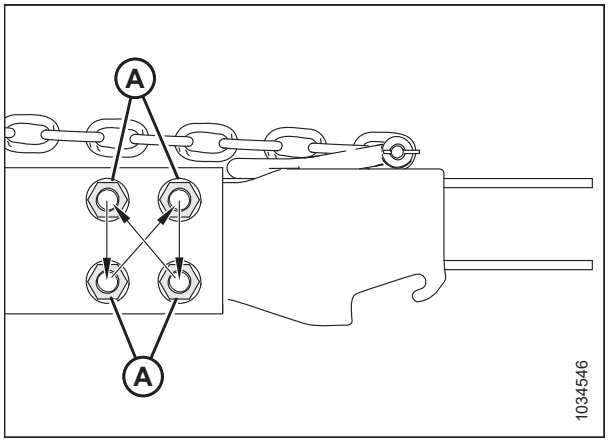
pav. 4.357: Apkabos su varžtu adapterio montavimas

13. Priveržkite veržles (A) kryžmine seka, kaip pavaizduota. Tikrinkite kiekvieną sekoje esančią veržlę, kol jos bus priveržtos iki 310 Nm (229 lbf·ft).

14. Įstatykite sukabintuvo kaištį į apkabos adapterį. Užfiksuokite kaištį vielokaiščiu.

    PASTABA:

    Kaiščiai iliustracijoje nepavaizduoti.



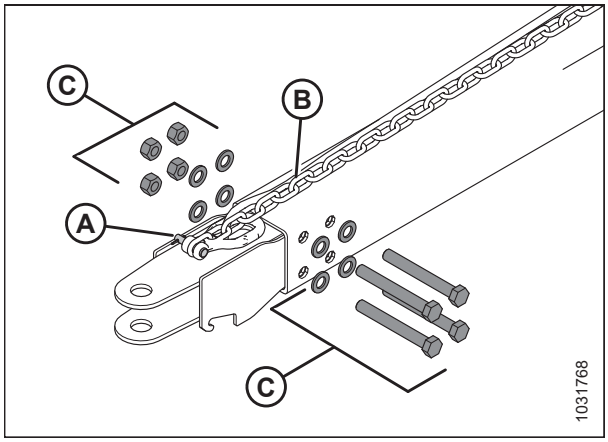
pav. 4.358: Priveržimo seka

4.16.5 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš apkabos į ąsą

Transportavimo standžią vilktį sudaro apkaba su ąsos žiedo tvirtinimo elementais.

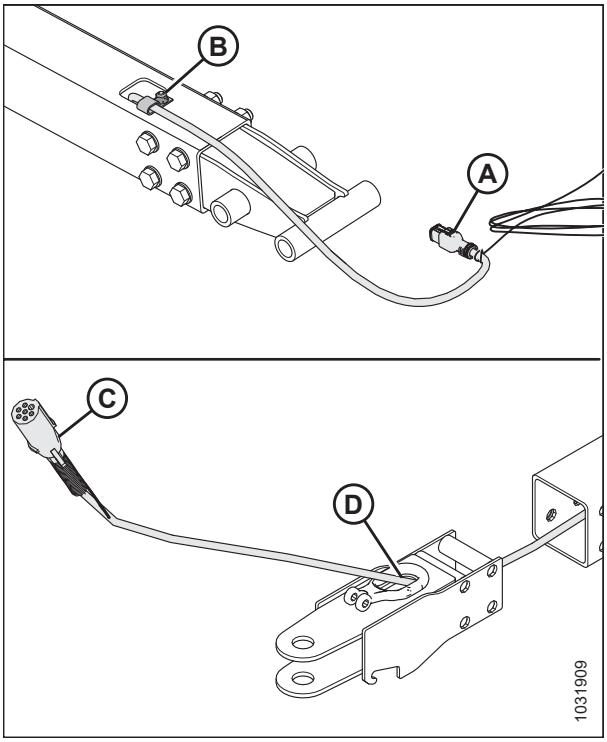
1. Ištraukite segtuką iš apkabos kaiščio (A) ir atjunkite grandinę (B). Laikykite apkabos kaištį (A) kartu su apkabos adapteriu.

2. Atjunkite keturias veržles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržle (C) nuo standžios vilkties galo. Pasilikite tvirtinimo elementus, kad paskui iš naujo sumontuotumėte.



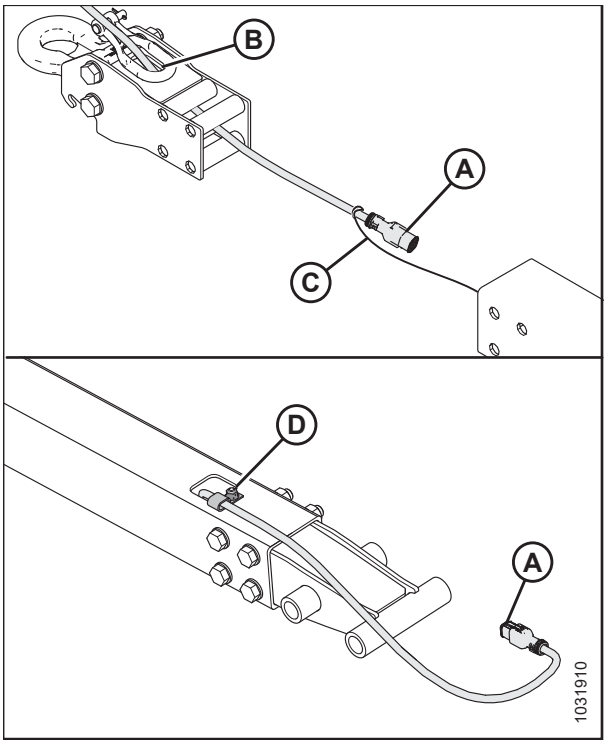
pav. 4.359: Apkabos adapterio atjungimas

3. Suklijuokite arba suriškite juosta 6 m (20 ft) vilkimo liniją su laidų pynės pervežimo galu (A).
4. Atsukite varžtą (B), tvirtinantį laidų pynę „P“ formos spaustuke. Išsaugokite varžtą, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
5. Nuo sukabintuvo galo (C) atsargiai ištraukite laidų pynę pro ąsos angą (D) iki galėsite matyti lyną. Tada atjunkite lyną ir atitraukite ąsos adapterį. Palikite vilkimo lyną standžioje vilktyje.



pav. 4.360: Apkabos su kaiščiu vilkimo adapterio atjungimas

6. Prakiškite elektros laidų pynės pervežimo jungtį (A) pro ąsos žiedo adapterio angą (B).
7. Pririškite arba pritvirtinkite vilkimo liniją (C) prie laidų pynės. Švelniai ištraukite diržą per vilkimo siją, traukimo virvę laikydami transportavimo gale.
8. Patikrinkite, ar laidų pynės pervežimo galas (A) kyšo 480 mm (18 7/8 col.) už „P“ formos spaustuko (D).
9. Pritvirtinkite laidų pynę „P“ formos spaustuke naudodami *4, p. 791* veiksme atjungtą varžtą.



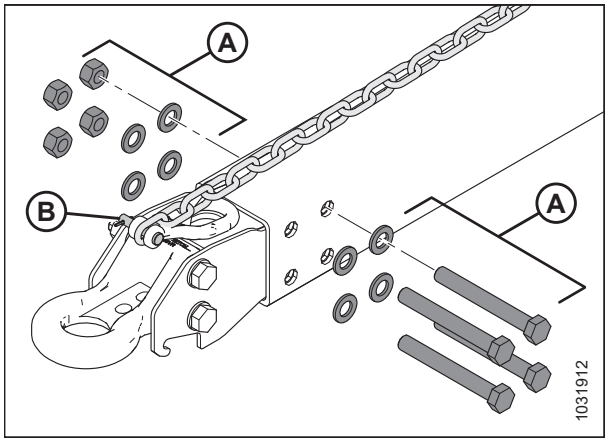
pav. 4.361: Ąsos žiedo adapterio montavimas

10. Vėl sumontuokite keturias veržles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržles (A), kad pritvirtintumėte ąsos žiedo adapterį ant vilkimo sijos.

    PASTABA:

    Patikrinkite, ar tvirtinimo elementas (A) sumontuotas su keturiomis varžtų galvutėmis toje pačioje pusėje.

11. Vėl prijunkite grandinę su apkabos kaiščiu (B) ir užfiksuokite vielokaiščiu.



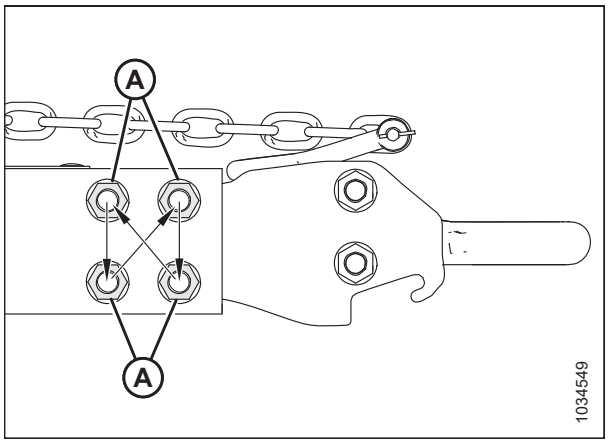
pav. 4.362: Ąsos žiedo adapterio montavimas

12. Priveržkite veržles (A) kryžmine seka, kaip pavaizduota. Tikrinkite kiekvieną sekoje esančią veržlę, kol jos bus priveržtos iki 310 Nm (229 lbf·ft).

13. Įstatykite sukabintuvo kaištį į ąsos žiedo adapterį. Užfiksuokite kaištį vielokaiščiu.

    PASTABA:

    Kaiščiai iliustracijoje nepavaizduoti.



pav. 4.363: Priveržimo seka

4.17 „VertiBlade™“ vertikalus dalgis(pasirinktinai)

Papildomas vertikalių dalgių rinkinys yra vertikalus javų pjovimo įtaisas, tvirtinamas kiekviename pjaunamosios gale. Vertikalus dalgis perpjauna susipynusius, susitrinti linkusius pasėlius, pavyzdžiui, rapsus, kad sumažėtų sėklų nuostoliai.

4.17.1 Vertikalaus dalgio sekcijos keitimas

„VertiBlade™“ vertikalių dalgių rinkinyje (parduodamas atskirai) yra techninės priežiūros rinkinys, kuriame yra keturios keičiamos dalgių dalys. Norėdami pakeisti pažeistą dalgio dalį, vadovaukitės šiomis instrukcijomis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

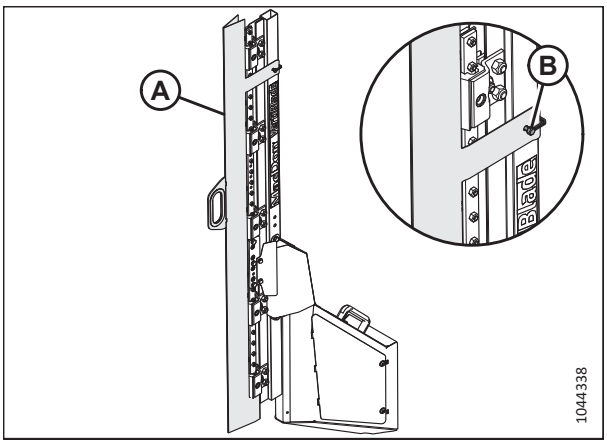
ĮSPĖJIMAS

Prieš montuodami ar nuimdami vertikaliuosius dalgius, sumontuokite vertikaliųjų dalgių apsaugas. Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

PASTABA:

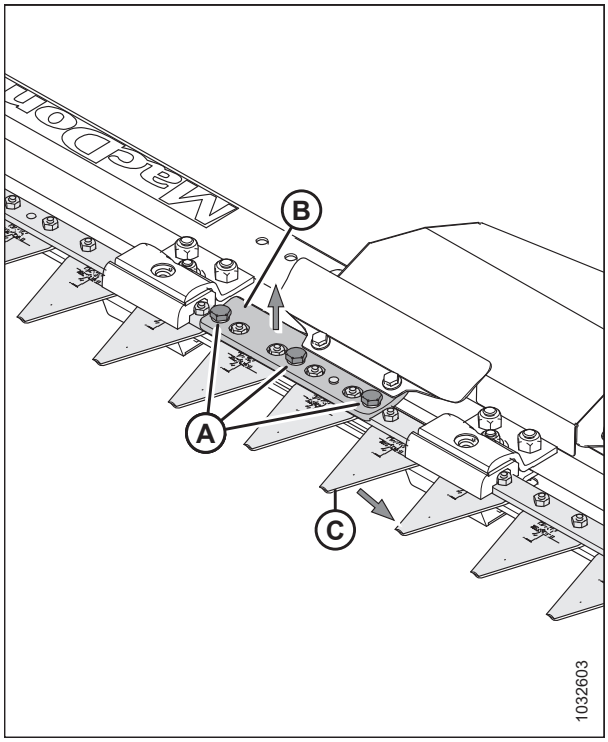
Šioje temoje aprašytos atsarginės vertikalių dalgių dalys parduodamos atskirai su vertikalių dalgių rinkiniu (B7466).

1. Nustatykite pjaunamąją taip, kad pjovimo agregatas 254–356 mm (10–14 in.) nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Prireikus instrukcijų, žr. Prireikus instrukcijų, žr. kombaino operatoriaus vadovą.
4. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas rasite *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 46*.
5. Išimkite fiksatorių (B), tada nuimkite vertikalaus dalgio gaubtą (A).



pav. 4.364: Vertikalus dalgis

6. Nuimkite tris varžtus (A), tvirtinančius frezavimo strypą (B) prie dalgio laikiklio ir dalgio sekcijos mazgo (C).
7. Pakreipkite frezavimo strypą (B) į viršų.
8. Išstumkite mazgą (C).



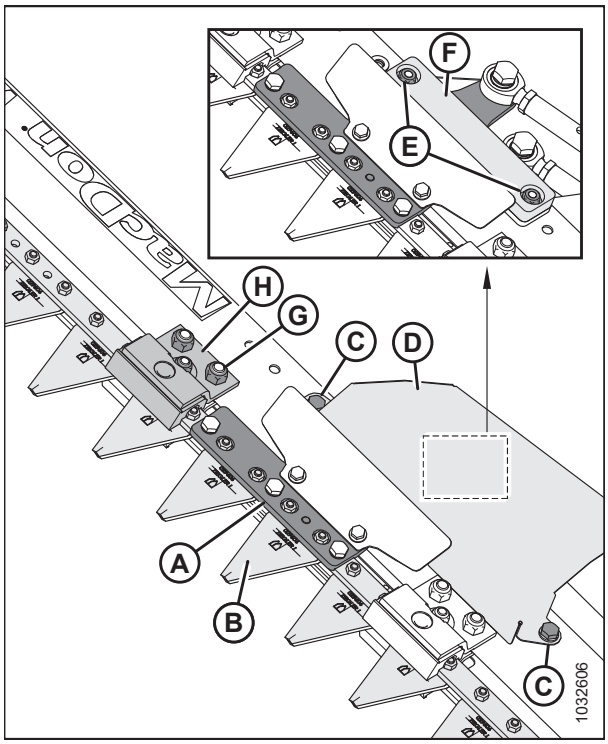
pav. 4.365: Vertikalus dalgis – nuimta apsauga

PASTABA:

Jei nepavyksta pakreipti frezavimo strypo (A) į viršų tiek, kad būtų galima išstumti dalgio sekcijos mazgą (B), nuimkite varžtus (C), laikančius gaubtą (D) prie vertikalaus dalgio mazgo. Atlaisvinkite veržles (E), laikančias slankiklį (F). Frezavimo strypas dabar turi būti pakankamai laisvas, kad būtų galima jį pakreipti į viršų.

SVARBU:

Jei norint išimti dalgių sekcijos bloką, reikia atlaisvinti dalgio kreiptuvo veržiklio tvirtinimo detales (G) ir dalgio kreiptuvo veržiklį (H), atlikite *13, p. 795* veiksmą, kad tinkamai priveržtumėte tvirtinimo elementus, kai dalgis bus sumontuotas.



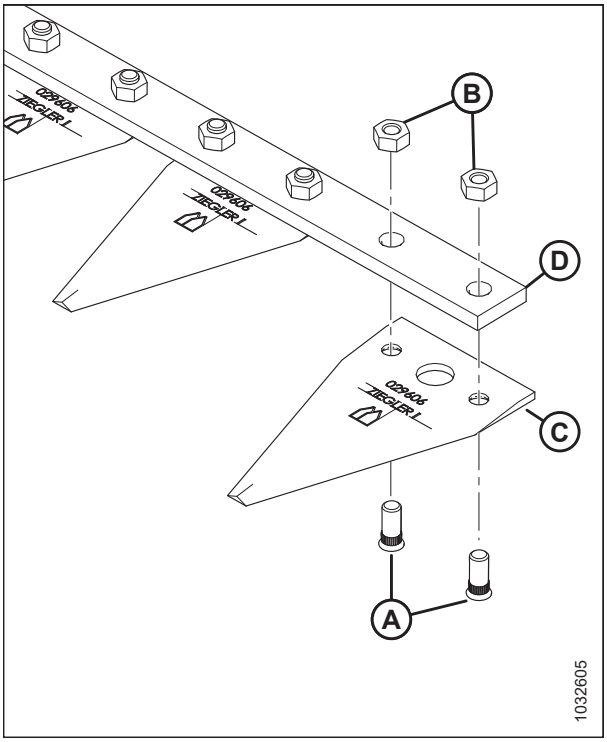
pav. 4.366: Vertikalus dalgis – nuimta apsauga

9. Išsukite du varžtus (A) ir veržles (B), tvirtinančius dalgio sekciją (C) prie laikiklio (D).

10. Užtepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriaus („Loctite® 243“ arba lygiaverčio) ant dviejų naujų varžtų (A) (MD #313790).

11. Pritvirtinkite naują dalgio sekciją (C) (MD #313788) prie laikiklio (D) dviem varžtais (A) ir veržlėmis (B) (MD #313789).

12. Priveržkite veržles (B) iki 7 Nm (5,16 lbf·ft [62 lbf·in]).



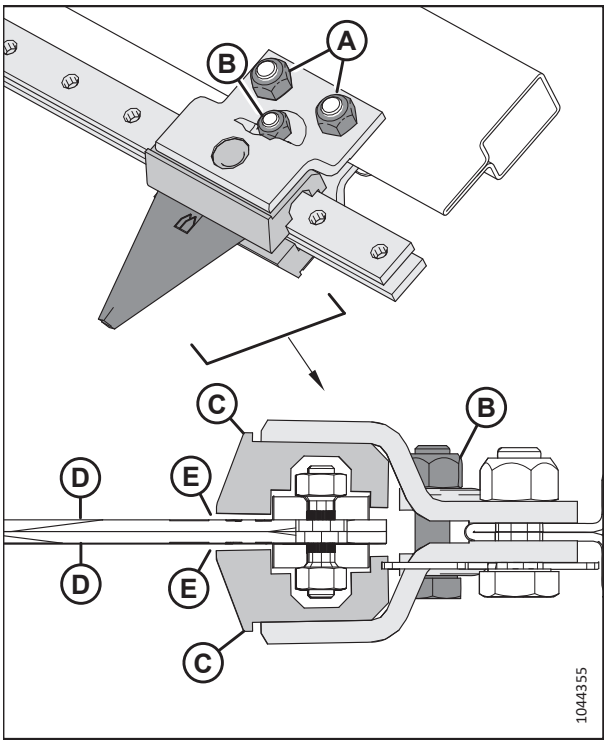
pav. 4.367: Dalgio sekcijos mazgas

13. Jei atlaisvinote dalgio kreiptuvo veržiklio tvirtinimo detales (A) ir (B), kad išimtumėte dalgių sekcijos bloką, priveržkite tvirtinimo elementus, kaip nurodyta toliau.

    a. Priveržkite veržles (A). Priveržkite veržles iki 54 Nm (40 lbf ft).

    b. Priveržkite veržlę (B), kol tarpas (E) bus 0,4 mm (0,02 colio) tarp dalgių sekcijų (D) ir kreiptuvo (C). Dalgių sekcijos (D) turi laisvai judėti, jei tarpas yra per mažas, kreiptuvas (C) gali perkaisti.

14. Iš naujo sumontuokite likusius komponentus ir dalgio apsaugą. Montavimas atliekamas atvirkštine eilės tvarka nei nuėmimas.



pav. 4.368: Vertikalus dalgis (vaizdas iš viršaus)

4.17.2 Vertikalaus dalgio tepimas

Kiekvienas vertikalus dalgis turi dvi tepimo vietas, kurias galima pasiekti nuėmus dalgio techninės priežiūros skydelį.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

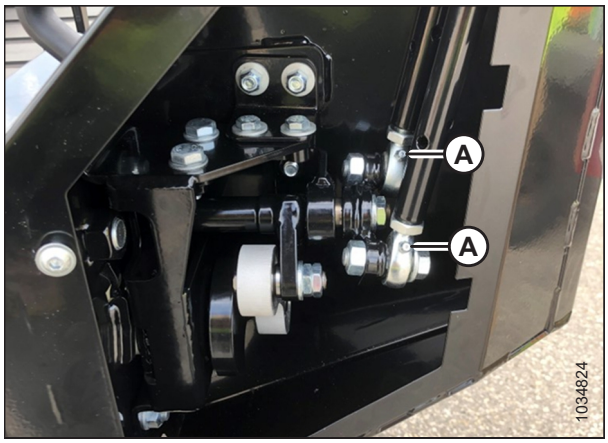
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

Sutepkite vertikalių dalgių stūmiklius (A) pirmą kartą juos sumontavę, o vėliau – kas 50 darbo valandų.

PASTABA:

Jei norėdami sutepti galima montuoti vertikalius dalgius, naudokite (EP2) tepalą su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 klasė), kad suteptumėte vertikalius dalgius.



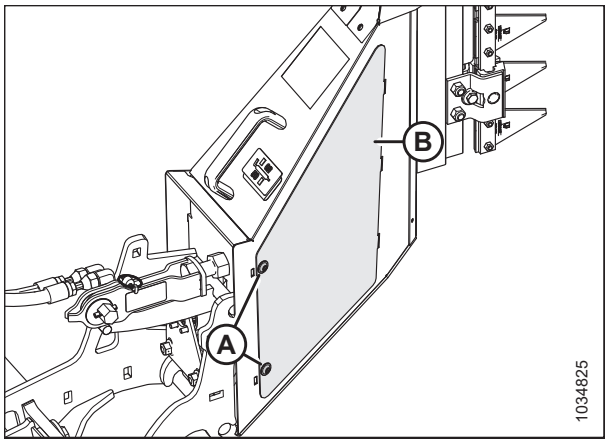
pav. 4.369: Vertikalaus dalgio stūmiklių tepalinės žymės

Norėdami sutepti vertikalaus dalgio stūmiklius, atlikite šiuos veiksmus:

PASTABA:

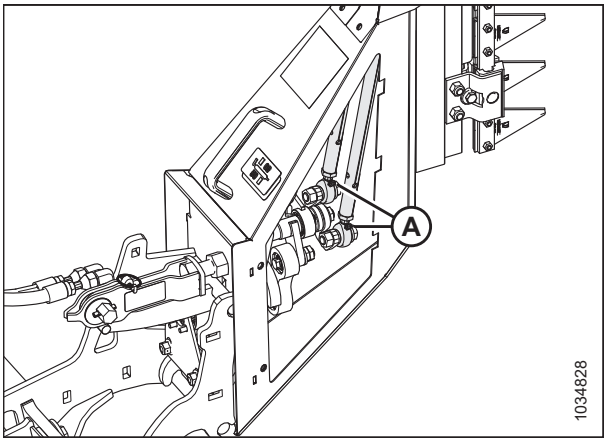
Dėl aiškumo iš iliustracijų pašalintos kai kurios dalys.

1. Nuleiskite pjaunamąją ant žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atsukite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B).



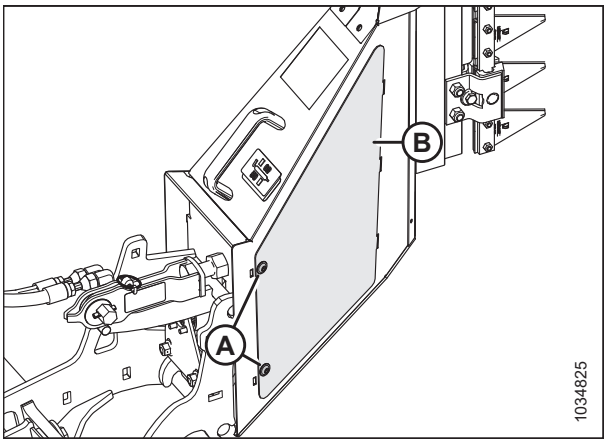
pav. 4.370: Vertikalaus dalgio prieigos gaubtas

4. Tepalu sutepkite stūmiklių tepalines žymes (A).



pav. 4.371: Vertikalaus dalgio stūmiklių tepalinės žymės

5. Iš naujo uždėkite prieigos gaubtą (B).
6. Užfiksuokite prieigos gaubtą varžtais (A).
7. Pakartokite veiksmus nuo *3, p. 796* iki *6, p. 797* norėdami sutepti kitą vertikalų dalgį.



pav. 4.372: Vertikalaus dalgio prieigos gaubtas

4.17.3 „VertiBlade™“ vertikalių dalgių padėties keitimas

„VertiBlade™“ vertikalūs dalgiai yra pristatomi pradalginės javapjovės (pakeltoje) padėtyje. Jei ši padėtis nepraktiška, dalgius galima nuleisti.

PASTABA:

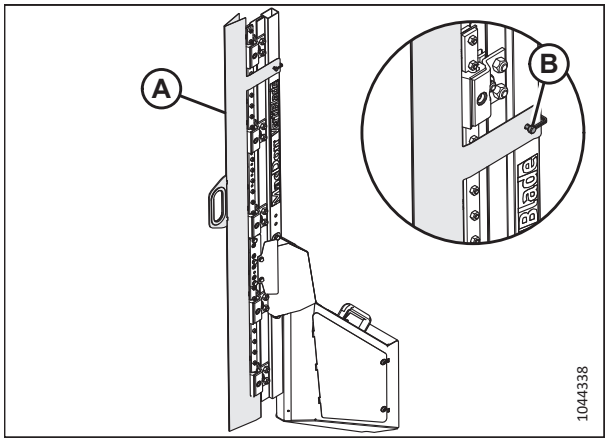
Jei pjaunamoji važiuoja per drenažą ar akmenuotas vietas ir vertikalūs dalgiai yra nuleisti, juos galima pažeisti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

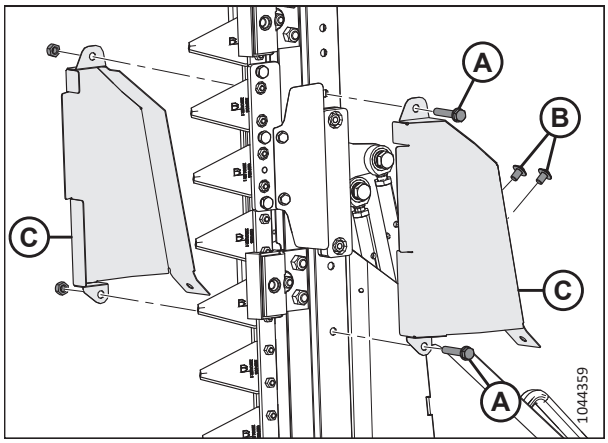
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Išimkite fiksatorių (B), tada nuimkite vertikalaus dalgio gaubtą (A).



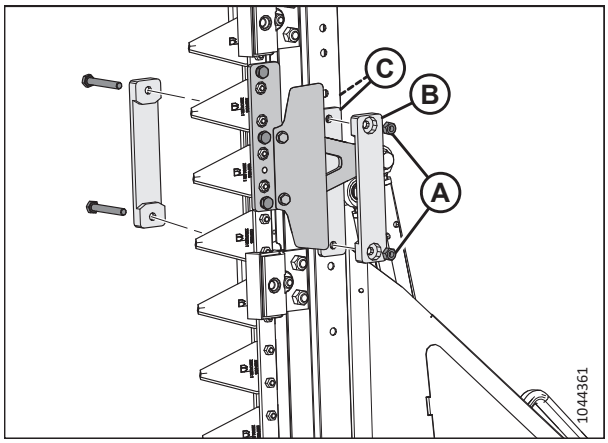
pav. 4.373: Vertikalus dalgis

3. Išsukite varžtą, poveržles, veržles (A) ir varžtus su šešiakampėmis galvutėmis (B).
4. Nuimkite abu dalgių galų išorinius gaubtus (C).



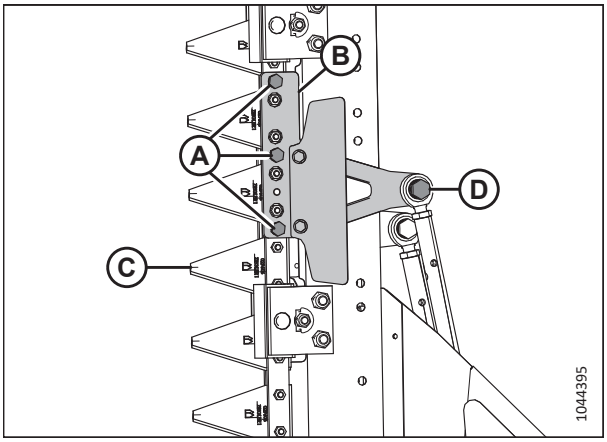
pav. 4.374: Išoriniai dalgių galų gaubtai

5. Išimkite du varžtus ir veržles (A).
6. Nuimkite išorinius kreiptuvus (B) ir vidinius kreiptuvus (C) iš abiejų pusių.



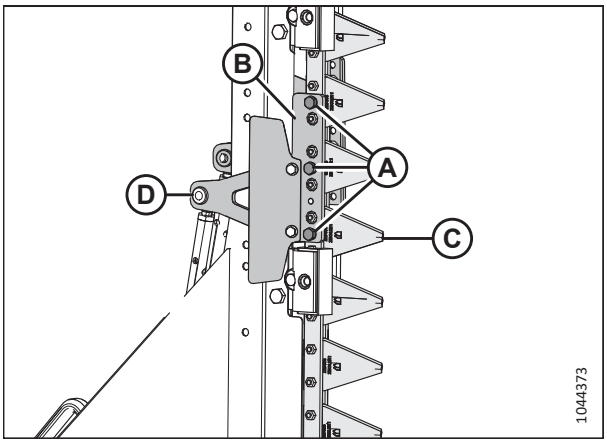
pav. 4.375: Dalgių galų kreiptuvai

7. Pritvirtinkite abu dalgių blokus (C), tada išsukite tris varžtus (A), tvirtinančius išorinį dalgio galą (B).
8. Išsukite varžtą (D), tada nuimkite išorinį dalgio galą (B).



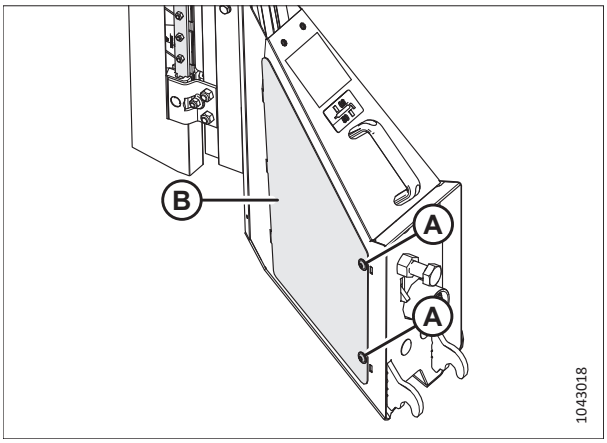
pav. 4.376: Išorinis dalgio galas

9. Išsukite tris varžtus (A), tvirtinančius vidinį dalgio galą (B) prie vidinio dalgių bloko (C).
10. Išsukite varžtą (D), tada nuimkite vidinį dalgio galą (B).



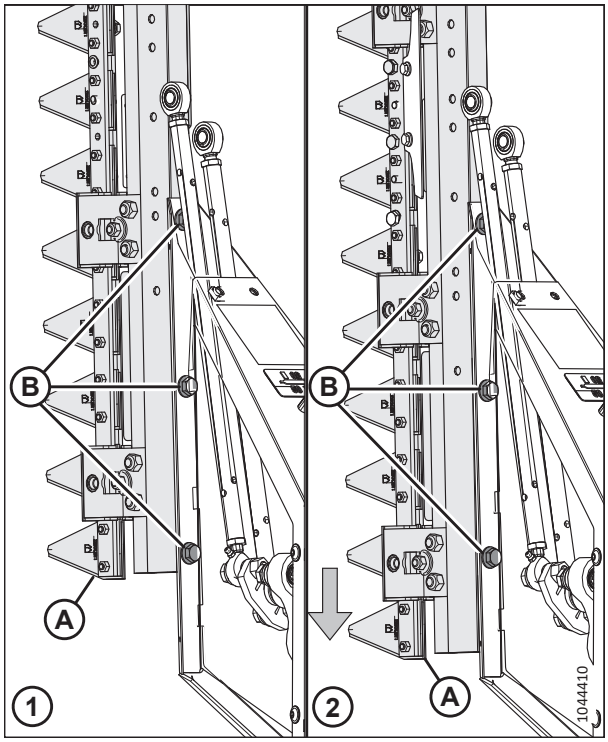
pav. 4.377: Vidinis dalgio galas

11. Nuimkite dangčio (B) tvirtinimo elementus (A).
12. Nuimkite dangtį (B).



pav. 4.378: Dangčio nuėmimas

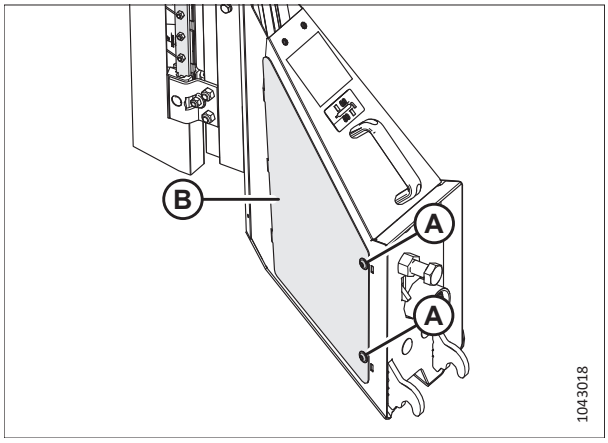
13. Suderinama su dalgio bloku (A).
14. Išsukite varžtus ir poveržles (B). Nuvalykite bet kokį esamą sriegių fiksatorių nuo varžtų.
15. Varžtų sriegius sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar lygiaverčiu).
16. Pakeiskite dalgių padėti (A) padėtį, kad tinkamos konfigūracijos angos susilygintų su rėmo angomis. Žr. pav. *4.379, p. 800*.
17. Prisukite varžtus (B). Priveržkite varžtus iki 54 Nm (40 lbf·ft).



pav. 4.379: Dalgio padėties reguliavimas

1 – Pradalginės javapjovės konfigūracija
2 – Kombaino konfigūracija

18. Uždėkite dangtį (B).
19. Sumontuokite tvirtinimo elementus (A).
20. Tvirtinimo elementus priveržkite iki 27 Nm (20 lbf·ft [240 lbf·in]).



pav. 4.380: Dangčio montavimas

21. Sumontuokite originalių išorinį dalgio galą vidinio dalgio galo (A) padėtyje.

    PASTABA:

    Prailginto dalgio galo dalis turi būti nukreipta žemyn, kai kombainas sukonfigūruotas.

22. Įsukite varžtą (C), kad pritvirtintumėte vidinį dalgio galą (A) prie rutulinio lanksto.

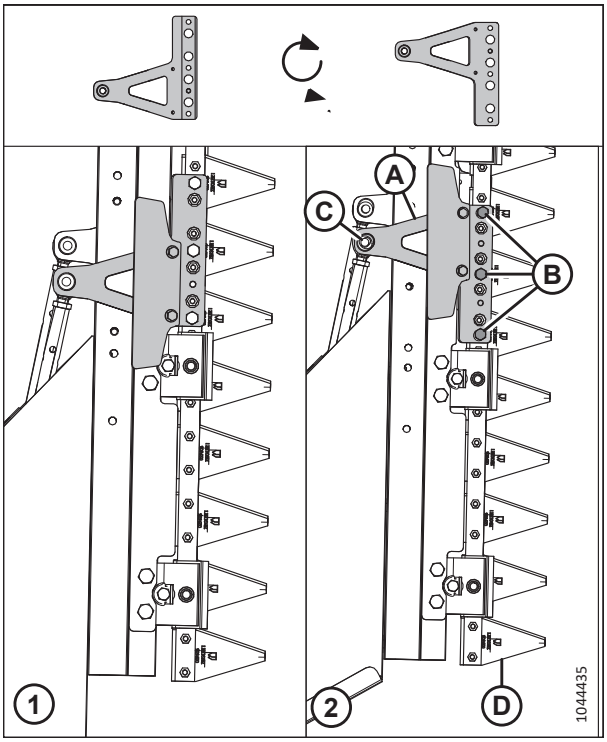
    PASTABA:

    Varžto galvutė turi būti vidinėje rutulinio lanksto pusėje.

23. Perkelkite vidinį dalgio galą (B) arčiau vidinio dalgių bloko (C). Sulygiuokite skylutes dalgių bloke su skylutėmis dalgio gale.

24. Prisukite tris varžtus (A).

25. Pakartokite veiksmus nuo *21, p. 801* iki *24, p. 801* su išorine puse.



pav. 4.381: Vidinis dalgio galas

1 – Pradalginės javapjovės konfigūracija

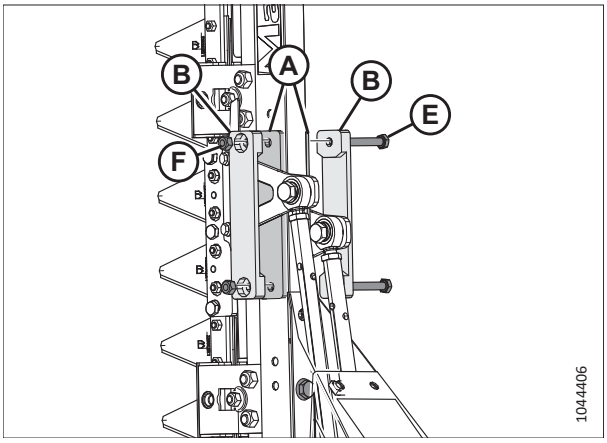
2 – Kombaino konfigūracija

26. Sumontuokite vidinius (A) ir išorinius (B) kreiptuvus abiejose pusėse.

27. Įsukite du varžtus (E) ir veržles (F).

28. Dalgių galvučių tvirtinimo elementus sutvirtinkite, kaip nurodyta toliau.

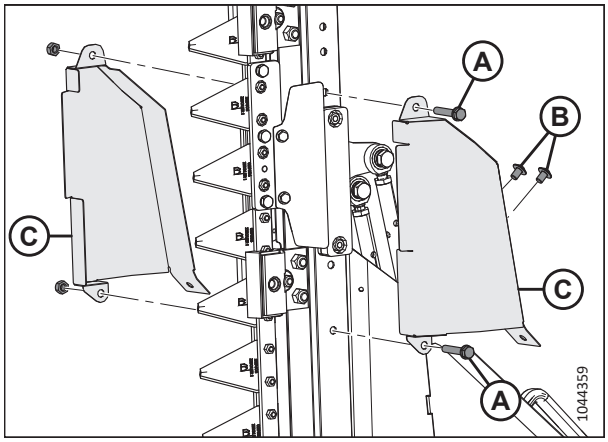
    - Priveržkite M6 varžtus iki 12 Nm (9 lbf·ft [102 lbf·in]).
    - Priveržkite M8 varžtus iki 27 Nm (20 lbf·ft [240 lbf·in]).
    - Priveržkite M10 varžtus iki 54 Nm (40 lbf·ft).



pav. 4.382: Dalgių galų kreiptuvai

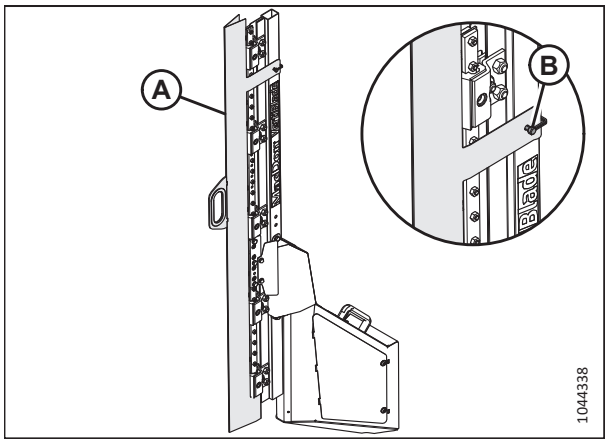
29. Sumontuokite abu dalgių galų išorinius gaubtus (C).

30. Išsukite varžtus, poveržles, veržles (A) ir varžtus su šešiakampėmis galvutėmis (B).



pav. 4.383: Išoriniai dalgių galų gaubtai

31. Sumontuokite vertikalių dalgių gaubtą (A) ir pritvirtinkite jį fiksatoriumi (B).



pav. 4.384: Vertikalus dalgis

Skyrius 5: Papildomos komplektacijos ir priedai

Su jūsų pjaunamąja galima naudoti toliau nurodytą papildomos komplektacijos įrangą ir priedus. Kreipkitės į atstovą dėl informacijos apie prieinamumą ir užsakymus.

5.1 Javų tiekimo rinkiniai

Javų tiekimas yra javų perdavimas nuo pjovimo agregato į nuožulniąją kamerą. Papildomi javų tiekimo rinkiniai gali optimizuoti pjaunamosios našumą pagal specifinius javus ar sąlygas.

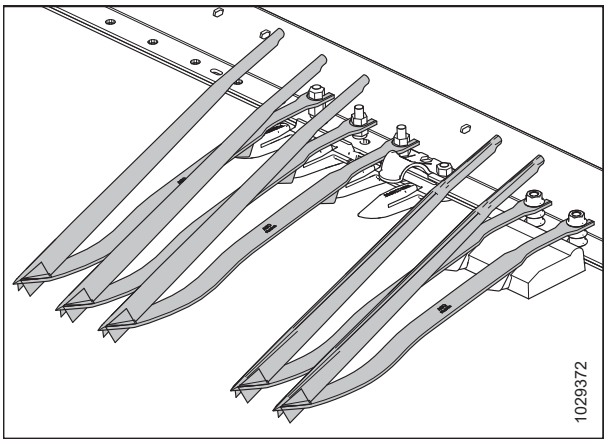
5.1.1 Javų atkeltuvo rinkinys

Javų atkeltuvus rekomenduojama naudoti, kai reikia pasiekti didžiausią galimą ražienos aukštį (pvz., nuimant smarkiai išguldytus javus).

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Kiekviename rinkinyje (B7022) yra 10 atkeltuvų. Užsisakykite toliau nurodytą rinkinių skaičių atsižvelgdami į pjaunamosios dydį:

- FD225 – 3 rinkiniai
- FD230 – 3 rinkiniai
- FD235 – 4 rinkiniai
- FD240 – 4 rinkiniai
- FD241 – 4 rinkiniai
- FD245 – 5 rinkiniai
- FD250 – 5 rinkiniai
- FD261 – 6 rinkiniai



pav. 5.1: Grūdinių kultūrų atkeltuvo rinkinys

5.1.2 Javų atkeltuvo lentynos rinkinys

Javų atkeltuvų lentynose laikomi javų atkeltuvai pjaunamosios gale.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

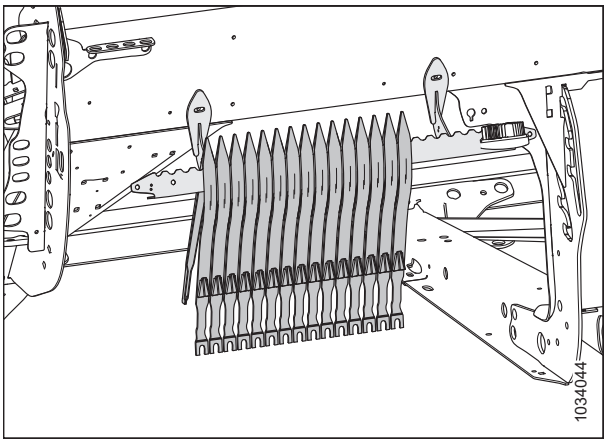
B7023

PASTABA:

Šis rinkinys skirtas tik vienai pusei. Užsisakykite du rinkinius abiem pjaunamosios pusėms.

PASTABA:

FD225 pjaunamosioms naudojamas tik vienas rinkinys. Javų atkeltuvo lentyna nesuderinama su FD261 pjaunamosiomis.



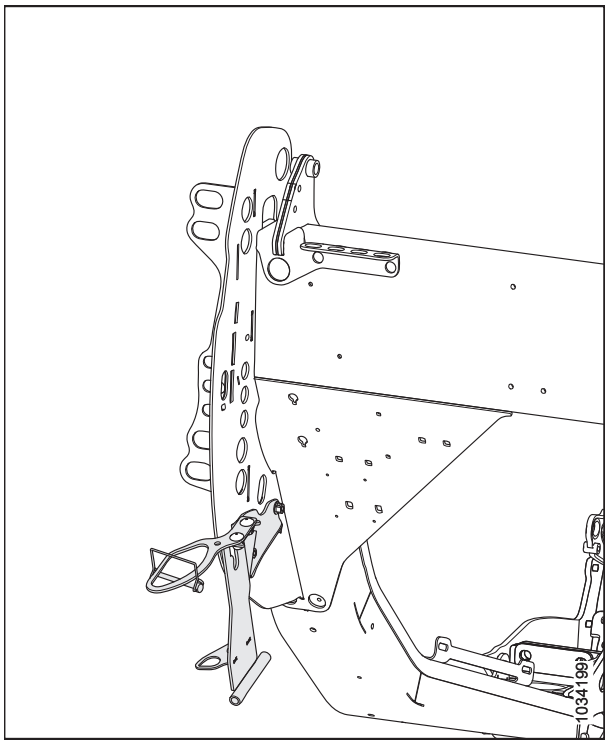
pav. 5.2: Javų atkeltuvo lentynos rinkinys – kairioji pusė

5.1.3 Javų skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys

Javų skirtuvo laikymo laikiklio rinkinys naudojamas standartiniams, ryžių skirtuvams ar slankiems javų skirtuvams laikyti ant pjaunamosios.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7030



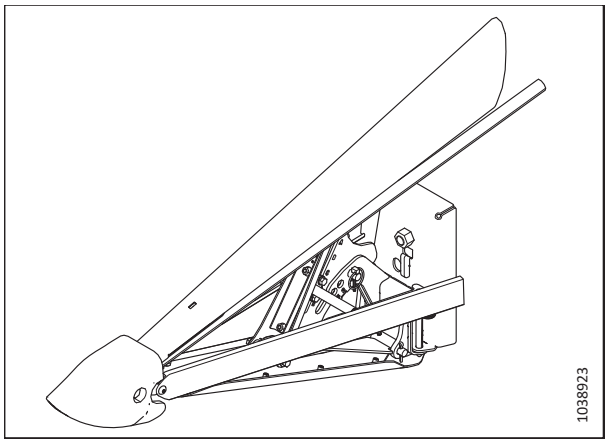
pav. 5.3: Skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys

5.1.4 Slankūs pasėlių skirtuvai

Slankūs javų skirtuvai padeda kombainui sekti žemės kontūrus, pagerina javų skirstymą ir sumažina trypimą.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7346

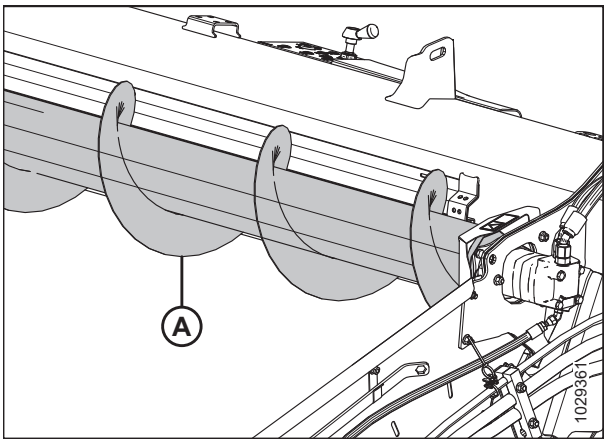


pav. 5.4: Slankus pasėlių skirtuvas

5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė

Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) tvirtinama prie pjaunamosios priešais galinį vamzdį ir padeda geriau tiekti javus į pjaunamosios centrą esant sudėtingoms pjovimo sąlygoms.

Viršutinė kryžminė sraigė (A) puikiai tinka pjauti tankias kultūras, avižas, rapsus, garstyčias ir kitas aukštas, tankias ir sunkiai tiekiamas kultūras.



pav. 5.5: Viršutinė kryžminė sraigė

Užsisakykite toliau nurodytus paketus.

Bazinis sraigės paketas

Paketą sudaro sraigė, tvirtinimo elementai, pavara ir hidraulinės pjaunamųjų jungtys, kurie yra paruošti naudoti su viršutine kryžmine sraige.

Užsisakykite iš toliau pateikiamo sąrašo toliau nurodytus rinkinius pagal savo pjaunamosios modelį.

- FD225 – B6413 (dvi dalys)
- FD230 – B6414 (dvi dalys)
- FD235 – B6415 (dvi dalys)
- FD240 – B6417 (trys dalys)
- FD241 – B6416 (dvi dalys)
- FD245 – B6418 (trys dalys)
- FD250 – B6419 (trys dalys)
- FD261 – B6420 (trys dalys)

Hidraulinių jungčių paketas

Šis paketas reikalingas tik pjaunamosioms be gamykloje sumontuotos UCA hidraulikos.

Užsisakykite iš toliau pateikiamo sąrašo toliau nurodytus rinkinius pagal savo pjaunamosios modelį.

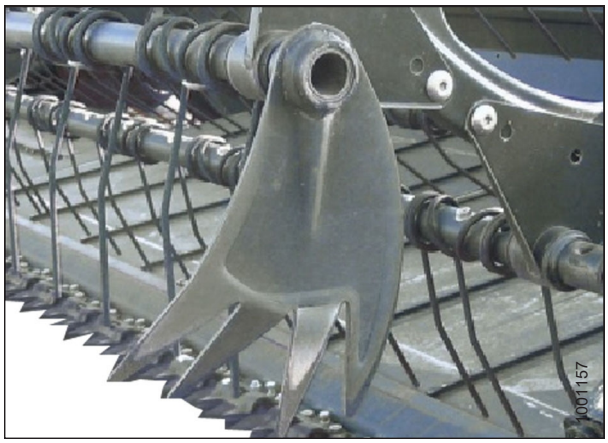
- FD225 – B7338 (dvi dalys)
- FD230 – B7117 (dvi dalys)
- FD235 – B7118 (dvi dalys)
- FD240 – B7119 (trys dalys)
- FD241 – B7120 (dvi dalys)
- FD245 – B7121 (trys dalys)
- FD250 – B7121 (trys dalys)
- FD261 – nereikalinga; sukonfigūruota gamykloje.

5.1.6 Suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkinys

Plieniniai pirštai tvirtinami prie kas antro virbo sverto ir padeda pjauti sunkius, sunkiai pjaunamus augalus, pvz., išguldytus ryžius.

Kiekviename rinkinyje yra trys pirštai, skirti kumštelio galui, ir trys pirštai, skirti lenktuvų galui. Tvirtinimo įrangos, montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7230



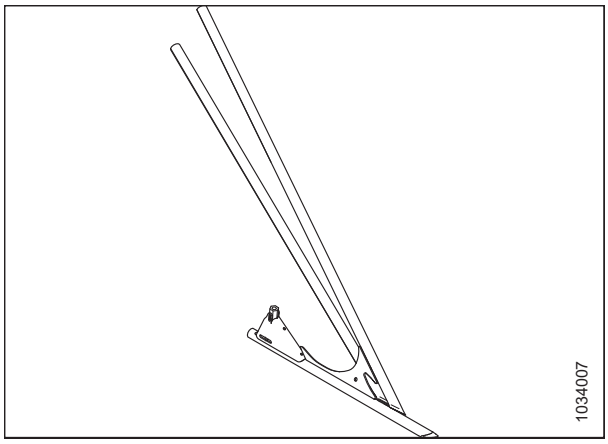
pav. 5.6: Išguldytų pasėlių pirštas

5.1.7 Ryžių skirtuvo strypų rinkinys

Ryžių skirtuvo strypai tvirtinami prie kairiojo ir dešiniojo javų skirtuvų ir paskirsto aukštus ir susipainiojusius ryžių javus panašiai, kaip standartinio skirtuvo strypai paskirsto standartinius javus.

Rinkinį sudaro kairieji ir dešinieji strypai.

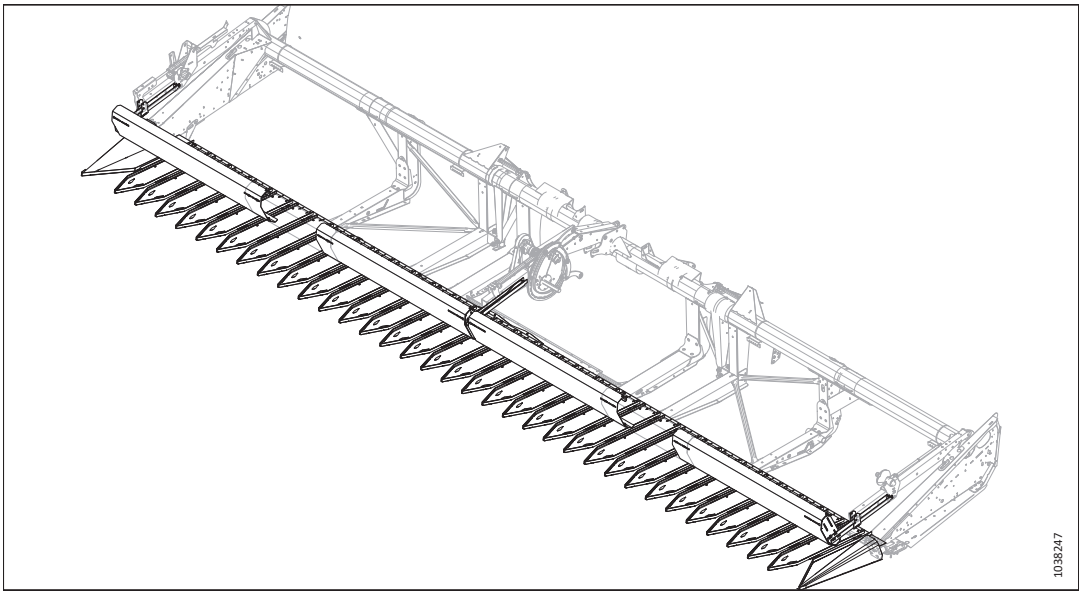
B7238



pav. 5.7: Kairysis ryžių skirtuvo strypų rinkinys

5.1.8 Priedo saulėgrąžoms rinkinys

Naudojant šį rinkinį FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamąją (tik su smailiais apsaugais) galima konvertuoti į saulėgrąžų pjaunamąją.



pav. 5.8: Priedas saulėgrąžoms

Užsisakykite priedų saulėgrąžoms rinkinį, atsižvelgdami į pjaunamosios dydį.

- FD230 – C2086
- FD235 – C2087
- FD240 trigubas lenktuvas – C2169
- FD240 dvigubas lenktuvas – C2088
- FD241 dvigubas lenktuvas – C2088
- FD245 – C2089
- FD250 – C2170

Kolektorių sudaro bazinis rinkinys, dugnų rinkiniai ir deflektoriai.

Bazinį rinkinį (B7302) sudaro paprasti laikikliai, galiniai skirtuvai, pjovimo agregato dugno atramos, kreipimo trauklės komponentai ir tvirtinimo elementai.

Dugnų rinkinyje (B7303) yra penki dugnai (du atsarginiai). Užsisakykite dugnų rinkinių skaičių, atsižvelgdami į pjaunamosios dydį.

- FD230 – 0 rinkiniai[93]
- FD235 – 1 rinkinys
- FD240 – 2 rinkiniai
- FD241 – 2 rinkiniai
- FD245 – 3 rinkiniai
- FD250 – 4 rinkiniai

93. Pagrindiniame rinkinyje yra pakankamai dugnų FD230 pjaunamosioms. Papildomi dugnų rinkiniai nereikalingi.

Deflektoriai yra su kreipimo trauklių skydeliais ir papildomomis pjovimo agregato dugno atramomis.

- FD230 – B7304
- FD235 – B7305
- FD240 trigubas lenktuvas – B7395
- FD240 dvigubas lenktuvas – B7306
- FD241 dvigubas lenktuvas – B7306
- FD245 – B7307
- FD250 – B7396

5.1.9 „VertiBlade™“ vertikalių dalgių rinkinys

„VertiBlade™“ vertikalus dalgis yra vertikalus javų pjovimo įtaisas, tvirtinamas kiekviename pjaunamosios gale. Jis naudojamas norint supjaustyti įstrigusius ar susipainiojusius javus.

Užsisakykite toliau nurodytus paketus.

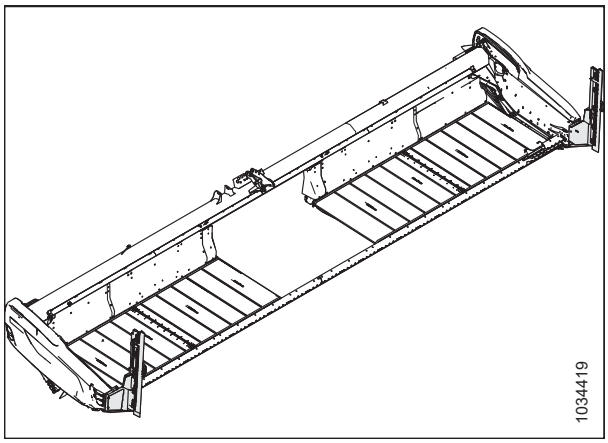
Pagrindinis „VertiBlade™“ rinkinys

Rinkinį sudaro dalgiai, tvirtinimo elementai, pavara ir hidraulinės jungtys, skirti montuoti ant pjaunamosios, A parengtos naudoti su skirtuvu.

B7029

Hidraulinių jungčių paketas

Hidraulinių jungčių paketai reikalingi tik pjaunamosioms, kuriose gamykloje nebuvo įrengta skirtuvui skirta hidraulika. Paketą sudaro hidrauliniai kontūrai, skirti parengti naudoti pjaunamąją su skirtuvu („VertiBlade™“).



pav. 5.9: „VertiBlade™“ vertikalių dalgių rinkinys

Užsisakykite vieną iš toliau nurodytų rinkinių pagal savo pjaunamosios dydį:

- FD225 – B7339
- FD230 – B7127
- FD235 –B7128
- FD240 – B7129
- FD241 – B7130
- FD245 – B7195
- FD250 – B7131
- FD261 – B7458

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.

5.2 Pjovimo agregato rinkiniai

Pjovimo agregatas yra pjaunamosios priekyje. Ji laiko dalgį ir apsaugas, naudojamus pjaunant pasėlius.

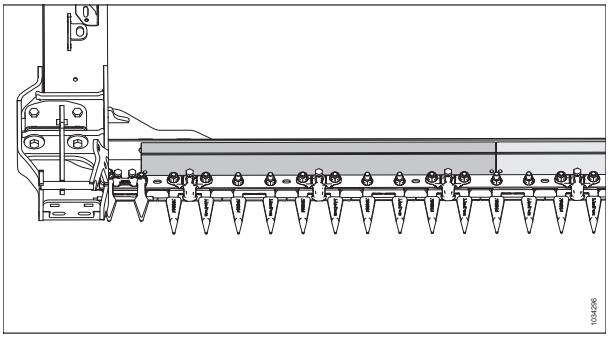
5.2.1 Akmenų blokavimo rinkinys

Akmenų blokavimo įtaisas padidina pjovimo agregato briaunos aukštį kad akmenys neužriedėtų ant transporterio platformų.

Užsakykite paketus pagal pjaunamosios dydį.

- FD225, FD230, FD235 ir FD241 – B7122
- FD240, FD245 ir FD250 – B7123
- FD261 – 1 x B7122 ir 1 x B7123

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.

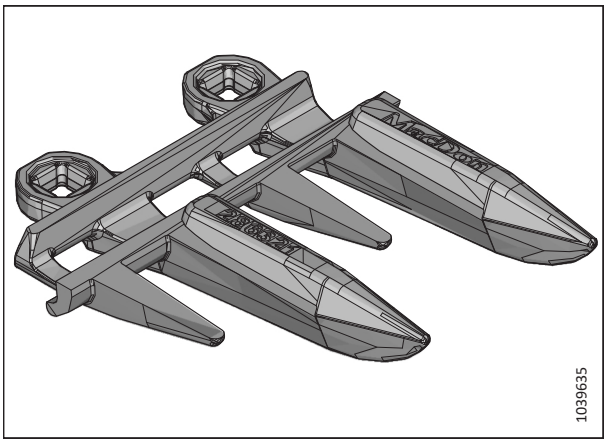


pav. 5.10: Akmenų blokavimo rinkinys

5.2.2 Keturių taškų dalgių apsauga

Keturių taškų apsaugos užtikrina geresnę dalgių apsaugą labai akmenuotomis sąlygomis ir gali pagerinti pjaunamosios našumą, kai augalai yra linkę suskilti, nes sumažina pasėlių judėjimą iš vienos pusės į kitą.

Keturių taškų dalgių apsaugų rinkinius galima įsigyti visoms FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosioms. Dėl dalių numerių žr. pjaunamųjų dalių katalogą arba kreipkitės į atstovą.



pav. 5.11: Keturių taškų dalgių apsauga

5.3 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio rinkiniai

Paviršiaus kopijavimo modulis naudojamas pjaunamajai tvirtinti prie kombaino. Jis aprėpia javų srautą iš abiejų pusių transporterių bei traukia javus į kombaino nuožulniąją kamerą.

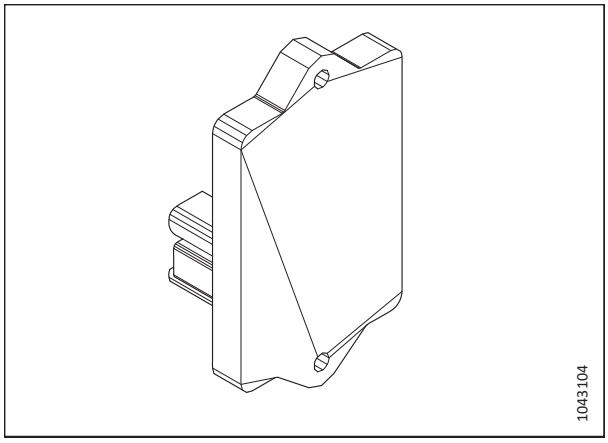
5.3.1 10 V jutiklio adapterio rinkinys

Šis rinkinys skirtas „New Holland“ CR/CX kombainams, kuriuose naudojami 10 V jutikliai. Modulis konvertuoja kombaino 10 V tiekiamą galią į 5 V pjaunamajai, tada signalas konvertuojamas iš žemos pjaunamosios įtampos į aukštesnę kombaino įtampą.

B7241

Šis adapteris skirtas šiems „New Holland“ CR / CX kombainams:

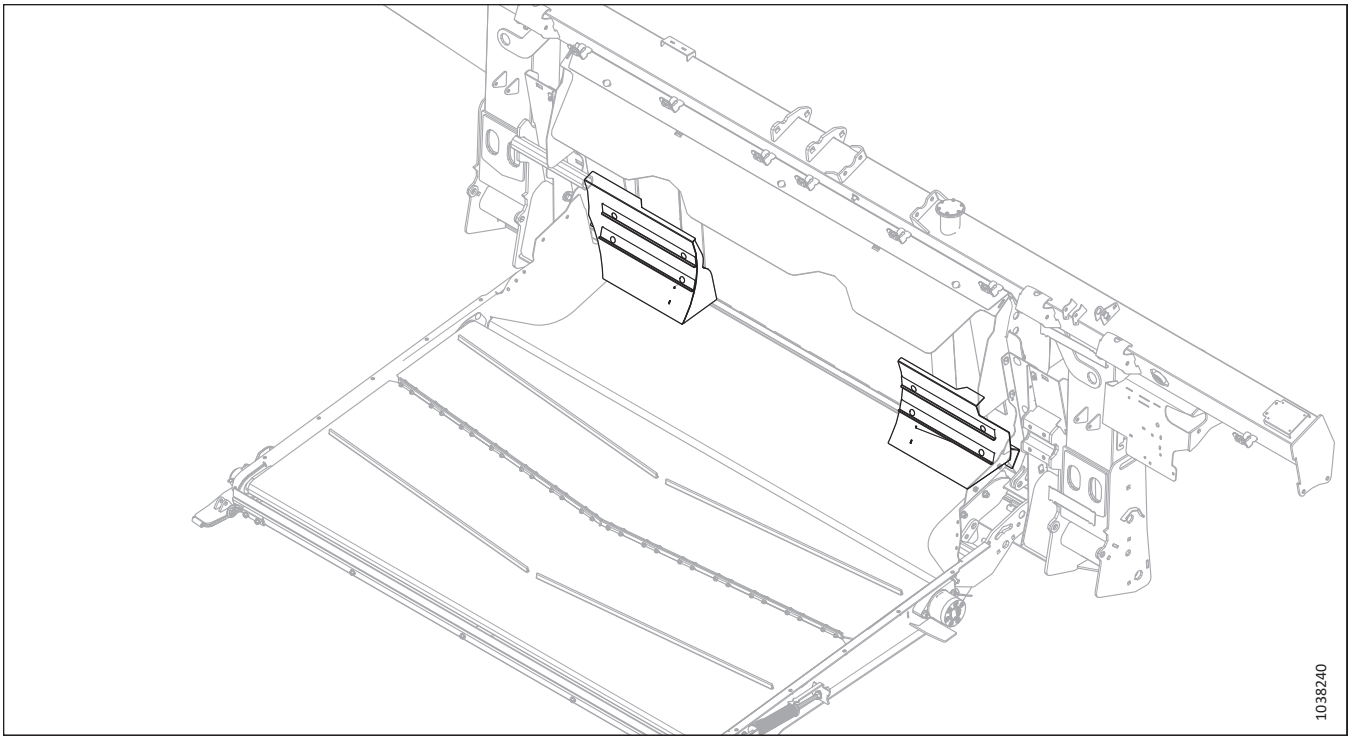
- visi CX800 / CX8000 / CX900 kombainai;
- CR9040 / CR9060 kombainai iki serijos numerio HAJ111000;
- CR9070 kombainai iki serijos numerio Y8G1412000.



pav. 5.12: 10 V jutiklio adapteris

5.3.2 Javų deflektorių rinkiniai

Naudojant šį rinkinį ant paviršiaus kopijavimo modulio sumontuojami skirtingų dydžių javų deflektoriai atsižvelgiant į nuožulniosios kameros korpuso dydį.



pav. 5.13: Javų deflektoriai

Norėdami nustatyti, kokį deflektoriaus rinkinį užsisakyti, žr. toliau pateiktą lentelę:

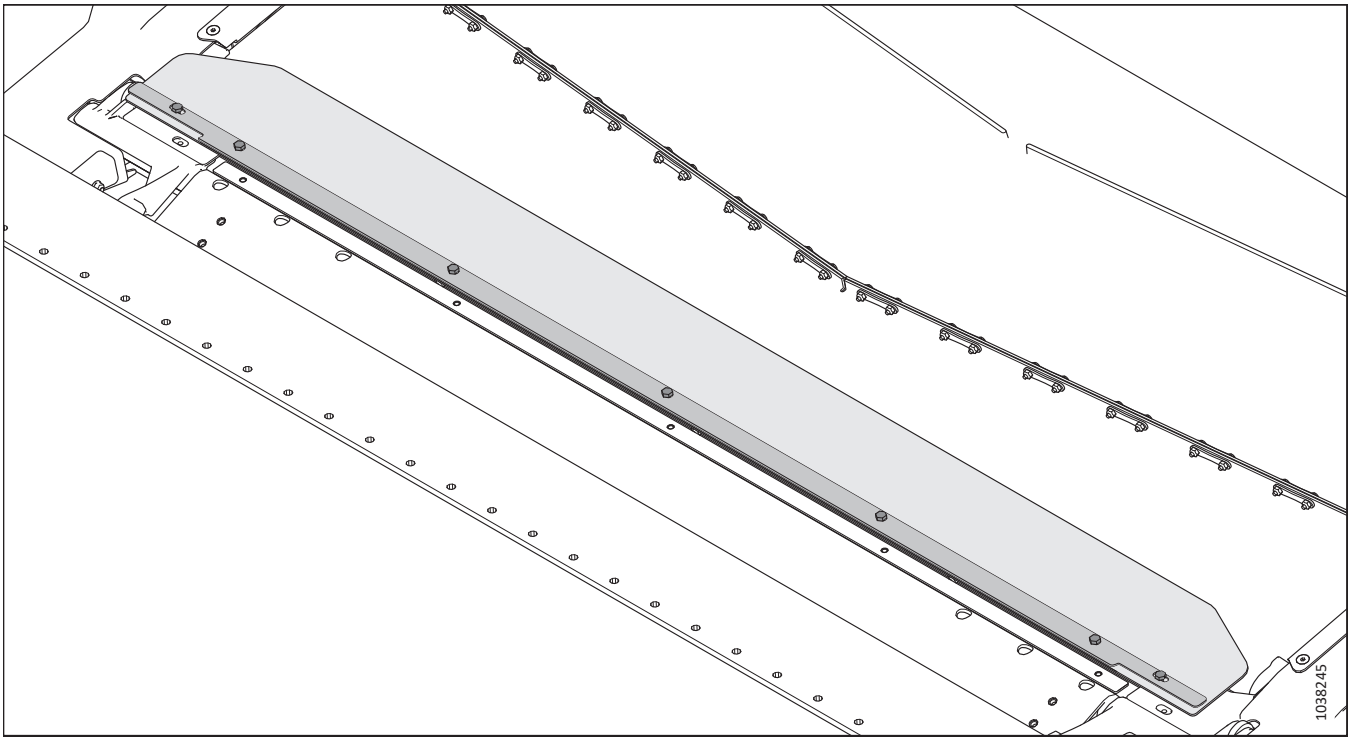
Kombaino tiekimo įrenginio korpuso dydis	Rinkinys
Ypač siaura konfigūracija	B7314
Siaura	B7347
Vidutinė	B7348

5.3.3 Prailgintas centrinis pylimo elementas

Išplėstinio vidurinio įdėklo rinkinyje yra platesnė įdėklo plokštė, skirta užsandarinti vietą už pereinamojo elemento, todėl sumažėja nuostoliai pjaunant tokias kultūras kaip pupos ir žirniai.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B6450



pav. 5.14: Prailgintas centrinis pylimo elementas

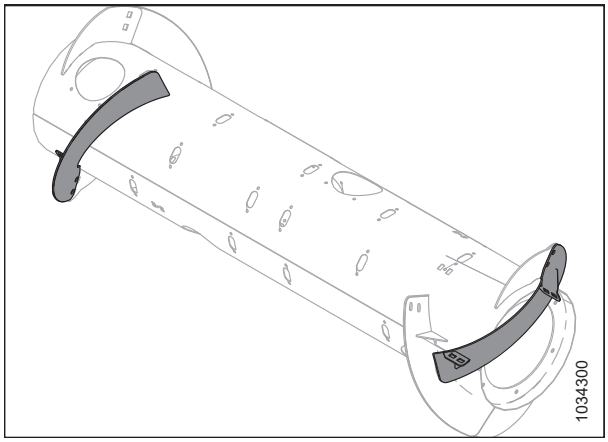
5.3.4 Tiekimo sraigės ypač atsparus sraigės prailginimo rinkinys

Naudojant sraigės prailginimo rinkinį galima lengviau tiekti žalius / drėgnus augalus (pvz., ryžius ir žalias grūdines kultūras).

Žr. *3.8.1 FM200 tiekimo sraigės našumo konfigūracijos, p. 180*, kur pateikiamas galimų vijų derinių sąrašas.

B6400

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.



pav. 5.15: Tiekimo sraigės ypač atsparus vijos ilginimo rinkinys

5.3.5 Sandūros užpildymo rinkinys

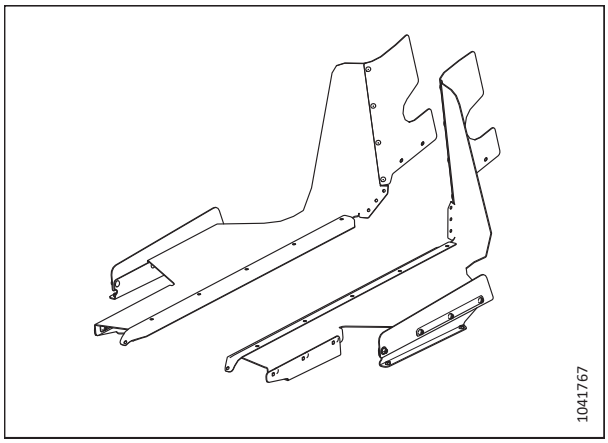
Sandūros užpildymo rinkinys papildomai užsandarina tarpą tarp paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios.

PASTABA:

Šis rinkinys skirtas tik Europos rinkai sukonfigūruotoms pjaunamosioms.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7217



pav. 5.16: Sandūros užpildymo rinkinys

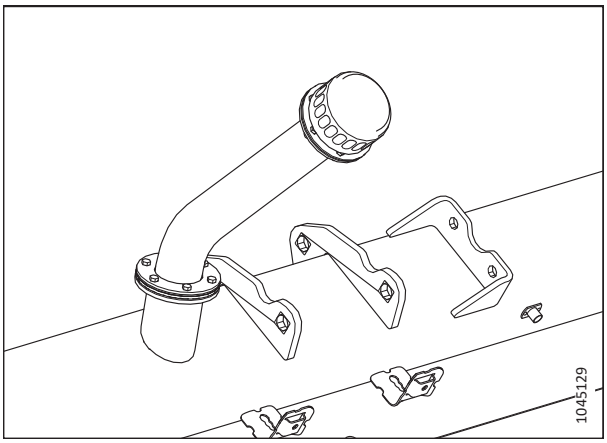
5.3.6 Hidraulinio bako prailginimo rinkinys

Hidraulinio bako pailginimo rinkinys padidina oro išleidimo dangtelio padėtį, todėl paviršiaus kopijavimo modulį galima naudoti stačiose įkalnėse, išlaikant alyvos tiekimą į siurblio įsiurbimo pusę.

Šį rinkinį rekomenduojama naudoti dirbant ant statesnių, nei 5° šlaitų.

B7542

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.



pav. 5.17: Hidraulinio bako prailginimo rinkinys

5.3.7 Automatinio pjaunamosios aukščio ir pakreipimo kištukų rinkiniai

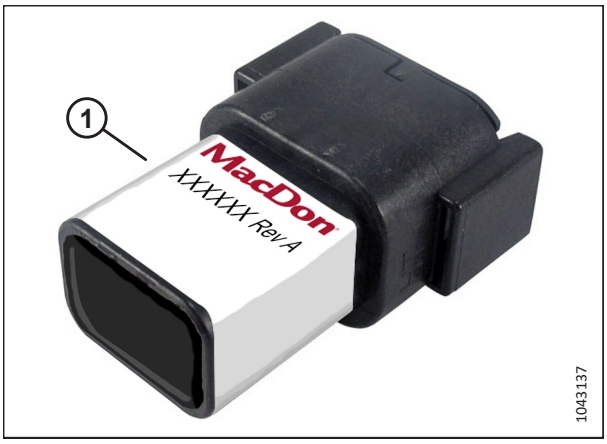
Šie rinkiniai keičia FM200 paviršiaus kopijavimo modulio automatinį pjaunamosios aukščio valdymą. Priklausomai nuo kombaino konfigūracijos, gali tekti pakeisti šiuos kištukus.

- **B7196 (šoninio pakreipimo kištukas)**: Šis kištukas siunčia kombaino signalus iš kairiojo ir dešiniojo jutiklių ir apskaičiuoja dviejų signalų vidurkį bet kokiems reikalingiems centriniams signalams.
- **B7489 (automatinio pjaunamosios aukščio kištukas)**: Šis kištukas siunčia kombainui vieną centrinio signalo vidurkį.
- **B7490 (praleidimo kištukas)**: Šis kištukas siunčia kombainui du skirtingus signalus iš kairiojo ir dešiniojo jutiklių. Jis neskaičiuoja signalų vidurkio.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.

PASTABA:

Šoninio pakreipimo kištuko rinkinio nerekomenduojama naudoti šlaituose, kurių nuolydis didesnis nei 10 %.



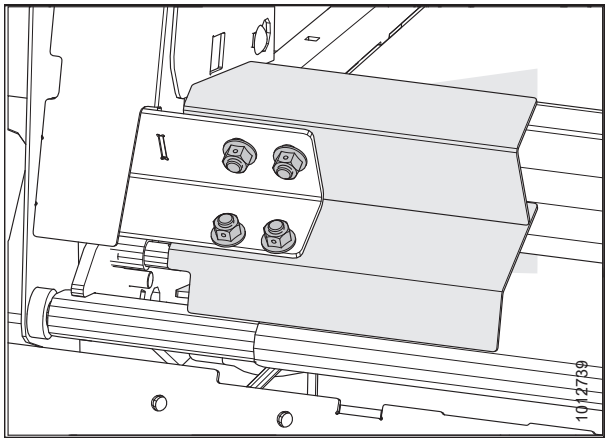
pav. 5.18: Paviršiaus kopijavimo kištukas

5.3.8 Varpapjovių juostų rinkinys

Varpapjovių juostos padeda geriau tiekti tam tikrus javus, pvz., ryžius. Jos **NEREKOMENDUOJAMOS** grūdinėms kultūroms.

Varpapjovių juostų rinkinį pasirinkite pagal kombaino nuožulniosios kameros korpuso plotį. Daugiau informacijos žr. *5.1, p. 814* lentelėje.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.



pav. 5.19: Varpapjovės juosta

Lentelė 5.1 Varpapjovių juostų konfigūracijos ir rekomendacijos

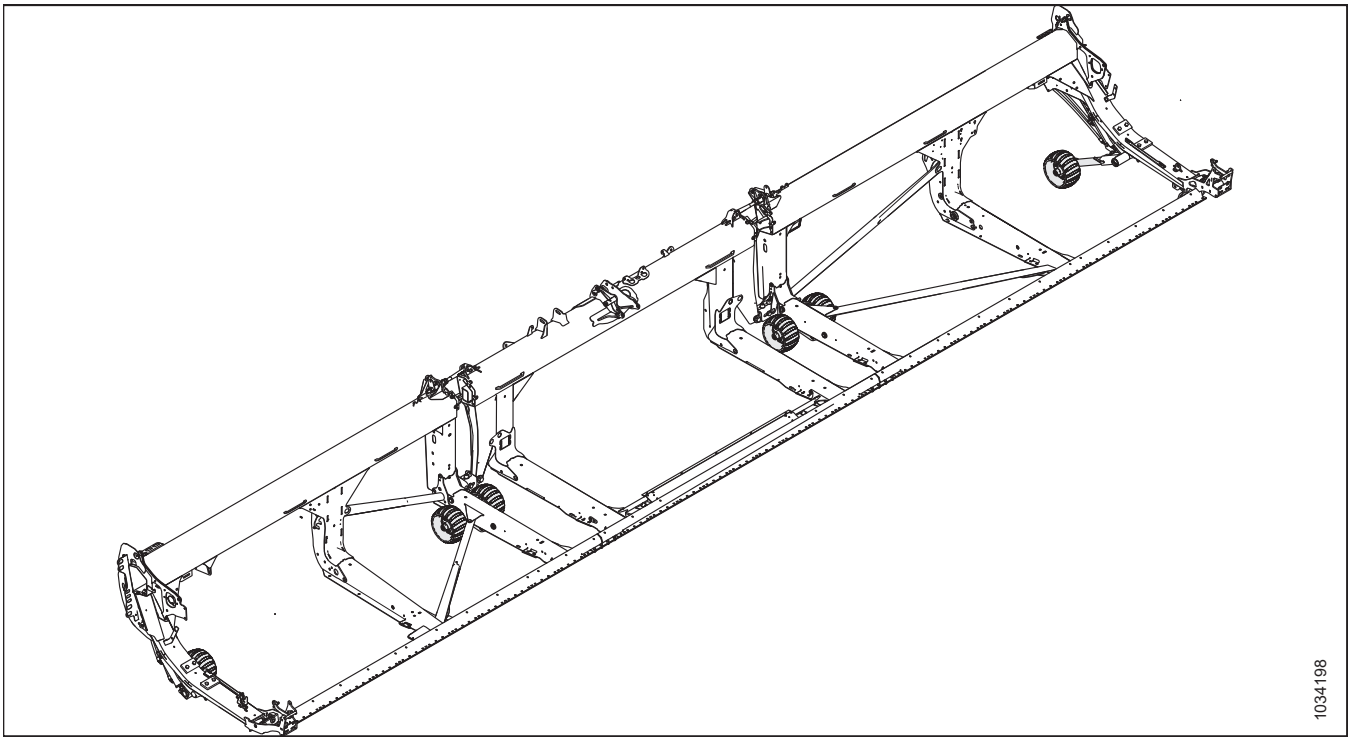
Rinkinys	Pjovimo juostos ilgis	Paviršiaus kopijavimo modulio atidarymo plotis	Rekomenduojamas nuožulniosios kameros plotis
B6042	265 mm (10 1/2 col.)	1317 mm (52 col.)	1250–1350 mm (49–65 col.)
B6043	265 mm (10 1/2 col.) (su išpjova)	1317 mm (52 col.)	Tik „John Deere“ S serijai
B6044	325 mm (13 col.)	1197 mm (47 col.)	Tik specialios paskirties javams
B6045	365 mm (14 1/2 col.)	1117 mm (44 col.)	1100 mm (43 1/2 col.) ir mažiau
B6046	403 mm (16 col.)	1041 mm (41 col.)	Tik specialios paskirties javams
B6213	515 mm (20 col.)	817 mm (32 col.)	Tik specialios paskirties javams

5.4 Pjaunamosios rinkiniai

Pjaunamosios rinkiniai suteikia pjaunamajai funkcijų ar patobulinimų.

5.4.1 „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratų rinkinys

Naudojant „ContourMax™“ galima palenkti ir automatiškai valdyti pjaunamosios aukštį (AHHC) ir nustatyti, kad ražienos aukštis būtų 25–457 mm (1–18 in) (standartinėje pjaunamojoje 0–152 mm [0–6 in]).



pav. 5.20: „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratai

Rinkinį sudaro keturi ratų komplektai ir hidraulinė aukščio reguliavimo pavara, valdoma iš kombaino kabinos. Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje. Užsisakykite toliau nurodytus paketus.

Bazinis „ContourMax™“ paketas: paketą sudaro ratai, tvirtinimo elementai, cilindrai, A valdymo vožtuvas ir hidraulinės jungtys, skirti montuoti ant pjaunamosios, parengtos naudoti su A „ContourMax™“.

B7335

Hidraulinių jungčių paketas: Paketą sudaro hidrauliniai kontūrai, skirti parengti pjaunamąją naudoti su „ContourMax™“, jei nėra sukonfigūruota gamykloje. Užsisakykite hidraulinių vamzdžių paketą iš toliau pateikto sąrašo pagal savo pjaunamosios modelį:

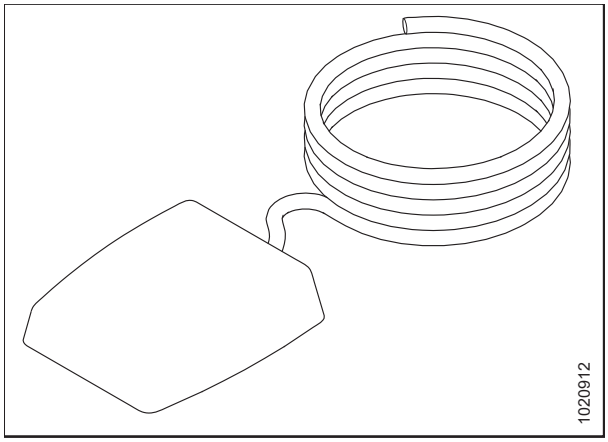
- FD225 – B7340
- FD230 – B7082
- FD235 – B7083
- FD240 – B7113
- FD241 – B7114
- FD245 – B7193
- FD250 – B7116
- FD261 – sukonfigūruota gamykloje

5.4.2 „ContourMax™“ kojinio jungiklio rinkinys

„ContourMax™“ kojiniu jungikliu galite perjungti „ContourMax™“ neatkeldamas rankos nuo daugiafunkcės rankenos.

Ši parinktis galima kombainams be integruotų valdiklių.

B7040



pav. 5.21: „ContourMax™“ kojinis jungiklis

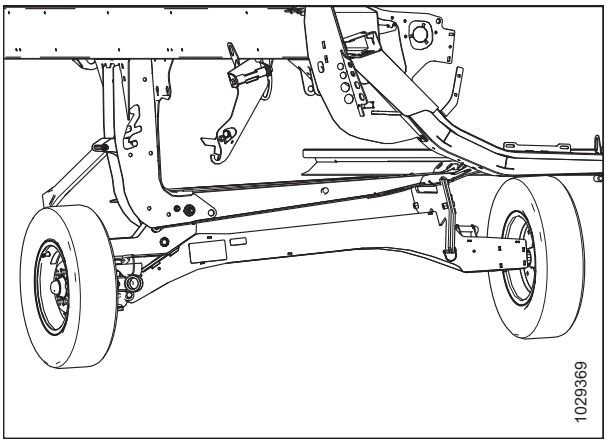
5.4.3 „EasyMove™“ transportavimo sistema

Naudojant „EasyMove™“ transportavimo sistemą galima ypač greitai pervežti pjaunamąją iš vieno lauko į kitą. Dirbant lauke ratai taip pat gali būti naudojami kaip stabilizavimo ratai.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Norėdami sumontuoti šį rinkinį, užsisakykite vieną iš toliau išvardytų elementų, priklausomai nuo pjaunamosios dydžio.

- FD230 – C2172
- FD235 – C2260
- FD240 – C2173
- FD241 – C2173
- FD245 – C2173
- FD250 – C2173



pav. 5.22: „EasyMove™“ transportavimo sistema

C2172 sudaro

- Stabilizavimo ratai / „EasyMove™“ transportavimo pagrindinis rinkinys – B6288
- Ratai ir padangos – B7398
- Trumpas vilkimo strypas – B7391

C2260 sudaro

- Stabilizavimo ratai / „EasyMove™“ transportavimo pagrindinis rinkinys – B6288
- Ratai ir padangos – B7398
- Vidutinis vilkimo strypas - B7548

C2173 sudaro

- Stabilizavimo ratai / „EasyMove™“ transportavimo bazinis rinkinys – B6288
- Ratai ir padangos – B7398
- Ilgas vilkimo strypas – B7392

PASTABA:

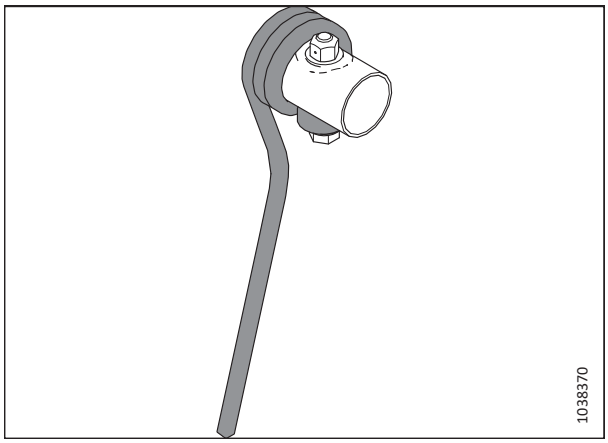
„EasyMove™“ transportavimo sistema **NESUDERINAMA** su FD225 ir FD261 pjaunamosiomis.

5.4.4 Vidinių plieninių galinių pirštų rinkinys

Papildomos komplektacijos pirštai naudojami pjaunant sunkiai pjaunamus javus, išgulusius rapsus ir pašarus, kai kampiniai plastikiniai pirštai išlinksta ir iškrypsta nuo didelio javų svorio.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #311972



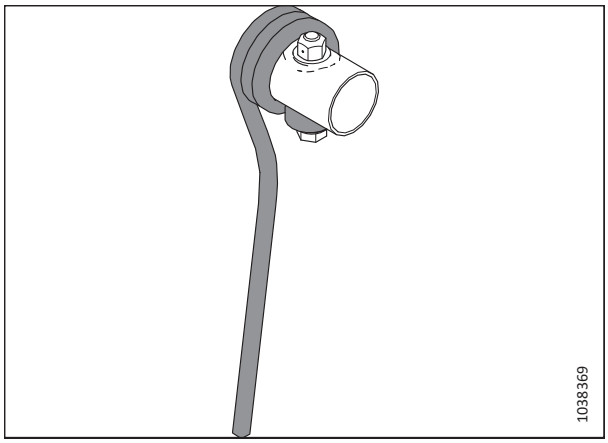
pav. 5.23: Vidinis plieninis galinis pirštas

5.4.5 Išorinių plieninių galinių pirštų rinkinys

Papildomos komplektacijos pirštai naudojami pjaunant sunkiai pjaunamus javus, išgulusius rapsus ir pašarus, kai kampiniai plastikiniai pirštai išlinksta ir iškrypsta nuo didelio javų svorio.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #311959



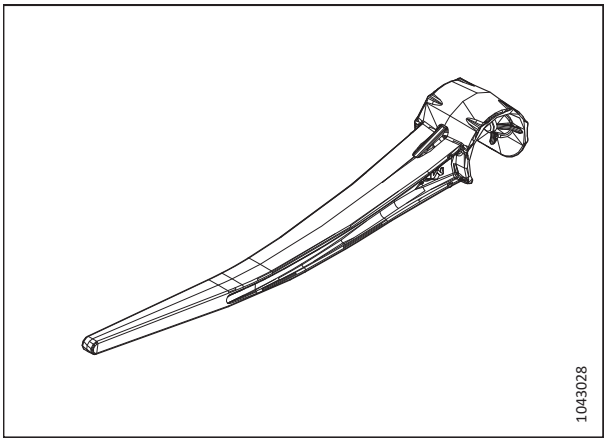
pav. 5.24: Išorinis plieninis galinis pirštas

5.4.6 Plieninių lenktuvų pirštų rinkinys

Užsisakykite vieną iš toliau nurodytų variantų pagal savo pjaunamosios dydį.

- FD225, viengubi lenktuvai, nuo 6 iki 9 menčių – B7361
- FD230, dvigubi lenktuvai, nuo 6 iki 9 menčių – B7362
- FD241, dvigubi lenktuvai, nuo 5 iki 6 menčių – B7359

Montavimo instrukcijas žr. *Plastikinių lenktuvų pirštų montavimas, p. 745*.



pav. 5.25: Plastikinis lenktuvų pirštas

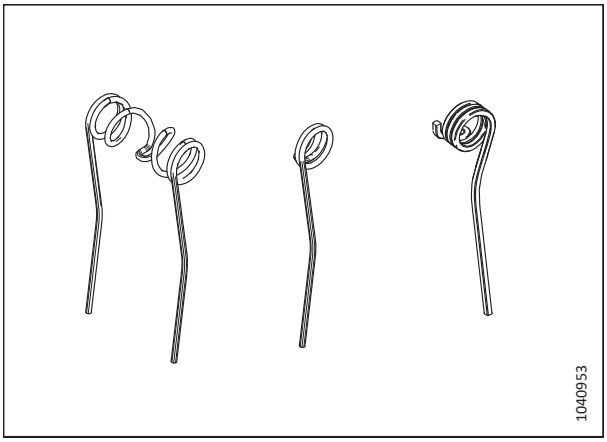
5.4.7 Plieninių lenktuvų pirštų rinkinys

Pasirenkamieji pirštai, naudojami sunkiems javams, išguldytiems rapsams ir (arba) pašariniams augalams apdoroti.

Užsisakykite vieną iš toliau nurodytų variantų pagal savo pjaunamosios dydį.

- FD225, viengubi lenktuvai, 6 menčių – MD #360679
- FD225, viengubi lenktuvai, 9 menčių – MD #360680
- FD230, dvigubi lenktuvai, 5 menčių – MD #311054
- FD230, dvigubi lenktuvai, 6 menčių – MD #311055
- FD235, dvigubi lenktuvai, 5 menčių – 311068
- FD235, dvigubi lenktuvai, 6 menčių – MD #311069

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.



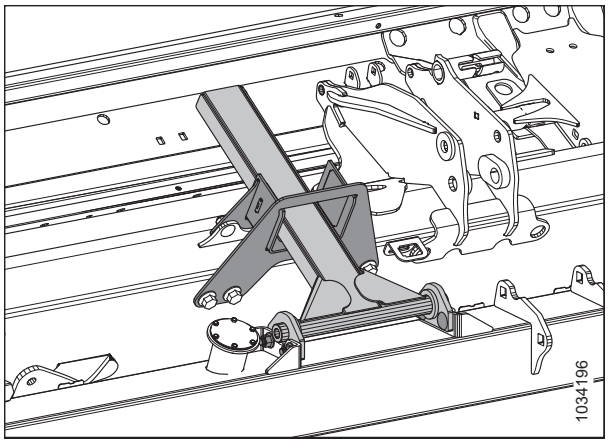
pav. 5.26: Plieniniai lenktuvų pirštai

5.4.8 Šoninio darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinys

Šoninį darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinį rekomenduojama naudoti dirbant ant statesnių nei 5° šlaitų.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7028



pav. 5.27: Šoninio darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinys

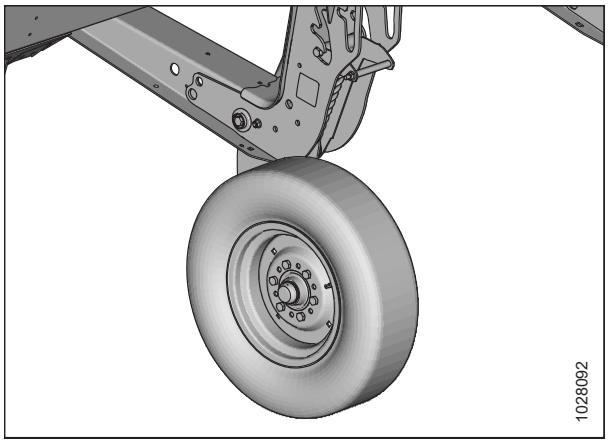
5.4.9 Stabilizavimo ratų rinkinys

Stabilizavimo ratai stabilizuoja pjaunamosios šoninį judesį pjaunant didesniame aukštyje, nei naudojant standartines atramines plokšteles.

Rinkinyje yra dvi ratų konstrukcijos. FD261 galima sumontuoti du rinkinius. Rinkinys nesuderinamas su FD225.

Montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

C2171



pav. 5.28: Stabilizavimo ratų rinkinys

5.4.10 Plieninių atraminių plokštelių komplektas

Rinkinyje yra prailgintos nusidėvėjimo kompensavimo atraminės plokštelės, skirtos naudoti esant akmenuotam ir abrazyviam paviršiui.

SVARBU:

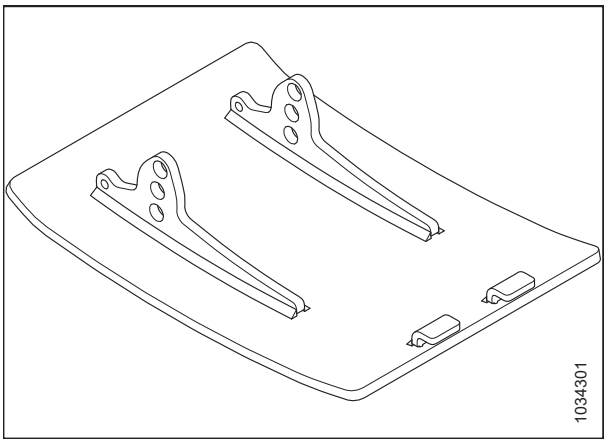
Šis rinkinys nerekomenduojamas naudoti esant dumblui ar kuomet gali susidaryti kibirkštys.

Rinkinį sudaro dvi atraminės plokštelės. Norėdami visiškai pakeisti standartinių atraminių plokštelių rinkinį, užsakykite šiuos kiekius pagal pjaunamosios dydį:

- Du paketai (4 atraminės plokštelės): FD225
- Trys paketai (6 atraminės plokštelės): FD230, FD235, FD241, FD245, FD250 ir FD261

B6801

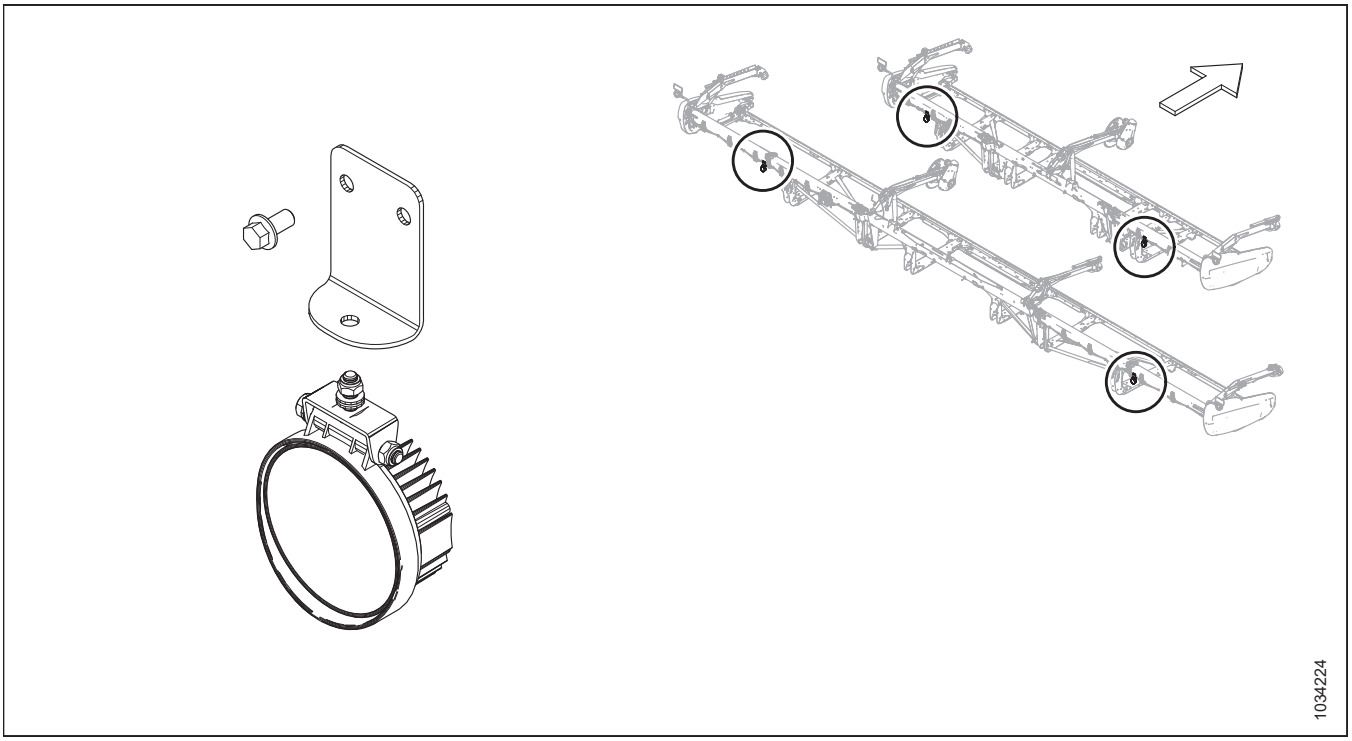
Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.



pav. 5.29: Plieninių atraminių plokštelių komplektas

5.4.11 Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys

Ražienų apšvietimo žibintai naudojami esant prastam matomumui, kad galėtumėte matyti nupjautą ražieną už pjaunamosios. „Stubble Light“ komplektas yra suderinamas su FD2 „FlexDraper®“ pjaunamosiomis. Šiuo metu šis rinkinys suderinamas su „John Deere“, „Case“ ir „New Holland“ kombainais, turinčiais reikiamą programinę įrangą. Išsamesnės informacijos apie „Case“ ir „New Holland“ kombainų suderinamumą rasite *5.2, p. 822* lentelėje.[94]



pav. 5.30: Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys

94. Jei jūsų kombainas suderinamas, gali prireikti atnaujinti programinę įrangą.

Lentelė 5.2 Suderinamumo lentelė

Modelis[95]	Modelio metai
„Case“ IH – AF9, AF10, AF11[96]	
„Case“ IH – 7250, 8250, 9250	2019 m. ir naujesni
„Case“ IH vidutinės klasės – 5160, 6160, 7160	2024 m. ir naujesni
„New Holland“ CR – CR10, CR11[96]	
„New Holland“ CR – 8.90, 9.80, 9.90, 10.90	2019 m. ir naujesni
„New Holland“ CX – 8.80, 8.90	2020 m. ir naujesni

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

B7575

95. Jei jūsų kombainas suderinamas, gali prireikti atnaujinti programinę įrangą.
96. Iki 2 rinkinių, skirtų FD261

Skyrius 6: Trikčių nustatymas ir šalinimas

Trikčių šalinimo lentelės padeda nustatyti ir spręsti problemas, susijusias su pjaunamąja.

6.1 pro pjovimo agregatą byrantys javai

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis nustatykite javų byrėjimo pro pjovimo agregatą priežastis ir rekomenduojamus sprendimus.

Lentelė 6.1 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pro pjovimo agregatą byrantys javai

Problema	Sprendimas	Žr.
Požymis: pjaunamoji nepaima nuvytusių augalų		
Pjovimo agregatas per aukštai	Nuleiskite pjovimo agregatą	• *3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 212* • *3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Per mažas pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą	*3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Lenktuvai per daug užlenkti	Palenkite lenktuvus pirmyn	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Važiavimo greitis per didelis pagal lenktuvų greitį	Padidinkite lenktuvų greitį arba sumažinkite važiavimo greitį	• *3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266* • *3.9.7 Važiavimo greitis, p. 268*
Lenktuvų pirštai nepakankamai pakelia javus	Padidinkite pirštų žingsnio statmenumą	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Lenktuvų pirštai nepakankamai pakelia javus	Sumontuokite javų atkeltuvus	Atstovas
Požymis: galvutės suskyla ar nulūžta		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	*3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266*
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	*3.9.7 Važiavimo greitis, p. 268*
Pernokę javai	Darbas naktį, kai didesnė drėgmė	–
Požymis: Medžiagos, susikaupusios tarp galinio lakšto ir peilio galvutės		
Javų varpos nulinksta per dalgio galvutės galinio skydo angą	Uždėkite dalgių galvučių gaubtus (išskyrus tada, kai dirbama ant drėgnos ar klampios dirvos)	*4.8.7 Dalgio galvutės gaubtas, p. 678*
Požymis: Medžiaga nėra pjaustoma		
Apsaugos užsikišę šiukšlėmis	Įstatykite trumpas dalgio apsaugas	*4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 665*
Sulūžę dalgio sekcijos	Pakeiskite sulaužytas sekcijas	*4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 640*
Simptomas: per stipriai atšoka važiuojant įprastiniu greičiu lauke		
Per aukštai nustatytas paviršiaus kopijavimo modulis	Sureguliuokite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį	*3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 242*
Simptomas: skirtuvo strypas braukiamas stačiais pasėliais		

Lentelė 6.1 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pro pjovimo agregatą byrantys javai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Per ilgi skirtuvo strypai	Atjunkite skirtuvo strypus	*3.9.15 Pasėlių skirtuvai, p. 295*
Požymis: javai ties galais nenupjaunami		
Lenktuvai nepasvyra arba nesucentruoti ant pjaunamojoje	Nustatykite horizontalią lenktuvų padėtį ar lenktuvų pasvirimą	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį taip, kad dalgis judėtų laisvai, bet vis tiek neleistų sekcijoms atkilti nuo apsaugų	• *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 659* • *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 672*
Nusidėvėję arba sulūžę dalgio sekcijos ar apsaugai	Pakeiskite visas susidėvėjusias ir sulūžusias pjaunamąsias dalis	*4.8 Pjovimo agregatas, p. 640*
Pjaunamoji nesulygiuota	Sulygiuokite pjaunamąją	Atstovas
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį ir (ar) pirštų žingsnį	• *3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278* • *3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Skirtuvas nulenkia tankius pasėlius ties galais ir trukdo tinkamai tiekti, nes medžiaga užvirsta ant apsaugų	Pakeiskite 3–4 galines apsaugas trumpomis dalgio apsaugomis	• *4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 665* • Atstovas
Požymis: javai virsta per skirtuvo strypus ir susikaupia ant galinių skydų		
skirtuvo strypai nepakankamai atskiria	Sumontuokite ilgus skirtuvo strypus	*3.9.15 Pasėlių skirtuvai, p. 295*
Požymis: nupjovus grūdai byra priešais pjovimo agregatą		
Per mažas važiavimo greitis	Padidinkite važiavimo greitį	*3.9.7 Važiavimo greitis, p. 268*
Per mažas lenktuvų greitis	Padidinkite lenktuvų greitį	*3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266*
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Pjovimo agregatas per aukštai	Nuleiskite pjovimo agregatą	• *3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 212* • *3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Palenkite lenktuvus atgal ant svertų	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Pjovimo greitis didesnis nei 10 km/val. (6 mph) su 10 dantų lenktuvų pavaros žvaigžde	Pakeiskite lenktuvų pavaros žvaigždutę į 19 dantukų lenktuvų pavaros žvaigždutę	• *Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas, p. 766* • *Lenktuvų pavaros pasirinktinės dvigubos žvaigždės nuėmimas, p. 767* • *4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė, p. 766*
Nusidėvėję ar sulūžę dalgio komponentai	Pakeiskite komponentus	*4.8 Pjovimo agregatas, p. 640*

6.2 Pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai

Vadovaudamiesi toliau pateikta lentele nustatykite pjovimo veiksmų ir dalgio komponentų problemas ir atlikite rekomenduojamą remonto procedūrą.

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: netolygiai nupjauti javai		
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	• *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 659* • *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 672*
Nusidėvėję arba sulūžę dalgio sekcijos ar apsaugos	Pakeiskite visas susidėvėjusias ir sulūžusias pjaunamąsias dalis	• *Smailių dalgio apsaugų keitimas, p. 655* • *Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamoji, p. 660* • *Trumpų dalgio apsaugų ar galinių dalgio apsaugų keitimas, p. 669* • *Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubo dalgio pjaunamosios, p. 673* • *4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 640*
Važiavimo greitis per didelis pagal lenktuvų greitį	Sumažinkite važiavimo greitį arba padidinkite lenktuvų greitį	• *3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266* • *3.9.7 Važiavimo greitis, p. 268*
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų padėtį / pirštų žingsnį	• *3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278* • *3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Pjovimo agregatas per aukštai	Sumažinkite pjovimo aukštį	*3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 2123.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Per plokščias pjaunamosios kampas	Nustatykite pjaunamąją statesniu kampu	*3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*
Apsaugų pjovimo briauna nepakankamai arti ar lygiagreti dalgio sekcijoms	Sulygiuokite apsaugas	*Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas, p. 653*
Išdraikyti / sunkiai pjaunami javai	Įstatykite trumpas dalgio apsaugas	• Atstovas • *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 659* • *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 672*
Lenktuvai per daug užlenkti	Palenkite lenktuvus pirmyn	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Simptomas: užstrigęs dalgis		

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Lenktuvai per aukštai arba per daug palenkti pirmyn	Nuleiskite lenktuvus arba palenkite atgal	• *3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274* • *3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	*3.9.7 Važiavimo greitis, p. 268*
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	• *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 659* • *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 672*
Atšipusi ar sulūžusi dalgio sekcija	Pakeiskite atitinkamą dalgio sekciją	*4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 640*
Sulankstyti ar sulūžę apsaugai	Sulygiuokite arba pakeiskite apsaugus	*Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas, p. 653*
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų padėtį / pirštų žingsnį	• *3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278* • *3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Plieniniai ekscentriniai pirštai liečiasi su dalgiu	Padidinkite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato / sureguliuokite pasvirimą	*4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 734*
Ant pjovimo agregato kaupiasi purvas arba nešvarumai	Pakelkite pjovimo agregatą nuleisdami atramines plokšteles	*3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Ant pjovimo agregato kaupiasi purvas arba nešvarumai	Ištiesinkite pjaunamosios kampą	*3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*
Dalgis neveikia rekomenduojamu greičiu	Patikrinkite kombaino variklio sūkių dažnį arba pjaunamosios dalgio greitį	• Kombaino operatoriaus vadovas • *Dalgio greičio tikrinimas, p. 272*
Simptomas: per didelė pjaunamosios vibracija		
Per daug nusidėvėjęs dalgis	Pakeiskite dalgį	• *4.8.2 Dalgio atjungimas, p. 642* • *4.8.3 Dalgio montavimas, p. 643*
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	• *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 659* • *Centrinio laikiklio reguliavimas ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – smailios dalgių apsaugos, p. 664* • *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 672* • *Dvigubo dalgio pjaunamųjų centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgių apsaugos, p. 677*

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Atsilaisvinęs ar nusidėvėjęs dalgio galvutės kaištis arba pavaros svertas	Priveržkite arba pakeiskite dalis	• *4.8.2 Dalgio atjungimas, p. 642* • *4.8.3 Dalgio montavimas, p. 643*
Simptomas: per didelė paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios vibracija		
Netinkamas dalgio greitis	Sureguliuokite dalgio greitį	• Atstovas
Sulenktas pjovimo agregatas	Ištiesinkite pjovimo agregatą	Atstovas
Simptomas: per dažnai lūžta dalgio sekcijos ar apsaugos		
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	• *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 659* • *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 672*
Pjovimo agregatas ant akmenuoto paviršiaus veikia per lėtai	Pakelkite pjovimo agregatą su atraminėmis plokštelėmis	*3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Paviršiaus kopijavimo modulis nustatytas ties per sunkiu nustatymu	Sureguliuokite paviršiaus kopijavimo modulio spyruokles, kad būtų mažesnis A svoris	*Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*
Sulenktas ar sulaužytas apsaugas	Ištiesinkite ar pakeiskite apsaugą	• *4.8.5 Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai, p. 645* • *4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 665*
Per status pjaunamosios kampas	Ištiesinkite pjaunamosios kampą	*3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*
Simptomas: Dalgio galinė dalis		
Sulenktas ar sulaužytas apsaugas	Ištiesinkite ar pakeiskite apsaugą	• *4.8.5 Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai, p. 645* • *4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 665*
Nusidėvėjęs dalgio galvutės kaištis	Pakeiskite dalgio galvutės kaištį	• Atstovas
Atšipęs dalgis	Pakeiskite dalgį	• *4.8.2 Dalgio atjungimas, p. 642* • *4.8.3 Dalgio montavimas, p. 643*
Per didelis dalgio greitis	Sumažinkite dalgio greitį	Atstovas
Atsilaisvinę dalgio sekcijos tvirtinimo elementai	Patikrinkite ir priveržkite visus dalgio tvirtinimo elementus	–

6.3 lenktuvų tiekimas

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis įvertinkite lenktuvų tiekimo problemų priežastis ir imkitės rekomenduojamų atitaisymo veiksmų.

Lentelė 6.3 Trikčių nustatymas ir šalinimas – lenktuvų tiekimas

Problema	Sprendimas	Žr.
Požymis: lenktuvai nepaleidžia medžiagos esant įprastiniams statiems javams		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	*3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266*
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai	Sumažinkite kumštelio nustatymą	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Lenktuvai per daug užlenkti	Palenkite lenktuvus pirmyn	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Požymis: lenktuvai nepaleidžia medžiagos esant išgulusiems ir statiems javams (lenktuvai iki galo nuleisti)		
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai statiems javams	Sumažinkite kumštelio nustatymą vienu arba dviem arba palenkite lenktuvus pirmyn	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Požymis: vyniojimas ant lenktuvo galo		
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai	Sumažinkite kumštelio nustatymą	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	*3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266*
Lenktuvai nesucentruoti ant pjaunamosios	Sucentruokite lenktuvus ant pjaunamosios	*4.13.3 centravimo lenktuvai, p. 740*
Požymis: lenktuvai per greitai paleidžia javus		
Lenktuvų virbai nustatyti nepakankamai stačiai	Padidinkite kumštelio nustatymą, kad lenktuvų tiekimas atitiktų lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Palenkite lenktuvus atgal, kad atitiktų lenktuvų kumštelio nustatymą	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Simptomas: lenktuvai nepakyla		
Lenktuvų kėlimo jungtys netinkamos ar defektyvios	Pakeiskite spartaus jungimo jungtį	Atstovas
Simptomas: lenktuvai nesisuka		
Netinkamai prijungtos spartaus jungimo jungtys	Sujunkite jungtis	*3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 88*
Sugedusi ar sulūžusi lenktuvų pavaros grandinė	Prijunkite / pakeiskite grandinę	• Atstovas
Požymis: be apkrovos lenktuvų judesys netolygus		
Per daug atsilaisvinusi lenktuvų pavaros grandinė	Įtempkite grandinę	*Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 764*
Požymis: lenktuvų judesys netolygus arba jie užstringa esant sunkiems javams		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	*3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266*
Lenktuvų pirštai nustatyti nepakankamai stačiai	Pakeiskite lenktuvų pirštą arba kumštelio nustatymą į agresyvesnę pirštą žingsnio įrantą	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*

Lentelė 6.3 Trikčių nustatymas ir šalinimas – lenktuvų tiekimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Per mažas kombaino (ne kombaino paviršiaus kopijavimo modulio) viršslėgio vožtuvo slėgio nustatymas	Padidinkite slėgio išleidimo nustatymą iki gamintojo rekomendacijų	Kombaino operatoriaus vadovas
Žemas kombaino alyvos bako lygis **PASTABA:** Gali būti daugiau nei vienas bakas	Užpildykite iki reikiamo lygio	Kombaino operatoriaus vadovas
Viršslėgio vožtuvo gedimas	Pakeiskite viršslėgio vožtuvą	Kombaino operatoriaus vadovas
Pjaunami tankūs javai naudojant standartinio sukimo momento (19 dantų) lenktuvų pavaros žvaigždę	Pakeiskite žvaigždę į tinkamą aukšto sukimo momento žvaigždę, kad atitiktų kombaino lenktuvų kontūro slėgį	• *4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė, p. 766* • Sumontuokite dviejų greičių rinkinį (MD #311882)
Požymis: plastikiniai pirštai pjauna ties viršumi		
Nepakankamas tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato	Padidinkite tarpą	*4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 734*
Požymis: plastikiniai pirštai palenkti atgal ties viršumi		
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Pakelkite pjaunamąją	• *3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 212* • *3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Sumažinkite pjaunamosios pakreipimą	*3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Palenkite lenktuvus atgal	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Požymis: plastikiniai pirštai prie viršaus palenkti pirmyn		
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Pakelkite pjaunamąją	• *3.9.1 Pjovimas neliečiant žemės paviršiaus, p. 212* • *3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Sumažinkite pjaunamosios pakreipimą	*3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Palenkite lenktuvus atgal	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Požymis: plastikiniai pirštai palenkti arti virbo vamzdelio		

Lentelė 6.3 Trikčių nustatymas ir šalinimas – lenktuvų tiekimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Veikiant lenktuvams pjovimo agregate įstringa per daug javų pluoštų	Pašalinkite užsikimšimą / reguliuokite pjovimą	*3.11 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 552*
Veikiant lenktuvams pjovimo agregate įstringa per daug javų pluoštų	Sustabdykite lenktuvus, kol jie nėra per daug užsikimšę	*3.11 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 552*

6.4 Pjaunamosios ir transporterių trikčių šalinimas

Vadovaudamiesi toliau pateikta lentele įvertinkite pjaunamosios ir transporterio problemas ir atlikite rekomenduojamą remonto procedūrą.

Lentelė 6.4 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pjaunamoji ir transporteriai

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: Nepakankamai pakelta pjaunamoji		
Mažas išleidimo slėgis	Padidinkite išleidimo slėgį	Kombaino pardavėjas
Simptomas: Nepakankamas šoninio transporterio greitis		
Nustatytas per mažas greičio valdymo nustatymas	Padidinkite greičio valdymo nustatymą	*3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 269*
Per lėta kombaino pjaunamosios pavara	Nustatykite pagal kombaino greitį tinkamą pavarą	Kombaino operatoriaus vadovas
Simptomas: Nepakankamas tiekimo transporterio greitis		
Per mažas išleidimo slėgis	Patikrinkite tiekimo transporterio hidraulinę sistemą	Atstovas
Per lėta kombaino pjaunamosios pavara	Nustatykite pagal kombaino greitį tinkamą pavarą	Kombaino operatoriaus vadovas
Simptomas: nejuda tiekimo transporteris		
Atsilaisvinę transporteriai	Įtempkite transporterius	*4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 686*
Pavaros arba atraminis volelis apsivyniojęs medžiaga	Atlaisvinkite transporterį ir nuvalykite volelius	*4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 686*
Skersinis arba jungiamoji juosta užstrigę rėme arba dėl užsikimšusios medžiagos	Atlaisvinkite transporterį ir pašalinkite kliūtį	*4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 686*
Užstrigęs volelio guolis	Pakeiskite volelio guolį	*Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas, p. 700*
Mažai hidraulinės alyvos	Pripildykite kombaino hidraulinės alyvos baką iki viršutinės žymos	Kombaino operatoriaus vadovas
Netinkamas srauto valdymo vožtuvo slėgio išleidimo nustatymas	Sureguliuokite slėgio išleidimo nustatymą	Atstovas
Požymis: šoninio transporterio strigimas		
Netolygiai tiekiama medžiaga nuo dalgio	Nuleiskite lenktuvus	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Netolygiai tiekiama medžiaga nuo dalgio	Įstatykite trumpas dalgio apsaugas	*4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 665*
Požymis: netolygus tankių javų srautas		
Per mažas pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą	*3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*
Per daug medžiagos ant transporterių	Padidinkite šoninio transporterio greitį	*3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 269*
Per daug medžiagos ant transporterių	Sumontuokite viršutinę skersinę sraigę	*5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė, p. 805*
Per daug medžiagos ant transporterių	Pritvirtinkite sraigių prailginimo elementus	Atstovas
Simptomas: Transporteriai sukasi atgal		

Lentelė 6.4 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pjaunamoji ir transporteriai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Transporteriai per lėtai juda esant sunkiems javams	Padidinkite transporterių greitį	*3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 269*
Požymis: javai permetami skersai angos ir priešingoje transporterio pusėje		
Transporteriai juda per greitai esant lengviems javams	Sumažinkite transporterių greitį	*3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 269*
Požymis: ant galinių deflektorių kaupiasi medžiaga ir ji išleidžiama pluoštais		
Per platūs galiniai deflektoriai	Esant pjaunamosioms su rankomis pakreipiamomis platformomis, sumažinkite deflektorių arba pakeiskite siauru deflektoriumi (MD #172381)	*3.11 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 552*

6.5 daržo pupų pjovimas

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis įvertinkite daržo pupų pjovimo problemų priežastis ir imkitės rekomenduojamų veiksmų.

Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas

Problema	Sprendimas	Žr.
Požymis: nuimami augalai nuplėšiami ir visas ar dalis augalo paliekama		
Pjaunamoji pakelta nuo žemės	Nuleiskite pjaunamąją ant žemės ir leiskite jai veikti su atraminėmis plokštelėmis ir (arba) pjovimo agregatu	*3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Nustatytas per mažas paviršiaus kopijavimo modulio nustatymas – užvažiavus ant iškilumo pjaunamoji nepakankamai greitai nuleidžiama	1. Nustatykite paviršiaus kopijavimo modulį į 335–338 N (75–85 lbf). 2. Prireikus sureguliuokite paviršiaus kopijavimo modulį, kad pjaunamoji pernelyg nešokinėtų ir neįvažiuotų į minkštą dirvą.	*3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 242*
Lenktuvai per aukštai, o cilindrai iki galo įtraukti	Sureguliuokite lenktuvų aukštį	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Nepakankamai status pirštų žingsnis	Sureguliuokite pirštų žingsnį	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Lenktuvai per daug atitraukti	Pjaunamajai esant ant žemės ir tinkamai nustatę jos kampą, palenkite lenktuvus pirmyn, kol pirštų antgaliai šukuos dirvos paviršių	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Per plokščias pjaunamosios kampas	Sureguliuokite pjaunamosios kampą	*Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 236*
Per plokščias pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą iki galo įtraukdami kėlimo cilindrus (jei pjaunama ant žemės paviršiaus)	*Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 236*
Per lėti lenktuvai	Sureguliuokite lenktuvų greitį, kad jis būtų šiek tiek didesnis už važiavimo greitį	*3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266*
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	*3.9.7 Važiavimo greitis, p. 268*
Atraminės plokštelės per žemai	Pakelkite atramines plokšteles į aukščiausią padėtį	*3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Pjovimo agregato su plastikinėmis nusidėvėjimo kompensavimo juostelėmis apačioje kaupiasi purvas; pakelia agregatą nuo žemės paviršiaus	• Padidinkite paviršiaus kopijavimą • Per drėgna dirva – palaukite, kol pradžius • Rankomis nuvalykite pjovimo agregato apačią, kai ten susikaupia per daug purvo.	*Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 243*
Pjaunamoji nesulygiuota	Sulygiuokite pjaunamąją	Atstovas

Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Nusidėvėjusios ar sugadintos dalgio sekcijos	Pakeiskite sekcijas arba dalgį	*4.8 Pjovimo agregatas, p. 640*
Vijoklių dalys įstringa smailiame apsaugos antgalyje **PASTABA:** Ši problema dažniau pasitaiko juostomis pjaunant pupas, kurios suvirsta nuo kultivavimo.	Sumontuokite trumpų dalgio apsaugų konvertavimo rinkinį	*4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 665*
Javų liekanų stūmimas žeme	Įstatykite trumpas dalgio apsaugas	*4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 665*
Per mažas dalgio greitis	Padidinkite nuožulniosios kameros korpuso greitį arba patikrinkite, ar dalgio greitis nustatytas ties rekomenduojamu diapazonu	• *3.9.10 Informacija apie dalgio greitį, p. 271* • *Dalgio greičio tikrinimas, p. 272*
Simptomas: Per dideli nuostoliai ties skirtuvais		
Skirtuvo strypas braukiamas per javus ir traiško ankštis	Nuimkite skirtuvo strypą	*3.9.15 Pasėlių skirtuvai, p. 295*
Ant galinio skydo kaupiasi vijokliai ir augalų liekanos	Sumontuokite skirtuvo strypus	*3.9.15 Pasėlių skirtuvai, p. 295*
Požymis: tarp apsaugų kaupiasi javai ir nejuda transporterių galo link		
Lenktuvų pirštо žingsnis nepakankamai stačias	Padidinkite pirštо statmenumą (kumštelio padėtis)	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Mažiausias atstumas nuo lenktuvų iki pjovimo agregato nustatytas per aukštai	Nustatykite mažiausią lenktuvų aukštį iki galo įtraukę cilindrus	*4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 734*
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Pakeiskite lenktuvų padėtį	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Požymis: javai vyniojasi aplink lenktuvus		
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Požymis: lenktuvai išmėto ankštis		
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Pakeiskite lenktuvų padėtį	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	*3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 266*
Per sausos pupų ankštys	Pjaukite pasėlius naktį, kai yra rasa ir ankštys suminkštėjusios	–
Lenktuvų pirštо žingsnis nepakankamai stačias	Padidinkite pirštо statmenumą (kumštelio padėtis)	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*
Požymis: pjovimo agregato apsaugai lūžta		
Nepakankamas paviršiaus kopijavimo modulio nustatymas (paviršiaus kopijavimo nustatymas per sunkus)	Reguliuokite paviršiaus kopijavimo modulio nustatymą (nustatykite lengvesnį)	*3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 242*

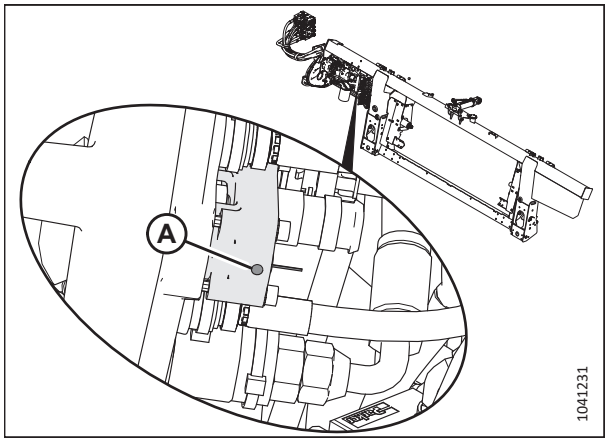
Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Lauke per daug akmenų	Apsvarstykite galimybę sumontuoti papildomos komplektacijos trumpas dalgių apsaugas **PASTABA:** Sumontavus trumpas apsaugas kyla pavojus sugadinti dalgių sekcijas (nors yra lengviau pakeisti sekcijas su trumpomis dalgio apsaugomis).	Atstovas
Požymis: pjovimo agregatas stumia per daug šiukšlių ir purvo		
Pjaunamoji per sunki	Padarykite pjaunamąją lengvesnę	*3.9.4 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 242*
Per status pjaunamosios kampas	Sumažinkite pjaunamosios kampą	*3.9.3 Pjaunamosios kampas, p. 234*
Apsaugos užsikiša liekanomis ir (arba) žemėmis	Įstatykite trumpas dalgio apsaugas	*4.8.6 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 665*
Nepakankamai prilaikoma pjaunamoji	Sumontuokite centrines atramines plokšteles	*3.9.2 Pjovimas liečiant žemės paviršių, p. 231*
Požymis: javai vyniojasi aplink lenktuvų galus		
Nenupjauti javai kliūva už lenktuvų galų	Sumontuokite lenktuvų galinius gaubtus	Pjaunamosios detalių katalogas
Požymis: lenktuvai kartais perduoda augalus į tą pačią vietą		
Sulankstyti plieniniai pirštai ir užkabina žaliavą nuo transporterių	Ištiesinkite pirštus	–
Ant pirštų galo kaupiasi purvas ir augalai negali nukristi nuo pirštų ant transporterių	Pakelkite lenktuvus	*3.9.11 Lenktuvų aukštis, p. 274*
Ant pirštų galo kaupiasi purvas ir augalai negali nukristi nuo pirštų ant transporterių	Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį, kad atitrauktumėte pirštus nuo žemės	*3.9.12 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 278*
Požymis: pjovimo agregatas stumia dirvožemį		
Padangų vėžės arba pasėlių eilių kraštai	Pjaukite kampu pagal pasėlių eiles arba kraštus	–
Nelygus reljefas išilgai lauko	Pjaukite 90° kampu pagal nelygų reljefą (jei dalgiai kopijuoja paviršių į jį neįsikabindami)	–
Požymis: lenktuvai perduoda per daug augalų ar perneša pluoštais		
Ant transporterių (iki lenktuvų centrinio vamzdelio) susikaupia per daug javų	Padidinkite transporterių greitį	*3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 269*
Per mažas pirštų žingsnis	Padidinkite pirštų žingsnį	*3.9.13 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 287*

6.6 „CLAAS“ daugiaelemenčių movų klaidų kodai

CLAAS integravimo rinkinyje esanti daugiaelementė jungtis yra su mirksinčiu indikatoriumi, kuris raudonu šviesos diodu nurodo klaidų kodus. Pateikiamas klaidų kodų sąrašas. Jei klaidų neaptinkama, mirksintis indikatoriaus šviesos diodas šviečia žaliai.

Jei daugiaelementės movos modulis aptinka klaidą, raudonas šviesos diodo mirksėjimo indikatorius (A) sukurs dviejų skaitmenų mirksėjimo seką, rodančią klaidą. Jei klaidų neaptinkama, mirksintis indikatoriaus (A) šviesos diodas šviečia žaliai.



pav. 6.1: „CLAAS“ daugiaelementė mova ant FM200

Kiekvieną klaidos kodą sudaro tam tikras keturių tipų išvesčių derinys: skaitmenų vėlinimas, mirksėjimo vėlinimas, ilgas mirksėjimas ir trumpas mirksėjimas. Norėdami suprasti klaidos kodo seką, žr. toliau pateiktą paaiškinimą:

- Delsa tarp pirmojo ir antrojo skaitmenų žymima /
- Delsa tarp vieno skaitmens kodo mirksėjimų žymima -
- Ilgas mirksėjimas žymimas ___
- Trumpas mirksėjimas žymimas _

Žr. lentelę, kurioje pateikti visų mirksėjimo kodų paaiškinimai.

Mirksintis indikatorius ir toliau rodys klaidų kodus, kol bus išspręsta pagrindinė problema. Jei yra keli klaidų kodai, jie bus rodomi iš eilės, o tarp kodų atsiras ilga delsa.

Išsprendus pagrindinę problemą, kombainą reikės išjungti ir įjungti, kad būtų iš naujo nustatytas mirksėjimo indikatorius.

Lentelė 6.6 Klaidų kodai, kuriuos rodo mirksėjimo seka – CLAAS integravimo rinkinio daugiaelementės jungties mirksėjimo indikatorius

Kodo Nr.	Nurodomas gedimas	Mirksėjimo seka
1	Šoninio transporterio vožtuvas: atvira grandinė	___ / _
2	Šoninio transporterio vožtuvas: per stipri srovė	___ / -_-_
3	Šoninio transporterio greitis: atvira grandinė	___ / -_-_-_
4	Šoninio transporterio greitis: per stipri srovė	___ / -_-_-_-_
5	1 selektoriaus vožtuvas: atvira grandinė	___ / -_-_-_-_-_
6	1 selektoriaus vožtuvas: per stipri perteklius	___ / -_-_-_-_-_-_
7	2 selektoriaus vožtuvas: atvira grandinė	___ / -_-_-_-_-_-_-_
8	2 selektoriaus vožtuvas: per stipri srovė	___ / -_-_-_-_-_-_-_-_
9	Lenktuvų pastūmimo pirmyn vožtuvas: atvira grandinė	___ / -_-_-_-_-_-_-_-_-_
10	Lenktuvų pastūmimo pirmyn vožtuvas: per stipri srovė	_ / ___
11	Lenktuvų pastūmimo atgal vožtuvas: atvira grandinė	_ / _
12	Lenktuvų pastūmimo atgal vožtuvas: per stipri srovė	_ / _-_
13	Šoninio transporterio greičio įvesties signalas: nepatenka į diapazoną	_ / _-_-_
14	Šoninio transporterio greičio įvesties signalas: atviras	_ / _-_-_-_
19	Valdiklis: per aukšta temperatūra	_ / _-_-_-_-_-_-_-_
20	Lenktuvo pastūmimo pirmyn įvestis: atvira arba trumpasis jungimas su žeme	_-_ / ___
21	Lenktuvo pastūmimo pirmyn įvestis: trumpasis jungimas su maitinimu	_-_ / _
22	Lenktuvo pastūmimo atgal įvestis: atvira arba trumpasis jungimas su žeme	_-_ / _-_
23	Lenktuvo pastūmimo atgal įvestis: trumpasis jungimas su maitinimu	_-_ / _-_-_
24	Pakreipimo pastūmimo pirmyn įvestis: atvira arba trumpasis jungimas su žeme	_-_ / _-_-_-_
25	Pakreipimo pastūmimo pirmyn įvestis: trumpasis jungimas su maitinimu	_-_ / _-_-_-_-_
26	Pakreipimo pastūmimo atgal įvestis: atvira arba trumpasis jungimas su žeme	_-_ / _-_-_-_-_-_
27	Pakreipimo pastūmimo atgal įvestis: trumpasis jungimas su maitinimu	_-_ / _-_-_-_-_-_-_
28	CAN klaida	_-_ / _-_-_-_-_-_-_-_
29	Kairės pusės aukščio jutiklis: aukšta įtampa	_-_ / _-_-_-_-_-_-_-_-_
30	Kairės pusės aukščio jutiklis: žema įtampa	_-_-_ / ___
31	Valdiklis: per žema temperatūra	_-_-_ / _
35	Dešinės pusės aukščio jutiklis: aukšta įtampa	_-_-_ / _-_-_-_-_
36	Dešinės pusės aukščio jutiklis: žema įtampa	_-_-_ / _-_-_-_-_-_
37	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis: aukšta įtampa	_-_-_ / _-_-_-_-_-_-_

Lentelė 6.6 Klaidų kodai, kuriuos rodo mirksėjimo seka – CLAAS integravimo rinkinio daugiaelementės jungties mirksėjimo indikatorius (tęsinys)

Kodo Nr.	Nurodomas gedimas	Mirksėjimo seka
38	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis: žema įtampa	_-_-_ / _-_-_-_-_-_-_-_
39	Valdiklis: žema elektros įtampa	_-_-_ / _-_-_-_-_-_-_-_
40	Valdiklis: aukšta elektros įtampa	_-_-_-_ / ___
41	Valdiklis: per aukšta išvesties maitinimo įtampa	_-_-_-_ / _
42	Valdiklis: per žema išvesties maitinimo įtampa	_-_-_-_ / _-_
43	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis: nesukalibruotas	_-_-_-_ / _-_-_

6.7 Trikčių šalinimo valdymo modulis – „John Deere“ X9 serijos kombainai

Valdymo modulyje yra du būsenos šviesos diodai, kurie padeda šalinti triktis.

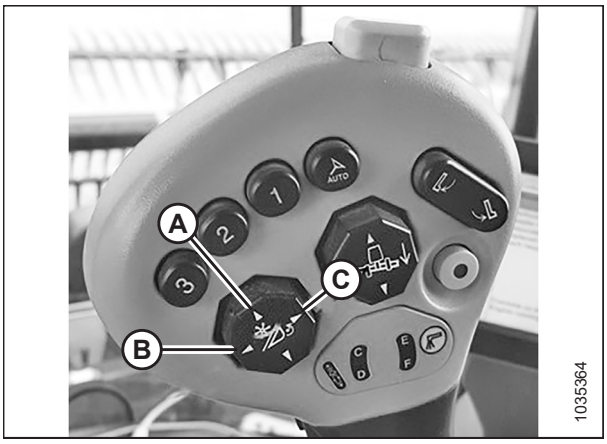
PAVOJUS

Įsitikinkite, kad teritorijoje nėra pašalinių asmenų.

PASTABA:

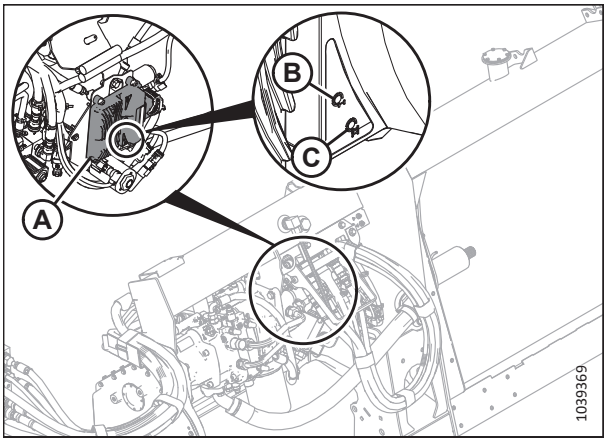
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Naujausią informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. Užveskite variklį.
2. Įsitikinkite, kad lenktuvų funkcijos veikia, paspausdami šiuos mygtukus ir daugiafunkcę rankeną:
   - Lenktuvų pakėlimas (A)
   - Lenktuvai pirmyn (B)
   - Lenktuvai atgal (C)
3. Paspauskite pjaunamosios „lenktuvai pirmyn“ mygtuką (B) ir „lenktuvai atgal“ mygtuką (C). Ar lenktuvai juda?
   - Jei lenktuvai nejuda, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad patikrintumėte valdiklio modulio šviesos diodo aktyvumą.



pav. 6.2: Daugiafunkcė rankena

4. Suraskite valdymo modulį (A) paviršiaus kopijavimo modulio priekyje.
5. Jei POWER ON (įjungimas) šviesos diodas (B) yra žalias, o USER (naudotojas) šviesos diodas (C) yra išjungtas, pjaunamosios programinė įranga veikia normaliai.
6. Jei POWER ON (įjungimas) šviesos diodas (B) yra žalias, o USER (naudotojas) šviesos diodas (C) yra raudonas, iškilo su valdikliu susijusi problema.
   a. Iš naujo nustatykite valdiklio modulį išjungdami variklį ir 10 sekundžių pasukdami akumuliatoriaus atjungimo jungiklį.
   b. Užveskite variklį ir dar kartą patikrinkite lenktuvų funkcijas. Jei lenktuvai nejuda, kreipkitės į „MacDon“ atstovą.
7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 6.3: Valdymo modulio vieta – paviršiaus kopijavimo modulio priekis

6.8 „John Deere“ X9 serijos kombainų pjaunamosios trikčių šalinimo trikčių kodai

Kilus elektros trikčiai, ekrane rodomas trikties kodas.

Trikties kodas	Komponento ir gedimo režimas	Paaiškinimas
517791-2	Kairysis paviršiaus kopijavimo jutiklis – netinkama grįžtamoji įtampa	Kairiojo paviršiaus kopijavimo jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra invertuotas. Patvirtinkite jutiklio orientaciją ir iš naujo sukalibruokite (pjaunamosios kalibracija)
517791-3	Kairysis paviršiaus kopijavimo jutiklis – grįžtamoji įtampa viršija įprastą ribą	Kairiojo paviršiaus kopijavimo jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra didesnis nei tikėtasi. Patikrinkite, ar nėra trumpojo jungimo arba atviros grandinės, įsitikinkite, kad jutiklis prijungtas
517791-4	Kairysis paviršiaus kopijavimo jutiklis – grįžtamoji įtampa nesiekia įprastos ribos	Kairiojo paviršiaus kopijavimo jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite, ar nėra su įžeminimu susijusių problemų
517795-2	Dešinysis paviršiaus kopijavimo jutiklis – netinkama grįžtamoji įtampa	Dešiniojo paviršiaus kopijavimo jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra invertuotas. Patvirtinkite jutiklio orientaciją ir iš naujo sukalibruokite (pjaunamosios kalibracija)
517795-3	Dešinysis paviršiaus kopijavimo jutiklis – grįžtamoji įtampa viršija įprastą ribą	Dešiniojo paviršiaus kopijavimo jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra didesnis nei tikėtasi. Patikrinkite, ar nėra trumpojo jungimo arba atviros grandinės, įsitikinkite, kad jutiklis prijungtas
517795-4	Dešinysis paviršiaus kopijavimo jutiklis – grįžtamoji įtampa nesiekia įprastos ribos	Dešiniojo paviršiaus kopijavimo jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite, ar nėra su įžeminimu susijusių problemų
1515-13	Paviršiaus kopijavimo sistema nesukalibruota	Paviršiaus kopijavimo jutikliai nesukalibruoti – atlikite pjaunamosios kalibravimą
523586-2	Lenktuvų aukščio jutiklis – netinkama grįžtamoji įtampa	Lenktuvų aukščio jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra invertuotas. Patvirtinkite jutiklio orientaciją ir iš naujo sukalibruokite (lenktuvų kalibracija)
523586-3	Lenktuvų aukščio jutiklis – grįžtamoji įtampa viršija įprastą ribą	Lenktuvų aukščio jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra didesnis nei tikėtasi. Patikrinkite, ar nėra trumpojo jungimo arba atviros grandinės, įsitikinkite, kad jutiklis prijungtas
523586-4	Lenktuvų aukščio jutiklis – grįžtamoji įtampa nesiekia įprastos ribos	Lenktuvų aukščio jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite, ar nėra su įžeminimu susijusių problemų
523586-13	Lenktuvų aukščio jutiklis nesukalibruotas	Lenktuvų aukščio jutiklis nesukalibruotas – atlikite lenktuvų kalibravimą
523555-2	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis – netinkama grįžtamoji įtampa	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra invertuotas. Patvirtinkite jutiklio orientaciją ir iš naujo sukalibruokite (lenktuvų kalibracija)
523555-3	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis – grįžtamoji įtampa viršija įprastą ribą	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra didesnis nei tikėtasi. Patikrinkite, ar nėra trumpojo jungimo arba atviros grandinės, įsitikinkite, kad jutiklis prijungtas

Trikties kodas	Komponento ir gedimo režimas	Paaiškinimas
523555-4	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis – grįžtamoji įtampa nesiekia įprastos ribos	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio grįžtamosios įtampos signalas yra mažesnis nei tikėtasi. Patikrinkite, ar nėra su įžeminimu susijusių problemų
523555-13	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis nesukalibruotas	Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis nesukalibruotas – atlikite lenktuvų kalibravimą
517801-5	Lenktuvų solenoidas – srovė mažesnė už įprastą arba yra atvira grandinė	Aptikta atvira grandinė – įsitikinkite, kad lenktuvų solenoidas prijungtas prie laidų pynės
517802-5	Pjaunamosios pakreipimo pirmyn-atgal solenoidas – srovė mažesnė už įprastą arba yra atvira grandinė	Aptikta atvira grandinė – įsitikinkite, kad pjaunamosios pakreipimo pirmyn-atgal solenoidas prijungtas prie laidų pynės

Skyrius 7: Informacinės nuorodos

Prireikus galima remtis šiame skyriuje pateiktomis procedūromis ir informacija.

7.1 Sukimo momentų specifikacijos

Toliau esančiose lentelėse nurodytos įvairių varžtų, tvirtinimo sraigtų ir hidraulinių tvirtinimo elementų sukimo momento vertės. Šiomis vertėmis remkitės tik tada, kai konkrečioje procedūroje nenurodyta jokia kita sukimo momento vertė.

- Visus varžtus veržkite iki sukimo momento verčių, kurios nurodytos toliau pateiktose lentelėse, išskyrus atvejus, kai vadove pateikiami kitokie nurodymai.
- Pakeiskite nuimtus tvirtinimo elementus tokio paties stiprumo ir klasės tvirtinimo elementais.
- Periodiškai tikrindami varžtų priveržimą, vadovaukitės sukimo momento verčių lentelėmis.
- Norėdami išsiaiškinti varžtų ir tvirtinimo sraigtų sukimo momento kategorijas, perskaitykite ant jų galvučių nurodytus ženklus.

Antveržlės

Antveržles reikia veržti iki mažesnio sukimo momento nei veržles, kurios naudojamos kitais tikslais. Priveržtami antveržles, padauginkite įprastinėms veržlėms taikomą sukimo momentą iš 0,65, kad nustatytumėte modifikuotą sukimo momento vertę.

Savisriegiai sraigtai

Sukdami savisriegius varžtus, naudokite standartines sukimo momento vertes. **NESUKITE** savisriegių varžtų į laikančiąsias konstrukcijos dalis ar į svarbius sujungimus.

7.1.1 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos

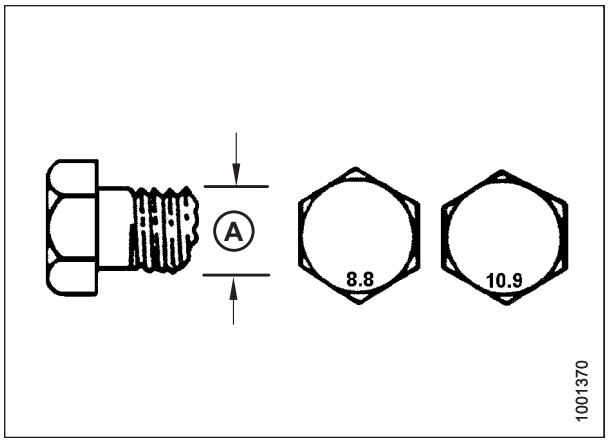
Pateikiamos atitinkamos galutinio sukimo momento vertės, reikalingos įvairių dydžių metrinės sistemos varžtams tvirtinti.

PASTABA:

Varžtų sukimo momentų metrinėse lentelėse pateiktos vertės taikomos tvirtinimo elementams, kurie montuojami nesutepti; t. y. tvirtinimo elementų sriegiai ir galvutės nesutepti tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar tvirtinimo sraigtų, išskyrus atvejus, kai tai daryti nurodoma šiame vadove.

Lentelė 7.1 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės laisvai besisukančios veržlės

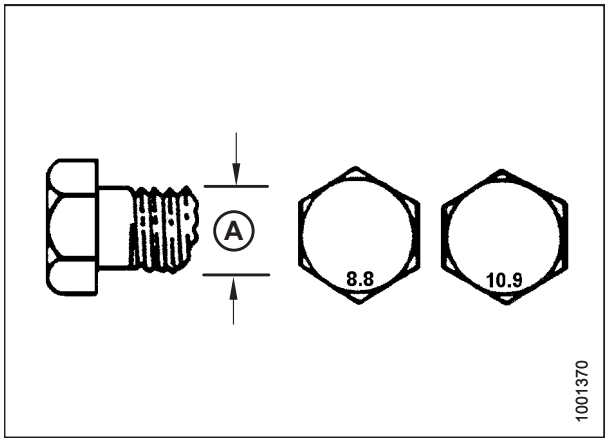
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651



pav. 7.1: Varžtų klasės

Lentelė 7.2 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės įstrižo sriegio veržlės

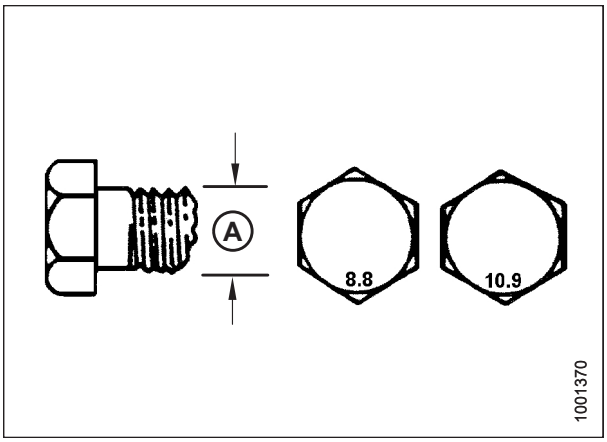
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444



pav. 7.2: Varžtų klasės

Lentelė 7.3 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės laisvai besisukančios veržlės

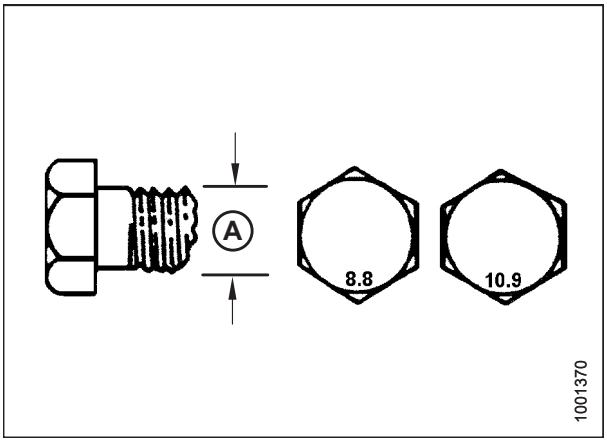
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901



pav. 7.3: Varžtų klasės

Lentelė 7.4 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės įstrižo sriegio veržlės

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614



pav. 7.4: Varžtų klasės

7.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos – lietas aliuminis

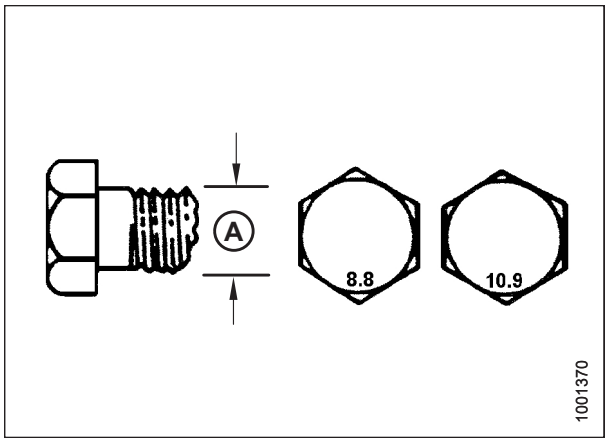
Pateikiamos įvairių dydžių metrinių varžtų iš lieto aliuminio tinkamų galutinių sukimo momentų vertės.

PASTABA:

Varžtų sukimo momentų metrinėse lentelėse pateiktos vertės taikomos tvirtinimo elementams, kurie montuojami nesutepti; t. y. tvirtinimo elementų sriegiai ir galvutės nesutepti tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar tvirtinimo sraigtų, išskyrus atvejus, kai tai daryti nurodoma šiame vadove.

Lentelė 7.5 Metrinės sistemos varžtinė jungtis su lietu aliuminiu

Vardinis dydis (A)	Varžtų sukimo momentas			
	8,8 (lietas aliuminis)		10,9 (lietas aliuminis)	
	Nm	lbf·ft	Nm	lbf·ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

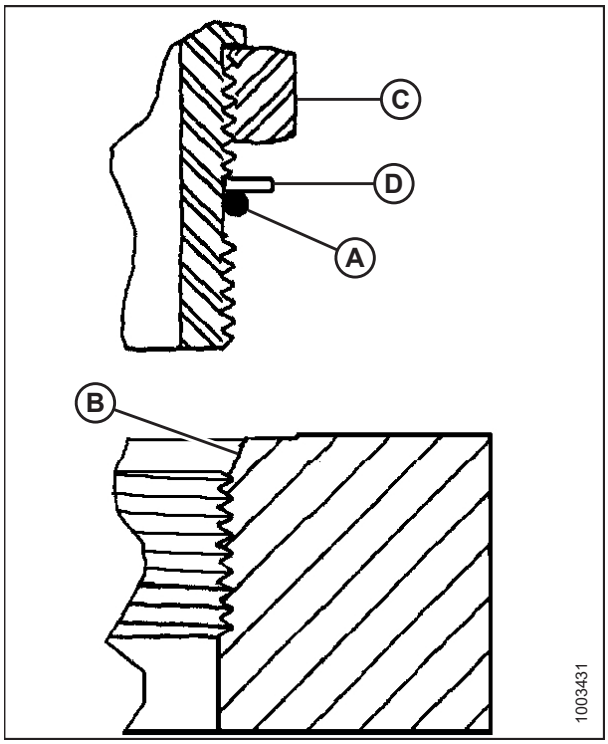


pav. 7.5: Varžtų klasės

7.1.3 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami

Standartinės sukimo momento vertės skirtos reguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, žiūrėkite procedūroje nurodytą vertę.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar defektų.
2. Kaip galima labiau atitraukite fiksavimo veržlę (C). Patikrinkite, ar poveržlė (D) yra laisva ir pastumta kuo toliau link fiksavimo veržlės (C).
3. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Prireikus pakoreguokite sandarinimo žiedo (A) padėtį.
4. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (A).



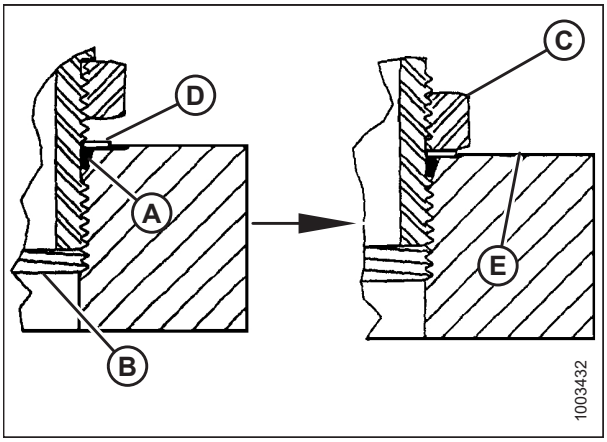
pav. 7.6: Hidraulinis tvirtinimo elementas

5. Stumkite tvirtinimo elementą (B) į jungtį, kol atraminė poveržlė (D) ir sandarinimo žiedas (A) palies detalės paviršių (E).

6. Reguliuokite kampinius tvirtinimo elementus atsukdami daugiau nei vieną pasukimą.

7. Pasukite fiksavimo veržlę (C) žemyn iki poveržlės (D) ir priveržkite iki lentelėje nurodytos sukimo momento vertės. Naudokite du veržliarakčius, vieną ant tvirtinimo elemento (B), o kitą – ant fiksavimo veržlės (C).

8. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 7.7: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 7.6 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami ir nereguliuojami

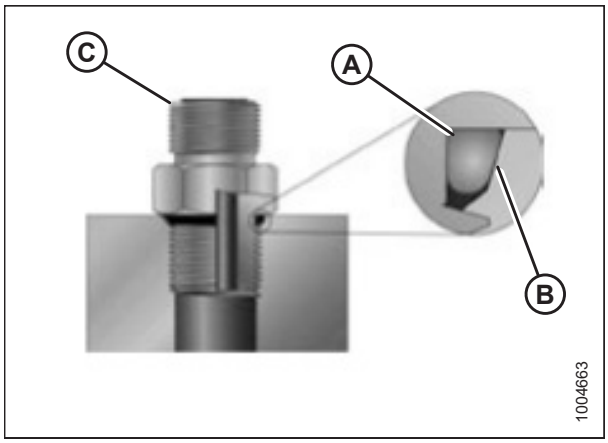
SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė [97]	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
–2	5/16–24	10–11	*89–97
–3	3/8–24	18–20	*159–177
–4	7/16–20	29–32	21–24
–5	1/2–20	32–35	24–26
–6	9/16–18	40–44	30–32
–8	3/4–16	70–77	52–57
–10	7/8–14	115–127	85–94
–12	1 1/16–12	183–201	135–148
–14	1 3/16–12	237–261	175–193
–16	1 5/16–12	271–298	200–220
–20	1 5/8–12	339–373	250–275
–24	1 7/8–12	414–455	305–336
–32	2 1/2–12	509–560	375–413

97. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

7.1.4 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami

Standartinės sukimo momento vertės skirtos nereguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar defektų.
2. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Prireikus pakoreguokite sandarinimo žiedo (A) padėtį.
3. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą.
4. Sukite tvirtinimo elementą (C) į jungtį, kol tvirtinimo elementas bus priveržtas rankomis.
5. Priveržkite tvirtinimo elementą (C) vadovaudamiesi *7.7, p. 848* lentelėje nurodytomis vertėmis.
6. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 7.8: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 7.7 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami ir nereguliuojami

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė [98]	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
–2	5/16–24	10–11	*89–97
–3	3/8–24	18–20	*159–177
–4	7/16–20	29–32	21–24
–5	1/2–20	32–35	24–26
–6	9/16–18	40–44	30–32
–8	3/4–16	70–77	52–57
–10	7/8–14	115–127	85–94
–12	1 1/16–12	183–201	135–148
–14	1 3/16–12	237–261	175–193
–16	1 5/16–12	271–298	200–220
–20	1 5/8–12	339–373	250–275
–24	1 7/8–12	414–455	305–336
–32	2 1/2–12	509–560	375–413

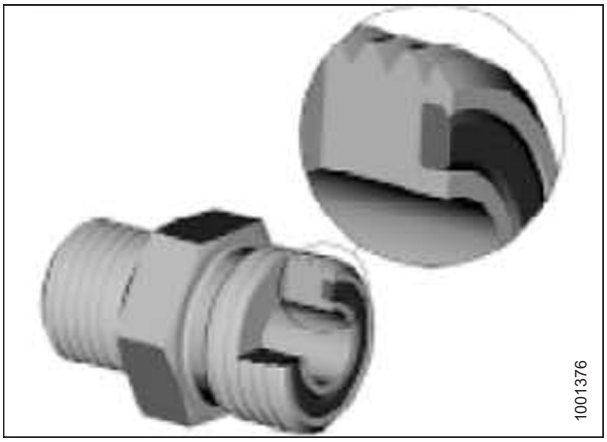
7.1.5 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės skirtos tvirtinimo elementams su žiediniu paviršiaus sandarikliu. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, žiūrėkite procedūroje nurodytą vertę.

Sukimo momento vertės yra nurodytos toliau esančioje lentelėje *7.8, p. 849*.

98. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

1. Įsitikinkite, kad sandarinimo paviršiuose ir jungties sriegiuose nėra atplaišų, įpjovimų, įbrėžimų ir bet kokių pašalinių medžiagų.

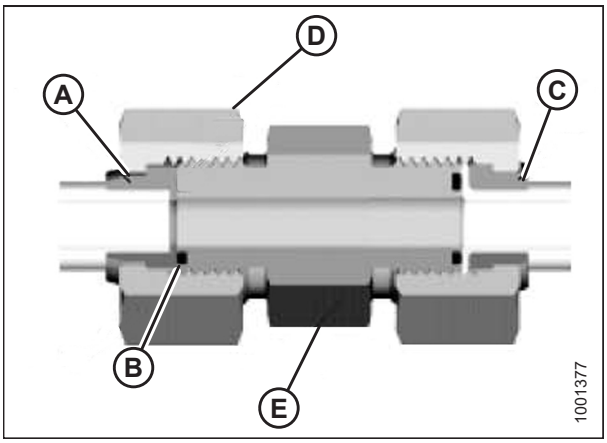


pav. 7.9: Hidraulinis tvirtinimo elementas

2. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (B).
3. Sulygiuokite vamzdelį ar žarnos konstrukciją, kad plokščias movos (A) arba (C) paviršius visiškai liestųsi su sandarinimo žiedu (B).
4. Rankomis prisriekite vamzdelį ar žarnos veržlę (D). Veržlė turi laisvai suktis, kol atsiremia į paviršių.
5. Priveržkite tvirtinimo elementus vadovaudamiesi *7.8, p. 849* lentelėje nurodytomis vertėmis.

   PASTABA:

   Jei reikia, prilaikykite šešiabriaunę jungę ant tvirtinimo elemento korpuso (E), kad korpusas ir žarna nesisuktų, kai prisukate tvirtinimo elemento veržlę (D).
6. Surinkdami movas ar sujungdami kartu dvi žarnas, naudokite tris veržliarakčius.
7. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 7.10: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 7.8 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), hidrauliniai tvirtinimo elementai

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Vamzdžio išor. sk. (col.)	Sukimo momento vertė [99]	
			Nm	lbf·ft
–3	Pastaba[100]	3/16	–	–
–4	9/16	1/4	25–28	18–21
–5	Pastaba[100]	5/16	–	–
–6	11/16	3/8	40–44	30–32
–8	13/16	1/2	55–61	41–45
–10	1	5/8	80–88	59–65
–12	1 3/16	3/4	115–127	85–94
–14	Pastaba[100]	7/8	–	–
–16	1 7/16	1	150–165	111–122

99. Nurodytos sukimo momento vertės ir kampai pateikiami esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).
100. Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklio tipas šiam vamzdelio dydžiui nenustatytas.

Lentelė 7.8 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), hidrauliniai tvirtinimo elementai (tęsinys)

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Vamzdžio išor. sk. (col.)	Sukimo momento vertė [101]	
			Nm	lbf·ft
–20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
–24	2	1 1/2	315–347	232–256
–32	2 1/2	2	510–561	376–414

7.1.6 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės skirtos kūginiams srieginiams vamzdžių tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, žiūrėkite procedūroje nurodytą vertę.

Sumontuokite vamzdžių tvirtinimo elementus toliau nurodytu būdu.

1. Įsitikinkite, kad ant jungiamosios detalės ir prievado sriegių nėra atplaišų, įpjovimų, įbrėžimų ir kitų pašalinių medžiagų.
2. Sutepkite išorinius vamzdžio sriegius pastos tipo vamzdžių sriegių hermetiku.
3. Įsriekite tvirtinimo elementą į angą iki jis bus priveržtas ranka.
4. Priveržkite jungtį tinkamu priveržimo kampu. Priveržimo pirštais pasukimų skaičius (FFFT) ir priveržimo pirštais pasukimo vertės yra pateikiamos *7.9, p. 850* lentelėje. Patikrinkite, ar kampinės jungties (įprastai 45° ar 90° kampo alkūnės) vamzdelio galas sulygiuotas su įeinančiu vamzdeliu ar žarna. Visada baikite sulygiuoti tvirtinimo elementą veržimo kryptimi. Niekada neatsukite srieginių jungčių, kad sulygiuotumėte.
5. Tinkamu valikliu nuvalykite visus sriegių hermetiko likučius ir perteklių.
6. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę. Ypatingą dėmesį atkreipkite į tai, kad anga gali įtrūkti.
7. Pažymėkite galutinę tvirtinimo elemento padėtį. Jei tvirtinimo elementas nesandarus, išmontuokite jį ir patikrinkite, ar nėra apgadintas.

   PASTABA:

   Tvirtinimo elementų įtrūkimai dėl perveržimo gali būti pastebėti tik juos išrinkus ir apžiūrėjus.

Lentelė 7.9 Hidraulinio tvirtinimo elemento vamzdžio sriegis

Kūginio vamzdžio sriegio dydis	Rekomenduojamas TFFT	Rekomenduojamas FFFT
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

101. Nurodytos sukimo momento vertės ir kampai pateikiami esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

7.2 Konvertavimo schema

Šiame vadove naudojami tiek SI sistemos matavimo vienetai (įskaitant metrinius), tiek JAV įprastiniai vienetai (kartais vadinami standartiniais matavimo vienetais). Toliau pateiktoje lentelėje nurodomas šių matavimo vienetų sąrašas su santrumpomis ir jų konvertavimo koeficientai.

Lentelė 7.10 Konvertavimo schema

Kiekis	SI vienetai (metriniai)		Koeficientas	JAV sistemos vienetai (standartas)	
	Vieneto pavadinimas	Santrumpa		Vieneto pavadinimas	Santrumpa
Plotas	hektaras	ha	x 2,4710 =	akras	akrai
Srautas	litrai per minutę	l/min	x 0,2642 =	JAV galonai per minutę	gpm
Jėga	Niutonas	N	x 0,2248 =	svaro jėga	lbf
Ilgis	milimetras	mm	x 0,0394 =	colis	col.
Ilgis	metras	m	x 3,2808 =	pėda	pėd.
Galia	kilovatas	kW	x 1,341 =	arklio galia	AG
Slėgis	kilopaskalis	kPa	x 0,145 =	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	megapaskalis	MPa	x 145,038 =	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	baras (ne SI)	baras	x 14,5038 =	svarai į kvadratinį colį	psi
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	x 0,7376 =	svarai pėdai arba pėdos svarai	lbf·ft
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	x 8,8507 =	svaro coliai arba coliai svarui	lbf·in
Temperatūra	Celsijaus laipsniai	°C	(°C x 1,8) + 32 =	Farenheito laipsniai	°F
Greitis	metrai per minutę	m/min	x 3,2808 =	pėdos per minutę	pėd./min
Greitis	metrai per sekundę	m/s	x 3,2808 =	pėdos per sekundę	pėd./s
Greitis	kilometrai per valandą	km/val.	x 0,6214 =	mylios per valandą	myl./val.
Tūris	litras	l	x 0,2642 =	JAV galonas	JAV gal.
Tūris	mililitras	ml	x 0,0338 =	uncija	unc.
Tūris	kubinis centimetras	cm^3 ar cc	x 0,061 =	kubinis colis	$col.^3$
Svoris	kilogramas	kg	x 2,2046 =	svaras	sv.

Rodyklė

A

AGCO kombainai
Challenger®
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios 104
„Challenger®“
pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino 98
Gleaner®
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios 104
„Gleaner®“
pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino 98
IDEAL™ serija 121
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios 125
pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino 121
Massey Ferguson®
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios 104
„Massey Ferguson®“
pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino 98
AHHC, *Žr.* automatinis pjaunamosios aukščio valdymas
akmenų blokavimo rinkinys 809
apibrėžtys 29
apsauginės atramos 42
atraminės plokštelės 231
Taip pat žr. pjovimas pažeme
išorinių atraminių plokštelių reguliavimas 233
vidinių atraminių plokštelių reguliavimas 232
atsarginiai dalgiai 645
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas
„Case IH“ 120 serijos kombainai 333
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 335
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 337
reguliavimas
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 350
„Case IH“ 130 serijos kombainai 322
„Case IH“ 140 serijos kombainai 322
„Case IH“ 230 serijos kombainai 333
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 335
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 337
reguliavimas
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 350
„Case IH“ 240 serijos kombainai 333
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 335
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 337
reguliavimas
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 350
„Case IH“ 250 serijos kombainai 333
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 335
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 337
reguliavimas
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 350
„Case IH“ 260 serijos kombainai 333
„Case IH“ 5130/6130/7130 kombainai
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 323
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 329
pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane 326
reguliavimas
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 331
„Case IH“ 5140/6140/7140 kombainai
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 323
pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane 326
reguliavimas
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 331
„Case IH“ 7010 kombainai
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 335
„Case IH“ kombainai
lenktuvų atbulinė eiga 68
lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas 348
lenktuvų greičio jutiklis 351
šoninio transporterio greičio valdymas 66
„Case IH“ kombainai su 28.00 versijos programine įranga
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas 342
„Challenger®“ 6 serijos kombainai 352
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas 355
jautrumo reguliavimas 361
jutiklio išėjimo įtampa
tikrinimas iš kabinos 352
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 356
reguliavimas
pakėlimo / nuleidimo greitis 360
pjaunamosios aukštis 359
„Challenger®“ 7 serijos kombainai 352
jutiklio išėjimo įtampa
tikrinimas iš kabinos 352

„CLAAS Lexion“ 5000 serijos kombainai 387
automatinis lenktuvo greičio reguliavimas 396
jautrumo nustatymas 394
kalibravimas 389
pjovimo ir lenktuvo aukščio nustatymas 393
sąranka 388
„CLAAS Lexion“ 600 serijos kombainai 374
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukštis 374
lenktuvų aukštis 382
lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal 382
reguliavimas
automatinis lenktuvų greitis 380
jautrumas 379
lenktuvų aukštis 386
pjovimo aukštis 378
„CLAAS Lexion“ 6000 serijos kombainai 387
automatinis lenktuvo greičio reguliavimas 396
jautrumo nustatymas 394
kalibravimas 389
pjovimo ir lenktuvo aukščio nustatymas 393
sąranka 388
„CLAAS Lexion“ 700 serijos kombainai 374
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukštis 374
lenktuvų aukštis 382
lenktuvų pastūmimas pirmyn / atgal 382
reguliavimas
automatinis lenktuvų greitis 380
jautrumas 379
lenktuvų aukštis 386
pjovimo aukštis 378
„CLAAS Lexion“ 7000 serijos kombainai 387
automatinis lenktuvo greičio reguliavimas 396
jautrumo nustatymas 394
kalibravimas 389
pjovimo ir lenktuvo aukščio nustatymas 393
sąranka 388
„CLAAS Lexion“ 8000 serijos kombainai 387
automatinis lenktuvo greičio reguliavimas 396
jautrumo nustatymas 394
kalibravimas 389
pjovimo ir lenktuvo aukščio nustatymas 393
sąranka 388
„CLAAS Trion“ 600 serijos kombainai 387
automatinis lenktuvo greičio reguliavimas 396
jautrumo nustatymas 394
kalibravimas 389
pjovimo ir lenktuvo aukščio nustatymas 393
sąranka 388
„CLAAS Trion“ 700 serijos kombainai 387
automatinis lenktuvo greičio reguliavimas 396
jautrumo nustatymas 394
kalibravimas 389
pjovimo ir lenktuvo aukščio nustatymas 393
sąranka 388
„CLAAS“ / „CAT Lexion“ 500 serijos kombainai 362
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 362
pjovimo aukštis 366
reguliavimas
automatinis lenktuvų greitis 371
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 366
jautrumas 368
pjovimo aukštis rankiniu būdu 367
„CLAAS“ / „CAT Lexion“ 600 modelio kombainai 362
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 362
pjovimo aukštis 366
reguliavimas
automatinis lenktuvų greitis 371
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 366
jautrumas 368
pjovimo aukštis rankiniu būdu 367
„Gleaner®“ R65 / R66 / R75 / R76 serijos kombainai
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 401
„Gleaner®“ R65 / R75 serijos kombainai 400
akumuliatoriaus išjungimas 408
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas 403
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas 404
jautrumo reguliavimas 410
pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas 409
pavojaus signalų ir gedimų šalinimas 411
žemės spaudimo reguliavimas 409
„Gleaner®“ S serijos kombainai 400
„Gleaner®“ S serijos kombainai (iki 2016 m.)
akumuliatoriaus išjungimas 408
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas 403
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas 404
jautrumo reguliavimas 410
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 401
pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas 409
pavojaus signalų ir gedimų šalinimas 411
žemės spaudimo reguliavimas 409
„Gleaner®“ S9 serijos kombainai 413
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 423
lenktuvų kalibravimas 419
mažiausio lenktuvų greičio nustatymas 419
nustatant automatinius pjaunamosios valdiklius 421

pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra 430
pjaunamosios nustatymas 414
veikiantis 428
„IDEAL™“ serijos kombainai 431
lenktuvų kalibravimas 437
mažiausio lenktuvų greičio nustatymas 437
nustatant automatinius pjaunamosios valdiklius 439
pjaunamosios kalibravimas 440
pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra 446
pjaunamosios nustatymas 432
veikiantis 444
„John Deere S7“ serijos kombainai
kalibravimas 497
pjovimas liečiant žemės paviršių 508
pjovimas virš žemės paviršiaus 506
„John Deere X9“ serijos kombainai 494
kalibravimas 497
„John Deere“ 70 serijos kombainai 447
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 447
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 453
nuožulniosios kameros korpuso pakėlimo/nuleidimo greitis 451
reguliavimas
jautrumas 456
pakėlimo / nuleidimo rankinis diapazonas 452
„John Deere“ S serijos kombainai 457
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas 463
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 458
kalibravimas
lenktuvų aukštis ir lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal 477
lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas 474
nuožulniosios kameros pakreipimo į priekį ir atgal kalibravimas 472
pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas rankiniu būdu 462
reguliavimas
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 469
jautrumas 468
„John Deere“ S7 serijos kombainai 494
„John Deere“ S700 serijos kombainai 479
jutiklio išėjimo įtampa
patikrinti įtampos diapazoną nuo kabinos 483
kalibravimas
nuožulniosios kameros korpusas 486
pjaunamoji 489
pjaunamosios nustatymas 480
„John Deere“ T serijos kombainai 457
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas 463
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 458
kalibravimas
lenktuvų aukštis ir lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal 477
lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas 474
nuožulniosios kameros pakreipimo į priekį ir atgal kalibravimas 472
pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas rankiniu būdu 462
reguliavimas
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 469
jautrumas 468
„John Deere“ X9 serijos kombainai
naudojimas 504
pjovimas liečiant žemės paviršių 508
pjovimas virš žemės paviršiaus 506
jutiklio išėjimo įtampa 318
derinti reikalavimus 318
įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu 318
„Massey Ferguson®“ 6 serijos kombainai 352
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas 355
jautrumo reguliavimas 361
jutiklio išėjimo įtampa
tikrinimas iš kabinos 352
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 356
reguliavimas
pakėlimo / nuleidimo greitis 360
pjaunamosios aukštis 359
„Massey Ferguson®“ 7 serijos kombainai 352
jutiklio išėjimo įtampa
tikrinimas iš kabinos 352
„New Holland CH“ serijos kombainai 523
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas 528
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas 533
didžiausio darbinio aukščio nuostata 542
išankstinis pjovimo aukščio nustatymas 540
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 525
lenktuvo greičio nustatymas 531
lenktuvų atbulinė eiga 71
lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas 536
„New Holland CR“ serijos kombainai
didžiausio darbinio aukščio nuostata 542
lenktuvų atbulinė eiga 71
„New Holland“ 2015 CR serijos kombainai 523

automatinio pjaunamosios aukščio valdymo
įjungimas 528
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo
kalibravimas 533
išankstinis pjovimo aukščio nustatymas 540
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 525
lenktuvo greičio nustatymas 531
lenktuvų aukščio jutiklio kalibravimas 536
lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio
kalibravimas 536
„New Holland“ CR / CX serijair CH kombainai
konfigūravimas
lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal 543
pjaunamosios pakreipimas 543
pjaunamosios tipas 543
„New Holland“ CR / CX serijos kombainai 510
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo
įjungimas 514
jutiklio išėjimo įtampa
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 511
kalibravimas
automatinis pjaunamosios aukščio
valdymas 515
didžiausias ražienos aukštis 518
reguliavimas
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 521
jautrumas 521
pjaunamosios nuleidimo greitis 520
pjaunamosios pakėlimo greitis 519
„New Holland“ kombainai
10 V adapteris 322
lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas 539
„Rostselmash“ kombainai 545
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo
kalibravimas 545
įjungimas 547
lenktuvų greičio kalibravimas 548
pjaunamosios naudojimas 550
trumpasis vadovas
„Case IH“ 120 serijos kombainai 333
„Case IH“ 130, 140, 150 ir 160 serijos 322
„Case IH“ 230, 240, 250, 260 serijos
kombainai 333
„Challenger®“ ir „Massey Ferguson®“ 6 ir 7 serijų
kombainai 352
„CLAAS Lexion“ 5000 serijos kombainai 387
„CLAAS Lexion“ 6000 serijos kombainas 387
„CLAAS Lexion“ 7000 serijos kombainai 387
„CLAAS Lexion“ 8000 serijos kombainai 387
„CLAAS Trion“ 600 serijos kombainas 387
„CLAAS Trion“ 700 serijos kombainas 387
„Gleaner®“ R65, R66, R75, R76 ir S serijos iki 2016 m.
kombainai 400
„Gleaner®“ S9 serijos kombainai 413
„IDEAL™“ serijos kombainai 431
„John Deere S7“ serijos kombainai 494
„John Deere S700“ serijos kombainai 479
„John Deere X9“ serijos kombainai 494
„John Deere“ S ir T serijos kombainai 457
„New Holland“ CR (2015 m. ir naujesni) arba CH
serijos kombainai 523
„New Holland“ CR ir CX serijos kombainai – 2014 m.
ir ankstesni 510
„Rostselmash“ kombainai – RSM 161, T500 ir TORUM
785 Serijos kombainai 545

C

„Case IH“ kombainai
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios 95
kombaino pritvirtinimas prie pjaunamosios 88
CLAAS daugiaelemenčių movų klaidų kodai 836
CLAAS kombainai
atjungimas nuo pjaunamosios 117
tvirtinimas prie pjaunamosios 107

D

dalgiai 640
atsarginio dalgio vieta 645
trikčių nustatymas ir šalinimas 825
dalgio pavaros 272
dalgio pavarų dėžės
alyvos keitimas 681
alyvos lygio tikrinimas 680
tvirtinimo varžtų tikrinimas 681
dalgio pavarų sistemos 680
dalgio pavarų dėžė 680
informacija apie dalgio greitį 271
dalgių apsaugos ir laikikliai
dvigubas dalgis
FD235 smailios apsaugos konfigūracija 648
FD240 smailios dalgio apsaugos konfigūracija 649
FD241 ir FD261 smailių dalgių apsaugų
konfigūracija 650
FD245 smailios apsaugos konfigūracija 651
FD250 smailios dalgio apsaugos konfigūracija 652
trumpos dalgių apsaugos konfigūracija – FD241 ir
FD261 668
trumpos dalgių apsaugos konfigūracija – visi
modeliai, išskyrus FD241 ir FD261 667
viengubas dalgis
smailos apsaugo konfigūracija 647
trumpos apsaugos konfigūracija 666
dalgių galvučių gaubtai 678
montavimas 678
darbo režimai
lankstumo režimas 255

standus režimas 257

E

„EasyMove™“ transportavimo sistemos
ratų reguliavimas 214
vilkimo kablio jungties keitimas
jungtis su kaiščiu 790
kaištis su kabliuku 788
ekscentriniai lenktuvai 275, 734, 763
centravimas 740
lenktuvų apsauginės atramos 43
atjungimas 44
įjungimas 43
lenktuvų aukštis 274
lenktuvų galiniai gaubtai 753
lenktuvų greičio jutiklių keitimas 772
lenktuvų greitis 266
lenktuvų kumštelis
lenktuvų kumštelio reguliavimas 289
nuostatos ir gairės 287
lenktuvų pavaros
pavaros žvaigždės 766
pasirenkama specialiomis sąlygomis 267
lenktuvų pavarų sistemos 763
gaubtai 54
lenktuvų pirštai 742
plastikinių pirštų atjungimas 744
plastikinių pirštų montavimas 745
plieninių pirštų atjungimas 742
plieninių pirštų montavimas 743
lenktuvų tarpas
matavimas 734
lenktuvų virbų pasvirimas 287
paslinkimo pirmyn-atgal padėtis 278
pastūmimo pirmyn-atgal padėtis
reguliavimas 279
pasvirę lenktuvai 739
tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato 734
reguliavimas 737
trikčių šalinimas 828
virbų vamzdelių įvorės 746
Ekscentriniai lenktuvai
lenktuvų aukščio jutiklio keitimas 276
lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas 277
paslinkimo pirmyn-atgal padėtis
cilindrų perstatymas 279
eksploatacijos pradžios laikotarpiai 63
eksploatacijos pradžios patikra 580–581
elektros lemputės
pakeitimas 609
elektros sistema 609
jutikliai
lenktuvų greičio jutiklis
pakeitimas 772
lempučių keitimas 609

G

grandinės
galinės pavarų dėžės pavaros grandinė
įtempimo reguliavimas 620
lenktuvų pavaros grandinė
įtempimo reguliavimas 763
pagrindinės pavarų dėžės pavaros grandinė
įtempimo reguliavimas 619
sraigės pavaros grandinė
grandinės įtempimo reguliavimas 629
įtempimo tikrinimas (greitas) 624
įtempimo tikrinimas (nuodugnus) 626
tepimas 597
greičiai 272
lenktuvų greitis 266
šoninio transporterio greitis 269
reguliavimas 270
tiekimo transporterio greitis 271
važiavimo greitis 268
guoliai
šoninis transporteris
pavaros volelio guolio keitimas 729
transporterio volelio guolio tikrinimas 720
tiekimo transporteris
pavaros volelio guolio atjungimas 691
pavaros volelio guolio montavimas 694

H

hidraulika
hidraulinė sauga 7
tvirtinimo elementai
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai 850
hidraulinė įranga 605
alyvos filtro keitimas
integruota hidraulinė sistema (IHS) 607
modulinė hidraulinė sistema (MHS) 607
hidraulinės žarnos ir linijos 582
hidraulinis bakas
alyvos keitimas 606
alyvos lygio tikrinimas 605
alyvos pylimas 605
hidraulinio bako pailginimo rinkinys 813
tvirtinimo elementai
Prailgintas sandarinimo žiedas – nereguliuojamas 848
Prailgintas sandarinimo žiedas – reguliuojamas 846
Žiedinis paviršiaus sandariklis 848

I

integracijos rinkiniai
„Case IH“ kombainai
paviršiaus kopijavimo ratai 217
„John Deere S7“ serijos kombainai
įtampos diapazono tikrinimas iš kombaino kabinos 501, 504
pjaunamosios nustatymas „CommandCenter“™ 495
pulto mygtukų priskyrimas 83–84
transporterio greičio valdikliai 85, 87
važiavimo greičio svirties mygtukų priskyrimas 225
„John Deere X9“ serijos kombainai
dvigubas bakstelėjimas 87
įtampos diapazono tikrinimas iš kombaino kabinos 501
pjaunamosios nustatymas „CommandCenter“™ 495
Pjaunamosios trikčių šalinimo trikčių kodai..... 840
pulto mygtukų priskyrimas 83
sparno lygis 84
transporterio greičio valdikliai 85
trikčių šalinimo valdymo modulis..... 839
„John Deere“ kombainai
važiavimo greičio svirties mygtukų priskyrimas..... 80
„New Holland“ kombainai
paviršiaus kopijavimo ratai 217
integravimo rinkiniai
„John Deere“ X9 serijos kombainai
važiavimo greičio svirties mygtukų priskyrimas 225
įrangos techninė priežiūra
prieš sezoną..... 581
sezono pabaigos darbai..... 582
išjungimo procedūros..... 64

J

javų atkeltuvo rinkiniai 803
saugojimo rinkiniai 803
javų deflektoriai 810
javų skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys..... 804
javų tiekimas
papildomos komplektacijos..... 803
„John Deere X9“ serijos kombainai
trikčių šalinimo valdymo modulis 839
„John Deere“ kombainai
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios..... 135
kombaino pritvirtinimas prie pjaunamosios 128
jutikliai
lenktuvų aukštis
Jutiklio įtampos tikrinimas ir reguliavimas 277
padėties tikrinimas ir reguliavimas 275
lenktuvų greičio jutiklių keitimas..... 772
pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas 285
pastūmimo pirmyn-atgal padėtys jutiklio įtampos tikrinimas..... 284

K

kabinos valdikliai
„CLAAS“ integracija 73
„John Deere S7“ serijos kombainai 80
„John Deere“ X9 serijos kombainai..... 80
kasdieninės paleidimo patikros 62
kištukų rinkiniai..... 813
kombainai
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios
Case IH 95
CLAAS..... 117
IDEAL™ serija..... 125
„John Deere“ 135
„New Holland“ CR / CX / CH serija 146
„Rostselmash“..... 155
pjaunamosios pervežimas..... 554
ant kombaino..... 554
pjaunamosios vilkimas
tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės 555
vilkimas..... 554
vilkimo atsargumo priemonės 555
pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas..... 88
pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino
Case IH 88
CLAAS..... 107
IDEAL™ serija..... 121
„John Deere“ 128
„New Holland“ CR / CX / CH..... 139
„Rostselmash“..... 151
komponento identifikavimas
FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji 36
FM200 paviršiaus kopijavimo modulis..... 37
konvertavimo schema 851
kumšteliai
lenktuvų kumštelio nuostatos..... 287
lenktuvų kumštelio reguliavimas 289

L

lanksti paviršiaus kopijavimo sistema
lankstaus pasvirimo ribotuvas
išimti 258
montuoti..... 259
lankstumo režimai
veikia lankstumo režimu..... 255
lenktuvai, *Žr.* ekscentriniai lenktuvai

pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio padėties tikrinimas ir reguliavimas 285
pastūmimo pirmyn-atgal padėtys jutiklio įtampos tikrinimas 284
lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtys, *Žr.* ekscentriniai lenktuvai
lenktuvų apsauginės atramos 43
atjungimas 44
įjungimas 43
lenktuvų aukščio jutikliai
„CLAAS Lexion“ 5000 serijos kombainai kalibravimas 397
„CLAAS Lexion“ 6000 serijos kombainai kalibravimas 397
„CLAAS Lexion“ 7000 serijos kombainai kalibravimas 397
„CLAAS Lexion“ 8000 serijos kombainai kalibravimas 397
„CLAAS Trion“ 600 serijos kombainai kalibravimas 397
„CLAAS Trion“ 700 serijos kombainai kalibravimas 397
lenktuvų greičiai 266
grandinės padėtis 771
lenktuvų padėties nustatymo sistemos hidraulinės sistemos pravalymas 741
lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutikliai
„CLAAS Lexion“ 6000 serijos kombainai kalibravimas 397
„CLAAS Lexion“ 7000 serijos kombainai kalibravimas 397
„CLAAS Lexion“ 8000 serijos kombainai kalibravimas 397
„CLAAS Trion“ 600 serijos kombainai kalibravimas 397
„CLAAS Trion“ 700 serijos kombainai kalibravimas 397
lenktuvų pavarų sistemos
dviguba žvaigždė (papildoma komplektacija)
išėmimas 767
montavimas 769
galinio gaubto atramos
išorinės pusės galinio galo keitimas 757
kumštelio galo išorinės pusės galo keitimas 753
kumštelio vidinės pusės galo keitimas 755
pakeitimas 761
vidinės pusės galinio galo keitimas 759
lenktuvų pavaros gaubtas
išėmimas 54
montavimas 56
lenktuvų pavaros grandinė
atlaisvinimas 763
įtempimas 764
lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas
išėmimas 766
montavimas 767
virbų vamzdelių įvorės
išėmimas 746
montavimas 749
Lenktuvų pavarų sistemos
lenktuvų formos reguliavimas 739
lenktuvų pirštai 742
lenktuvų tarpas
matavimas 734

M

metrinės sistemos varžtai
sukimo momentų specifikacijos 843
modelio numeriai
įrašai xii

N

„New Holland“ CR / CX / CH kombainai
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios 146
kombaino pritvirtinimas prie pjaunamosios 139
„New Holland“ kombainai
10 V adapteris 322
nuostatos
rekomenduojami pjaunamosios nustatymai 159
rekomenduojamos lenktuvų nuostatos 174
nustatymai
rapsų pjaunamosios optimizavimas 174

P

padangų pripūtimas / slėgis 787
paleidimas
kasdienės patikros 62
papildomos komplektacijos 803
ContourMax™ 776
Galinio laisvumo tikrinimas 781
ratų reguliavimas kojiniu jungikliu 215
tepimas 779
„ContourMax™“
lygiavimo ratų aukštis 229, 777
dalgių galvučių gaubtai 678
montavimas 678
javų atkeltuvo lentynos rinkinys 803
javų tiekimas 803
tiekimo sraigės vija 812
varpapjovių juostų rinkinys 814
viršutinė kryžminė sraigė 805
lenktuvų pavaros žvaigždės 267
paviršiaus kopijavimo moduliai 810
10 V jutiklio adapterio rinkiniai 810
hidraulinio bako prailginimo rinkinys 813
javų deflektorių rinkiniai 810

kištukų rinkiniai 813
prailginto centrinio įdėklo rinkinys .....
sandūros užpildymo įdėklo rinkinys 812
šoninis pakreipimas 813
pervežimo sistemos 785
pjaunamosios 815
lenktuvas
plastikinių pirštų rinkiniai 819
plieninių pirštų rinkiniai 819
priedo saulėgrąžoms rinkinys 807
stabilizavimo ratai 820
pjovimo agregatai 809
akmenų blokavimo rinkinys 809
vertikalių dalgių rinkinys 808
ryžių skirtuvo strypai 316
pasėlių skirtuvai 295
slankūs pasėlių skirtuvai
išėmimas 298
montavimas 300
nustatymų reguliavimas 177
reguliavimas 303
standartiniai pasėlių skirtuvai
išėmimas 295
montavimas 296
pasėlių skirtuvo strypai 313
montavimas 315
šalinimas 314
pasvirę lenktuvai 739
pavaros
pjaunamosios pavara 610
pavaros voleliai
tiekimo transporteris 688
montavimas 690
šalinimas 688
pavaros volelio guoliai
išėmimas 691
montavimas 694
šoninio transporterio pavaros volelis
pakeitimas 729
pavarų dėžės
galinė pavarų dėžė
grandinės įtempimo reguliavimas 620
tepimo užbaigimo pavarų dėžė 601
alyvos keitimas 603
alyvos lygio tikrinimas 601
alyvos pylimas 602
pagrindinė pavarų dėžė
grandinės įtempimo reguliavimas 619
pagrindinės pavarų dėžės tepimas 599
alyvos keitimas 600
alyvos lygio tikrinimas 599
alyvos pylimas 600
paviršiaus kopijavimas
pjaunamosios paviršiaus kopijavimas
paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos ir
vietos keitimas 250
pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis
tikrinimas ir reguliavimas 243
pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užraktai 254
sparno paviršiaus kopijavimo užraktai
atrakinta 255
užrakinta 257
paviršiaus kopijavimo moduliai
sąranka 180
sraigės 622
papildomos komplektacijos tiekimo sraigės
vija 812
sraigės ir dugninės tarpas 622
sraigės pirštai 632
montavimas 207, 634
piršto taktavimo tikrinimas 636
pirštų taktavimo reguliavimas 637
šalinimas 205, 632
sraigės pavara
sraigės pavaros grandinės įtempimo
reguliavimas 629
tiekimo platforma 683
atskiriamųjų kablių patikra 706
tiekimo transporterio atjungimas 553
tiekimo transporteris
atraminio volelio guoliai
pakeitimas 700
atraminis volelis 694
išėmimas 694
montavimas 697
pavaros volelio guolis 691
montavimas 694
pavaros volelis 688
montavimas 690
šalinimas 688
tiekimo transporterio keitimas 683
transporterio įtempiklis
tikrinimas, reguliavimas 686
varpapjovių juostos 211, 708
montavimas 709
šalinimas 708
vija 197, 632
paviršiaus kopijavimo modulių rinkiniai 810
paviršiaus kopijavimo ratai
Galinio laisvumo tikrinimas 781
pervežimo sistemos 785
padangų pripūtimas / slėgis 787
perjungimas iš pervežimo į lauko padėtį 556
ratų perjungimas
galiniai (dešinioji pusė) ratai į važiavimo lauku
padėtį 564
priekiniai (kairioji pusė) ratai į važiavimo lauku
padėtį 562
standžios vilkties atjungimas 557

standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties 571
standžios vilkties laikymas 560
perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį..... 566
ratų perjungimas
galiniai (dešinieji) ratai į transportavimo padėtį..... 569
galiniai (kairieji) ratai į transportavimo padėtį..... 567
pjaunamosios pervežimas..... 554
ant kombaino..... 554
pirštai
sraigės pirštai 632
montavimas.....207, 634
piršto taktavimo tikrinimas 636
pirštų taktavimo reguliavimas 637
šalinimas.....205, 632
pjaunamosios 42
papildomos komplektacijos..... 815
paviršiaus kopijavimas.....242–243, 250
paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos ir vietos keitimas..... 250
paviršiaus kopijavimo užraktai 254
pervežimo atsargumo priemonės..... 555
pjaunamosios kampas
reguliavimas iš kombaino 236
pjaunamosios pervežimas
ant kombaino..... 554
tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės 555
vilkimas..... 554
pjaunamosios valdymas..... 41
priedai 159
sąranka 159
tikrinimas ir reguliavimas..... 243
veikimo kintamieji..... 212
pjaunamosios galiniai gaubtai 46
atidarymas..... 46
montavimas 54
reguliavimas..... 49
šalinimas 53
tikrinimas 49
uždarymas 47
pjaunamosios kampas 234
pjaunamosios pavaros..... 610
pavarų dėžės
galinės pavarų dėžės pavaros grandinė 620
pagrindinės pavarų dėžės pavaros grandinė..... 619
transmisijos apsaugos
montavimas..... 617
šalinimas..... 615
pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis..... 242
pjaunamosios transporteriai, *Žr.* transporteriai
pjaunamosios vilkimas..... 554
kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį..... 556
perjungimas iš pervežimo į lauko padėtį..... 556
ratų perjungimas
galiniai (dešinioji pusė) ratai į važiavimo lauku padėtį..... 564
priekiniai (kairioji pusė) ratai į važiavimo lauku padėtį..... 562
standžios vilkties atjungimas..... 557
standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties 571
standžios vilkties laikymas 560
perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį..... 566
ratų perjungimas
galiniai (dešinieji) ratai į transportavimo padėtį..... 569
galiniai (kairieji) ratai į transportavimo padėtį..... 567
tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės..... 555
pjovimas
pažeme 231
virš žemės..... 212
stabilizavimo ratų reguliavimas 213
Transportavimo ratų reguliavimas..... 214
pjovimo agregatų sistemos
atjungimas..... 552
dalgio atjungimas..... 642
dalgio montavimas 643
keturių taškų dalgio apsaugos laikiklių reguliavimas..... 659
pakeitimas
centriniai dalgio apsaugai dvigubo dalgio pjaunamosiose 673
centrinių smailių dalgio apsaugų keitimas – dvigubo dalgio pjaunamosios..... 660
smailūs dalgių apsaugai..... 655
trumpi / galiniai dalgio apsaugai..... 669
papildomos komplektacijos..... 809
pažeistos / sulūžusios dalgio dalies keitimas..... 640
reguliavimas
dalgio apsaugai ir apsauginė juosta..... 653
smailaus dalgio apsaugo laikikliai..... 659
smailūs centriniai laikikliai 664
trumpi dalgio apsaugų centriniai laikikliai..... 677
trumpi dalgio apsaugų laikikliai 672
smailaus dalgio apsaugo konfigūracija
viengubo dalgio pjaunamosios 647
smailios dalgių apsaugos ir laikikliai..... 645
smailūs dalgių apsaugai
centrinių laikiklių tikrinimas..... 662
laikiklių tikrinimas..... 657
trumpi dalgių apsaugai
centrinių laikiklių tikrinimas..... 675

laikiklių tikrinimas 671
trumpo dalgio apsaugo konfigūracija
viengubo dalgio pjaunamosios 666
trumpos dalgių apsaugos ir laikikliai 665
prailginto centrinio įdėklo rinkinys.....
priedas saulėgrąžoms..... 807
priežiūros intervalai
tepimas..... 584
produkto peržiūra..... 29

R

ratai ir padangos
padangų pripūtimas / slėgis 787
stabilizavimo ratai 820
varžtų sukimo momento tikrinimas 776, 785
rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai 865
„Rostselmash“ kombainai
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios..... 155
kombaino pritvirtinimas prie pjaunamosios 151
ryžių skirtuvo strypai..... 316
ryžių skirtuvo strypų rinkinys..... 806

S

sandūros užpildymo įdėklo rinkinys..... 812
sauga 1
bendroji sauga.....3
eksploatavimo sauga 42
hidraulinė sauga 7
įspėjimo simboliai 1
kasdieninės paleidimo patikros..... 62
lenktuvų apsauginės atramos 43
pjaunamosios apsauginės atramos 42
saugos ženklų lipdukai 13
lipdukų supratimas..... 20
lipdukų uždėjimas 13
saugos lipdukų vietos 14
signaliniai žodžiai 2
suvirinimo atsargumo priemonės.....8
techninės priežiūros sauga.....5
savininko / operatoriaus atsakomybė..... 41
serijos numeriai
įrašai.....xii
vietos.....xii
skirtuvo strypai 313
montavimas 315
šalinimas 314
slankūs pasėlių skirtuvai 804
išėmimas 298
montavimas 300
reguliavimas..... 303
šoninių transporterių sistemos
pavaros volelio guolio keitimas..... 729
transporterio volelio guolio tikrinimas..... 720
Šoninių transporterių sistemos
atraminio volelio guolio keitimas 722
šoninio transporterio atraminio volelio
atjungimas 720
šoninio transporterio atraminio volelio
montavimas 725
šoninio transporterio įtempimo reguliavimas 716
Šoninio transporterio pavaros volelio
atjungimas 727
šoninio transporterio pavaros volelio
montavimas 730
šoninio transporterio platformos aukščio
reguliavimas..... 714
šoninių transporterių atjungimas 710
šoninių transporterių montavimas..... 712
sparnų balansas
sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas 260
specifikacijos
pjaunamosios ir paviršiaus kopijavimo modulio
specifikacijos 31
pjaunamosios matmenys..... 35
sukimo momentų specifikacijos 843
sraigės..... 622
įtempimo spyruoklės
tikrinimas ir reguliavimas 210
pavaros grandinės
grandinės įtempimo reguliavimas 629
grandinės įtempimo tikrinimas..... 626
įtempimo tikrinimas 624
tepimas..... 597
pirštai 632
montavimas.....207, 634
piršto taktavimo tikrinimas..... 636
pirštų taktavimo reguliavimas 637
šalinimas.....205, 632
sraigės ir dugninės tarpas 622
sraigės padėtis..... 208
sraigės pavaros žvaigždės
sraigės pavaros grandinės įtempimo
reguliavimas..... 629
tiekimo sraigių konfigūracijos 180
plati konfigūracija 192
siaura konfigūracija 187
vidutinė konfigūracija 190
ypač plati konfigūracija 195
ypač siaura konfigūracija..... 183
vija 197, 632
montavimas.....199, 202
papildomos komplektacijos tiekimo sraigės
vija 812
šalinimas 197
virbai, *Žr.* pirštai
stabilizavimo ratai
reguliavimas..... 213

rinkiniai 820
standūs režimai
veikimas standžiuoju režimu 257
standžios vilktys
šalinimas 557
saugojimas 560
tvirtinimas 572
standžiosios vilktys
išvežimas iš saugyklos 571
sukimo momentų specifikacijos 843
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai 850
metrinės sistemos varžtų specifikacijos 843
lietas aliuminis 845
Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami 848
Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami 846
Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, tvirtinimo elementai 848
transportavimo varžtai 785
Suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkiniai 806
suvirinimo atsargumo priemonės 8

T

techninė priežiūra 577
ContourMax™
Galinio laisvumo tikrinimas 781
tepimas 779
priežiūra
eksploatacijos pradžios patikros 580–581
mašinos paruošimas 577
prieš sezoną 581
sezono pabaigos darbai 582
techninės priežiūros reikalavimai 578
techninės priežiūros sauga 5
tepimo intervalai 584
tiekimo transporteriai
įtempimo tikrinimas ir reguliavimas 686
techninė priežiūra ir remontas
techninės priežiūros grafikas 578
techninės priežiūros grafikas / įrašai 578
tepimas 584
kas 10 val. 584
kas 100 val. 590
kas 25 val. 585
kas 250 val. 592
kas 50 val. 586
kas 500 val. 594
tepimo grafikas / įrašai 578
tepimo procedūra .....
tepimas ir priežiūra
lenktuvų pavaros grandinė 596
pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė
alyvos keitimas 603
alyvos lygio tikrinimas 601
pavarų dėžės tepimas 601
pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė
alyvos keitimas 600
alyvos lygio tikrinimas 599
pavarų dėžės tepimas 599
sraigės pavaros grandinės 597
tepimo procedūra .....
tiekimo platforma
atskiriamųjų kablių patikra 706
tiekimo platformos dugnas
kėlimas 705
nuleidimas 703
tiekimo sraigės vija 812
tiekimo sraigių konfigūracijos 180
plati konfigūracija 192
siaura konfigūracija 187
vidutinė konfigūracija 190
ypač plati konfigūracija 195
ypač siaura konfigūracija 183
tiekimo transporteriai
atraminio volelio guoliai
pakeitimas 700
atraminis volelis 694
išėmimas 694
montavimas 697
greičio reguliavimas 271
pavaros volelio guolis
montavimas 694
šalinimas 691
pavaros volelis 688
išėmimas 688
montavimas 690
tiekimo transporterio keitimas 683
transporterio įtempiklis
tikrinimas, reguliavimas 686
tikrinimai
eksploatacijos pradžios patikra 580–581
transmisijos
išėmimas 610
montavimas 612
transmisijos apsaugos
apsaugos įrengimas 617
apsaugų nuėmimas 615
transportavimo sistemos
kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį 556
mazgų varžtų sukimo momento tikrinimas 785
ratų varžtų sukimo momento tikrinimas 785
transporteriai
paviršiaus kopijavimo moduliai
tiekimo transporterio keitimas 683
transporterio įtempimo reguliavimas, tikrinimas 686

šoninio transporterio greitis 269
greičio reguliavimas 270
šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas 719
Transporteriai
paviršiaus kopijavimo moduliai
tiekimo platforma 683
trikčių šalinimas 831
transporterio volelio guoliai
tikrinimas 720
trikčių nustatymas ir šalinimas 823
daržo pupų pjovimas 833
lenktuvų tiekimas 828
pjaunamoji ir transporteriai 831
pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai 825
pro pjovimo agregatą byrantys javai 823
trikčių šalinimas
CLAAS daugiaelemenčių jungčių klaidų kodai 836

V

varpapjovių juostos 211, 814
išėmimas 708
montavimas 709
važiavimo greitis 268
vertikali dalgių sistema
vertikalios dalgių sekcijos keitimas 793
vertikalių dalgių padėties keitimas 797
vertikalių dalgių rinkiniai 808
vija 197, 632
montavimas 199, 202
šalinimas 197
viršutinės kryžminės sraigės 291
reguliavimo padėtis 291
rinkiniai 805

Z

žvaigždės 766
lenktuvų pavaros grandinės įtempimo
reguliavimas 763
pasirenkama lenktuvų pavaros žvaigždė 267

Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai

Prižiūrėkite, kad mašina veiktų didžiausiu efektyvumu ir naudokite tik švarius eksploatacinius skysčius ir tepalus.

- Naudokite permatomus indus visiems eksploataciniams skysčiams ir tepalams.
- Laikykite eksploatacinius skysčius ir tepalus nuo dulkių, drėgmės ir kitų teršalų apsaugotoje vietoje.

Tepalas	Specifikacija	Apibūdinimas	Naudojimas	Talpa
Tepalas	SAE universalus	Tinkamas esant aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui (EP) ličio pagrindo tepalas su maks. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip	–
		Tinkamas esant aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui (EP) ličio pagrindo tepalas su maks. 10 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).	transmisijos slankiosios jungtys	–
Pavarų dėžės tepalas	SAE 85W-140	API priežiūros klasė GL-5	Dalgio pavarų dėžė	1,5 litro (1,6 kvortos)
			Pagrindinė pavarų dėžė	2,75 litro (2,9 kvortos)
			Galinė pavarų dėžė	2,25 litro (2,4 kvortos)
Hidraulinė alyva	Vienos klasės transhidraulinė alyva. Klampa 60,1 cSt esant 40 °C (104 °F) Klampa 9,5 cSt esant 100 °C (212 °F) Rekomenduojami prekės ženklai: • „Petro-Canada Duratran“ • „John Deere Hy-Gard J20C“ • „CNH Hy-Tran Ultraction“ • „CNH Hy-Tran Multi-traction“ • „AGCO Permatran 821 XL“	Tepalas transmisijai / hidraulinė alyva	Pjaunamosios pavarų sistemos bakas	95 litrai (25,1 JAV galonų)
Grandinės alyva	Grandinės alyva, kurios klampa 100–150 sCt esant 40 °C (104 °F), arba mineralinė alyva SAE 20W-50 be ploviklių ar tirpiklių	Grandinės alyva sukurta taip, kad užtikrintų gerą apsaugą nuo dilimo ir atsparumą putojimui. Ji apsaugo grandinę ir varomąsias žvaigždes nuo nusidėvėjimo.	Lenktuvų pavaros grandinė	–

MacDon

KLIENTAI
MacDon.com

ATSTOVAI
Portal.MacDon.com

Gaminių prekių ženklai yra atitinkamiems
gamintojams ir (ar) atstovams priklausantieji ženklai.

Atspausdinta Kanadoje