

D1X ir D1XL serijos Juostinės pjaunamosios M1 serijos pradalginėms javapjovėms

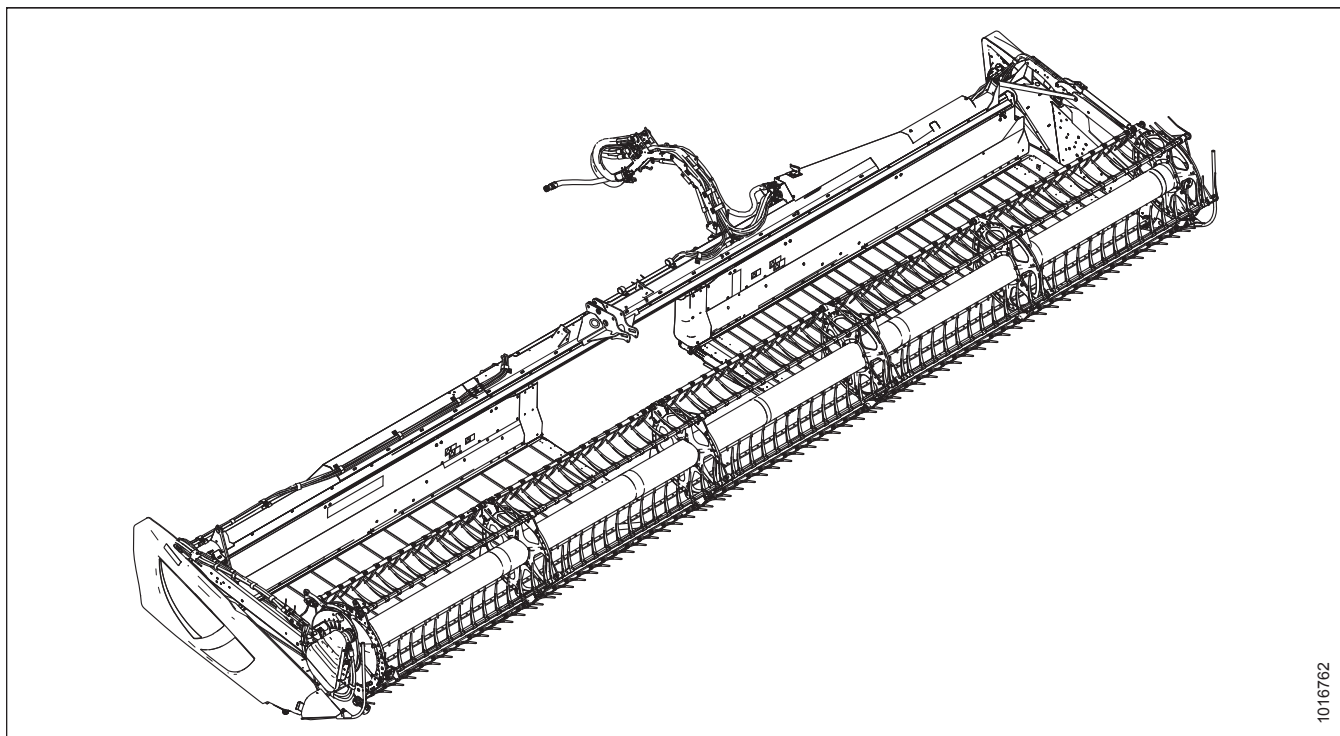
**SVARBU: NUO TO LAIKO, KAI BUVO
PATEIKTAS ŠIO VADOVO VERTIMAS,
ATNAUJINTAS JO 37 IR 38 PUSLAPIS.**

Operatoriaus vadovas

215788 Peržiūra A

Originalių instrukcijų vertimas

D1XL serijos juostinė pjaunamoji M1 serijos pradalginėms javapjovėms



Paskelbta: 2021 m. rugpjūčio mėn.

© „MacDon Industries, Ltd.“, 2021 m.

Šiame leidinyje pateikta informacija grindžiama turima informacija, galiojančia spausdinimo metu. „MacDon Industries, Ltd.“ nesuteikia jokios tiesioginės ar numanomos garantijos, susijusios su šiuo leidinyje pateikta informacija. „MacDon Industries, Ltd.“ pasilieka teisę bet kada atlikti pakeitimus be išankstinio įspėjimo.

Atitikties deklaracija

	<h2>EC Declaration of Conformity</h2>	
	<p>[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] August 16, 2021</p>
<p>[2] Windrower Draper Header</p>	<p>[6] _____ Adrienne Tankeu Product Integrity</p>	
<p>[3] MacDon D1X and D1XL Series</p>		

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1]</p> <p>Declare, that the product:</p> <p>Machine Type: [2]</p> <p>Name & Model: [3]</p> <p>Serial Number(s): [4]</p> <p>fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.</p> <p>Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Place and date of declaration: [5]</p> <p>Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]</p> <p>Name and address of the person authorized to compile the technical file:</p> <p>Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1]</p> <p>декларираме, че следният продукт:</p> <p>Тип машина: [2]</p> <p>Наименование и модел: [3]</p> <p>Сериен номер(а) [4]</p> <p>отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.</p> <p>Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Място и дата на декларацията: [5]</p> <p>Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]</p> <p>Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:</p> <p>Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1]</p> <p>Prohlašujeme, že produkt:</p> <p>Typ zařízení: [2]</p> <p>Název a model: [3]</p> <p>Sériové(á) číslo(a): [4]</p> <p>splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.</p> <p>Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Místo a datum prohlášení: [5]</p> <p>Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]</p> <p>Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:</p> <p>Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1]</p> <p>erklærer, at prduktet:</p> <p>Maskintype [2]</p> <p>Navn og model: [3]</p> <p>Serienummer (-numre): [4]</p> <p>Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.</p> <p>Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Sted og dato for erklæringen: [5]</p> <p>Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]</p> <p>Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:</p> <p>Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1]</p> <p>Erklären hiermit, dass das Produkt:</p> <p>Maschinentyp: [2]</p> <p>Name & Modell: [3]</p> <p>Seriennummer (n): [4]</p> <p>alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.</p> <p>Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Ort und Datum der Erklärung: [5]</p> <p>Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]</p> <p>Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:</p> <p>Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1]</p> <p>declaramos que el producto:</p> <p>Tipo de máquina: [2]</p> <p>Nombre y modelo: [3]</p> <p>Números de serie: [4]</p> <p>cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.</p> <p>Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Lugar y fecha de la declaración: [5]</p> <p>Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]</p> <p>Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:</p> <p>Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1]</p> <p>deklareerime, et toode</p> <p>Seadme tüüp: [2]</p> <p>Nimi ja mudel: [3]</p> <p>Seerianumberid: [4]</p> <p>vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.</p> <p>Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]</p> <p>Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]</p> <p>Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:</p> <p>Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1]</p> <p>Déclarons que le produit :</p> <p>Type de machine : [2]</p> <p>Nom et modèle : [3]</p> <p>Numéro(s) de série : [4]</p> <p>Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.</p> <p>Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Lieu et date de la déclaration : [5]</p> <p>Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]</p> <p>Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :</p> <p>Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjűk, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgalioto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. panta 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdžels Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(evi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC. Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG. Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES. Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujem, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES. Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>

Įvadas

Šioje naudojimo instrukcijoje pateikiama informacija apie D1X ir D1XL serijų juostines pjaunamasias. Kartu su „MacDon“ M1 serijos pradalginė javapjovė, D1X ir D1XL serijų juostinės pradalginės javapjovės nupjaus pasėlius ir juos suklos į purias, vientisas pradalgės.

D1X ir D1XL serijų juostinės pjaunamosios sukurtos kaip tiesaus pjovimo pjaunamosios ir yra pritaikytos gerai dirbti bet kokiomis tiesaus pjovimo sąlygomis – tiek pažeme, tiek virš žemės.

Naudokite šį vadovą kaip pirmąją informacijos apie įrenginį šaltinį. Jei vykdysite pateiktas instrukcijas, pjaunamoji gerai veiks daugelį metų. Jei reikia išsamesnės techninės priežiūros informacijos, kreipkitės į „MacDon“ bendrovės atstovą.

Nustatydami įrenginį arba atlikdami jo pakeitimus, peržiūrėkite ir laikykitės rekomenduojamų įrenginio nuostatų, pateiktų visuose atitinkamuose „MacDon“ leidiniuose. To nepadarius, galima pakenkti mašinos funkcijai ir tarnavimo laikui, taip pat gali kilti pavojinga situacija.

„MacDon“ suteikia garantiją klientams, kurie valdo ir prižiūri savo įrangą, kaip aprašyta šiame vadove. Atstovas turėjo pateikti jums „MacDon Industries“ ribotosios garantijos politiką, kurioje ši garantija paaiškinta. Garantija negalioja, jei žala padaroma dėl bet kurios iš šių sąlygų:

- nelaimingas atsitikimas;
- piktnaudžiavimas;
- netinkamas naudojimas;
- netinkama priežiūra ar nepriežiūra;
- nenormalus ar nejprastas mašinos naudojimas;
- mašinos, įrangos, komponentų ar dalių naudojimas ne pagal gamintojo instrukcijas.

Šis vadovas šiuo metu yra anglų, prancūzų ir latvių kalbomis.

Konvencijos

Šiame dokumente laikomasi tokių konvencijų:

- Dešinė ir kairė nustatomos iš operatoriaus padėties. Pjaunamosios priekis nukreiptas į javus.
- Jei nenurodyta kitaip, naudokite standartinės sukimo momento vertes, pateiktas šiame vadove

Prieš bandydami tvarkyti, remontuoti ar naudoti mašiną, atidžiai perskaitykite šiame vadove pateiktą informaciją.

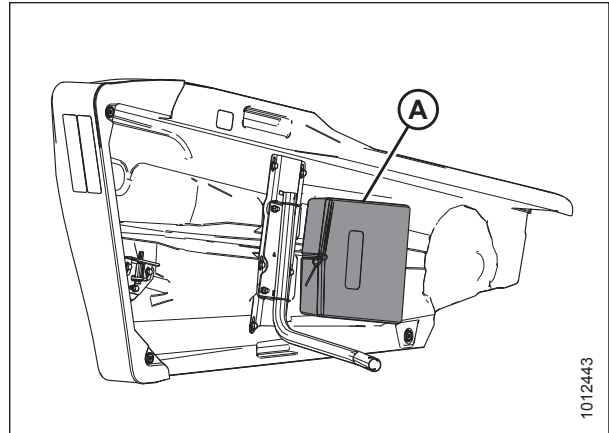
Turinyje ir rodyklėje bus nurodytos konkrečios šio vadovo sritys. Išnagrinėkite turinį ir susipažinkite su informacijos išdėstymu.

PASTABA:

Nuolat atnaujinkite „MacDon“ leidinius. Naujausią versiją galite atsisiųsti iš mūsų svetainės (www.macdon.com) arba iš tik bendrovės atstovams skirtos svetainės (<https://portal.macdon.com>) (reikia prisijungti).

Laikykite šį vadovą patogioje vietoje, kad galėtumėte dažnai jį peržiūrėti, ir perduokite naujiems operatoriams ar savininkams. Vadovo laikymo dėklas (A) yra kairiajame galiniame gaubte.

Kreipkitės į „MacDon“ atstovą, jei jums reikia pagalbos, informacijos ar papildomų šio vadovo kopijų.



pav. 1: Kairiojo galinio gaubto vadovo laikymo vieta

Pakeitimų santrauka

Šiame sąraše pateikiami pakeitimai, padaryti po paskutinės peržiūros (215487 A red.).

Skyrius	Pakeitimų santrauka	Tik vidiniam naudojimui
<i>Atitikties deklaracija, p. i</i>	Atnaujintas sertifikatas.	Techniniai leidiniai
<i>4 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 109</i>	Pridėta pastaba, kad prieš tvirtinant D1X arba D1XL serijos juostinę pjaunamąją reikia nuimti R216 SP formavimo gaubto montavimo plokšteles.	Gaminių palaikymas
<i>6.3.6 Plieninės atraminės plokštelės, p. 257</i>	Plieninės atraminės plokštelės paketas MD NR. B6583 pakeistas MD NR. B9053.	ECN 61403

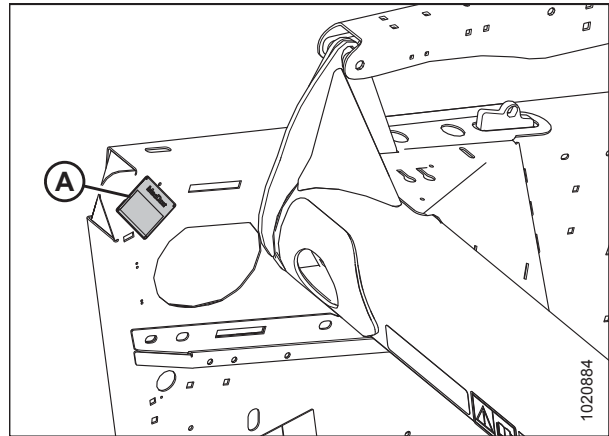
Modelio ir serijos numerio

Nurodytose vietose įrašykite pjaunamosios, paviršiaus kopijavimo modulio ir lėto važiavimo transportavimo / stabilizavimo ratų parinkties (jei yra) modelio numerį, serijos numerį ir modelio metus.

D1X / D1XL serijos juostinė pjaunamoji

Pjaunamosios
modelis: _____
Serijos numeris: _____
Modelio metai: _____

Pjaunamosios serijos numerio lentelė (A) yra kairiojo galinio skydo viršutiniame kampe.



pav. 2: Pjaunamosios serijos numerio lentelės vieta

Transportavimo / stabilizavimo ratų parinktis

Serijos numeris: _____
Modelio metai: _____

Transportavimo serijos numerio lentelė (A) yra dešinės ašies komplekte.



pav. 3: Transportavimo / stabilizavimo ratų vieta

Atitikties deklaracija	i
Įvadas	iii
Pakeitimų santrauka	v
Modelio ir serijos numerio	vi
Skyrius 1: Sauga	1
1.1 Saugos įspėjimo simboliai	1
1.2 Signaliniai žodžiai	2
1.3 Bendroji sauga	3
1.4 Techninės priežiūros sauga	5
1.5 Hidraulinė sauga	6
1.6 Suvirinimo atsargumo priemonės	7
1.7 Saugos ženklai	8
1.7.1 Saugos lipdukų montavimas	8
1.8 Saugos lipdukų vietos	9
1.9 Saugos ženklų supratimas	17
Skyrius 2: Produkto peržiūra	25
2.1 Apibrėžimai	25
2.2 Komponento identifikavimas	28
2.3 Specifikacijos	29
2.4 Matmenys	33
Skyrius 3: Operacija	35
3.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė	35
3.2 Eksploatavimo sauga	36
3.2.1 Pjaunamosios apsauginės atramos	36
3.2.2 Lenktuvų apsauginės atramos	37
Lenktuvų saugos atramų įjungimas	37
Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas	38
3.2.3 Pjaunamosios galiniai gaubtai	39
Galinio gaubto atidarymas	39
Galinio gaubto uždarymas	40
Galinių gaubtų nuėmimas	41
Galinių gaubtų montavimas	41
Galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas	42
3.2.4 Kasdienė paleidimo patikra	44
3.3 Eksploatacijos pradžios laikotarpis	45
3.4 Pradalginės jėgų išjungimas	46
3.5 Kabinos valdikliai	47
3.6 Pjaunamosios sąranka	48
3.6.1 Pjaunamosios priedai	48
3.6.2 Pjaunamosios nuostatos	48

3.6.3 Lenktuvų nuostatos	58
3.7 Pjaunamosios veikimo kintamieji.....	60
3.7.1 Pjovimo aukštis.....	60
Pjovimas virš žemės	60
Pjovimas pažeme.....	63
3.7.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis	65
3.7.3 Pjaunamosios kampas.....	65
Pjaunamosios kampo reguliavimas.....	66
3.7.4 Lenktuvų greitis	66
Pasirenkamos lenktuvų pavaros žvaigždės.....	67
3.7.5 Važiavimo greitis.....	67
3.7.6 Transporterio greitis	68
3.7.7 Informacija apie dalgio greitį.....	69
3.7.8 Lenktuvų aukštis	69
3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis	70
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas	70
3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas.....	71
Lenktuvų kumštelio nuostatos.....	71
Lenktuvų kumštelio reguliavimas.....	73
3.7.11 Pasėlių skirtuvai	74
Pasėlių skirtuvų su fiksatoriaus parinktimi nuėmimas nuo pjaunamosios	74
Pasėlių skirtuvų be fiksatoriaus parinkties nuėmimas nuo pjaunamosios	75
Pasėlių skirtuvų su fiksatoriaus parinktimi montavimas ant pjaunamosios.....	76
Pasėlių skirtuvų be fiksatoriaus parinkties montavimas ant pjaunamosios.....	77
3.7.12 Pasėlių skirtuvo strypai.....	79
Pasėlių skirtuvo strypų nuėmimas.....	79
Pasėlių skirtuvo strypų montavimas	80
3.8 Tiekimo anga	81
3.8.1 Tiekimo angos ant pjaunamosios reguliavimas rankiniu būdu.....	81
3.8.2 Tiekimo angos ant pjaunamosios reguliavimas naudojant hidraulinį platformos poslinkį.....	82
3.9 Dvigubų pradalgių formavimas.....	84
3.9.1 Hidraulinis platformų paslinkimas	84
3.10 Pradalgių tipai	85
3.11 Šienavimo patarimai.....	87
3.11.1 Džiovinimas.....	87
3.11.2 Viršutinio dirvožemio sluoksnio drėgmė	87
3.11.3 Orai ir topografija.....	87
3.11.4 Pradalgės charakteristikos.....	87
3.11.5 Važiavimas ant pradalgių	88
3.11.6 Grėbimas ir vartymas	88
3.11.7 Cheminių džiovinimo medžiagų naudojimas	88
3.12 Pjaunamosios lygiavimas.....	89
3.13 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas	90
3.14 Viršutinė kryžminė sraigė	91
3.15 Pjaunamosios transportavimas.....	92

3.15.1 Pjaunamosios transportavimas ant pradalginės javapjovės	92
3.15.2 Vilkimas	92
Pjaunamosios tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės	93
Pjaunamosios vilkimas	93
3.15.3 Perjungimas iš transportavimo padėties į važiavimo lauku padėtį	94
Standžios vilkties atjungimas	94
Standžios vilkties laikymas	95
Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į važiavimo lauku padėtį	97
Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į važiavimo lauku padėtį	99
3.15.4 Perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį	101
Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į transportavimo padėtį	101
Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į transportavimo padėtį	103
Standžios vilkties tvirtinimas	106
Skyrius 4: Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas	109
4.1 Pjaunamosios tvirtinimas prie M1 serijos pradalgiųjų javapjovių	109
4.2 Pjaunamosios tvirtinimas prie M1 serijos pradalgiųjų javapjovių	113
Skyrius 5: Techninė priežiūra	117
5.1 Mašinos parengimas priežiūrai	117
5.2 Techninės priežiūros specifikacijos	118
5.2.1 Volelio grandinės montavimas	118
5.2.2 Užsandarinto guolio montavimas	118
5.3 Techninės priežiūros reikalavimai	120
5.3.1 Priežiūros grafikas / įrašas	120
5.3.2 Eksploatacijos pradžios patikra	121
5.3.3 Priežiūros darbai prieš sezoną	122
5.3.4 Sezono pabaigos priežiūros darbai	122
5.3.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas	123
5.3.6 Tepimas	124
Pjaunamosios sutepimas	124
Tepimo priežiūros intervalai	126
5.4 Elektros sistema	132
5.4.1 Kaip tai veikia	132
5.4.2 Lempučių keitimas	133
5.4.3 Lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas	134
5.5 Pjovimo agregatas	137
5.5.1 Dalgio sekcijos keitimas	137
5.5.2 Atsarginis dalgis	138
5.5.3 Dalgio atjungimas	139
5.5.4 Dalgio galvutės guolio atjungimas	139
5.5.5 Dalgio galvutės guolio montavimas	141
5.5.6 Dalgio montavimas	141
5.5.7 Dalgio apsaugos	142
Smailių dalgio apsaugų reguliavimas	142
Smailių apsaugų keitimas	143
Ražienos dalgų apsaugų keitimas	145

5.5.8 Dalgio laikikliai.....	146
Laikiklių su smailiomis apsaugomis tikrinimas ir reguliavimas.....	146
Laikiklio ties dvigubo dalgio centrine smailia apsauga tikrinimas ir reguliavimas.....	147
Laikiklio su ražienos apsaugomis tikrinimas ir reguliavimas.....	148
5.5.9 Dalgio galvutės gaubtas.....	149
Dalgio galvutės gaubto montavimas.....	149
5.6 Dalgio pavarų sistema	151
5.6.1 Dalgio pavarų dėžė.....	151
Dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtų tikrinimas	151
Dalgio pavarų dėžės atjungimas	152
Dalgio pavarų dėžės skriemulio atjungimas	154
Dalgio pavarų dėžės skriemulio montavimas.....	155
Dalgio pavarų dėžės montavimas.....	156
Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas.....	162
5.6.2 Dalgio pavaros diržai	162
Dvigubų dalgipavaros diržai be laiko nuostatos – taikoma tik D1XL	162
Dvigubų dalgipavaros diržai su laiko nuostata.....	166
5.7 Transporteriai	180
5.7.1 Transporterių atjungimas	180
5.7.2 Transporterių montavimas.....	180
5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas	183
5.7.4 Transporterio vyniojimo reguliavimas	185
5.7.5 Platformos aukščio reguliavimas	186
5.7.6 Transporterio spaustukų keitimas	191
5.7.7 Transporterio volelio priežiūra.....	192
Transporterio volelio guolio tikrinimas.....	192
Transporterio platformos tuščiosios eigos volelis.....	192
Transporterio platformos pavaros volelis	196
5.7.8 Transporterio deflektoriai.....	200
Siaurų transporterio deflektorių nuėmimas	200
Siaurų transporterio deflektorių montavimas.....	201
5.8 Lenktuvai	203
5.8.1 Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato	203
Lenktuvų tarpo matavimas	203
Lenktuvų tarpo reguliavimas.....	205
5.8.2 Pasvirę lenktuvai.....	208
Lenktuvų pasvirimo reguliavimas.....	208
5.8.3 Lenktuvų centravimas.....	209
Dvigubų lenktuvų centravimas	209
Viengubų lenktuvų centravimas	210
5.8.4 Lenktuvų pirštai	211
Plieninių pirštų atjungimas	211
Plieninių pirštų montavimas	212
Plastikinių pirštų atjungimas	212
Plastikinių pirštų montavimas	213
5.8.5 Virbų vamzdelių įvorės.....	214
Įvorių atjungimas nuo lenktuvų	214
Įvorių montavimas ant lenktuvų.....	220
5.8.6 Lenktuvų galiniai gaubtai.....	226

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas	226
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas – dešinieji lenktuvai ant dvigubų lenktuvų pjaunamosios	228
Lenktuvų galinio gaubto atramų keitimas.....	229
5.9 Lenktuvų pavara.....	231
5.9.1 Lenktuvų pavaros gaubtas	231
Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas	231
Lenktuvų pavaros gaubto montavimas	232
5.9.2 Lenktuvų pavaros grandinė	233
Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas	233
Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas	234
5.9.3 Lenktuvų pavaros žvaigždė	236
Lenktuvų pavaros žvaigždės atjungimas	236
Lenktuvų pavaros žvaigždės montavimas	236
5.9.4 Dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis	237
Dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties atjungimas.....	237
Dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties montavimas.....	239
5.9.5 Lenktuvų pavaros variklis.....	240
Lenktuvų pavaros variklio nuėmimas.....	240
Lenktuvų pavaros variklio montavimas	240
5.9.6 Dvigubų lenktuvų pjaunamosios pavaros grandinės keitimas	241
Grandinės keitimas naudojant lenktuvų pavaros metodą	241
Grandinės keitimas naudojant grandinės nutraukimo metodą	243
5.9.7 Viengubų lenktuvų pjaunamosios pavaros grandinės keitimas.....	244
5.10 Pervežimo sistema (papildoma komplektacija)	245
5.10.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas	245
5.10.2 Tilto varžto sukimo momento tikrinimas.....	245
5.10.3 Padangų slėgio tikrinimas	246
Skyrius 6: Papildomos komplektacijos ir priedai	249
6.1 Lenktuvai	249
6.1.1 Kelių grūdinių kultūrų greitojo lenktuvų konvertavimo rinkinys	249
6.1.2 Lenktuvų svorto prailginimo rinkinys – tik Šiaurės Amerikos rinkai sukonfigūruotoms pjaunamosioms	249
6.1.3 Suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkinys.....	250
6.1.4 PR15 virbo vamzdelio ir lenktuvų konvertavimo rinkinys	250
6.1.5 Lenktuvų galinių gaubtų rinkinys.....	250
6.1.6 Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinys	251
6.1.7 Lenktuvų nuleidimo greičio reguliavimo rinkinys.....	251
6.2 Pjovimo agregato rinkiniai.....	252
6.2.1 Pjovimo agregato nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė	252
6.2.2 Dalgio išėmos dangtis	252
6.2.3 Akmenų blokavimo įtaisas	253
6.2.4 Ražienos apsaugos konvertavimo rinkinys	253
6.2.5 Vertikalaus dalgio tvirtinimo elementai.....	253
6.3 Pjaunamosios rinkiniai.....	255
6.3.1 Skirtuvų greitųjų fiksatorių rinkiniai	255
6.3.2 Stabilizavimo ratai.....	255

6.3.3 Antrinis stabilizavimo ratas	256
6.3.4 Stabilizavimo ratų ir transportavimo paketas	256
6.3.5 Atraminų plokštelių rinkiniai.....	257
6.3.6 Plieninės atraminės plokštelės.....	257
6.4 Javų tiekimo rinkiniai.....	258
6.4.1 transporterio deflektorius – platus	258
6.4.2 Transporterio spaustukai	258
6.4.3 Viršutinė kryžminė sraigė	259
6.4.4 Ryžių skirtuvo strypai.....	259
6.4.5 Dvigubos transporterio pavaros rinkinys.....	259
6.4.6 Transporterio prailginimo rinkinys.....	260
6.4.7 Pradalgių formavimo strypai – centrinis tiekimas	260
6.4.8 Šienavimo strypai.....	260
6.4.9 HC10 šieno apdorotuvas.....	261
6.4.10 Hidraulinio platformos poslinkio paketas	261
6.4.11 Viršutinės kryžminės sraigės hidraulinis rinkinys dvigubo transporterio pavarai	261
Skyrius 7: Išskrovimas ir surinkimas	263
Skyrius 8: Triukčių nustatymas ir šalinimas	265
8.1 byrantys javai	265
8.2 pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai.....	267
8.3 lenktuvų tiekimas	270
8.4 pjaunamoji ir transporteriai.....	272
8.5 daržo pupų pjovimas.....	274
8.6 Pradalgių formavimas.....	278
Skyrius 9: Informacinės nuorodos.....	279
9.1 Sukimo momentų specifikacijos	279
9.1.1 SAE varžtų sukimo momentų specifikacijos.....	279
9.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos	281
9.1.3 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos, varžtinės jungtys su lietu aliuminiu	283
9.1.4 Platėjančio tipo hidrauliniai tvirtinimo elementai.....	283
9.1.5 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami.....	284
9.1.6 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami	286
9.1.7 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai.....	286
9.1.8 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai	288
9.2 Konvertavimo schema	289
Rodyklė.....	291
Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai	299

Skvrius 1: Sauga

Saugos procedūrų supratimas ir jų nuoseklus laikymasis padės užtikrinti mašinų operatorių ir pašalinių asmenų saugumą.

1.1 Saugos įspėjimo simboliai

Saugos įspėjimo simbolis nurodo svarbius saugos pranešimus, pateikiamus šiame vadove ir ant mašinos ženklų.

Šis simbolis reiškia:

- **DĖMESIO!**
- **ESATE ĮSPĖJAMI!**
- **TAI SUSIJĘ SU JŪSŲ SAUGA!**

Atidžiai perskaitykite ir laikykitės saugos ženklų, pridedamo prie šio simbolio, nurodymų.

Kodėl reikia rūpintis sauga?

- Nelaimingi įvykiai gali suluošinti ar mirtinai sužaloti
- Avarijos kainuoja
- Nelaimingų atsitikimų galima išvengti



pav. 1.1: Saugos simbolis

1.2 Signaliniai žodžiai

Norint įspėti apie pavojingas situacijas, naudojami trys signaliniai žodžiai: **PAVOJUS**, **ĮSPĖJIMAS** ir **ATSARGIAI**. Du signaliniai žodžiai **SVARBU** ir **PASTABA** identifikuoja su sauga nesusijusią informaciją.

Signaliniai žodžiai parenkami pagal šias gaires:

PAVOJUS

Rodo neišvengiamai pavojingą situaciją, kurios neišvengus bus mirtinai ar sunkiai sužalota.

ĮSPĖJIMAS

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus gali būti sunkiai ar mirtinai sužalota. Jis taip pat gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

DĖMESIO

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galite nesunkiai ar vidutiniškai susižaloti. Jis gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

SVARBU:

Nurodo situaciją, kurios neišvengus, mašina gali sugesti arba būti sugadinta.

PASTABA:

Pateikia papildomos informacijos ar patarimų.

1.3 Bendroji sauga

Apsaugokite save, kai surenkate, naudojate ir tvarkote mašinas.

DĖMESIO

Toliau pateiktos bendrosios ūkio saugos priemonės turėtų būti jūsų visų tipų mašinų naudojimo procedūros dalis.

Dėvėkite visus apsauginius drabužius ir asmenines saugos priemones, kurių gali prireikti atliekant darbą. **Nerizikuokite.** Jums gali prireikti:

- Kieta kepurė
- Apsauginės avalynė su neslystančiais padais
- Apsauginių akinių
- Storų pirštinių
- Drėgnam orui skirtų priemonių
- Respiratoriaus arba filtruojančios kaukės

Be to, imkitės šių atsargumo priemonių:

- Turėkite omenyje, kad garsus garsas gali pakenkti klausai. Dėvėkite tinkamus klausos apsaugos įtaisus, tokius kaip ausinės ar ausų kištukai, kad apsisaugotumėte nuo stipraus triukšmo.

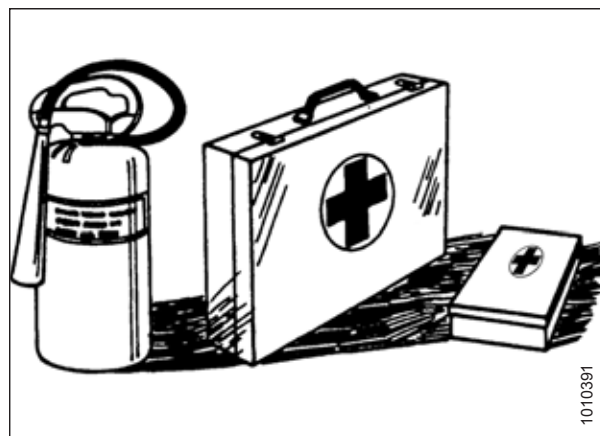


pav. 1.2: Saugos įranga



pav. 1.3: Saugos įranga

- Turėkite pirmosios pagalbos rinkinį kritiniams atvejams.
- Mašinoje laikykite tinkamai prižiūrimą gesintuvą. Susipažinkite su jo naudojimu.
- Niekada neprileiskite mažų vaikų prie mašinų.
- Turėkite omenyje, kad nelaimingi atsitikimai dažnai įvyksta operatoriui pavargus ar skubant. Nuodugniai apsvarstykite, kokį būdą pasirinkti užduočiai atlikti saugiai. **NIEKADA** nebandykite nepaisyti nuovargio požymių.



pav. 1.4: Saugos įranga

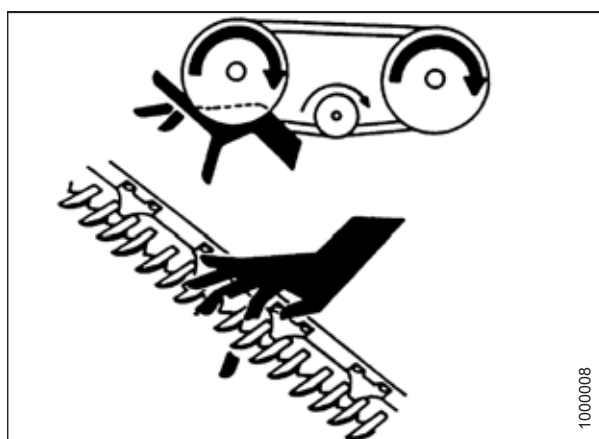
SAUGA

- Dėvėkite prigludusius drabužius ir uždenkite ilgus plaukus. **NIEKADA** nedėvėkite kabančių daiktų, tokių kaip šalikai ar apyrankės.
- Laikykite visus gaubtus vietoje. **NIEKADA** nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos. Įsitinkite, kad transmisijos apsaugos gali sukintis nepriklausomai nuo veleno ir laisvai prasitęsti.
- Naudokite tik įrangos gamintojo pagamintas arba patvirtintas techninės priežiūros ir remonto dalis. Kitų gamintojų dalys gali neatitikti tinkamų stiprumo, konstrukcijos ar saugos reikalavimų.



pav. 1.5: Sauga aplink įrangą

- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti judančių dalių. **NIEKADA** nebandykite pašalinti kliūčių ar daiktų iš mašinos, kai variklis veikia.
- **Nemodifikuokite** mašinos. Neautorizuoti pakeitimai gali pakenkti mašinos veikimui ir (arba) saugumui. Tai taip pat gali sutrumpinti mašinos tarnavimo laiką.
- Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, **VISADA** prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 1.6: Sauga aplink įrangą

- Laikykite mašinos priežiūros zoną švarią ir sausą. Šlapios ir (arba) riebios grindys yra slidžios. Drėgnos vietos gali būti pavojingos dirbant su elektros įranga. Užtikrinkite, kad visos elektros lizdai ir įrankiai būtų tinkamai įžeminti.
- Darbo zona turi būti gerai apšviesta.
- Įranga turi būti švari. Šiaudai ir pelai ant įkaitusio variklio kelia gaisro pavojų. **Neleiskite** alyvai ar tepalui kauptis ant priežiūros platformų, kopėčių, ar valdiklių. Išvalykite mašinas prieš jas sandėliuojant.
- **NIEKADA** nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.
- Laikydami įrangą, uždenkite bet kokius aštirus ar ištiestus komponentus, kad netyčia nesusižeistumėte.



pav. 1.7: Sauga aplink įrangą

1.4 Techninės priežiūros sauga

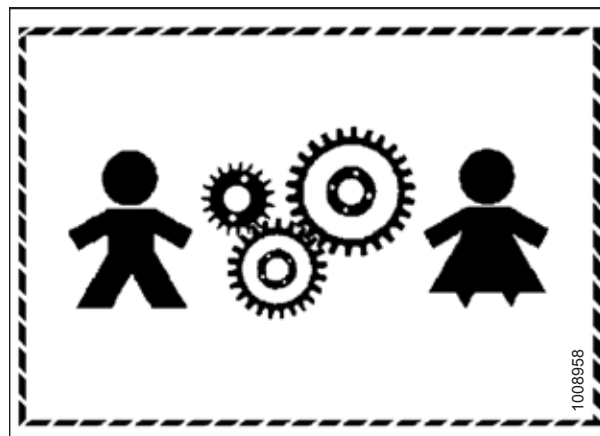
Apsaugokite save prižiūrėdami įrangą.

Norėdami užtikrinti savo saugumą prižiūrėdami mašiną:

- Prieš pradėdami naudoti ir (arba) prižiūrėdami mašiną, peržiūrėkite operatoriaus vadovą ir visas saugos priemones.
- Prieš atlikdami mašinos techninę priežiūrą, sureguliuodami ir (arba) taisydami, visus valdiklius nustatykite į neutralią padėtį, sustabdykite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį, ištraukite uždegimo raktelį ir palaukite, kol visos judančios dalys sustos.
- Laikykitės gerosios praktikos:
 - Priežiūros vietos turi būti švarios ir sausos
 - Įsitikinkite, kad elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti
 - Darbo zona turi būti gerai apšviesta
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą ir (arba) atjungdami mašiną, pašalinkite slėgį iš hidraulinių kontūrų.
- Prieš pradėdami spausti hidraulines sistemas, įsitikinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.
- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti bet kokių judančių dalių ir (arba) besisukančių dalių.
- Atlikdami techninę priežiūrą, remontą ar reguliavimą, pasirūpinkite, kad aplinkui nebūtų pašalinių, ypač vaikų.
- Prieš pradėdami dirbti po mašina, uždėkite transportavimo spyną arba padėkite saugos standus po rėmu.
- Jei mašiną vienu metu tvarko daugiau nei vienas asmuo, atkreipkite dėmesį, kad transmisiją ar kitą mechaniškai valdomą komponentą sukant rankomis (pavyzdžiui, prie tepalo jungties) suveiks transmisijos komponentai kitose vietose (diržai, skriemuliai ir dalgiai). Nesiartinkite prie judančių komponentų.
- Dirbdami su mašina, dėvėkite apsauginę aprangą.
- Dirbdami su dalgio komponentais, mūvėkite storas pirštines.



pav. 1.8: Sauga aplink įrangą



pav. 1.9: Įranga nesaugi vaikams



pav. 1.10: Saugos įranga

1.5 Hidraulinė sauga

Tinkamai saugokitės, kai surenkate, naudojate ir tvarkote hidraulinius komponentus.

- Prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visus hidraulinius valdiklius visada nustatykite į neutralią padėtį.
- Įsitinkinkite, kad visi hidraulinės sistemos komponentai yra švarūs ir geros būklės.
- Pakeiskite nusidėvėjusias, supjaustytas, nudilusias, suplotas ar užlenktas žarnas ir plienines linijas.
- **Nebandykite** jokio laikino hidraulinių linijų, armatūros ar žarnų remonto naudodami juostas, griebtuvus, cementą arba suvirinant. Hidraulinė sistema veikia esant labai aukštam slėgiui. Remontas naudojant laikinas priemones gali sukelti netikėtų pasekmių ir sukurti pavojingas sąlygas.



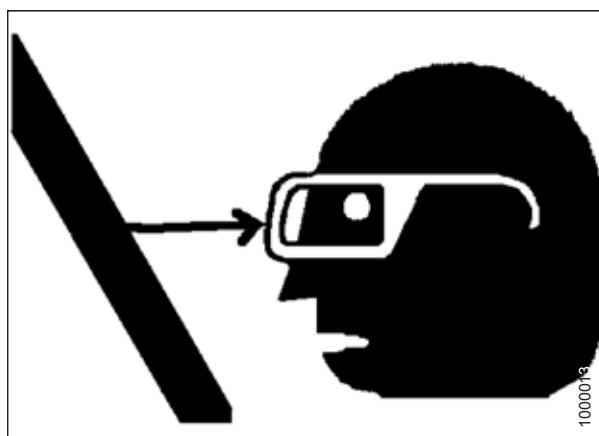
pav. 1.11: Hidraulinių nuotėkių tikrinimas

- Ieškodami aukšto slėgio hidraulinio skysčio nuotėkių, dėvėkite tinkamą rankų ir akių apsaugą. Norėdami izoliuoti ir nustatyti nuotėkį, vietoj rankų naudokite kartono gabalėlį kaip atramą.
- Jei susižeidėte dėl koncentruoto aukšto slėgio hidraulinio skysčio srauto, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Hidrauliniam skysčiui prasiskverbęs pro odą gali išsivystyti sunki infekcija ar toksinė reakcija.



pav. 1.12: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

- Prieš pradėdami spausti hidraulinę sistemą, įsitinkinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.



pav. 1.13: Sauga aplink įrangą

1.6 Suvirinimo atsargumo priemonės

Kad nebūtų pažeista jautri elektronika, jokių būdu negalima bandyti suvirinti pjaunamosios, kai ji yra prijungta prie pradalginės javapjovės.



ĮSPĖJIMAS

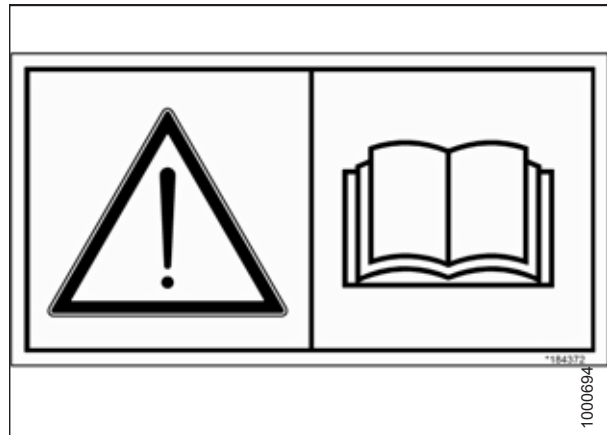
Suvirinant pjaunamąją, kol ji prijungta prie pradalginės javapjovės, gali būti padaryta didelė žala jautriai ir brangiai kainuojančiai elektronikai. Gali būti neįmanoma žinoti, kokį poveikį didelė srovė gali sukelti būsimiems gedimams ar trumpesniam gyvenimo laikotarpiui. Labai svarbu, kad ant pjaunamosios nebūtų bandoma suvirinti, kol pjaunamoji yra prijungta prie pradalginės javapjovės.

Jei neįmanoma atjungti pjaunamosios nuo pradalginės javapjovės prieš suvirinant, susisiekite su savo „MacDon“ atstovudėl suvirinimo atsargumo nurodymų, kaip atjungti visus elektros komponentus, kad virinama būtų saugiai.

1.7 Saugos ženklai

Saugos ženklai yra lipdukai, dedami ant mašinos, kur yra pavojus susižeisti, arba kai operatorius turi imtis papildomų atsargumo priemonių prieš naudodamas valdiklius. Paprastai jie būna geltoni.

- Saugos ženklus visada laikykite švarius ir įskaitomus.
- Pakeiskite saugos ženklus, kurių nėra arba jie neįskaitomi.
- Jei originali dalis, ant kurios buvo sumontuotas saugos ženklas, pakeičiama, užtikrinkite, kad ant naujos dalies būtų perkeltas dabartinis saugos ženklas.
- Pakaitinius saugos ženklus galite įsigyti „MacDon“ atstovų dalių skyriuje.



pav. 1.14: Naudotojo vadovo lipdukas

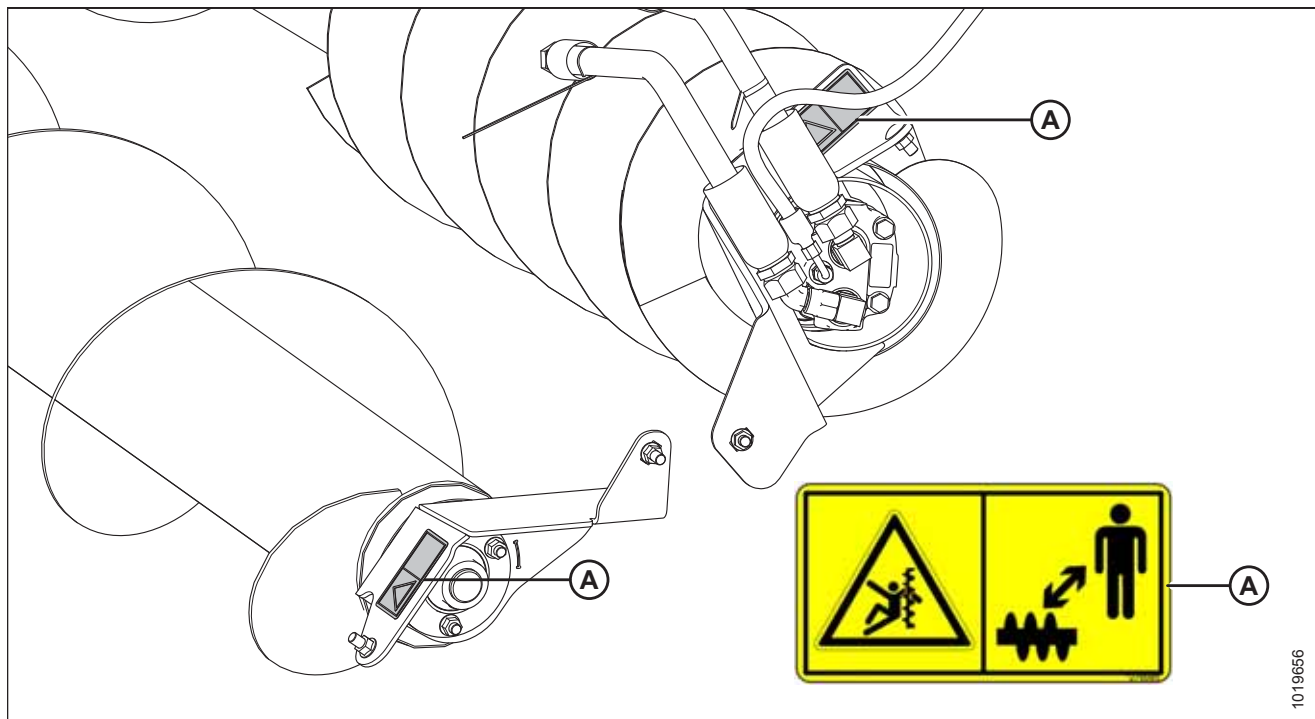
1.7.1 Saugos lipdukų montavimas

Jei pažeistas saugos lipdukas, jį reikia pakeisti.

1. Nuspręskite, kur tiksliai padėsite lipduką.
2. Išvalykite ir išdžiovinkite montavimo vietą.
3. Išimkite mažesnę dalyto pagrindo popieriaus dalį.
4. Uždėkite lipduką į reikiamą vietą ir lėtai nulupkite likusį popierių, sulygindami lipduką.
5. Išlyginkite mažas oro kišenes su kaiščiu.

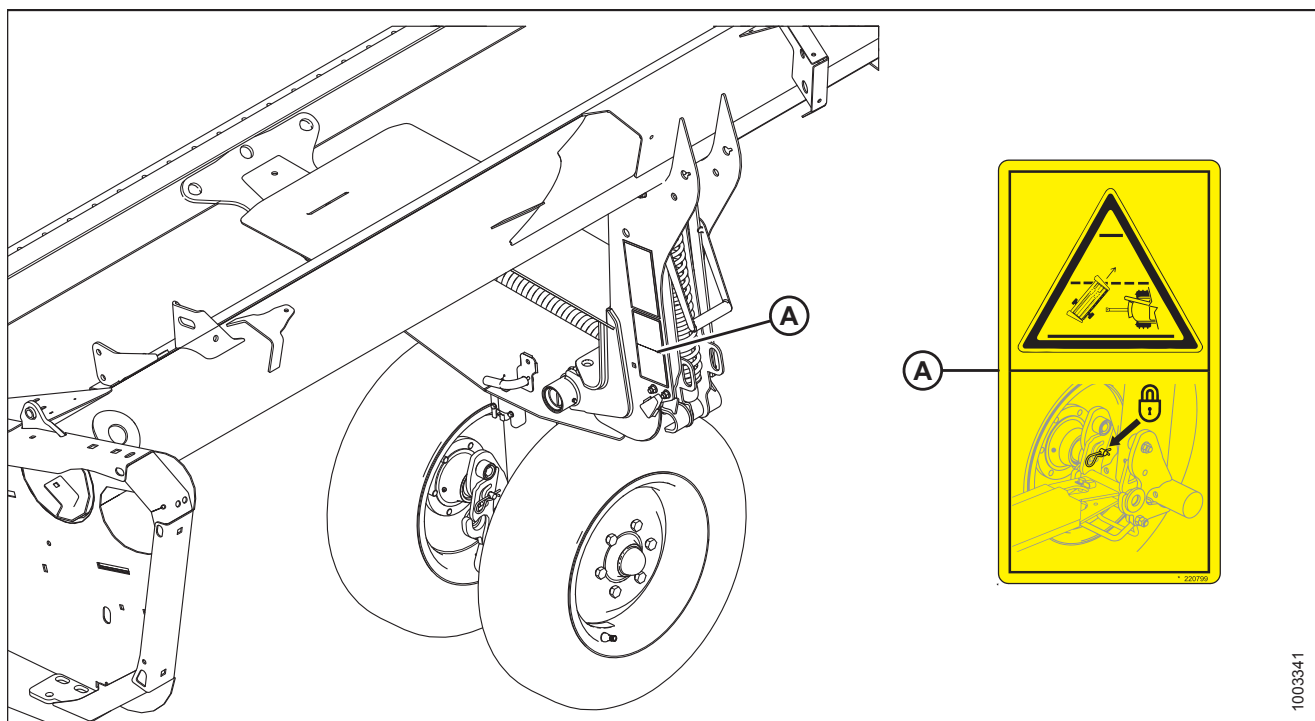
1.8 Saugos lipdukų vietos

Keliose pjaunamosios vietose yra saugos lipdukai. Trūkstantus arba pažeistus mašinos lipdukus pakeiskite identiškais.



pav. 1.15: Viršutinė kryžminė sraigė (papildoma komplektacija)

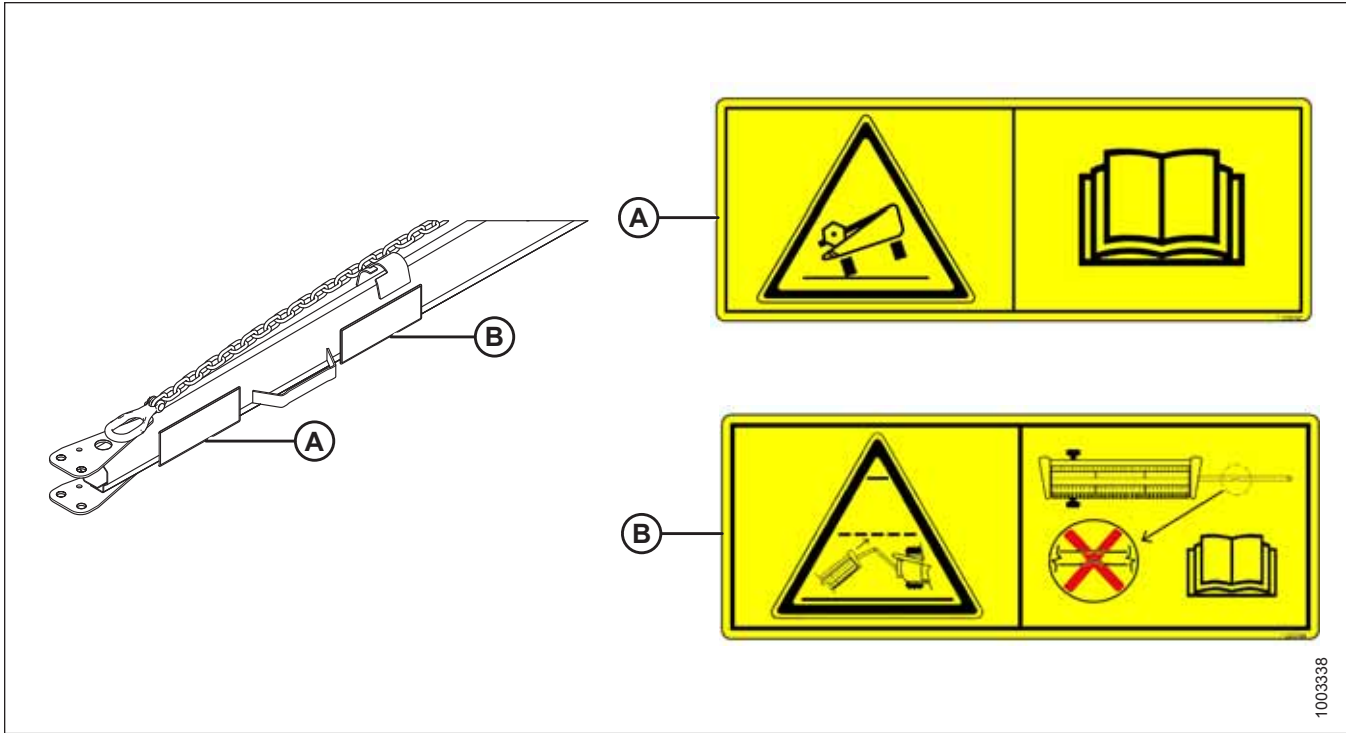
A – MD NR. 279085



pav. 1.16: Lėtaeigės transporto priemonės (papildoma komplektacija)

A – MD NR. 220799

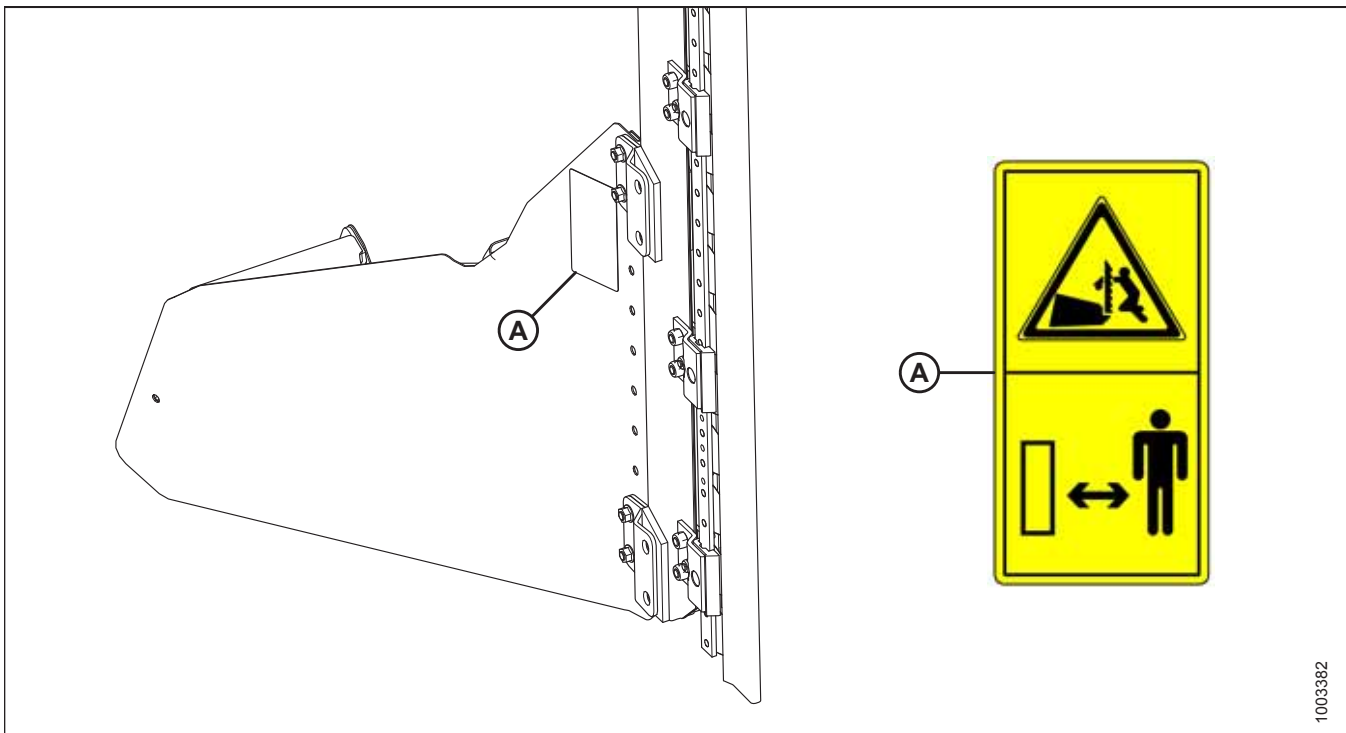
SAUGA



pav. 1.17: Lėtaeigės transporto priemonės standžioji vilktis (papildoma komplektacija)

A – MD NR. 220797

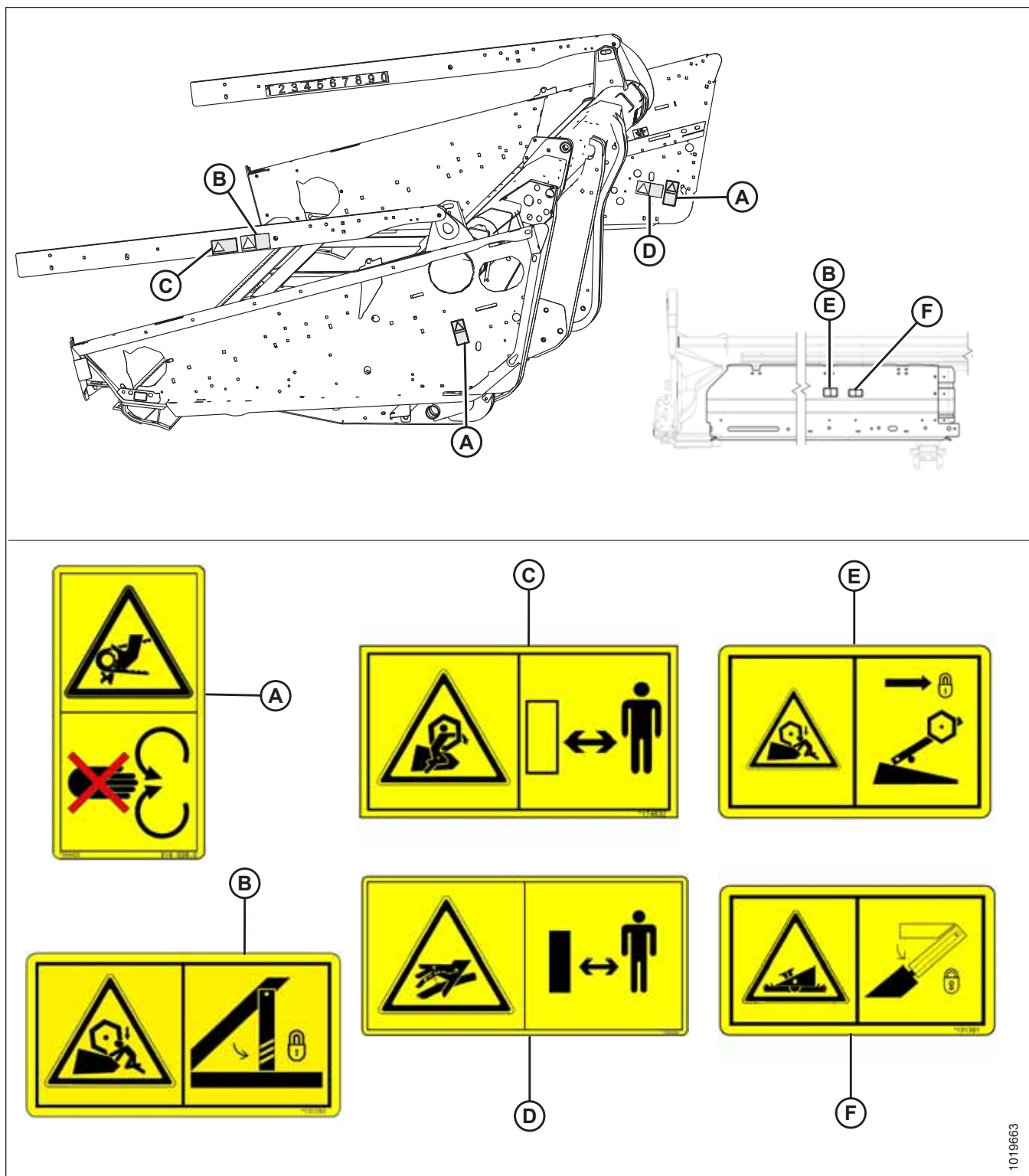
B – MD NR. 220798



pav. 1.18: Vertikalus dalgis (papildoma komplektacija)

A – MD NR. 174684

SAUGA



pav. 1.19: Galiniai skydai, lenktuvų svertai ir užpakalinis skydas

A – MD NR. 184422 (keturiose vietose)

D – MD NR. 166466 (dviejose vietose)

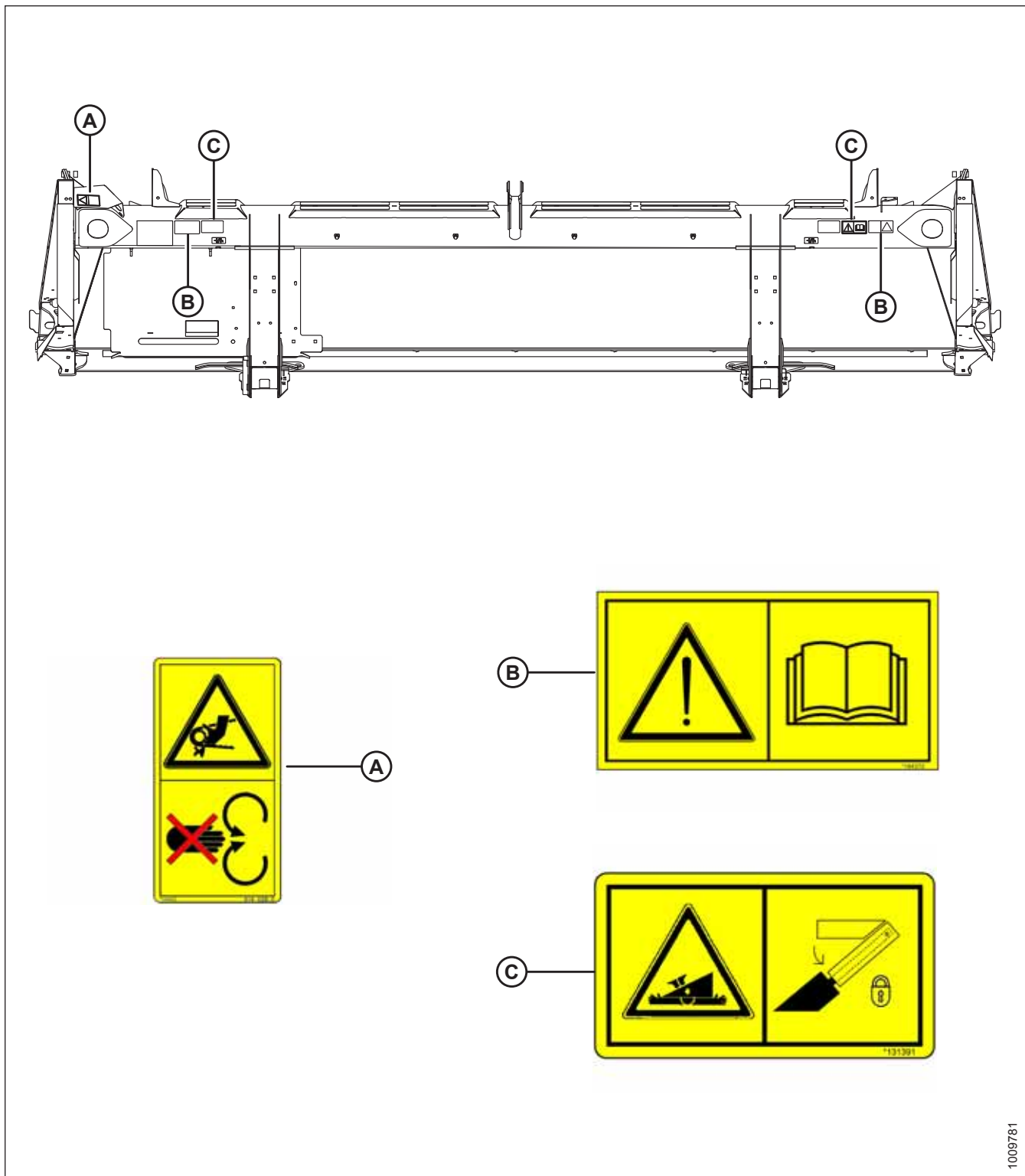
B – MD NR. 131393 (trijose vietose ant viengubų lenktuvų)

E – MD NR. 131392 (dvigubi lenktuvai)

C – MD NR. 174632

F – MD NR. 131391 (dviejose vietose)

SAUGA



pav. 1.20: Galinis vamzdis – D115X juostinė pjaunamoji

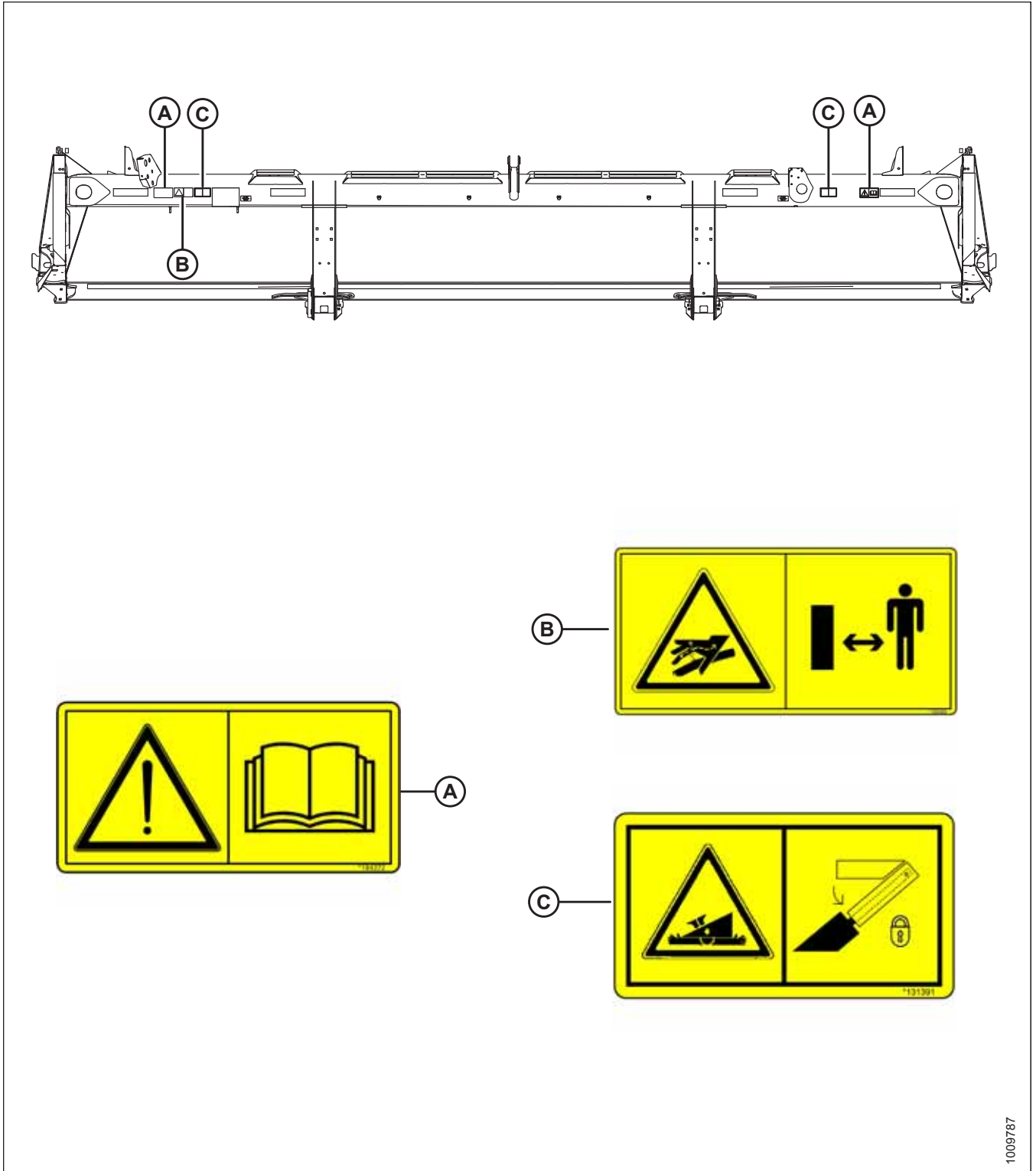
A – MD NR. 184422

B – MD NR. 184372

C – MD NR. 131391

1009781

SAUGA



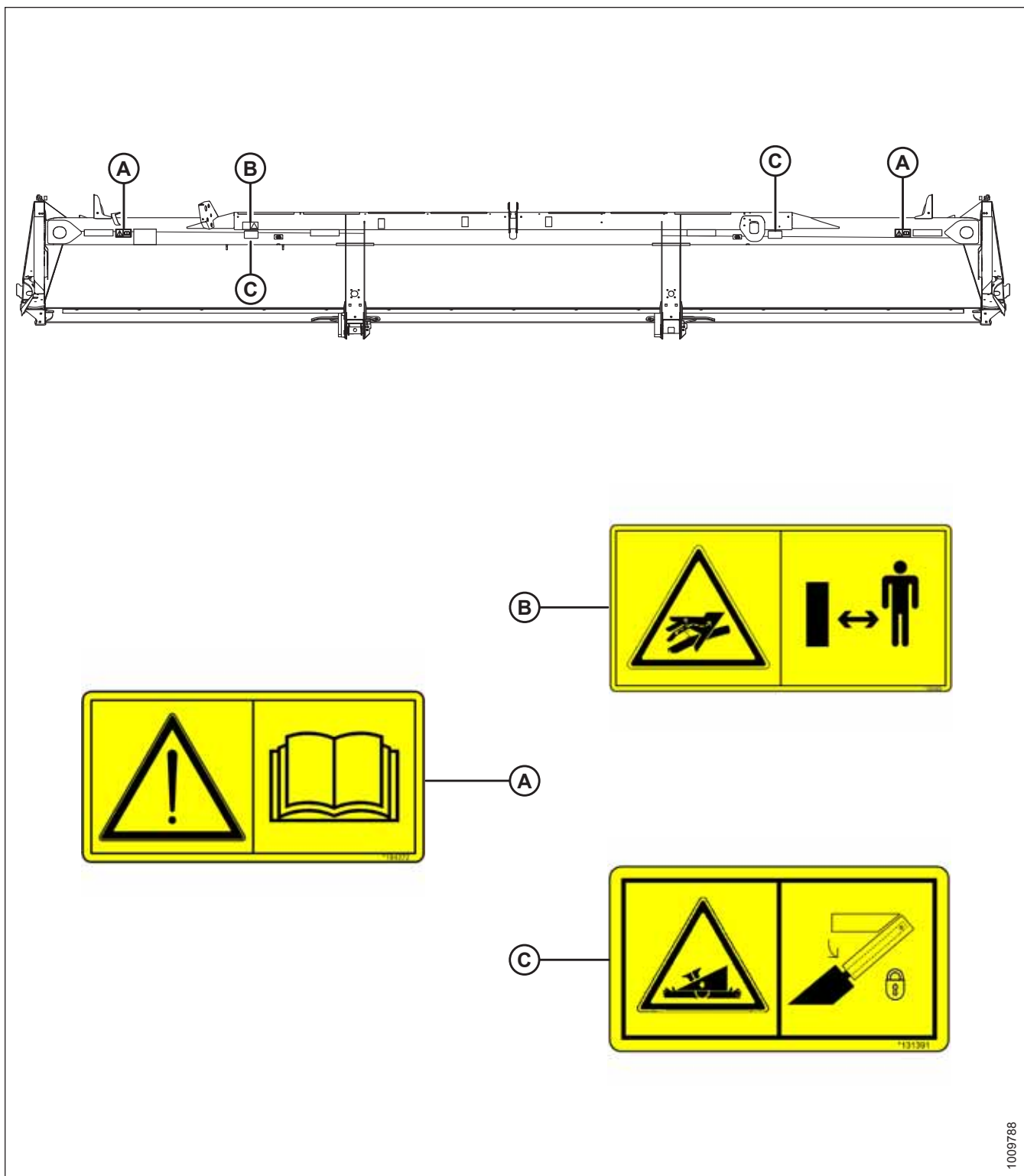
pav. 1.21: Galinis vamzdis – D120X juostinė pjaunamoji

A – MD NR. 184372

B – MD NR. 166466

C – MD NR. 131391

SAUGA

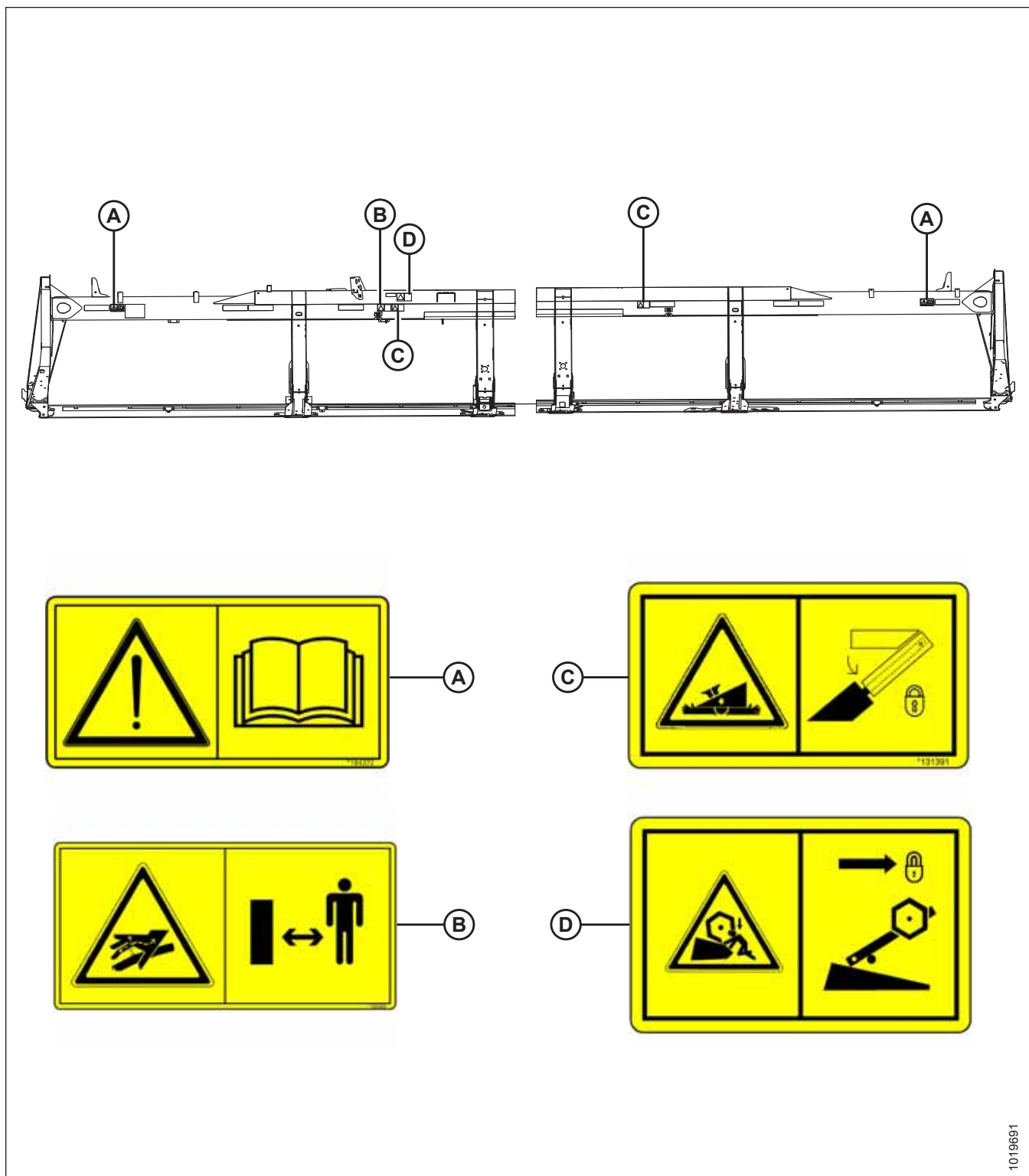


pav. 1.22: Galinis vamzdis – D125X juostinė pjaunamoji

A – MD NR. 184372

B – MD NR. 166466

C – MD NR. 131391



pav. 1.23: Galinis vamzdis – D135XL juostinė pjaunamoji (D130XL juostinė pjaunamoji yra panaši)

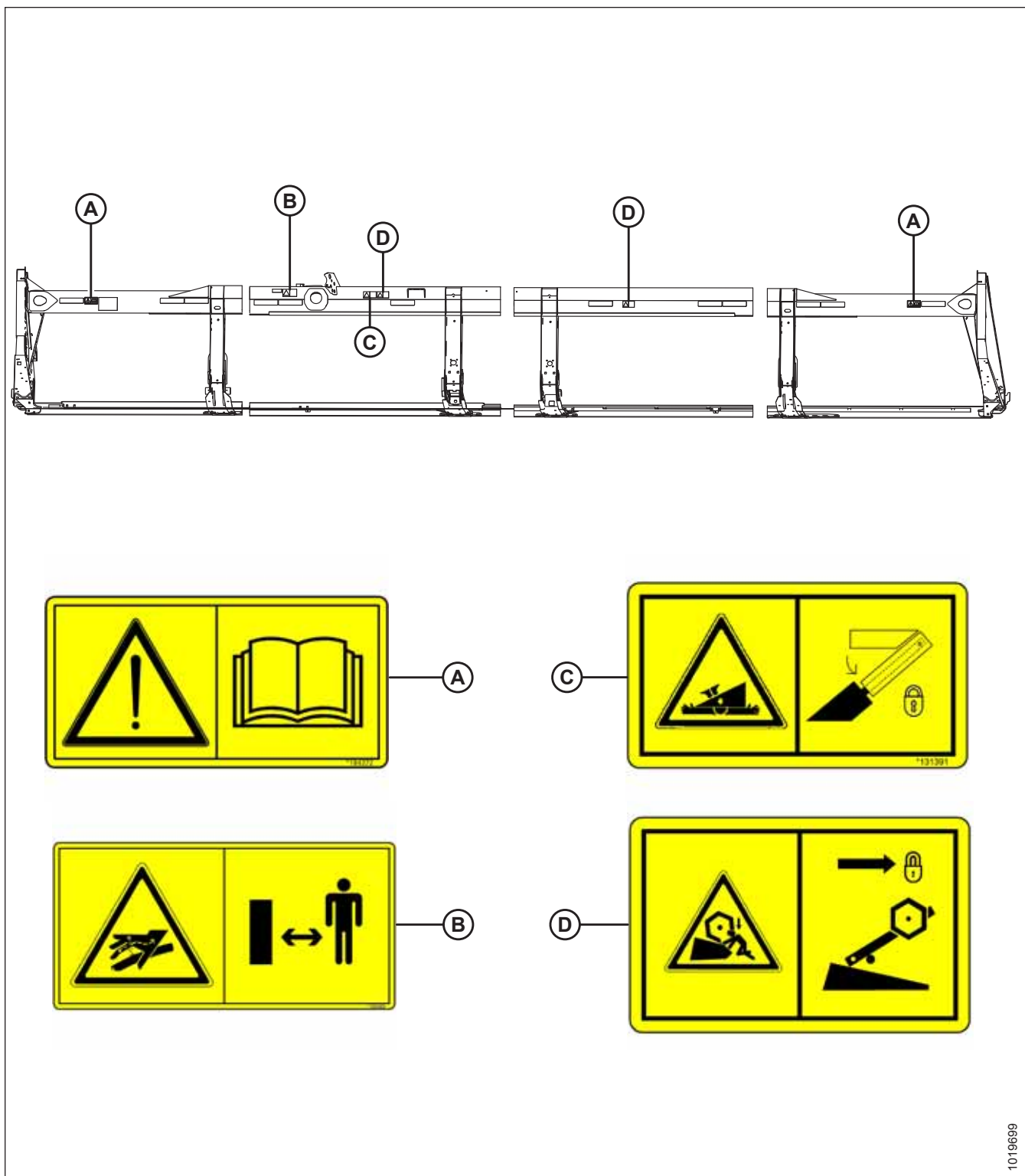
A – MD NR. 184372

B – MD NR. 166466

C – MD NR. 131391

D – MD NR. 131392
(D135XL tik dvigubi lenktuvai)

SAUGA



pav. 1.24: Galinis vamzdis – D140XL juostinė pjaunamoji (D145XL juostinė pjaunamoji yra panaši)

A – MD NR. 184372

B – MD NR. 166466

C – MD NR. 131391

D – MD NR. 131392

1.9 Saugos ženklų supratimas

Įsitinkite, kad suprantate visų ant mašinos pritvirtintų saugos ženklų reikšmes.

MD #113482

Bendras pavojus, susijęs su mašinos valdymu ir tvarkymu

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **Neleiskite** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį ir dirbdami, įsitinkite, kad po mašina nieko nėra.
- Saugokite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš prižiūrėdami jį pakeltoje padėtyje, užfiksuokite apsaugines spynas, kad išvengtumėte pakelto įrenginio nuleidimo.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančią transporto priemonės emblemą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus, nebent tai draudžia įstatymai.

MD #131391

Pjaunamosios keliamas gniuždymo pavojus

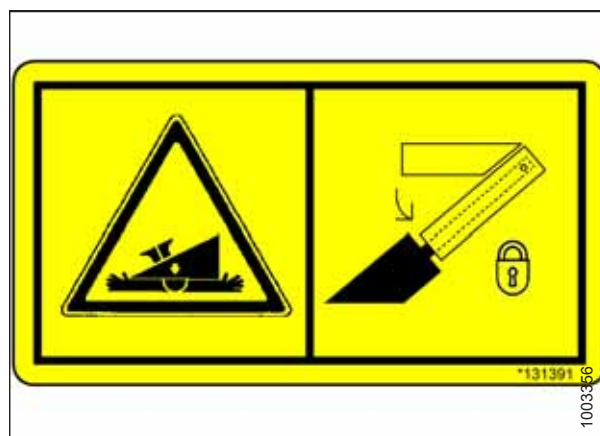
PAVOJUS

Norėdami išvengti sužalojimų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- Prieš atlikdami darbus po pjaunamąją, visiškai ją pakelkite, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite pradalginės įvairplovės apsaugines atramas.
- Arba prieš atlikdami techninę priežiūrą, palikite pjaunamąją ant žemės, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 1.25: MD #113482



pav. 1.26: MD #131391

MD #131392

Lenktuvų keliamas gniuždymo pavojus

ĮSPĖJIMAS

- Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, prieš dirbdami ant lenktuvų ar po jais, visiškai pakelkite lenktuvus, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite kiekvieno lenktuvų atraminio svarto apsauginę atramą.



pav. 1.27: MD #131392

MD #131393

Lenktuvų keliamas gniuždymo pavojus

ĮSPĖJIMAS

- Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, prieš dirbdami ant lenktuvų ar po jais, visiškai pakelkite lenktuvus, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite kiekvieno lenktuvų atraminio svarto mechaninį fiksatorių.



pav. 1.28: MD #131393

MD #166466

Aukšto slėgio alyvos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti rimtų sužalojimų, gangrenos ar mirties:

- Nesiartinkite** prie hidraulinio skysčio nuotėkio.
- Netikrinkite** hidraulinio skysčio nuotėkio pirštu ar ant odos.
- Prieš atlaisvindami bet kokias hidraulinės jungiamąsias detales, nuleiskite apkrovą arba sumažinkite hidraulinį slėgį.
- Aukšto slėgio alyva gali lengvai pradurti odą ir sukelti rimtus sužalojimus, gangreną ar mirtį.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Norint pašalinti į odą įsiskverbusį hidraulinį skystį, būtina **NEDELSIANT** atlikti operaciją.



pav. 1.29: MD #166466

MD #174436

Aukšto slėgio alyvos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti rimtų sužalojimų, gangrenos ar mirties:

- **Nesiartinkite** prie nuotėkio.
- **Netikrinkite** nuotėkio pirštu ar ant odos.
- Prieš atlaisvindami jungiamąsias detales, nuleiskite apkrovą arba sumažinkite hidraulinį slėgį.
- Aukšto slėgio alyva gali lengvai pradurti odą ir sukelti rimtus sužalojimus, gangreną ar mirtį.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Norint pašalinti alyvą, reikia nedelsiant operuoti.

MD #174632

Lenktuvų susipynimo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų dėl įsipainiojimo į lenktuvus:

- Stovėkite atokiau nuo pjaunamosios, kol mašina veikia.

MD #174682

Sraigės įsipainiojimo pavojus

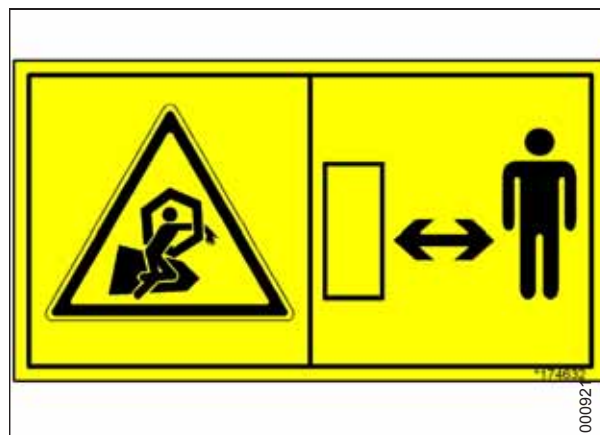
PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų:

- Prieš tvarkydami sraigę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- **Nekiškite** kūno dalių tarp judančių dalių, kai mašina veikia.



pav. 1.30: MD #174436



pav. 1.31: MD #174632



pav. 1.32: MD #174682

MD #174684

Įsijovimo dalgiu pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų dėl aštraus dalgio:

- Dirbdami su dalgiu mūvėkite sunkias drobines ar odines pirštines.
- Išimdami ar sukdami dalgį įsitikinkite, kad nieko nėra šalia vertikalaus dalgio.



pav. 1.33: MD #174684

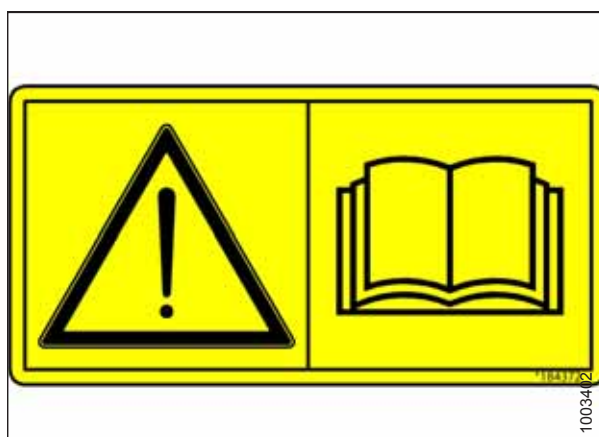
MD #184372

Bendras pavojus, susijęs su mašinos valdymu ir tvarkymu

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **Neleiskite** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais mašinos operatoriais peržiūrėkite šias saugos instrukcijas.
- Įsitikinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį ir eksploatuodami, įsitikinkite, kad šalia pjaunamosios nėra žmonių.
- Saugokite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Laikykite visus gautus vietoje. Nesiartinkite prie judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš atlikdami pakeltoje padėtyje esančios pjaunamosios priežiūrą prijunkite pradalginės jėgavpjovės cilindro apsaugos atramas.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančios transporto priemonės emblemą ir įjunkite pjaunamosios įspėjamuosius žibintus (išskyrus atvejus, kai šiuos veiksmus draudžia įstatymai).



pav. 1.34: MD #184372

MD #184422

Rankų įsipainiojimo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti traumų:

- Prieš atidarydami bet kurį gaubtą, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- **NEDIRBKITE** pjaunamąja be gaubtų.



pav. 1.35: MD #184422

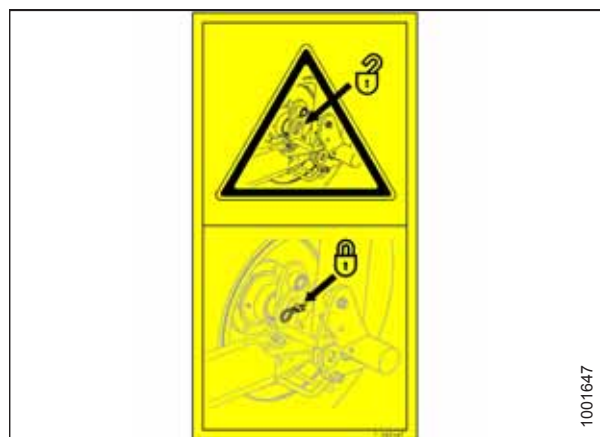
MD #193147

Kontrolės praradimo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti sužalojimų ar mirties praradę kontrolę:

- Įsitikinkite, kad vilkties traukės užrakto mechanizmas yra užfiksuotas.



pav. 1.36: MD #193147

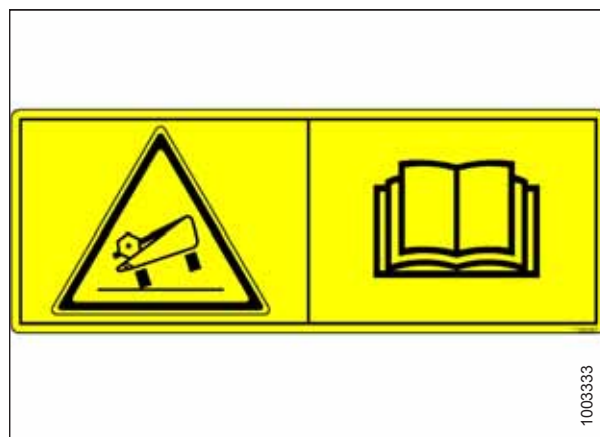
MD #220797

Transporto priemonės apvirtimo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių sužalojimų ar mirties dėl transporto apvirtimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą, kad gautumėte daugiau informacijos apie galimą pjaunamosios apvirtimą ar apsvertimą transportuojant.



pav. 1.37: MD #220797

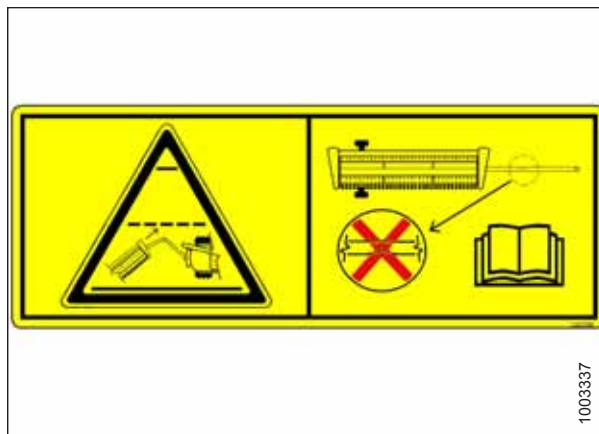
MD #220798

Kontrolės praradimo pavojus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų praradę kontrolę:

- **Nevilkite** pjaunamosios su įlenktu ar kitaip pažeistu tempimo stulpu.
- Norėdami gauti daugiau informacijos, skaitykite vartotojo instrukciją.



pav. 1.38: MD #220798

MD #220799

Kontrolės praradimo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų praradę kontrolę:

- Įsitinkite, kad vilkties traukės užrakto mechanizmas yra užfiksuotas.



pav. 1.39: MD #220799

MD #279085

Sraigės įsipainiojimo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti susižeidimų dėl besisukančios sraigės:

- Stovėkite atokiau nuo sraigės, kol mašina veikia.
- Prieš tvarkydami sraigę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- **Nekiškite** kūno dalių tarp judančių dalių, kai mašina veikia.



pav. 1.40: MD #279085

MD #304865

Pjaunamosios keliamas gniuždymo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai :

- **Nekelkite** pjaunamosios pažymėtose vietose.
- Nuleiskite pjaunamąją iš vertikalios padėties į horizontalią padėtį tik tam tikslui pažymėtose vietose.



pav. 1.41: MD #304865

Skyrius 2: Produkto peržiūra

Šioje gaminio apžvalgoje pateikiami įvairių dydžių ir konfigūracijų matmenys, išsami susijusi informacija ir eksploatacijos kriterijai.

2.1 Apibrėžimai

Šiame vadove gali būti naudojami šie terminai, santrumpos ir akronimai.

Terminas	Apibrėžimas
API	Amerikos naftos institutas
ASTM	Amerikos bandymų ir medžiagų draugija
Varžtas	Tvirtinamoji detalė su galvute ir išoriniu sriegiu, skirta naudoti su veržle
Kabina į priekį	Pradalginės jėgavijos darbo režimas, kai operatoriaus sėdynė nukreipta į pjaunamąją
Centrinė trauklė	Hidraulinis cilindras arba jungtis tarp pjaunamosios ir transporto priemonės, naudojama pjaunamosios kampui pakeisti pagal transporto priemonę
CGVV	Bendras transporto priemonės junginio svoris
D1X serijos pjaunamoji	„MacDon“ D115X, D120X ir D125X standžiosios pjaunamosios M1 serijos pradalginės jėgavijos
D1XL serijos pjaunamoji	„MacDon“ D130XL, D135XL, D140XL ir D145XL standžiosios „Draper“ pjaunamosios M1 serijos pradalginės jėgavijos
DDD	Dvigubo transporterio pavara
DK	Dvigubas dalgis
DKD	Dvigubo dalgio pavara
DR	Dvigubi lenktuvai
DWA	Dvigubos pradalgės priedas
Variklis pirmyn	Pradalginės jėgavijos eksploatavimas, kai operatorius ir variklis atsukę važiavimo kryptimi
Eksportuoti pjaunamąją	Pjaunamosios konfigūracija, būdinga ne Šiaurės Amerikai
FFFT	Papildomi pasukimai priveržiant pirštais
Priveržta pirštais	„Priveržta pirštais“ – tai atskaitos taškas, kai sandarinimo paviršiai ar komponentai liečiasi vienas su kitu, o tvirtinimo elementas ranka priveržiamas tiek, kad jungtis nebėra laisva ir daugiau ranka priveržti nebegalima
GSL	Važiavimo greičio svirtis
GVW	Bendras transporto priemonės svoris
Kietoji jungtis	Jungtis, kuriai naudojamas tvirtinimo elementas, kai jungiamos medžiagos yra sunkiai suspaudžiamos
Pjaunamoji	Mašina, pjaunanti ir dedanti pasėlius į pradalgę, kai yra pritvirtinta prie pradalginės jėgavijos
Šešiakampis raktas	Šešiakampio skerspjuvio įrankis, naudojamas varžtams ir sraigtams, kurių galvutėje yra šešiakampis lizdas (iš vidaus veržiantis šešiakampis įrankis); taip pat vadinamas „Allen“ raktu
HDS	Hidraulinis platformos poslinkis
AG	Arklio galia
HPT ekranas	Derliaus nuėmimo našumo sekimo ekrano modulis M1 serijos pradalginėje jėgavijoje
ISC	Tarpinis greičio valdymas

PRODUKTO PERŽIŪRA

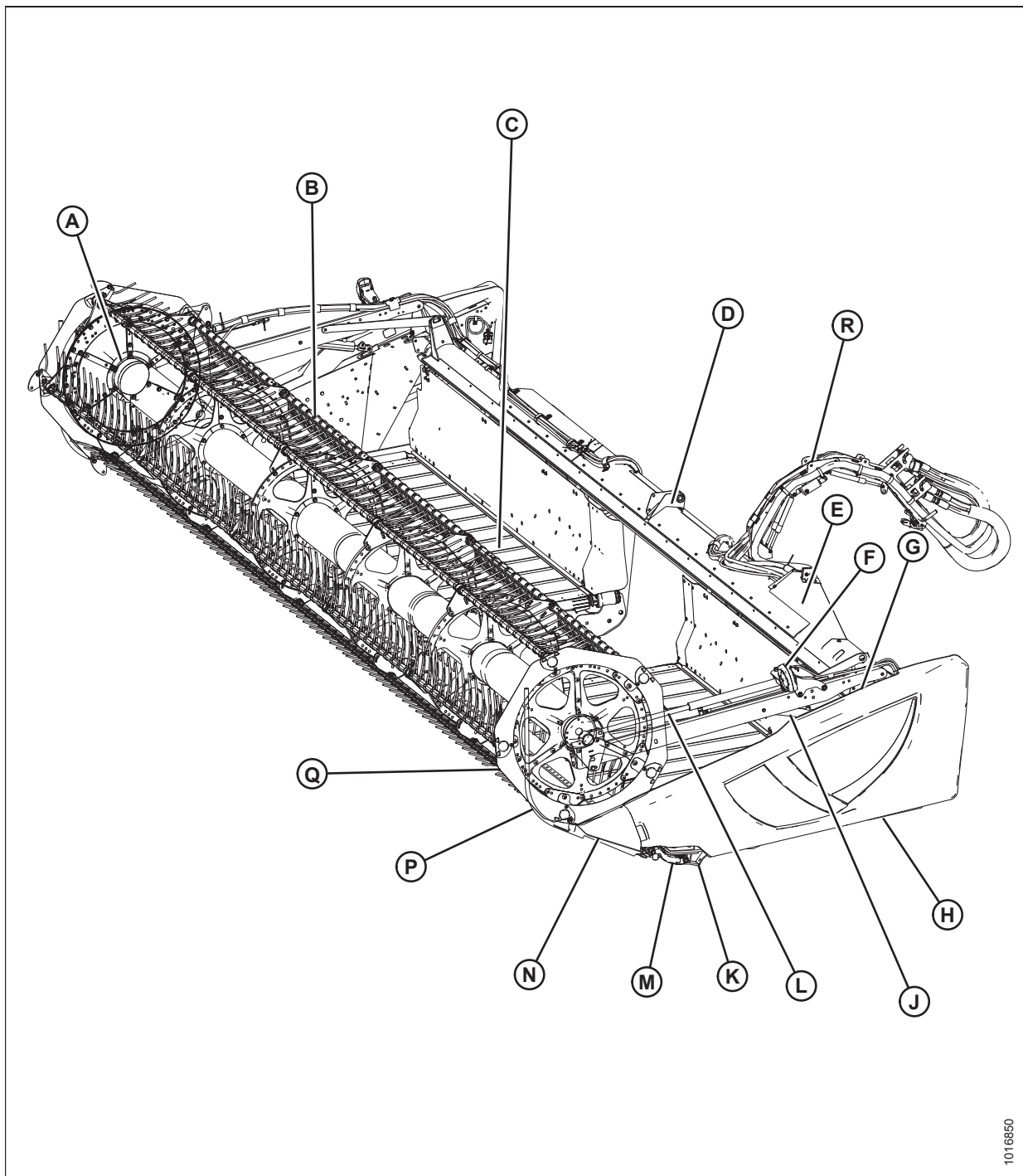
Terminas	Apibrėžimas
JIC	Jungtinė pramonės taryba: Standartų įstaiga, kuri sukūrė standartinį dydžio ir formos tyrimą originaliam 37 ° platėjančiam tvirtinimui
Dalgis	Pjovimo įtaisas, esantis ant pjaunamosios pjovimo agregato, kuriame naudojamas abipusis pjaustytuvas (dar vadinamas pjautuvu) javams pjauti, kad juos būtų galima paduoti į pjaunamąją
M1 serijos pradalginės javapjovės	„MacDon“ M1170 ir M1240 pradalginės javapjovės
nėra	Netaikoma
Šiaurės Amerikos pjaunamoji	Pjaunamosios konfigūracija, būdinga Šiaurės Amerikoje
NPT	„National Pipe Thread“: montavimo stilius, naudojamas žemo slėgio angoms. NPT jungiamųjų detalių sriegiai yra unikaliai siaurėjantys
Veržlė	Vidinio sriegio tvirtinimo elementas, suprojektuotas derinti su varžtu
ORB	Prailgintas sandarinimo žiedas („O-ring boss“): montavimo būdas, paprastai naudojamas kolektorių, siurblių ir variklių angose
ORFS	Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis („O-ring face seal“): montavimo būdas, paprastai naudojamas žarnoms ir vamzdžiams sujungti. Šis montavimo stilius taip pat paprastai vadinamas ORS, t. y. „O-ring seal“ – sandarinimo žiedo sandarikliu
PARK	Lizdas priešais NEUTRALIĄ padėtį M1 serijos pradalginių javapjovių operatoriaus konsolėje
RoHS (pavojingų medžiagų kiekio mažinimas)	Europos Sąjungos direktyva, ribojanti tam tikrų pavojingų medžiagų (pvz., šešiavalenčio chromo, naudojamo kai kuriose geltonojo cinko plokštelėse), naudojimą
aps./min.	Apsisukimai per minutę
SAE	Automobilių inžinierių draugija
Varžtas	Išorinis sriegis su galvute ir sriegiu, kuris įsisuka į iš anksto suformuotus siūlus arba suformuoja savo siūlą, kai yra sumontuotas su poruojančia dalimi.
SDD	Vieno transporterio pavara
Minkštoji jungtis	Lanksti jungtis, pagaminta naudojant tvirtinimo elementą, kai jungiamos medžiagos yra suspaudžiamos arba tam tikrą laiką būna atsipalaidavusios
spm	Taktai per minutę
SR	Viengubi lenktuvai
Įtampa	Ašinė apkrova, tenkanti varžtui ar sraigtui, paprastai matuojama niutonais (N) arba svarais (lb) Šis terminas taip pat gali būti vartojamas apibūdinti jėgai, kuria diržas veikia skriemulį arba žvaigždę, apibūdinti
TFFT	Papildomi pasukimai užveržus pirštais
Dalgio pavara su laiko nuostata	Sinchroninis judėjimas, naudojamas pjovimo agregate, norint valdyti du atskirai valdomus dalgius vienu hidrauliniu varikliu
Sukimo momentas	Jėgos ir svorto ilgio sandauga, paprastai matuojama niutonmetrais (Nm) arba pėdomis svare (lbf-ft)
Sukimo momento kampas	Priveržimo procedūra, kai detalė surenkama pagal tam tikrą įtempimo nustatymą (priveržiamas pirštais), o tada veržlė pasukama tam tikru laipsniu toliau, kol bus pasiekta galutinė padėtis
Sukimo momento-įtempimas	Ryšys tarp tvirtinimo elemento sąrankos sukimo momento ir ašinės apkrovos, kuri sukeliama varžte ar sriegyje
Sunkvežimis	Keturių ratų greitkelių / kelių transporto priemonė, sverianti ne mažiau kaip 3400 kg (7500 svarų)

PRODUKTO PERŽIŪRA

Terminas	Apibrėžimas
UCA	Viršutinė kryžminė sraigė
Dalgio pavara be laiko nuostatos	Nesinchroninis judėjimas, naudojamas pjovimo agregate, norint valdyti du atskirai valdomus dalgius vienu hidrauliniu varikliu arba dviem
Poveržlė	Plonas cilindras, kurio viduryje yra skylė arba plyšys; naudojamas kaip tarpiklis, krovinio paskirstymo elementas arba fiksavimo mechanizmas
Pradalginė javapjovė	Maitinimo blokas pjaunamajai
WOT	Plačiai atidarytas droselis

2.2 Komponento identifikavimas

Norint eksploatuoti ir prižiūrėti pjaunamąją, reikia žinoti jos dalių pavadinimus ir jų buvimo vietas.



pav. 2.1: Pradalginės jāvapjovės pjaunamosios komponentai

A – lenktuvų kumštėlis

D – centrinio lenktuvų sverto atramos rankena

G – lenktuvų apsauginė atrama

K – atraminė plokštė

N – pasėlių skirtuvas

R – hidraulinė žarnų valdymo sistema

B – lenktuvų virbai

E – hidraulinės jungtys

H – galinis gaubtas

L – lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal cilindras

P – pasėlių skirtuvo strypas

C – transporteris

F – Transportavimo žibintas

J – lenktuvų kėlimo cilindras

M – dalgio pavarų dėžė

Q – galiniai gaubtai

1016850

2.3 Specifikacijos

Toliau pateikiamas D1X ir D1XL pradalinėms javapjovėms sukonfigūruotų pjaunamųjų specifikacijų sąrašas.

Toliau pateiktoje lentelėje naudojamas šis simbolis ir raidės:

S: standartinis / O_F: pasirinktinai (įrengta gamykloje) / O_D: pasirenkama (įrengta atstovo) / -: nėra

Lentelė 2.1 Pjaunamosios specifikacijos

Pjovimo agregatas			
Efektyvus pjovimo plotis (atstumas tarp pasėlių skirtuvo taškų)			
D115X – 4,6 m (15 ft) pjaunamoji		4572 mm (180 col.)	S
D120X – 6,1 m (20 ft) pjaunamoji		6096 mm (240 col.)	S
D125X – 7,6 m (25 ft) pjaunamoji		7620 mm (300 col.)	S
D130XL – 9,1 m (30 ft) pjaunamoji		9144 mm (360 col.)	S
D135XL – 10,7 m (35 ft) pjaunamoji		10 668 mm (420 col.)	S
D140XL – 12,2 m (40 ft) pjaunamoji		12 192 mm (480 col.)	S
D145XL – 13,7 m (45 ft) pjaunamoji		13 716 mm (540 col.)	S
Pjovimo agregato kėlimo diapazonas ties apsaugos galu (centrinė trauklė visiškai atitraukta)		1265 mm (49 13/16 col.)	–
Dalgis			
Dvigubų dalgų pavara 4,6–10,7 m (15–35 ft) (su laiko nuostata): Vienas hidraulinis variklis su dviem juostiniais diržais prie dviejų sunkiųjų dalgio pavaros dėžių			S
Dvigubų dalgų pavara 12,2– 13,7 m (40–45 ft) (be laiko nuostatos): Du hidrauliniai varikliai be laiko nuostatos su krumpliaratiniais diržais prie dviejų sunkiųjų dalgio pavaros dėžių			S
Dalgų taktas		76 mm (3 col.)	S
Dvigubų dalgų greitis (taktai per minutę) ¹	D115X	1500–1900 spm	S
Dvigubo dalgio greitis (taktai per minutę (spm) ₁	D120X	1500–1900 spm	S
Dvigubo dalgio greitis (taktai per minutę (spm) ₁	D125X	1400–1700 spm	S
Dvigubo dalgio greitis (taktai per minutę (spm) ₁	D130XL	1200–1600 spm	S
Dvigubo dalgio greitis (taktai per minutę (spm) ₁	D135XL	1200–1400 spm	S
Dvigubo dalgio greitis (taktai per minutę (spm) ₁	D140XL	1100–1400 spm	S
Dvigubo dalgio greitis (taktai per minutę (spm) ₁	D145XL	1100–1400 spm	S
Dalgio sekcijos			
Per daug dantytas, vientisas, prisukamas, 9 dantukų colyje			S
Per daug dantytas, vientisas, prisukamas, 14 dantukų colyje			O _D
Dalgio sutapimas centre (dvigubo dalgio pjaunamosios)		3 mm (1/8 col.)	S
Apsaugos ir laikiklių spaustukai			
Apsauga: smaili, štampuota, dvigubai termiškai apdorota (DHT) Laikiklio spaustukas: lakštinis metalas, reguliavimo varžtas			O _F

1. Įprastomis pjovimo sąlygomis dalgio pavaros skriemulyje nustatykite dalgio greitį nuo 600 iki 640 apsučių per minutę (nuo 1200 iki 1280 spm). Jei nustatytas žemas intervalas, dalgis gali užstrigti.

PRODUKTO PERŽIŪRA

Lentelė 2.1 Pjaunamosios specifikacijos (tęsinys)

Apsauga: ražienų, šampuotas dugnas, šampuotas viršus, reguliavimo plokštelė	O _D
Apsauga: ražienų, šampuotas dugnas, lakštinio metalo viršus, reguliavimo varžtas	O _D

PRODUKTO PERŽIŪRA

Lentelė 2.1 Pjaunamosios specifikacijos (tęsinys)

Apsaugos kampas – pjovimo agregatas ant žemės			
Centrinė trauklė atitraukta	D115X, D120X, D125X	7,5°	S
Centrinė trauklė atitraukta	D130X, D130XL, D135XL, D140XL, D145XL	2,5°	S
Centrinė trauklė ištraukta	D115X, D120X, D125X	17,0°	S
Centrinė trauklė ištraukta	D130X, D130XL, D135XL, D140XL, D145XL	12,0°	S
Konvejeris (transporteris) ir platformos			
Transporterio plotis (D1X serijos)		1057 mm (41,6 col.)	S
Transporterio plotis (D1XL serijos)		1270 mm (50 col.)	S
Transporterio pavara		Hidraulinė	S
Transporterio greitis		225 m/min. (0–742 fpm)	S
Tiekimo angos plotis (centrinis tiekimas), keičiamas naudojant platformos poslinkį	4,6 m (15 ft)	1540–1770 mm (60 5/8 – 69 11/16 col.)	S
Tiekimo angos plotis (centrinis tiekimas), keičiamas naudojant platformos poslinkį	6,1–13,7 m (20–45 ft)	1720–1950 mm (67 1/8 – 76 11/16 col.)	S
PR15 ekscentriniai lenktuvai			
Virbų vamzdelių kiekis		5, 6, arba 9	–
Centrinio vamzdžio skersmuo	Tik 10,7 m (35 ft.) (viengubi lenktuvai)	254 mm (10 col.)	–
Centrinio vamzdžio skersmuo	Visų dydžių lenktuvai (išskyrus 10,7 m [35 ft] viengubus lenktuvus)	203 mm (8 col.)	–
Piršto galo spindulys	Gamykloje nustatytas	800 mm (31 1/2 col.)	–
Piršto galo spindulys	Reguliavimo diapazonas	766–800 mm (30 3/16–31 1/2 col.)	–
Efektyvus lenktuvų skersmuo (per kumštelio profilį)		1650 mm (65 col.)	–
Piršto ilgis		290 mm (11 col.)	–
Pirštų atstumas (paskirstytas ant pakaitinių menčių)		150 mm (6 col.)	–
Lenktuvų pavara		Hidraulinė	S
Lenktuvų greitis (automatinis reguliavimas iš kabinos pagal važiavimo greičio indeksą)		0–85 aps./min	S

PRODUKTO PERŽIŪRA

Lentelė 2.2 Pjaunamosios priedai

Viršutinė kryžminė sraigė		O _D
Išorinis skersmuo		305 mm (12 col.)
Vamzdžio skersmuo	Visi dydžiai	152 mm (6 col.)
Stabilizavimo / lėto važiavimo transportavimo ratai		O _D
Ratai		38 m (15 col.)
Padangos		P205/75 R-15

Lentelė 2.3 Pjaunamosios svoriai

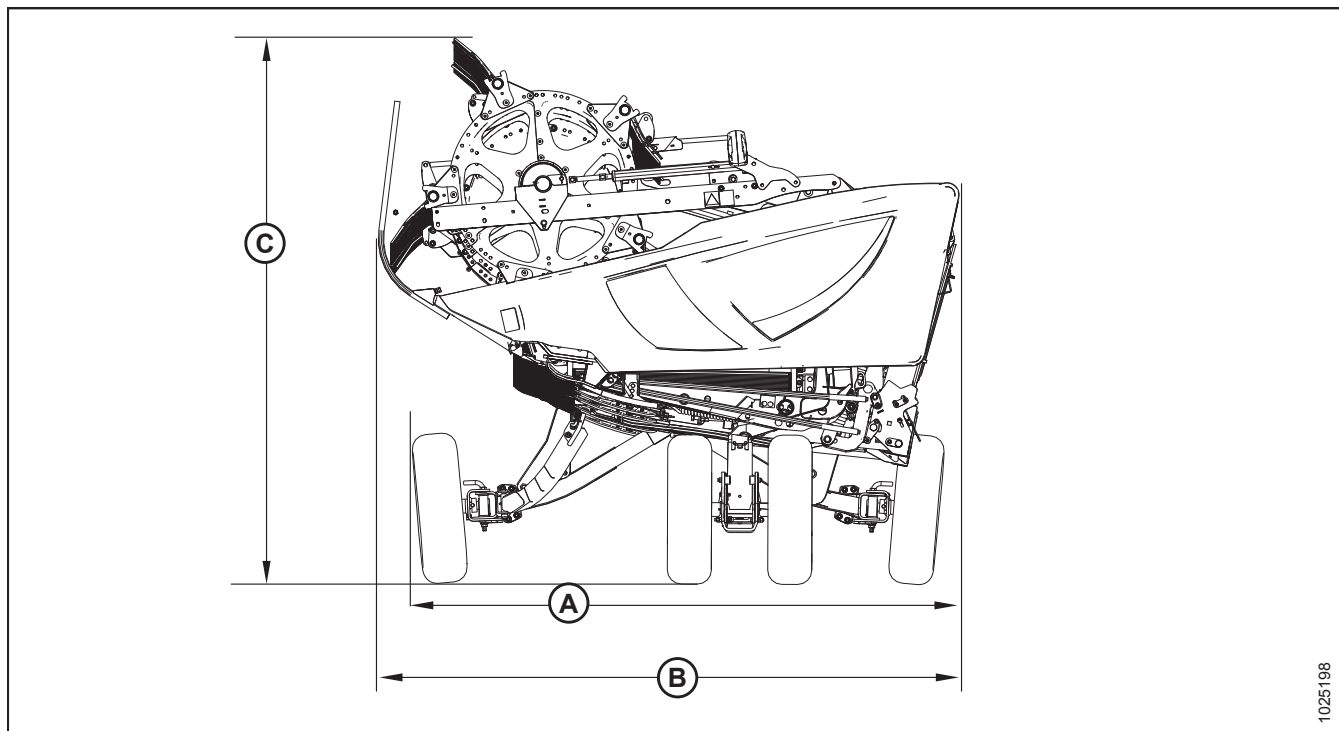
Svoris	
Apskaičiuotas svorio diapazonas pagrindinei pjaunamajai (skirtumai atsiranda dėl skirtingų paketų konfigūracijų)	
D115X – 4,6 m (15 ft) pjaunamoji	1479–1538 kg (3260–3390 lb.)
D120X – 6,0 m (20 ft) pjaunamoji	1678–1640 kg (3615–3700 lb.)
D125X – 7,6 m (25 ft) pjaunamoji	1753 kg (3872 lb.)
D130XL – 9,1 m (30 ft) pjaunamoji	2318 kg (5110 lb.)
D135XL – 10,7 m (35 ft) pjaunamoji	2562–2730 kg (5649–6018 lb.)
D140XL – 12,2 m (40 ft) pjaunamoji	2823 kg (6224 lb.)
D145XL – 13,7 m (45 ft) pjaunamoji	2996 kg (6605 lb.)

2.4 Matmenys

Toliau pateikiamas D1X ir D1XL pradalinėms javapjovėms sukongigūrotų pjaunamųjų matmenų sąrašas.

Toliau pateiktoje lentelėje naudojamas šis simbolis ir raidės:

S: standartinis / O_F: pasirinktinai (įrengta gamykloje) / O_D: pasirenkama (įrengta atstovo) / –: nėra



pav. 2.2: Pjaunamosios plotis

Lentelė 2.4 Pjaunamosios matmenys

Pjaunamosios plotis (transportavimo režimas, lenktuvai visiškai atitraukti į pirmyn-atgal padėtį)			
D1XL serijos pjaunamosios	(B) ² (sumontuoti ilgieji skirtuvai)	2845 mm (112 col.)	S
D1XL serijos pjaunamosios	(A) ³ (ilgieji skirtuvai pašalinti)	2667 mm (105 col.)	S
D1X serijos pjaunamoji	(B) ³ (sumontuoti ilgieji skirtuvai)	2636 mm (104 col.)	S
D1X serijos pjaunamoji	(A) ³ (ilgieji skirtuvai pašalinti)	2452 mm (97 col.)	S
Pjaunamosios aukštis (transportavimo režimas, lenktuvai visiškai atitraukti į pirmyn-atgal padėtį)			
D1X serijos pjaunamoji	(C) ³ (sumontuoti ilgieji skirtuvai)	2460 mm (97 col.)	S
D1XL serijos pjaunamosios	(C) ³ (sumontuoti ilgieji skirtuvai)	2460 mm (97 col.)	S

2. Žr. pav. 2.2, p. 33.

3. Žr. pav. Pjaunamosios plotis.

Skyrius 3: Operacija

Norint saugiai eksploatuoti mašiną, reikia susipažinti su jos galimybėmis.

3.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė

Turint ir eksploatuojant sunkiąją įrangą, svarbu atlikti tam pareigas.



DĖMESIO

- Jūs turite visiškai perskaityti ir suprasti šį vadovą prieš naudodami pjaunamąją. Jei instrukcija neaiški, susisieki su „MacDon“ atstovu.
- Laikykites visų saugos pranešimų, pateiktų vadove ir ant mašinos lipdukų.
- Atminkite, kad JŪS esate raktas į saugumą. Gera saugos praktika apsaugo jus ir aplinkinius žmones.
- Prieš leisdami kam nors valdyti pjaunamąją, kad ir kokį trumpą laiką ar atstumą, įsitikinkite, kad tas asmuo buvo instruktuos, kaip saugiai ir tinkamai naudoti.
- Kasmet peržiūrėkite vadovą ir visus su sauga susijusius dalykus su visais operatoriais.
- Būkite budrūs kitiems operatoriams, kurie netaiko rekomenduojamų procedūrų arba nesilaiko saugos priemonių. Ištaisykite šias klaidas nedelsdami, prieš įvykstant avarijai.
- NEMODIFIKUOKITE mašinos. Neautorizuoti pakeitimai gali pakenkti mašinos funkcijai ir (arba) saugumui ir sutrumpinti jūsų mašinos tarnavimo laiką.
- Šiame vadove pateikta saugos informacija nepakeičia jūsų vietovėje galiojančių saugos kodeksų, draudimo poreikių ar įstatymų. Įsitikinkite, kad jūsų mašina atitinka šių taisyklių nustatytus standartus.

3.2 Eksploatavimo sauga

Laikykitės visų šiame vadove pateiktų saugos ir naudojimo instrukcijų.

DĖMESIO

Laikykitės šių saugos priemonių:

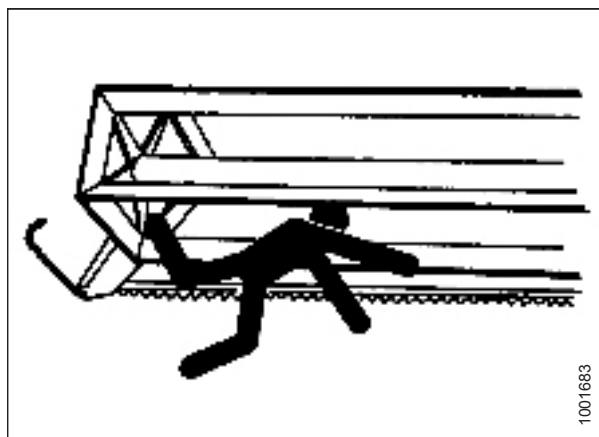
- Laikykitės visų saugos ir naudojimo instrukcijų, pateiktų jūsų operatoriaus vadovuose. Jei neturite pradalginės jėlavarpės vadovo, gaukite jį iš atstovo ir atidžiai perskaitykite.
- Niekada nebandykite užvesti variklio ar valdyti mašinos, išskyrus vairuotojo sėdynę.
- Prieš pradėdami darbą, patikrinkite visų valdiklių veikimą saugioje ir laisvoje vietoje.
- Neleiskite, kad ant pradalginės jėlavarpės, kas nors važiuotų.



pav. 3.1: Jokių važiuotojų

DĖMESIO

- Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad teritorijoje nėra pašalinių žmonių.
- Venkite važiuoti per laisvą užpildą, uolas, griovius ar skyles.
- Lėtai važiuokite pro vartus ir durų angas.
- Dirbdami šlaituose, kai įmanoma, važiuokite į kalną ar nuokalnę. Važiuodami nuo kalno, nepamirškite pavarų dėžės.
- Niekada nebandykite lipti ant judančio aparato ar nulipti nuo jo.
- Nepalikite operatoriaus sėdynės, kai variklis veikia.
- Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš sureguliuodami ar pašalindami iš mašinos prijungtas medžiagas, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- Patikrinkite, ar nėra per didelės vibracijos ir neįprastų garsų. Jei yra kokių nors problemų, išjunkite ir patikrinkite mašiną. Laikykitės tinkamos išjungimo procedūros. Instrukcijas žr. [3.4 Pradalginės jėlavarpės išjungimas, p. 46](#).
- Dirbkite tik dienos ar geros dirbtinės šviesos metu.



pav. 3.2: Šalia esančių žmonių sauga

3.2.1 Pjaunamosios apsauginės atramos

Ant pjaunamosios kėlimo cilindrų esančios pjaunamosios apsauginės atramos neleidžia netikėtai atitraukti ir nuleisti pjaunamosios. Apsauginių atramų valdymo instrukcijas žr. pradalginės jėlavarpės operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite apsaugines atramas.

3.2.2 Lenktuvų apsauginės atramos

Lenktuvų apsauginės atramos yra ant lenktuvų atraminių svertų ir neleidžia lenktuvams netikėtai nusileisti.

SVARBU:

Kad nesugadintumėte lenktuvų atraminių svertų, **NETRANSPORTUOKITE** pjaunamosios su įjungtomis lenktuvų saugos atramomis.

Lenktuvų saugos atramų įjungimas

Visada, kai ketinate dirbti su pakeltais lenktuvais arba šalia jų, įjunkite lenktuvų apsaugines atramas. Kai lenktuvų apsauginės atramos yra įjungtos, užkertamas kelias lenktuvams netikėtai nusileisti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

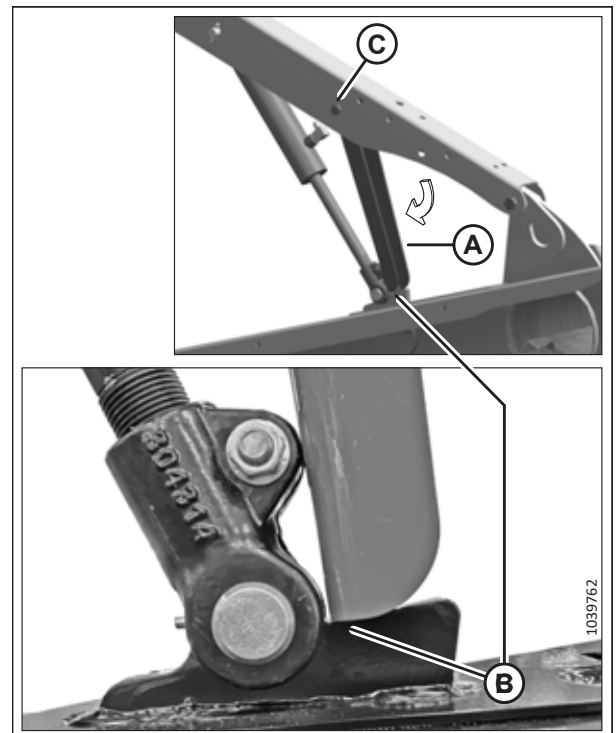
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Perkelkite lenktuvo apsaugines atramas (A) į įjungimo padėtį (kaip pavaizduota). Kad tinkamai susijungtų, atrama **PRIVALO** būti uždėta ant pakeltos kilpos (B) viršutinio paviršiaus ir liestis su cilindro laikikliu.

PASTABA:

Pasukamąjį varžtą (C) reikia priveržti tiek, kad nenaudojama atrama išliktų laikymo padėtyje, bet ją vis vien būtų galima įjungti ranka.

4. Pakartokite 3, p. 1 veiksmą priešingoje pjaunamosios pusėje.

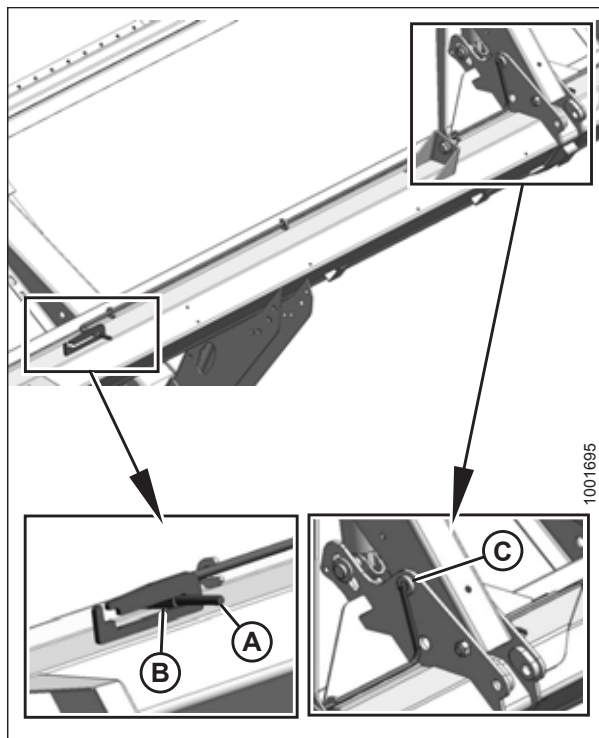


pav. 3.3: Užfiksuota lenktuvų saugos atrama – pavaizduota kairioji pusė

NUO TO LAIKO, KAI BUVO PASKELBTAS ŠIS VADOVAS (215788 A REDAKCIJA), ŠIO PUSLAPIO TURINYS PASIKEITĖ.

OPERACIJA

5. **Pjaunamoji su dvigubu lenktuvu, centrinė svirtis.**
Rankena (A) pastumkite fiksavimo strypą į vidinę padėtį (B), kad užfiksuotumėte kaištį (C) po atrama.
6. Nuleiskite lenktuvą tiek, kad apsauginės atramos liestųsi prie išorinės svirties cilindro laikiklių ir centrinės svirties kaiščio (centrinė svirtis yra tik pjaunamosiose su dvigubu lenktuvu).

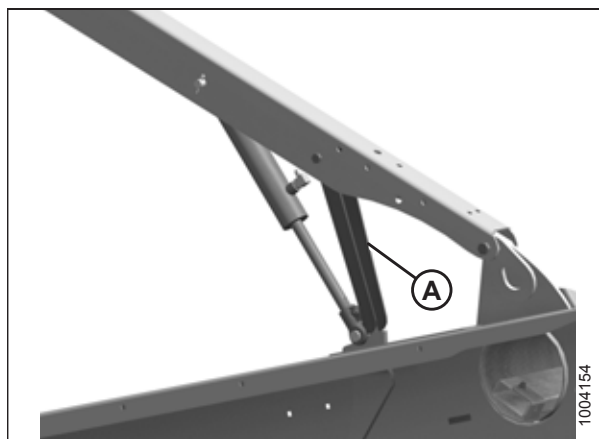


pav. 3.4: Lenktuvų saugos atrama – centrinis svirtas

Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas

Baigę darbą su pakeltais lenktuvais arba aplink juos, atjunkite lenktuvų apsaugines atramas, kad užtikrintumėte tinkamą lenktuvų ir pjaunamosios veikimą.

1. Pakelkite lenktuvus į aukščiausią padėtį.
2. Perkelkite lenktuvų apsaugos atramas (A) atgal į lenktuvų svirtų vidų.
3. Pakartokite ankstesnį veiksmą priešingame lenktuvų gale.

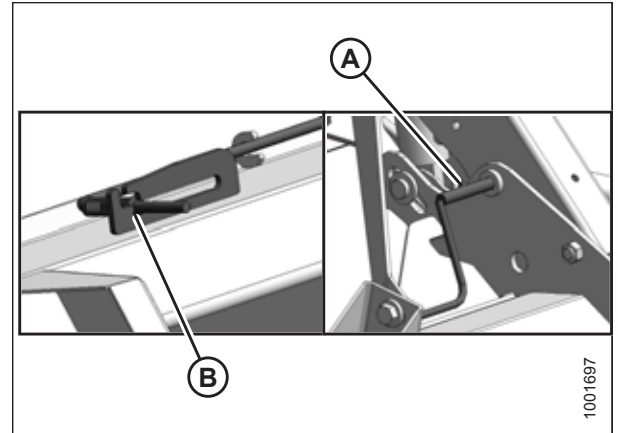


pav. 3.5: Kairiųjų lenktuvų apsauginių atramų įjungimas

NUO TO LAIKO, KAI BUVO PASKELBTAS ŠIS VADOVAS (215788 A REDAKCIJA), ŠIO PUSLAPIO TURINYS PASIKEITĖ.

OPERACIJA

4. Ant dvigubų lenktuvų pjaunamosios esančia rankena (B) perkeltite užrakto strypą (A) į išorinę padėtį.



pav. 3.6: Lenktuvų saugos atrama – centrinis svirtas

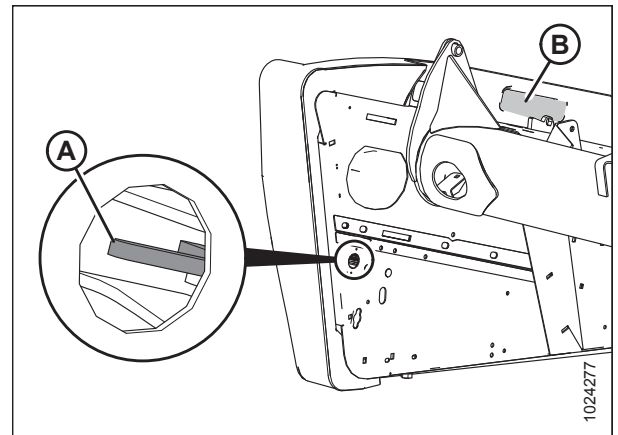
3.2.3 Pjaunamosios galiniai gaubtai

Abiejuose pjaunamosios galuose sumontuotas lankstinis polietileno galinis gaubtas.

Galinio gaubto atidarymas

Norint pasiekti naudojamus komponentus arba saugomus elementus, galinius gaubtus galima atidaryti. Šioje procedūroje išsamiai aprašyti veiksmai, reikalingi kairiajam galiniam gaubtui atidaryti; dešiniojo galinio gaubto atidarymo procedūra yra priešinga.

1. Suraskite galinį gaubtą.
2. Iš galinės pjaunamosios pusės paspauskite atlaisvinimo svirtį (A), kad atrakintumėte galinį gaubtą.
3. Spausdami rankeną (B) atidarykite galinį gaubtą.



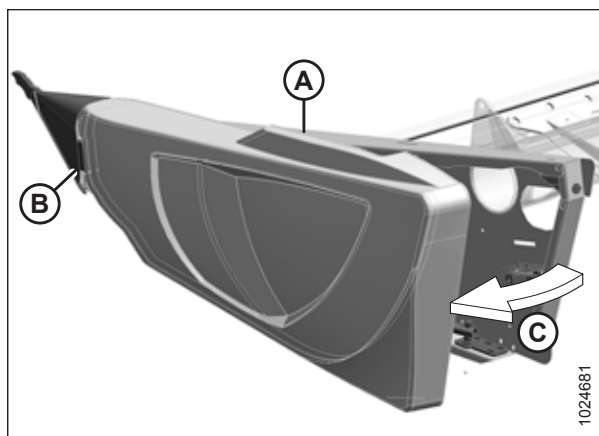
pav. 3.7: Kairysis galinis gaubtas

OPERACIJA

4. Spausdami rankeną (A) patraukite galinį gaubtą.

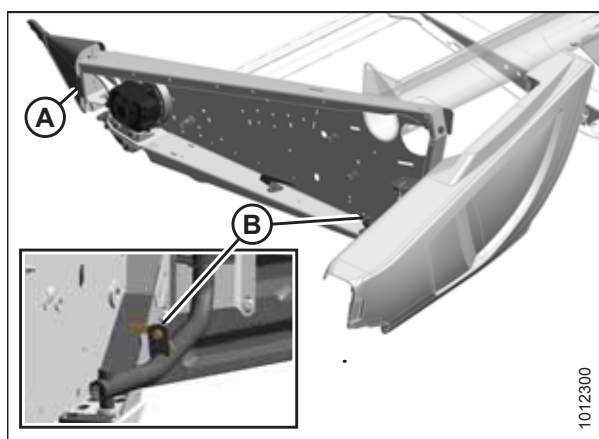
PASTABA:

Galinį gaubtą fiksuoja ąselė (B) ir jis atsidaro kryptimi (C).



pav. 3.8: Kairysis galinis gaubtas

5. Jei reikia papildomo atstumo, traukite galinį gaubtą be šarnyrinės ąselės (A) ir pakreipkite galinį gaubtą link užpakalinės pjaunamosios dalies.
6. Užfiksuokite apsauginį fiksatorių (B) ant šarnyrinio sverto, kad galinis gaubtas būtų visiškai atviras.

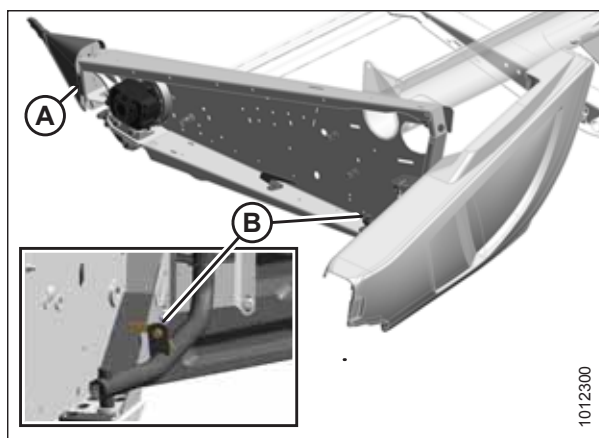


pav. 3.9: Kairysis galinis gaubtas

Galinio gaubto uždarymas

Prieš perkeldami pjaunamąją uždarykite ir užfiksuokite galinius gaubtus.

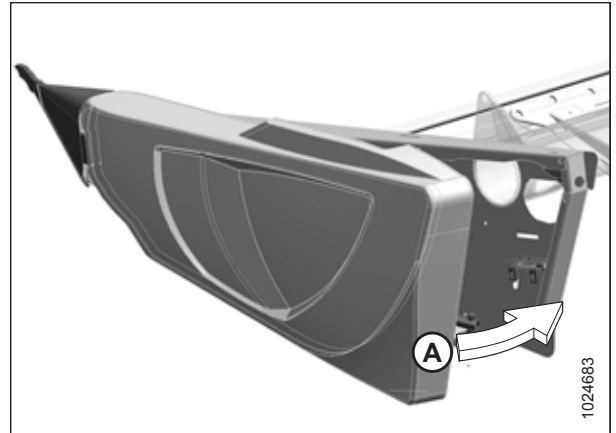
1. Atlaisvinkite fiksatorių (B), kad galinis gaubtas galėtų judėti.
2. Įstatykite galinio gaubto priekį už šarnyrinės ąselės (A) ir į skirtuvo kūgį.



pav. 3.10: Kairysis galinis gaubtas

OPERACIJA

3. Pasukite galinį gaubtą į uždara padėtį ([A] kryptis). Stipriai spausdami galinį gaubtą parodyta kryptimi, užfiksuokite užraktą.
4. Įsitinkite, kad galinis gaubtas yra užfiksuotas patraukdami jį į save; jei jis sėkmingai užfiksuotas, galinio gaubto nebus galima pajudinti.



pav. 3.11: Kairysis galinis gaubtas

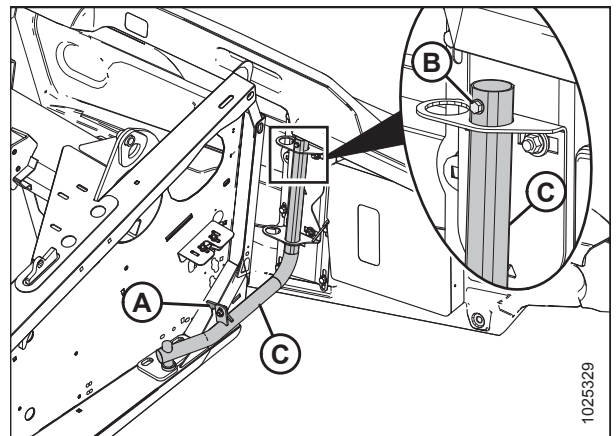
Galinių gaubtų nuėmimas

Norėdami užtikrinti, kad galiniai gaubtai būtų nuimti teisingai, laikykitės čia pateiktos rekomenduojamos nuėmimo procedūros.

PASTABA:

Paveiksle pavaizduota D1X serijos juostinė pjaunamoji. D1XL serijos juostinė pjaunamoji yra panaši.

1. Visiškai atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Galinio gaubto atidarymas, p. 39](#).
2. Norėdami užkirsti kelią galinio gaubto judesiui, įjunkite užraktą (A).
3. Išimkite savisriegį varžtą (B).
4. Stumkite galinį gaubtą aukštyn ir nuimkite nuo šarnyrinio sverto (C).



pav. 3.12: Kairės pusės galinis gaubtas ant D1X serijos juostinės pjaunamosios

Galinių gaubtų montavimas

Norėdami užtikrinti, kad galiniai gaubtai būtų sumontuoti teisingai, laikykitės čia pateiktos rekomenduojamos montavimo procedūros.

PASTABA:

Paveiksle pavaizduota D1X serijos juostinė pjaunamoji. D1XL serijos juostinė pjaunamoji yra panaši.

OPERACIJA

1. Pakreipkite galinį gaubtą ant šarnyrinio sveto (C) ir jį lėtai nuleiskite.

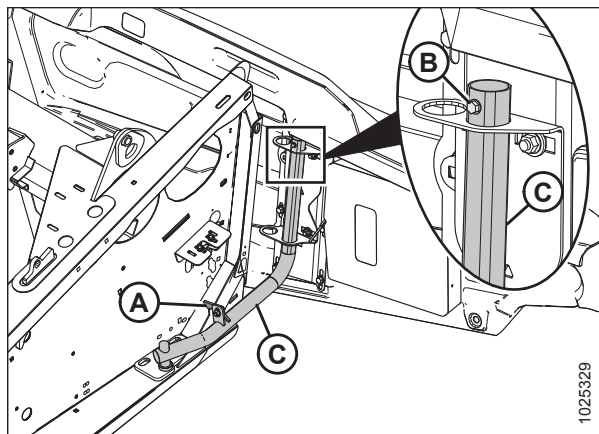
PASTABA:

Įsitikinkite, kad šarnyrinė ąselė (C) yra įstatyta į išorinę lankstų laikiklio angą, kaip parodyta paveiksle dešinėje.

2. Įsukite savisriegį (B).
3. Atleiskite užraktą (A), kad galėtų judėti galinis gaubtas.
4. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto uždarymas, p. 40*.

PASTABA:

Esant dideliems temperatūros pokyčiams, galiniai gaubtai gali išsiplėsti arba susitraukti. Viršutinio kaiščio ir apatinio fiksatoriaus laikiklio padėtį galima reguliuoti, kad būtų kompensuoti matmenų pokyčiai. Instrukcijas žr. *Galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas, p. 42*.



pav. 3.13: Kairės pusės galinis gaubtas ant D1X serijos juostinės pjaunamosios

Galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas

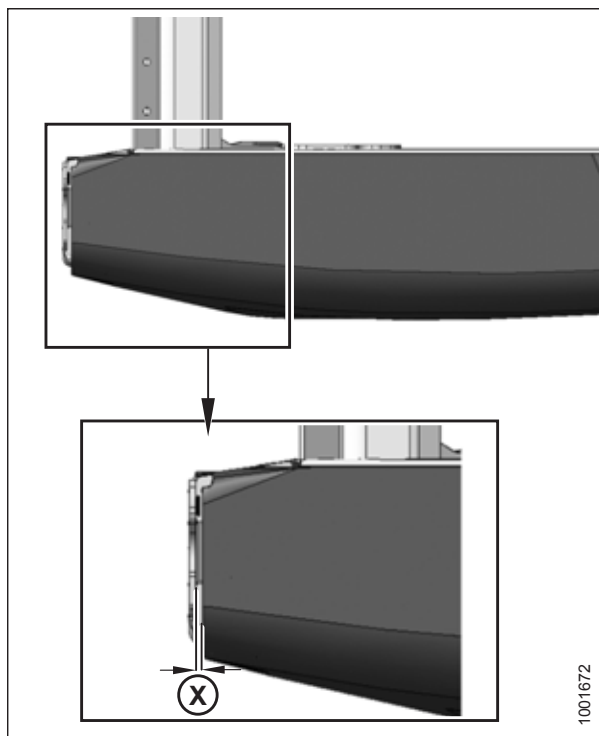
Pjaunamosios galiniai gaubtai yra pagaminti iš liejamo plastiko, todėl jie gali plėstis arba trauktis dėl aplinkos temperatūros svyravimų. Viršutinio kaiščio ir apatinio užrakto padėtį galima reguliuoti, kad būtų kompensuoti galinio gaubto matmenų pokyčiai.

Galinio gaubto tikrinimas

1. Išmatuokite tarpą (X) tarp galinio gaubto priekinio galo ir pjaunamosios rėmo. Palyginkite matavimus su reikšmėmis, pateiktomis lentelėje 3.1, p. 42.

Lentelė 3.1 Galinio gaubto tarpai, esant skirtingai aplinkos temperatūrai

Aplinkos temperatūra °C (°F)	Numatomas tarpas (X) mm (col.)
7 (45)	13–18 (1/2–23/32)
18 (65)	10–15 (3/8–19/32)
29 (85)	7–12 (9/32–15/32)
41 (105)	4–9 (5/32–11/32)



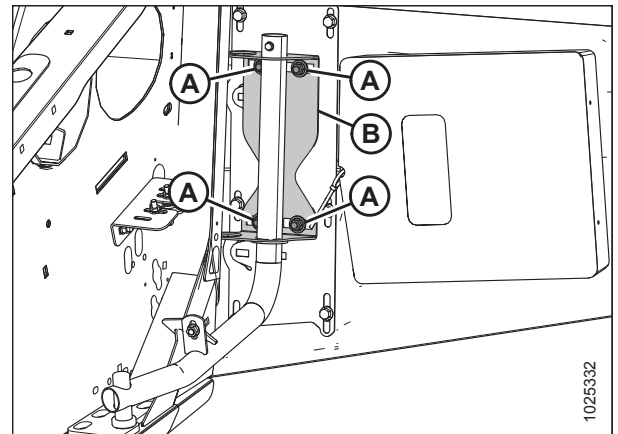
pav. 3.14: Tarpas tarp galinio skydo ir pjaunamosios rėmo

Galinio gaubto reguliavimas

2. Galinio gaubto viduje atsukite keturis atraminio vamzdžio laikiklio (B) varžtus (A).

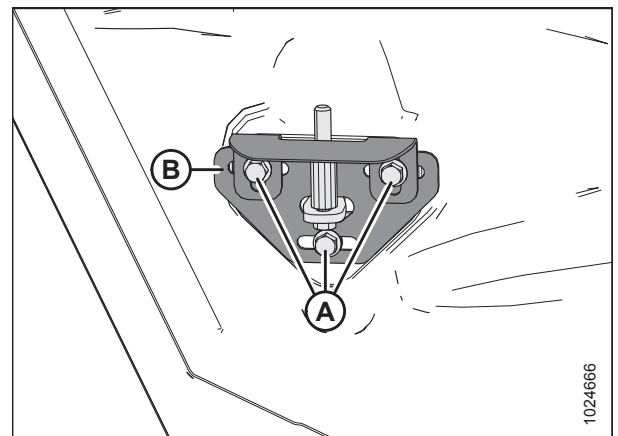
PASTABA:

Paveiksle pavaizduota D1X serijos juostinė pjaunamoji. D1XL serijos juostinės pjaunamosios galinis gaubtas yra panašus.



pav. 3.15: Kairės pusės galinio skydo atraminis vamzdelis ant D1X serijos pjaunamosios

3. Ant fiksatoriaus sąrankos atlaisvinkite tris varžtus (B)
4. Sureguliuokite fiksatoriaus sąranką (B), kad tarp galinio gaubto priekinio galo ir pjaunamosios rėmo būtų norimas tarpas. Dėl rekomenduojamo galinio gaubto tarpo, esant skirtingai aplinkos temperatūrai žr. lentelę 3.1, p. 42.
5. Ant fiksatoriaus sąrankos priveržkite tris varžtus (A) priveržkite 27 Nm (20 lbf ft).



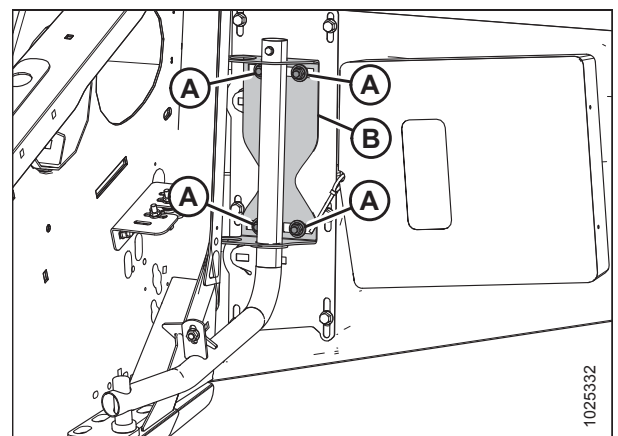
pav. 3.16: Kairiojo galinio gaubto fiksatoriaus sąranka

6. Užveržkite keturis varžtus (A) ant atraminio vamzdžio laikiklio (B) iki 31 Nm (23 lbf ft).

PASTABA:

Paveiksle pavaizduota D1X serijos juostinė pjaunamoji; D1XL serijos juostinės pjaunamosios yra panašios.

7. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Galinio gaubto uždarymas](#), p. 40.
8. Norėdami nustatyti dešiniuosius lenktuvus, pakartokite veiksmus nuo 2, p. 43 iki 7, p. 43.



pav. 3.17: Kairės pusės galinio skydo atraminis vamzdelis ant D1X serijos pjaunamosios

3.2.4 Kasdienė paleidimo patikra

Šią procedūrą atlikite prieš pradėdami naudoti mašiną.

DĖMESIO

- Pasirūpinkite, kad zonoje nebūtų kitų asmenų, naminių gyvūnėlių ir pan. Šalia mašinos negali būti vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad nieko nėra po ja, ant jos ar arti jos.
- Dėvėkite prigludusius drabužius ir apsauginius batus su neslystančiu padu.
- Pašalinkite pašalinius daiktus iš mašinos ir aplink ją.
- Su savimi turėkite apsauginius drabužius ir asmenines apsaugos priemones, kurių gali prireikti visą dieną. Nerizikuokite. Asmens saugos priemonės, kurių gali prireikti, yra kieta kepurė, apsauginiai akiniai, storos pirštinės, respiratorius ar kaukė su filtru arba drėgnu oru naudojami reikmenys.
- Saugokitės triukšmo. Dėvėkite tinkamą klausos apsaugos įtaisą, pvz., ausines ar ausų kištukus, kad apsaugotumėte nuo nemalonaus ar pernelyg stipraus garso.



pav. 3.18: Saugos įtaisai

Kiekvieną dieną prieš paleidimą atlikite šias užduotis:

1. Patikrinkite, ar mašinoje nėra nuotėkio, ar netrūksta dalių, ar jos nesugadintos ar veikia netinkamai.

PASTABA:

Ieškodami slėginių skysčių nuotėkių naudokite tinkamas procedūras. Instrukcijas žr. [5.3.5 Hidraulinų žarnų ir kontūrų tikrinimas, p. 123](#).

2. Nuvalykite visus mašinos žibintus ir atšvaitus.
3. Atlikite visą kasdienę priežiūrą. Instrukcijas žr. [5.3.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 120](#).

3.3 Eksploatacijos pradžios laikotarpis

Pirmą kartą paleidžiant visiškai naują mašiną, su ja reikia elgtis atsargiai.

PASTABA:

Kol nepažįstate savo naujos pjaunamosios garso ir pojūčių, būkite ypač budrūs ir atidūs.



ĮSPĖJIMAS

Prieš tyrinėdami nejprastą garsą ar bandydami ištaisyti problemą, sustabdykite variklį ir iš uždegimo ištraukite raktelį.

Pirmą kartą pritvirtinę pjaunamąją prie pradalginės javapjovės, atlikite šiuos veiksmus:

1. Mašiną eksploatuokite 5 minutes taip, kad lenktuvai, transporteriai ir dalgiai veiktų lėtai. Žiūrėkite ir klausykitės **OPERATORIAUS SĖDYNĖJE**, ar nėra stringančių ar trukdančių dalių.

PASTABA:

Lenktuvai ir šoniniai transporteriai neveiks tol, kol alyvos srautas užpildys linijas.

2. Žr. *5.3.2 Eksploatacijos pradžios patikra, p. 121* ir atlikite visas nurodytas užduotis.

3.4 Pradalginės jėgavėjos išjungimas

Prieš pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės, išjunkite pradalginę jėgavėją.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Norėdami išjungti pradalginę jėgavėją, atlikite šiuos veiksmus:

1. Kai įmanoma, pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Nustatykite visus valdiklius į NEUTRALIĄ arba STOVĖJIMO padėtį.
4. Išjunkite pjaunamosios transmisiją.
5. Nuleiskite ir visiškai atitraukite lenktuvus.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
7. Palaukite, kol visi judesiai sustos.

3.5 Kabinos valdikliai

Pjaunamoji yra valdoma iš pradalginės javapjovės kabinos.

ĮSPĖJIMAS

Prieš užvesdami variklį ar įjungdami pjaunamosios pavaras patikrinkite, ar prie mašinos nėra pašalinių žmonių.

Instrukcijas žr. savo pradalginės javapjovės operatoriaus instrukcijoje. Joje rasite šiuos kabinos valdiklius:

- Pjaunamosios įjungimo / išjungimo valdymas
- Pjaunamosios aukštis
- Pjaunamosios kampas
- Važiavimo greitis
- Lenktuvų greitis
- Lenktuvų aukštis
- Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

3.6 Pjaunamosios sąranka

Prieš pradėdami naudoti mašiną, atlikite toliau nurodytas procedūras, kad ji veiktų optimaliai.

3.6.1 Pjaunamosios priedai

Papildomi priedai gali pagerinti našumą tam tikromis sąlygomis arba papildyti pjaunamosios funkcijas. Papildomus priedus gali užsakyti ir įrengti „MacDon“ atstovas.

Galimų priedų aprašymus žr. [j6 Papildomos komplektacijos ir priedai, p. 249](#).

3.6.2 Pjaunamosios nuostatos

Toliau pateiktose lentelėse pateikiamos D1X arba D1XL serijos juostinių pjaunamųjų nustatymų gairės skirtingiems pasėliams ir auginimo sąlygoms; tačiau siūlomus nustatymus galima keisti, kad jie tiktų lentelėse nenurodytiems pasėliams ir sąlygoms.

Taip pat žr. [3.6.3 Lenktuvų nuostatos, p. 58](#).

Lentelė 3.2 Rekomenduojami D1X / D1XL pjaunamųjų nustatymai sareptiniams bastučiams, kai raziėnos aukštis 102–203 mm (4–8 col.)

Stabilizavimo ratai ⁴	Kintamasis									
Paviršiaus kopijavimo modulis N (lbf) ⁵	311–445 (70–100)									
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Pjaunamosios kampas ⁶	Atraminės plokštelės padėtis ⁷	Lenktuvų kumštėlis ⁸	Lenktuvų greitis, % ⁹	Dalgio greitis ¹⁰	Lenktuvų padėtis ¹¹	Viršutinė kryžminė sraigė		
Lengvi	Ijungta	8–10	Kintamasis	2	5–10	Vidutinė	6 arba 7	Nereikia		
Normalūs	Ijungta	8–10	Viduryje arba žemyn	1	10	Nedidelis	6 arba 7	Nereikia		
Sunkūs	Ijungta	8–10	Kintamasis	1	10	Nedidelis	3 arba 4	Rekomenduojamas		
Suplūkti	Ijungta	8–10	Viduryje arba žemyn	2	5–10	Nedidelis	3 arba 4	Rekomenduojamas		

4. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiam rejeje ir sumažinti atšokimą.

5. Jėga, reikalinga pjaunamajai pakelti ties galais. Informacijos dėl reguliavimo procedūrų ieškote pradžines įvairias operatoriaus vadove.

6. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį. Žr. 3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65.

7. Pjovimo aukštį nustatyti, kai pjaunama ant žemės arba labai arti jos, atsižvelgiama į atraminės plokštelės padėtį kartu su pjaunamosios kampu. Žr. Atraminė plokštelių reguliavimas, p. 64.

8. Žr. Lenktuvų kumštėlio nuostatos, p. 71.

9. Važiavimo greičio procentinė dalis.

10. Žr. 3.7.7 Informacija apie dalgio greitį, p. 69.

11. Žr. 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70.

Lentelė 3.4 Rekomenduojami D1X / D1XL pjaunamųjų nustatymai javams, kai razienos aukštis < 102 mm (< 4 col.)

Stabilizavimo ratai ²⁰	Saugojimas									
Paviršiaus kopijavimo modulis N (lbf) ²¹	3.11 (70)									
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Pjaunamosios kampas ²²	Atraminės plokštelės padėtis ²³	Lenktuvų kumštelis ²⁴	Lenktuvų greitis, % ²⁵	Dalgio greitis ²⁶	Lenktuvų padėtis ²⁷	Viršutinė kryžminė sraigė		
Lengvi	Ijungta	0–3	Aukštyn arba viduryje	2	10–15	Aukšta	6 arba 7	Nereikia		
Normalūs	Ijungta	0–3	Aukštyn arba viduryje	2	10	Vidutinė	6 arba 7	Nereikia		
Sunkūs	Ijungta	4–7	Aukštyn arba viduryje	2	10	Vidutinė	6 arba 7	Nereikia		
Suplūkti	Ijungta	4–7	Aukštyn arba viduryje	3	5–10	Vidutinė	4 arba 5	Nereikia		

20. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame rejeje ir sumažinti atšokimą.

21. Jėga, reikalinga pjaunamajai pakelti ties galais. Informacijos dėl reguliavimo procedūrų ieškote pradinės javapjovės operatoriaus vadove.

22. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampa (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį. Žr. 3.7.3 Pjaunamosios kampa, p. 65.

23. Pjovimo aukščiui nustatyti, kai pjaunama ant žemės arba labai arti jos, atsižvelgiama į atraminės plokštelės padėtį kartu su pjaunamosios kampu. Žr. Atraminė plokštelių reguliavimas, p. 64.

24. Žr. Lenktuvų kumštelio nuostatos, p. 71.

25. Važiavimo greičio procentinė dalis.

26. Žr. 3.7.7 Informacija apie dalgio greitį, p. 69.

27. Žr. 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70.

Lentelė 3.5 Rekomenduojami D1X / D1XL pjaunamųjų nustatymai javams, kai razienos aukštis 102–203 mm (4–8 col.)

Stabilizavimo ratai ²⁸	Kintamasis										
Paviršiaus kopijavimo modulis N (lbf) ²⁹	311 (70)										
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Pjaunamosios kampas ³⁰	Atraminės plokštelės padėtis ³¹	Lenktuvų kumštelis ³²	Lenktuvų greitis, % ³³	Dalgio greitis ³⁴	Lenktuvų padėtis ³⁵	Viršutinė kryžminė sraigė			
Lengvi	Ijungta	0–3	Viduryje arba žemyn	2	10–15	Aukšta	6 arba 7	Nereikia			
Normalūs	Ijungta	0–3	Viduryje arba žemyn	2	10	Vidutinė	6 arba 7	Nereikia			
Sunkūs	Ijungta	4–7	Viduryje arba žemyn	2	10	Vidutinė	6 arba 7	Nereikia			
Suplūkti	Ijungta	4–7	Žemyn	3	5–10	Vidutinė	4 arba 5	Nereikia			

28. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame rejeje ir sumažinti atšokimą.

29. Jėga, reikalinga pjaunamajai pakelti ties galais. Informacijos dėl reguliavimo procedūrų ieškote pradžiosje įvairių operatoriaus vadove.

30. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį. Žr. 3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65.

31. Pjovimo aukščiui nustatyti, kai pjaunama ant žemės arba labai arti jos, atsižvelgiama į atraminės plokštelės padėtį kartu su pjaunamosios kampu. Žr. Atraminė plokštelių reguliavimas, p. 64.

32. Žr. Lenktuvų kumštelio nuostatos, p. 71.

33. Važiavimo greičio procentinė dalis.

34. Žr. 3.7.7 Informacija apie dalgio greitį, p. 69.

35. Žr. 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70.

Lentelė 3.6 Rekomenduojami D1X / D1XL pjaunamųjų nustatymai javams, kai ražienos aukštis > 203 mm (> 8 col.)

Stabilizavimo ratai ³⁶	Kintamasis									
Paviršiaus kopijavimo modulis N (lbf) ³⁷	667 (150)									
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Pjaunamosios kampas ³⁸	Atraminės plokštelės padėtis ³⁹	Lenktuvų kumštelis ⁴⁰	Lenktuvų greitis, % ⁴¹	Dalgio greitis ⁴²	Lenktuvų padėtis ⁴³	Viršutinė kryžminė sraigė		
Lengvi	Ijungta	0–3	Netaikoma	2	10–15	Aukšta	6 arba 7	Nereikia		
Normalūs	Ijungta	0–3	Netaikoma	2	10	Vidutinė	6 arba 7	Nereikia		
Sunkūs	Ijungta	4–7	Netaikoma	2	10	Vidutinė	6 arba 7	Nereikia		
Suplūkti	Ijungta	4–7	Netaikoma	3	5–10	Vidutinė	4 arba 5	Nereikia		

36. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame rejeje ir sumažinti atšokimą.

37. Jėga, reikalinga pjaunamajai pakelti ties galais. Informacijos dėl reguliavimo procedūrų ieškote pradinės įvairios operatoriaus vadove.

38. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampa (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį. Žr. 3.7.3 Pjaunamosios kampa, p. 65.

39. Pjovimo aukščiai nustatyti, kai pjaunama ant žemės arba labai arti jos, atsižvelgiama į atraminės plokštelės padėtį kartu su pjaunamosios kampu. Žr. Atraminė plokštelių reguliavimas, p. 64.

40. Žr. Lenktuvų kumštelio nuostatos, p. 71.

41. Važiavimo greičio procentinė dalis.

42. Žr. 3.7.7 Informacija apie dalgio greitį, p. 69.

43. Žr. 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70.

Lentelė 3.7 Rekomenduojami D1X / D1XL pjaunamųjų nustatymai daržo pupoms, kai žemės lygio ražienos aukštis (0 mm [0 col.])

Stabilizavimo ratai ⁴⁴	Saugojimas									
Paviršiaus kopijavimo modulis N (lbf) ⁴⁵	445 (100)									
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Pjaunamosios kampas ⁴⁶	Atraminės plokštelės padėtis ⁴⁷	Lenktuvų kumštelis ⁴⁸	Lenktuvų greitis, % ⁴⁹	Dalgio greitis ⁵⁰	Lenktuvų padėtis ⁵¹	Viršutinė kryžminė sraigė		
Lengvi	Išjungta	8–10	Aukštyn arba viduryje	2	5–10	Vidutinė	3 arba 4	Nereikia		
Normalūs	Išjungta	8–10	Aukštyn arba viduryje	2	5–10	Vidutinė	3 arba 4	Nereikia		
Sunkūs	Išjungta	8–10	Aukštyn arba viduryje	2	5–10	Vidutinė	3 arba 4	Nereikia		
Suplūkti	Išjungta	8–10	Aukštyn arba viduryje	3	5–10	Vidutinė	3 arba 4	Nereikia		

44. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiam rejeje ir sumažinti atšokimą.

45. Jėga, reikalinga pjaunamajai pakelti ties galais. Informacijos dėl reguliavimo procedūrų ieškote pradinės įvairios operatoriaus vadove.

46. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį. Žr. 3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65.

47. Pjovimo aukščiai nustatyti, kai pjaunama ant žemės arba labai arti jos, atsižvelgiama į atraminės plokštelės padėtį kartu su pjaunamosios kampu. Žr. Atraminė plokštelių reguliavimas, p. 64.

48. Žr. Lenktuvų kumštelio nuostatos, p. 71.

49. Važiavimo greičio procentinė dalis.

50. Žr. 3.7.7 Informacija apie dalgio greitį, p. 69.

51. Žr. 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70.

Lentelė 3.8 Rekomenduojami D1X / D1XL pjaunamųjų nustatymai linams, kai ražienos aukštis 51–153 mm (2–6 col.)

Stabilizavimo ratai ⁵²	Kintamasis									
Paviršiaus kopijavimo modulis N (lbf) ⁵³	311–445 (70–100)									
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Pjaunamosios kampas ⁵⁴	Atraminės plokštelės padėtis ⁵⁵	Lenktuvų kumštelis ⁵⁶	Lenktuvų greitis, % ⁵⁷	Dalgio greitis ⁵⁸	Lenktuvų padėtis ⁵⁹	Viršutinė kryžminė sraigė		
Lengvi	Ijungta	4–7	Viduryje arba žemyn	2	5–10	Aukšta	6 arba 7	Nereikia		
Normalūs	Ijungta	0–3	Viduryje arba žemyn	2	10	Aukšta	6 arba 7	Nereikia		
Sunkūs	Ijungta	4–7	Viduryje arba žemyn	2	10	Aukšta	6 arba 7	Nereikia		
Suplūkti	Ijungta	8–10	Viduryje arba žemyn	2	10	Aukšta	6 arba 7	Nereikia		

52. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame rejeje ir sumažinti atšokimą.

53. Jėga, reikalinga pjaunamajai pakelti ties galais. Informacijos dėl reguliavimo procedūrų ieškote pradžios įvadinėje paviršaus vadove.

54. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį. Žr. 3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65.

55. Pjovimo aukščiui nustatyti, kai pjaunama ant žemės arba labai arti jos, atsižvelgiama į atraminės plokštelės padėtį kartu su pjaunamosios kampu. Žr. Atraminė plokštelė reguliavimas, p. 64.

56. Žr. Lenktuvų kumštelio nuostatos, p. 71.

57. Važiavimo greičio procentinė dalis.

58. Žr. 3.7.7 Informacija apie dalgio greitį, p. 69.

59. Žr. 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70.

Lentelė 3.9 Rekomenduojami D1X / D1XL pjaunamųjų nustatymai žolei, kai žemės lygio razienu aukštis (0 mm [0 col.])

Stabilizavimo ratai ⁶⁰	Saugojimas									
Paviršiaus kopijavimo modulis N (lbf) ⁶¹	311–445 (70–100)									
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Pjaunamosios kampas ⁶²	Atraminės plokštelės padėtis ⁶³	Lenktuvų kumštelis ⁶⁴	Lenktuvų greitis, % ⁶⁵	Dalgio greitis ⁶⁶	Lenktuvų padėtis ⁶⁷	Viršutinė kryžminė sraigė		
Lengvi	Jjungta	Kintamasis	Aukštyn arba viduryje	2	10	Aukšta	6 arba 7	Nereikia		
Normalūs	Jjungta	Kintamasis	Aukštyn arba viduryje	2	10	Aukšta	6 arba 7	Nereikia		
Sunkūs	Jjungta	Kintamasis	Aukštyn arba viduryje	2	10	Aukšta	6 arba 7	Nereikia		
Suplūkti	Jjungta	Kintamasis	Aukštyn arba viduryje	2	10–15	Aukšta	6 arba 7	Nereikia		

60. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame rejeje ir sumažinti atšokimą.

61. Jėga, reikalinga pjaunamajai pakelti ties galais. Informacijos dėl reguliavimo procedūrų ieškote pradžiosje įvairiose operatoriaus vadove.

62. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampa (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį. Žr. 3.7.3 Pjaunamosios kampa, p. 65.

63. Pjovimo aukščiu nustatyti, kai pjaunama ant žemės arba labai arti jos, atsižvelgiama į atraminės plokštelės padėtį kartu su pjaunamosios kampu. Žr.

Atraminė plokštelių reguliavimas, p. 64.

64. Žr. Lenktuvų kumštelio nuostatos, p. 71.

65. Važiavimo greičio procentinė dalis.

66. Žr. 3.7.7 Informacija apie dalgio greitį, p. 69.

67. Žr. 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70.

Lentelė 3.10 Rekomenduojami D1X / D1XL pjaunamųjų nustatymai liucernai, kai žemės lygio ražienos aukštis (0 mm [0 col.])

Stabilizavimo ratai ⁶⁸	Saugojimas							
Paviršiaus kopijavimo modulis N (lbf) ⁶⁹	311–445 (70–100)							
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Pjaunamosios kampas ⁷⁰	Atraminės plokštelės padėtis ⁷¹	Lenktuvų kumštelis ⁷²	Lenktuvų greitis, % ⁷³	Dalgio greitis ⁷⁴	Lenktuvų padėtis ⁷⁵	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Ijungta	Kintamasis	Aukštyn arba viduryje	3	10	Aukšta	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Ijungta	Kintamasis	Aukštyn arba viduryje	2	10	Aukšta	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Ijungta	Kintamasis	Aukštyn arba viduryje	2	10	Aukšta	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Ijungta	Kintamasis	Aukštyn arba viduryje	3	10–15	Aukšta	6 arba 7	Nereikia

68. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame rejeje ir sumažinti atšokimą.

69. Jėga, reikalinga pjaunamajai pakelti ties galais. Informacijos dėl reguliavimo procedūrų ieškote pradinės jėgų apyvokės operatoriaus vadove.

70. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį. Žr. 3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65.

71. Pjovimo aukščiai nustatyti, kai pjaunama ant žemės arba labai arti jos, atsižvelgiama į atraminės plokštelės padėtį kartu su pjaunamosios kampu. Žr. Atraminė plokštelių reguliavimas, p. 64.

72. Žr. Lenktuvų kumštelio nuostatos, p. 71.

73. Važiavimo greičio procentinė dalis.

74. Žr. 3.7.7 Informacija apie dalgio greitį, p. 69.

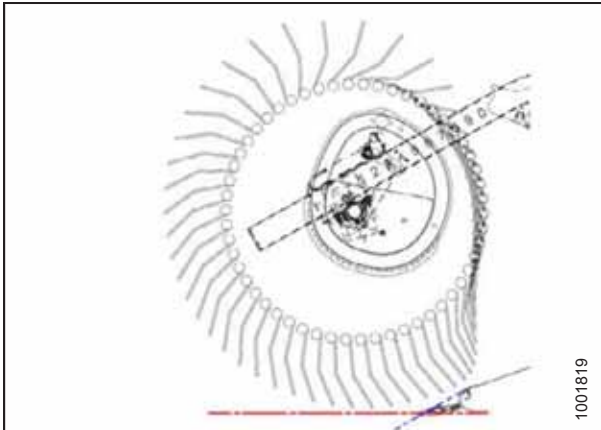
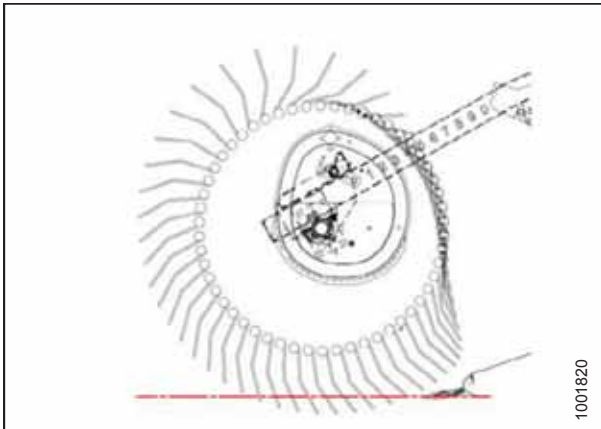
75. Žr. 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70.

3.6.3 Lenktuvų nuostatos

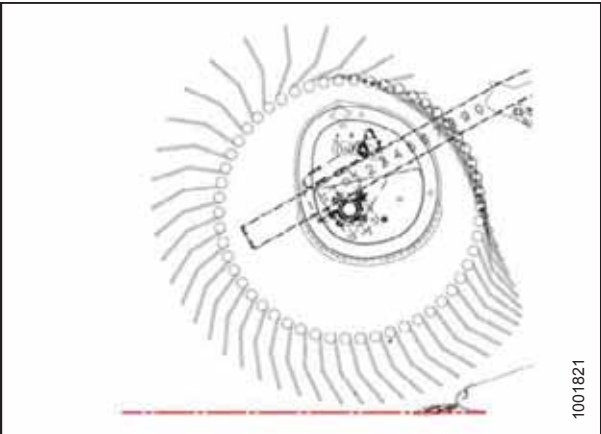
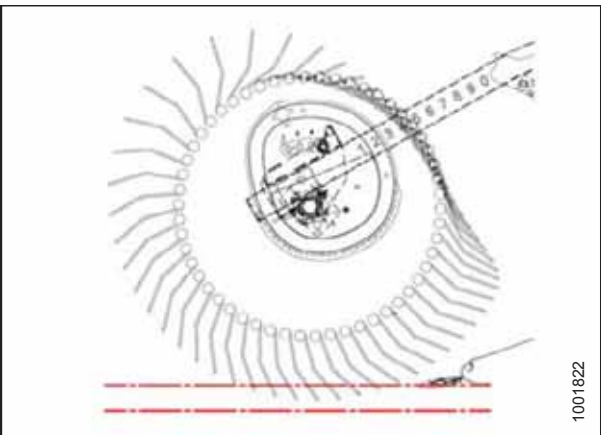
Norint sukurti skirtingus lenktuvų pirštų raštus, lenktuvų kumštelio nustatymą ir lenktuvų padėtį galima reguliuoti.

Lentelėje 3.11, p. 58 pavaizduotas lenktuvų profilis pagal kiekvieną kumštelio ar piršto žingsnio nuostatą, taip pat lenktuvų padėtis žemės atžvilgiu įvairiose lenktuvų svorto padėtyse. Žr. 3.6.2 *Pjaunamosios nuostatos*, p. 48 dėl kiekvieno pirštų išdėstymo ir lenktuvų padėties pritaikomumo.

Lentelė 3.11 Rekomenduojamos lenktuvų nuostatos

Kumštelio nustatymo numeris (piršto greičio padidėjimas)	Lenktuvų padėties Nr.	Lenktuvų pirštų išdėstymas
1 (0)	6 arba 7	
2 (20 %)	3 arba 4	

Lentelė 3.11 Rekomenduojamos lenktuvų nuostatos (tęsinys)

Kumštelio nustatymo numeris (piršto greičio padidėjimas)	Lenktuvų padėties Nr.	Lenktuvų pirštų išdėstymas
3 (30 %)	6 arba 7	
4 (35 %)	2 arba 3	

PASTABA:

- Pakreipkite lenktuvus į priekį, kad priartėtų prie žemės, o pjaunamąją pakreipkite atgal. Esant ekstremalioms lenktuvų priekinėms padėtimis, pirštai / virbai įsikirs į žemę, todėl pereguliuokite atramines plokštes arba pjaunamosios kampa, kad to išvengtumėte. Nukreipdami pjaunamąją į priekį, sureguliuokite lenktuvus atgal, kad jie būtų toliau nuo žemės.
- Pjaunamosios pakreipimą galima padidinti, kad lenktuvai būtų arčiau žemės, arba sumažinti, kad lenktuvai būtų toliau nuo žemės, priklausomai nuo to, ko reikia, kad medžiaga lengvai patektų ant transporterių.
- Norėdami palikti didžiausią ražienų kiekį pasėliuose, pakelkite pjaunamąją ir padidinkite pjaunamosios pakreipimą, kad lenktuvai būtų arčiau žemės. Nukreipkite lenktuvus kiek įmanoma daugiau į priekį.
- Gali tekti perkelti lenktuvus atgal, kad plonesniuose pasėliuose pjovimo agregatas nekaupytų žemės ir neskabytų.
- Mažiausia pasėlių gabenimo talpa (mažiausias atviro transporterio plotas tarp lenktuvų ir pjaunamosios užpakalinės dalies) būna tada, kai lenktuvai yra tolimiausioje galinėje padėtyje.
- Didžiausia pasėlių gabenimo talpa (didžiausias atviro transporterio plotas tarp lenktuvų ir pjaunamosios užpakalinės dalies) būna tada, kai lenktuvai yra tolimiausioje priekinėje padėtyje.
- Dėl kumštelio veikimo principo pirštų / virbų greitis ties pjovimo agregatu padidėja lyginant su lenktuvų greičiu naudojant aukštesnes kumštelio nuostatas. Žr. lentelę 3.11, p. 58.

3.7 Pjaunamosios veikimo kintamieji

Kad pjaunamoji gerai veiktų, reikia tinkamai ją sureguliuoti, kad ji tiktų įvairioms kultūroms ir sąlygoms.

Teisingai eksploatuojant sumažėja pasėlių nuostoliai, padidėja produktyvumas. Be to, tinkamai suregulius ir laiku prižiūrint, ilgės jūsų mašinos tarnavimo laikas.

Kintamieji, išvardyti lentelėje [3.12, p. 60](#) ir išsamiai aprašyti kituose puslapiuose, paveiks pjaunamosios našumą.

Kaip sureguliuoti mašiną, kad pasiektumėte norimų rezultatų, išmoksite greitai. Dauguma nuostatų buvo iš anksto nustatytos gamykloje, tačiau jas galima pakeisti, kad atitiktų pasėlių sąlygas.

Lentelė 3.12 Veikimo kintamieji

Kintamasis	Žr.
Pjovimo aukštis	3.7.1 Pjovimo aukštis, p. 60
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis	3.7.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 65
Pjaunamosios kampas	3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65
Lenktuvų greitis	3.7.4 Lenktuvų greitis, p. 66
Važiavimo greitis	3.7.5 Važiavimo greitis, p. 67
Lenktuvų aukštis	3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis	3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70
Lenktuvų virbų pasvirimas	3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71
Pasėlių skirtuvo strypai	3.7.12 Pasėlių skirtuvo strypai, p. 79

3.7.1 Pjovimo aukštis

Pjaunamosios konstrukcija leidžia pjauti pasėlius virš žemės norimame ražienos aukštyje arba pjauti pasėlius žemės lygyje, kai pjaunamoji yra ant žemės. Pjovimo aukštis skirsis priklausomai nuo įvairių veiksmų, įskaitant pasėlių tipą ir pasėlių sąlygas.

Pjovimas virš žemės

Stabilizuojančių ratų sistema sukurta taip, kad sumažintų atšokimą pjaunamosios galuose. Ją galima naudoti pjaunamajai prie paviršiaus pritaikyti, kad būtų pasiektas tolygus pjovimo aukštis pjaunant javus virš žemės paviršiaus. Sistema užtikrina vienodą ražienos aukštį ir labai sumažina operatoriaus nuovargį.

Pjovimo aukštis valdomas naudojant pradalginės javapjovės pjaunamosios aukščio valdymo ir stabilizavimo ratų sistemos (arba stabilizavimo ir lėto važiavimo ratų sistemos) derinį.

Pjaunamosios stabilizavimo ratų sistema (arba stabilizavimo ir lėto važiavimo ratų sistema) gali būti montuojama visų plokčių pjaunamosioms.

Jei sumontuoti stabilizavimo ratai, kaip pakeisti jų padėtį žr. [Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 62](#).

Jei sumontuoti stabilizavimo / lėto važiavimo transportavimo ratai, kaip pakeisti jų padėtį žr. [Stabilizavimo / lėto važiavimo ratų reguliavimas, p. 60](#).

Stabilizavimo / lėto važiavimo ratų reguliavimas

Tinkamai suregulius pjaunamąją bus pasiekta pusiausvyra tarp paviršiaus kopijavimo modulio ir stabilizavimo / lėto važiavimo transportavimo ratų nešamo pjaunamosios svorio.

Žr. [3.6.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 48](#) rekomendacijas dėl naudojimo konkrečioms kultūroms ir pasėlių sąlygoms.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Pakelkite pjaunamąją, kol stabilizavimo ratai atitrūks nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
3. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo funkcija veikia tinkamai. Instrukcijas žr. pradalginės jāvapjovės operatoriaus vadove.

DĖMESIO

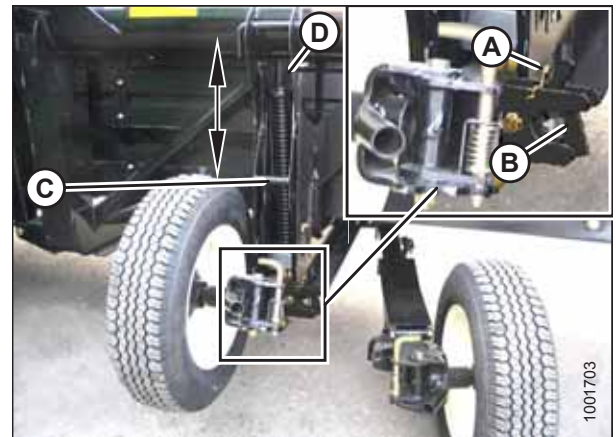
Rankena gali būti įtempta, ypač kai ratai yra ant žemės. Prieš atlikdami reguliavimą pakelkite pjaunamąją taip, kad ratai atsiplėštų nuo žemės.

4. Nuimkite smeigtuką (A) nuo dešiniojo rato konstrukcijos fiksatoriaus.
5. Atjunkite fiksatorių (B), pakelkite ratą iš kablo ir padėkite ant žemės, kaip parodyta paveiksle.

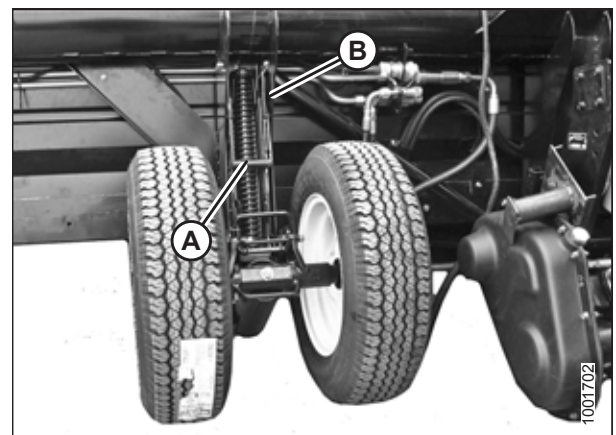
PASTABA:

Dėl to sumažėja konstrukcijos svoris ir lengviau reguliuoti rato padėtį.

6. Šiek tiek pakelkite kairįjį ratą, kad palaikytumėte rato svorį, ir patraukite rankeną (C) į viršų, kad atlaisvintumėte užraktą.
7. Pakelkite kairįjį ratą į norimą aukštį ir pritvirtinkite atramos kanalą į angą (D) viršutinėje atramoje.
8. Nuspauskite rankeną (A), kad užfiksuotumėte.
9. Pakelkite dešinįjį ratą atgal į važiavimo lauką padėtį ir įsitinkite, kad fiksatorius (B) yra įjungtas.
10. Užfiksuokite smeigtuku (A).
11. Viena ranka šiek tiek kilstelėdami palaikykite rato svorį ir rankeną (A) patraukite aukštyn, kad atlaisvintumėte užraktą.
12. Pakelkite ratus į norimą aukštį ir pritvirtinkite atramos kanalą į angą (B) viršutinėje atramoje.
13. Nuspauskite rankeną (A), kad užfiksuotumėte.



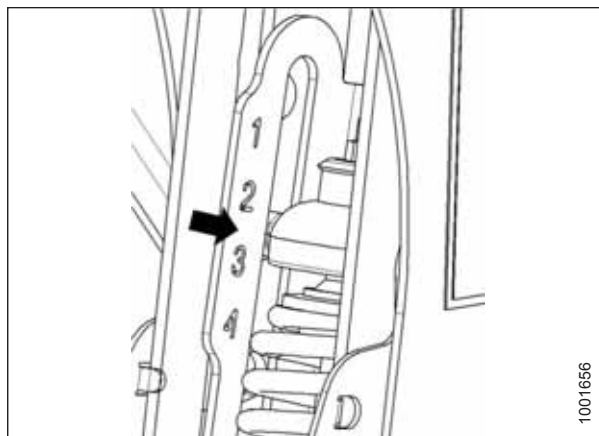
pav. 3.19: Dešinieji ratai



pav. 3.20: Kairieji ratai

OPERACIJA

14. Nuleiskite pjaunamąją iki norimo pjovimo aukščio naudodami pradalginės jėgų valdiklius.
15. Patikrinkite apkrovos indikatorius.

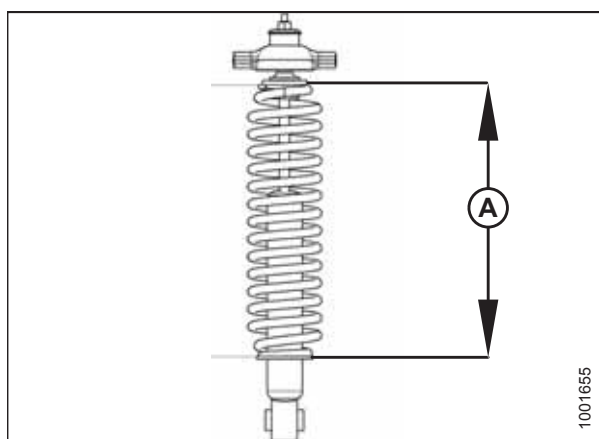


pav. 3.21: Apkrovos indikatorius

SVARBU:

Jei nepertraukiamai dirbama esant pernelyg suspaustai spyruoklei (t. y. apkrovos indikatoriaus rodmuo didesnis nei **4** arba suspaustos spyruoklės ilgis [A] mažesnis nei 295 mm [11 5/8 col.]), gali būti sugadinta pakabos sistema.

16. Naudodami pradalginės jėgų valdiklius, sureguliuokite pjaunamosios kampo valdiklius, sureguliuokite pjaunamosios kampą į norimą kampą. Jei pjaunamosios kampas nėra svarbus, nustatykite jį į vidurinę padėtį.
17. Norėdami automatiškai išlaikyti pjovimo aukštį, naudokite pradalginės jėgų derliaus nuėmimo našumo stebėjimo (HPT) valdiklius. Informacijos ieškokite pradalginės jėgų operatoriaus vadove.



pav. 3.22: Spyruoklės suspaudimas

Stabilizavimo ratų reguliavimas

Tinkamai suregulius pjaunamąją bus pasiekta pusiausvyra tarp paviršiaus kopijavimo moduliui ir stabilizuojantiems ratams tenkančio pjaunamosios svorio.

Žr. 3.6.2 *Pjaunamosios nuostatos*, p. 48 rekomendacijas dėl naudojimo konkrečioms kultūroms ir pasėlių sąlygoms.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

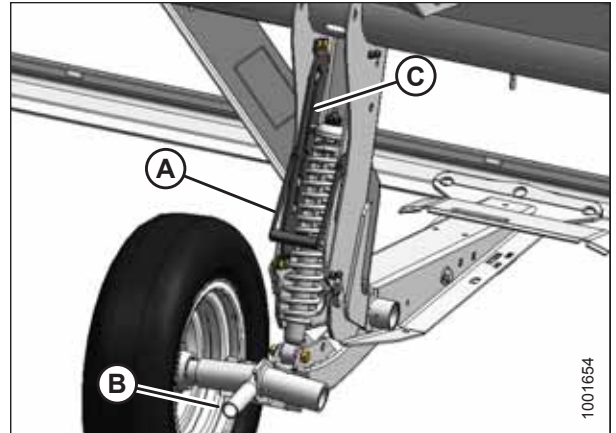
DĖMESIO

Rankena gali būti įtempta, ypač kai ratai yra ant žemės. Prieš atlikdami reguliavimą pakelkite pjaunamąją taip, kad ratai atsiplėštų nuo žemės.

1. Pakelkite pjaunamąją, kol stabilizavimo ratai atitrūks nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo funkcija veikia tinkamai. Instrukcijas žr. pradalginės jėgų vadove.

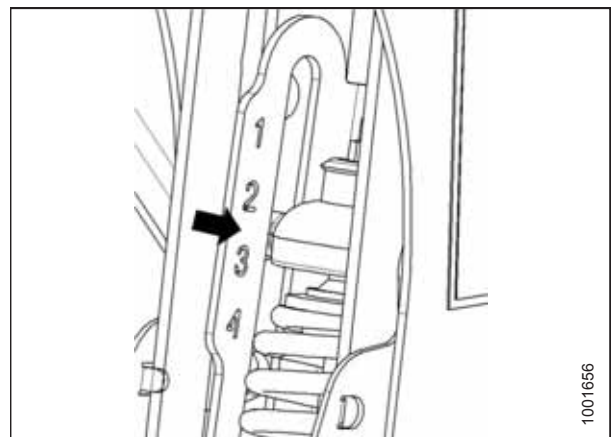
OPERACIJA

4. Viena ranka šiek tiek kilstelėdami rankeną (B) palaikykite rato svorį ir rankeną (A) patraukite aukštyn, kad atlaisvintumėte užraktą.
5. Naudodami rankeną (B) pakelkite ratą į ir pritvirtinkite atramos kanalą į vidurinę angą (C) viršutinėje atramoje.
6. Nuspauskite rankeną (A), kad užfiksuotumėte.



pav. 3.23: Stabilizavimo ratas

7. Nuleiskite pjaunamąją iki norimo pjovimo aukščio naudodami pradalginės jāvapjovės valdiklius.
8. Patikrinkite apkrovos indikatorius.

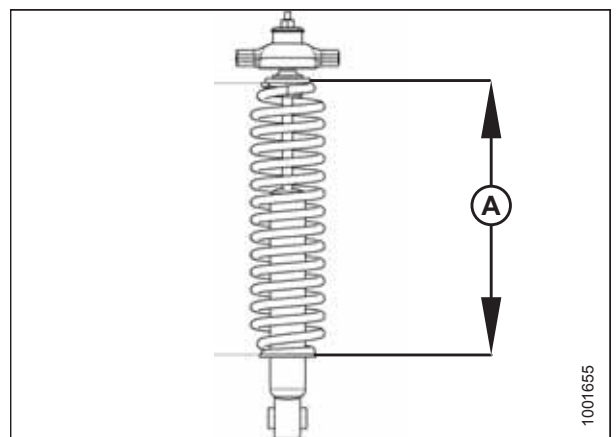


pav. 3.24: Apkrovos indikatorius

SVARBU:

Jei nepertraukiamai dirbama esant pernelyg suspaustai spyruoklei (t. y. apkrovos indikatorius rodmuo didesnis nei 4 arba suspaustos spyruoklės ilgis mažesnis nei 295 mm [11 5/8 col.]) (A), gali būti sugadinta pakabos sistema.

9. Naudodami pradalginės jāvapjovės pjaunamosios kampo valdiklius, sureguliuokite pjaunamosios kampą į norimą kampą. Jei pjaunamosios kampas nėra svarbus, nustatykite jį į vidurinę padėtį.
10. Norėdami automatiškai išlaikyti pjovimo aukštį, naudokite derliaus nuėmimo našumo stebėjimo (HPT) valdiklius. Informacijos ieškokite pradalginės jāvapjovės operatoriaus vadove.



pav. 3.25: Spyruoklės suspaudimas

Pjovimas pažeme

Pjovimas pažeme atliekamas visiškai nuleidus pjaunamąją ir pjovimo agregatą padėjus ant žemės. Dalgio ir jo apsaugų kryptį žemės atžvilgiu (pjaunamosios kampą) kontroliuoja atraminės plokštelės ir centrinė trauklė – jos **NEKONTROLIUOJA** pjaunamosios kėlimo cilindrai. Atraminės plokštelės ir centrinė trauklė leidžia prisitaikyti prie lauko sąlygų ir maksimaliai padidinti nupjautos medžiagos kiekį, tuo pačiu sumažinant žalą dalgiumi, kurią sukelia akmenys ir šiukšlės.

OPERACIJA

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema pritaiko pjaunamąją prie paviršiaus, kad būtų atsižvelgta į keteras, tranšėjas ir kitus žemės kontūro nelygumus, kad pjovimo agregatas nesulįstų į žemę ar nepalikytų nenupjauto pasėlio.

Papildomos informacijos rasite šiose :

- [3.6.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 48](#)
- [Atraminių plokštelių reguliavimas, p. 64](#)
- [3.7.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 65](#)

Atraminių plokštelių reguliavimas

Atramines plokšteles galima reguliuoti, kad būtų optimizuotas pjaunamųjų našumas ir maksimaliai pailgintas jų tarnavimo laikas. Norėdami sureguliuoti atramines plokšteles, atlikite šią procedūrą.

PAVOJUS

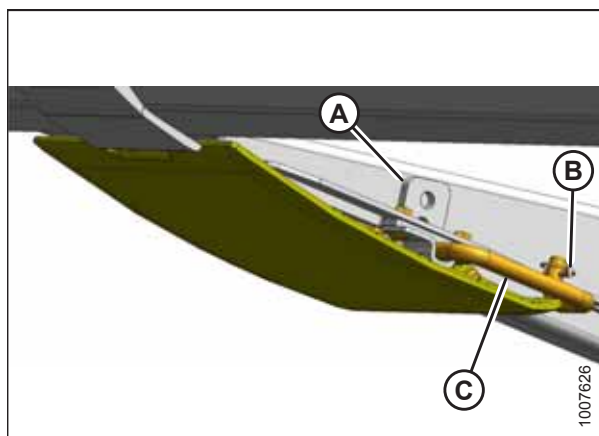
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite apsaugines atramas.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Įjunkite pjaunamosios apsaugines atramas.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Visiškai pakelkite stabilizavimo arba lėto važiavimo ratus (jei įrengti). Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:
 - [Stabilizavimo / lėto važiavimo ratų reguliavimas, p. 60](#)
 - [Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 62](#)

SVARBU:

Atkreipkite dėmesį į atramos (A) reguliavimo angos padėtį ir įsitikinkite, kad kiekviena atraminė plokštelė yra nustatyta toje pačioje padėtyje.

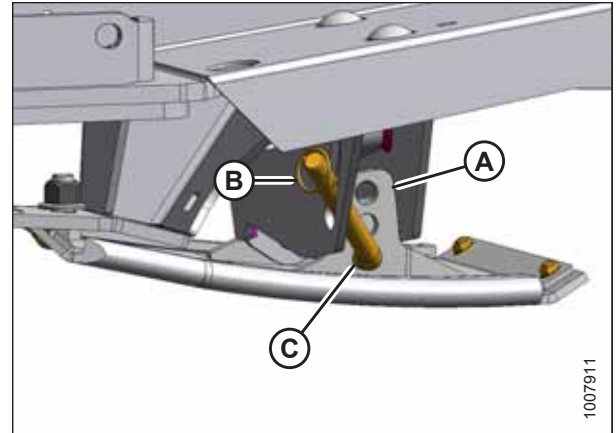
5. Nuimkite vielokaištį (B) nuo kiekvienos atraminės plokštelės.
6. Laikykite plokšteles ir nuimkite kaištį (C), atjungdami nuo rėmo ir atitraukdami nuo plokštelės.
7. Pakelkite arba nuleiskite atraminę plokštelę, kad pasiektumėte norimą padėtį, naudodamiesi atramoje (A) esančiomis skylėmis.
8. Pritvirtinkite kaištį (C), užfiksuokite rėmą ir užfiksuokite vielokaiščiu (B).
9. Patikrinkite, ar visos atraminės plokštelės sureguliuotos toje pačioje padėtyje.



pav. 3.26: Vidinė atraminė plokštelė

OPERACIJA

10. Patikrinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį, kaip aprašyta jūsų pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.



pav. 3.27: Išorinė atraminė plokštelė

3.7.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis

Pjaunamosios suprojektuotos taip, kad pjaunant ant žemės būtų galima važiuoti ant atraminių plokštelių. Tačiau pradalginės javapjovės paviršiaus kopijavimo sistema sumažina žemės slėgį į pjovimo agregatą, todėl pjaunamoji slankioja virš kliūčių ir kopijuoja žemės kontūrus, o pradalginės javapjovės kėlimo cilindrai jos nepalaiko. Informacijos dėl paviršiaus kopijavimo modulio reguliavimą ieškokite pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.

3.7.3 Pjaunamosios kampas

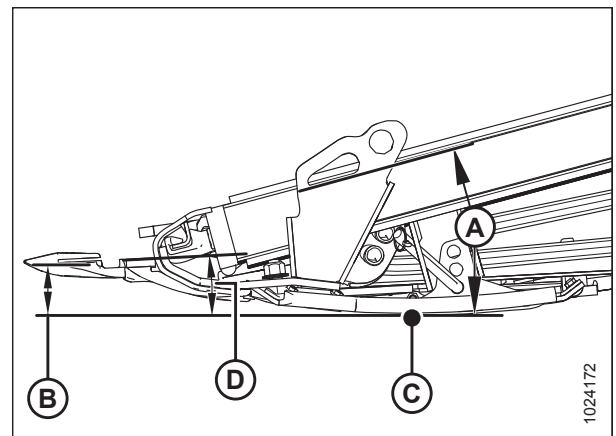
Pjaunamosios kampas yra kampas tarp pjaunamosios ir žemės. Pjaunamosios kampas yra reguliuojamas pagal skirtingas pasėlių sąlygas ir (arba) dirvožemio tipus ir gali būti reguliuojamas naudojant centrinę trauklę tarp pradalginės javapjovės ir pjaunamosios.

Daugiau informacijos apie reguliavimą iš kabinos žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.

Pjaunamosios kampas (A) kontroliuoja atstumą (B) tarp pjovimo agregato dalgio ir žemės ir yra labai svarbus komponentas efektyviai pjaunant pasėlius žemės lygyje.

Reguliuojant pjaunamosios kampą pjaunamoji pasukama atraminės plokštelės / žemės kontakto taške (C).

Apsauginis kampas (D) – tai kampas tarp pjovimo agregato apsaugų viršutinio paviršiaus ir žemės.

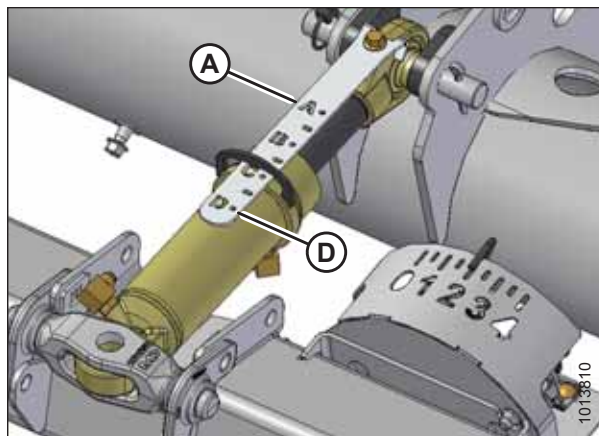


pav. 3.28: Pjaunamosios kampas

OPERACIJA

Nustatykite pjaunamosios kampą pagal pasėlių ir dirvožemio tipą ir būklę taip:

- Įprastomis pjovimo sąlygoms ir šlapiame dirvožemyje naudokite seklesnes nuostatas (A) (indikatoriaus padėtis **A**), kad sumažintumėte dirvos kaupimąsi pjovimo agregate. Seklaus kampo nuostatos taip pat sumažina dalgio pažeidimus akmenuotuose laukuose.
- Suplūktiems ir trumpiems pasėliams, pavyzdžiui, sojoms, naudokite statesnes nuostatas (D) (indikatoriaus **D** padėtis).



pav. 3.29: Centrinė trauklė

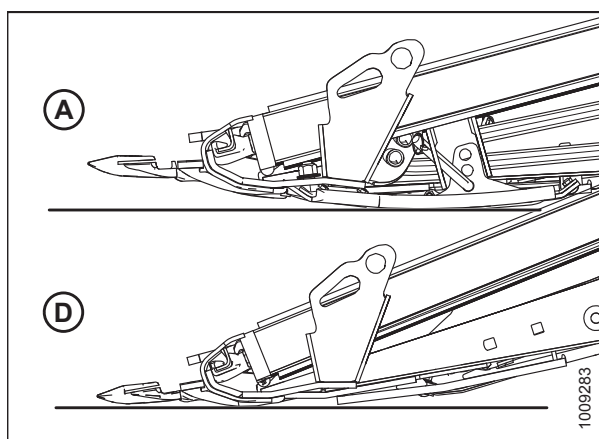
Esant mažiausiam kampui (A) (centrinė trauklė visiškai atitrukta), pjaunant pažeme ražiena yra aukščiausia.

Esant stačiausiam kampui (D) (centrinė trauklė visiškai ištrūkta), pjaunant pažeme ražiena yra aukščiausia.

Pasirinkite kampą, kuris leis maksimaliai išnaudoti pasėlių ir lauko sąlygas. Toliau esančioje lentelėje pateikiama reguliavimo intervalų santrauka.

Lentelė 3.13 D1X / D1XL serijos pjaunamosios kampas

Pjaunamosios dydis	Apsaugos kampas
6,1–7,6 m (20 ir 25 ft.)	7,0–12,4°
9,1–13,7 m (30–45 ft.)	2,0–7,4°



pav. 3.30: Apsaugos kampai

Rekomenduojamus pjaunamosios / apsaugų kampo nustatymus, esant konkrečioms pasėlių pjovimo sąlygoms, žr. 3.6.2 *Pjaunamosios nuostatos*, p. 48.

Pjaunamosios kampo reguliavimas

Pjaunamosios kampą galima reguliuoti naudojant centrinę jungtį tarp pradalginės javapjovės ir pjaunamosios.

Daugiau informacijos apie reguliavimą žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą

3.7.4 Lenktuvų greitis

Lenktuvų greitis yra vienas iš veiksnių, lemiančių, kaip pasėliai perkeltami iš pjaunamosios ant transporterių.

Lenktuvai geriausiai veikia, kai atrodo, kad juos valdo žemė. Nupjauti pasėliai turėtų tolygiai pereiti per pjovimo agregatą ant transporterių, nesulipdami ir kuo mažiau sujaukti.

Aukštuose pasėliuose lenktuvų greitis turėtų būti šiek tiek didesnis arba lygus važiavimo greičiui.

Žemuose pasėliuose arba pasėliuose, kurie linksta nuo pjovimo agregato, lenktuvų greitis turi būti didesnis nei važiavimo greitis. Norėdami tai padaryti, padidinkite lenktuvų greitį arba sumažinkite važiavimo greitį.

Pernelyg didelis grūdų galvučių traiškymas arba pasėlių nuostoliai ant pjaunamosios vamzdžio gali reikšti, kad lenktuvų greitis per didelis. Per didelis lenktuvų greitis taip pat padidina lenktuvų komponentų nusidėvėjimą ir perkrauna lenktuvų pavarą.

Lėtesnį lenktuvų greitį galima naudoti su devynių dalių lenktuvais. Tai praverčia pjaunant pasėlius, kurie lengvai traiškosi.

OPERACIJA

Žr. rekomendacijas dėl lenktuvų greičio konkrečioms kultūroms ir pasėlių sąlygoms.

Lenktuvų greitis reguliuojamas valdant iš pradalginės įvairpovės kabinos. Daugiau informacijos apie reguliavimą žr. pradalginės įvairpovės operatoriaus vadovą

Pasirenkamos lenktuvų pavaros žvaigždės

Galimos lenktuvų pavaros žvaigždės, skirtos naudoti specialiomis pasėlių sąlygomis. Tai alternatyva gamykloje sumontuotai viengubai žvaigždei.

Gamykloje pjaunamojoje sumontuota 19 dantų žvaigždė, varanti lenktuvus ir tinkanti daugumai pasėlių. Galima įsigyti kitų žvaigždžių, kurios suteikia didesnį sukimo momentą ir palengvina lenktuvų darbą sunkiomis plovimo sąlygomis arba kurios leidžia pasiekti didesnį lenktuvų greitį dirbant su lengvais pasėliais, kai važiuojama didesniu greičiu. Kreipkitės į „MacDon“ atstovą dėl informacijos apie užsakymus.

Montavimo instrukcijas žr. [5.9.3 Lenktuvų pavaros žvaigždė, p. 236](#).

3.7.5 Važiavimo greitis

Dirbdami tinkamu važiavimo greičiu, švariai nupjausite pasėlius ir tolygiai padalysite pasėlių medžiagą vienodas pradalges.

Apie važiavimo greičio poveikį pradalgių formavimui žr. [3.10 Pradalgių tipai, p. 85](#).

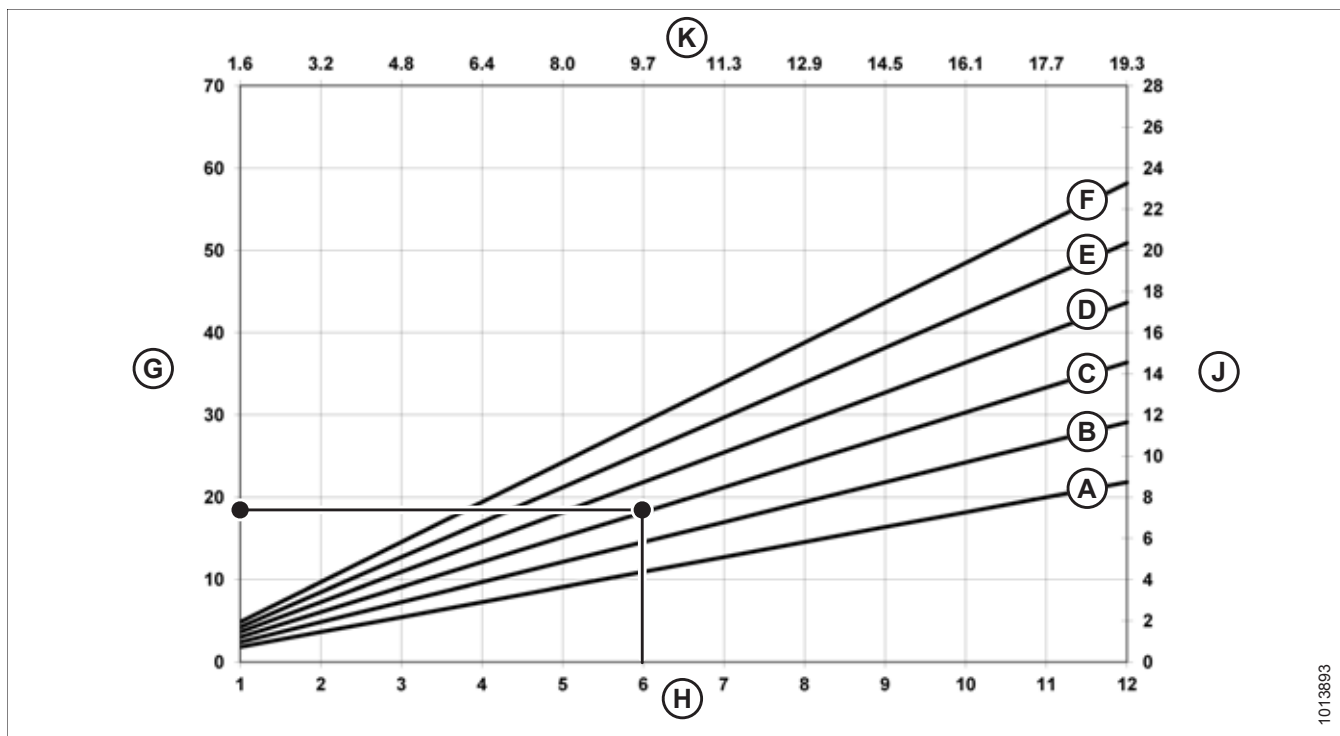
Sumažinkite važiavimo greitį sunkiomis plovimo sąlygomis, kad sumažintumėte plovimo komponentų ir pavarų apkrovą.

Naudokite mažesnį važiavimo greitį labai lengvuose pasėliuose (pvz., pjaudami žemas sojos pupeles), kad lenktuvai galėtų įtraukti trumpus augalus. Pradėkite nuo 4,8–5,8 km/val. (3,0–3,5 myl./val.) ir prireikus reguliuokite.

Didesniam važiavimo greičiui gali prireikti sunkesnių paviršiaus kopijavimo nuostatų, kad būtų išvengta per didelio atšokimo, dėl kurio pjaunama netolygiai ir galima pažeisti plovimo komponentus. Padidinus važiavimo greitį, transporterio ir lenktuvų greitį paprastai taip pat reikėtų padidinti, kad jie susidorotų su papildoma medžiaga.

[3.31, p. 68](#) pav. parodytas ryšys tarp važiavimo greičio ir pjaunamo ploto naudojant įvairių dydžių pjaunamąsias.

OPERACIJA



pav. 3.31: Važiavimo greitis, palyginti su plotu

A – 4,6 m (15 pėdų)

B – 6,1 m (20 pėdų)

C – 7,6 m (25 pėdos)

D – 9,1 m (30 pėdų)

E – 10,7 m (35 pėdų)

F – 12,2 m (40 pėdos)

G – akrai per valandą

H – mylios per valandą

J – hektarai per valandą

K – kilometrai per valandą

Pavyzdys: 7,6 m (25 pėdų) pjaunamoji, veikianti 9,7 km/val. (6 myl./val.) važiuojimo greičiu, per vieną valandą nupjautų maždaug 7,3 ha (18 akrų) plotą.

3.7.6 Transporterio greitis

Tinkamas transporterio greitis yra svarbus veiksnys norint pasiekti gerą nupjautų pasėlių srautą iš pjovimo agregato.

Transporterio greitis kontroliuojamas naudojant pradalginės javapjovės derliaus nuėmimo našumo stebėjimo (HPT) funkciją. Instrukcijas žr. savo pradalginės javapjovės vadove.

Sureguliuokite transporterio greitį, kad užtikrintumėte tinkamą pasėlių tiekimą pradalgėms suformuoti. Per didelis transporterio greitis sumažins transporterio tarnavimo laiką.

3.7.7 Informacija apie dalgio greitį

Pjaunamosios dalgio pavara yra varoma per pradalginės javapjovės hidraulinį siurbį ir yra valdoma naudojant pradalginės javapjovės derliaus nuėmimo našumo stebėjimo (HPT) funkciją. Numatytasis greitis yra 1200 taktų per minutę (spm).

PASTABA:

Informacijos dėl HPT naudojimo ieškokite pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.

Lentelė 3.14 D1X / D1XL serijos dalgio greitis

Pjaunamoji	Rekomenduojamas dalgio greičio diapazonas (spm)
D115X	1500–1900
D120X	1500–1900
D125X	1400–1700
D130X / D130XL	1200–1600
D135X / D135XL	1200–1400
D140X / D140XL	1100–1400
D145X / D145XL	1100–1400

3.7.8 Lenktuvų aukštis

Lenktuvų veikimo padėtis priklauso nuo pasėlių rūšies ir pjovimo sąlygų.

Naudodamiesi M1 serijos pradalginėse javapjovėse įdiegta galulaukių valdymo funkcija, galite kurti iš anksto nustatomas lenktuvų aukščio padėtis. Norėdami nustatyti šią funkciją, skaitykite savo pradalginės javapjovės naudotojo vadovą. Nustatykite lenktuvų aukštį ir pastūmimo pirmyn-atgal padėtį, kad medžiaga praeitų per dalgį ant transporterių kuo mažiau sugadinta.

Lenktuvų aukštis reguliuojamas rankiniu būdu arba mygtukais ant važiavimo greičio svirties (GSL) pradalginės javapjovės kabinoje. Instrukcijas, kaip valdyti lenktuvų aukštį arba nustatyti automatinius lenktuvų aukščio nustatymus, skaitykite pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.

Daugiau informacijos apie pirmyn-atgal padėties nustatymą žr. [3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70](#).

Jei lenktuvai nustatyti per žemai, gali atsirasti šie padariniai:

- Pasėlių praradimas virš pjaunamosios atgalinio vamzdžio
- Pasėlių sutrikimas transporteriuose dėl lenktuvų pirštų
- Virbų vamzdeliai stumia pasėlius žemyn
- Pasėliai apsvynioja aplink lenktuvų pavarą ir galus

Jei lenktuvai nustatyti per aukštai, gali atsirasti šie padariniai:

- Pjovimo agregato prijungimas
- Pasėliai suplūkti ir palikti nepjauti
- Grūdų stiebai krenta priešais pjovimo agregatą

Informaciją apie rekomenduojamą lenktuvų aukštį konkrečioms kultūroms ir pasėlių sąlygoms rasite [3.6.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 48](#).

SVARBU:

Išlaikykite pakankamą tarpą, kad pirštai nesiliestų su dalgiu ar žeme. Instrukcijas žr. [5.8.1 Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 203](#).

3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis yra kritinis veiksnys norint pasiekti geriausių rezultatų nepalankiomis sąlygomis. Iš anksto gamykloje nustatyta lenktuvų padėtis yra tinkama įprastomis sąlygomis, tačiau, jei reikia, pastūmimo pirmyn-atgal padėtį galima reguliuoti naudojant kabinos viduje esančius valdiklius. Naudodamiesi M1 serijos pradalginėse įvairplovėse įdiegta galulaukių valdymo funkcija, galite kurti iš anksto nustatomas lenktuvų pirmyn-atgal padėtis. Norėdami nustatyti šią funkciją, skaitykite savo pradalginės įvairplovės naudotojo vadovą.

Lenktuvų padėčiai nustatyti naudokite lipduką (A), esantį ant dešiniojo lenktuvų svarto. Kumštelio disko (B) galinis kraštas yra lenktuvų pirmyn-atgal padėties žymeklis.

Jei norite pjauti tiesius stovinčius pasėlius, pasukite lenktuvus virš pjovimo agregato (4–5 ant lipduko).

Pasėliams, kurie yra žemai, susivėlę ar pasvirę, lenktuvus gali tekti perkelti priešais pjovimo agregatą (mažesnis lipduke nurodytas skaičius).

PASTABA:

Jei nesiseka sugriebti suplūktų pasėlių, nustatykite statesnį pjaunamosios kampą. Reguliavimo instrukcijas žr. [3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65](#). Lenktuvų padėtį reguliuokite tik tuo atveju, jei pjaunamosios kampo reguliavimai netenkina.

Dėl rekomenduojamos lenktuvų padėties konkrečiuose pasėliuose ir konkrečiomis pasėlių sąlygomis žr. [3.6.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 48](#).

PASTABA:

Pjaudami pasėlius, kuriuos sunku pasiekti, pvz., ryžius arba labai suplūktus pasėlius, kai reikia, kad lenktuvai būtų visiškai priekyje, nustatykite tokį lenktuvų virbų pasvirimą, kad pasėliai tinkamai patektų ant transporterių. Informaciją apie reguliavimą žr. [3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71](#).

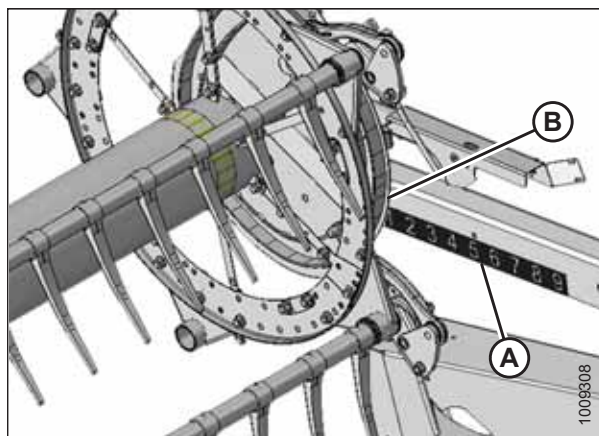
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis yra kritinis veiksnys norint pasiekti geriausių rezultatų nepalankiomis sąlygomis. Iš anksto gamykloje nustatyta lenktuvų padėtis yra tinkama įprastomis sąlygomis, tačiau, jei reikia, pastūmimo pirmyn-atgal padėtį galima reguliuoti naudojant kabinos viduje esančius valdiklius.

1. Kabinoje esančiais valdikliais perkeltite lenktuvus į norimą padėtį. Daugiau informacijos apie pirmyn-atgal padėtį žr. [3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70](#).
2. Pakeitę kumštelio nuostatą, patikrinkite lenktuvų ir pjaunamosios tarpą. Matavimo ir derinimo procedūras skaitykite toliau:
 - [5.8.1 Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 203](#)
 - [Lenktuvų pasvirimo reguliavimas, p. 208](#)

SVARBU:

Eksploatuojant lenktuvus per palinkusius į priekį, pirštai gali liestis su žeme. Naudodami lenktuvus šioje padėtyje, nuleiskite atramines plokšteles arba, jei reikia, pareguliuokite pjaunamosios pakreipimą, kad nepažeistumėte pirštų.



pav. 3.32: Pastūmimo pirmyn-atgal lipdukas

3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas

Lenktuvai skirti pakelti nugulusius ir stipriai suplūktus pasėlius. Kadangi kumštelio nuostata daugiausia naudojama norint nustatyti, kaip pasėliai patenka į transporterius, ne visada reikia padidinti pirštų pasvirimą (pasirinkti aukštesnę kumštelio nuostatą), kad surinktumėte pasėlius.

SVARBU:

Toliau pateikiamos lenktuvų koncepcinės ir eksploataavimo gairės. Prieš pradėdami naudoti mašiną, atidžiai perskaitykite.

Kumštelio nustatymas neturi reikšmingos įtakos virbų padėčiai žemės atžvilgiu (dantų žingsnis). Pavyzdžiui, kai kumštelio padėties diapazonas yra 33 °, atitinkamas piršto posvyrio diapazonas yra vos 5 ° žemiausiame lenktuvų pasukimo taške.

Norėdami pasiekti geriausių rezultatų, naudokite mažiausią kumštelio nuostatą, kuri pasėlius perduoda už galinio pjaunamosios krašto ir ant transporterių. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [3.6.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 48](#).

Lenktuvų kumštelio nuostatos

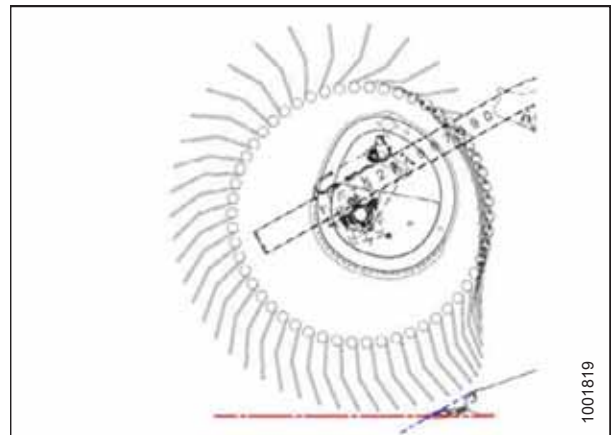
Kumštelio padėtis naudojama lenktuvų pirštų atleidimo taškui, esančiam lenktuvų gale, sureguliuoti.

Toliau pateikiama kiekvienos kumštelio padėties funkcija ir pateikiamos nustatymo gairės įvairioms pasėlių sąlygoms.

Nustatymo numeriai matomi virš kameros disko angų. Instrukcijas žr. [Lenktuvų kumštelio reguliavimas, p. 73](#).

Lenktuvų padėtis 1, lenktuvų padėtis 6 arba 7 užtikrina tolygiausią pasėlių srautą į transporterius, nepurendami ir netrikdydami medžiagos.

- Ši nuostata atlaisvins pasėlius arti pjovimo agregato. Geriausia, jei pjovimo agregatas yra ant žemės.
- Kai kurie pasėliai nebus transportuojami už pjovimo agregato, kai šis bus pakeltas nuo žemės ir lenktuvai bus nustumti į priekį; todėl nustatykite pradinį lenktuvų greitį, kuris maždaug atitinka važiavimo greitį.

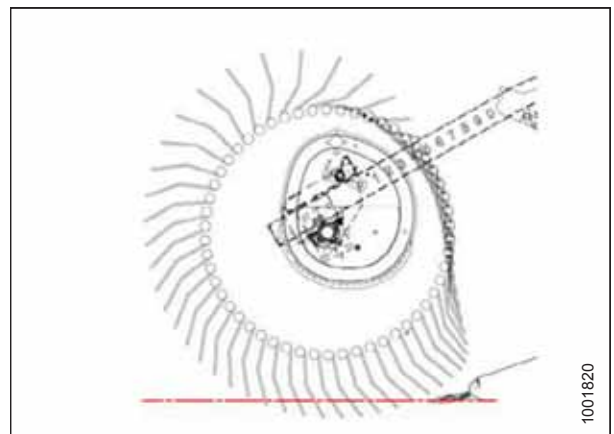


pav. 3.33: Piršto profilis – 1 pozicija

Kumštelio padėtis 2, lenktuvų padėtis 3 arba 4

rekomenduojama pradinė padėtis daugumai pasėlių ir sąlygų.

- Jei pasėliai stringa ant pjovimo agregato, kai lenktuvai yra priekinėje padėtyje, padidinkite kumštelio nuostatą, kad pasėliai pasiektų už galinio pjovimo agregato krašto.
- Jei pasėlis purenamas arba jei sutrinka srautas per transporterius, sumažinkite kumštelio nuostatą.
- Ši nuostata sugeneruoja piršto galiukų greitį, kuris yra maždaug 20 proc. didesnis nei lenktuvų greitis.

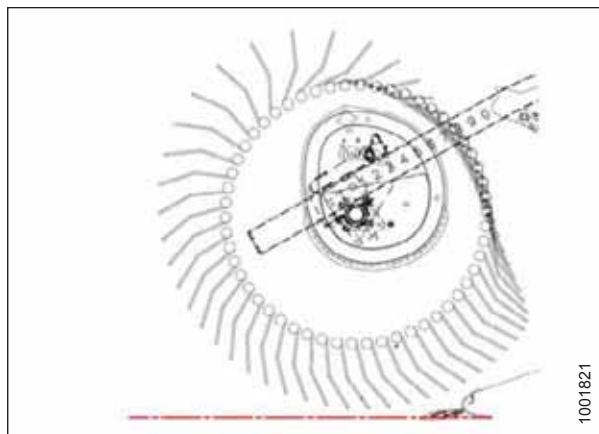


pav. 3.34: Piršto profilis – 2 pozicija

OPERACIJA

Kumštelio padėtis 3, lenktuvų padėtis 6 arba 7 daugiausia naudojama ilgoms ražienoms.

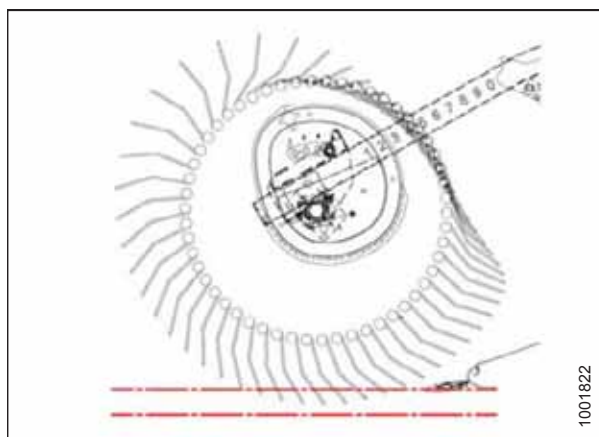
- Ši padėtis leidžia lenktuvams pasislinkti pirmyn ir pakelti pasėlius per dangtį ant transporterių.
- Ši nuostata sukuria pirštų galiukų greitį, kuris yra maždaug 30 % didesnis nei lenktuvų.



pav. 3.35: Piršto profilis – 3 pozicija

Kumštelio padėtis 4, lenktuvų padėtis 2 arba 3 naudojama kai lenktuvai pasvirę visiškai į priekį, kad sugulsiuose pasėliuose liktų didžiausias ražienos kiekis.

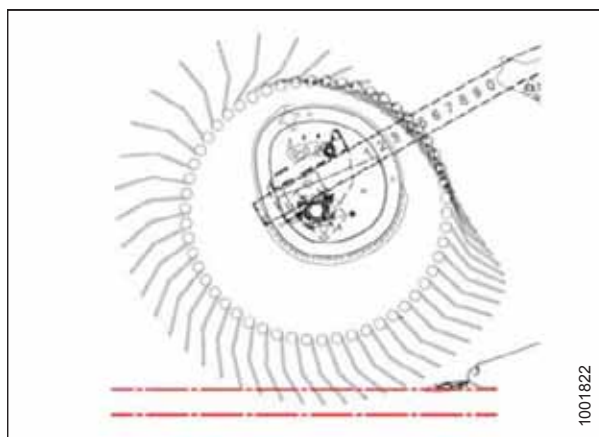
- Ši padėtis leidžia lenktuvams pasislinkti pirmyn ir pakelti pasėlius per dangtį ant transporterių.
- Ši nuostata sukuria pirštų galiukų greitį, kuris yra maždaug 35 % didesnis nei lenktuvų.



pav. 3.36: Piršto profilis – 4 pozicija

Kumštelio 4 padėtis, kai pjaunamosios kampas maksimalus ir lenktuvai visiškai pasukti į priekį, sukuria maksimalų lenktuvų pasiekiamumą po pjaunamuju agregatu pasėliams surinkti.

- Esant tokiai padėčiai, ražiena yra nemaža, kai pjovimo aukštis yra maždaug 203 mm (8 col.). Pjaunant drėgnas medžiagas, pavyzdžiui, ryžius, galima padvigubinti važiavimo greitį, nes sumažėja pjaunamos medžiagos kiekis.
- Ši nuostata sukuria pirštų galiukų greitį, kuris yra maždaug 35 % didesnis nei lenktuvų.



pav. 3.37: Piršto profilis – 4 pozicija

PASTABA:

Didesnės kumštelio nuostatos, kai lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis yra tarp 4 ir 5, smarkiai sumažina transporterio talpą, nes lenktuvai sutrikdo pasėlių srautą per transporterius, pasėliai užsikabina už pirštų. Aukšto kumštelio nuostatos rekomenduojamos tik tada, kai lenktuvai yra visiškai priekyje arba arti jo.

Lenktuvų kumštelio reguliavimas

Lenktuvai skirti pakelti nugulusius ir stipriai suplūktus pasėlius. Pasikeitus pasėlių sąlygoms, gali prireikti sureguliuoti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

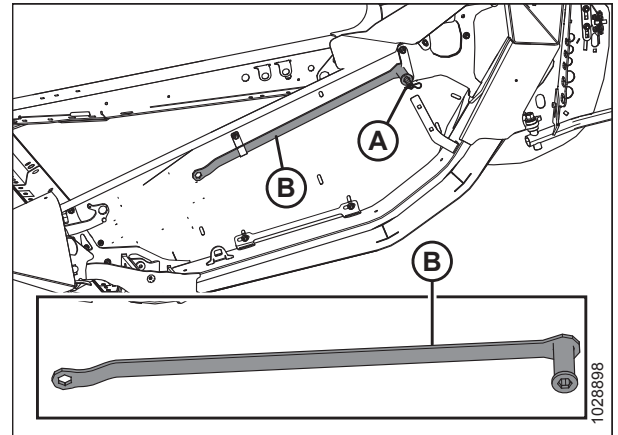
SVARBU:

Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato visada turi būti tikrinamas lenktuvų žingsnio ir pastūmimo pirmyn-atgal padėties pakeitimus. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [5.8.1 Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato](#), p. 203 ir [3.6.2 Pjaunamosios nuostatos](#), p. 48.

PASTABA:

Jei yra keli lenktuvų kumšteliai, reikia reguliuoti visus lenktuvų kumštelius.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nuimkite smeigtuką (A), kuriuo daugiafunkcinis įrankis (B) pritvirtintas prie kairiojo galinio skydo laikiklio.



pav. 3.38: Kairysis galinis skydas

OPERACIJA

3. Pasukite fiksatoriaus kaištį (A) **PRIEŠ LAIKRODŽIO RODYKLĘ** naudodami daugiafunkcinį įrenginį, kad atlaisvintumėte kumštelio diską.

SVARBU:

Užrakinimo / atrakinimo sukimosi kryptis nurodyta ant kumštelio fiksatoriaus lipduko. Verčiant kumštelio fiksatorių veikti netinkama kryptimi, gali būti pažeisti ritininiai kaiščiai.

4. Daugiafunkciniu įrankiu ant varžto (B) pasukite kumštelio diską ir sulygiuokite fiksatoriaus kaištį (A) su norima kumštelio disko angos padėtimi (C) (1–4).

PASTABA:

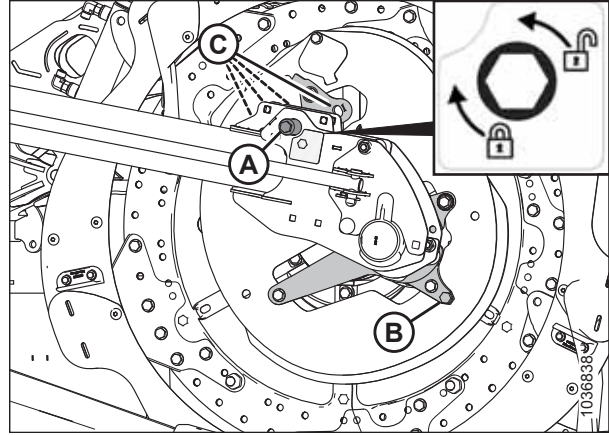
Varžtas (B) privirinamas prie kumštelio atramos.

5. Pasukite fiksatoriaus kaištį (A) **PAGAL LAIKRODŽIO RODYKLĘ**, kad užsifikuotumėte ir užfiksuotumėte kumštelio diską.

SVARBU:

Prieš pradėdami naudoti mašiną, įsitinkinkite, kad kumštelis yra tinkamai užfiksuotas.

6. Dvigubų lenktuvų pjaunamosioms pirmiau aprašytą procedūrą reikia pakartoti kitiems lenktuvams.



pav. 3.39: Kumštelio disko pozicijos

3.7.11 Pasėlių skirtuvai

Nuimant derlių naudojami pasėlių skirtuvai. Jie yra nuimami, kad būtų galima montuoti vertikalius dalgius ir sumažinti transportavimo plotį.

Pasėlių skirtuvų su fiksatoriaus parinktimi nuėmimas nuo pjaunamosios

Norėdami tinkamai nuimti pasėlių skirtuvus su fiksatoriaus parinktimi, laikykitės čia pateiktos rekomenduojamos nuėmimo procedūros.

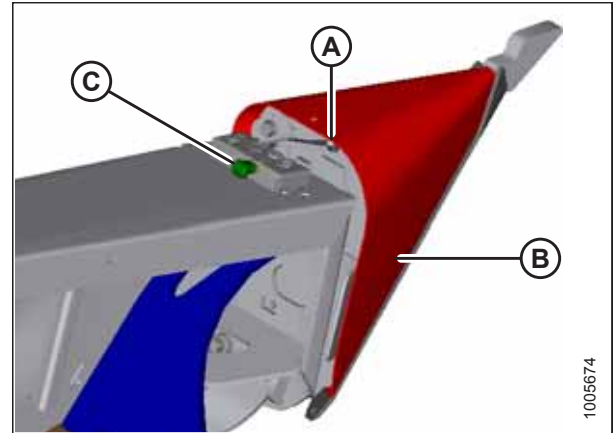
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite apsaugines atramas.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus. Instrukcijas žr. pradalginės jėgų jėgų operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją. Instrukcijas žr. pradalginės jėgų jėgų operatoriaus vadove.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines atramas. Instrukcijas žr. pradalginės jėgų jėgų operatoriaus vadove.
5. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Galinio gaubto atidarymas, p. 39](#).

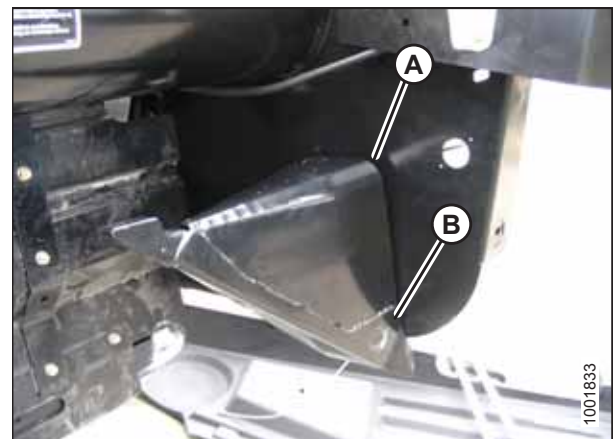
OPERACIJA

6. Pakelkite saugos svirtį (A).
7. Laikykitės už pasėlių skirtuvo (B), paspauskite svirtį (C), kad atsidarytų fiksatorius, ir nuleiskite pasėlių skirtuvą.



pav. 3.40: Pasėlių skirtuvus

8. Pakelkite pasėlių skirtuvą nuo galinio skydo ir laikykite jį kaip nurodyta toliau:
 - a. Įkiškite pasėlių skirtuvo kaištį (A) į galiniame skyde esančią angą parodytoje vietoje.
 - b. Pakelkite pasėlių skirtuvą ir įstatykite kilpas (B) ant pasėlių skirtuvo į galinio skydo laikiklį. Užtikrinkite, kad kilpos būtų pritvirtintos prie laikiklio.
9. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Galinio gaubto uždarymas, p. 40](#).



pav. 3.41: Saugomas pasėlių skirtuvus

Pasėlių skirtuvų be fiksatoriaus parinkties nuėmimas nuo pjaunamosios

Norėdami tinkamai nuimti pasėlių skirtuvus be fiksatoriaus parinkties, laikykitės čia pateiktos rekomenduojamos nuėmimo procedūros.

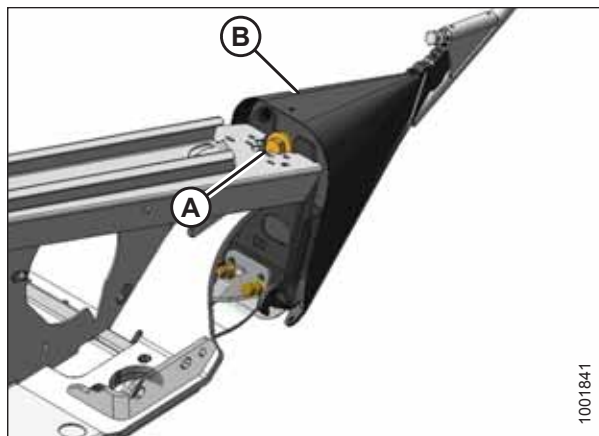
⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite apsaugines atramas.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus. Instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją. Instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines atramas. Instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.
5. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Galinio gaubto atidarymas, p. 39](#).

OPERACIJA

6. Išsukite varžtą (A), fiksavimo poveržlę ir plokščiąją poveržlę.
7. Nuleiskite pasėlių skirtuvą (B), tada jį pakelkite ir nuimkite nuo galinio skydo.
8. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto uždarymas, p. 40*.



pav. 3.42: Pasėlių skirtuvas

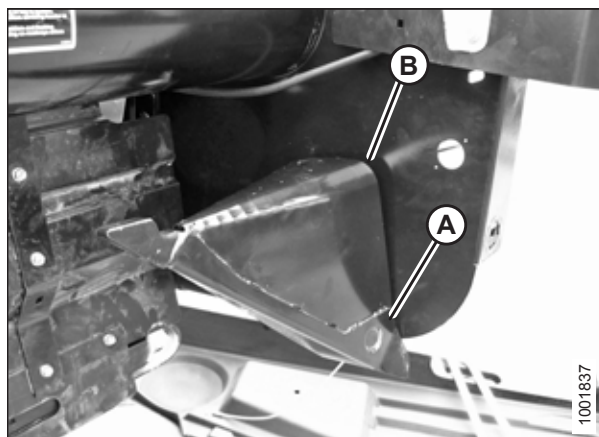
Pasėlių skirtuvų su fiksatoriaus parinktimi montavimas ant pjaunamosios

Norėdami tinkamai sumontuoti pasėlių skirtuvus su fiksatoriaus parinktimi, laikykitės čia pateiktos rekomenduojamos montavimo procedūros.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite apsaugines atramas.

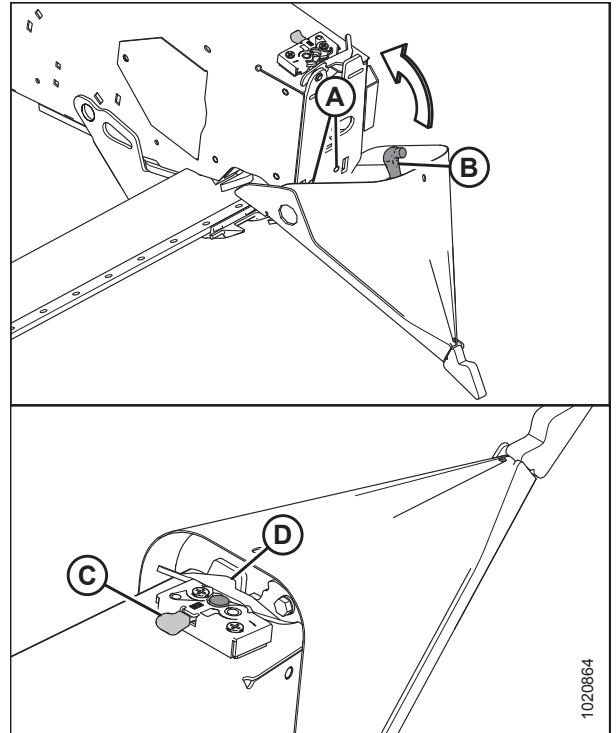
1. Iki galo nuleiskite lenktuvus. Instrukcijas žr. pradalginės jėgų jėgų operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją. Instrukcijas žr. pradalginės jėgų jėgų operatoriaus vadove.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines atramas. Instrukcijas žr. pradalginės jėgų jėgų operatoriaus vadove.
5. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39*.
6. Jei pasėlių skirtuvus laikomas ant pjaunamosios, išimkite pasėlių skirtuvą iš laikymo vietos jį pakeldami, kad atsilaisvintų apatiniame gale esančios kilpos (A). Tada šiek tiek nuleiskite, kad kaištis (B) atsijungtų nuo galinio skydo.



pav. 3.43: Saugomas pasėlių skirtuvas

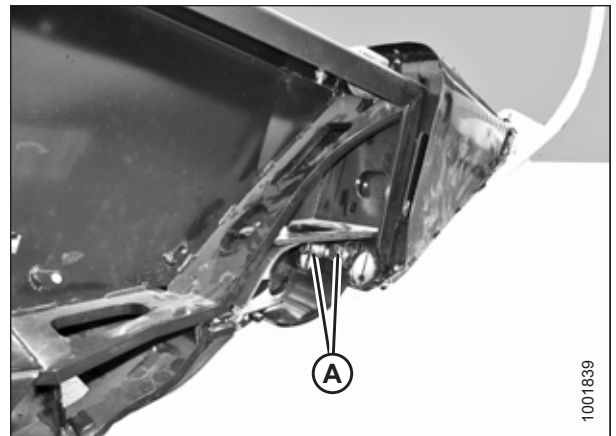
OPERACIJA

7. Nustatykite pasėlių skirtuvo padėtį taip, kaip parodyta paveiksle, įkišdami kilpas (A) į galiniame skyde esančias angas.
8. Pakelkite priekinį pasėlių skirtuvo galą, kol pasėlių skirtuvo viršuje esantis kaištis (B) užsifiksuos ir uždarys fikсаторių (C).
9. Pastumkite apsauginę svirtį (D) žemyn, kad kaištis užsifiksuotų fikсаторiuje (C).



pav. 3.44: Pasėlių skirtuvai

10. Patraukite už pasėlių skirtuvo galo, kad įsitikintumėte, jog nėra šoninių judesių. Jei reikia, sureguliuokite varžtus (A), kad pasėlių skirtuvai būtų priveržti ir būtų pašalinti bet kokie šoniniai judesiai.
11. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Galinio gaubto uždarymas](#), p. 40.



pav. 3.45: Pasėlių skirtuvai

Pasėlių skirtuvų be fikсatoriaus parinkties montavimas ant pjaunamosios

Norėdami tinkamai sumontuoti pasėlių skirtuvus be fikсatoriaus parinkties, laikykitės čia pateiktos rekomenduojamos montavimo procedūros.

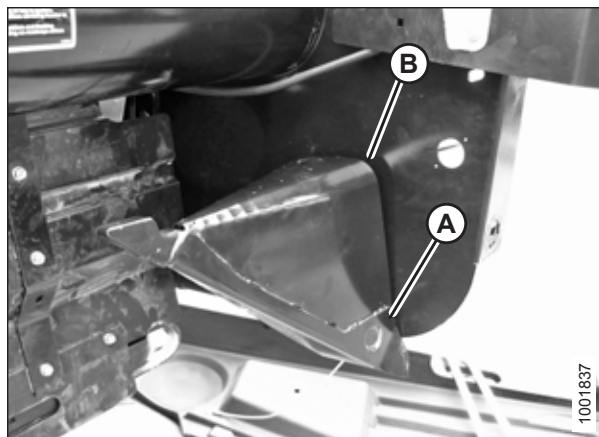
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite apsaugines atramas.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus. Instrukcijas žr. pradalginės jėgavarpinės operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją. Instrukcijas žr. pradalginės jėgavarpinės operatoriaus vadove.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

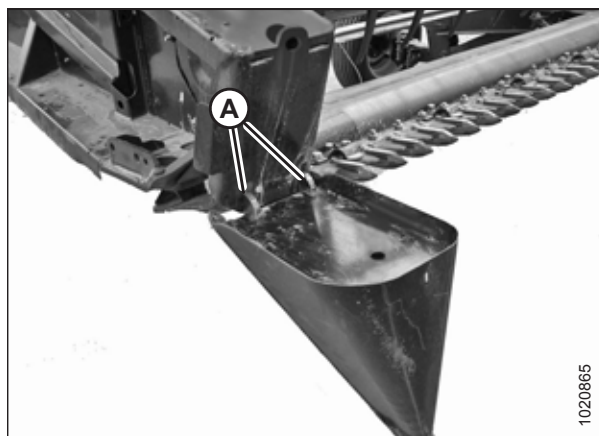
OPERACIJA

- Įjunkite apsaugines atramas. Instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.
- Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39*.
- Jei pasėlių skirtuvas laikomas ant pjaunamosios, išimkite pasėlių skirtuvą iš laikymo vietos jį pakeldami, kad atsilaisvintų apatiniame gale esančios kilpos (A), tada jį šiek tiek nuleiskite žemyn, kad nuo galinio skydo atsilaisvintų kaištis (B).



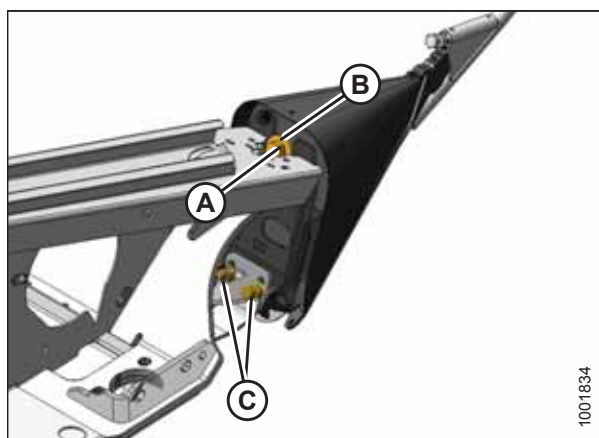
pav. 3.46: Saugomas pasėlių skirtuvas

- Nustatykite pasėlių skirtuvo padėtį taip, kaip parodyta paveiksle, įkišdami kilpas (A) į galiniame skyde esančias angas.



pav. 3.47: Pasėlių skirtuvas

- Pakelkite priekinį pasėlių skirtuvo galą ir įstatykite varžtą (A) bei specialią pakopinę poveržlę (B) (pakopa link skirtuvo). Užveržkite varžtą.
- Patraukite už pasėlių skirtuvo galo, kad įsitikintumėte, jog nėra šoninių judesių. Jei reikia, sureguliuokite varžtus (C), kad pasėlių skirtuvas būtų priveržtas ir būtų pašalinti bet kokie šoniniai judesiai.
- Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto uždarymas, p. 40*.



pav. 3.48: Pasėlių skirtuvas

3.7.12 Pasėlių skirtuvo strypai

Nuimami pasėlių skirtuvų strypai yra naudojami kartu su pasėlių skirtuvais, kad derliaus nuėmimo metu būtų lengviau padalyti pasėlius. Strypai labiausiai praverčia, kai pasėliai yra išsikrūmiję arba suplūkti. Stovinčiuose pasėliuose rekomenduojama naudoti tik pasėlių skirtuvus.

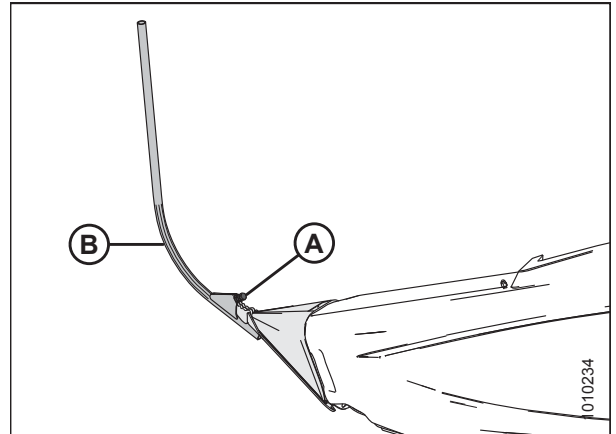
Lentelė 3.15 Rekomenduojama naudoti pasėlių skirtuvo strypus

Su skirtuvo strypais		Be skirtuvo strypų
Liucerna	Suplūkti javai	Valgomosios pupelės
Rapsai	Žirniai	Sorgai
Linai	Sojos pupelės	Ryžiai
Žolių sėklos	Sudano žolė	Sojos pupelės
Lęšiai	Žieminis pašaras	Stovintys javai

Pasėlių skirtuvo strypų nuėmimas

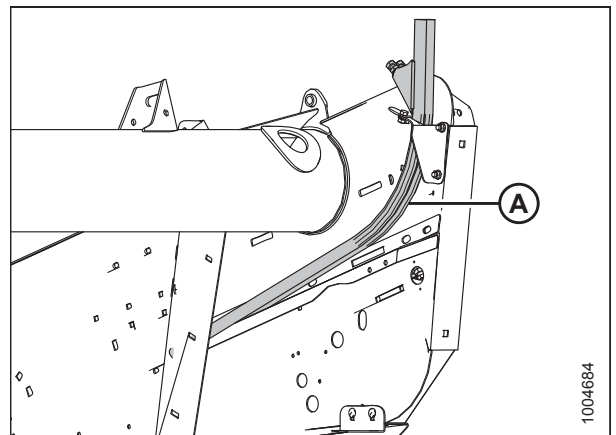
Norėdami nuimti pasėlių skirtuvo strypus ir padėti juos į laikymo vietą, atlikite čia pateiktą nuėmimo procedūrą.

1. Atsukite varžtą (A) ir nuimkite pasėlių skirtuvo strypą (B) nuo abiejų pjaunamosios pusių.



pav. 3.49: Pasėlių skirtuvo strypas

2. Abu pasėlių skirtuvo strypus (A) laikykite dešiniojo galinio skydo vidinėje pusėje.



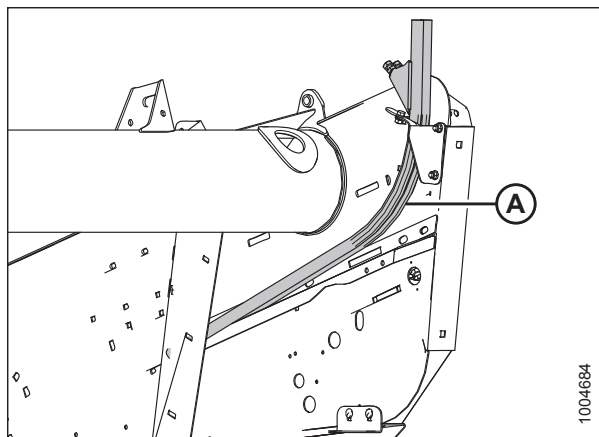
pav. 3.50: Dešinysis galinis skydas

OPERACIJA

Pasėlių skirtuvo strypų montavimas

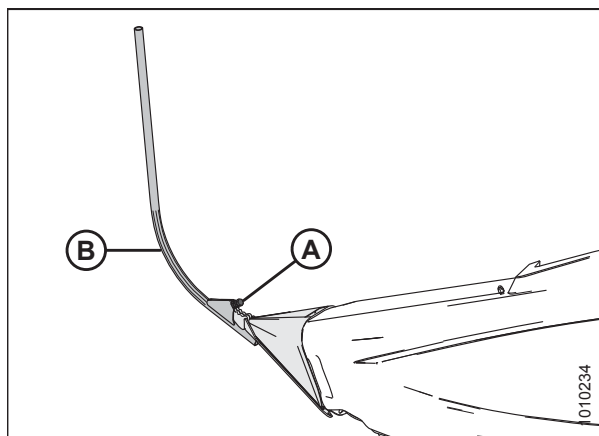
Norėdami sumontuoti pasėlių skirtuvų strypus ant pasėlių skirtuvų, atlikite čia pateiktą montavimo procedūrą.

1. Išimkite pasėlių skirtuvo strypus (A) iš jų laikymo vietos šoninio galinio skydo vidinėje pusėje.



pav. 3.51: Dešinysis galinis skydas

2. Uždėkite pasėlių skirtuvo strypą (B) ant pasėlių skirtuvo galo, kaip parodyta, ir priveržkite varžtą (A).
3. Pakartokite procedūrą kitame pjaunamosios gale.



pav. 3.52: Skirtuvo strypas ant pasėlių skirtuvo

3.8 Tiekimo anga

Tiekimo angos plotis ir vieta turi įtakos pradalgės pločiui ir konfigūracijai.

Sprendimas išplėsti ar susiaurinti centrinę tiekimo angą arba pjauti dvigubą pradalgę turėtų būti priimtas atsižvelgiant į šiuos veiksnius:

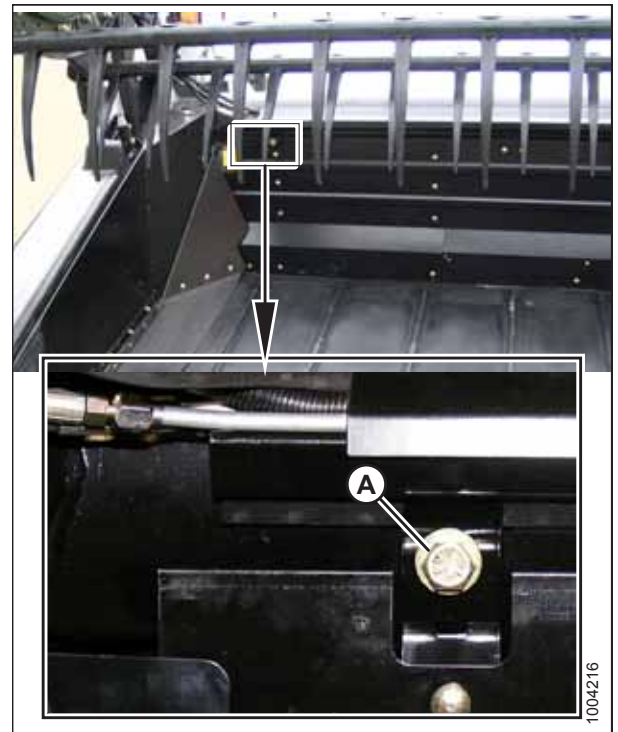
- Pradalginės įvavapjovės paėmimo galimybės
- Pasėlių rūšis ir derlingumas
- Oro sąlygos
- Galimas džiovinimo laikas

Daugiau informacijos apie [3.10 Pradalgių tipai, p. 85](#) įvairių pradalgių konfigūracijos nustatymų privalumus ir trūkumus atsižvelgiant į šiuos veiksnius žr. [3.9 Dvigubų pradalgių formavimas, p. 84](#).

3.8.1 Tiekimo angos ant pjaunamosios reguliavimas rankiniu būdu

Norint sureguliuoti tiekimo angą nuo 1720 mm iki 1950 mm (nuo 67 1/8 col. iki 76 11/16 col.), abi transporterio platformas galima perkelti rankiniu būdu.

1. Atlaisvinkite abiejų platformų varžtus (A).
2. Paslinkite platformas norimu atstumu. Vėl priveržkite varžtus (A).



pav. 3.53: Rankinis platformos poslinkis

3.8.2 Tiekimo angos ant pjaunamosios reguliavimas naudojant hidraulinį platformos poslinkį

Tiekimo angos plotis ir padėtis turi įtakos pradalgės pločiui ir konfigūracijai. Tiekimo angą reguliuokite perstumdami vidinius platformos poslinkio stabdiklius.

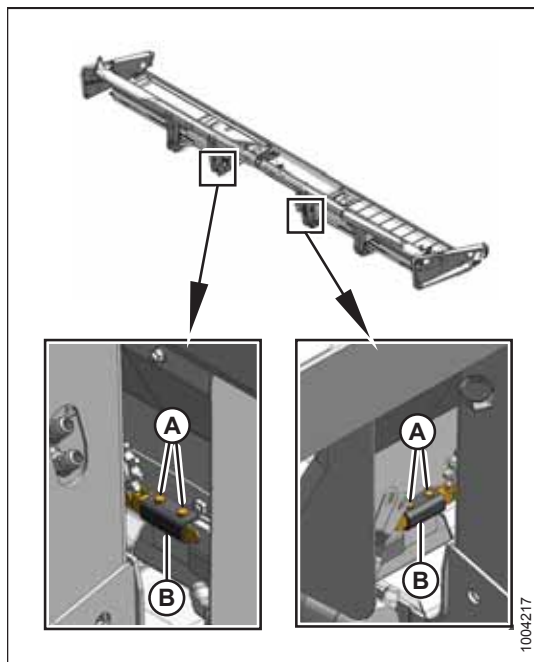
Vidinio platformos poslinkio stabdiklio reguliavimas

1. Išsukite du 1/4 col. varžtus šešiabriaune galvute (A) ir veržles.
2. Stumkite stabdiklį (B) į išorę, kad sumažintumėte maksimalų angos dydį, arba stumkite stabdiklį į vidų, kad padidintumėte maksimalų angos dydį.

SVARBU:

Užtikrinkite, kad platformos poslinkio stabdikliai būtų tinkamai sureguliuoti, kad platformos nesiliestų.

3. Sumontuokite du 1/4 col. varžtus šešiabriaune galvute (A) ir veržles bei juos priveržkite.



pav. 3.54: Vidiniai hidraulinio platformos poslinkio stabdikliai

OPERACIJA

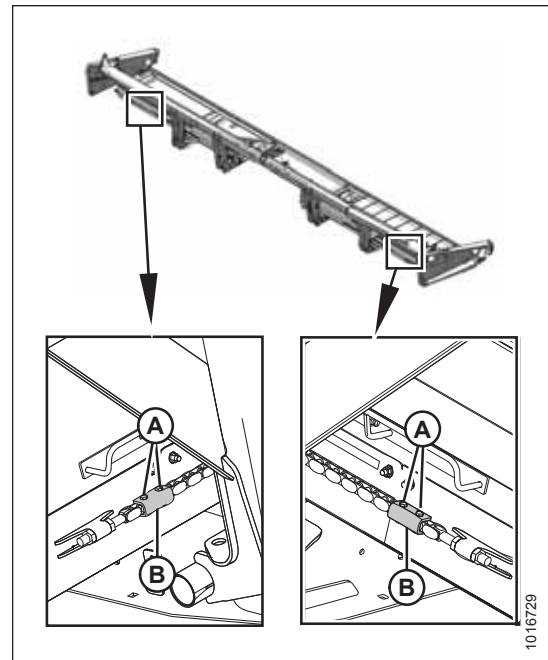
Išorinio platformos poslinkio stabdiklio reguliavimas

4. Išsukite du 1/4 col. varžtus šešiabriaune galvute (A) ir veržles.
5. Stumkite stabdiklį (B) į vidų, norėdami atitraukti platformas viena nuo kito, arba stumkite stabdiklį į išorę, norėdami priartinti platformas viena prie kitos.

SVARBU:

Užtikrinkite, kad platformos poslinkio stabdikliai būtų tinkamai sureguliuoti, kad platformos nesiliestų.

6. Sumontuokite du 1/4 col. varžtus šešiabriaune galvute (A) ir veržles bei juos priveržkite.



pav. 3.55: Išoriniai hidraulinio platformos poslinkio stabdikliai

3.9 Dvigubų pradalgių formavimas

Dvigubų pradalgių formavimas - tai dviejų pradalgių klojimas viena šalia kitos. Didesnio našumo kombainai ar pašarų kombainai vienu važiavimu gali surinkti dvigubai daugiau medžiagos, todėl sutaupoma laiko ir degalų.

Dvigubų pradalgių formavimas naudojamas pasėliams, kurių nereikia apdoroti, pvz., grūdiniams javams, sareptiniams bastučiams ir pupelėms.

Dvigubų pradalgių formavimas atliekamas naudojant pjaunamosios platformos poslinkio funkciją. Instrukcijas žr. [3.9.1 Hidraulinis platformų paslinkimas, p. 84](#).

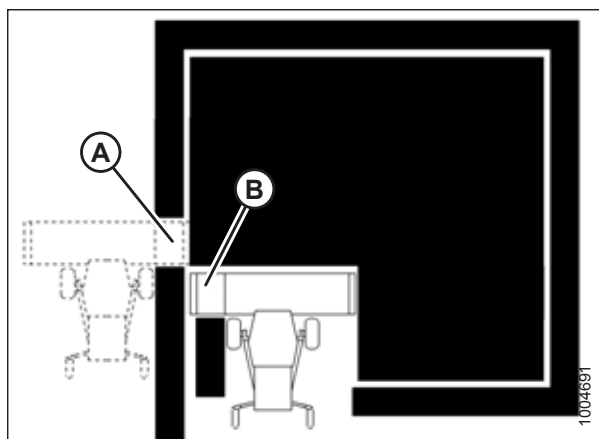
3.9.1 Hidraulinis platformų paslinkimas

Hidraulinio platformos poslinkio parinktis leidžia iš pradalginės javapjovės kabinos pasirinkti centrinę, kairiąją arba dešiniąją padėtį. Ją galima naudoti tik su D130XL ir D135XL juostinėmis pjaunamosiomis. Daugiau informacijos apie užsakymą žr. [6.4.10 Hidraulinio platformos poslinkio paketas, p. 261](#).

Daugiau informacijos apie platformos poslinkio valdiklio identifikavimą ir veikimą žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.

Dvigubos pradalgės formavimas

1. Naudodamiesi pradalginės javapjovės kabinoje esančiu platformos poslinkio valdikliu, platformas nustatykite kairiajame pjaunamosios gale ir tiekite pasėlius iš dešiniojo galo (A) arba paslinkite platformas į dešinįjį pjaunamosios galą ir tiekite pasėlius iš kairiojo galo (B).



pav. 3.56: Kairės ir dešinės pusės pasėlių galinis tiekimas

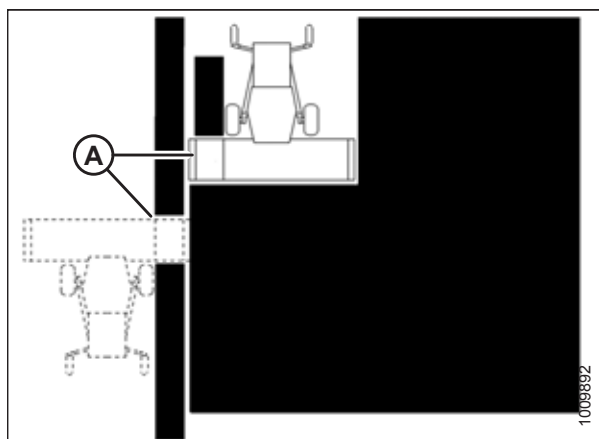
PASTABA:

Pakelkite transportavimo arba stabilizavimo sistemos ratus ant D130XL ir D135XL juostinių pjaunamųjų, kad nekliudytų formuoti pradalgę.

2. Paslinkite platformas į kairįjį pjaunamosios galą, kad pasėliai būtų tiekiami iš dešiniojo galo (A).
3. Užbaikite vieną ratą arba vieną lauko atkarpą.
4. Antrąjį ratą arba atkarpą atlikite priešinga kryptimi, kad suformuotumėte dvigubą pradalgę.

PASTABA:

Galinė tiekimo anga suprojektuota taip, kad tarp pirmosios pradalgės ir stovinčių pasėlių būtų pakankamas tarpas, o tarp abiejų pradalgių liktų optimalus tarpas.



pav. 3.57: Dvigubų pradalgių formavimas

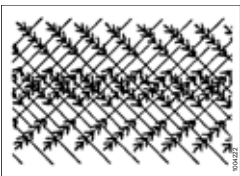
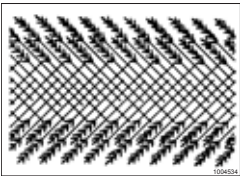
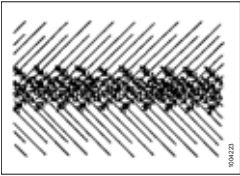
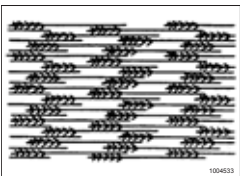
3.10 Pradalgų tipai

Pasėlius galima išgulydyti į šešių tipų pradalgės, atsižvelgiant į pasėlių būklę, mašinos nustatymus ir oro sąlygas.

Pradalgų kokybę nulemia šie kriterijai:

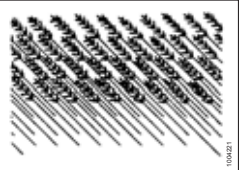
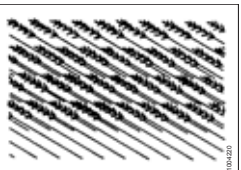
- **Svorio pasiskirstymas:** Galvutės ir stiebai vienodai pasiskirstomi per visą pradalgės plotį.
- **Tinkamas džiovinimas** Laisva, atvira pradalgė geresniam džiovinimui užtikrinti.
- **Pakankamas atsparumas oro sąlygoms** Gerai suformuota pradalgė, kuri palaiko galvutes nuo žemės ir išlaiko formą ekstremaliomis oro sąlygomis.

Lentelė 3.16 Pradalgų tipai

Pradalgės tipas	Apibūdinimas	Svorio pasiskirstymas	Džiovinimas	Atsparumas oro sąlygoms	Mašinos nustatymo gairės
Eglutė (angl. <i>Herringbone</i>) 	Labiausiai pageidautina pradalgų forma, kai stiebai yra sukryžiuoti ir susipynę. Galvutės išsidėsčiusios per visą pradalgės plotį. Šią pradalgę galima formuoti tik centriniam tiekimui.	Geras	Geras	Puikus	<ul style="list-style-type: none"> • Lenktuvų ir važiavimo greitis yra maždaug vienodi • Vidutinis transporterio greitis • Centrinis tiekimas
Vėduoklė (angl. <i>Fantail</i>) 	Stiebai centre susikryžiuoja, o galvutės yra išsidėsčiusios viena linija išilgai išorinių kraštų. Šią pradalgę galima formuoti tik centriniam tiekimui.	Pakankamas	Pakankamas	Pakankamas	<ul style="list-style-type: none"> • Nedidelis transporterio greitis • Nedidelis pjaunamosios kampas • Centrinis tiekimas
Skėstadygis (angl. <i>Dovetail</i>) 	Stiebai išrikiuojami palei išorinius pradalgės kraštus, o galvutės sukryžiuojamos viduryje. Šią pradalgę galima formuoti tik centriniam tiekimui.	Prastas	Pakankamas	Prastas	<ul style="list-style-type: none"> • Didelis transporterio greitis • Didelis pjaunamosios kampas • Centrinis tiekimas
Lygiagretus 	Stiebai yra lygiagretūs pradalgėi, o galvutės tolygiai pasiskirsčiusios per visą pradalgės plotį. Ši pradalgė gali būti formuojama centriniam arba galiniam tiekimui.	Geras	Geras	Geras	<ul style="list-style-type: none"> • Vidutinis transporterio greitis • Vidutinis pjaunamosios kampas

OPERACIJA

Lentelė 3.16 Pradalgių tipai (tęsinys)

Pradalgės tipas	Apibūdinimas	Svorio pasiskirstymas	Džiovinimas	Atsparumas oro sąlygoms	Mašinos nustatymo gairės
					<ul style="list-style-type: none"> Centrinis arba galinis tiekimas
<p>45° kampu</p> 	<p>Stiebai rikiuojami išilgai vieno krašto, o galvutės – išilgai priešingo krašto, 45° kampu į pradalgę. Šią pradalgę galima suformuoti galiniam arba centriniam tiekimui, jei javai pasvirę į vieną pusę.</p>	Prastas	Pakankamas	Prastas	<ul style="list-style-type: none"> Nedidelis lenktuvų greitis Mažiau statmenas lenktuvų virbų pasvirimas Jei javai yra pasvirę, galiniam arba centriniam tiekimui
<p>75° kampu</p> 	<p>Stiebai yra artimesni lygiagrečiams nei 45° pradalgėms. Stiebų viršūnės išrikiuotos išilgai vieno krašto, o galvutės – priešais, 75° kampu į pradalgę. Šią pradalgę galima suformuoti galiniam arba centriniam tiekimui, jei javai pasvirę į vieną pusę.</p>	Pakankamas	Geras	Pakankamas	<ul style="list-style-type: none"> Nedidelis lenktuvų greitis Mažiau statmenas lenktuvų virbų pasvirimas Jei javai yra pasvirę, galiniam arba centriniam tiekimui

3.11 Šienavimo patarimai

Norėdami optimizuoti šienavimą, vadovaukitės šiais patarimais.

3.11.1 Džiovinimas

Greitas šieno džiovinimas padeda išlaikyti aukščiausią kokybę, nes kiekvieną dieną, kai šienas guli ant žemės, prarandama 5 % baltymų.

Palikdami kuo platesnę ir puresnę pradalgę, užtikrinsite greičiausią džiūvimą. Išdžiovintą šieną reikia kuo greičiau supresuoti į ryšulius.

3.11.2 Viršutinio dirvožemio sluoksnio drėgmė

Viršutinio dirvožemio sluoksnio drėgmės lygį galima klasifikuoti kaip šlapia, drėgną arba sausą.

Lentelė 3.17 Viršutinio dirvožemio sluoksnio drėgmės lygis

Lygis	Drėgmė, proc.	Būklė
Šlapias	Daugiau kaip 45 %	Dirvožemis dumblėtas
Drėgnas	25–45 %	Matyti pėdsakai
Sausas	Mažiau kaip 25 %	Paviršius dulkėtas

- Drėgoje dirvoje bendroji taisyklė „plačiai ir plonai“ netaikoma. Siauresnė pradalgė išdžiūsta greičiau nei ant šlapios žemės išguldytas šienas.
- Kai žemė yra drėgnesnė už šieną, virš žemės esantis šienas sugeria drėgmę iš dirvožemio. Prieš pjaudami nustatykite viršutinio dirvožemio sluoksnio drėgmę. Naudokite drėgmės matuoklį arba taikykite apytikslį lygį.
- Jei žemė yra drėgna dėl drėkinimo, palaukite, kol dirvožemio drėgmė nukris žemiau 45 %.
- Jei dėl dažnų liūčių dirva yra šlapia, pjaukite, kai tik leidžia oro sąlygos, ir leiskite pašarams gulėti ant šlapios dirvos, kol jie išdžius iki dirvos drėgmės lygio.
- Nupjautas šienas išdžiūsta tik tiek, kiek drėgmės yra po juo esančioje žemėje, todėl apsvarstykite galimybę perkelti pradalgę ant sausesnės žemės.

3.11.3 Orai ir topografija

Šienavimui didelę įtaką gali turėti oro sąlygos ir topografija.

- Kuo daugiau šieno nupjaukite iki vidurdienio, kai džiūvimo sąlygos yra geriausios.
- Į pietus nusidriekusius laukus saulės kaitra veikia iki 100 % labiau nei į šiaurę nusidriekusius laukus. Jei šienas presuojamas ir smulkinamas, apsvarstykite galimybę presuoti į pietus orientuotus laukus, o į šiaurę orientuotus – smulkinti.
- Kai santykinė drėgmė didelė, šienas garuoja nedaug ir džiūsta lėtai.
- Jei nėra vėjo, apie pradalgę kaupiasi prisotintas oras. Grėbiant arba vartant šienas gauna šviežio, mažiau prisotinto oro.
- Jei įmanoma, šieną pjaukite statmenai vyraujančių vėjų kryptčiai.

3.11.4 Pradalgės charakteristikos

Geriausių rezultatų pasieksite formuodami rekomenduojamų charakteristikų pradalges.

Pjaunamosios reguliavimo instrukcijas žr. [3.7 Pjaunamosios veikimo kintamieji, p. 60](#).

Lentelė 3.18 Rekomenduojamos pradalgių charakteristikos

Charakteristika	Privalumas
Aukšta ir puri	Sudaromos sąlygos oro srautui prasiskverbti į pradalgę, o tai yra svarbiau džiūvimo procesui nei tiesioginiai saulės spinduliai
Nuoseklus formavimas (nesulipinant pasėlių)	Užtikrinamas tolygus medžiagos srautas į presą, smulkintuvą ir pan.
Tolygus medžiagos pasiskirstymas pradalgėse	Gaunami tolygūs ir vienodi ryšuliai, todėl sumažėja tvarkymo ir krovimo problemų
Tinkamas apdorojimas	Apsaugo nuo pernelyg didelio lapų pažeidimo

3.11.5 Važiavimas ant pradalgių

Važiuojant ant anksčiau nupjautų pradalgių, kurios nebus grėbiamos, džiovinimo laikas gali pailgėti visa diena. Jei įmanoma, nustatykite formavimo gaubtus taip, kad susidarytų siauresnė pradalgės juosta, kurią mašina galėtų įveikti.

PASTABA:

Gali tekti neišvengiamai važiuoti pradalgėmis per didelio derlingumo pasėlius prireikus nupjauti viso pločio pradalgę.

3.11.6 Grėbimas ir vartymas

Grėbimas arba vartymas pagreitina džiūvimą, tačiau dėl to prarastų lapų kiekis gali nusverti proceso privalumus. Grėbimas ar vartymas yra mažai naudingas arba visai nenaudingas, jei žemė po pradalge yra sausa.

Dideles pradalgės ant drėgnos ar šlapios žemės reikėtų apversti, kai drėgmės lygis pasiekia 40–50 %. Šieno negalima grėbti ar vartyti, kai jo drėgmės lygis yra mažesnis kaip 25 %, kitaip bus prarasta daug derliaus.

3.11.7 Cheminių džiovinimo medžiagų naudojimas

Šieno džiovinimo priemonės veikia pašalindamos vašką nuo ankštinių augalų paviršių ir leidžia vandeniui išsiskirti bei greičiau išgaruoti. Tačiau ant drėgnos žemės paguldytas apdorotas šienas greičiau sugeria žemės drėgmę.

Prieš nuspręsdami naudoti džiovinimo priemones, atidžiai palyginkite santykinę sąnaudas ir naudą savo vietovėje.

3.12 Pjaunamosios lygiavimas

Pradalginės javapjovės trauklės yra nustatytos gamykloje taip, kad būtų užtikrintas tinkamas pjaunamosios lygis, ir jų paprastai reguliuoti nereikia.

PASTABA:

Paviršiaus kopijavimo modulio spyruoklės **NĖRA** naudojamos pjaunamajai sulygiuoti.

Jei pjaunamoji nesulygiuota, patikrinkite pradalginės javapjovės padangų slėgį ir pažiūrėkite, ar padangos tinkamai pripūstos (žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą).

Jei pradalginės javapjovės padangos yra tinkamai pripūstos, o pjaunamoji vis tiek nėra lygi, sureguliuokite pradalginės javapjovės traukles, kaip reikia (žr. atitinkamą pradalginės javapjovės operatoriaus vadovo skyrių).

3.13 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas

Pjovimo agregatas yra pjaunamosios priekyje. Ji laiko dalgį ir apsaugas, naudojamus pjaunant javus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš dėl bet kokios priežasties eidami po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

Nuleidžiant besisukančius lenktuvus ar užsikimšusį pjovimo agregatą, bus sugadinti lenktuvų komponentai.

Norėdami pašalinti strigimą iš pjovimo agregato, apsukite pradalginę javapjovę. Jei pjovimo agregatas vis tiek užstrigęs, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Sustabdykite mašinos judesį priekine eiga ir atjunkite pjaunamosios pavaras.
2. Pakelkite pjaunamąją, kad ji neužsipildytų žemėmis, ir įjunkite pjaunamosios pavaros sankabą.
3. Jei strigimas **NĖRA** pašalinamas, atjunkite pjaunamosios pavaros sankabą ir iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Įjunkite pjaunamosios apsaugines atramas.
6. Rankomis nuvalykite pjovimo agregatą.

PASTABA:

Jei pjovimo agregatas vis tiek užstrigęs, žr. *8 Trikčių nustatymas ir šalinimas, p. 265*.

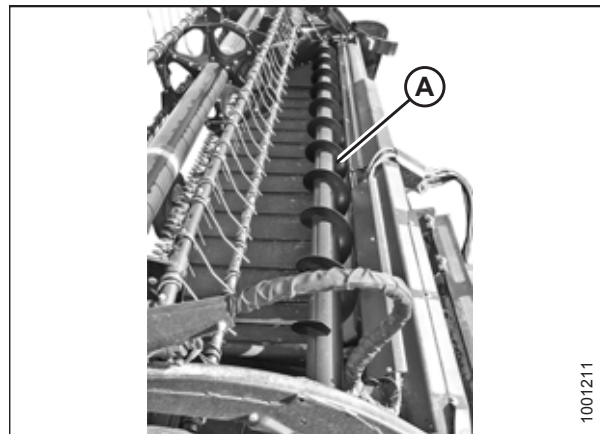
3.14 Viršutinė kryžminė sraigė

Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) (A) pagerina labai tankių javų tiekimą skersai pjaunamosios.

UCA galima įsigyti kaip papildomą rinkinį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [6.4.3 Viršutinė kryžminė sraigė, p. 259](#).

PASTABA:

Papildomi platūs transporterio deflektoriai **NĖRA** suderinami su UCA.



pav. 3.58: Viršutinė kryžminė sraigė

3.15 Pjaunamosios transportavimas

Pjaunamosios gali būti transportuojamos dviem būdais: pritvirtintos prie pradalginės javapjovės priekio arba velkamos už kombaino, pradalginės javapjovės ar žemės ūkio traktoriaus.

Vilkimo parinktį galima naudoti tik pjaunamosioms, kuriose yra įdiegta lėto greičio transportavimo parinktis. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [6.3.4 Stabilizavimo ratų ir transportavimo paketas, p. 256](#).

3.15.1 Pjaunamosios transportavimas ant pradalginės javapjovės

Transportuodami pjaunamąją ant pradalginės javapjovės laikykitės toliau nurodytų atsargumo priemonių.

ĮSPĖJIMAS

Nevažiuokite naktį keliu ar greitkeliu arba prasto matomumo sąlygomis (pvz., esant rūkui ar lietui) su pradalgine javapjove pritvirtinę pjaunamąją. Tokiomis sąlygomis gali nesimatyti viso pjaunamosios pločio.

DĖMESIO

- Prieš transportuodami keliu pasitikslinkite vietinių įstatymų reikalavimus dėl pločio, apšvietimo arba ženklinimo.
- Paisykite visų pradalginės javapjovės operatoriaus vadove pateikiamų rekomendacijų dėl transportavimo, vilkimo ir pan.
- Atjunkite pjaunamosios pavaros sankabą, kai įvažiuojate ar išvažiuojate iš lauko.
- Prieš važiuodami su pradalgine javapjove keliu, patikrinkite, ar tinkamai veikia ir yra švarūs geltonas signalinis švyturėlis, raudoni galiniai žibintai ir priekiniai žibintai. Pasukite geltoną signalinį švyturėlį, kad būtų geriausiai matomas artėjantiems automobiliams. Važiudami keliu visada įjunkite žibintus, kad tinkamai įspėtų kitus vairuotojus.
- Važiudami keliu NENAUDOKITE lauko žibintų – jie gali suklaidinti kitus vairuotojus.
- Prieš važiuodami keliu, nuvalykite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir atšvaitus, sureguliuokite galinio vaizdo veidrodėlius ir nuvalykite langus.
- Iki galo nuleiskite lenktuvus ir pakelkite pjaunamąją (išskyrus tada, kai važiuojate kalvota vietoje).
- Prižiūrėkite, kad būtų tinkamas matomumas ir atminkite, kad kelkraštyje gali būti kliūčių, atvažiuoti automobiliai ir pakeliui gali būti tiltų.
- Važiudami nuokalne sumažinkite greitį ir laikykite pjaunamąją pakeltą į mažiausią aukštį, kad būtų geriausias stabilumas, jei dėl kokios nors priežasties reikėtų sustoti važiuojant priekine eiga. Pakelkite pjaunamąją nuokalnės apačioje, kad neatsitrenktų į žemę.
- Važiokite saugiu greičiu, kad mašina visada būtų valdoma ir stabili.

3.15.2 Vilkimas

Pjaunamąsias su transportavimo / stabilizavimo rato parinktimi galima vilkti tinkamai sukonfigūravus „MacDon“ pradalginę javapjovę ar žemės ūkio traktorių. Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą.

Pjaunamosios tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės

Perskaitykite ir supraskite pjaunamosios vilkimo gaires, kad neprarastumėte transporto priemonės kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina.



DĖMESIO

Paisykite toliau pateikiamų instrukcijų, kad neprarastumėte transporto priemonės kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina.

- Velkančiojo automobilio svoris privalo viršyti pjaunamosios svorį, kad būtų tinkamai velkama ir stabdoma. Daugiau informacijos apie svorius žr. **2.3 Specifikacijos, p. 29**.
- **NEVILKITE** greitkeliu tinkamu važiuoti automobiliu. Naudokite tik žemės ūkio paskirties traktorių, kombainą arba tinkamai sukonfigūruotą „MacDon“ pradalginę javapjovę.
- Patikrinkite, ar iki galo nuleisti lenktuvai ir atremti ant atraminių svertų, kad transportuojant pjaunamoji būtų stabili. Jei pjaunamoji yra su hidrauliniu lenktuvų pastūmimu pirmyn-atgal, jokia būdu nejunkite pastūmimo pirmyn-atgal jungčių tarpusavyje arba nesujunkite kontūro, nes transportuojant lenktuvai gali pasislinkti pirmyn.
- Patikrinkite, ar visi kaiščiai tvirtai užfiksuoti transportavimo padėtyje ties ratų atramomis, pjovimo agregato atrama ir sukabintuvu.
- Prieš transportuodami patikrinkite padangų būklę ir slėgį.
- Sujunkite sukabintuvą su velkančiąja transporto priemone naudodami tinkamą sukabintuvo kaištį su spyruoklės fiksavimo kaišiu ar kitu tinkamu tvirtinimo elementu.
- Pritvirtinkite apsauginę sukabintuvo grandinę prie velkančiojo automobilio. Sureguliuokite apsauginės grandinės ilgį, kad ji būtų pakankamai ilga posūkiui atlikti.
- Sujunkite pjaunamosios septynių kontaktų jungtį su atitinkamu velkančiojo automobilio lizdu (septynių kontaktų lizdą galima įsigyti iš „MacDon“ bendrovės atstovo atsarginių detalių skyriaus).
- Patikrinkite, ar tinkamai veikia visi žibintai ir nuvalykite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir kitus atšvaitus. Naudokite mirksinčius įspėjamuosius žibintus (nebent tai būtų draudžiama įstatymu).

Pjaunamosios vilkimas

Perskaitykite ir supraskite pjaunamosios vilkimo gaires, kad neprarastumėte transporto priemonės kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina.



DĖMESIO

Paisykite toliau pateikiamų instrukcijų, kad neprarastumėte transporto priemonės kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina.

- **NEVIRŠYKITE 32 km/h (20 mph) greičio.**
- Sumažinkite važiavimo greitį iki 8 km/h (5 mph) važiuodami slidžiu ar nelygiu paviršiumi.
- Atlikite posūkius labai mažu greičiu (8 km/h [5 mph] ar lėčiau), nes sukantis pjaunamoji juda ne taip stabiliai. Darydami posūkį **NEDIDINKITE** greičio.
- Paisykite visų savo šalies kelių eismo taisyklių, kai važiuojate viešaisiais keliais. Naudokite geltonus mirksinčius signalinius švyturėlius (nebent tai būtų draudžiama įstatymu).

3.15.3 Perjungimas iš transportavimo padėties į važiavimo lauku padėtį

Norėdami pakeisti transportavimo padėtį į važiavimo lauku padėtį, atlikite visas čia nurodytas rekomenduojamas procedūras.

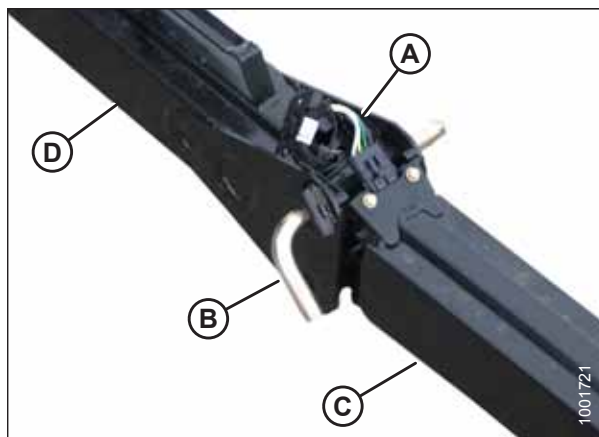
Standžios vilkties atjungimas

Laikykitės toliau nurodytos standžiosios vilkties nuėmimo procedūros.

PAVOJUS

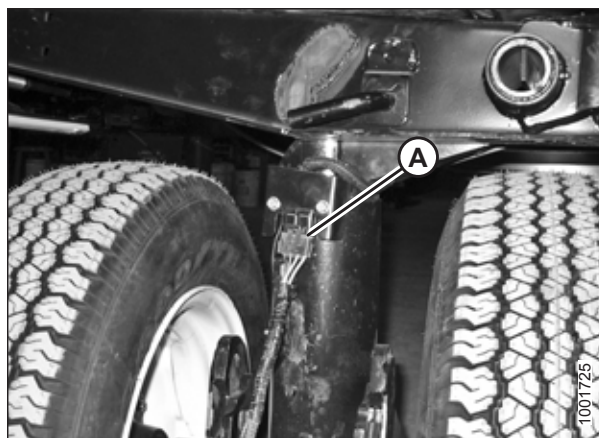
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Užblokuokite padangas, kad pjaunamoji nevirstų, ir atkabinkite pjaunamąją nuo velkančiosios transporto priemonės.
3. Atjunkite standžiosios vilkties elektros jungtį (A).
4. Nuimkite kaištį (B) nuo standžiosios vilkties ir atskirkite išorinę sekciją (C) nuo vidinės sekcijos (D).



pav. 3.59: Standžios vilkties surinkimas

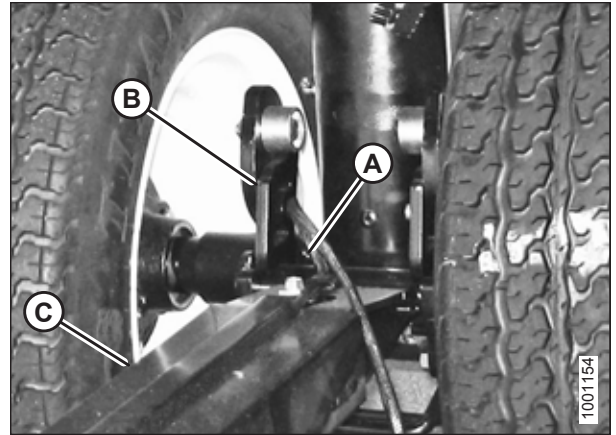
5. Nuo priekinio rato atjunkite elektros jungtį (A).



pav. 3.60: Laidų jungtis

OPERACIJA

6. Išimkite kaištį (A) ir atidėkite j jį šalį, kad galėtumėte sumontuoti iš naujo.
7. Paspauskite užraktą (B) ir nuimkite standžiąją vilktį (C) nuo kablo. Atlaisvinkite fikساتorius.
8. Įstatykite vielokaištį (A).

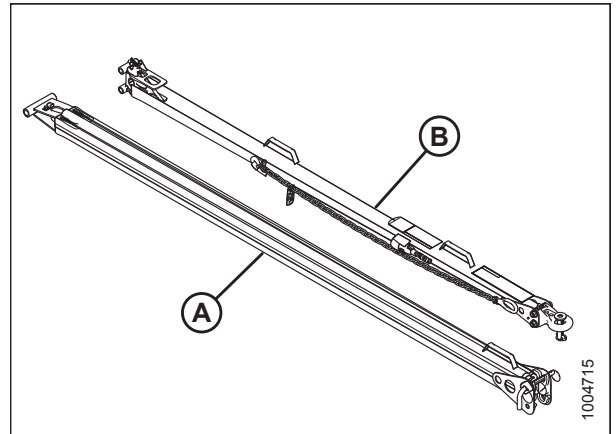


pav. 3.61: Standžiosios vilkties fikساتorius

Standžios vilkties laikymas

Laikykitės toliau nurodytos standžiosios vilkties laikymo procedūros.

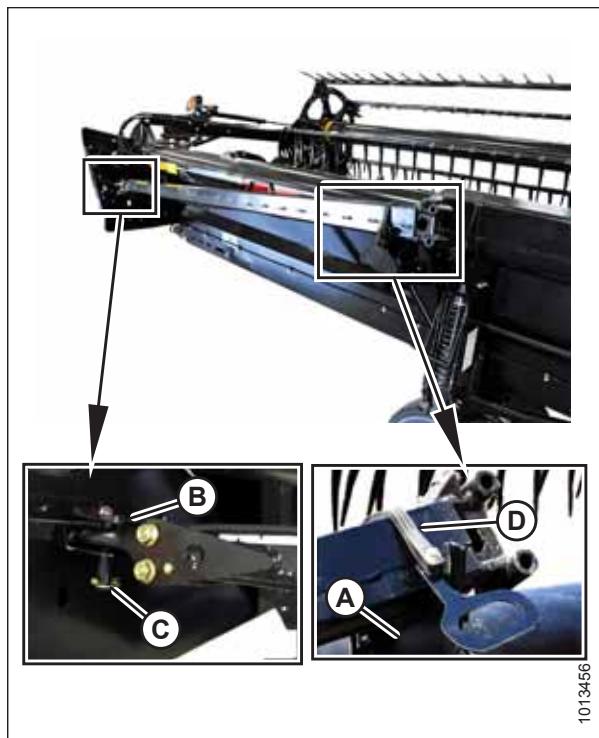
Standžiąją vilktį sudaro dvi sekcijos – vidinė pusė (A) ir išorinė pusė (B); tai palengvina laikymą ir tvarkymą.



pav. 3.62: Standžios vilkties surinkimas

OPERACIJA

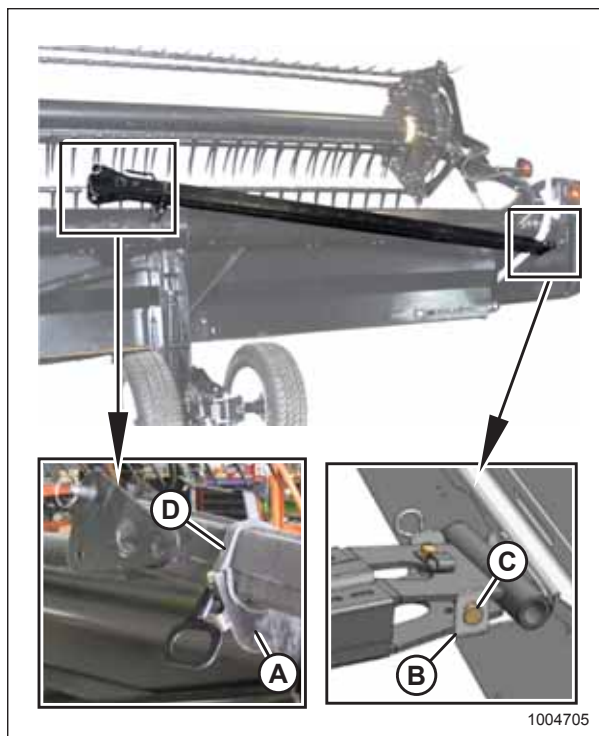
1. Įdėkite vidinės standžiosios vilkties pusės išorinį galą į laikiklį (A) pjaunamosios galinio vamzdžio kairėje.
2. Užfiksuokite standžiosios vilkties angos / ąsos galą atramoje (B) ant galinio skydo naudodami sukabintuvo kaištį (C). Pritvirtinkite vielokaiščiu.
3. Ant svirtelės (A) uždėkite guminį diržą (D).



pav. 3.63: Standžiosios vilkties laikymas – kairė pusė

4. Dešiniajame 10,7 m ir 12,2 m (35 ft ir 40 ft) ilgio pjaunamosios gale:

- a. Įdėkite vidinės standžiosios vilkties pusės vidinį galą į laikiklį (A) ant pjaunamosios galinio vamzdžio.
- b. Užfiksuokite vamzdžio galą atramoje (B) naudodami kaištį (C). Pritvirtinkite smeigtuku.
- c. Ant svirtelės (A) uždėkite guminį diržą (D).

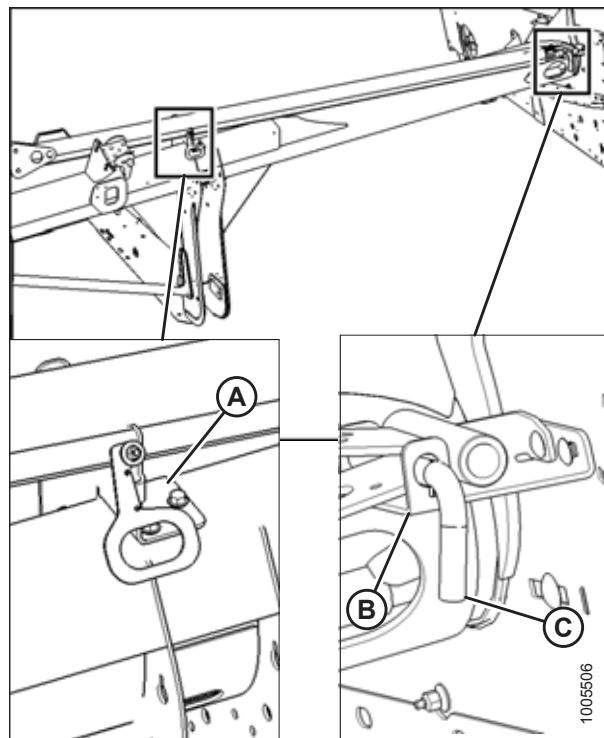


pav. 3.64: 10,7 m ir 12,2 m (35 ft ir 40 ft) ilgio pjaunamoji

OPERACIJA

5. Dešiniajame 9,1 m (30 ft) ilgio pjaunamosios gale:

- Įdėkite vidinės standžiosios vilkties pusės vidinį galą į laikiklį (A) ant pjaunamosios galinio vamzdžio.
- Užfiksuokite vamzdžio galą atramoje (B) naudodami kaištį (C).
- Ant svirtelės (A) uždėkite guminį diržą.



pav. 3.65: 9,1 m (30 ft) pjaunamoji

- Pritvirtinkite pjaunamąją prie pradalginės javapjovės. Instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.

SVARBU:

Standžiosios vilkties laikymas ant pjaunamosios atsilies pagrindiniam pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulio veikimui. Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimo ir reguliavimo instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.

- Nustatykite transportavimo ratus į važiavimo lauku padėtį. Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:

- Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į važiavimo lauku padėtį, p. 97*
- Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į važiavimo lauku padėtį, p. 99*

Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į važiavimo lauku padėtį

Atlikite toliau nurodytą procedūrą, kad priekiniai (kairieji) ratai būtų nustatyti į važiavimo padėtį.



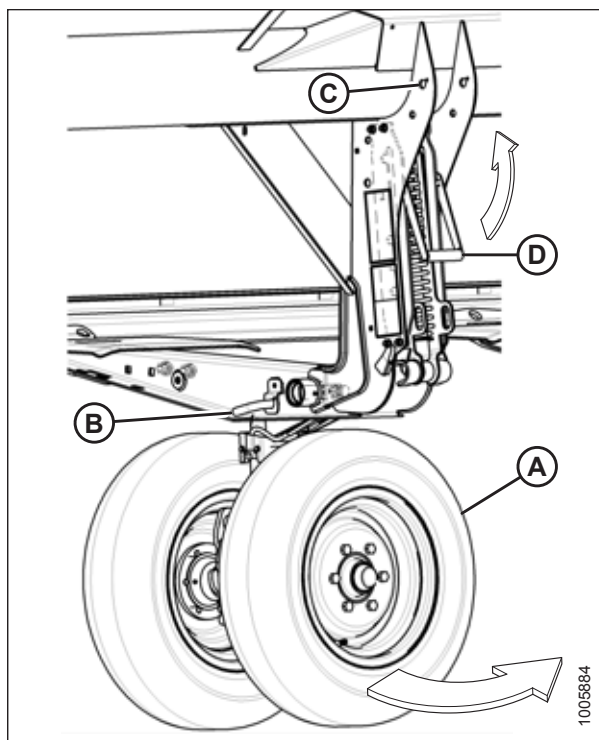
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite apsaugines atramas.

- Iki galo pakelkite pjaunamąją.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Įjunkite pjaunamosios apsaugines atramas.

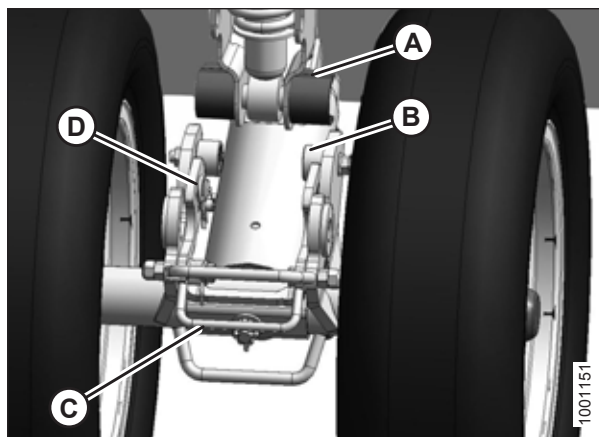
OPERACIJA

4. Pasukite priekinių ratų konstrukciją (A) taip, kad ratai būtų vienoje linijoje su apatiniu rėmu.
5. Išimkite kaištį (B) ir traukite ratų konstrukciją link galinės pjaunamosios dalies. Įkiškite kaištį į angą (C) atramos viršuje.
6. Patraukite rankeną (D) į viršų, kad atlaisvintumėte ir nuleistumėte jungtį į vertikalią atramą.



pav. 3.66: Priekiniai ratai

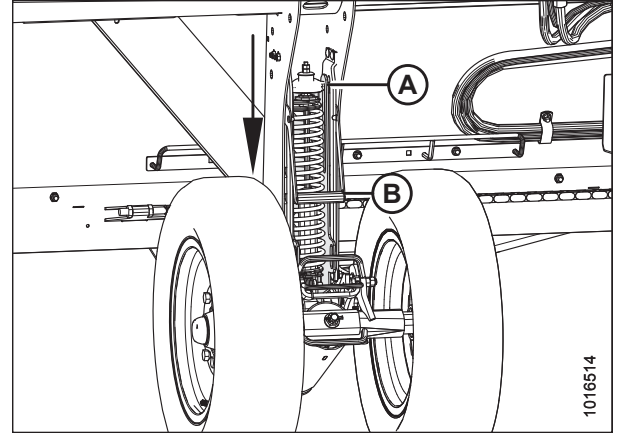
7. Sulygiuokite kėlimo kablį (A) su kilpa (B) ir pakelkite ratų konstrukciją, kad į kėlimo kablį būtų įkištas kaištis. Įsitinkinkite, kad fiksatorius (C) yra įjungtas.
8. Sumontuokite kaištį (D) ir pritvirtinkite prie ašies centro smeigtuku.



pav. 3.67: Priekiniai ratai

OPERACIJA

9. Pakelkite ratų konstrukciją į reikiamą aukštį ir įstumkite jungtį (A) į atitinkamą vertikalios atramos lizdą.
10. Nuspauskite rankeną (B), kad užfiksuotumėte.



pav. 3.68: Priekiniai ratai

Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į važiavimo lauku padėtį

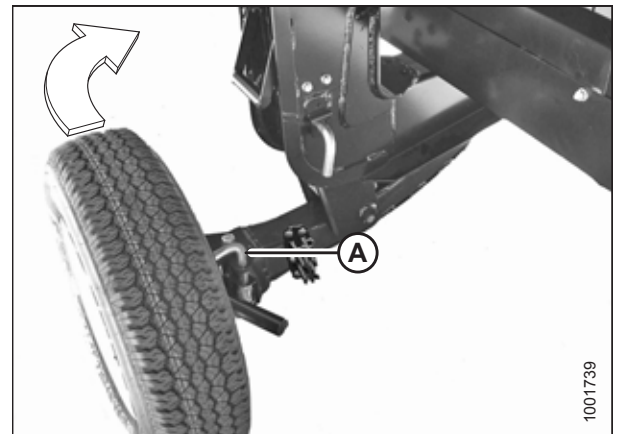
Atlikite toliau nurodytą procedūrą, kad galiniai (dešinieji) ratai būtų nustatyti į važiavimo padėtį.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite apsaugines atramas.

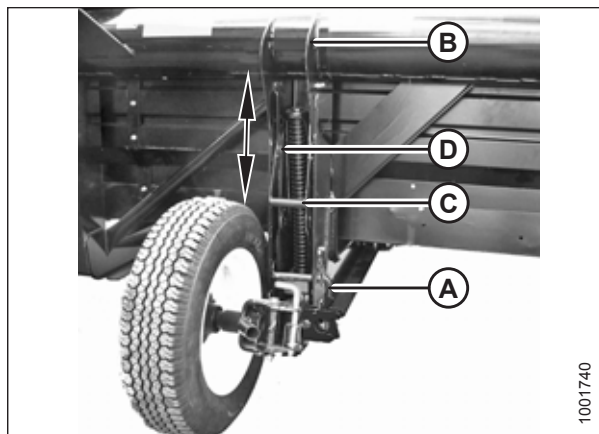
1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite pjaunamosios apsaugines atramas.
4. Ištraukite kairiojo galinio rato kaištį (A). Pasukite ratą pagal laikrodžio rodyklę ir užfiksuokite kaiščiu.



pav. 3.69: Galinis ratas – dešinioji pusė

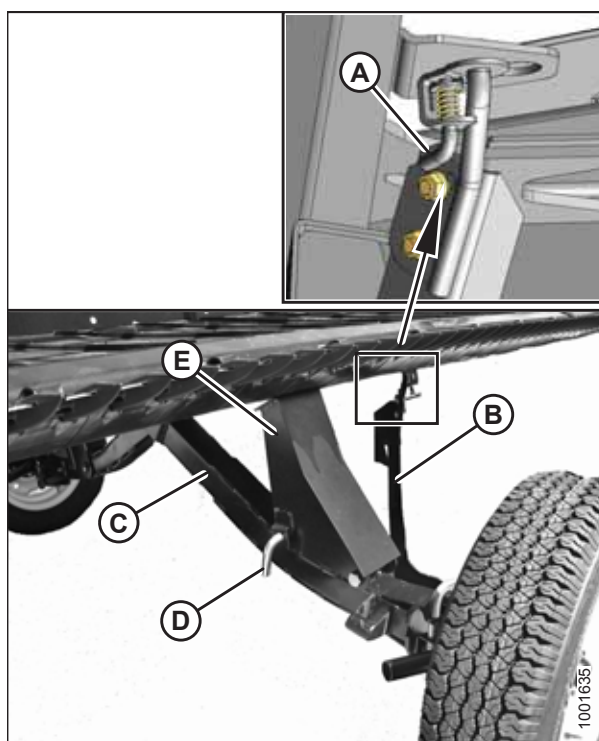
OPERACIJA

5. Išimkite kaištį (A) ir laikykite vietoje (B).
6. Patraukite rankeną (C) į viršų, kad atlaisvintumėte.
7. Pakelkite ratą į norimą aukštį ir pritvirtinkite atramos kanalą į angą (D) vertikalioje atramoje.
8. Nuspauskite rankeną (C), kad užfiksuotumėte.



pav. 3.70: Galinis ratas – dešinioji pusė

9. Ištraukite kaištį (A) ant dešiniojo rato laikiklio (B) priešais pjovimo agregatą. Atjunkite atramą nuo pjovimo agregato ir nuleiskite atramą prie ašies (C).
10. Išimkite kaištį (D), nuleiskite atramą (E) ant ašies ir vėl įkiškite kaištį į atramą.
11. Pasukite ašį (C) pagal laikrodžio rodyklę link pjaunamosios galo.



pav. 3.71: Galinis ratas – dešinioji pusė

OPERACIJA

12. Ištraukite dešinėsiosios ašies kaištį (A), pasukite ratą prieš laikrodžio rodyklę į parodytą padėtį ir užfiksuokite kaiščiu (A).
13. Atjunkite smeigtuką (B) nuo fiksatoriaus (C).
14. Pakelkite ratą, pakelkite fiksatorių (C) ir užfiksuokite kilpą (D) ant kairiosios ašies. Įsitinkite, kad fiksatorius užsidaro.
15. Užfiksuokite smeigtuku (B), užtikrindami, kad atviras kaiščio galas būtų nukreiptas į pradalginės jėgų jėgų galinę dalį.

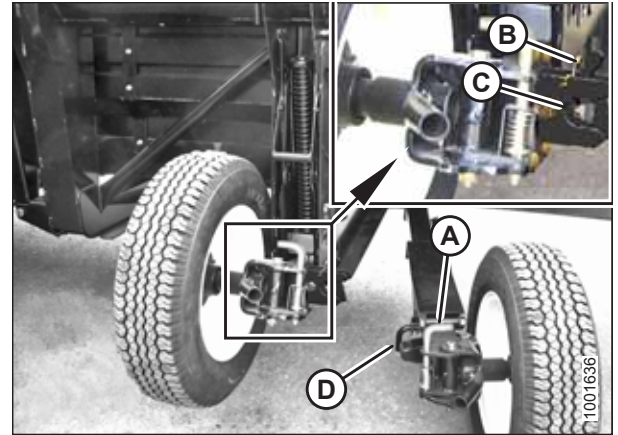
SVARBU:

Patikrinkite, ar užfiksuoti ratai ir ar rankena yra užfiksuotoje padėtyje.

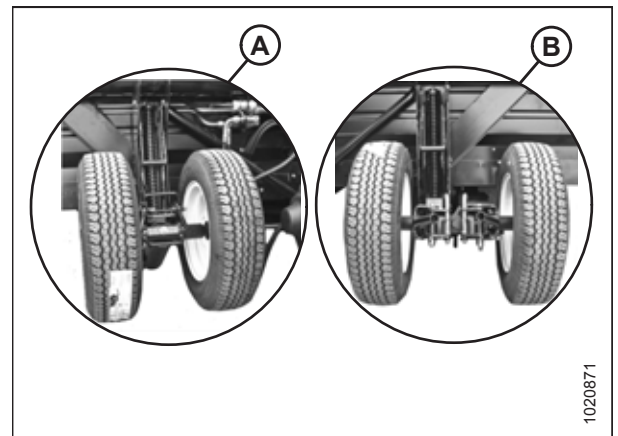
PASTABA:

Smeigtuką gali išmušti pasėliai, jei jis sumontuotas atviru galu į pjovimo agregatą.

16. Užbaikite konvertavimą įsitikinę, kad kairieji (A) ir dešinieji (B) ratai yra parodytoje padėtyje.



pav. 3.72: Galiniai ratai



pav. 3.73: Važiavimo lauku padėtis

3.15.4 Perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį

Norėdami pakeisti važiavimo lauku padėtį į transportavimo padėtį, atlikite visas čia nurodytas rekomenduojamas procedūras.

Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į transportavimo padėtį

Atlikite toliau nurodytą procedūrą, kad priekiniai (kairieji) ratai būtų nustatyti į transportavimo padėtį.

PAVOJUS

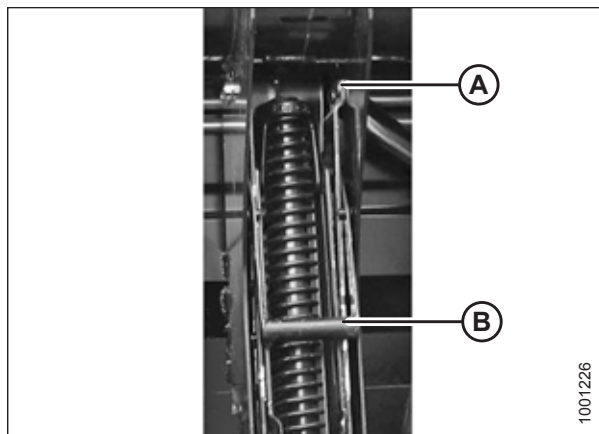
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite apsaugines atramas.

DĖMESIO

Stovėkite toliau nuo ratų ir atsargiai atjunkite trauklę, nes atjungus mechanizmą ratai iš karto staigiai nusileis.

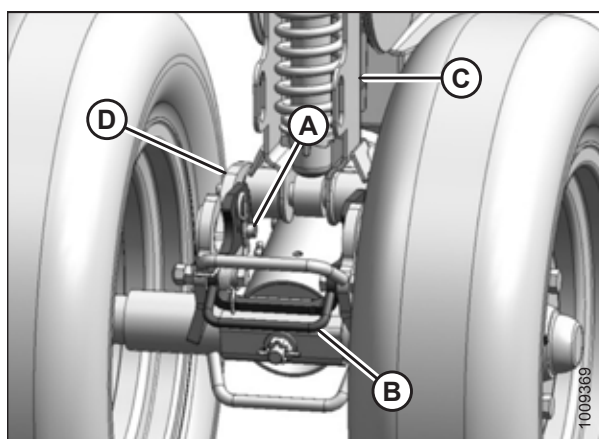
OPERACIJA

1. Patraukite rankeną (B) į viršų, kad atsilaisvintų, ir iki galo pakelkite jungtį (A) į vertikalią atramą.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite pjaunamosios apsauginės atramas.



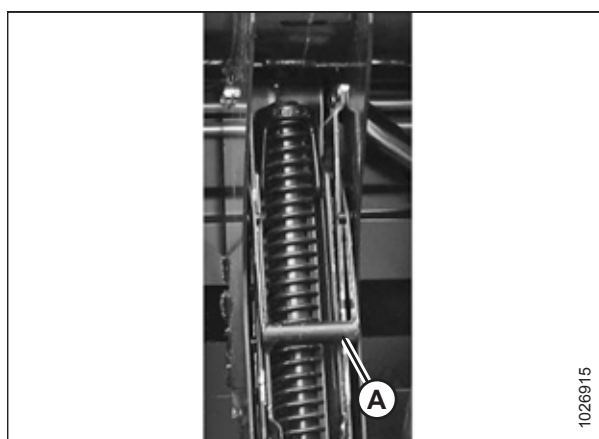
pav. 3.74: Pakabos jungtis

5. Nuimkite smeigtuką ir kaištį (A).
6. Patraukite fikatoriaus rankeną (B), kad atlaisvintumėte pakabos jungtį (C), ir patraukite pakabos jungtį nuo veleno (D).
7. Lėtai nuleiskite ratus.



pav. 3.75: Kairieji priekiniai ratai

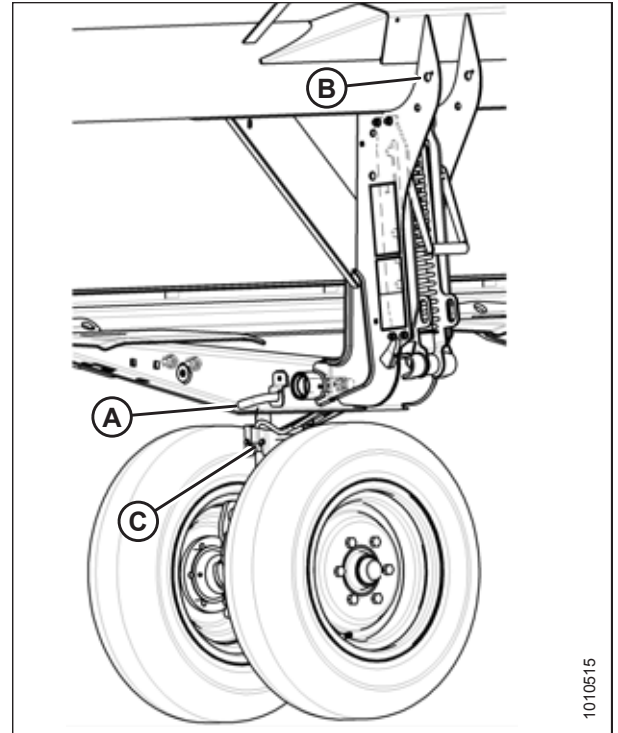
8. Nuleiskite rankeną (A), kad užsifiksuotų.



pav. 3.76: Pakabos jungtis

OPERACIJA

9. Išimkite kaištį (A) iš laikymo vietos atramos (B) viršuje.
10. Judinkite ir sukite ratukus pagal laikrodžio rodyklę, kol jungtis (C) bus pasukta link priekinio pjaunamosios galo.
11. Įkiškite kaištį (A) ir pasukite, kad užsifikuotų.
12. Nuleiskite pjaunamąją, kol kairieji ratai prisilies prie žemės.



pav. 3.77: Kairieji priekiniai ratai

Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į transportavimo padėtį

Atlikite toliau nurodytą procedūrą, kad galiniai (dešinieji) ratai būtų nustatyti į transportavimo padėtį.

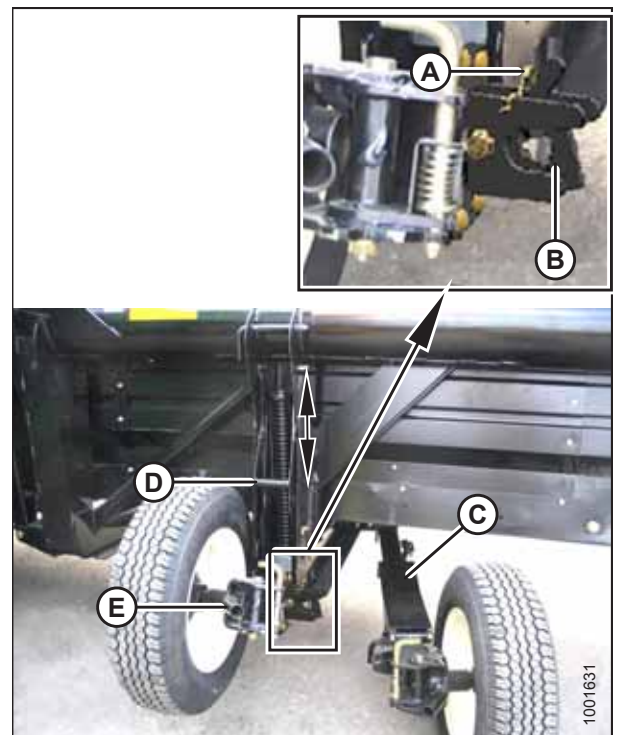
1. Atjunkite smeigtuką (A) nuo fiksatoriaus (B).
2. Pakelkite fiksatorių (B), atjunkite dešiniąją ašį (C) ir nuleiskite ant žemės.



DĖMESIO

Stovėkite toliau nuo ratų ir atsargiai atjunkite trauklę, nes atjungus mechanizmą ratai iš karto staigiai nusileis.

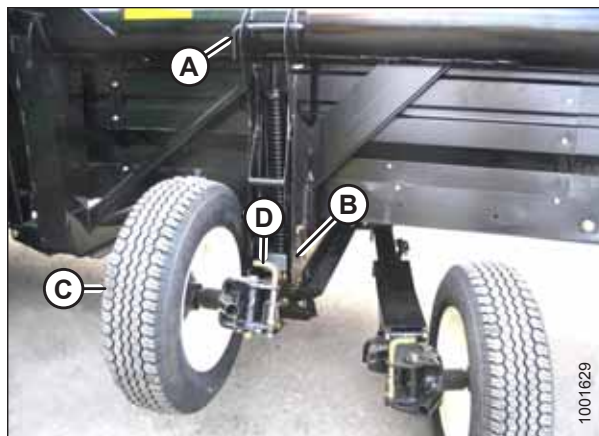
3. Atsargiai patraukite rankeną (D), kad atlaisvintumėte spyruoklę ir nuleistumėte ratą ant žemės.
4. Rankena (E) pakelkite ratą ir jungtį ir įstatykite jungtį į antrąjį lizdą nuo apačios.
5. Nuleiskite rankeną (C), kad užsifikuotų.



pav. 3.78: Ašių atskyrimas

OPERACIJA

6. Išimkite kaištį (A) ir įstatykite į vietą (B), kad pritvirtintumėte jungtį. Pasukite kaištį, kad užsifikuotų.
7. Ištraukite kaištį (D), pasukite ratą (C) 90 laipsnių kampu prieš laikrodžio rodyklę ir atleiskite kaištį, kad užsifikuotų.



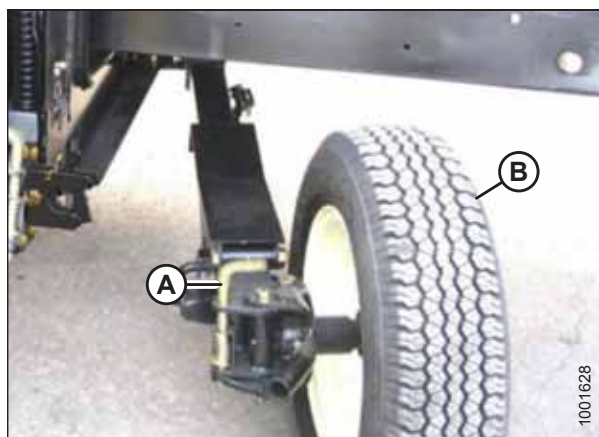
pav. 3.79: Ratų padėtis

8. Įsitinkite, kad kairysis ratas yra transportavimo padėtyje, kaip parodyta paveiksle.



pav. 3.80: Kairės pusės ratas transportavimo padėtyje

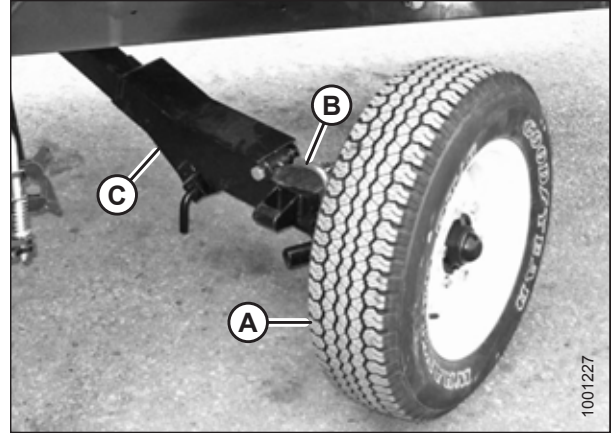
9. Ištraukite kaištį (A) ir pasukite dešinįjį galinį ratą (B) 90 laipsnių kampu pagal laikrodžio rodyklę.



pav. 3.81: Dešinysis galinis ratas

OPERACIJA

- Užfiksuokite ratą (A) kaiščiu (B). Dešiniąją ašį (C) perkeltite į pjaunamosios priekį.



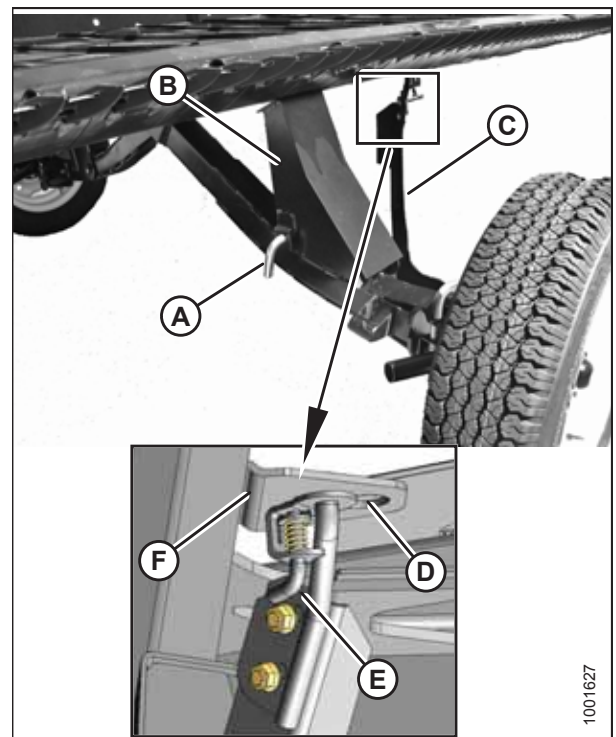
pav. 3.82: Dešinysis galinis ratas

- Išimkite kaištį (A), pakelkite atramą (B) į parodytą padėtį ir vėl įkiškite kaištį.

SVARBU:

Užtikrinkite, kad kaištis (A) būtų pritvirtintas prie ašies vamzdžio.

- Pasukite atramą (C) į parodytą padėtį ir įstatykite ją į lizdą (D) už pjovimo agregato. Pastatykite laikiklį taip, kad kaištis (E) įsiremtų į laikiklio (F) angą. Dešinysis ratas dabar yra transportavimo padėtyje.
- Išjunkite pjaunamosios cilindro kėlimo stabdiklius.
- Atjunkite pjaunamosios hidraulinės ir elektros sistemos jungtis nuo pradalginės javapjovės. Žr. 4 *Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 109*.
- Paleiskite pradalginę javapjovę ir nuleiskite pjaunamąją ant žemės.



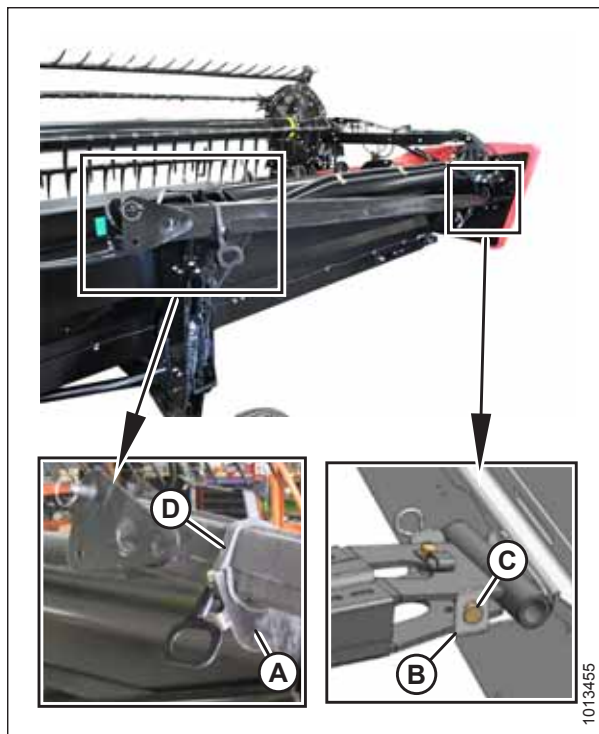
pav. 3.83: Dešiniojo galinio rato padėtis

OPERACIJA

Standžios vilkties tvirtinimas

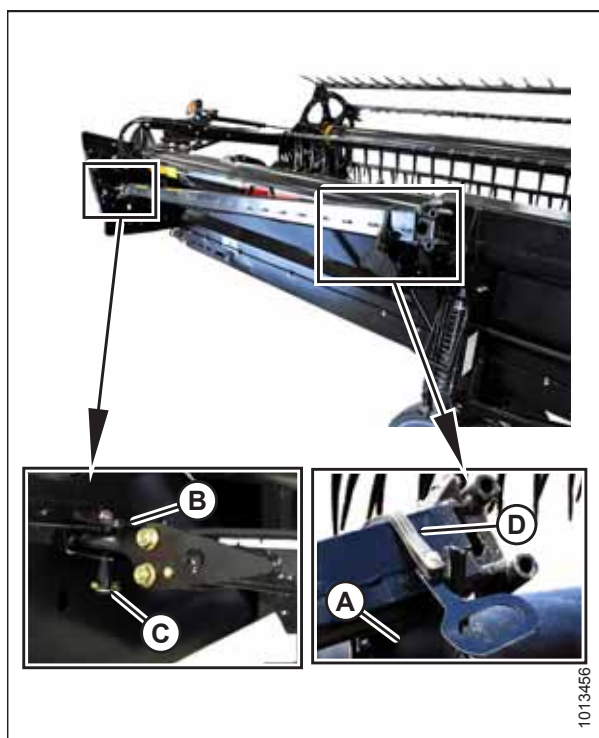
Standžiąją vilktį sudaro dvi sekcijos, todėl ją lengviau laikyti ir tvarkyti.

1. Atkabinkite guminį diržą (D) nuo laikiklio (A), esančio dešinėje pjaunamosios pusėje.
2. Nuimkite kaištį (C) ir atjunkite vamzdžio galą nuo atramos (B).
3. Iš naujo sumontuokite kaištį (C).
4. Pakelkite vidinę standžiosios vilkties pusę nuo pjaunamosios ir padėkite ją prie kairiosios pjaunamosios pusės.



pav. 3.84: Standžiosios vilkties nuėmimas – dešinė pusė

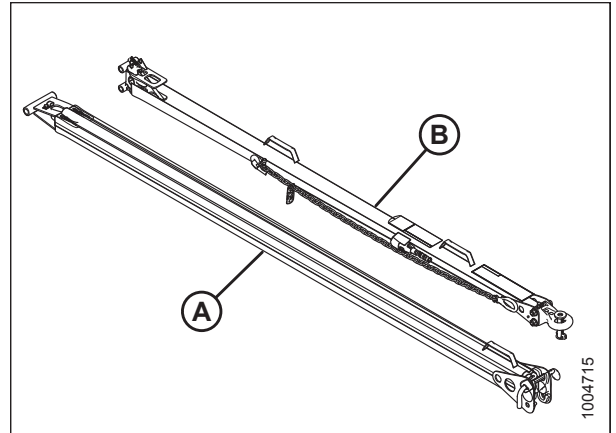
5. Atkabinkite guminį diržą (D) nuo kairėje pjaunamosios pusėje esančio laikiklio (A).
6. Nuimkite sukabintuvo kaištį (C) nuo atramos (B) ir nuimkite standžiąją vilktį.
7. Ant svirtelės (A) uždėkite guminį diržą (D).



pav. 3.85: Standžiosios vilkties nuėmimas – kairė pusė

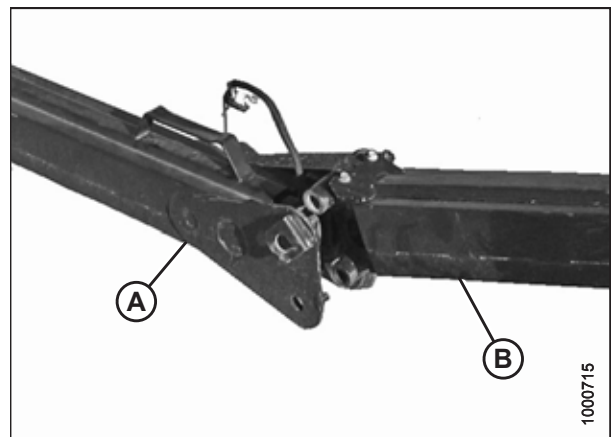
OPERACIJA

8. Sujunkite išorinę standžiosios vilkties pusę (B) su vidine puse (A).



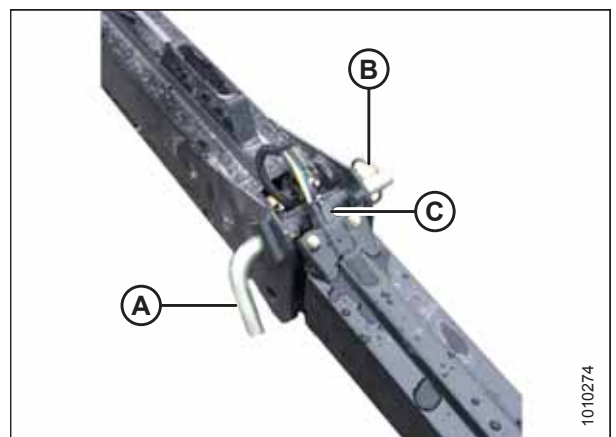
pav. 3.86: Standžios vilkties surinkimas

9. Pakelkite išorinę pusę (B) ir įdėkite ją į vidinę pusę (A).



pav. 3.87: Standžios vilkties surinkimas

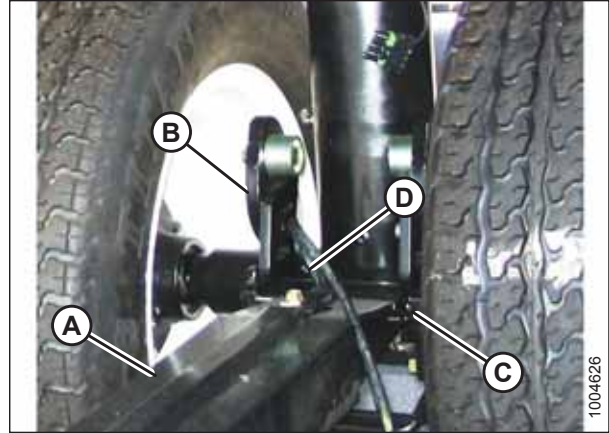
10. Užfiksuokite abi puses „L“ formos kaiščiu (A) ir pasukite, kad užsifikuotų. „L“ formos kaištį pritvirtinkite žiedu (B).
11. Prijunkite elektros laidų pynę prie jungties (C).



pav. 3.88: Standžios vilkties surinkimas

OPERACIJA

12. Uždėkite standžiąją vilktį (A) ant ašies ir spauskite fiksiatorių (B), kol standžiosios vilkties kaiščiai įkris į kablius (C).
13. Patikrinkite, ar fiksiatorius (B) užfiksavo standžiąją vilktį.
14. Įstatykite kaištį (D) ir pritvirtinkite smeigtuku.



pav. 3.89: Standžios vilkties tvirtinimas

15. Prie priekinio ratoprijunkite elektros laidų pynę (A).



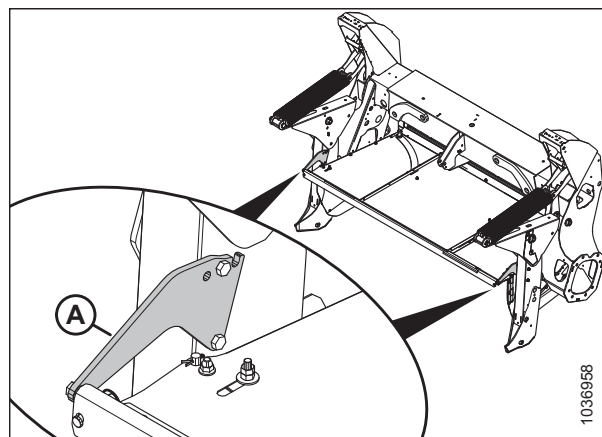
pav. 3.90: Laidų pynės jungtis

Skyrius 4: Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas

Šiame skyriuje pateikiamos pjaunamosios nustatymo, tvirtinimo, ir atjungimo instrukcijos.

SVARBU:

Kai D1X serijos juostinę pjaunamąją tvirtinate prie M1 serijos pradalinės javapjovės, prieš tai sukonfigūravus kaip R216 SP rotacinę diskinę pjaunamąją, prieš tvirtindami juostinę pjaunamąją prie pradalinės javapjovės nuo formavimo gaubto nuimkite dvi gaubto tvirtinimo plokštes (A) (MD NR. 307045).



pav. 4.1: Gaubto tvirtinimo plokštės ant formavimo gaubto

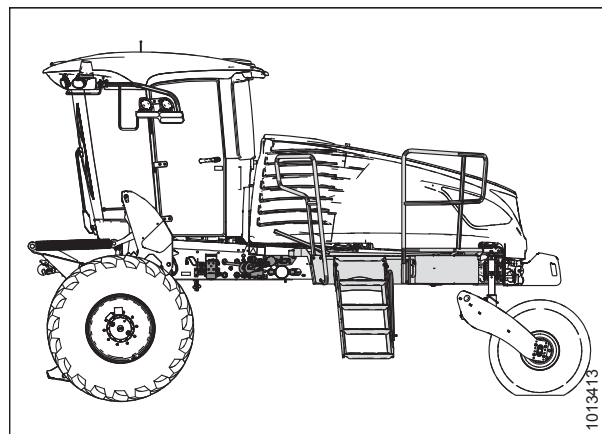
4.1 Pjaunamosios tvirtinimas prie M1 serijos pradalinių javapjovių



PAVOJUS

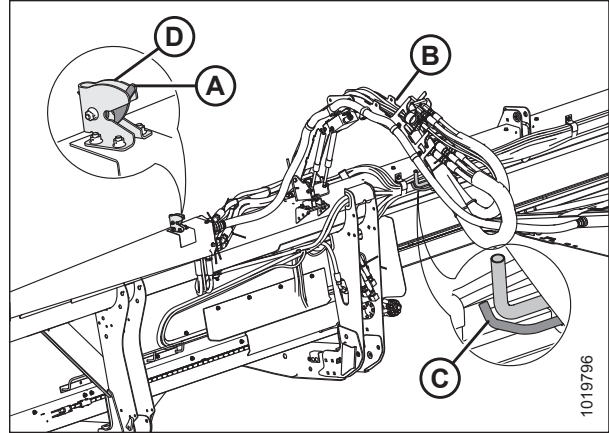
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Kairiąją pradalinės javapjovės platformą pasukite atgal.
Instrukcijas žr. pradalinės javapjovės operatoriaus vadove.



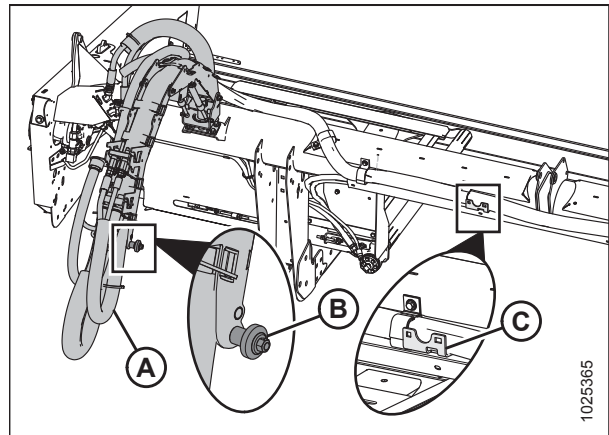
pav. 4.2: Kairioji pradalinės javapjovės platforma

3. **Visos juostinės pradalinės javapjovės, išskyrus D115X:**
Pastumkite svirtį (A) į viršų ir patraukite svertą (B), kad kaištis (C) būtų ištrauktas iš fiksatoriaus (D).



pav. 4.3: Hidraulinė žarnų valdymo sistema – taikoma visoms pjaunamosioms, išskyrus D115X

4. **D115X juostinė pjaunamoji** Patraukite hidraulinę žarnų valdymo sistemą (A) link kairiojo išorinio pjaunamosios galo, atkabinkite rutulinį kaištį (B) nuo atramos laikiklio (C).

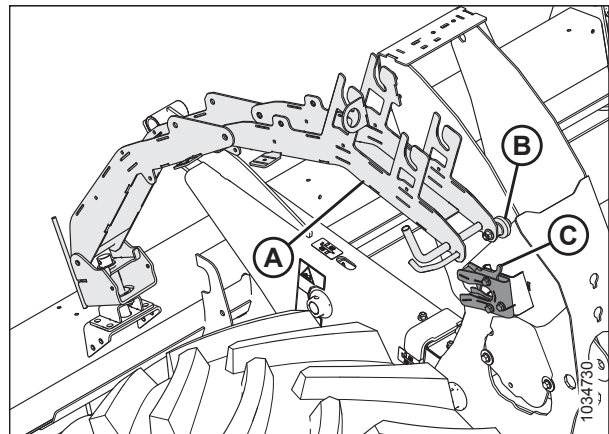


pav. 4.4: Hidraulinė žarnų valdymo sistema – taikoma D115X pjaunamosioms

5. Prijunkite hidraulinę žarnų valdymo sistemą (A) prie kairiosios išorinės pradalinės javapjovės atramos, įstumdami rutulinį kaištį (B) į rutulinio kaiščio fiksatorių (C).

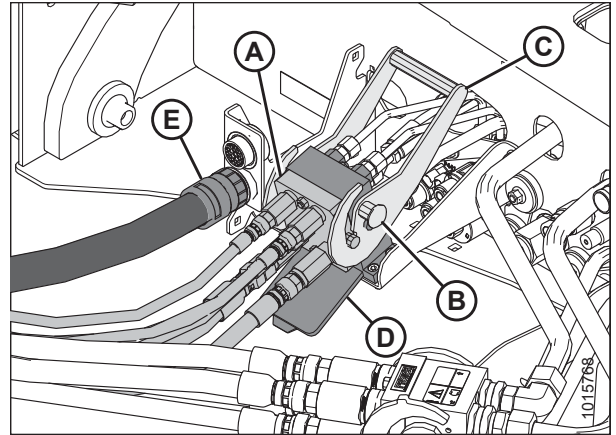
PASTABA:

Kad būtų aiškiau, paveiksle nerodomas hidraulinės žarnos.

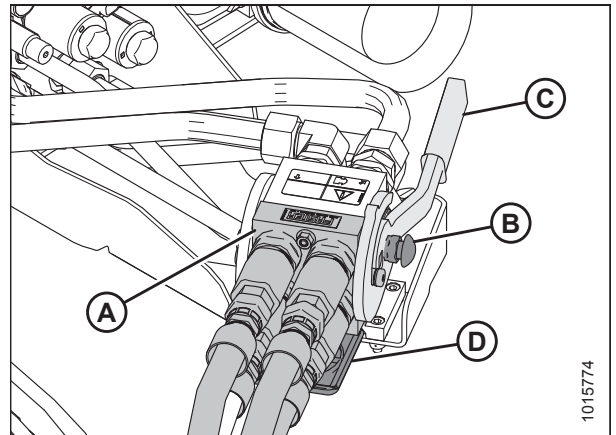


pav. 4.5: Pradalinės javapjovės kairioji išorinė atrama-

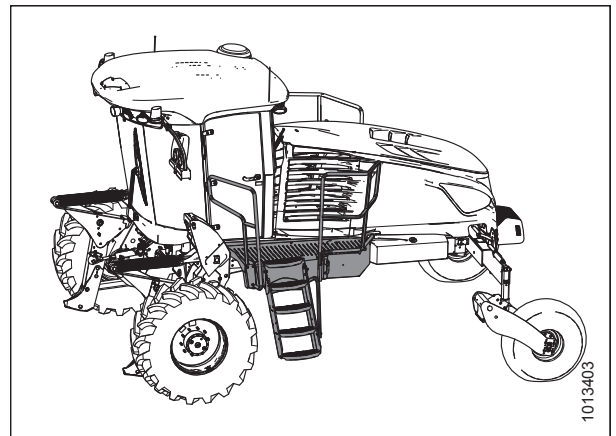
6. Prieš prijungdami hidraulikos ir elektros laidų pynes, patikrinkite jungtis ir įsitikinkite, kad jos yra švarios.
7. Iš hidraulinės žarnų valdymo sistemos išimkite transporterio pavaros ir lenktuvų valdymo daugiaelementę jungtį (A).
8. Paspauskite hidraulinio lizdo rankenėlę (B) ir visiškai atitraukite rankeną (C) nuo pradalginės javapjovės.
9. Atidarykite gaubtą (D) ir nustatykite jungtį ant lizdo. Sulygiuokite jungties kaiščius su rankenėlės (C) angomis ir stumkite rankeną link pradalginės javapjovės taip, kad jungtis būtų užfiksuota ant lizdo, o rankenėlė (B) iššoktų.
10. Nuimkite elektros jungties (E) dangtelį, įstumkite elektros jungtį į lizdą ir pritvirtinkite sukdami elektros jungties žiedą pagal laikrodžio rodyklę.
11. Ištraukite dalgio / lenktuvų pavaros daugiaelementę jungtį (A) iš hidraulinės žarnų valdymo sistemos.
12. Paspauskite hidraulinio lizdo rankenėlę (B) ir visiškai atitraukite rankeną (C) nuo pradalginės javapjovės.
13. Atidarykite gaubtą (D) ir nustatykite jungtį ant lizdo. Sulygiuokite jungties kaiščius su rankenėlės (C) angomis ir stumkite rankeną link pradalginės javapjovės taip, kad jungtis būtų užfiksuota ant lizdo, o rankenėlė (B) iššoktų.
14. Kairiąją pradalginės javapjovės platformą pasukite pirmyn. Instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.



pav. 4.6: Transporterio / lenktuvų daugiaelementė jungtis



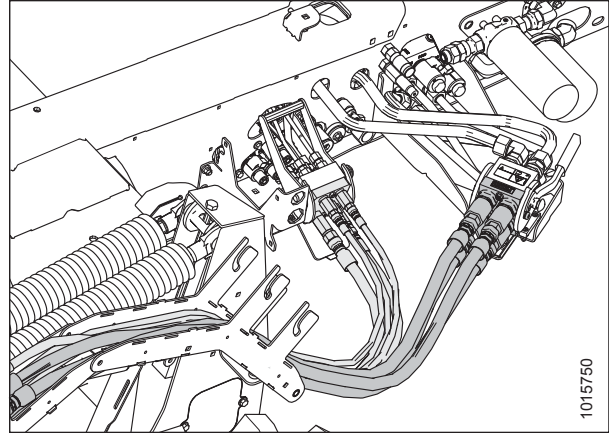
pav. 4.7: Dalgio / lenktuvų pavaros daugiaelementė jungtis



pav. 4.8: Kairioji pradalginės javapjovės platforma

PJAUNAMOSIOS TVIRTINIMAS / ATJUNGIMAS

15. Užtikrinkite, kad hidraulinės žarnos būtų tiesios ir išvengtumėte galimų trinties ir nusidėvėjimo taškų.



pav. 4.9: Hidraulinės daugiaelementės jungtys ir žarnų išvedžiojimas

4.2 Pjaunamosios tvirtinimas prie M1 serijos pradalginių javapjovių

Norėdami nuimti pjaunamąją nuo M1 serijos pradalginės javapjovės, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą nuėmimo procedūrą.

PAVOJUS

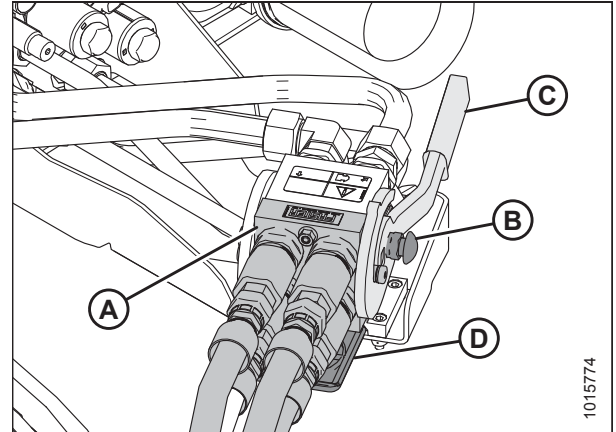
Kad išvengtumėte kūno sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, visada prieš dėl bet kokios priežasties palikdami vairuotojo sėdynę, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Kairiąją pradalginės javapjovės platformą pasukite atgal. Instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.

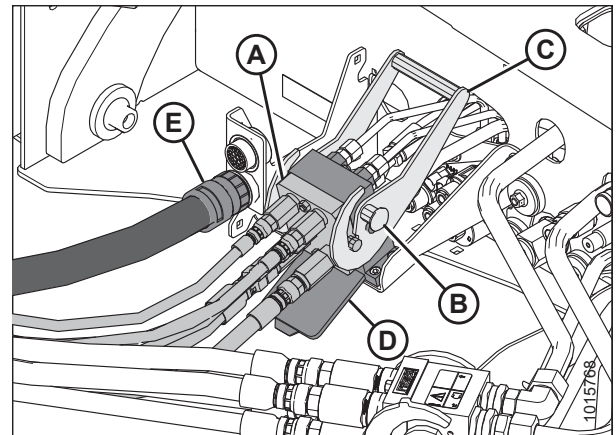
DĖMESIO

Atjungdami daugiaelementę jungtį (A) tvirtai laikykite rankeną (C). Dėl spaudimo rankena gali stipriai atšokti.

4. Paspauskite užrakto mygtuką (B) ir patraukite rankeną (C), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (A) ir atjungtumėte hidraulinę sistemą nuo pradalginės javapjovės dalgio / lenktuvų lizdo.
5. Pašalinkite visas šiukšles, kurių galėjo susikaupti ant lizdo, ir uždarykite dangtelį (D).
6. Nukreipkite žarnų ryšulį su daugiaelemente jungtimi (A) atgal į saugojimo vietą hidraulinėje žarnų valdymo sistemoje.
7. Paspauskite užrakto mygtuką (B) ir patraukite rankeną (C), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (A) ir atjungtumėte hidraulinę sistemą nuo pradalginės javapjovės transporterio / lenktuvų lizdo.
8. Pašalinkite visas šiukšles, kurių galėjo susikaupti ant pradalginės javapjovės priekinio lizdo, ir uždarykite dangtį (D).
9. Atjunkite elektros jungtį (E).
10. Nukreipkite žarnų ryšulį su daugiaelemente jungtimi atgal į saugojimo vietą hidraulinėje žarnų valdymo sistemoje.



pav. 4.10: Dalgio / lenktuvų pavaros daugiaelementė jungtis

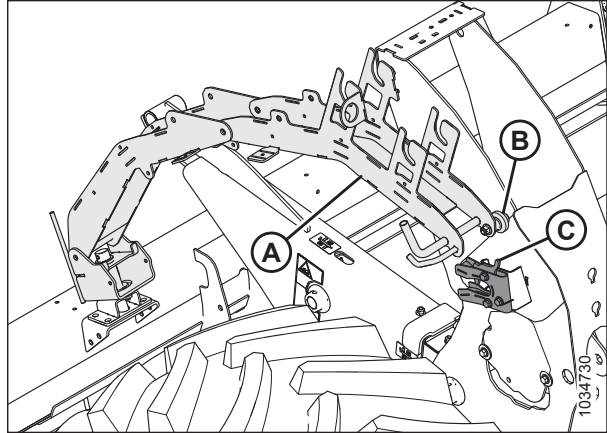


pav. 4.11: Transporterio / lenktuvų daugiaelementė jungtis

11. Atjunkite hidraulinę žarnų valdymo sistemą (A) nuo kairiosios išorinės pradalginės javapjovės atramos, traukdami rutulinio kaiščio fiksatoriaus rankeną (C), kad rutulinis kaištis (B) atsiskirtų nuo atramos.

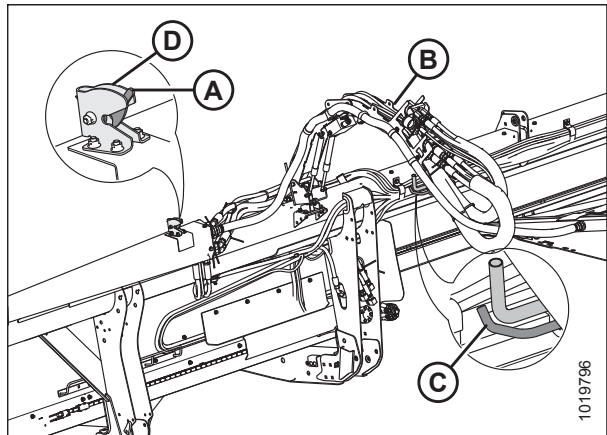
PASTABA:

Kad būtų aiškiau, paveiksle nerodomas hidraulinės žarnos.



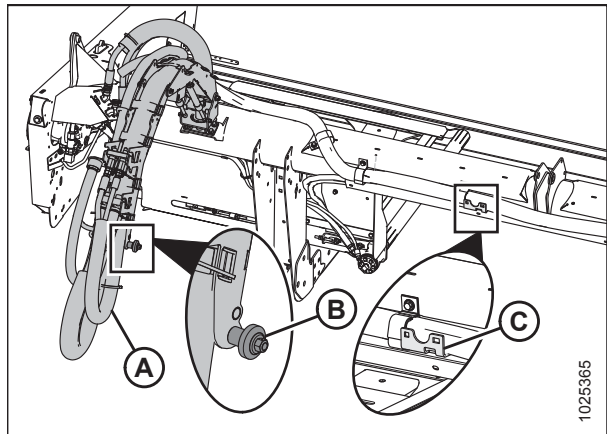
pav. 4.12: Pradalginės javapjovės kairioji išorinė atrama

12. **Visos juostinės pradalginės javapjovės, išskyrus D115X:** Patraukite atramą (B) link fiksatoriaus (D), esančio kairėje pjaunamosios pusėje. Sulygiuokite kaištį (C) su fiksatoriaus anga. Pastumkite atramą (B), kad svirtis (A) galėtų užfiksuoti kaištį.



pav. 4.13: Hidraulinė žarnų valdymo sistema – taikoma visoms pjaunamosioms, išskyrus D115X

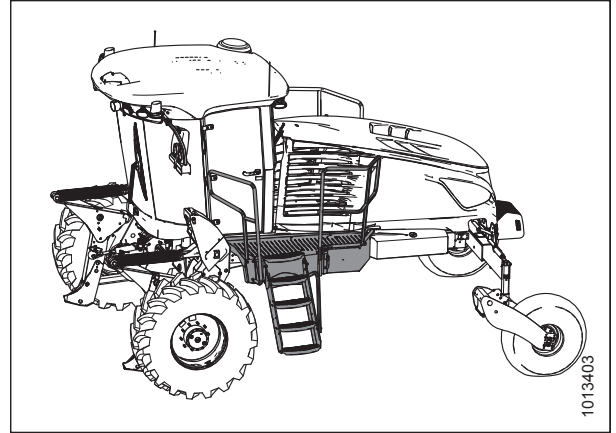
13. **D115X juostinė pjaunamoji** Patraukite žarnų valdymo sistemą (A) į vidų link pjaunamosios centro. Įstatykite rutulinį kaištį (B) į atramos (C) laikiklį.



pav. 4.14: Hidraulinė žarnų valdymo sistema – taikoma D115X pjaunamosioms

PJAUNAMOSIOS TVIRTINIMAS / ATJUNGIMAS

14. Kairiąją pradalginės javapjovės platformą pasukite pirmyn.
Instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.
15. Nuimkite pjaunamąją nuo pradalginės javapjovės.
Instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.



pav. 4.15: Kairioji pradalginės javapjovės platforma

Skyrius 5: Techninė priežiūra

Čia pateikiama informacija, reikalinga įprastinei techninei priežiūrai ir vienkartiniam mašinos remonto darbams atlikti. Terminas „techninė priežiūra“ reiškia suplanuotas užduotis, kurias vykdant užtikrinamas saugus ir efektyvus mašinos veikimas; „remontas“ reiškia užduotis, kurias reikia atlikti, kai reikia suremontuoti arba pakeisti dalį. Dėl išplėstinių techninės priežiūros procedūrų kreipkitės į savo atstovą. Atsarginių dalių ieškokite atsarginių dalių kataloge, kuris pateikiamas plastikiniame vadovo dėkle, esančiame pjaunamosios kairiojo galinio gaubto viduje.

Registruokite darbo valandas ir naudokite pateikiamus techninės priežiūros įrašus (žr. [5.3.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 120](#)), kad sektumėte techninės priežiūros grafiką.

5.1 Mašinos parengimas priežiūrai

Prieš pradėdami mašinos techninę priežiūrą, laikykitės visų saugos priemonių.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš dėl bet kokios priežasties eidami po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.



DĖMESIO

Siekdami išvengti sužalojimų, paisykite atsargumo priemonių prieš atlikdami pjaunamosios priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus.

Prieš atlikdami mašinos techninę priežiūrą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją. Jei priežiūros darbu reikia atlikti pakėlus pjaunamąją, visada įjunkite apsaugines atramas.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite stovėjimo stabdį.
4. Palaukite, kol sustos visos judančios dalys.

5.2 Techninės priežiūros specifikacijos

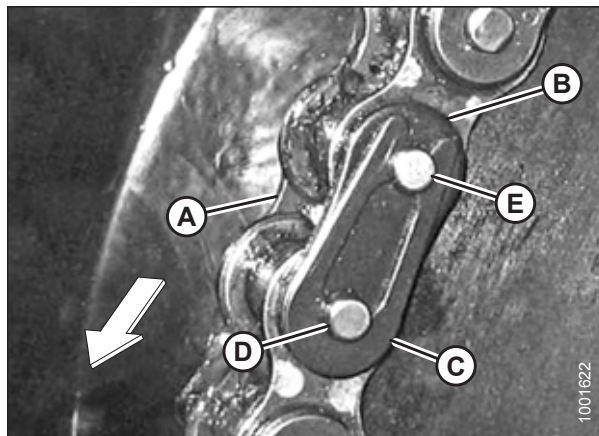
5.2.1 Volelio grandinės montavimas

Čia parodyta tipiška volelio grandinė, tačiau tie patys veiksmai tinka bet kokiai volelio grandinei.

! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ant žvaigždės uždėkite grandinės galus.
3. Į grandinę įstatykite kaiščio jungtį (A) (ne „MacDon“ dalis), pageidautina iš galinės žvaigždės pusės.
4. Įstatykite jungtį (B) į kaiščius.
5. Ant priekinio kaiščio (D) uždėkite spyruoklinį spaustuką (C) taip, kad uždaras spyruoklinio spaustuko galas būtų nukreiptas žvaigždės sukimosi kryptimi.
6. Įkiškite vieną spyruoklinio spaustuko (C) kojelę į galinio kaiščio (E) griovelį.
7. Kitą spyruoklinio spaustuko (C) kojelę spauskite ant galinio kaiščio (E) paviršiaus, kol ji įsmigs į griovelį. **NESPAUSKITE** spyruoklinio spaustuko išilgai uždaryto galo.
8. Įsitinkite, kad spyruoklinis spaustukas (C) įkištas į priekinio kaiščio (D) ir galinio kaiščio (E) griovelius.



pav. 5.1: Volelio grandinė

5.2.2 Užsandarinto guolio montavimas

Čia parodyta tipiškas užsandarintas guolis, tačiau tie patys veiksmai tinka bet kokiam užsandarintam guoliui.

! PAVOJUS

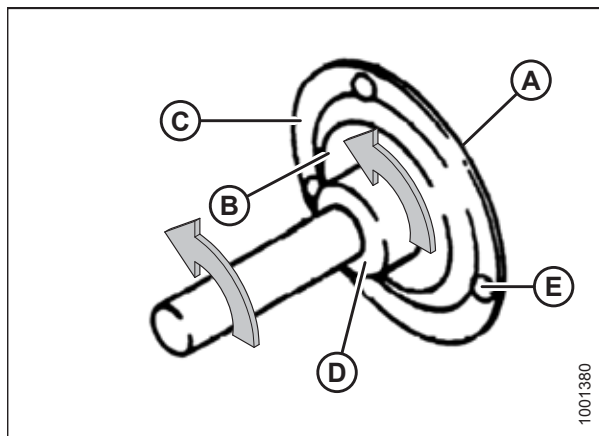
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Išvalykite veleną ir užtepkite apsaugos nuo rūdžių sluoksnį.
3. Sumontuokite jungę (A), guolį (B), antrąją jungę (C) ir užfiksuokite žiedą (D).

PASTABA:

Fiksavimo kumštelis yra tik vienoje guoliopusėje.

4. Sumontuokite jungės varžtus (E). **NEPRIVERŽKITE.**
5. Teisingai įstatykite veleną ir užfiksuokite fiksavimo žiedą naudodami kaltą. Užfiksuokite žiedą ta pačia kryptimi, kuria sukasi velenas, ir priveržkite žiedovaržtą.
6. Užveržkite jungės varžtus (E).



pav. 5.2: Užsandarintas guolis

TECHNINĒ PRIEŽIŪRA

7. Atlaisvinkite jungiamojo guolio jungēs varžtus (vienu pasukimu) ir vēl priveržkite. Tai leis tinkamai sureguliuoti guolj.

5.3 Techninės priežiūros reikalavimai

Reguliarios techninės priežiūros reikalavimai nustatyti pagal priežiūros intervalus.

Reguliariai atliekami techninės priežiūros darbai yra geriausias būdas užtikrinti, kad detalės per anksti nenusidėvės ir nebus pažeistos. Paisant techninės priežiūros grafiko mašinos tarnavimo laikas bus ilgesnis.

Atlikdami mašinos techninę priežiūrą, vadovaukitės konkrečiomis šio skyriaus antraštėmis ir naudokite tik skysčius ir tepalus, nurodytus skyriuje „*Rekomenduojami skysčiai ir tepalai*“ šio vadovo galinio viršelio vidinėje pusėje.

Registruokite darbo valandas, naudokite pateikiamus techninės priežiūros įrašus ir darykite techninės priežiūros įrašų kopijas (žr. 5.3.1 *Priežiūros grafikas / įrašas, p. 120*).

Jei nurodomas daugiau nei vienas priežiūros laiko intervalas, pvz., 100 valandų arba kasmet, atlikite mašinos priežiūros darbus pagal tai, kuris intervalas pasibaigia anksčiau.

SVARBU:

Rekomenduojami intervalai nustatyti esant vidutinėms darbo sąlygoms. Mašinos techninės priežiūros darbus atlikite dažniau, jei dirbama esant sudėtingoms sąlygoms (pvz., ypač dulkėtoje aplinkoje, esant labai didelėms apkrovoms ir pan.).



DĖMESIO

Atidžiai vadovaukitės saugos pranešimais. Žr. 5.1 *Mašinos parengimas priežiūrai, p. 117* ir 1 *Sauga, p. 1*.

5.3.1 Priežiūros grafikas / įrašas

Veiksmai		✓ – Patikrinti	⬇ – Sutepti	▲ – Pakeisti
	Valandos skaitiklio rodmenys			
	Priežiūros data			
	Darbus atliko:			
Pirmasis naudojimas		Žr. 5.3.2 <i>Eksplotacijos pradžios patikra, p. 121</i>		
Sezono pabaiga		Žr. 5.3.4 <i>Sezono pabaigos priežiūros darbai, p. 122</i>		
10 valandų arba kasdien				
✓	Hidraulinės žarnos ir kontūrai – žr. 5.3.5 <i>Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas, p. 123</i> .	PASTABA. Saugokite kasdienės techninės priežiūros įrašus kaip tinkamos mašinos priežiūros įrodymą; tačiau pagal įprastas garantijos sąlygas kasdienės techninės priežiūros įrašų nereikalaujama.		
✓	Dalgių dalys, apsaugos ir laikikliai – žr. 5.5 <i>Pjovimo agregatas, p. 137</i> .	PASTABA. Saugokite kasdienės techninės priežiūros įrašus kaip tinkamos mašinos priežiūros įrodymą; tačiau pagal įprastas garantijos sąlygas kasdienės techninės priežiūros įrašų nereikalaujama.		
✓	Padangų slėgis – žr. 5.10.3 <i>Padangų slėgio tikrinimas, p. 246</i> .	PASTABA. Saugokite kasdienės techninės priežiūros įrašus kaip tinkamos mašinos priežiūros įrodymą; tačiau pagal įprastas garantijos sąlygas kasdienės techninės priežiūros įrašų nereikalaujama.		
⬇	Dalgis (išskyrus dirbant didelio smėlingumo sąlygomis) – žr. 5.5 <i>Pjovimo agregatas, p. 137</i> .	PASTABA. Saugokite kasdienės techninės priežiūros įrašus kaip tinkamos mašinos priežiūros įrodymą; tačiau pagal įprastas garantijos sąlygas kasdienės techninės priežiūros įrašų nereikalaujama.		
25 val.				
⬇	Dalgio (-ių) galvutė (-ės) – žr. 5.5 <i>Pjovimo agregatas, p. 137</i> .	PASTABA. Saugokite kasdienės techninės priežiūros įrašus kaip tinkamos mašinos priežiūros įrodymą; tačiau pagal įprastas garantijos sąlygas kasdienės techninės priežiūros įrašų nereikalaujama.		

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Veiksmas	✓ – Patikrinti	● – Sutepti	▲ – Pakeisti
50 val.			
✓	Transporterio volelio guoliai; žr. 5.7.7 Transporterio volelio priežiūra, p. 192.		
●	Dalgio pavarų dėžės tepalas (tik pirmąsias 50 val.) – žr. 5.6.1 Dalgio pavarų dėžė, p. 151.		
250 val.			
✓	Dėl transporterio sandariklio žr. 5.7.2 Transporterių montavimas, p. 180.		
●	Lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis; žr. 5.9 Lenktuvų pavara, p. 231.		
●	Transportavimo ašies posūkio įvorės – žr. 5.10 Pervežimo sistema (papildoma komplektacija), p. 245.		
●	Viršutinės kryžminės sraigės centrinė atrama ir „U“ formos jungtis – žr. 5.11, p. 129.		
500 val.			
✓	Dėl transporterio sandariklio žr. 5.7.2 Transporterių montavimas, p. 180.		
●	Lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis; žr. 5.9 Lenktuvų pavara, p. 231.		
●	Stabilizavimo / lėto važiavimo ratų guoliai – žr. 5.10 Pervežimo sistema (papildoma komplektacija), p. 245.		
1000 valandų			
▲	Dalgio pavarų dėžės tepalo lygis; žr. 5.6.1 Dalgio pavarų dėžė, p. 151.		

5.3.2 Eksploatacijos pradžios patikra

Atliekant patikrą eksploatacijos pradžioje yra tikrinami diržai, eksploataciniai skysčiai ir atliekama bendroji mašinos patikra, ar nėra atsilaisvusių tvirtinimo elementų ar kitų susirūpinimą keliančių sričių. Atliekant patikrą eksploatacijos pradžioje yra užtikrinama, kad visi komponentai galėtų ilgai veikti neatliekant priežiūros ar keitimo darbų. Eksploatacijos pradžios patikros laikotarpis yra pirmosios 50 darbo valandų po pradinio mašinos įjungimo.

Patikros intervalas	Elementas	Žr.
5 val.	Patikrinkite, ar nėra atsilaisvusių tvirtinimo elementų ir juos priveržkite reikiamu sukimo momentu.	9.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 279
5 val.	Patikrinkite dalgio pavaros diržų įtempimą (periodiškai tikrinkite pirmas 50 valandų).	<ul style="list-style-type: none"> • Dvigubų dalgų pavaros diržų be laiko nuostatos tikrinimas ir įtempimas, p. 165 • Dvigubų dalgų pavaros diržų su laiko nuostata įtempimas, p. 171
10 val.	Patikrinkite dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtus.	Dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtų tikrinimas, p. 151
50 val.	Pakeiskite dalgio pavarų dėžės tepalą.	Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 162

5.3.3 Priežiūros darbai prieš sezoną

Kiekvieno darbo sezono pradžioje atlikite toliau nurodytas procedūras.

DĖMESIO

- Peržiūrėkite šį vadovą, kad atnaujintumėte žinias apie saugą ir darbinės rekomendacijas.
 - Peržiūrėkite visus pjaunamosios saugos ir kitų įspėjimų lipdukus ir įsidėmėkite pavojingas sritis.
 - Patikrinkite, ar tinkamai sumontuoti ir pritvirtinti visi gaubtai ir apsaugos. Niekada nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos.
 - Įsitikinkite, ar suprantate ir turite įgūdžių, kaip saugiai naudotis visais valdikliais. Žinokite, koks mašinos galingumas ir darbinės charakteristikos.
 - Patikrinkite, ar turite pirmosios pagalbos rinkinį ir gesintuvą. Žinokite, kur jie yra ir kaip jais naudotis.
1. Iki galo sutepkite mašiną. Instrukcijas žr. *5.3.6 Tepimas, p. 124*.
 2. Sureguliuokite pavaros diržų įtempimą. Instrukcijas žr. *Dvigubų dalgių pavaros diržų be laiko nuostatos tikrinimas ir įtempimas, p. 165, Dvigubų dalgių pavaros diržų su laiko nuostata įtempimas, p. 171*.
 3. Atlikite visus metinės patikros darbus. Instrukcijas žr. *5.3.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 120*.

5.3.4 Sezono pabaigos priežiūros darbai

Kiekvieno darbo sezono pabaigoje atlikite toliau nurodytą veiksmų seką.

DĖMESIO

Niekada nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.

DĖMESIO

Uždenkite pjovimo agregatą ir dalgio apsaugas, kad netyčia prisilietę nesusižalotumėte.

1. Kruopščiai nuvalykite pjaunamąją.
2. Jei įmanoma, laikykite mašiną sausoje ir apsaugotoje vietoje. Jei saugote lauke, visada uždenkite mašiną vandeniu nelaidžiu brezentu ar kita apsaugine medžiaga.

PASTABA:

Jei mašiną laikote lauke, atjunkite transporterius ir laikykite juos tamsioje, sausoje vietoje. Jei neatjungiate transporterių, laikykite pjaunamąją nuleidę pjovimo agregatą, kad ant transporterių nesikaupytų vanduo. Susikaupęs vanduo ir sniegas apkrauna transporterius ir pjaunamąją.

3. Paremkite pjaunamąją ant blokų, kad pjovimo agregatas būtų pakeltas nuo žemės.
4. Iki galo nuleiskite lenktuvus. Jei laikote lauke, prišikite lenktuvus prie rėmo, kad nepasisuktų pučiant vėjui.
5. Perdažykite visus nusidėvėjusius ar atsilaupiusius dažytus paviršius, kad nesurūdytų.
6. Atlaisvinkite pavaros diržus.
7. Kruopščiai sutepkite pjaunamąją, palikdami tepalo perteklių ant tvirtinimo elementų, kad į guolius nepatektų drėgmės.
8. Sutepkite tepalu atvirus sriegius, cilindrų kotus ir slankius komponentų paviršius.
9. Sutepkite dalgi. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.
10. Patikrinkite, ar nėra susidėvėjusių komponentų, ir jei reikia, suremontuokite.

11. Patikrinkite, ar nėra sulūžusių komponentų ir užsakykite atsargines detales iš bendrovės atstovo. Neatidėliodami šiuo detalių remonto, sutaupysite laiko ir jėgų kito darbų sezono pradžioje.
12. Pakeiskite arba priveržkite trūkstančius arba atsilaisvinusius tvirtinimo elementus. Instrukcijas žr. *9.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 279*.

5.3.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas

Kasdien patikrinkite, ar sandarios hidraulinės žarnos ir kontūrai.

ĮSPĖJIMAS

- Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti. Išleiskite slėgį prieš atjungdami hidraulinius kontūrus. Priveržkite visas jungtis prieš įjungdami slėgį. Laikykite rankas ir kūną atokiau nuo kaiščių angų ir purkštukų, nes pro juos gali prasiskverbti aukšto slėgio veikiamas skystis.
- Jei ant odos iššvirškčiama kokio nors skysčio, būtina, kad tokio tipo sužalojimus gydyti patyręs gydytojas jį chirurginiu būdu per kelias valandas pašalintų, nes gali atsirasti gangrena.

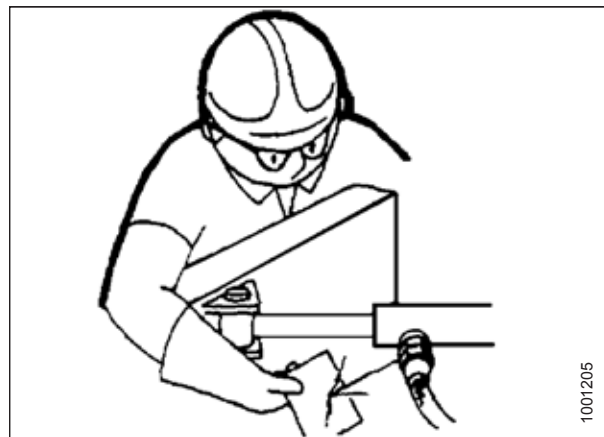


pav. 5.3: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

- Ieškokite nuotėkio naudodami kartono ar popieriaus gabalą.

SVARBU:

Prižiūrėkite, kad hidraulinių jungčių antgaliai ir jungtys būtų švarūs. Į sistemą patekus dulkių, nešvarumų ar pašalinių medžiagų gali būti sugadinta hidraulinė sistema. **Nebandykite** atlikti šios srities hidraulinės sistemos priežiūros darbų. Norint ypač tiksliai pritvirtinti reikalinga, kad atliekant kapitalinį remontą jungtis būtų visiškai švari.



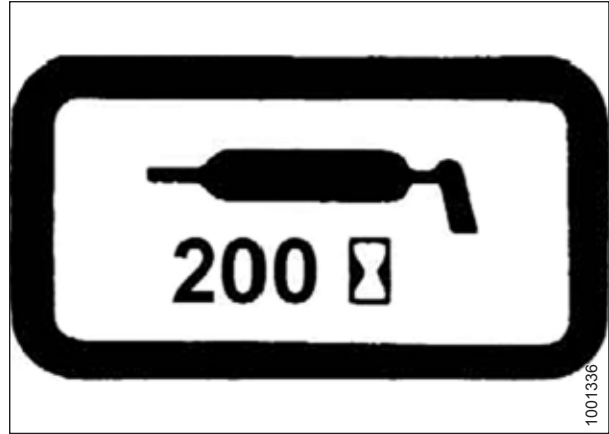
pav. 5.4: Hidraulinių nuotėkių tikrinimas

5.3.6 Tepimas

Mašinos tepimo taškai yra paženklininti lipdukais, kuriuose pavaizduotas tepalo švirškštas ir tepimo intervalas pagal darbo valandas.

Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.

Registruokite darbo valandas ir naudokite pateiktus techninės priežiūros įrašus, kad galėtumėte sekti techninės priežiūros grafiką. Žr. 5.3.1 *Priežiūros grafikas / įrašas, p. 120.*



pav. 5.5: Tepimo intervalo lipdukas

Pjaunamosios sutepimas

Mašinos tepimo taškai yra paženklininti lipdukais, kuriuose pavaizduotas tepalo švirškštas ir tepimo intervalas pagal darbo valandas.

⚠ PAVOJUS

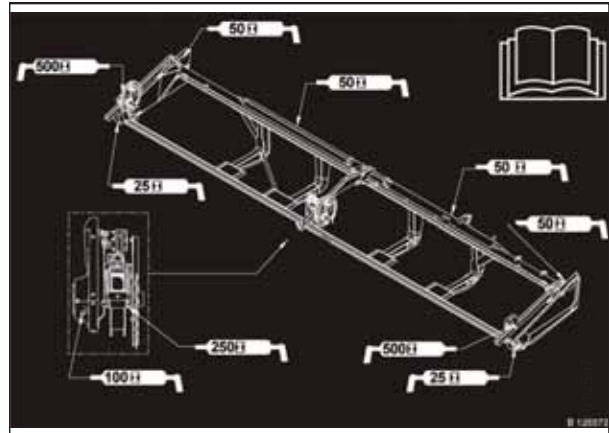
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Norėdami pasiekti tepimo vietas, atidarykite pjaunamosios galuose esančius pavaros gaubtus. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39.*
2. Dėl tepimo taškų vietų ant pjaunamosios žr. tepimo taškų vietos lipduką. Techninės priežiūros intervalus žr. *Tepimo priežiūros intervalai, p. 126.*
3. Nušluostykite kiekvieną tepimo tašką švaria šluoste prieš tepdami, kad nepatektų nešvarumų ir žvyro.
4. Tepalo švirškštu įšvirškškite tepalo pro kiekvieną tepimo tašką, iki jis prasiskverbs pro tepimo tašką, išskyrus tuos atvejus, kai nurodyta kitaip.

SVARBU:

Naudokite tik šiame vadove nurodytus rekomenduojamus tepalus. Informacijos rasite šio vadovo galinio viršelio vidinėje pusėje.

5. Ant tvirtinimo elementų palikite tepalo perteklių, kad apsaugotų nuo nešvarumų.
6. Nedelsdami pakeiskite atsilaisvinusius ar sulūžusius tepimo taškus.



pav. 5.6: Tepimo taško vietos lipdukas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Atjunkite ir kruopščiai nuvalykite tepimo tašką, pro kurį neprasisiskverbia tepalas. Taip pat nuvalykite tepalo praleidimo kanalą. Jei reikia, pakeiskite tepimo tašką.

Tepimo priežiūros intervalai

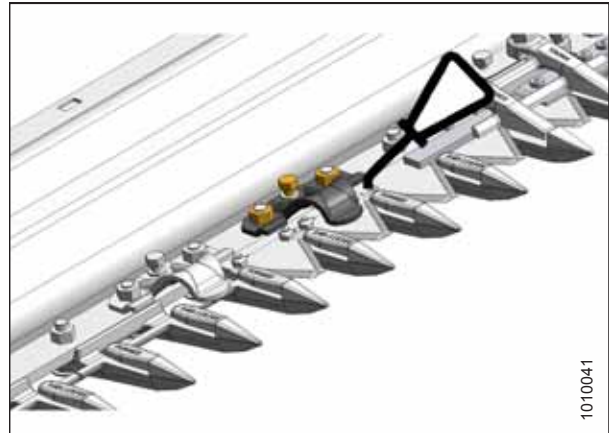
Sutepkite komponentus, nurodytus toliau pateiktuose tepimo priežiūros intervaluose, kad užtikrintumėte optimalų veikimą.

Kas 10 val.

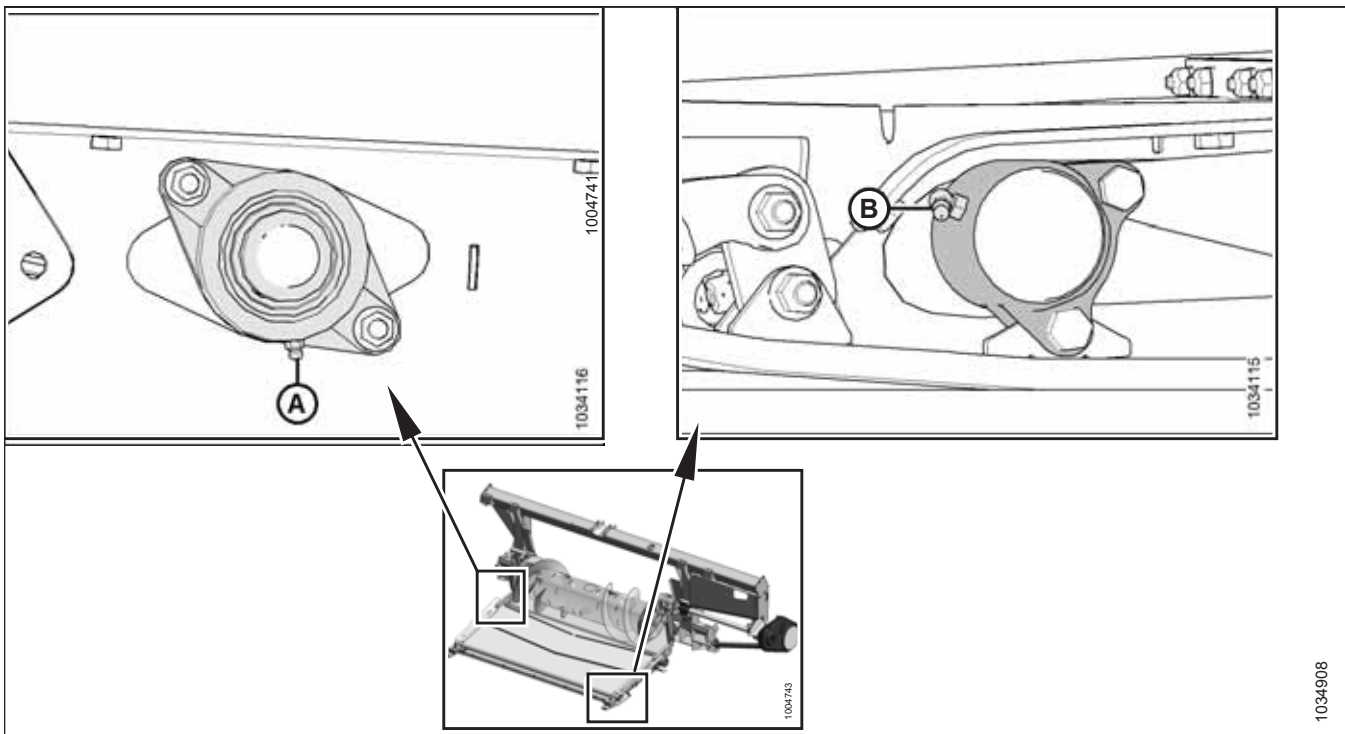
Toliau išvardytus komponentus tepkite kas 10 valandų, jei nenurodyta kitaip.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

Dalgis: Sutepkite dalgį kas 10 valandų arba kasdien, išskyrus dirbant didelio smėlingumo sąlygomis. Dirbant didelio smėlingumo sąlygomis dalgį sutepkite mažiau, nes smėlis lips prie tepalo.



pav. 5.7: Dalgio sutepimas



pav. 5.8: Kas 10 val.

A – pavaros ritininis guolis

B – atraminio volelio guolis (abiejose pusėse)

SVARBU:

Tepdami pavaros volelio guolį nuvalykite nešvarumus ir tepalų perteklių aplink guolį ir guolio korpusą. Patikrinkite guolio ir guolio korpuso būklę. Tepkite tiekimo transporterio pavaros velenėlio guolį iki tepalas prasiskverbs pro sandariklį. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.

SVARBU:

Tepdami atraminio volelio guolį nuvalykite nešvarumus ir tepalų perteklių aplink guolį ir guolio korpusą. Patikrinkite volelio ir guolio korpuso būklę. Tepkite tiekimo transporterio atraminio volelio guolį iki tepalas prasiskverbs pro sandariklį. Pirmą kartą suteptant pjaunamąją gali reikėti papildomo tepalo (gali reikėti paspausti 5–10 kartų). Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kas 25 val.

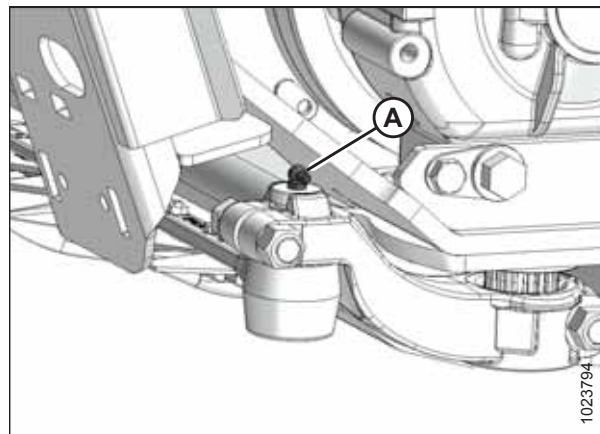
Toliau išvardytus komponentus tepkite kas 25 valandų, jei nenurodyta kitaip.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

Dalgio galvutė. Tepkite dalgio galvutę (A) kas 25 valandas. Sutepę, ant pirmųjų kelių apsaugų patikrinkite, ar nėra perkaitimo požymių. Jei reikia, išleiskite slėgį paspausdami tepimo taško kontrolinį rutulį.

SVARBU:

Per daug įleidus tepalo į dalgio galvutę, slėgis veikia dalgį ir jis trinasi į apsaugas, todėl atsiranda perteklinis nusidėvėjimas dėl prigludimo. **NEGALIMA** per daug įleisti tepalo į dalgio galvutę. Tepkite paspausdami mechaninį tepalo švirkštą tik vieną ar du paspaudimus (**NENAUDOKITE** elektrinio tepalo švirkšto). Jei ertmei užpildyti reikia paspausti tepalo švirkštą daugiau nei šešis ar aštuonis kartus, pakeiskite dalgio galvutės sandariklį. Instrukcijas žr. [5.5.4 Dalgio galvutės guolio atjungimas](#), p. 139.



pav. 5.9: Dalgio galvutė

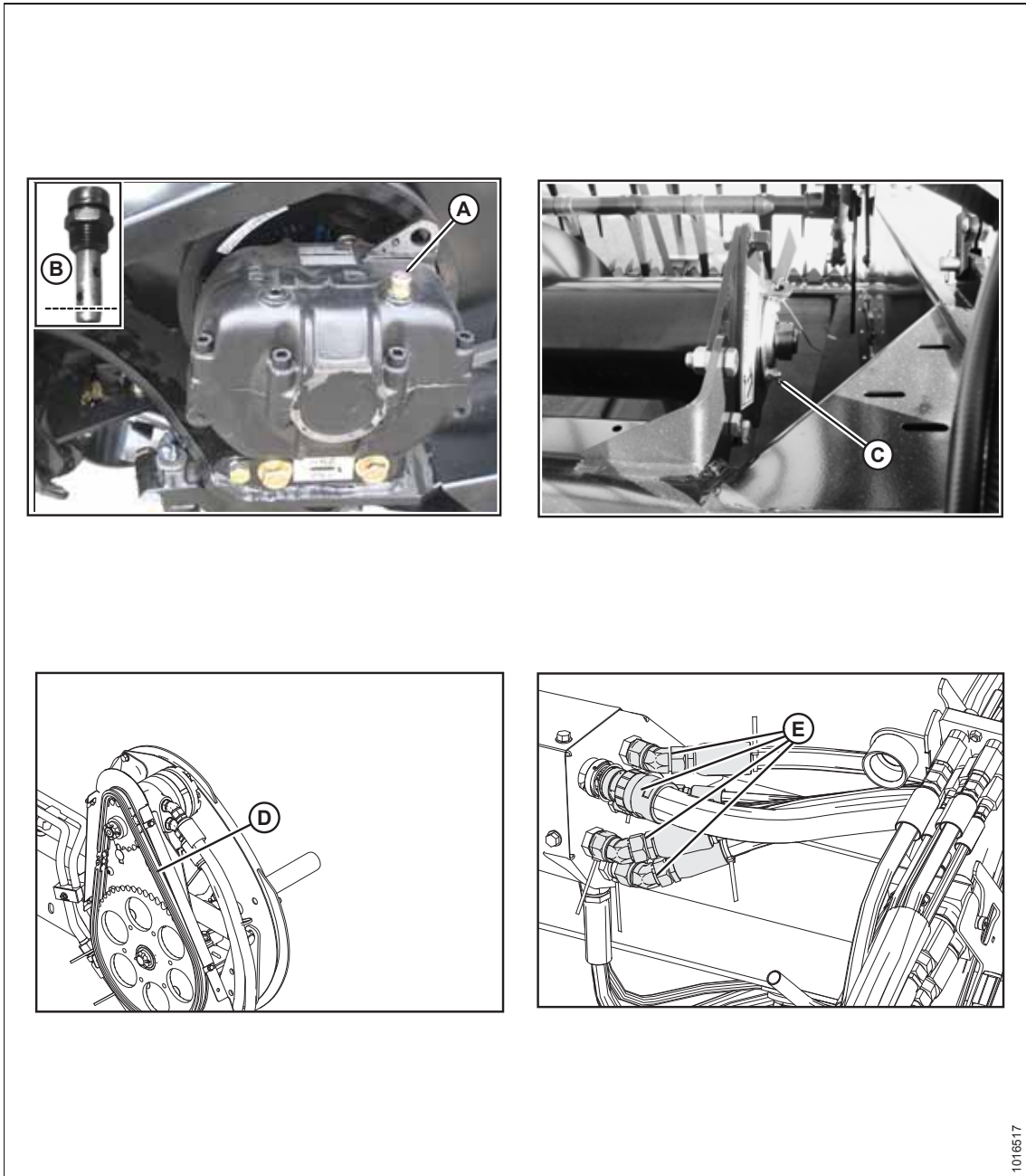
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kas 100 val.

Toliau išvardytus komponentus tepkite kas 100 valandų, jei nenurodyta kitaip.

PASTABA:

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).



pav. 5.10: Kas 100 val.

A – dalgio pavaros dėžė (alyvos lygį tikrinkite, kai dalgio pavaros dėžės viršus yra horizontalioje padėtyje)

B – matuoklis (lygis tarp apatinės angos ir matuoklio galo)

C – viršutinės kryžminės sraigės guolis

D – lenktuvų pavaros grandinė

E – hidraulinės jungtys (naudokite WD40[®] ar pan.)

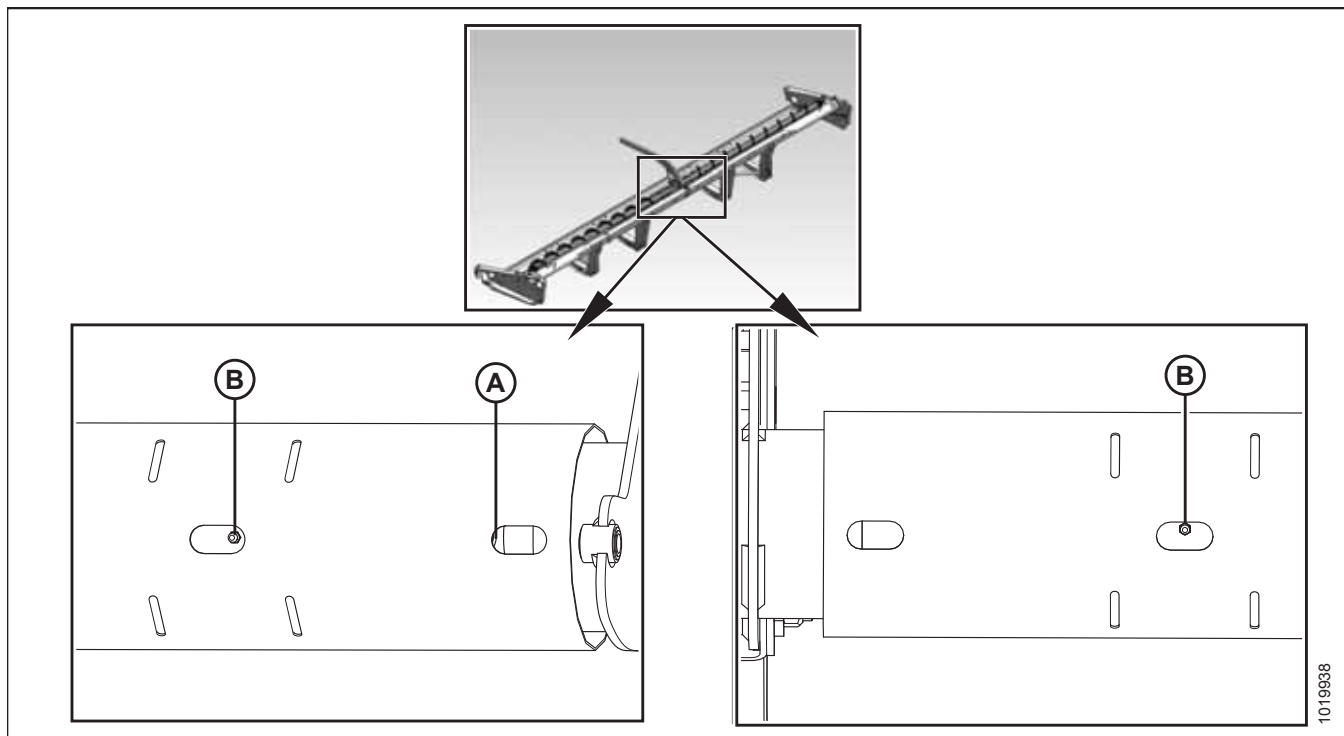
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kas 250 val.

Toliau išvardytus komponentus sutepkite kas 250 valandų, jei nenurodyta kitaip.

PASTABA:

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).



pav. 5.11: Kas 250 val.

A – viršutinės kryžminės sraigės „U“ formos jungtis (vienoje vietoje)⁷⁶

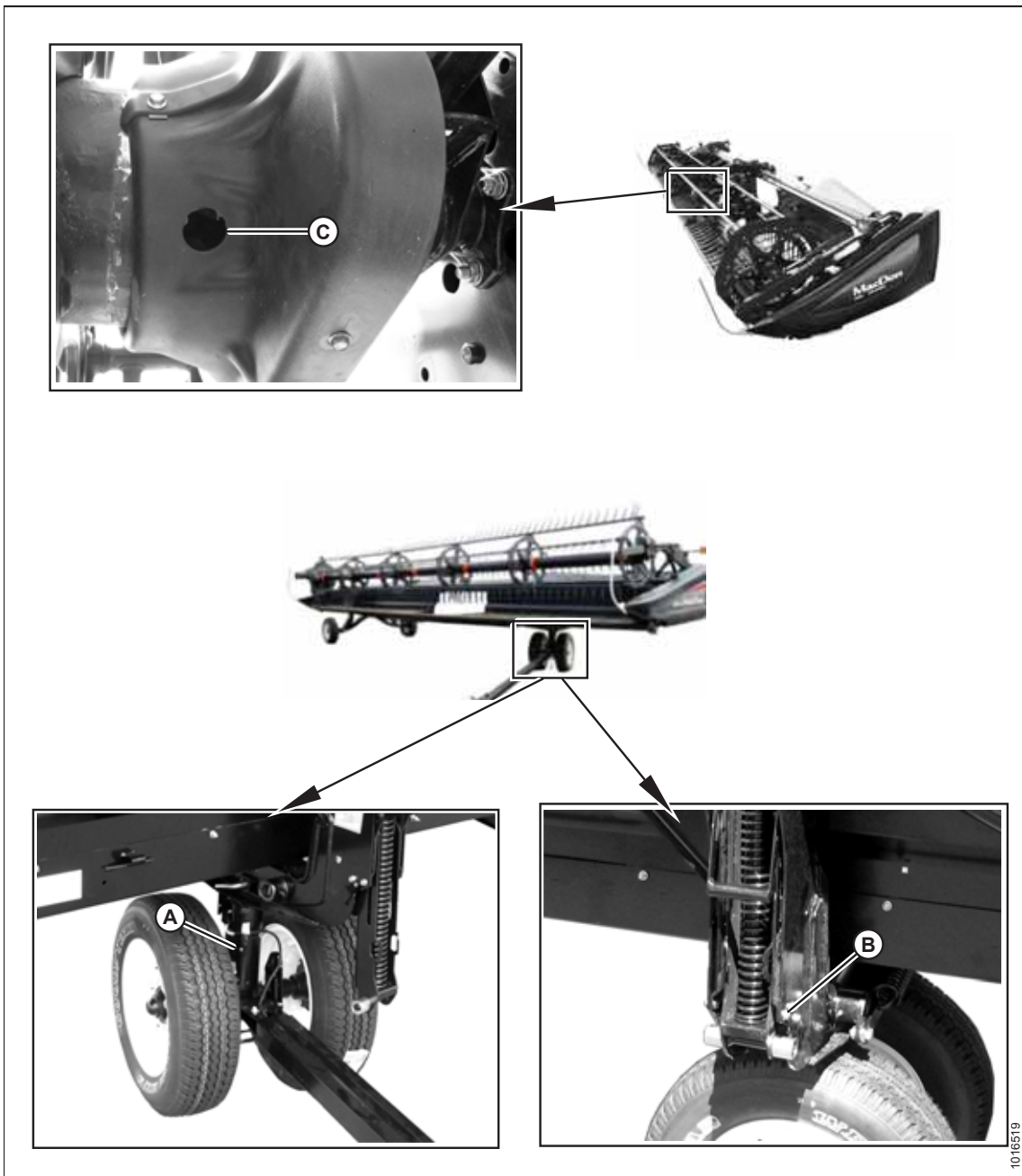
B – viršutinis kryžminis sraigės guolis (dvi vietas)⁷⁷

76. „U“ formos jungtis yra su atnaujintu viršutinės kryžminės sraigės ir guolio tepimo rinkiniu. Nebetepkite, kai tepi tampa sunku ar „U“ formos jungtyje nebetelpa daugiau tepalo. Per daug įleidus tepalo bus sugadinta „U“ formos jungtis. Tepant pirmą kartą (gamykloje) pakanka paspausti nuo šešių iki aštuonių kartų. Sumažinkite tepimo intervalą, nes „U“ formos jungtis dėvisi ir reikia daugiau, nei šešių tepalo paspaudimų.

77. Naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su 1,5–5,0 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

PASTABA:

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).



pav. 5.12: Kas 250 val.

A – priekinio rato posūkio taškas

C – dvigubų lenktuvų „U“ formos jungtis (vienoje vietoje)⁷⁸

B – rėmo ir rato posūkio taškas (iš abiejų pusių)

78. „U“ formos jungtis yra su atnaujintu viršutinės kryžminės sraigės ir guolio tepimo rinkiniu. Nebetepkite, kai tepi tampa sunku ar „U“ formos jungtyje nebetelpa daugiau tepalo. Per daug įleidus tepalo bus sugadinta „U“ formos jungtis. Tepant pirmą kartą (gamykloje) pakanka paspausti nuo šešių iki aštuonių kartų. Sumažinkite tepimo intervalą, nes „U“ formos jungtis dėvisi ir reikia daugiau, nei šešių tepalo paspaudimų.

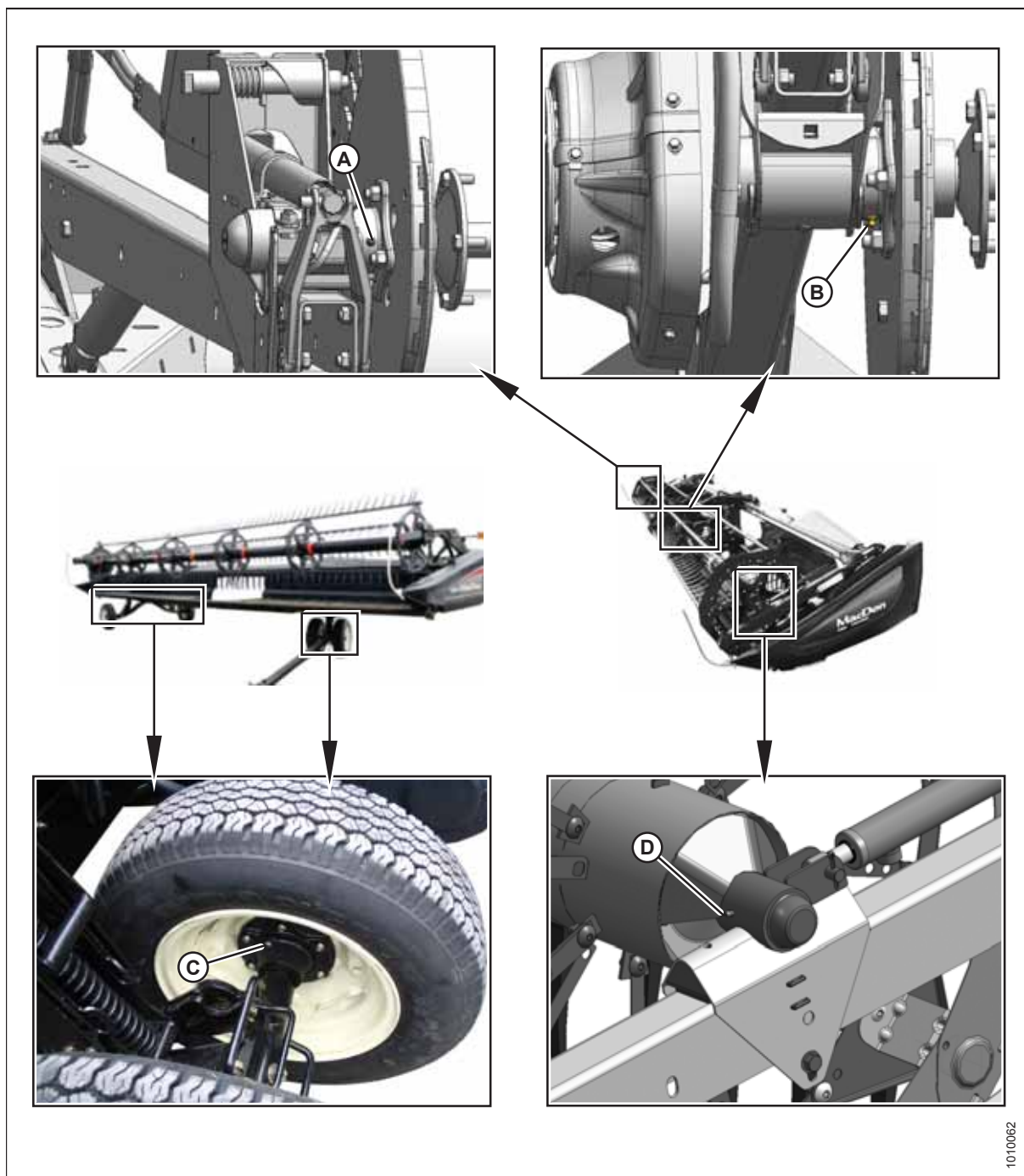
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kas 500 val.

Toliau išvardytus komponentus suteptite kas 500 valandų, jei nenurodyta kitaip.

PASTABA:

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).



pav. 5.13: Kas 500 val.

A – lenktuvai – dešinės pusės guolis
B – lenktuvai – centrinis guolis

C – ratų guoliai (keturiose vietose)
D – lenktuvai – kairės pusės guolis

5.4 Elektros sistema

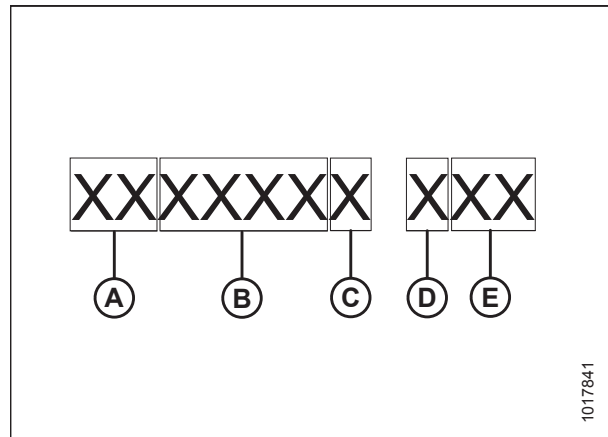
Pjaunamosios elektros sistemai maitinimą tiekia pradalginė įvairių įrenginių. Pjaunamojoje yra įvairūs žibintai ir jutikliai, kuriems reikalingas maitinimas.

5.4.1 Kaip tai veikia

Suprasdami, kaip veikia elektros sistema, galėsite nustatyti, kada ji veikia netinkamai, ir nustatyti bet kokių problemų priežastis.

Laidų identifikavimas

Elektros laidai yra identifikuojami pagal dviem raidėmis žymimą laido vietą (A), keturių skaitmenų identifikavimo numerį (B), vienu skaitmeniu žymimą atšakos laido vietą (C), viena raide žymimą spalvą (D) ir dviem skaitmenimis žymimą laido dydį (E). Laidų identifikavimo duomenys atspausdinti ant kiekvieno laido dangos.

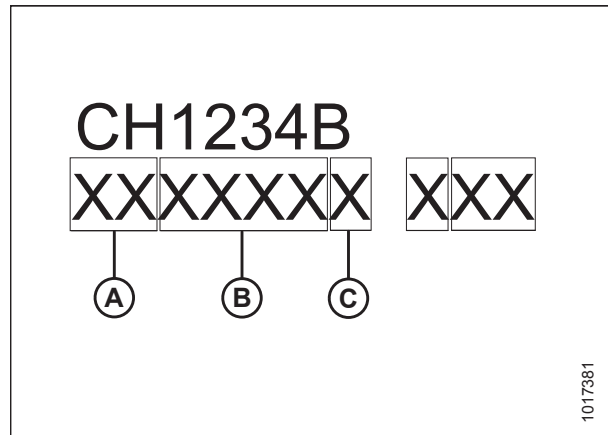


pav. 5.14: Laidų identifikavimo etiketė

Laido pavyzdys, CH1234B XXX: Laido vieta (A) yra važiuoklės laidų pynė. Identifikavimo numeris (B) yra 1234. Atšakos laido vieta (C) yra B. Tai reiškia, kad iki CH1234B yra vienas sujungimo taškas.

Lentelė 5.1 D1XL serijos laidus žyminčių prefiksų identifikavimas

Prefiksas	Sistema
HM	D1XL pagrindinė laidų pynė
DS	Pjaunamosios platformos poslinkis
HA	Sraigės / transporterio adapteris
HR	Lenktuvų prailginimo elementas
HT	Transportavimo žibintai
IDA	Pjaunamosios identifikavimas (D130XL)
IDB	Pjaunamosios identifikavimas (D135XL)
IDC	Pjaunamosios identifikavimas (D140XL ir D145XL)
XL	Transporterio greitis (kairė)
XR	Transporterio greitis (dešinė)



pav. 5.15: Laidų identifikavimas – vieta, identifikavimo numeris, atšakos vieta

Lentelė 5.2 D1X serijos laidus žyminčių prefiksų identifikavimas

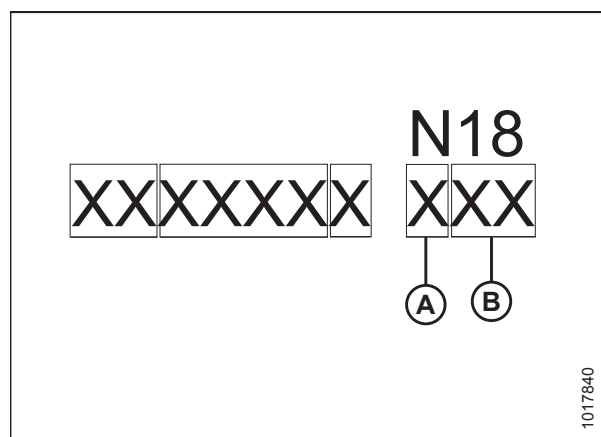
Prefiksas	Sistema
DS	D1 serijos pagrindinė laidų pynė
DX	D1 serijos lenktuvų prailginimo elemento laidų pynė
DD	Hidraulinis platformos poslinkis
HA	Sraigės / transporterio adapteris

Spalvų kodai atitinka faktines pjaunamosios laidų spalvas. Spalvų kodų legendą žr. lentelėje 5.3, p. 133.

Laidų pavyzdys: XXXXXX N18: Laido spalva (A) yra ruda, o skersmuo (B) – 18.

Lentelė 5.3 Laidų spalvos identifikavimas

ID	Spalva	Apibūdinimas															
B	Juoda	Juoda															
N	Ruda	Ruda															
DN	Ruda	Tamsiai ruda															
LN	Ruda	Šviesiai ruda															
U	Mėlyna	Mėlyna															
DU	Mėlyna	Tamsiai mėlyna															
LU	Mėlyna	Šviesiai mėlyna															
G	Žalia	Žalia															
DG	Žalia	Tamsiai žalia															
LG	Šviesiai žalia	Šviesiai žalia															
P	Violetinė	Violetinė															
R	Raudona	Raudona															
W	Balta	Balta </tr <tr> <td>Y</td> <td>Geltona</td> <td>Geltona</td> </tr> <tr> <td>O</td> <td>Oranžinė</td> <td>Oranžinė</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>Pilka</td> <td>Pilka</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>Rožinė</td> <td>Rožinė</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>Violetinė</td> <td>Violetinė</td> </tr>	Y	Geltona	Geltona	O	Oranžinė	Oranžinė	S	Pilka	Pilka	K	Rožinė	Rožinė	V	Violetinė	Violetinė
Y	Geltona	Geltona															
O	Oranžinė	Oranžinė															
S	Pilka	Pilka															
K	Rožinė	Rožinė															
V	Violetinė	Violetinė															



pav. 5.16: Laidų identifikavimas: spalva

5.4.2 Lempučių keitimas

Norėdami pakeisti pjaunamosios žibintus, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą keitimo procedūrą.

PAVOJUS

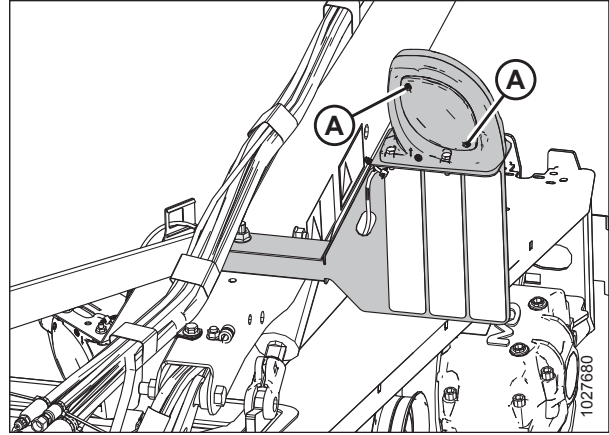
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

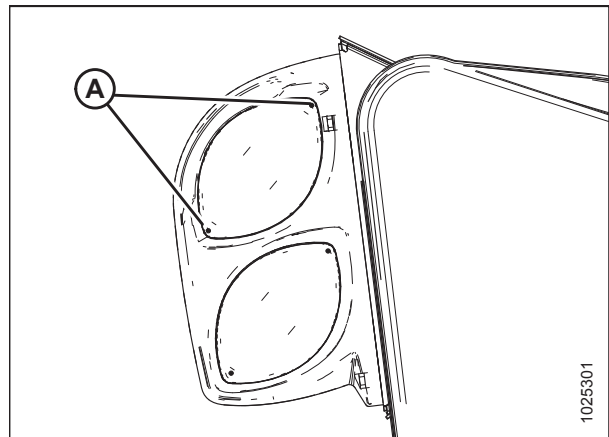
2. Kryžminiu atsuktuvu atsukite varžtus (A) nuo tvirtinimo elemento ir atjunkite plastikinius lęšius. Išsaugokite varžtus (A).
3. Pakeiskite lempuotę ir vėl sumontuokite plastikinius lęšius ir varžtus.

PASTABA:

Geltoniems transportavimo žibintams naudokite lempuotę NR. 1156, o galiniams raudoniems žibintams – NR. 1157. Raudoni užpakaliniai žibintai yra tik ant priekinių ratų su įdiegta transportavimo parinktimi.



pav. 5.17: Kairysis transportavimo žibintas



pav. 5.18: Transportavimo parinktis – raudoni ir geltoni žibintai

5.4.3 Lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas

Automatinio lenktuvų aukščio jutiklio išėjimo įtampos diapazoną galima patikrinti iš pradalginės javapjovės kabinos arba rankiniu būdu prie jutiklio.

Valdymo iš kabinos instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

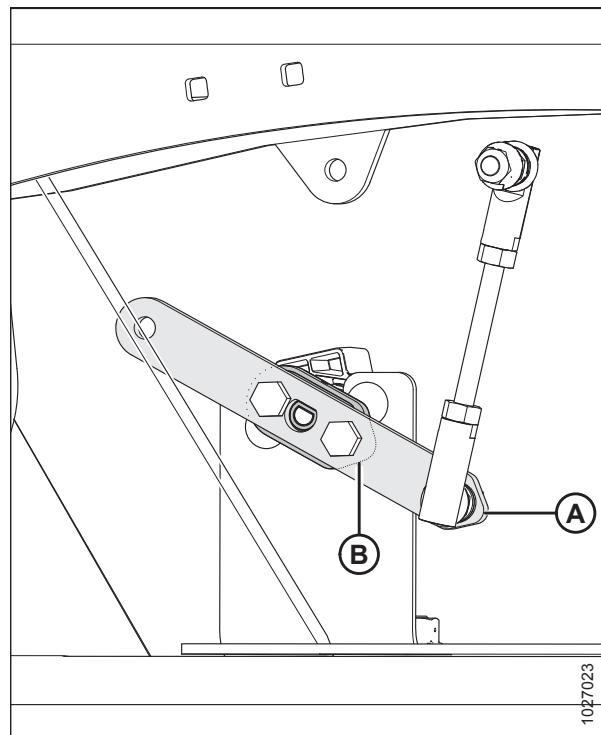
SVARBU:

Prieš sureguliuodami lenktuvų aukščio jutiklį, įsitinkinkite, kad tinkamai nustatytas mažiausias lenktuvų aukštis. Instrukcijas žr. *Lenktuvų tarpo matavimas, p. 203*.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Patikrinkite, ar jutiklio svirtas (A) ir rodyklė (B) yra tinkamai sukonfigūruoti.

PASTABA:

Iliustracijoje jutiklio svirtis yra pusiau permatoma, kad matytųsi už jos esanti jutiklio rodyklė.



pav. 5.19: Jutiklio sverto / žymeklio konfigūracijos

A – Jutiklio svirtas (parodytas pusiau permatomas) B – Jutiklio rodyklė (parodyta po jutiklio svirtu)

SVARBU:

Norint išmatuoti lenktuvų aukščio jutiklio išėjimo įtampą, pradalginės javapjovės variklis turi veikti ir tiekti jutikliui energiją. Visada įjunkite pradalginės javapjovės stovėjimo stabdį ir laikykitės atstumo nuo lenktuvų.

Lentelė 5.4 Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos ribos

Maitinimo įrenginys	Įtampos diapazonas	
	X įtampa	Y įtampa
M1 serijos pradalginė javapjovė	0,5–0,9 V	4,1–4,5 V

Norėdami rankiniu būdu patikrinti įtampos diapazoną, atlikite šiuos veiksmus:

1. Įjunkite pradalginės javapjovės stovėjimo stabdį.
2. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadove.
3. Iki galo nuleiskite lenktuvus.

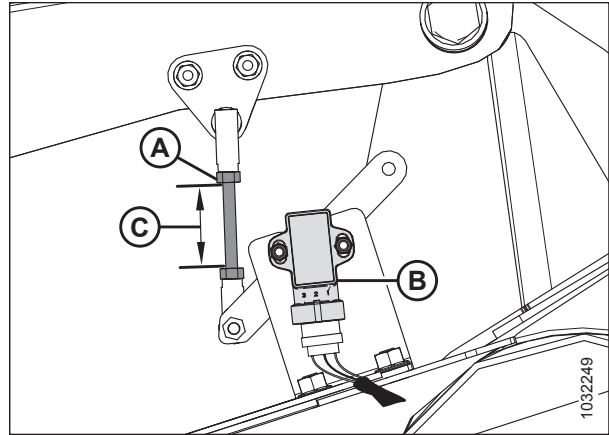
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. **Y** diapazonui matuoti naudokite pradalginės jėgų jėgės ekraną arba voltmetrą (jei jutiklį matuojate rankiniu būdu). Žr. Lentelę 5.4, p. 135 diapazono reikalavimams.
5. Jei naudojate voltmetrą, išmatuokite įtampą tarp žemės laido (2 kaištelio) ir signalo laido (3 kaištelio) ties lenktuvų aukščio jutikliu (B).
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
7. Norėdami pakeisti įtampos diapazoną **Y**, sureguliuokite srieginio strypo (A) ilgį.

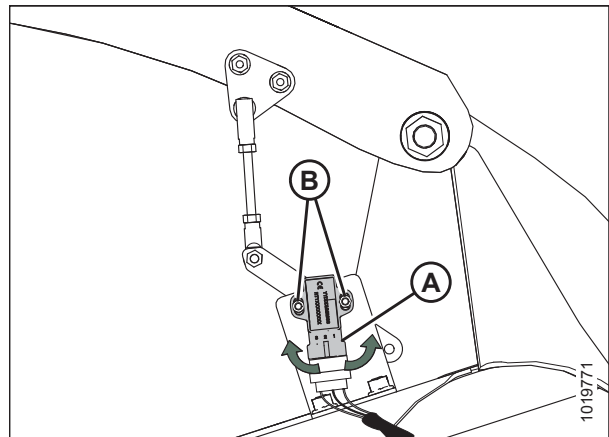
PASTABA:

Matmuo (C) gamykloje nustatytas į 41,7 mm (1,6 col.).

8. Pakartokite tikrinimą ir reguliavimą, kol įtampos diapazonas **Y** bus nurodytame diapazone.
9. Užveskite variklį.
10. Iki galo pakelkite lenktuvus.
11. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
12. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37*.
13. Užveskite variklį.
14. **X** įtampos diapazonui matuoti naudokite pradalginės jėgų jėgės ekraną arba voltmetrą (jei jutiklį matuojate rankiniu būdu). Žr. Lentelę 5.4, p. 135 diapazono reikalavimams.
15. Jei naudojate voltmetrą, išmatuokite įtampą tarp žemės (2 kaištelio laido) ir signalo (3 kaištelio laido) ties lenktuvų aukščio jutikliu (B).
16. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
17. Atlaisvinkite dvi šešiakampes M5 veržles (B) ir pasukite jutiklį (A), kad modifikuotumėte **X** įtampos diapazoną.
18. Pakartokite tikrinimą ir reguliavimą, kol įtampos diapazonas **X** bus nurodytame diapazone.
19. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 38*.
20. Užveskite variklį.
21. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
22. Dar kartą patikrinkite įtampos diapazoną **Y** ir įsitinkinkite, kad jis vis dar yra nurodytame diapazone. Jei reikia, sureguliuokite.



pav. 5.20: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svertas, kai lenktuvai nuleisti



pav. 5.21: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svertas, lenktuvai pakelti

5.5 Pjovimo agregatas

Pjovimo agregatas yra pjaunamosios priekyje. Ji laiko dalgį ir apsaugas, naudojamus pjaunant javus.

⚠ ĮSPĖJIMAS

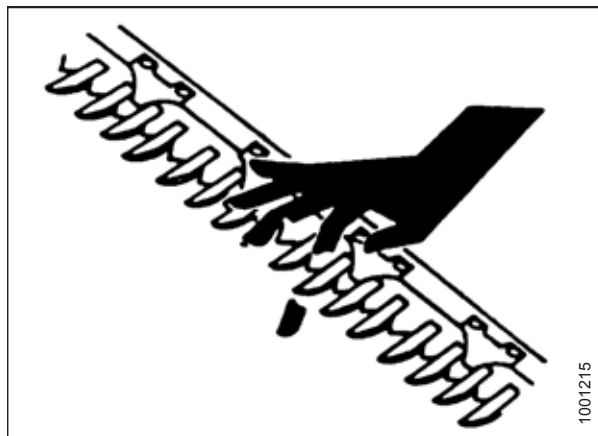
Niekada nekiškite rankų tarp apsaugų ir dalgio.

⚠ DĖMESIO

Siekdami išvengti, kad nebūtų sužaloti žmonės, prieš atlikdami mašinos priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus, žr. [5.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 117](#).

⚠ ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.



pav. 5.22: Pjovimo agregato keliamas pavojus

5.5.1 Dalgio sekcijos keitimas

Kasdien tikrinkite dalgių sekcijas, ar jos tvirtai pritvirtintos varžtais prie dalgio galinės dalis, nėra nusidėvėję ar sugadintos (susidėvėjusias ar sugadintas sekcijas palikite už nenupjautų javų). Susidėvėjusias ar sugadintas sekcijas galima pakeisti neatjungiant dalgio nuo pjovimo agregato.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

NEGALIMA maišyti smulkiai ir stambiai dantyto dalgių sekcijų ant to paties dalgio.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37](#).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

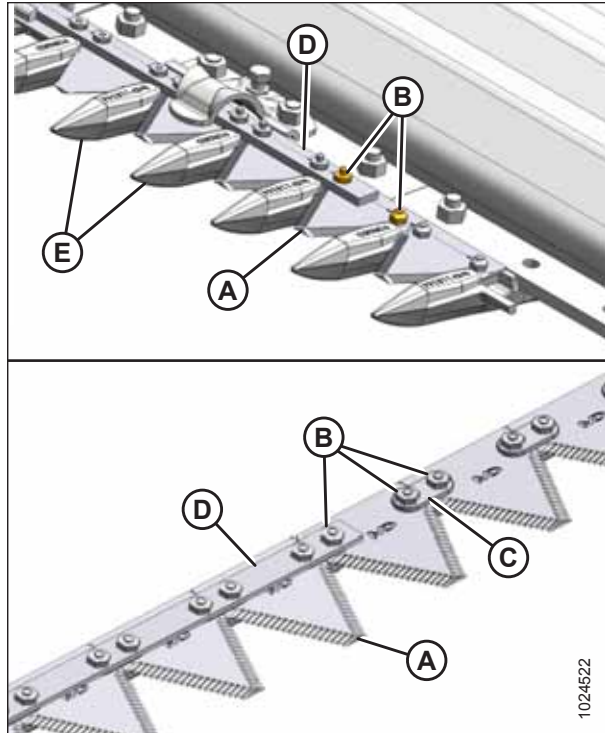
4. Prireikus stumkite dalgį taip, kad tarp apsaugų (E) išcentruotumėte norimą pakeisti dalgio sekciją (A).
5. Atsukite ir išsaugokite varžtus (B).
6. Nuimkite strypus (C) ir pakelkite dalgio sekciją (A) nuo dalgio strypo.
7. Nuimkite sujungimo strypą (D), jei dalgio sekcija yra po strypu.
8. Nuvalykite nešvarumus nuo dalgio galinės dalies ir ant dalgio galinės dalies uždėkite naują dalgio sekciją.
9. Pakeiskite strypų (C) ir (arba) jungiamųjų strypų (D) padėtį ir sumontuokite veržles (B).

PASTABA:

Jei keičiate varžtus, įsitinkinkite, kad jie yra iki galo įsukti.

NENAUDOKITE veržlių varžtams į dalgio strypą įsukti.

10. Priveržkite veržles iki 9,5 Nm (7 lbf-ft).



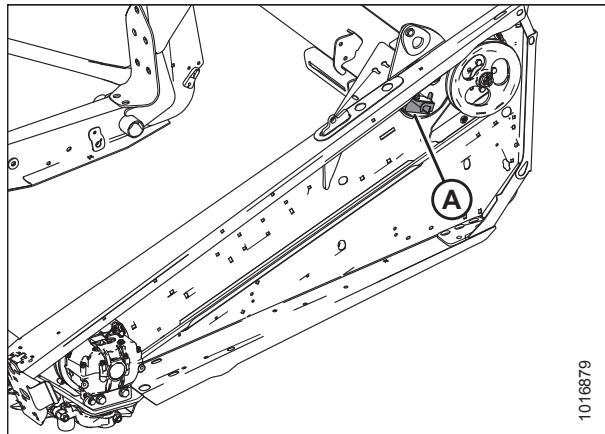
pav. 5.23: Pjovimo agregatas

5.5.2 Atsarginis dalgis

Atsarginį dalgį sudaro visos dalys, reikalingos visam pjovimo agregato dalgiui pakeisti. Atsarginį dalgį galima užsisakyti užsisakant naują pjaunamąją.

Atsarginį dalgį galima laikyti pjaunamosios rėmo galiniame vamzdyje (A), esančiame kairiajame pjaunamosios gale. Užtikrinkite, kad atsarginis dalgis būtų pritvirtintas vietoje.

Jei galiniame vamzdyje nėra atsarginio dalgio, atskiras dalgio dalis galima užsisakyti iš „MacDon“ bendrovės atstovo dalių skyriaus.



pav. 5.24: Atsarginis dalgis

5.5.3 Dalgio atjungimas

Norėdami nuimti dalgį, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą nuėmimo procedūrą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

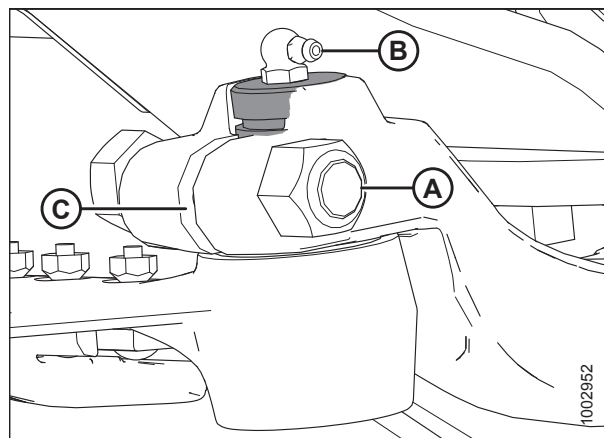
Atjungimo metu stovėkite ties dalgio galu, kad būtų mažesnis pavojus susižaloti į pjovimo briaunas. Dirbdami prie dalgio mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37*.
4. Rankomis patapšnokite dalgį iki jo išorinės ribos.
5. Nuvalykite sritį aplink dalgį.
6. Atjunkite tepimo tašką (B) nuo kaiščio.

PASTABA:

Atjungus tepimo tašką, bus lengviau vėliau vėl sumontuoti dalgio galvutės kaištį.

7. Atsukite varžtą ir veržlę (A).
8. Įstatykite atsuktuvą ar kaltą į tarpą (C), kad atjungtumėte apkrovą į dalgio galvutės kaištį.
9. Atsuktuvu ar kaltu atkelkite kaištį aukštyn kaiščio griovelyje, iki jis atsijungs nuo dalgio galvutės.
10. Stumkite dalgio mazgą į vidų, iki jis bus atitrauktas nuo išėjimo sverto.
11. Jei nėra keičiamas, užsandarinkite dalgio galvutės guolį plastiku ar juosta, kad nepatektų nešvarumų ar šiukšlių.
12. Apvyniokite grandinę aplink dalgio galvutę ir ištraukite dalgį.



pav. 5.25: Dalgio galvutė

5.5.4 Dalgio galvutės guolio atjungimas

Dalgio galvutės guolis leidžia dalgio galvutės kaiščiui sukstis dalgio galvutėje pavaros svertui stumiant dalgį atgal ir pirmyn. Norėdami nuimti dalgio galvutės guolį, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą nuėmimo procedūrą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Atjungimo metu stovėkite ties dalgio galu, kad būtų mažesnis pavojus susižaloti į pjovimo briaunas. Dirbdami prie dalgio mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37*.
4. Atjunkite dalgį. Instrukcijas žr. *5.5.3 Dalgio atjungimas, p. 139*.

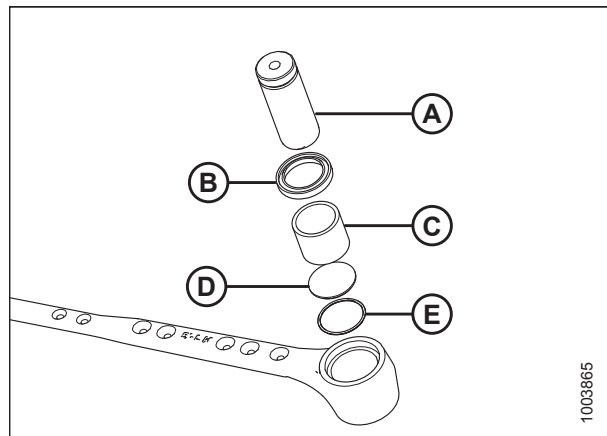
PASTABA:

Kadangi guolis yra keičiamas, nereikia apvynioti dalgio galvutės, kad būtų apsaugotas guolis.

5. Naudokite plokščią įrankį, kurio skersmuo yra toks pats kaip kaiščio (A). Atjunkite sandariklį (B), guolį (C), kaištį (D) ir sandarinimo žiedą (E) nuo dalgio galvutės apatinės pusės.

PASTABA:

Tarpiklį (B) galima pakeisti neatjungiant guolio. Keisdami sandariklį, patikrinkite, ar kaištis ir adatinis guolis nėra nusidėvėję, ir jei reikia, pakeiskite.



pav. 5.26: Dalgio galvutės guolio konstrukcija

5.5.5 Dalgio galvutės guolio montavimas

Dalgio galvutės guolis leidžia dalgio galvutės kaiščiui sukstis dalgio galvutėje pavaros svertui stumiant dalgį atgal ir pirmyn. Norėdami sumontuoti dalgio galvutės guolį, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą montavimo procedūrą.

1. Įstatykite sandarinimo žiedą (E) ir kaištį (D) į dalgio galvutę.
2. Plokščiu įrankiu (A), kurio skersmuo apytiksliai toks pats, kaip guolio (C), įstumkite guolį į dalgio galvutę, iki guolio viršus bus tolygiai su dalgio galvutės dalimi.

SVARBU:

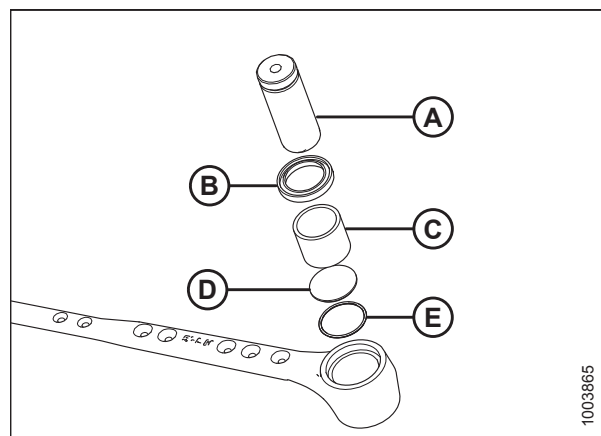
Sumontuokite guolį štampuota puse (puse su identifikavimo žymėmis) į viršų.

3. Sumontuokite sandariklį (B) dalgio galvutėje, kad briauna būtų atsukta aukštyn.

SVARBU:

Norėdami išvengti ankstyvo dalgio galvutės ar dalgio pavarų dėžės gedimo, patikrinkite, ar tvirtai sujungta tarp dalgio galvutės kaiščio ir rutulinio guolio, ir tarp dalgio galvutės kaiščio ir išėjimo sverto.

4. Sumontuokite dalgį. Instrukcijas žr. [5.5.6 Dalgio montavimas, p. 141](#).



pav. 5.27: Dalgio galvutės guolio konstrukcija

5.5.6 Dalgio montavimas

Norėdami sumontuoti dalgį, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą montavimo procedūrą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.



ĮSPĖJIMAS

Atjungimo metu stovėkite ties dalgio galu, kad būtų mažesnis pavojus susižaloti į pjovimo briaunas. Dirbdami prie dalgio mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37](#).

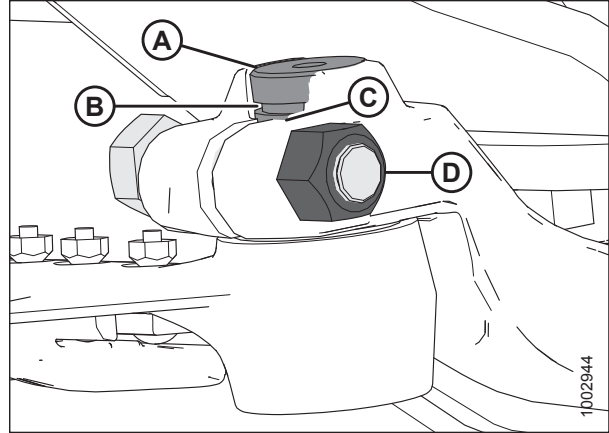
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įstatykite dalgį ir sulygiuokite dalgio galvutę su išėjimo svertu.
- Įstatykite dalgio galvutės kaištį (A) per išėjimo svertą (C) į dalgio galvutę.

PASTABA:

Kad būtų lengviau įstatyti dalgio galvutės kaištį, nuimkite tepalo tašką nuo dalgio galvutės kaiščio.

- Nustatykite kaištį taip, kad griovelis (B) būtų 1,5 mm (1/16 col.) virš išėjimo sverto (C).
- Pritvirtinkite kaištį 5/8 x 3 col. varžtu šešiabriaune galvute ir veržle (D) ir priveržkite iki 217 Nm (160 lbf ft).

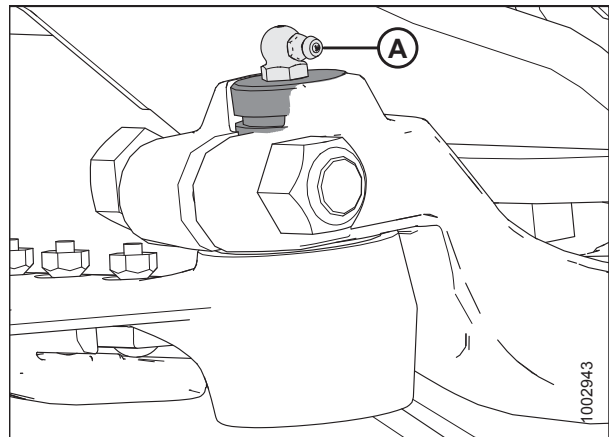


pav. 5.28: Dalgio galvutė

- Įstatykite tepimo tašką (A) į dalgio galvutės kaištį ir pasukite tepimo tašką, kad būtų lengviau pasiekti.
- Lėtai tepkite tepalu dalgio galvutę iki bus pastebimas nedidelis dalgio galvutės judesys žemyn.

SVARBU:

NEGALIMA į dalgio galvutę tepalo įleisti per daug. Esant per dideliame tepalo kiekiui, bus netinkamai sulygiuotas dalgis, todėl perkais apsaugos ir bus perkrautos pavaros sistemos. Jei yra per daug tepalo, atjunkite tepimo tašką, kad išleistumėte slėgį.



pav. 5.29: Dalgio galvutė

5.5.7 Dalgio apsaugos

KASDIEN tikrinkite, ar dalgių apsaugos sulygiuotos ir ar dalgių sekcijos liečiasi su dalgių apsaugų pjovimo paviršiais. Priklausomai nuo pjovimo poreikių, galite naudoti smailias apsaugas arba ražienos apsaugas.

Smalių dalgio apsaugų reguliavimas

Norėdami sureguliuoti smailias dalgio apsaugas, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą reguliavimo procedūrą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

PASTABA:

Naudokite apsaugų tiesinimo įrankį (MD NR. 140135), kurį galite įsigyti iš „MacDon“ bendrovės atstovo.

- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Padėkite įrankį (A), kaip parodyta, ir patraukite aukštyn, kad apsaugų antgaliai būtų pakelti į viršų.

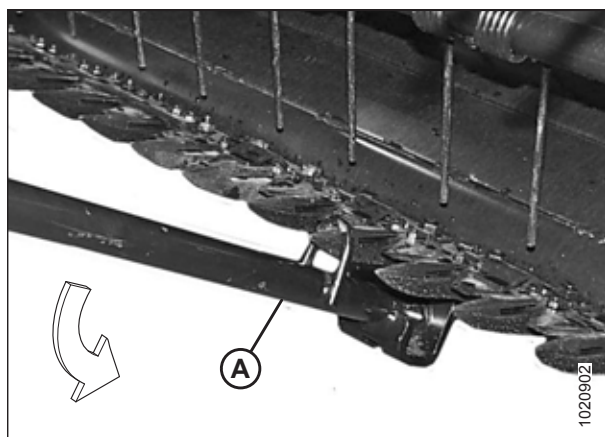


pav. 5.30: Reguliavimas aukštyn

3. Padėkite įrankį (A), kaip parodyta, ir paspauskite žemyn, kad apsaugų antgaliai būtų nuleisti į apačią.

PASTABA:

Jei medžiagą pjauti sunku, sumontuokite trumpas dalgių apsaugas su viršutine apsauga ir reguliavimo plokšte. Rinkinį galima įsigyti iš „MacDon“ bendrovės atstovo. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [6.2.4 Ražienos apsaugos konvertavimo rinkinys, p. 253](#).



pav. 5.31: Reguliavimas žemyn

Smalių apsaugų keitimas

Norėdami pakeisti apsaugas, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą keitimo procedūrą.



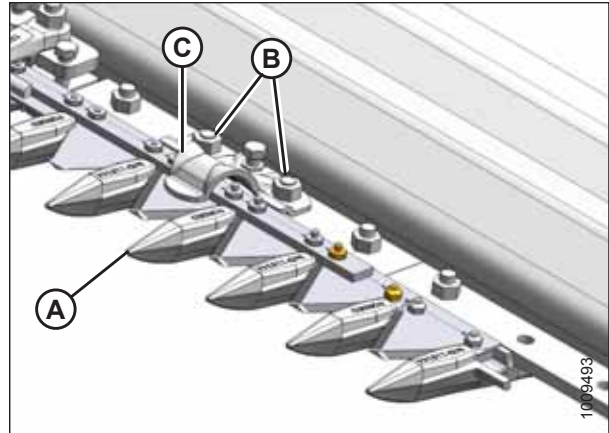
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

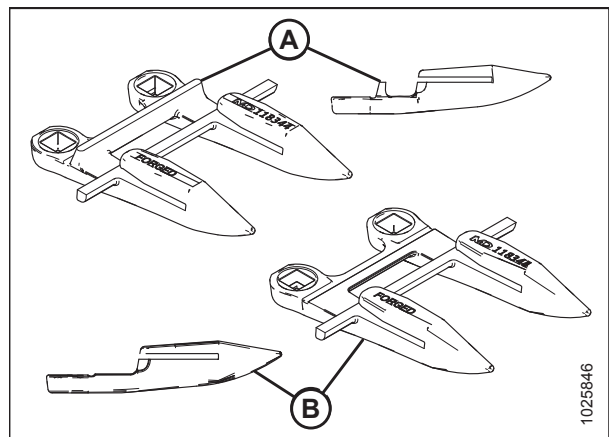
2. Rankomis patapšnokite dalgį iki dalgio sekcijos bus išdėstytos tarp apsaugų.
3. Atjunkite dvi varžles (B) ir varžtus, tvirtinančius apsaugą (B) ir laikiklį (C) (jei yra) prie pjovimo agregato.
4. Nuimkite apsaugą (A), laikiklį (C) ir plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (jei ji sumontuota).



pav. 5.32: Smailios apsaugos

SVARBU:

Pirmosios keturios išorinės apsaugos (B), esančios pjaunamosios pavaros pusėse, **NĖRA** su apsauginėmis plokštelėmis. Patikrinkite, ar šiose vietose tvirtinamos tinkamos keičiamos apsaugos.

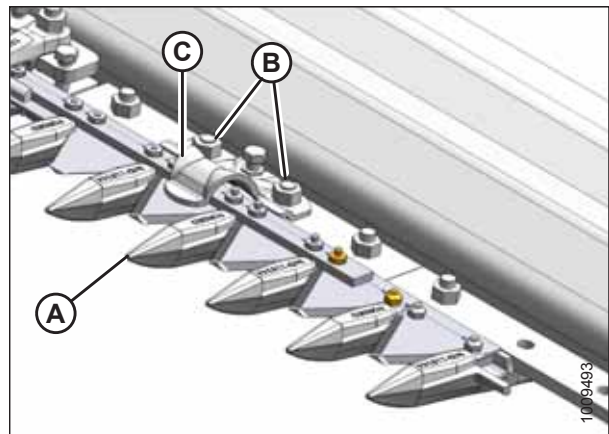


pav. 5.33: Smailios apsaugos

A – standartinis

B – pavaros pusė

5. Uždėkite naują apsaugą (A), laikiklį (C) ir plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (jei taikoma) ant pjovimo agregato. Pritvirtinkite dviem varžlėmis (B) ir varžtais. **NEPRIVERŽKITE.**
6. Patikrinkite ir sureguliuokite tarpą tarp laikiklių ir dalgio. Instrukcijas žr. [5.5.8 Dalgio laikikliai](#), p. 146.
7. Priveržkite varžtus iki 88 Nm (65 lbf·ft).



pav. 5.34: Smailios apsaugos

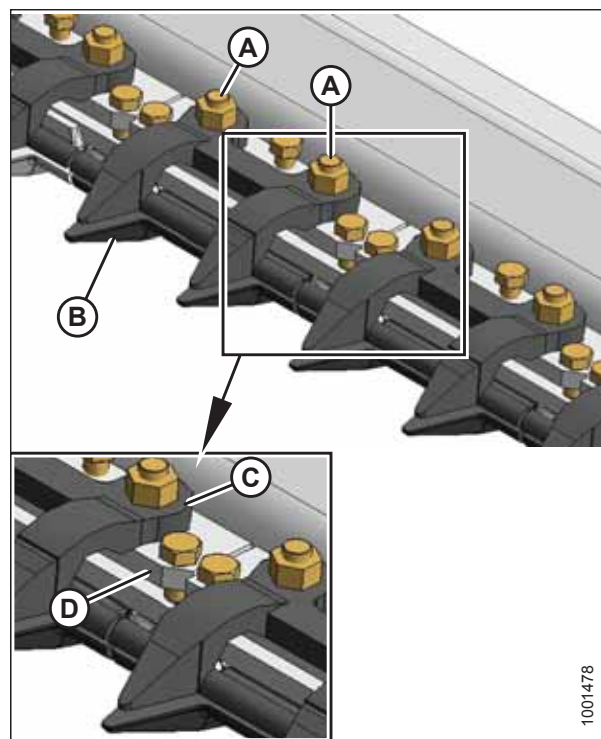
Ražienos dalgių apsaugų keitimas

Ražienos dalgių apsaugos su viršutiniais kreipikliais ir reguliavimo plokštelėmis yra skirtos tankiems javams pjauti ir gamykloje yra montuojamos tam tikrų pjaunamųjų išoriniuose galuose.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

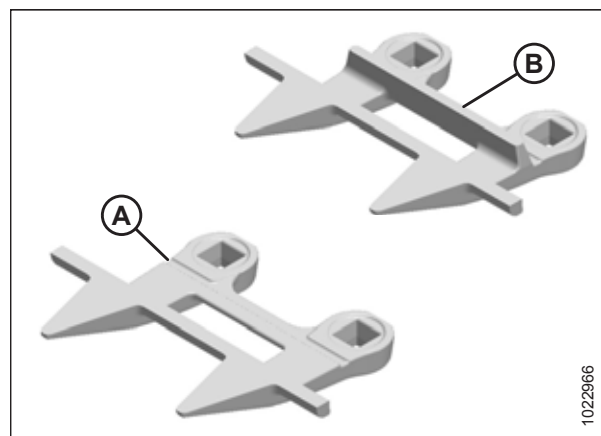
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Rankomis patapšnokite dalgį iki dalgio sekcijos bus išdėstytos tarp apsaugų.
3. Atjunkite dvi veržles (A) ir varžtus, tvirtinančius apsaugą (B) ir viršutinį laikiklį (C) prie pjovimo agregato.
4. Nuimkite apsaugą (B), plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštę (jei įrengta), viršutinį kreipiklį (C) ir reguliavimo strypą (D).



pav. 5.35: Ražienos dalgių apsaugos

SVARBU:

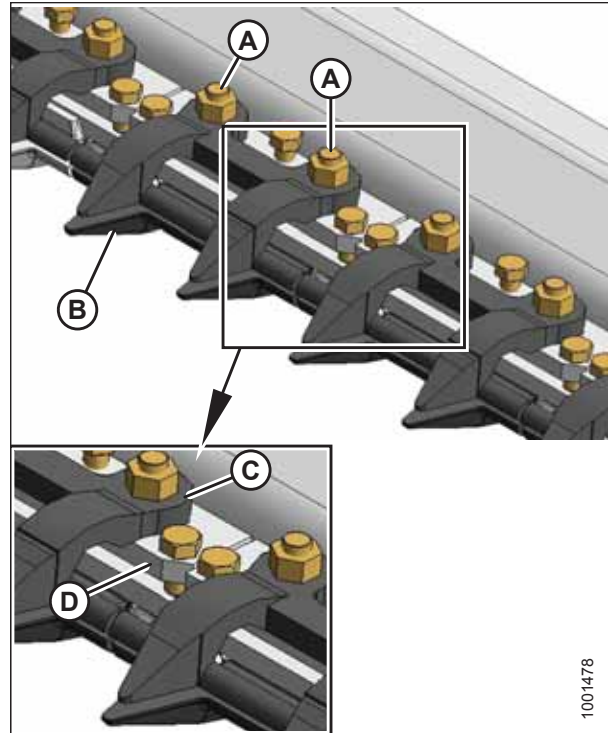
Pirmosios keturios išorinės apsaugos (A), esančios pjaunamosios pavaros pusėse, **NĖRA** su apsauginėmis plokštelėmis. Patikrinkite, ar šiose vietose sumontuotos tinkamos keičiamos apsaugos.



pav. 5.36: Ražienos dalgių apsaugos

A – pavaros pusės apsauga B – standartinė apsauga su apsaugine plokštele

5. Įstatykite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (jei taikoma), atsarginę apsaugą (B), reguliavimo strypą (D) ir viršutinį kreipiklį (C), tada sumontuokite varžtus ir veržles (A). **NEPRIVERŽKITE.**
6. Patikrinkite ir sureguliuokite tarpą tarp laikiklių ir dalgio. Instrukcijas žr. [5.5.8 Dalgio laikikliai](#), p. 146.
7. Priveržkite varžtus iki 88 Nm (65 lbf·ft).



pav. 5.37: Ražienos dalgių apsaugos

5.5.8 Dalgio laikikliai

Kasdien tikrinkite, ar dalgių laikikliai neleidžia dalgių sekcijoms atkelti apsaugų ir dalgiai gali slankioti nekliūdami. Liečiamuoju matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklių ir dalgių sekcijų.

Tikrinimo ir reguliavimo instrukcijas žr. toliau nurodytose procedūrose:

- [Laikiklių su smailiomis apsaugomis tikrinimas ir reguliavimas](#), p. 146
- [Laikiklio ties dvigubo dalgio centrine smailia apsauga tikrinimas ir reguliavimas](#), p. 147
- [Laikiklio su ražienos apsaugomis tikrinimas ir reguliavimas](#), p. 148

PASTABA:

Sulygiuokite apsaugas prieš reguliuodami laikiklius. Instrukcijas žr. [Smailių dalgio apsaugų reguliavimas](#), p. 142.

Laikiklių su smailiomis apsaugomis tikrinimas ir reguliavimas

Norėdami sureguliuoti laikiklius su smailiomis apsaugomis, vadovaukitės čia pateiktarekomenduojama reguliavimo procedūra.



ĮSPĖJIMAS

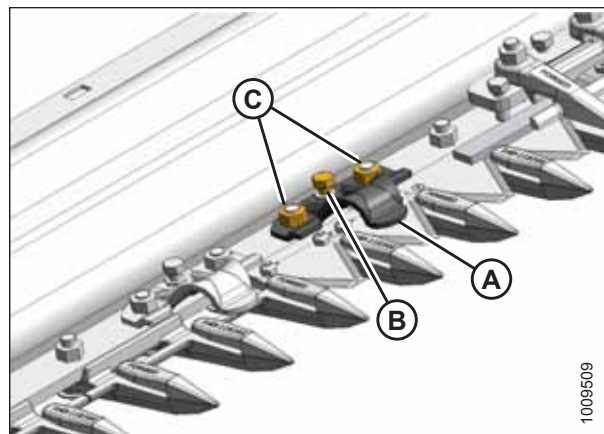
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

- Liečiamuoju matuokliu išmatuokite tarpą tarp standartinio apsauginio laikiklio (A) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite, ar tarpas yra 0,1–0,6 mm (0,004–0,024 col.).
- Norėdami nuleisti laikiklio priekį ir sumažinti tarpą, pasukite varžtą (E) pagal laikrodžio rodyklę; norėdami pakelti laikiklio priekį ir padidinti tarpą, pasukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę.

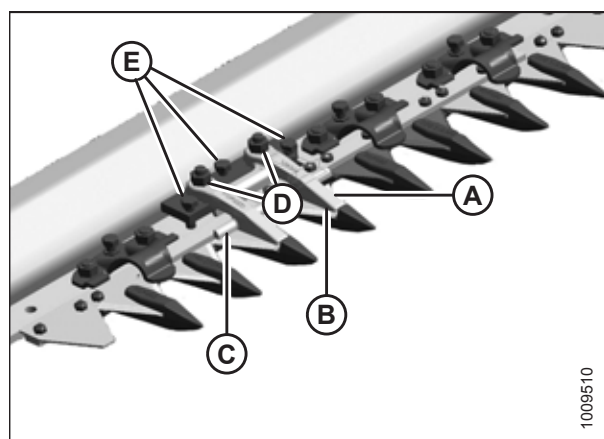
PASTABA:

Norint atlikti didesnius reguliavimus gali reikėti atsukti veržles (C), pasukti reguliavimo varžtą (B) ir tada vėl priveržti veržles.



pav. 5.38: Standartinis apsaugų laikiklis

- Liečiamuoju matuokliu išmatuokite tarpą tarp centrinio apsauginio laikiklio (A) ir dalgio sekcijos. Įsitinkite, kad tarpas yra šių išmatavimų:
 - Ties laikiklio antgaliu (B):** 0,1–0,4 mm (0,004–0,016 col.)
 - Ties laikiklio galu (C):** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 col.)
- Sureguliuokite tarpą kaip nurodyta toliau:
 - Prisukite veržles (D) iki jos bus gerai priveržtos rankiniu būdu.
 - Pasukite tris reguliavimo varžtus (E) pagal laikrodžio rodyklę, kad pakeltumėte laikiklio priekį ir padidintumėte tarpą, arba prieš laikrodžio rodyklę, kad nuleistumėte laikiklio priekį ir sumažintumėte tarpą.
 - Atlikę visus reguliavimo veiksmus ir pasiekę nurodytus tarpus, priveržkite veržles (D) 88 Nm (65 lbf-ft).



pav. 5.39: Centrinis apsaugos laikiklis



ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

- Sureguliuavę laikiklį, įjunkite pjaunamąją esant žemam variklio sūkių dažniui ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo.

SVARBU:

Esant nepakankamam laikiklio tarpui, perkais dalgis ir apsaugos. Pagal poreikį pakartotinai sureguliuokite.

Laikiklio ties dvigubo dalgio centrine smailia apsauga tikrinimas ir reguliavimas

Norėdami sureguliuoti laikiklį ties dvigubo dalgio centrine smailia apsauga, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą reguliavimo procedūrą.

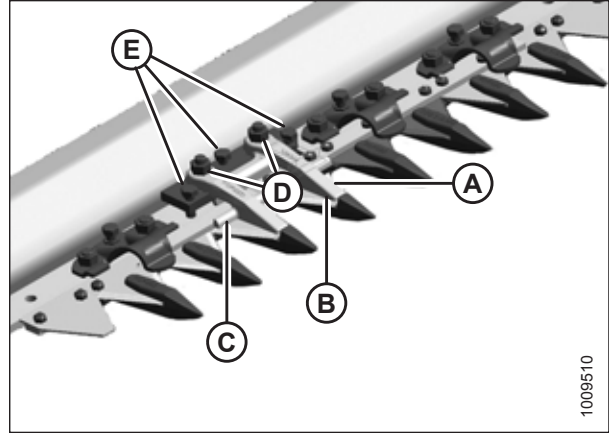


ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Liečiamuoju matuokliu išmatuokite tarpą tarp centrinio apsauginio laikiklio (A) ir dalgio sekcijos. Įsitikinkite, kad tarpas yra šių išmatavimų:
 - **Ties laikiklio antgaliu (B):** 0,1–0,4 mm (0,004–0,016 col.)
 - **Ties laikiklio galu (C):** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 col.)
3. Sureguliuokite tarpą kaip nurodyta toliau:
 - a. Prisukite varžles (D) iki jos bus gerai priveržtos rankiniu būdu.
 - b. Pasukite tris reguliavimo varžtus (E) pagal laikrodžio rodyklę, kad pakeltumėte laikiklio priekį ir padidintumėte tarpą, arba prieš laikrodžio rodyklę, kad nuleistumėte laikiklio priekį ir sumažintumėte tarpą.
 - c. Atlikę visus reguliavimo veiksmus ir pasiekę nurodytus tarpus, priveržkite varžles (D) 88 Nm (65 lbf-ft).



pav. 5.40: Centrinis apsaugos laikiklis

⚠ ĮSPĖJIMAS

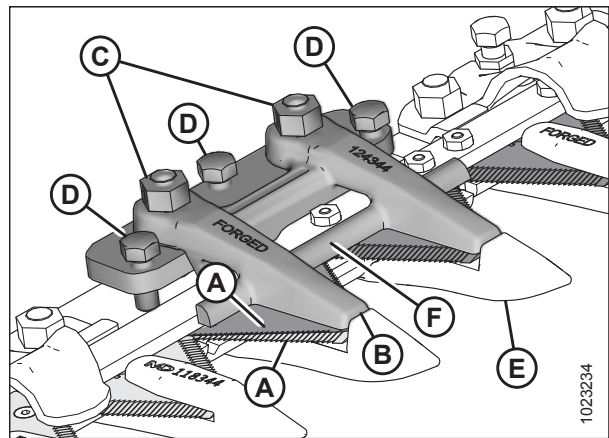
Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

4. Sureguliuavę laikiklį, įjunkite pjaunamąją esant žemam variklio sūkių dažniui ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo.

SVARBU:

Esant nepakankamam laikiklio tarpui, perkais dalgis ir apsaugos. Pagal poreikį pakartotinai sureguliuokite.

6. Rankiniu būdu stumkite dalgius, kol sekcijos (A) atsidsurs po laikikliu (B), kaip parodyta paveiksle.
7. Atlaisvinkite varžles (C) ir atsukite varžtus (D), kol jie nebesilies su pjovimo agregatu.
8. Lengvai prispauskite apsaugos (E) laikiklį (B) C formos ar lygiaverčiu spaustuviu. Uždėkite spaustuką ant šiukšliadėžės vietoje (F), kaip parodyta paveiksle.
9. Pasukite varžtus (D), kol jie prisilies prie pjovimo agregato, tada juos priveržkite **VIENU** apsisukimu.
10. Nuimkite spaustuką.
11. Prisukite varžtus (C) ir priveržkite iki 88 Nm (65 lbf-ft).



pav. 5.41: Centrinė apsauga

Laikiklio su ražienos apsaugomis tikrinimas ir reguliavimas

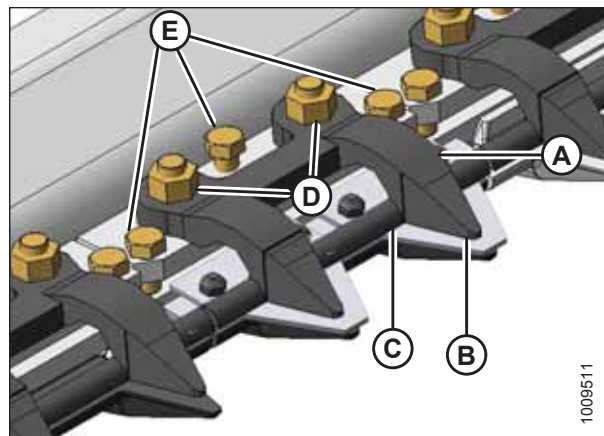
Norėdami sureguliuoti laikiklius su ražienos apsaugomis, vadovaukitės čia pateiktarekomenduojama reguliavimo procedūra.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Liečiamuoju matuokliu išmatuokite tarpą tarp ražienos apsaugos apsauginio laikiklio (A) ir dalgio sekcijos. Įsitikinkite, kad tarpas yra šių išmatavimų:
 - Ties laikiklio antgaliu (B): 0,1–0,4 mm (0,004–0,016 col.)
 - Ties laikiklio galu (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 col.)
3. Sureguliuokite tarpą kaip nurodyta toliau:
 - a. Prisukite veržles (D) iki jos bus gerai priveržtos rankiniu būdu.
 - b. Norėdami nuleisti laikiklio priekį ir sumažinti tarpą, pasukite tris reguliavimo varžtus (E) pagal laikrodžio rodyklę; norėdami pakelti laikiklio priekį ir padidinti tarpą, pasukite reguliavimo varžtus (E) prieš laikrodžio rodyklę.
 - c. Atlikę visus reguliavimo veiksmus ir pasiekę nurodytus tarpus, priveržkite veržles (D) pasukite 88 Nm (65 lbf-ft)



pav. 5.42: Ražienos apsaugos

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

4. Suregulioję laikiklį, įjunkite pjaunamąją esant žemam variklio sūkių dažniui ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo.

SVARBU:

Esant nepakankamam laikiklio tarpui, perkais dalgis ir apsaugos. Pagal poreikį pakartotinai sureguliuokite.

5.5.9 Dalgio galvutės gaubtas

Dalgio galvutės gaubtas tvirtinamas prie galinio skydo ir sumažina dalgio galvutės angą, kad nupjauti javai nesikaupytų dalgio galvutės ertmėje.

Dalgių galvučių gaubtų / dalgių angos dangčio ir tvirtinimo elementų dalių numeriai nurodyti FD2 / FM200 dalių kataloge.

SVARBU:

Atjunkite gaubtus, kai pjovimo agregatą naudojate ant dumblino paviršiaus. Purvas gali susikaupti ertmėje už gaubto ir todėl gali sugesti dalgio pavarų dėžė.

Dalgio galvutės gaubto montavimas

Dalgio galvutės gaubtas tiekiamas plokščias, tačiau jį galima sulenkti, kad tiktų montuoti ant smailių arba ražienos apsaugų pjovimo agregatų. Dalgių galvučių gaubtai šiek tiek skiriasi priklausomai nuo pjaunamosios dydžio ir apsaugos konfigūracijos, todėl įsitikinkite, kad savo pjaunamajai naudojate tinkamą dalgio galvutės gaubtą. Tinkamų atsarginių dalių ieškokite dalių kataloge.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

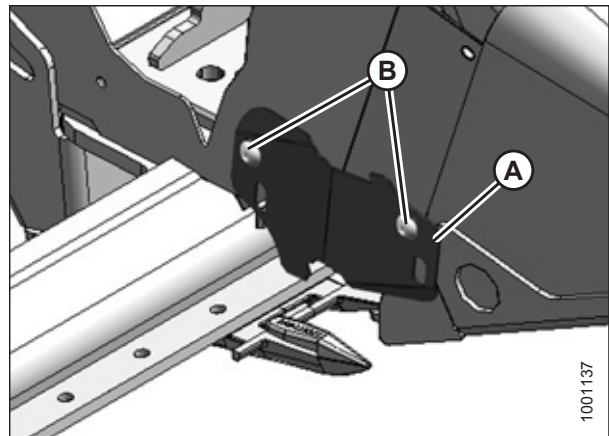
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Pakelkite lenktuvus į jų visą aukštį ir nuleiskite pjaunamąją ant žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.
4. Pritvirtinkite dalgio galvutės gaubtą (A) prie galinio skydo, kaip pavaizduota. Sulygiuokite gaubtą, kad išėma atitiktų dalgio galvutės ir (ar) laikiklių profilį.
5. Sulenkite dalgio galvutės gaubtą (A) išilgai plyšio, kad jis atitiktų galinį skydą.
6. Sulygiuokite montavimo angas ir pritvirtinkite dviem 3/8 x 1/2 col. Varžtais su „Torx“[®] galvute (B).
7. Priveržkite varžtus (B) tiek, kad laikytų dalgio galvutės gaubtą (A) ir tuo pat metu būtų galima nustatyti kaip galima arčiau dalgio galvutės.
8. Rankomis pasukite dalgio pavaru dėžės skriemulį, kad pajudintumėte dalgį, ir patikrinkite sąlyčio vietas tarp dalgio galvutės ir dalgio galvutės gaubto (A). Jei reikia, reguliuokite gaubtą, kad nestrigtų prie dalgio.
9. Priveržkite varžtus (B).



pav. 5.43: Dalgio galvutės gaubtas

5.6 Dalgio pavarų sistema

Dalgio pavarų sistema transformuoja pumpuojamą hidraulinį slėgį į mechaninį judesį, kuris skatina judėti pirmyn ir atgal seriją dantytų dalgų ašmenų pjaunamosios priekyje, kad būtų pjaunami įvairūs javai.

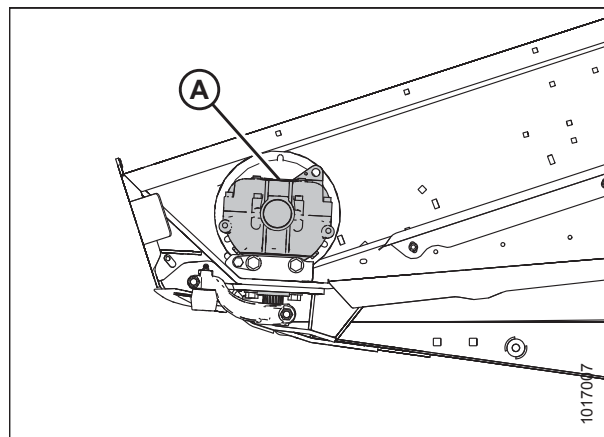
5.6.1 Dalgio pavarų dėžė

Dalgio pavaros dėžė yra uždara alyvos vonia su 76,2 mm (3 col.) eiga. Dalgio pavarų dėžės (A) diržais varo hidraulinis variklis, konvertuojantis sukimo judesį į dalgio artėjimo judesį. Dvigubų dalgų pavaros sistemose yra dvi dalgų pavaros dėžės, po vieną kiekviename pjaunamosios gale.

DĖMESIO

Siekdami išvengti sužalojimų, prieš atlikdami mašinos priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus, žr. [5.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 117](#).

Kiekviename pjaunamosios gale yra dalgio pavaros dėžė (A).

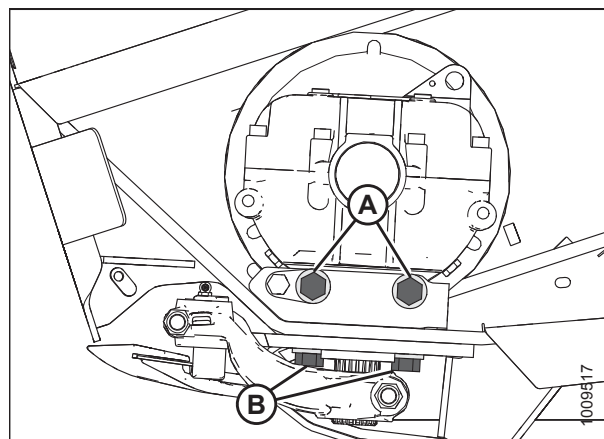


pav. 5.44: Pavaizduota kairioji dalgio pavarų dėžė – dešinioji pusė yra panaši

Dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtų tikrinimas

Tikrinkite keturių dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtų (A) ir (B) priveržimą po pirmųjų 10 darbo valandų, o po to kas 100 valandų.

1. Iš pradžių priveržkite šoninius varžtus (A), tada apatinius varžtus (B). Priveržkite visus varžtus iki 271 Nm (200 lbf-ft).



pav. 5.45: Dalgio pavarų dėžė

Dalgio pavarų dėžės atjungimas

Dalgio pavaros dėžę gali tekti nuimti, kad ją būtų galima suremontuoti atstovybėje. Norėdami nuimti dalgio pavaros dėžę atlikite čia pateiktą rekomenduojamą nuėmimo procedūrą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

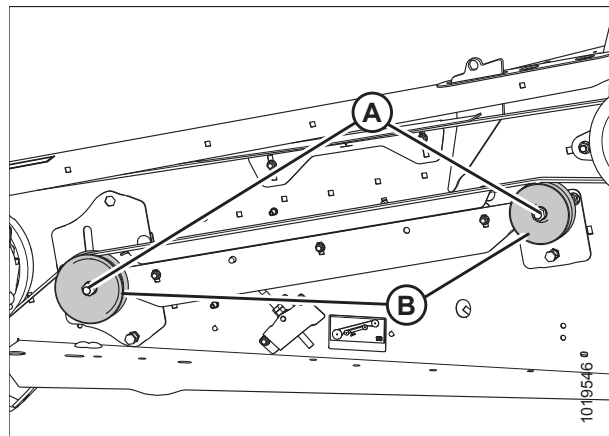
PASTABA:

Procedūra vienodai atliekama abiejuose dvigubo dalgio su laiko nuostata pjaunamosios galuose. Pateikiami kairiojo galo vaizdai – dešinysis galas priešingoje pusėje.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Galinio gaubto atidarymas, p. 39](#).

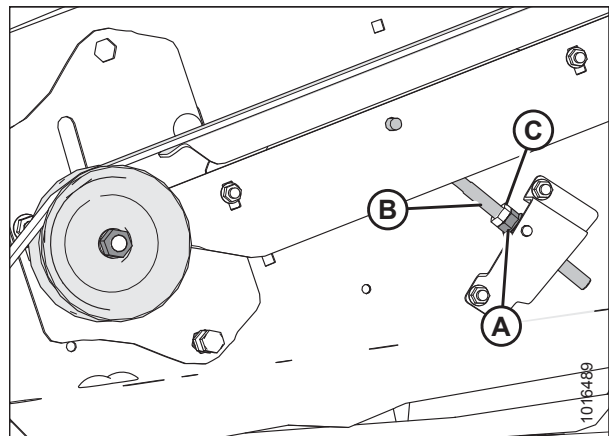
Pjaunamosioms su laiko nuostata:

3. Atlaisvinkite dvi veržles (A) tiek, kad laisvosios eigos skriemuliai (B) galėtų pasisukti.



pav. 5.46: Dvigubo dalgio pavara su laiko nuostata

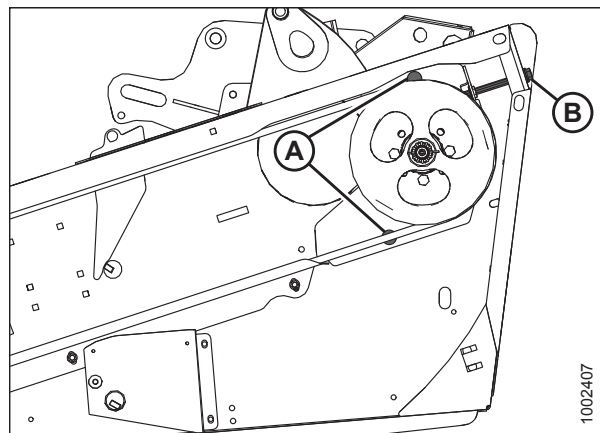
4. Atlaisvinkite antveržlę (C).
5. Pasukite jungės veržlę (A) prieš laikrodžio rodyklę ant reguliavimo varžto (B), kad sumažintumėte dalgio pavaros diržo įtempimą.
6. Pereikite prie veiksmo [9, p. 153](#).



pav. 5.47: Dvigubo dalgio pavara su laiko nuostata

Pjaunamosioms be laiko nuostatos:

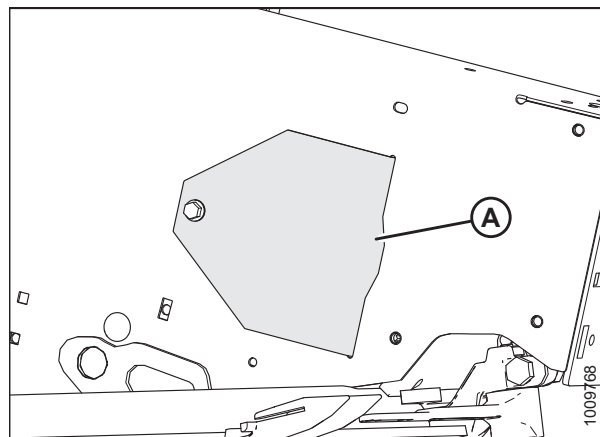
7. Atlaisvinkite du varžtus (A), kuriais variklio mazgas pritvirtintas prie pjaunamosios galinio skydo.
8. Atlaisvinkite diržo įtempimą sukdami įtempimo varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę.



pav. 5.48: Dvigubų dalgį pavara be laiko nuostatos

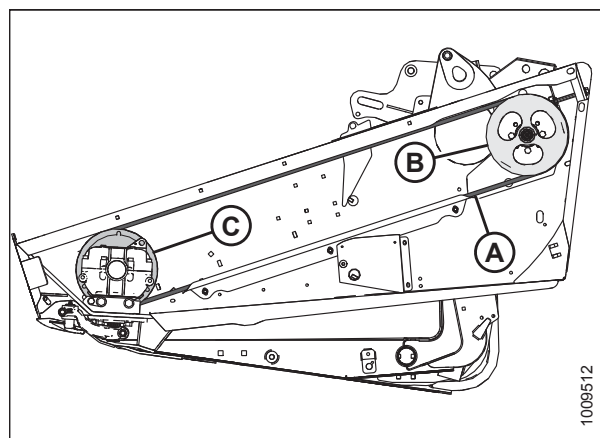
Pjaunamosioms su laiko nuostata ir be laiko nuostatos:

9. Kad tarp dalgio pavaros dėžės skriemulio ir pjovimo agregato būtų laisvas tarpas, atidarykite prieigos gaubtas (A) ant už pjovimo agregato esančio galinio skydo.



pav. 5.49: Prieigos gaubtas

10. Nuimkite diržą (A) nuo pavaros skriemulio (B).
11. Perkiškite diržą (A) per dalgio pavaros dėžės skriemulį (C) ir už jo. Diržui nuimti naudokite skriemulio įrantą.



pav. 5.50: Dalgio pavara

12. Rankomis patapšnokite dalgį iki jo išorinės ribos.
13. Nuvalykite sritį aplink dalgį.
14. Atjunkite tepimo tašką (B) nuo kaiščio.

PASTABA:

Atjungus tepimo tašką, bus lengviau vėliau vėl sumontuoti dalgio galvutės kaištį.

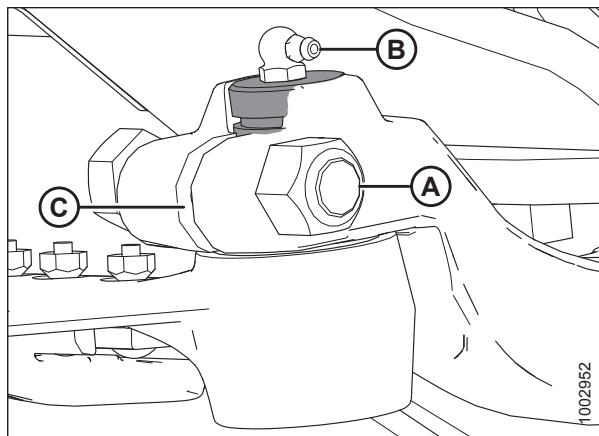
15. Atsukite varžtą ir veržlę (A).
16. Įstatykite atsuktuvą ar kaltą į tarpą (C), kad atjungtumėte apkrovą į dalgio galvutės kaištį.
17. Atsuktuvu ar kaltu atkelkite kaištį aukštyn kaiščio griovelyje, iki jis atsijungs nuo dalgio galvutės.
18. Stumkite dalgio mazgą į vidų, iki jis bus atitrauktas nuo išėjimo sverto.
19. Jei nėra keičiamas, užsandarinkite dalgio galvutės guolį plastiku ar juosta, kad nepatektų nešvarumų ar šiukšlių.
20. Atsukite varžtą (A), tvirtinantį dalgio pavaros svertą (B) prie dalgio pavarų dėžės išėjimo veleno (C).
21. Nuimkite dalgio pavaros svertą (B) nuo dalgio pavaros dėžės išėjimo veleno.
22. Atjunkite keturis dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtus (C) ir (D).

PASTABA:

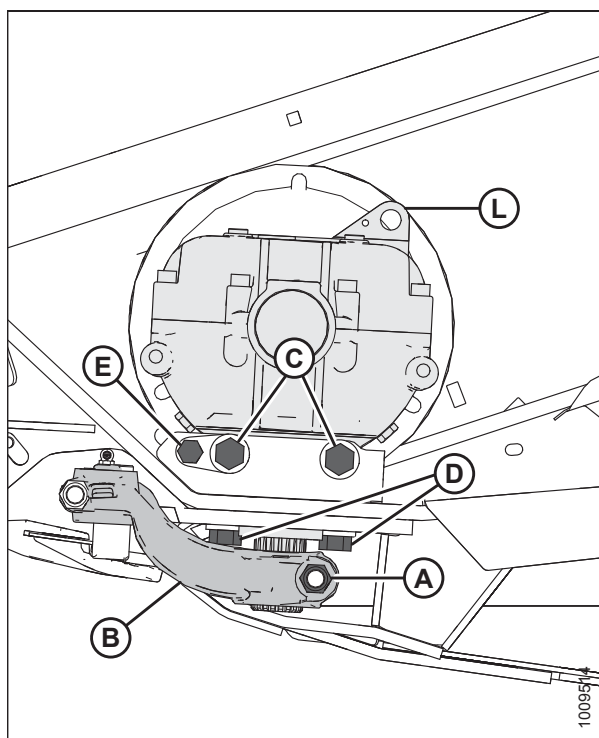
Jei ant varžtų tarp dalgių pavaros dėžės ir korpuso ant varžtų (C) yra pritvirtinti įdėklai, pažymėkite įdėklų vietą, kad vėliau galėtumėte juos sumontuoti iš naujo.

PASTABA:

NENUIMKITE varžto (E); jis gamykloje nustatytas taip, kad dalgio pavaros dėžė būtų tinkamai pastatyta į reikiamą pirmyn-atgal padėtį.



pav. 5.51: Dalgio galvutė



pav. 5.52: Dalgio pavarų dėžė

⚠ DĖMESIO

Dalgio pavaros dėžė ir skriemulys sveria daugiau kaip 35 kg (65 lb.) Būkite atsargūs išimdami ar montuodami. Keliant galima naudotis kilpa (L).

23. Išimkite dalgio pavaros dėžę iš pjaunamosios ir atidėkite į šalį.

Dalgio pavarų dėžės skriemulio atjungimas

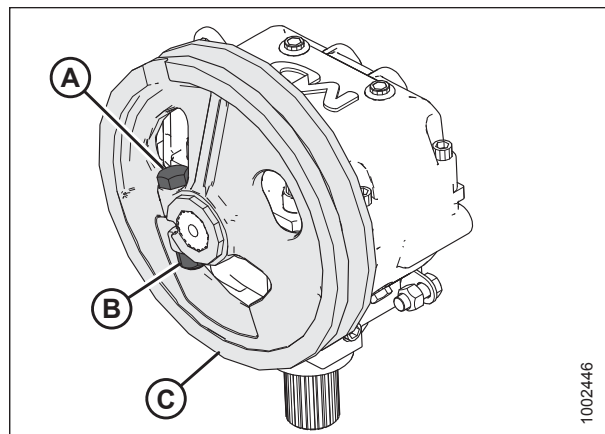
Norėdami nuimti dalgio pavaros dėžės skriemulį atlikite čia pateiktą rekomenduojamą nuėmimo procedūrą.

PASTABA:

Prieš nuimdami dalgių pavaros dėžės skriemulį, išimkite dalgių pavaros dėžę iš pjaunamosios. Instrukcijos, kaip nuimti dalgių pavaros dėžę, pateikiamos *Dalgio pavarų dėžės atjungimas*, p. 152.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Atlaisvinkite ir nuimkite dalgių pavaros dėžės skriemulio prispaudimo varžtą (A) ir veržlę (B).
2. Naudodami traukiklį nuimkite dalgių pavaros dėžės skriemulį (C).

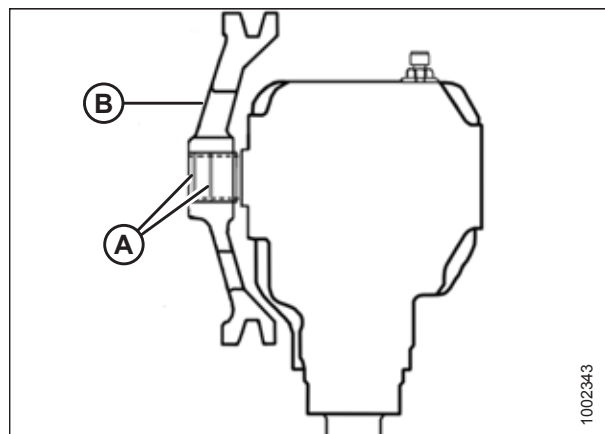


pav. 5.53: Dalgio pavarų dėžė ir skriemulys

Dalgio pavarų dėžės skriemulio montavimas

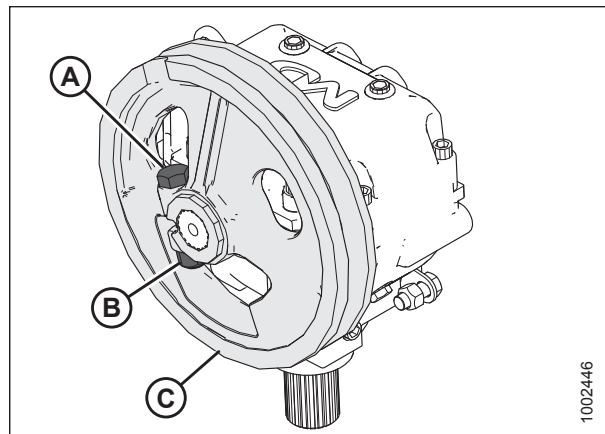
Dalgio pavaros dėžės skriemulį suka dalgio pavaros variklis ir dalgio pavaros diržas. Norėdami sumontuoti dalgio pavaros dėžės skriemulį, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą montavimo procedūrą.

1. Patikrinkite, ar ant skriemulio ir pavaros išdrožų ir angų nėra dažų, alyvos ir tirpiklių.
2. Veleną dviem sluoksniais sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.), kaip parodyta dešinėje. Vieną sluoksnį užtepkite ties išdrožos galu, o antrą – ties viduriu.
3. Spauskite skriemulį (B) ant veleno tol, kol jis susilygins su veleno galu.



pav. 5.54: Dalgio pavarų dėžė

4. Pritvirtinkite skriemulį (C) 5/8 x 3 col. varžtu šešiabriaune galvute (A) ir įstrižo sriegio NC fiksavimo veržle (B). Priveržkite varžtą iki 217 Nm (160 lbf ft).



pav. 5.55: Dalgio pavarų dėžė ir skriemulys

Dalgio pavarų dėžės montavimas

Norėdami sumontuoti dalgio pavaros dėžę atlikitečia pateiktą rekomenduojamą montavimo procedūrą.

PASTABA:

Jei skriemulys buvo išimtas iš dalgio pavaros dėžės, žr *Dalgio pavarų dėžės skriemulio montavimas, p. 155*. Jei skriemulys **NEBUVO** perkeltas, pereikite prie veiksmo *1, p. 156*.

⚠ DĖMESIO

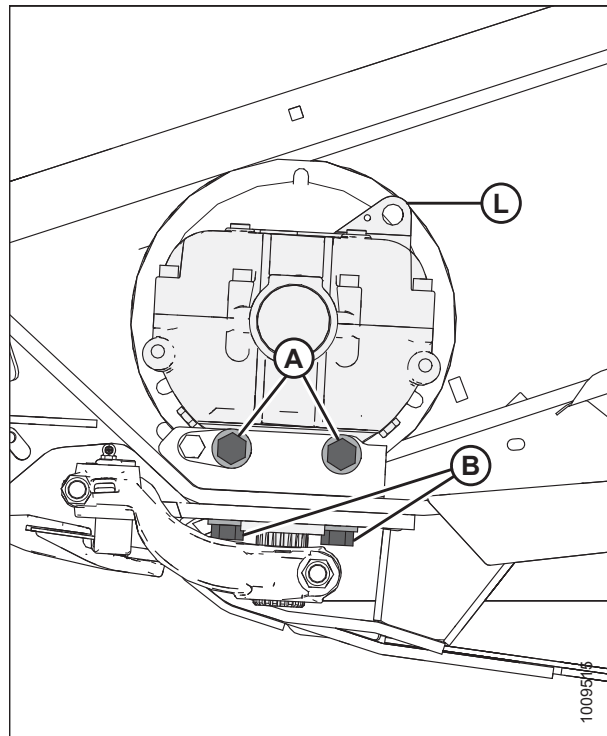
Dalgio pavaros dėžė ir skriemulys sveria daugiau kaip 35 kg (65 lb.) Būkite atsargūs išimdami ar montuodami. Keliant galima naudotis kilpa (L).

1. Uždėkite dalgį pavaros dėžę ant pjaunamosios laikiklio ir uždėkite diržą ant skriemulio.
2. Pritvirtinkite dalgį pavaros dėžę prie rėmo dviem 5/8 x 1 3/4 col. 8 klasės varžtais (A) šešiabriaune galvute šone ir dviem 5/8 x 2 1/4 col. 8 klasės varžtais (B) šešiabriaune galvute apačioje.

PASTABA:

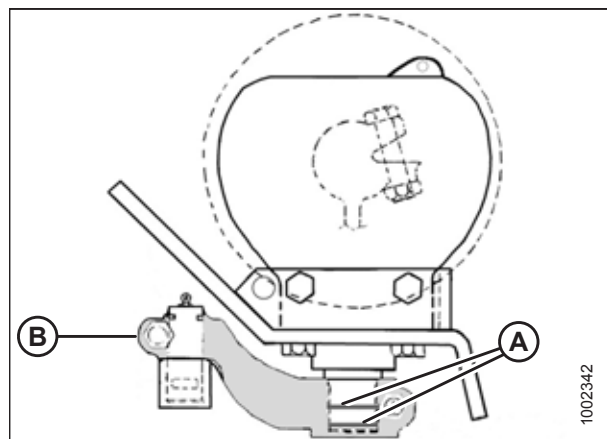
Jei nuo varžtų (A) buvo nuimti įdėklai *22, p. 154*, juos vėl sumontuokite toje pačioje vietoje tarp dalgį pavaros dėžės ir korpuso.

3. Šiek tiek priveržkite dalgio pavaros dėžės šoninius varžtus (A), tada priveržkite apatinius varžtus (B), kad užtikrintumėte tinkamą kontaktą su vertikaliais ir horizontaliais montavimo paviršiais. Šiuo metu varžtų **NEPRIVERŽKITE**.



pav. 5.56: Dalgio pavarų dėžė

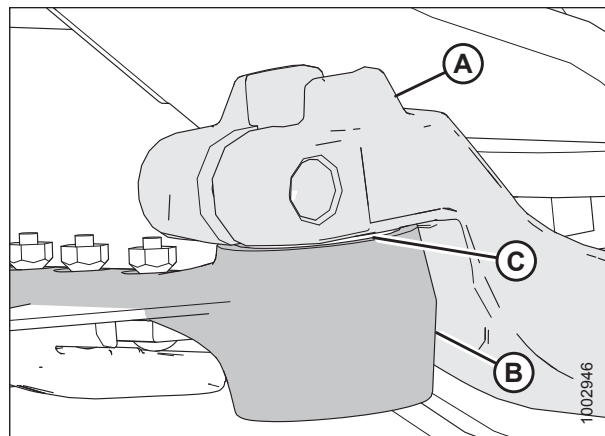
4. Išėjimo veleną dviem sluoksniais sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.), kaip parodyta. Vieną sluoksnį užtepkite ties išėjimo veleno galu, o antrą – ties viduriu.
5. Įstatykite išėjimo svertą (B) ant išėjimo veleno. Pasukite skriemulį, kad patikrintumėte, ar išdrožos tinkamai sulygiuotos, o pavaros svertas atitrauktas nuo rėmo į vidų nukreipto judesio metu.



pav. 5.57: Dalgio pavarų dėžė

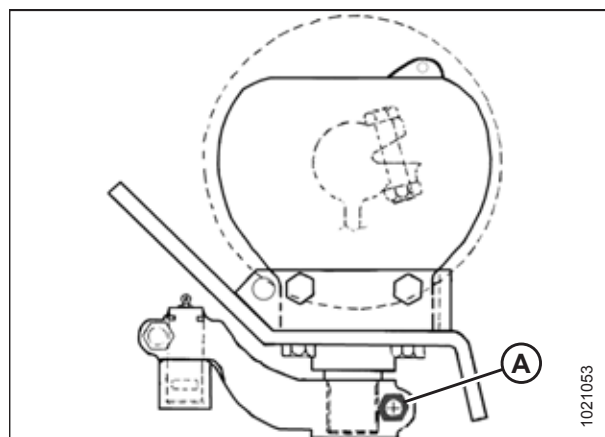
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Nustatykite išėjimo svertą (A) ties tolimiausia išorine padėtimi.
7. Palenkite išėjimo svertą (A) aukštyn ar žemyn ant veleno su išdrožomis, iki jis beveik liesis su dalgio galvute (B) (tikslus tarpas [C] nustatomas montuojant dalgio galvutės kaištį).



pav. 5.58: Dalgio galvutė

8. Priveržkite išėjimo sverto varžtą (A) iki 217 Nm (160 lbf-ft).



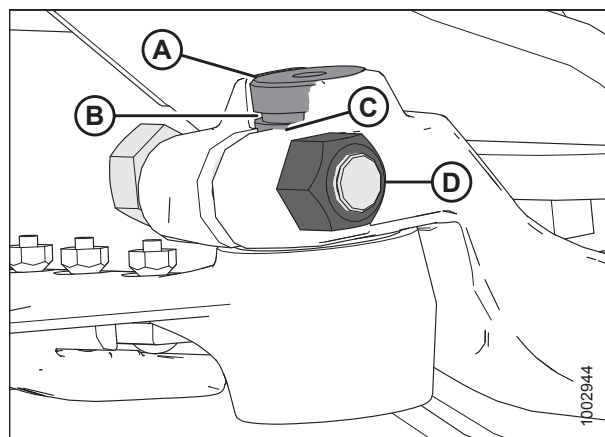
pav. 5.59: Dalgio pavarų dėžė

9. Įstatykite dalgį ir sulygiuokite dalgio galvutę su išėjimo svertu.
10. Įstatykite dalgio galvutės kaištį (A) per išėjimo svertą (C) į dalgio galvutę.

PASTABA:

Kad būtų lengviau įstatyti dalgio galvutės kaištį, nuimkite tepalo tašką nuo dalgio galvutės kaiščio.

11. Nustatykite kaištį taip, kad griovelis (B) būtų 1,5 mm (1/16 col.) virš išėjimo sverto (C).
12. Pritvirtinkite kaištį 5/8 x 3 col. varžtu šešiabriaune galvute ir veržle (D) ir priveržkite iki 217 Nm (160 lbf ft).



pav. 5.60: Dalgio galvutė

13. Įstatykite tepimo tašką (A) į dalgio galvutės kaištį ir pasukite tepimo tašką, kad būtų lengviau pasiekti.
14. Lėtai tepkite tepalu dalgio galvutę iki bus pastebimas nedidelis dalgio galvutės judesys žemyn.

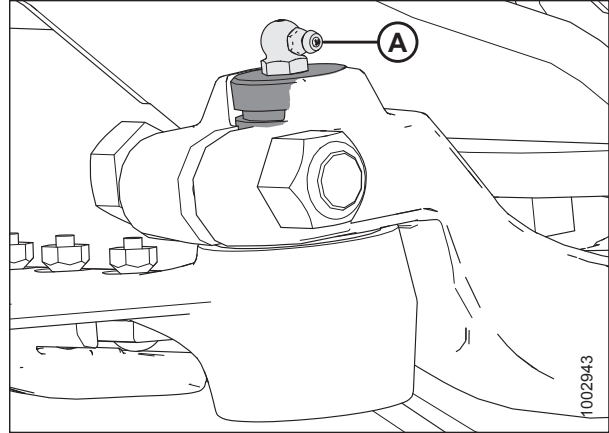
SVARBU:

NEGALIMA į dalgio galvutę tepalo įleisti per daug. Esant per dideliame tepalo kiekiui, bus netinkamai sulygiuotas dalgis, todėl perkais apsaugos ir bus perkrautos pavaros sistemos. Jei yra per daug tepalo, atjunkite tepimo tašką, kad išleistumėte slėgį.

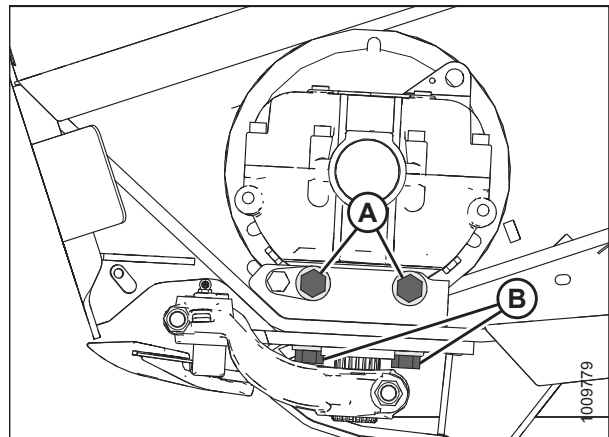
15. Patikrinkite dalgių pavaros dėžės skriemulio ir pavaros skriemulio suderinimą. Jei reikia sureguliuoti skriemulius, kreipkitės į „MacDon“ bendrovės atstovą.
16. Pirmiausia priveržkite dalgių pavaros dėžės šoninius varžtus (A), tada priveržkite apatinius varžtus (B). Priveržkite iki 271 Nm (200 lbf-ft).
17. Nustatykite išėjimo svertą ties eigos vidurio padėtimi ir patikrinkite ar dalgio galinis laikiklis nesiliečia su pirmosios apsaugos priekiu. Jei dalgių pavaros dėžę reikia sureguliuoti, kreipkitės į „MacDon“ bendrovės atstovą.
18. Sumontuokite ir įtempkite dalgio pavaros diržus.

- Apie pjaunamąsias be laiko nuostatos skaitykite *Dvigubų dalgių pavaros diržų be laiko nuostatos tikrinimas ir įtempimas, p. 165.*
- Apie dvigubų dalgių pjaunamąsias su laiko nuostata skaitykite *Dvigubų dalgių pavaros diržų su laiko nuostata įtempimas, p. 171.*
- Dvigubų dalgių pjaunamosioms su laiko nuostata taip pat reikia patikrinti dalgio laiko nuostatą. Instrukcijas žr. *Dvigubo dalgio laiko nuostatos reguliavimas, p. 173.*

19. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto uždarymas, p. 40.*



pav. 5.61: Dalgio galvutė



pav. 5.62: Dalgio pavarų dėžė

Lygios dalgio pavaros dėžės padėties reguliavimas

Kad nebūtų pažeista dalgio galvutė, reikia tinkamai sureguliuoti dalgio pavaros dėžę.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

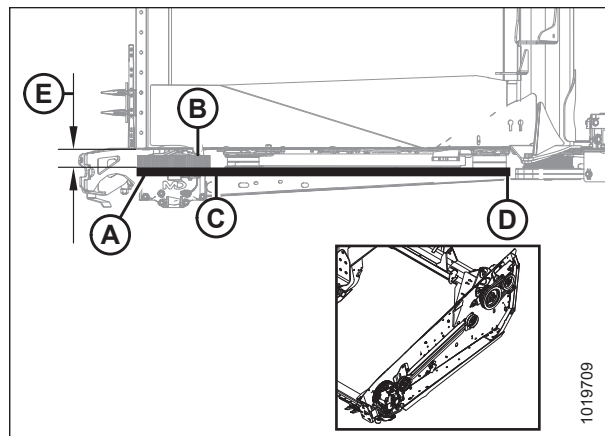
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite reikiamą (-us) galinį gaubtą (-us). Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39.*

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Padėkite tiesiąją briauną (A) išilgai dalgio pavaros dėžės skriemulio (B) paviršiaus ir išmatuokite 1000 mm (39 3/8 col.) tarpą tarp taško (C) ir taško (D).
4. Išmatuokite tarpą (E) tarp tiesiosios briaunos ir galinio skydo taške (C) ir taške (D). Patikrinkite, ar matavimai ties tašku (C) ir tašku (D) atitinka +/-3 mm (1/8 col.) paklaidą.

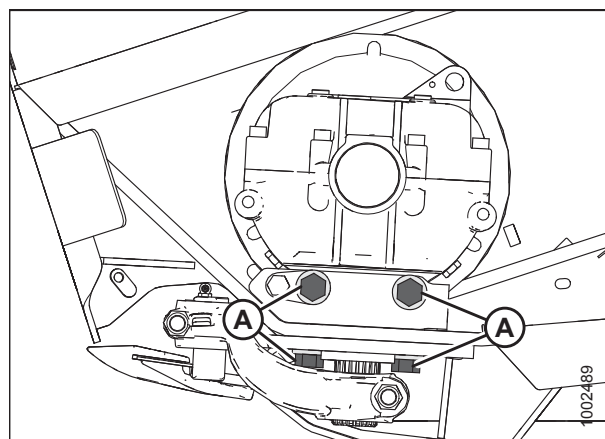
PASTABA:

Jei skirtumas tarp matavimų taške (C) ir taške (D) yra didesnis nei 5 mm (3/16 col.), sumontuokite įdėklą.



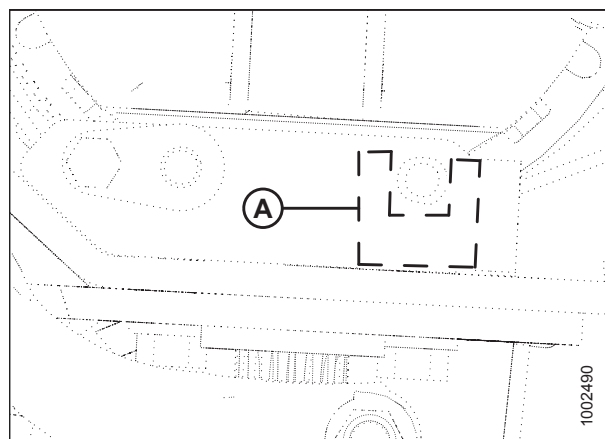
pav. 5.63: Dalgio pavarų dėžė – vaizdas iš viršaus

5. Atlaisvinkite keturis varžtus (A), kuriais prie rėmo tvirtinama dalgių pavaros dėžė.



pav. 5.64: Dalgio pavarų dėžė

6. Pasigaminkite „U“ formos įdėklą (A), kad jis tilptų po šoniniais varžtais, tvirtinančiais dalgių pavaros dėžę prie rėmo. Įdėkite įdėklą tarp pjaunamosios tvirtinimo elemento ir dalgių pavaros dėžės. Prireikus išlyginkite pavaros dėžę, kad sulygiuotumėte skriemulį.
7. Varžtų montavimo instrukcijas žr. [Dalgio pavarų dėžės montavimas, p. 156](#).
8. Užveržkite varžtus ir dar kartą patikrinkite lygumą.
9. Diržo įtempimo instrukcijas žr. [Dvigubų dalgių pavaros diržo be laiko nuostatos tikrinimas ir įtempimas, p. 165](#).



pav. 5.65: „U“ formos įdėklas

Dalgio pavaros dėžės pirmyn-atgal padėties reguliavimas

Atlikite šią procedūrą, jei apsauga ir dalgio strypas liečiasi arba jei buvo reguliuojama lygiavimo ašselė.

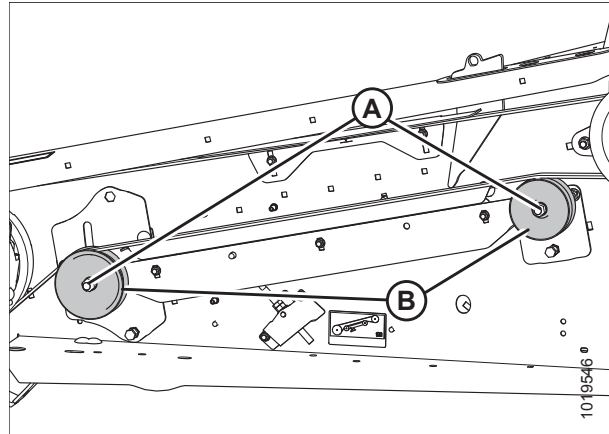
1. Nustatykite apsaugos ir dalgio strypo sąlyčio vietą, kad nustatytumėte, kuria kryptimi reikia judinti dalgio pavaros dėžę.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

PASTABA:

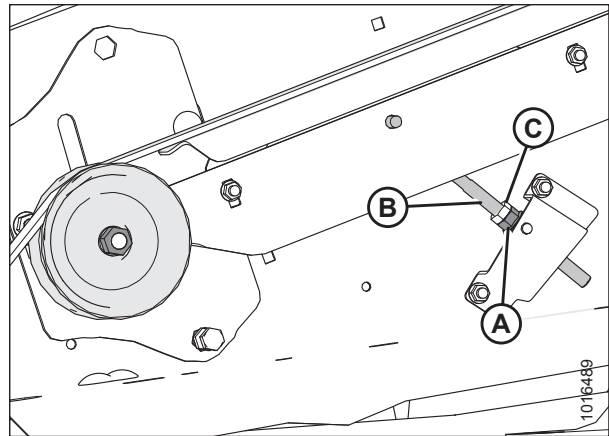
Procedūra vienodai atliekama abiejuose dvigubo dalgio su laiko nuostata pjaunamosios galuose. Pateikiami kairiojo galo vaizdai – dešinysis galas priešingoje pusėje.

2. Išjunkite pradalginę jāvapjovę ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39*.
4. Atlaisvinkite dvi veržles (A) tiek, kad laisvosios eigos skriemuliai (B) galėtų pasisukti.



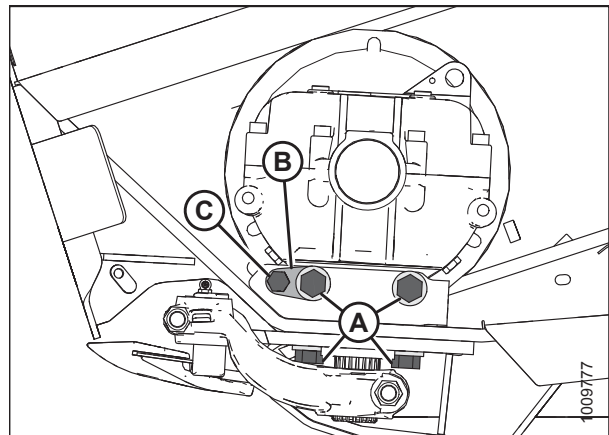
pav. 5.66: Dvigubo dalgio pavara su laiko nuostata

5. Atlaisvinkite antveržlę (C).
6. Pasukite jungės veržlę (A) prieš laikrodžio rodyklę ant reguliavimo varžto (B), kad sumažintumėte dalgio pavaros diržo įtempimą.



pav. 5.67: Dvigubo dalgio pavara su laiko nuostata

7. Atlaisvinkite keturis varžtus (A), kuriais prie tvirtinimo elemento tvirtinama dalgių pavaros dėžė.
8. Atlaisvinkite varžtą (C), kuriuo tvirtinama dalgių pavaros dėžės ašelė (B).



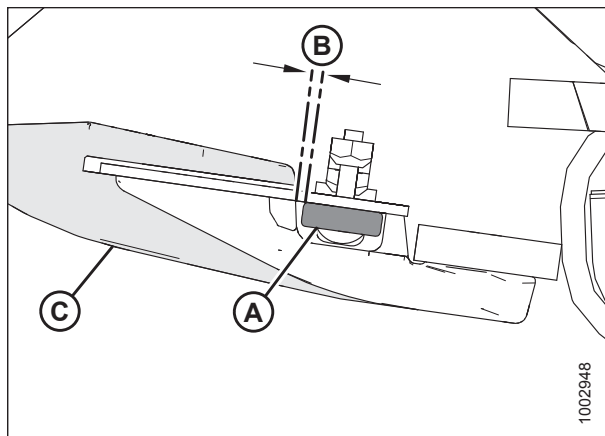
pav. 5.68: Dalgio pavarų dėžė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Nustatykite išėjimo svertą ties eigos vidurio padėtimi ir sureguliuokite dalgio pavaros dėžę, kad tarp dalgio strypo (A) ir apsaugos (C) priekinės dalies būtų 1–2 mm (1/32–1/16 col.) tarpas (B).

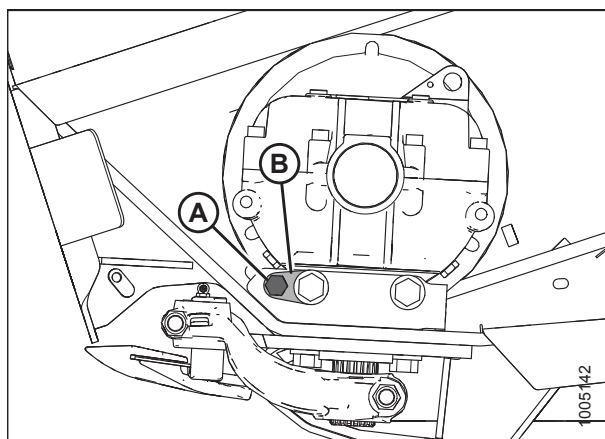
PASTABA:

Jei dalgio strypas (A) liečiasi su apsaugos (C) priekine dalimi, dalgio pavaros dėžę pastumkite atgal. Jei dalgio strypas liečiasi su apsaugos galine dalimi, dalgio pavaros dėžę pastumkite į priekį.



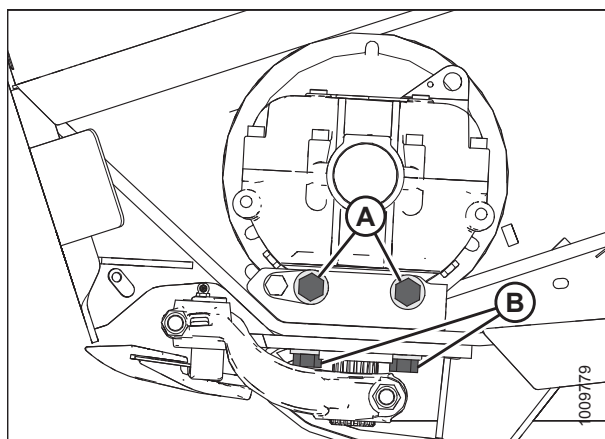
pav. 5.69: Tarpas tarp apsaugų ir dalgio strypo priekio

- Užveržkite varžtą (A), kuriuo tvirtinama dalgių pavaros dėžės ąselė (B).



pav. 5.70: Dalgio pavarų dėžė

- Pirmiausia priveržkite dalgių pavaros dėžės šoninius varžtus (A), tada priveržkite apatinius varžtus (B). Priveržkite iki 271 Nm (200 lbf·ft).
- Sumontuokite ir įtempkite dalgio pavaros diržus.
 - Dėl diržų be laiko nuostatos žr *Dvigubų dalgių pavaros diržų be laiko nuostatos tikrinimas ir įtempimas, p. 165.*
 - Dėl diržų su laiko nuostata žr *Dvigubų dalgių pavaros diržų su laiko nuostata įtempimas, p. 171.*



pav. 5.71: Dalgio pavarų dėžė

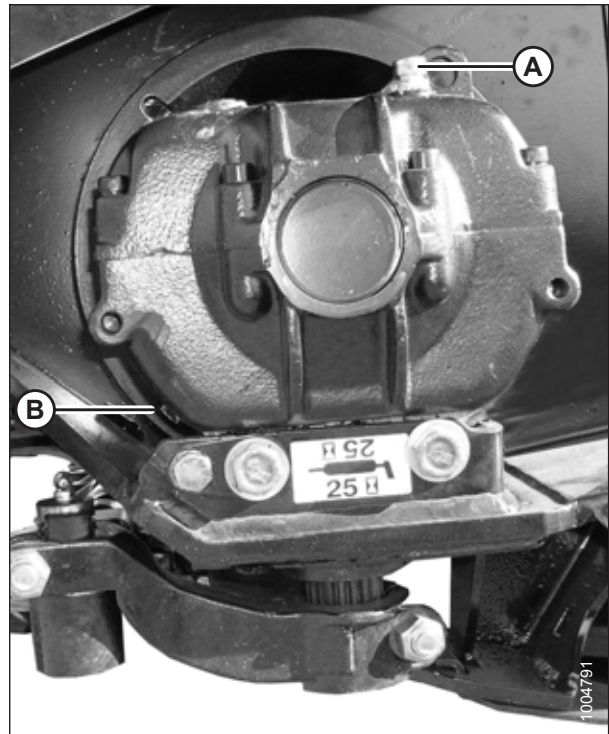
Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas

Keiskite dalgio pavarų dėžės tepalą po 50 pirmųjų darbo valandų, o po to kas 1000 val. (arba 3 metus).

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Pakelkite pjaunamąją ir padėkite pakankamai didelį indą po dalgio pavarų dėže, kad surinktumėte apyt. 2,2 litro (2,3 kvartos) alyvos.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39.*
4. Ištraukite alsuoklį / lygio matuoklį (A) ir išleidimo angos kaištį (B).
5. Palaukite, kol alyva ištekės iš dalgio pavarų dėžės į po ją padėtą indą.
6. Įstatykite išleidimo angos kaištį (B).
7. Į dalgių pavaros dėžę įpilkite alyvos. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.
8. Iš naujo įdėkite alsuoklį / lygio matuoklį (A).
9. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto uždarymas, p. 40.*



pav. 5.72: Dalgio pavarų dėžė

5.6.2 Dalgio pavaros diržai

Dvigubų dalgių pavaros diržai be laiko nuostatos – taikoma tik D1XL

Dalgių pavaros dėžė varoma „V“ formos diržu, kurį suka hidraulinis variklis, esantis ant pjaunamosios galinių skydų.

PASTABA:

Tai taikoma tik D140XL ir D145XL pjaunamosioms.

Dvigubų dalgių pavaros diržų be laiko nuostatos nuėmimas

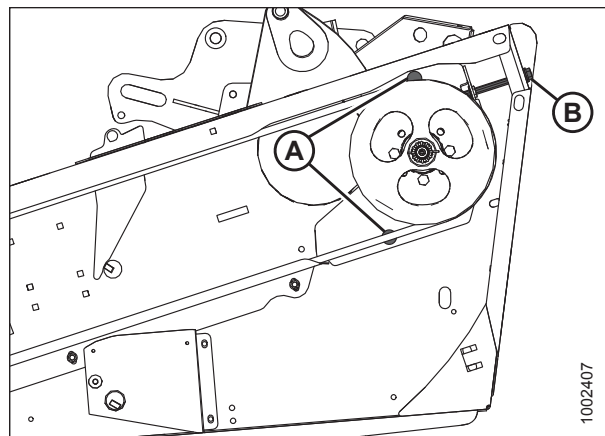
Dvigubų dalgių pavaros diržų be laiko nuostatos nuėmimo procedūra yra tokia pati iš abiejų pjaunamosios pusių.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

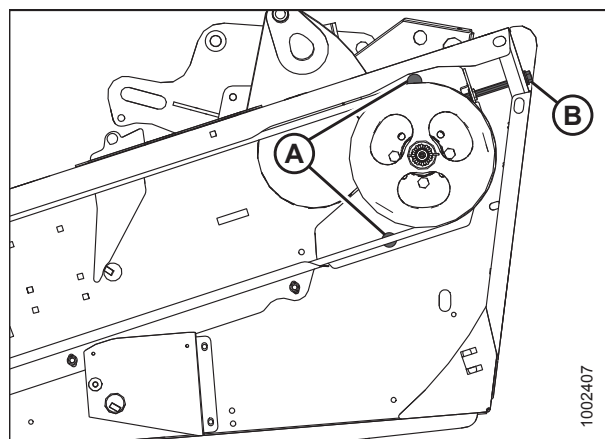
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Atlaisvinkite du varžtus (A), kuriais variklio mazgas pritvirtintas prie pjaunamosios galinio skydo.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39*.



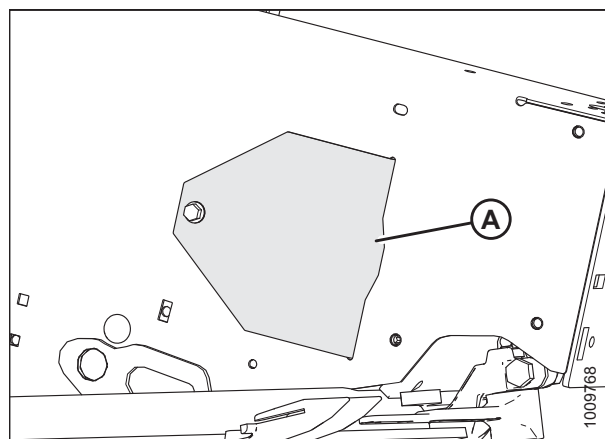
pav. 5.73: Dvigubų dalgį pavara be laiko nuostatos

3. Atlaisvinkite du varžtus (A), kuriais variklio mazgas pritvirtintas prie pjaunamosios galinio skydo.
4. Atlaisvinkite diržo įtempimą sukdami įtempimo varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę.



pav. 5.74: Dvigubų dalgį pavara be laiko nuostatos

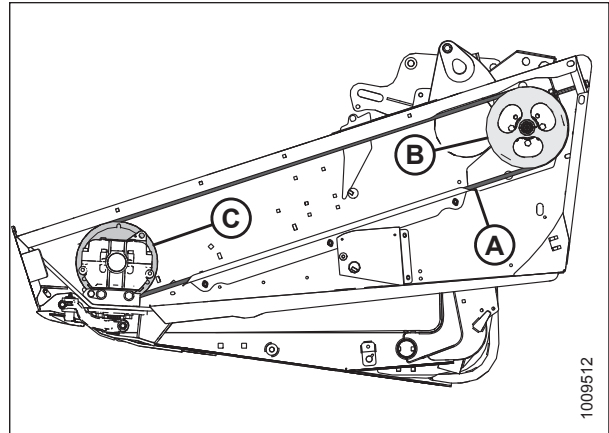
5. Kad tarp dalgio pavaros dėžės skriemulio ir pjovimo agregato būtų laisvas tarpas, atidarykite prieigos gaubtą (A) ant už pjovimo agregato esančio galinio skydo.



pav. 5.75: Prieigos gaubtas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Nuimkite diržą (A) nuo pavaros skriemulio (B).
7. Perkiškite diržą (A) per dalgio pavaros dėžės skriemulį (C) ir už jo. Diržui nuimti naudokite skriemulio įrantą.



pav. 5.76: Dalgio pavana

Dvigubų dalgų pavaros diržų be laiko nuostatos montavimas

Dvigubų dalgų pavaros diržų be laiko nuostatos montavimo procedūra yra tokia pati iš abiejų pjaunamosios pusių.

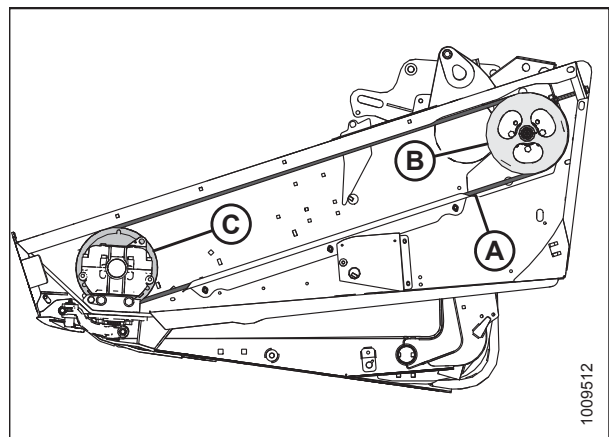
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Dalgio pavaros diržą (A) apjuoskite aplink dalgio pavaros dėžės skriemulį (C) ir dalgio pavaros skriemulį (B). Diržui sumontuoti naudokite skriemulio įrantą.

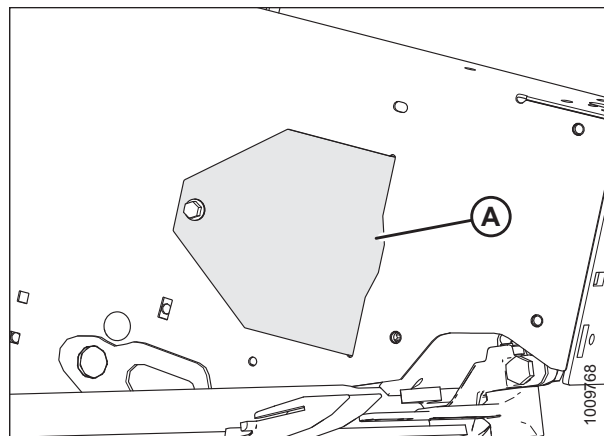
PASTABA:

Įsitinkinkite, kad pavaros variklis yra visiškai priekinėje padėtyje. **NEGALIMA** perveržti diržo per skriemulį.



pav. 5.77: Dalgio pavana

3. Įtempkite dalgio pavaros diržą. Instrukcijas žr. *Dvigubų dalgių pavaros diržų be laiko nuostatos tikrinimas ir įtempimas, p. 165.*
4. Uždėkite prieigos gaubtą (A) ir pritvirtinkite varžtu.
5. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto uždarymas, p. 40.*



pav. 5.78: Prieigos gaubtas

Dvigubų dalgių pavaros diržų be laiko nuostatos tikrinimas ir įtempimas

Viengubų dalgių pjaunamosios turi vieną dalgių pavaros diržą kairiojoje pjaunamosios pusėje. Dvigubų dalgių pjaunamosios be laiko nuostatos turi du dalgių pavaros diržus, po vieną kiekvienoje pjaunamosios pusėje.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

SVARBU:

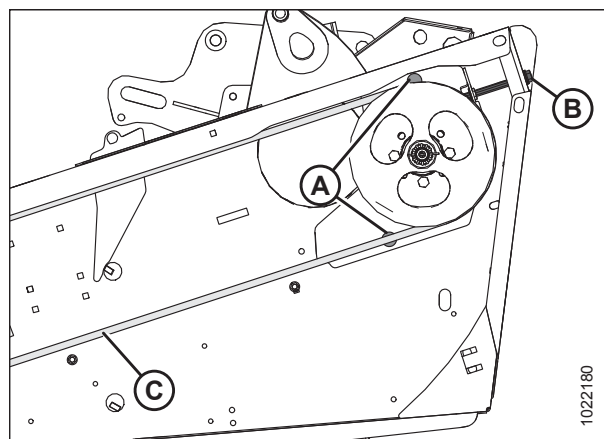
Kad užtikrintumėte diržo ir dalgio pavaros (-ų) tarnavimo laiką, **NIEKADA** per daug neįtempkite pavaros diržo.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39.*
3. Atlaisvinkite du varžtus (A).

PASTABA:

Siekiant aiškumo, diržo kreipiklis paveiksluose nerodomas.

4. Patikrinkite dalgio pavaros diržo (C) įtempimą. Tinkamai įtemptas pavaros diržas turi įlinkti 24–28 mm (15/16–1 1/8 col.), kai ties diržo viduriu veikia 133 N (30 lbf) jėga.
5. Jei reikia sureguliuoti diržo įtempimą, pasukite reguliavimo varžtą (B) pagal laikrodžio rodyklę, kad veikiant pavaros varikliui būtų pasiektas tinkamas įtempimo lygis.



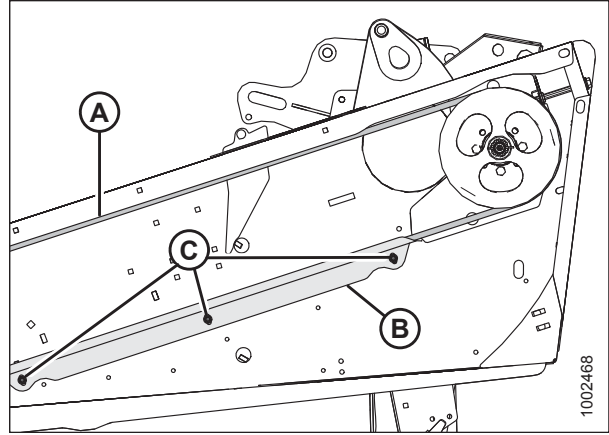
pav. 5.79: Dalgio pavara

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Įsitinkite, kad tarpas tarp diržo (A) ir diržo kreipiklio (B) yra 1 mm (1/16 col.).
7. Atlaisvinkite tris varžtus (C) ir, jei reikia, sureguliuokite kreipiklio (B) padėtį.
8. Priveržkite tris varžtus (C).
9. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto uždarymas, p. 40*.

PASTABA:

Naujo diržo įtempimą sureguliuokite po trumpo įjungimo laikotarpio (maždaug 5 valandų).



pav. 5.80: Dalgio pavara

10. Norėdami patikrinti dalgio pavaros diržo įtempimą kitoje pjaunamosios pusėje, pakartokite šią procedūrą.

Dvigubų dalgų pavaros diržai su laiko nuostata

Dalgio pavarų dėžės (A) diržais varo hidraulinis variklis, konvertuojantis sukimo judesį į dalgio artėjimo judesį. Dvigubų dalgų pavaros sistemose yra dvi dalgų pavaros dėžės, po vieną kiekviename pjaunamosios gale. Taktavimas atliekamas naudojant abiejose pjaunamosios pusėse esančius krumpliaratinius diržus.

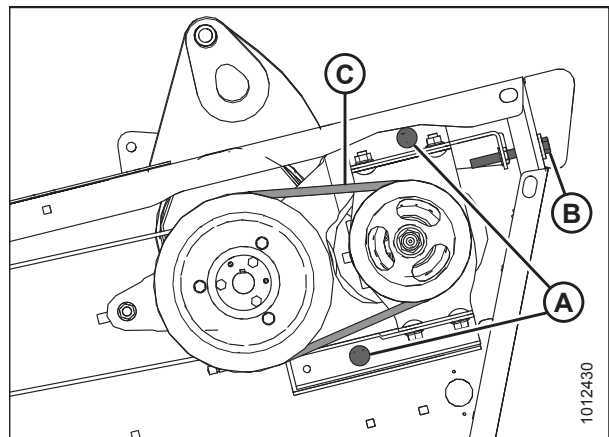
„V“ formos diržų su laiko nuostata nuėmimas

Atitinkami „V“ formos diržai perduoda energiją iš dalgio pavaros variklio į skriemulį, kuris suka dalgio pavaros diržą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39*.
3. Atlaisvinkite du varžtus (A), kuriais variklio mazgas pritvirtintas prie pjaunamosios galinio skydo.
4. Pasukite reguliavimo varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte ir nuimtumėte du „V“ formos diržus (C).



pav. 5.81: Dalgio pavaros „V“ formos diržai

„V“ formos diržų su laiko nuostata montavimas

Atitinkami „V“ formos diržai perduoda energiją iš dalgio pavaros variklio į skriemulį, kuris suka dalgio pavaros diržą.

PASTABA:

Naujus „V“ formos diržus montuokite poromis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ant skriemulių uždėkite „V“ formos diržus (C).

PASTABA:

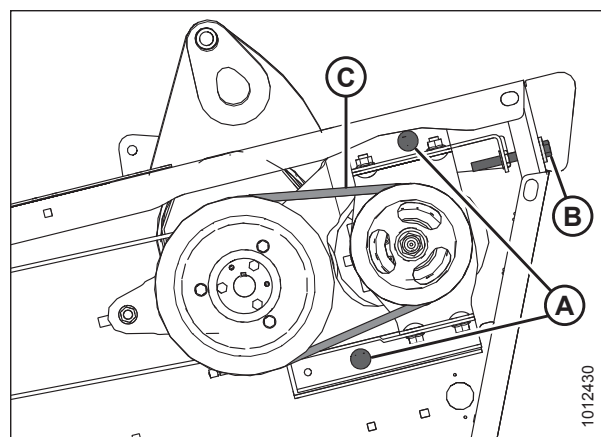
Įsitinkite, kad pavaros variklis yra visiškai priekinėje padėtyje. **NEGALIMA** perveržti diržų per skriemulį.

3. Pasukite reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad priveržtumėte „V“ formos diržus. Tinkamai įtemptas „V“ formos diržas turi įlinkti 4 mm (5/32 col.), kai ties diržo viduriu veikia 52–77 N (12–17 lbf) jėga.

SVARBU:

Norint pailginti „V“ formos diržų ir pavarų tarnavimo laiką, **NEGALIMA** per daug įtempti „V“ formos diržų.

4. Užveržkite du varžtus (A) ant galinio skydo.
5. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto uždarymas, p. 40*.
6. Po trumpo įjungimo laikotarpio (maždaug 5 valandų) patikrinkite naujų „V“ formos diržų įtempimą.



pav. 5.82: Dalgio pavaros „V“ formos diržai

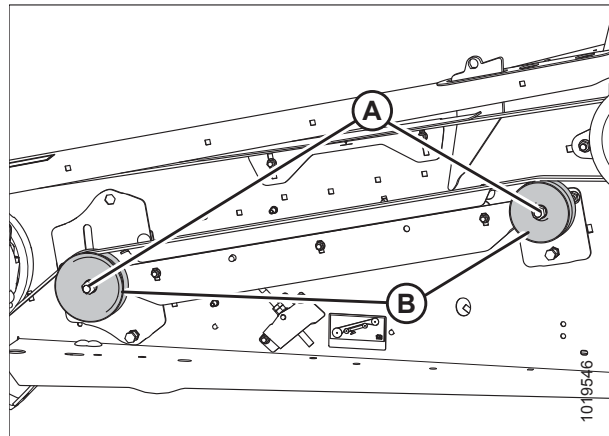
Dalgio pavaros diržo su laiko nuostata nuėmimas

Dalgio pavaros diržo su laiko nuostata nuėmimo procedūra yra tokia pati iš abiejų pjaunamosios pusių.

PAVOJUS

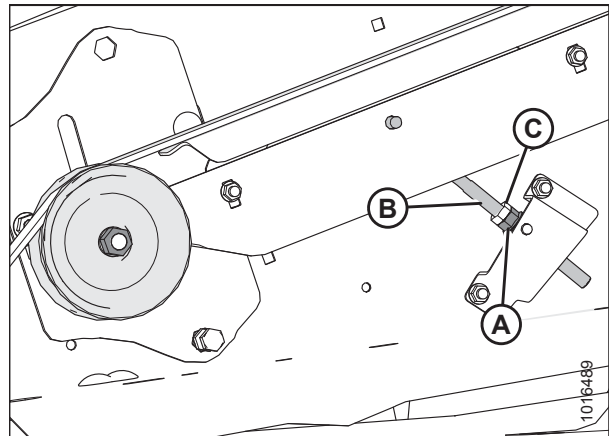
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39*.
3. Atlaisvinkite dvi veržles (A) tiek, kad laisvosios eigos skriemuliai (B) galėtų pasisukti.



pav. 5.83: Dalgio pavara

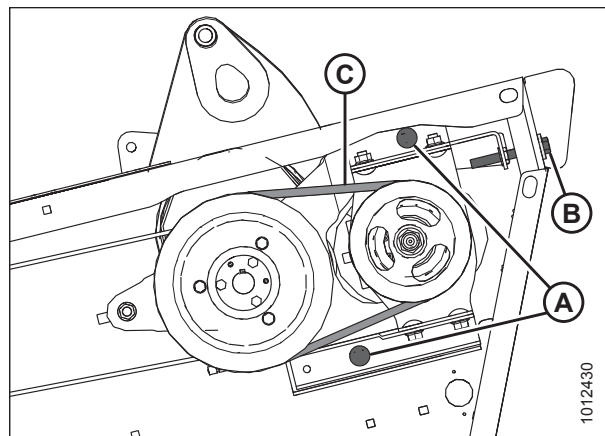
4. Atlaisvinkite antveržlę (C).
5. Norėdami sumažinti dalgio pavaros diržo įtempimą, pasukite jungės veržlę (A) ant reguliavimo varžto (B) prieš laikrodžio rodyklę.



pav. 5.84: Dvigubo dalgio pavara su laiko nuostata

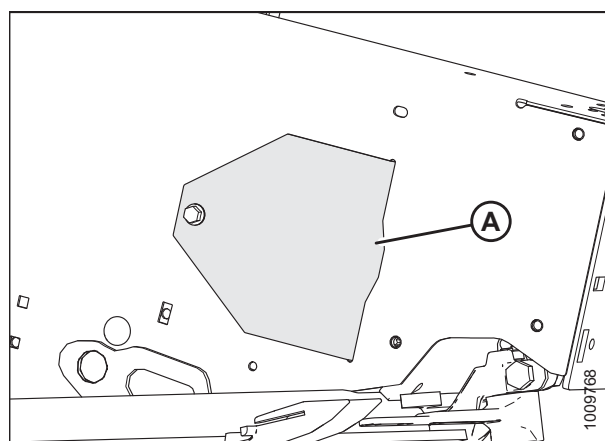
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. **Taikoma TIK kairiajai pavarai:** Atlaisvinkite du varžtus (A) ant galinio skydo.
7. **Taikoma TIK kairiajai pavarai:** Pasukite reguliavimo varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte, ir nuimkite du „V“ formos diržus (C).



pav. 5.85: Dalgio pavaros „V“ formos diržai

8. Kad tarp dalgio pavaros dėžės skriemulio ir pjovimo agregato būtų laisvas tarpas, atidarykite prieigos gaubtą (A) ant už pjovimo agregato esančio galinio skydo.
9. Nuimkite dalgio pavaros diržą.



pav. 5.86: Prieigos gaubtas

Dalgio pavaros diržo su laiko nuostata montavimas

Dalgio pavaros diržų su laiko nuostata montavimo procedūra yra tokia pati iš abiejų pjaunamosios pusių.



PAVOJUS

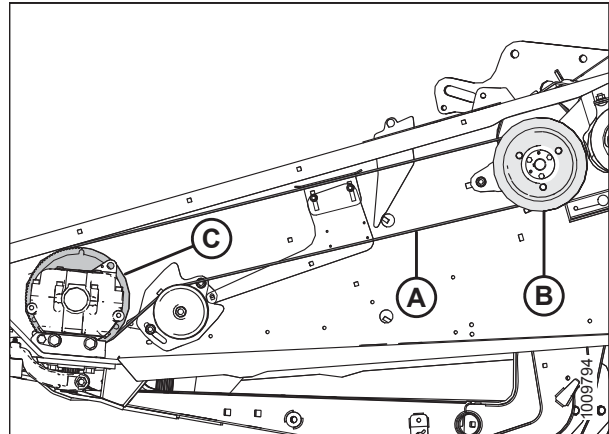
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Dalgio pavaros diržą (A) apjuoskite aplink skriemulį (B) ir dalgio pavaros dėžės skriemulį (C).

PASTABA:

Įsitinkinkite, kad pavaros variklis yra visiškai priekinėje padėtyje. **NEGALIMA** perveržti diržo per skriemulį.



pav. 5.87: D1X pjaunamosios dalgio pavaros diržas su laiko nuostata – pavaizduota kairioji pusė

3. Ant skriemulių užmaukite „V“ formos diržus (C).

PASTABA:

Įsitinkinkite, kad varantysis variklis yra visiškai priekinėje padėtyje, **NEPERVERŽKITE** diržų per skriemulį.

4. Pasukite reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad priveržtumėte „V“ formos diržus. Tinkamai įtemptas „V“ formos diržas turi įlįkti 4 mm (5/32 col.), kai ties diržo viduriu veikia 52–77 N (12–17 lbf) jėga.

SVARBU:

Norint pailginti „V“ formos diržų ir pavarų tarnavimo laiką, **NEGALIMA** per daug įtempti „V“ formos diržų.

PASTABA:

Jei diržas nesulygiuotas, žr. *Dvigubo dalgio diržų su laiko nuostata vyniojimo reguliavimas*, p. 176.

5. Užveržkite du varžtus (A) ant galinio skydo.

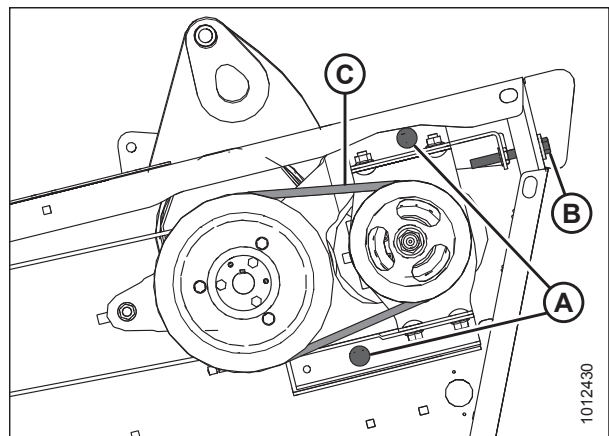
Taikoma tik D1X pjaunamosioms:

6. Prieš įtempdami diržą, įsitinkinkite, kad dalgiai yra su laiko nuostata. Instrukcijas žr. *Dvigubo dalgio laiko nuostatos reguliavimas*, p. 173.
7. Pastumkite skriemulį (A) į atraminio laikiklio (B) lizdą, kad būtų užfiksuotas laisvumas dirže su laiko nuostata.

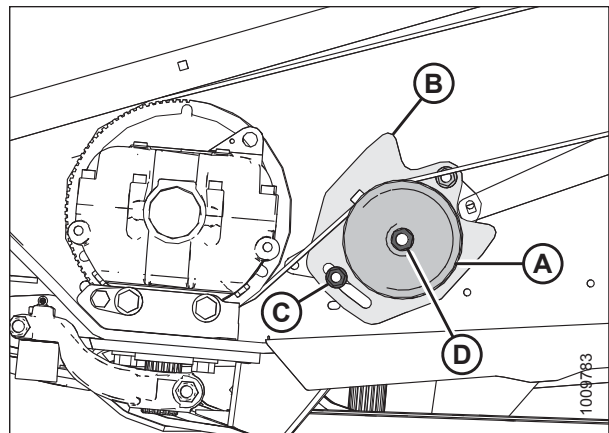
PASTABA:

Įsitinkinkite, kad veržlė (C) lizde yra kuo aukščiau atraminio laikiklio (B).

8. Užveržkite veržlę (D) iki 212–234 Nm (157–173 lbf ft).



pav. 5.88: Dalgio pavaros „V“ formos diržai



pav. 5.89: Dalgio pavara – pavaizduota D1X pjaunamoji

Taikoma tik D1XL serijos juostinėms pjaunamosioms:

1. Prieš įtempdami diržą, įsitinkinkite, kad dalgiai yra su laiko nuostata. Instrukcijas žr. *Dvigubo dalgio laiko nuostatos reguliavimas, p. 173.*
2. Pastumkite skriemulį (A) į atraminio laikiklio (B) lizdą, kad būtų užfiksuotas laisvumas dirže su laiko nuostata, ir priveržkite reguliavimo varžlę (C).

PASTABA:

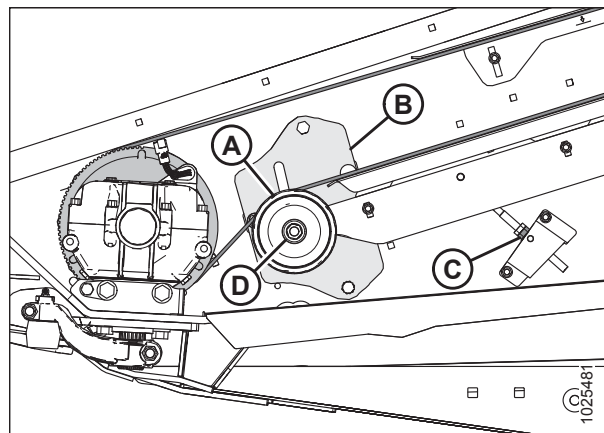
Įsitinkinkite, kad tuščiosios eigos skriemulys (A) yra kuo aukščiau atraminio laikiklio lizde.

3. Užveržkite varžlę (D) iki 212–234 Nm (157–173 lbf ft).

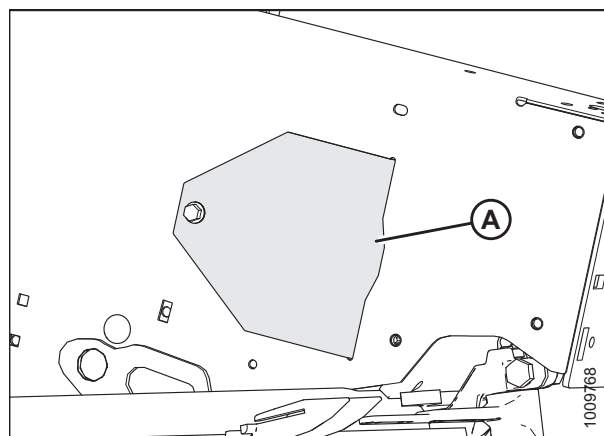
PASTABA:

Jei diržas nesulygiuotas, žr. *Dvigubo dalgio diržų su laiko nuostata vyniojimo reguliavimas, p. 176.*

4. Įtempkite dalgio pavaros diržą. Instrukcijas žr. *Dvigubų dalgų pavaros diržų su laiko nuostata įtempimas, p. 171.*
5. Uždėkite prieigos gaubtą (A) ir pritvirtinkite varžtu.
6. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto uždarymas, p. 40.*



pav. 5.90: Dalgio pavara – pavaizduota D1XL pjaunamoji



pav. 5.91: Prieigos gaubtas

Dvigubų dalgų pavaros diržų su laiko nuostata įtempimas

Dvigubų dalgų pavaros diržų su laiko nuostata įtempimo procedūra yra tokia pati iš abiejų pjaunamosios pusių. Pateikiamos kairiojo galo iliustracijos – dešinioji pusė yra priešinga.

SVARBU:

Kad diržas ir pavara tarnautų ilgiau, **NEGALIMA** per daug įtempti diržo.

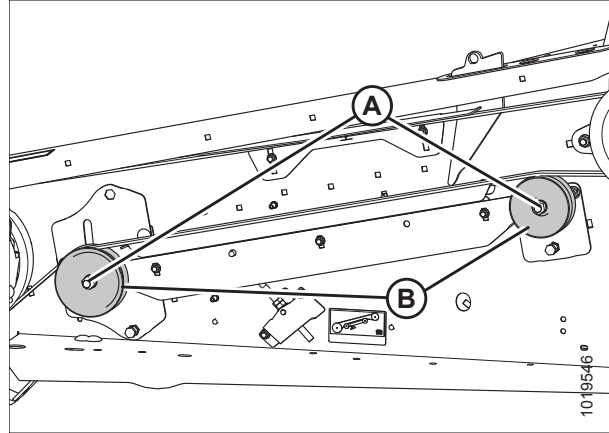
SVARBU:

Norėdami sureguliuoti diržo su laiko nuostata įtempimą, **NENAUDOKITE** reguliavimo varžto ties pavaros skriemuliu.

1. Sustabdykite pradalginę javapjovę ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39.*

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Atlaisvinkite dvi veržles (A) tiek, kad laisvosios eigos skriemuliai (B) galėtų pasisukti.

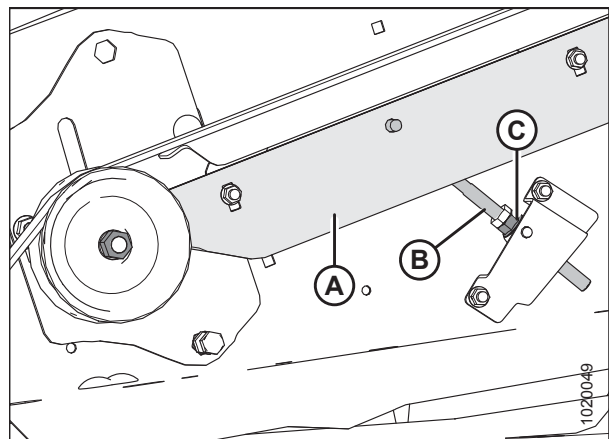


pav. 5.92: Kairiojo dalgio pavara

4. Pasukite jungės veržlę (C) žemyn reguliavimo varžto (B), kad pastumtumėte laikiklį (A) aukštyn.

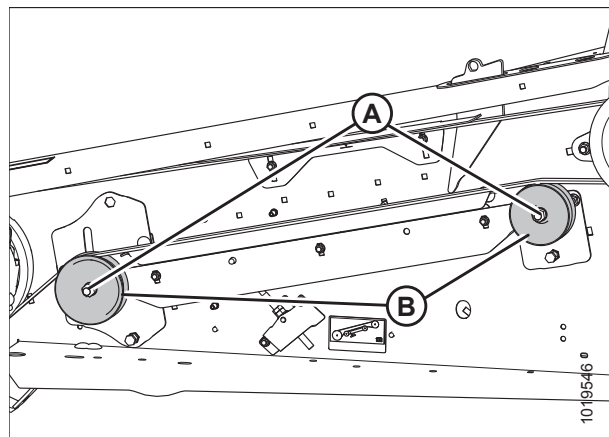
PASTABA:

Įtempimas tikrinamas ties diržų viduriu. Veikiant 89 N (20 lbf) jėgai, diržai turi įlinkti 20 mm (3/4 col.).



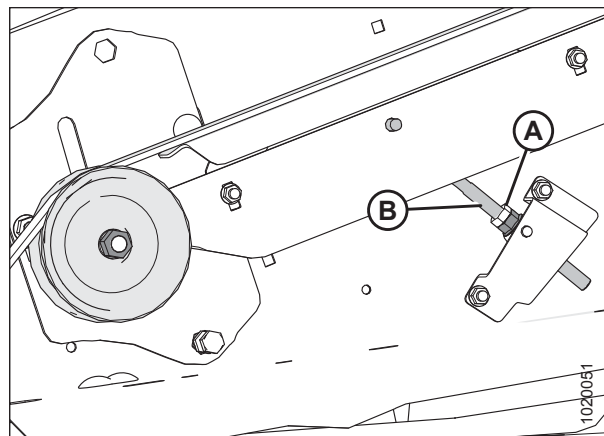
pav. 5.93: Kairiojo dalgio pavara

5. Užveržkite veržles (A) ant laisvosios eigos skriemulių (B) iki 217 Nm (160 lbf ft).



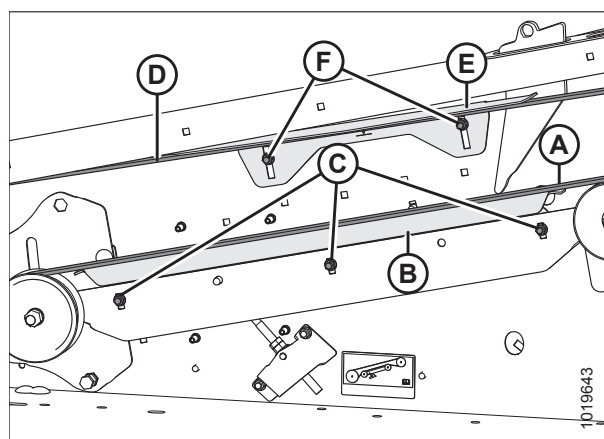
pav. 5.94: Kairiojo dalgio pavara

6. Priveržkite antveržlę (A), kad reguliavimo varžtas (B) neatsilaisvintų.



pav. 5.95: Kairiojo dalgio pavara

7. Įsitinkinkite, kad tarp apatinio diržo (A) ir apatinio kreipiklio (B) yra 2,5–3,5 mm (3/32– 1/8 col.) tarpas.
8. Jei reikia, atlaisvinkite tris varžtus (C) ir pagal poreikį sureguliuokite apatinį kreipiklį (B). Priveržkite varžtus.
9. Patikrinkite, ar tarp viršutinio diržo (D) ir viršutinio kreipiklio (E) yra 1,5–2,5 mm (1/16– 3/32 col.) tarpas. Jei reikia, atlaisvinkite du varžtus (F) ir sureguliuokite, kaip reikia. Užveržkite varžtus.
10. Uždarykite galinį gaubtą. Žr. *Galinio gaubto uždarymas, p. 40*.
11. Pakartokite procedūrą kitame pjaunamosios gale.



pav. 5.96: Kairiojo dalgio pavara

Dvigubo dalgio laiko nuostatos reguliavimas

Kad dalgiai judėtų priešingomis kryptimis, dvigubų dalių pavaros su laiko nuostata pjaunamųjų (10,7 m [35 ft] ir mažesnės) laiko nuostata turi būti tinkamai nustatyta.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

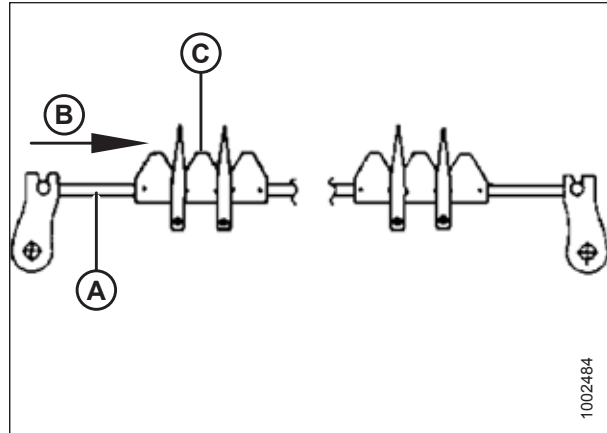
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite abu galinius gaubtus. Instrukcijas žr. *Galinio gaubto atidarymas, p. 39*.
3. Nuimkite dešinįjį diržą. Instrukcijas žr. *Dalgio pavaros diržo su laiko nuostata nuėmimas, p. 168*.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Sukite kairiojo dalgio pavaros dėžės varomąjį skriemulį pagal laikrodžio rodyklę, kol kairysis dalgis (A) atsidurs vidinio smūgio (B) centre (judės link pjaunamosios centro).

PASTABA:

Centrinis taktas yra atliekamas tada, kai dalgių sekcijos (C) yra išcentruotos tarp apsauginių taškų.

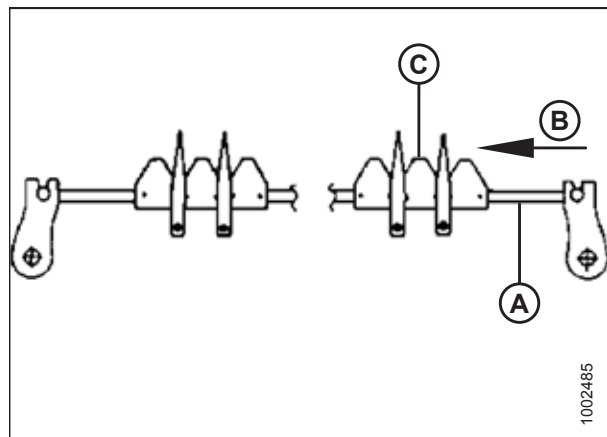


pav. 5.97: Taktavimo reguliavimas – kairioji pusė

5. Sukite dešiniojo dalgio pavaros dėžės skriemulį prieš laikrodžio rodyklę, kol dešinysis dalgis (A) atsidurs vidinio smūgio (B) centre (judės link pjaunamosios centro).

PASTABA:

Centrinis taktas yra atliekamas tada, kai dalgių sekcijos (C) yra išcentruotos tarp apsauginių taškų.

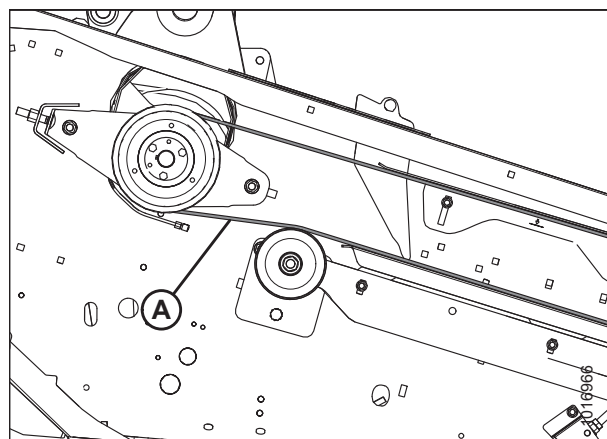


pav. 5.98: Taktavimo reguliavimas – dešinioji pusė

6. Sumontuokite dešinįjį diržą (A).

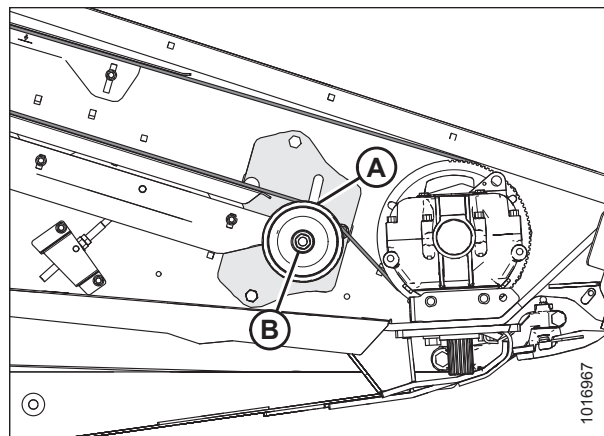
PASTABA:

Įsitikinkite, kad montuojant diržą dalgių pavaros dėžės pavaros skriemulys ir varantysis skriemulys **NESISUKA**.



pav. 5.99: Dalgio pavara – dešinė pusė

7. Rankomis pastumkite laisvosios eigos skriemulį (A) aukštyn, kad pašalintumėte didžiąją dalį diržo laisvumo. Priveržkite veržlę (B).

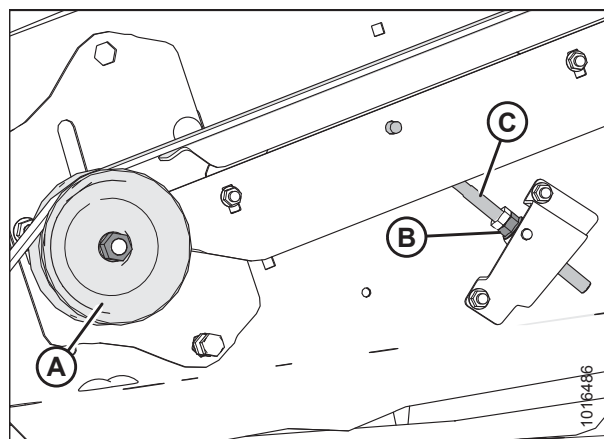


pav. 5.100: Dalgio pavara – dešinė pusė

8. Rankomis traukite laisvosios eigos skriemulį (A) kuo aukščiau.
9. Kad pasiektumėte galutinį įtempimą, pasukite jungės veržlę (C) žemyn reguliavimo varžto (B).

PASTABA:

Įtempimas tikrinamas ties diržų viduriu. Veikiant 89 N (20 lbf) jėgai, diržai turi įlinkti 18–22 mm (11/16–7/8 col.).



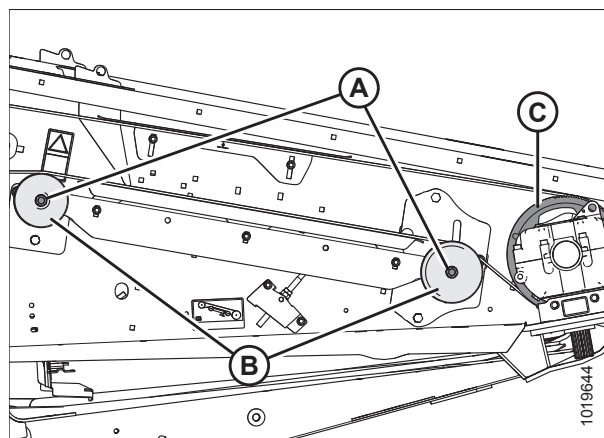
pav. 5.101: Dalgio pavara – kairioji pusė, dešinioji pusė yra priešinga

10. Užveržkite šešiabriaunes veržles (A) ant tuščiosios eigos skriemulių (B).
11. Norėdami patikrinti, ar teisingai nustatyta dalgio laiko nuostata, lėtai sukite pavara ranka ir stebėkite, kur ties pjaunamosios viduriu persidengia dalgiai.

SVARBU:

Dalgiai turi pradėti judėti tuo pačiu metu ir judėti priešingomis kryptimis.

12. Jei reikia, sureguliuokite dalgio laiko nuostatą, atlaisvindami dešinįjį pavaros diržą tiek, kad skriemulį (C) būtų galima perstatyti į kitą (-us) krumpliaratį (-ius), ir toliau atlikite nurodytus veiksmus:
 - a. Jei dešinysis dalgis lenkia kairįjį, pasukite dešinįjį varomąjį skriemulį (C) pagal laikrodžio rodyklę.
 - b. Jei dešinysis dalgis atsilieka nuo kairiojo, pasukite dešinįjį varomąjį skriemulį (C) prieš laikrodžio rodyklę.



pav. 5.102: Dalgio pavara – dešinė pusė

13. Įsitinkinkite, kad pavaros skriemuliai nesisuka, ir įtempkite dešinės pusės pavaros diržus (žr. veiksmus nuo 10, p. 175 iki 11, p. 175).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

SVARBU:

Norėdami sureguliuoti diržo su laiko nuostata įtempimą, **NENAUDOKITE** reguliavimo varžto ties pavaros skriemuliu.

14. Dar kartą patikrinkite laiko nuostatą (žr. veiksmą [11, p. 175](#)) ir, jei reikia, iš naujo sureguliuokite (žr. veiksmą [12, p. 175](#)).
15. Uždarykite abu galinius gaubtus. Instrukcijas žr. [Galinio gaubto uždarymas, p. 40](#).

Dvigubo dalgio diržų su laiko nuostata vyniojimo reguliavimas

Tinkamas reguliuojant diržo vyniojimą užtikrinamas ilgesnis diržo tarnavimo laikas. Netinkamai vyniojami diržai gali sugesti anksčiau laiko; įsitikinkite, kad skriemuliai yra sulygiuoti ir lygiagretūs.

Šiai procedūrai atlikti reikalingi du žmonės – vienas, kuris valdytų pradalginę jėvapjovę ir kitas, kuris stebėtų ir reguliuotų diržų vyniojimą.

SVARBU:

Krumpliaratiniai diržai su laiko nuostata turi būti centruojami ant dalgių pavaros dėžės skriemulio ir būti ne arčiau kaip 2 mm (3/32 col.) nuo bet kurio skriemulio krašto, kai pjaunamoji veikia (tarp diržo ir skriemulio krašto turi būti matomas tarpas).

PASTABA:

Diržas neturi nuolat liestis su pavaros skriemulio junges, tačiau atsitiktinis kontaktas leistinas.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Išjunkite pradalginės jėvapjovės variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite abu galinius gaubtus. Instrukcijas žr. [Galinio gaubto atidarymas, p. 39](#).



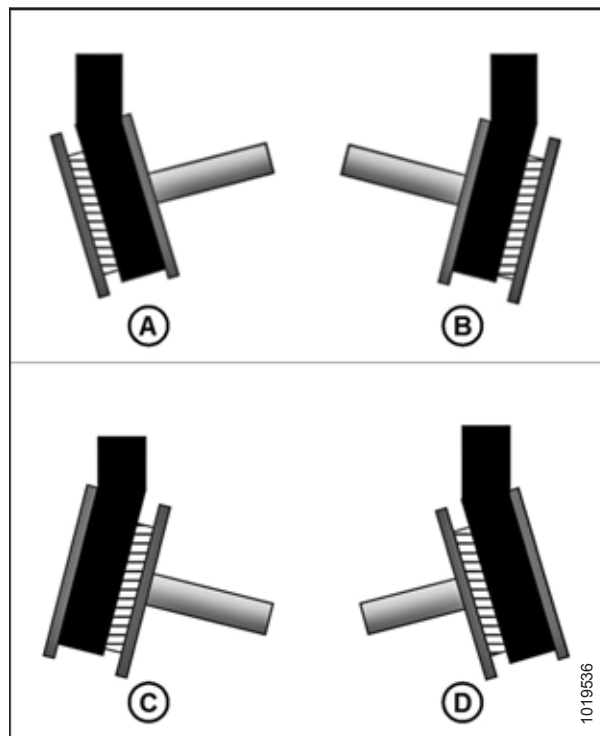
DĖMESIO

Dirbdami pjaunamąja su atidarytais galiniais gaubtais, būkite ypač atsargūs.

3. Išjunkite pjaunamąją. Stebėkite diržo vyniojimą tiek ant pavaros skriemulio, tiek ant dalgių pavaros dėžės skriemulio abiejose pjaunamosios pusėse.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

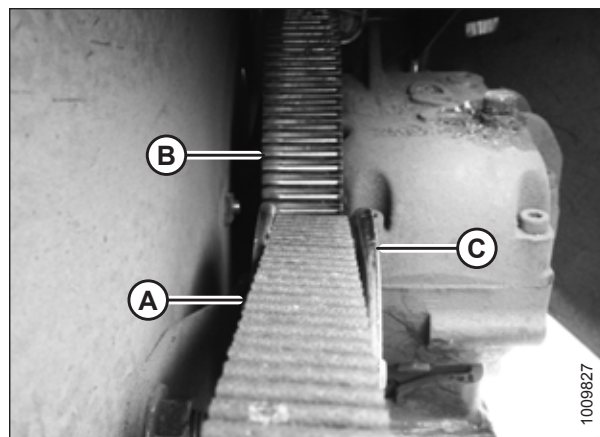
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Jei diržas krypsta į pavaros skriemulio vidinę pusę, tikėtina, kad to priežastis yra neigiamo ratų suvedimo kampo problemos (A) ir (B). Jei diržas linksta į mažo įtempimo [vidinę] skriemulio pusę, pereikite prie veiksmo 8, p. 178.
6. Jei diržas krypsta į pavaros skriemulio išorinę pusę, tikėtina, kad to priežastis yra teigiamo ratų suvedimo kampo problemos (C) ir (D). Jei diržas linksta į didelio įtempimo [išorinę] skriemulio pusę, pereikite prie veiksmo 8, p. 178.



pav. 5.103: Dalgio pavaros skriemulys

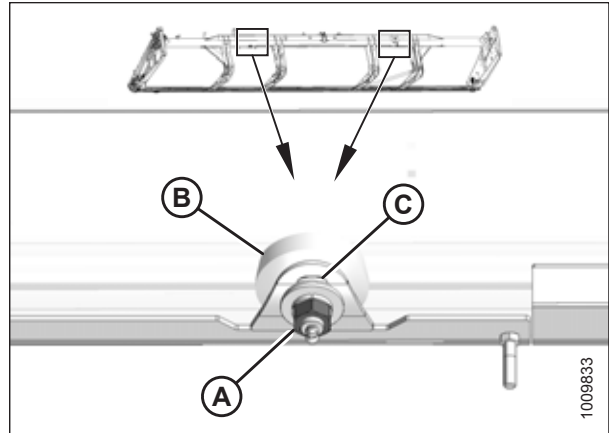
7. Jei diržas (A) vyniojamas į vieną dalgio pavaros dėžės skriemulio (B) pusę, tikėtina, kad to priežastis yra netinkama laisvosios eigos skriemulio (C) padėtis. Pereikite prie veiksmo 9, p. 178.



pav. 5.104: Dalgio pavaros diržas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Jei esama pavaros skriemulio sekimo problemų, sureguliuokite kryžminio veleno atraminio vamzdžio padėtį kaip nurodyta toliau:
- Atlaisvinkite atramos sąrankos (B) varžtą (A).
 - Norėdami ištaisyti neigiamo ratų suvedimo kampo problemas, pastumkite atramą (B) atgal į lizdą (C).
 - Norėdami ištaisyti teigiamo ratų suvedimo kampo problemas, pastumkite atramą (B) į priekį.
 - Priveržkite veržlę (A).
 - Ijunkite pjaunamąją ir patikrinkite diržo vyniojimą. Pagal poreikį sureguliuokite atramą.
 - Jei vis dar esama diržo vyniojimo problemų, pereikite prie veiksmo 10, p. 179.



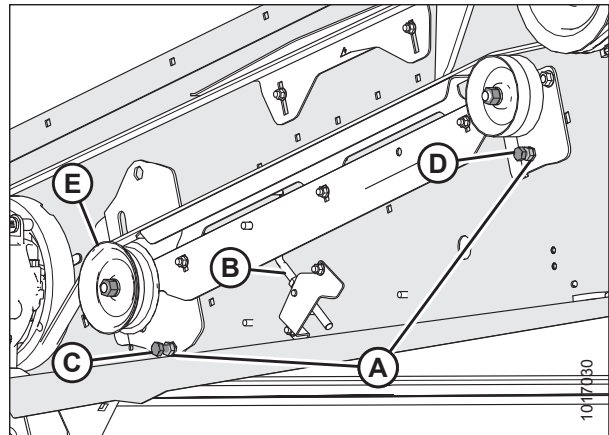
pav. 5.105: Kryžminio veleno atrama

9. Ištaisykite dalgio pavaros dėžės skriemulio sekimo problemą, sureguliuodami laisvosios eigos skriemulio padėtis kaip nurodyta toliau:
- Atlaisvinkite antveržles (A).
 - Atlaisvinkite antveržlę ir reguliavimo varžtą (B), kad sumažintumėte diržo įtempimą.
 - Pasukite varžtus (C) ir (D) pagal laikrodžio rodyklę, kad diržą perkeltumėte į vidų, arba prieš laikrodžio rodyklę, kad diržą perkeltumėte į išorę.

PASTABA:

Norint išvengti vibracijos, varžtai turi liesti galinį skydą.

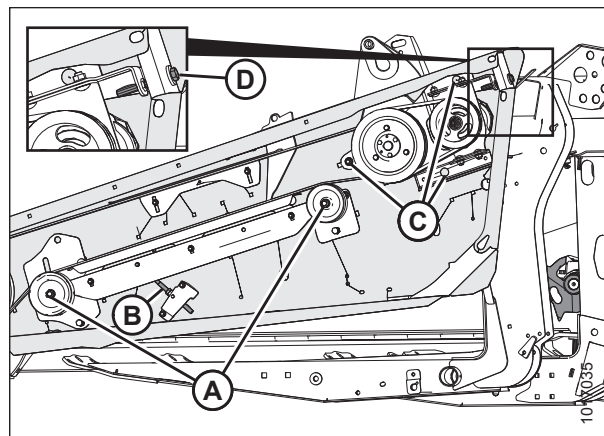
- Patikrinkite, ar diržas neatsitrenkia į skriemulio (E) junges.
- Priveržkite antveržles (A).
- Ištempkite diržą. Instrukcijas žr. *Dvigubų dalgijų pavaros diržų su laiko nuostata įtempimas*, p. 171.
- Ijunkite pjaunamąją ir patikrinkite diržo vyniojimą.



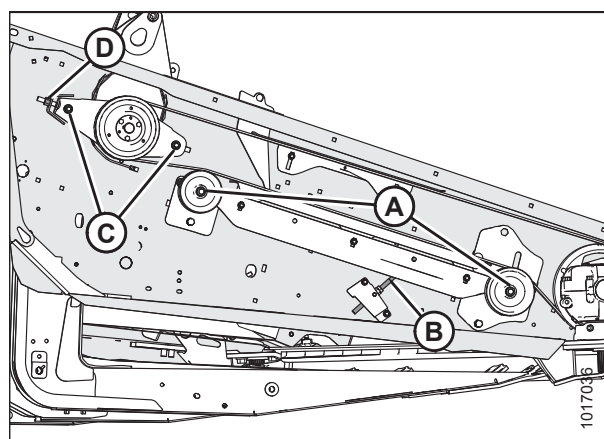
pav. 5.106: Dalgio pavara – kairė pusė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

10. Jei reikia toliau reguliuoti pavaros skriemulio sekimą, atlikite toliau nurodytus veiksmus:
- Atlaisvinkite antveržles (A).
 - Atlaisvinkite antveržlę ir reguliavimo varžtą (B), kad sumažintumėte diržo įtempimą.
 - Atlaisvinkite varžles (C) pavaros skriemulio vietoje.
 - Norėdami ištaisyti teigiamo ratų suvedimo kampo problemas, pasukite reguliavimo varžtą (D) pagal laikrodžio rodyklę, kad diržas būtų nukreiptas į vidų.
 - Norėdami ištaisyti neigiamo ratų suvedimo kampo problemas, pasukite reguliavimo varžtą (D) prieš laikrodžio rodyklę, kad diržas būtų nukreiptas į išorę.
 - Priveržkite varžles (C) pavaros skriemulio vietoje.
 - Įtempkite diržą. Instrukcijas žr. *Dvigubų dalgį pavaros diržų su laiko nuostata įtempimas, p. 171*.
 - Įjunkite pjaunamąją, patikrinkite diržo vyniojimą ir, jei reikia, sureguliuokite pavaros skriemulį.



pav. 5.107: Dalgio pavara – kairė pusė



pav. 5.108: Dalgio pavara – dešinė pusė

5.7 Transporteriai

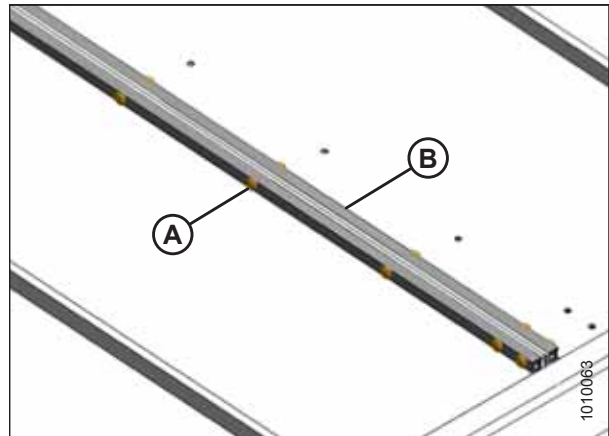
Nupjauti pasėliai perduodami į centrinę angą dviem transporteriais. Pakeiskite transporterius, jei jie yra suplyšę, įtrūkę ar trūksta skersinių.

5.7.1 Transporterių atjungimas

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš dėl bet kokios priežasties eidami po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. pradalginės įvairplovės operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Perkelkite transporterį iki jo jungtis bus darbo zonoje.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Įjunkite pjaunamosios apsaugines atramas.
7. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37*.
8. Atlaisvinkite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. *5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 183*.
9. Atsukite varžtus (A) bei vamzdelines jungtis (B) nuo transporterio jungties.
10. Ištraukite transporterį iš platformos.



pav. 5.109: Transporterio jungtis

5.7.2 Transporterių montavimas

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš dėl bet kokios priežasties eidami po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

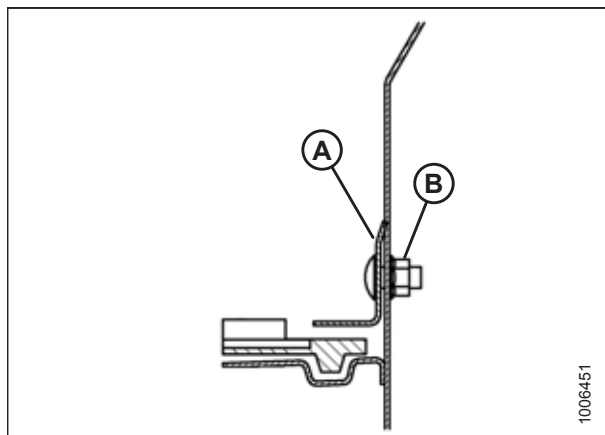
1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. pradalginės įvairplovės operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Įjunkite pjaunamosios apsaugines atramas.
6. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37*.
7. Prieš montuodami transporterius patikrinkite platformų aukštį. Instrukcijas žr. *5.7.5 Platformos aukščio reguliavimas, p. 186*.
8. Transporterio kreipiklių apačią ir transporterio paviršių ties vieta, kur užsisandarina su pjovimo agregatu, sutepkite talko, kūdikių pudros ar talko / grafitinio tepalo mišiniu.
9. Įstatykite transporterį į platformą po volelių išoriniu galu. Įtraukite transporterį į dugną, vyniodami pro galą.
10. Vyniokite transporterį iki jį bus galima apvynioti aplink pavaros velenėlį.
11. Įstatykite priešingą transporterio galą į dugną virš ritinėlių. Iki galo įtraukite transporterį į dugną.
12. Atlaisvinkite galinio platformos deflektoriaus (A) tvirtinimo varžtus (B) (tai gali padėti sumontuoti transporterį).



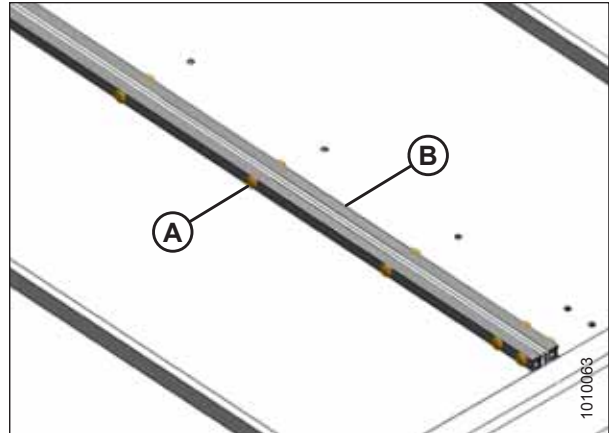
pav. 5.110: Transporterio montavimas



pav. 5.111: Transporterio sandariklis

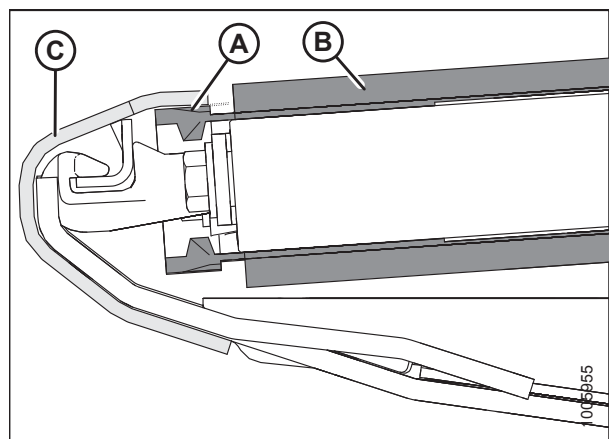
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

13. Pritvirtinkite transporterio galus vamzdelinėmis jungtimis (B), varžtais (A) (galvutės atsuktos į centrinę angą) ir veržlėmis.
14. Sureguliuokite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. 5.7.3 *Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 183.*



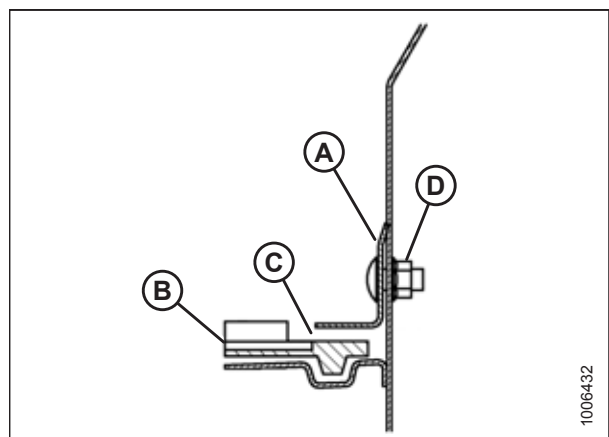
pav. 5.112: Transporterio jungtis

15. Patikrinkite tarpą (A) tarp transporterio (B) ir pjovimo agregato (C). Tarpas turi būti 1–3 mm (1/16–1/8 col.). Jei reikia sureguliuoti, žr. 5.7.5 *Platformos aukščio reguliavimas, p. 186.*



pav. 5.113: Transporterio sandariklis

16. Jei reikia sureguliuoti užpakalinio skydo deflektorių (A), atlaisvinkite veržlę (D) ir pastumkite deflektorių, kol tarp transporterio (B) ir deflektoriaus bus 1–7 mm (1/32–5/16 col.) tarpas (C).
17. Leiskite transporteriams paveikti esant žemam variklio sūkių dažniui, kad talkas ar talkas / grafitinis tepalas padengtų ir sukibtų su transporterio sandarinimo paviršiais.



pav. 5.114: Transporterio sandariklis

5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas

Pjaunamosios transporteriai įtempiami gamykloje ir juos reguliuoti reikia retai. Jei reikia sureguliuoti, įtempkite transporterius tiek, kad dirbant transporteriai neslystų ir kad transporteriai nebūtų nusileidę žemiau pjovimo agregato. Jei reikia sureguliuoti, įsitikinkite, kad transporteris sureguliuotas abiejose pjaunamosios pusėse.

PAVOJUS

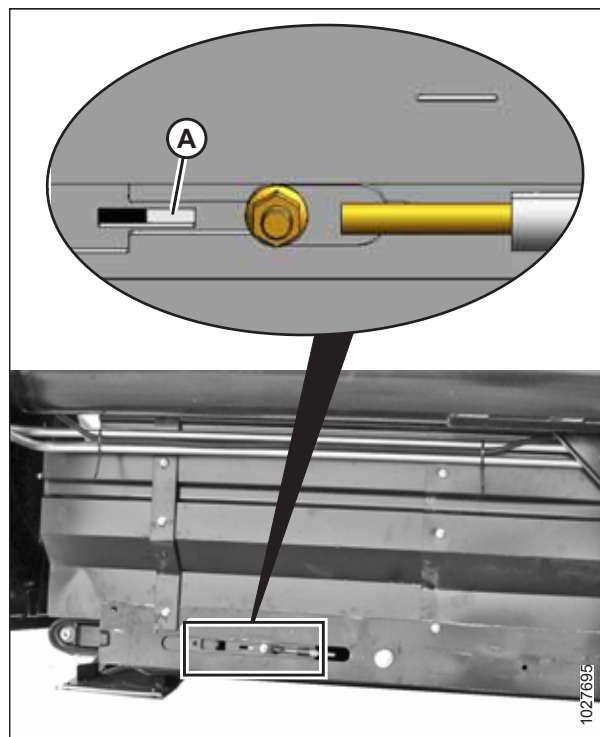
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po mašina visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite transporto priemonės apsaugines atramas.

1. Galinėje kairėje pjaunamosios pusėje suraskite transporterio įtempimo reguliatorių ir įtempimo patikros langelį.
2. Įsitikinkite, kad balta indikatorius juosta (A) yra ties langelio viduriu. Jei taip nėra, reikia sureguliuoti. Pereikite prie veiksmo 3, p. 183.

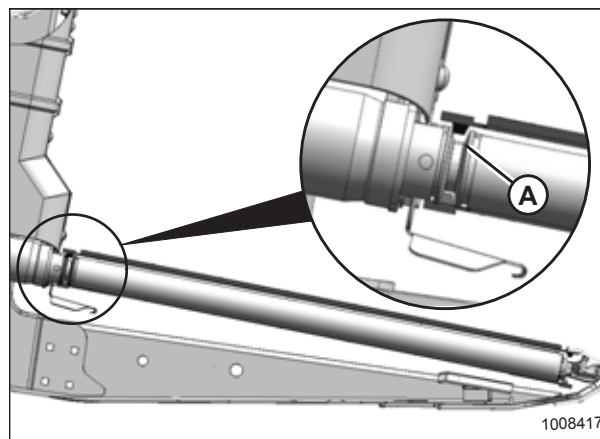
ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

3. Užveskite variklį.
4. Pakelkite pjaunamąją iki galo.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Įjunkite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino pradalginės įvairplovės operatoriaus vadove.
7. Užtikrinkite, kad transporterio kreipiklis (guminis bėgelis po transporteriu) būtų tinkamai įstatytas į pavaros volelio griovelį (A).

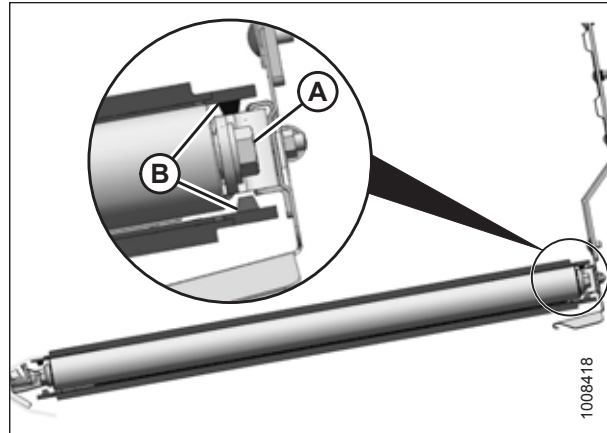


pav. 5.115: Kairysis transporterio įtempimo reguliatorius



pav. 5.116: Pavaros volelis

8. Įsitinkite, ar atraminis volelis (A) yra tarp transporterio krepiklių (B).



pav. 5.117: Atraminis volelis

SVARBU:

NEREGULIUOKITE veržlės (C). Ši veržlė naudojama transporteriui sulygiuoti.

9. Norėdami sumažinti transporterio įtempimą, pasukite reguliavimo varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę. Baltas indikatorius stulpelis (B) pasislinks į išorę rodyklės (D) kryptimi, rodydamas, kad transporterio įtempimas sumažėjo. Toliau sukite reguliavimo varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę, kol balta indikatorius juostelė bus ties langelio viduriu.
10. Norėdami padidinti transporterio įtempimą, pasukite reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę. Baltas indikatorius stulpelis (B) pasislinks į vidų rodyklės (E) kryptimi, rodydamas, kad transporterio įtempimas padidėjo. Toliau sukite reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę, kol balta indikatorius juostelė bus ties langelio viduriu.

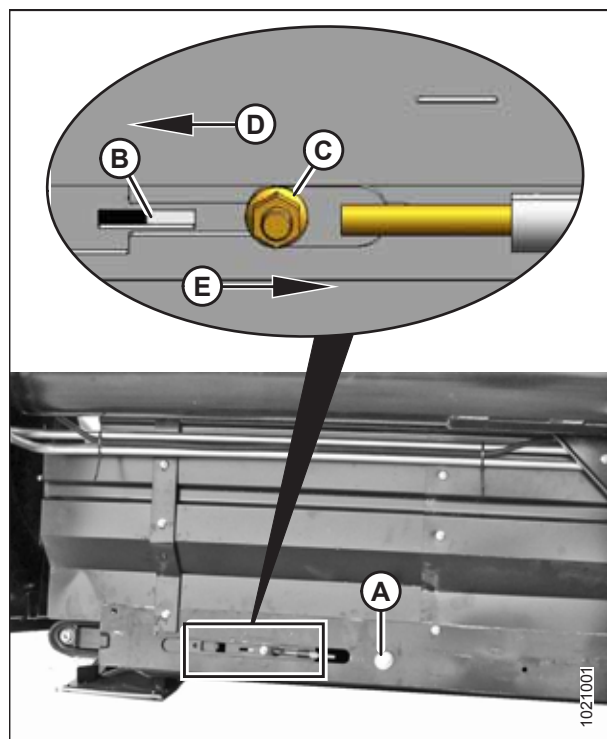
SVARBU:

Norėdami išvengti ankstyvų transporterio, transporterio volelių ir (ar) įtempiklio komponentų gedimų, **NEEKSPLOATUOKITE** transporterio, jei patikros langelyje nematyti balto strypo.

SVARBU:

Norėdami išvengti, kad dirbdama pjaunamoji nesugrėbtų dirvos, įsitinkite, jog transporteris yra pakankamai įtemptas, kad nebūtų nusviręs žemiau taško, kuriuo pjovimo agregatas liečiasi su žeme.

11. Norėdami patikrinti ir sureguliuoti kito transporterio diržo įtempimą, pakartokite veiksmus 1, p. 183 į 10, p. 184.



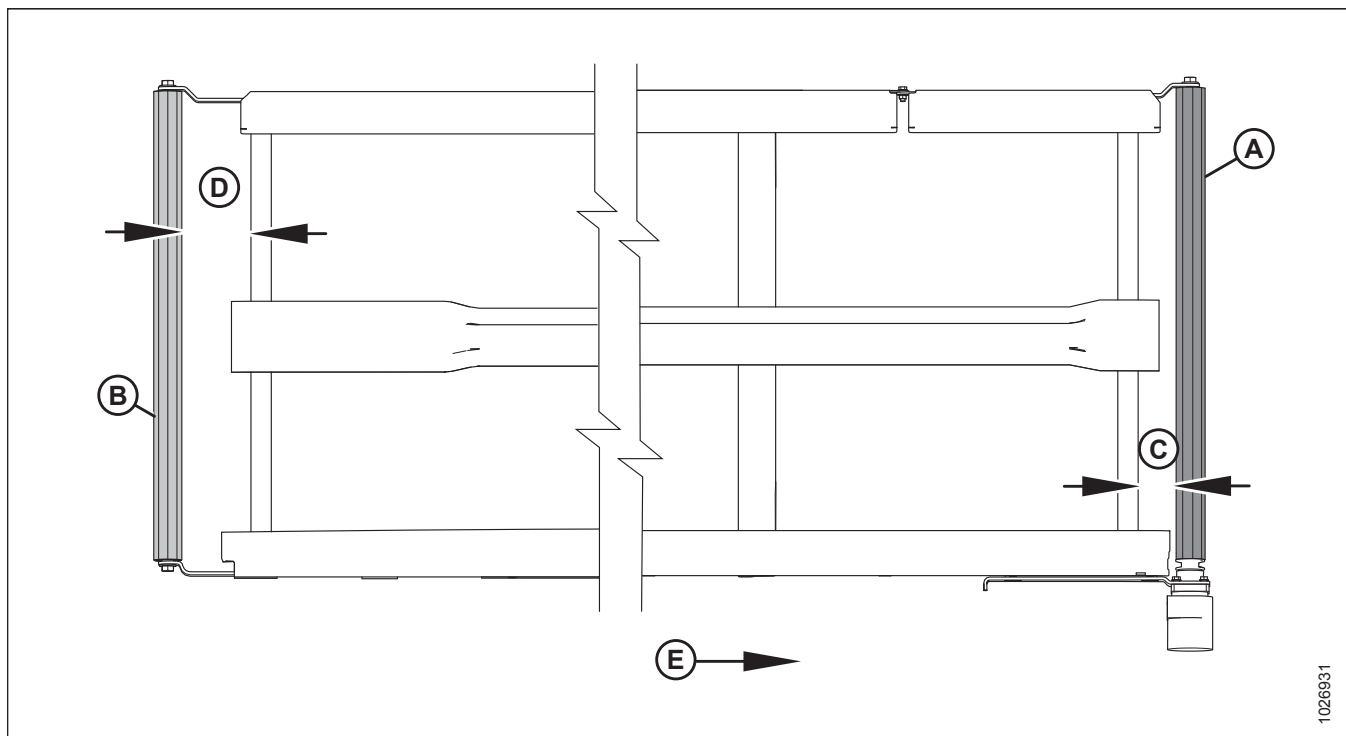
pav. 5.118: Kairysis įtempimo reguliatorius

5.7.4 Transporterio vnyiojimo reguliavimas

Šoninio transporterio vnyiojimas reguliuojamas sulygiuojant transporterio pavaros ir atraminį volelius.

PASTABA:

Iliustracijoje pavaizduota, kaip ši procedūra atliekama su kairiąja transporterio platforma. Dešinioji platforma yra priešingoje pusėje.



pav. 5.119: Transporterio vnyiojimo apžvalga

A – pavaros volelis
D – atraminio volelio reguliavimas

B – atraminis volelis
E – transporterio kryptis

C – pavaros volelio reguliavimas

1. Norėdami įvertinti, kurį volelį reikia reguliuoti ir kokius reguliavimus atlikti, žr. toliau pateikiamą lentelę.

Lentelė 5.5 Transporterio vnyiojimas

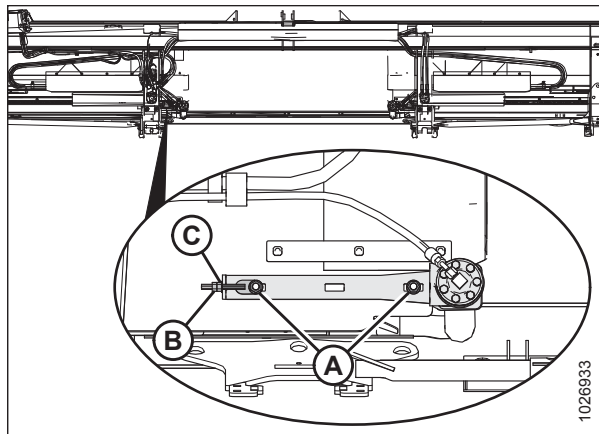
Vnyiojimas	Reguliavimo vieta	Būdas
Atgal	Padidinkite pavaros volelį (C)	Priveržkite reguliavimo veržlę (C)
Pirmyn	Sumažinti pavaros volelį (C)	Atlaisvinkite reguliavimo veržlę (C)
Atgal	Padidinkite tuščiosios eigos volelį (D)	Priveržkite reguliavimo veržlę (C)
Pirmyn	Sumažinkite tuščiosios eigos volelį (D)	Atlaisvinkite reguliavimo veržlę (C)

2. Žr. lentelę 5.5, p. 185 ir sureguliuokite varantįjį volelį (padidindami arba sumažindami jo lygiavimą), kaip nurodyta toliau:

- a. Atlaisvinkite veržles (F) ir antveržles (G).
- b. Pasukite reguliavimo veržlę (C).

PASTABA:

Kai kurios dalys iliustracijoje dėl aiškumo nepavaizduotos.



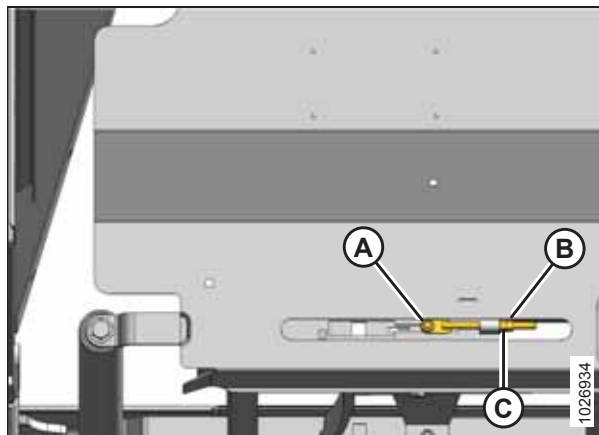
pav. 5.120: Kairysis platformos pavaros volelis – dešinioji pusė yra priešinga

3. Žr. lentelę 5.5, p. 185 ir sureguliuokite veržlę (C), kad sureguliuotumėte tuščiosios eigos volelį (padidindami arba sumažindami jo lygiavimą) kaip nurodyta toliau:

- a. Atlaisvinkite veržlę (F) ir antveržlę (G).
- b. Pasukite reguliavimo veržlę (C).

PASTABA:

Jei suregulius atraminį volelį transporteris nėra vyniojamas prie atraminio volelio galo, reiškia, kad pavaros volelis nėra statmenai į platformą. Sureguliuokite pavaros volelį, tada reguliuokite atraminį volelį.



pav. 5.121: Kairysis tuščiosios eigos volelis – dešinioji pusė yra priešinga

5.7.5 Platformos aukščio reguliavimas

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Tarpas tarp transporterio ir pjovimo agregato dar vadinamas transporterio sandarikliu. Gamykloje nustatoma 0–3 mm (0,00–0,12 col.) reikšmė, kad medžiaga nepatektų į šoninius transporterius ir jų neužkištų. Kai montuojate naujus transporterius, transporterio sandarumą **PRIVALOMA** nustatyti ne mažesnį kaip 1 mm (0,04 col.); nauji transporteriai yra labai lipnūs ir ant pjovimo agregato apačios gali susikaupti miltelinės dangos, dėl kurios transporteris gali trintis į pjovimo agregatą ir dėl to hidraulinis slėgis transporterio grandinėje gali padidėti iki pavojingo lygio. Priimtinas 1–3 mm (0,04–0,12 col.) tarpas. Atlikite šią procedūrą, kad patikrintumėte tarpą; jei reikia, tarpą sureguliuokite.

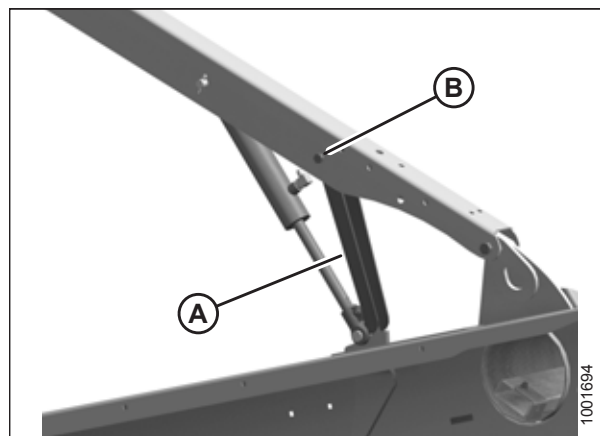
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Nuleiskite pjaunamąją ant bloką.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Iki galo pakelkite lenktuvus.
5. Perkelkite lenktuvų apsaugos atramas (A) į įjungtą padėtį.

PASTABA:

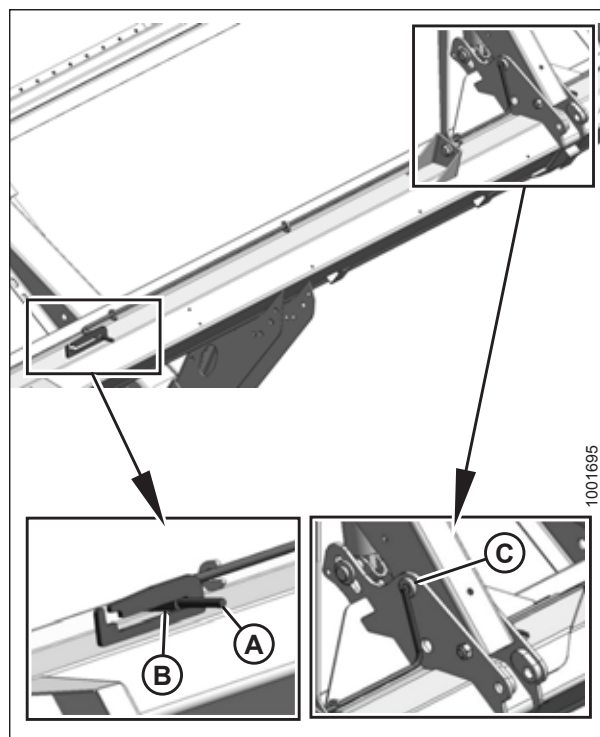
Pasukamąjį varžtą (B) laikykite pakankamai priveržtą, kad nenaudojamas svertas išliktų laikomoje padėtyje, bet jį būtų galima įjungti rankų jėga.

6. Pakartokite ankstesnį veiksmą su priešingu lenktuvų svertu.



pav. 5.122: Užfiksuota lenktuvų saugos atrama – pavaizduota kairioji pusė

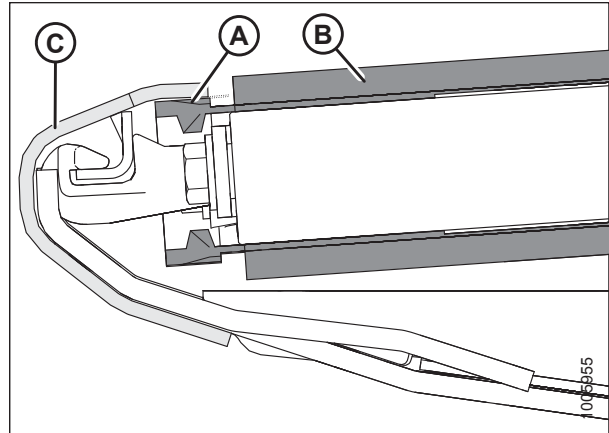
7. Rankena (A) pastumkite fiksavimo strypą į vidinę padėtį (B), kad užfiksuotumėte kaištį (C) po atrama.
8. Nuleiskite lenktuvus, kol apsauginės atramos susilies su išorinio sverto cilindro tvirtinimais ir centrinio sverto kaiščiais.



pav. 5.123: Lenktuvų saugos atrama – centrinis svertas

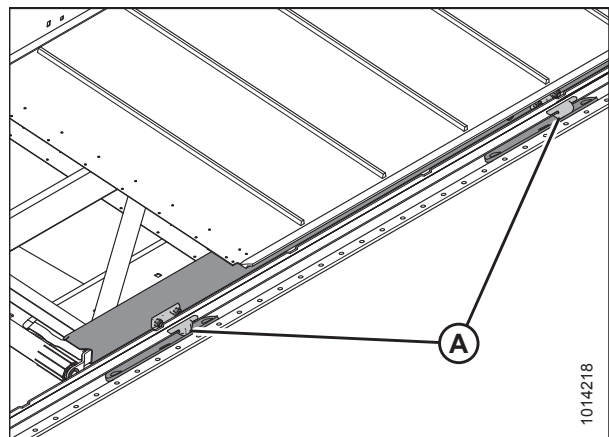
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

9. Įsitinkite, kad tarpas (A) tarp transporterio (B) ir pjovimo agregato (C) yra 1–3 mm (0,04–0,12 col.).



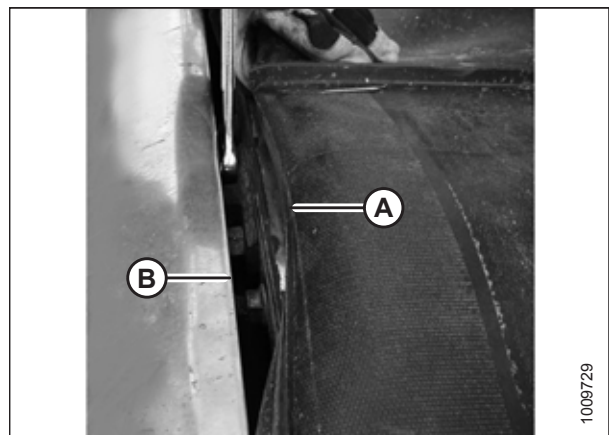
pav. 5.124: Transporterio sandariklis

10. Išmatuokite tarpą tarp transporterio ir pjovimo agregato ties platformos atramomis (A). Priklausomai nuo pjaunamosios dydžio, vienoje platformoje yra nuo dviejų iki penkių atramų ir.
11. Atlaisvinkite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. [5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 183](#).



pav. 5.125: Transporterio platformos atramos

12. Pakelkite priekinį transporterio kraštą (A) už pjovimo agregato (B), kad atsidengtų platformos atrama.



pav. 5.126: Platformos reguliavimas

13. Atlaisvinkite dvi platformos atramos (B) fiksavimo veržles (A) **TIK** puse apsisukimo.

PASTABA:

Platforma parodyta su nuimtu transporteriu. Platformos atramų skaičius priklauso nuo pjaunamosios pločio:

- **D115X ir D120X:** Keturios atramos
- **D125X:** Šešios atramos
- **D130XL:** Šešios atramos
- **D135XL ir D140XL:** Aštuonios atramos
- **D145XL:** Dešimt atramų

14. Stuktelėkite platformą (C) naudodami plaktuką, kad platformos atramų atžvilgiu nuleistumėte platformą. Stuktelėkite platformos atramą (B) naudodami plaktuką ir kaltą, kad platformos atramų atžvilgiu pakeltumėte platformą.

15. Išmatuokite transporterio diržo storį.

16. Suraskite tokio pat storio matuoklį, kaip ir transporterio diržas, plius 1 mm (0,04 col.).

17. Kad tinkamai nustatytumėte tarpą, išilgai platformos (A) po pjovimo agregatu pastumkite liečiamąjį matuoklį.

18. Norėdami užtikrinti sandarumą, platformą (A) sureguliuokite taip, kad tarpas (B) tarp pjovimo agregato (C) ir platformos būtų tokio pat storio, kaip ir transporterio diržas, plius 1 mm (0,04 col.).

PASTABA:

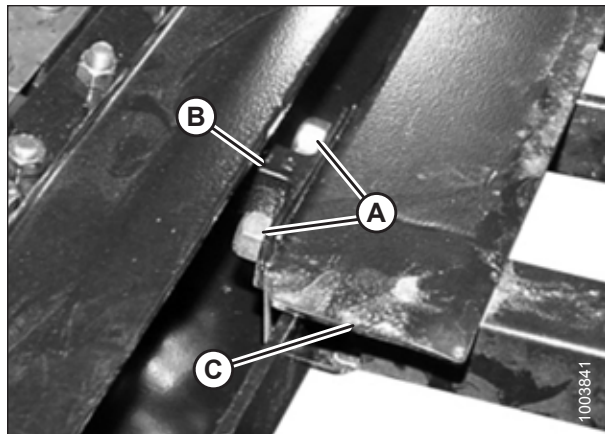
Tikrindami tarpą tarp bet kurio volelio, matuokite tarpą nuo volelio vamzdžio, o **NE** nuo platformos.

19. Priveržkite platformos atramos tvirtinimo elementą (D).

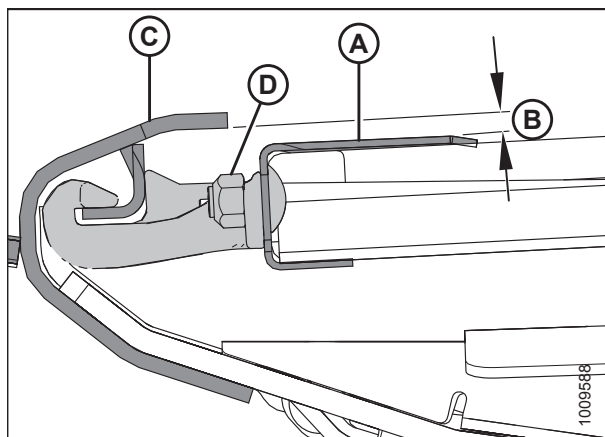
20. Pakartotinai patikrinkite tarpą (B) liečiamuoju matuokliu. Instrukcijas žr. veiksmė 16, p. 189.

21. Kiekvienos transporterio denio atramos, kurią reikia sureguliuoti, atžvilgiu pakartokite veiksmus 13, p. 189 į 20, p. 189.

22. Įtempkite transporterį. Instrukcijas žr. 5.7.3 *Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas*, p. 183.



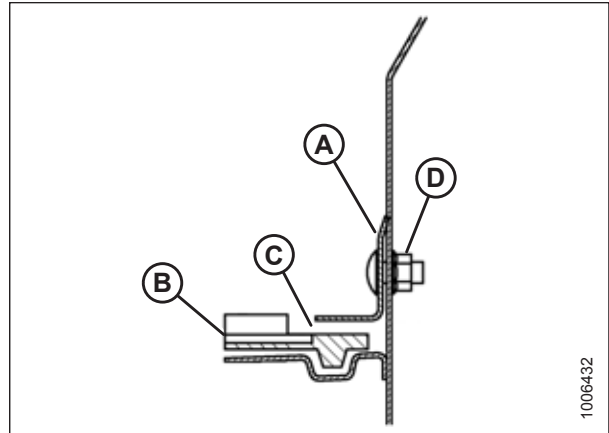
pav. 5.127: Platformos atramos



pav. 5.128: Platformos atramos

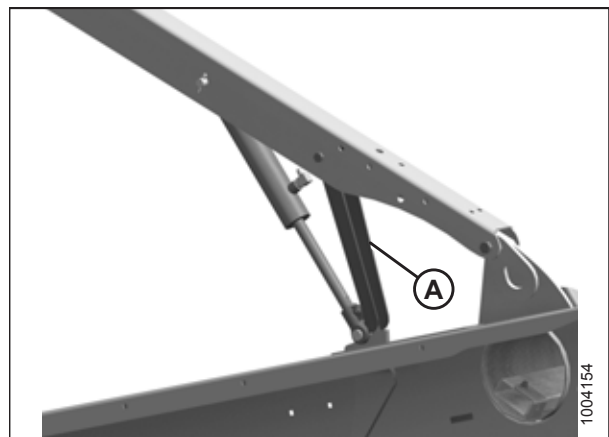
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

23. Jei reikia sureguliuoti užpakalinio skydo deflektorių (A), atlaisvinkite veržlę (D) ir pastumkite deflektorių, kol tarp transporterio (B) ir deflektoriaus bus 1–7 mm (0,04–0,28 col.) tarpas (pažymėtas [C]).



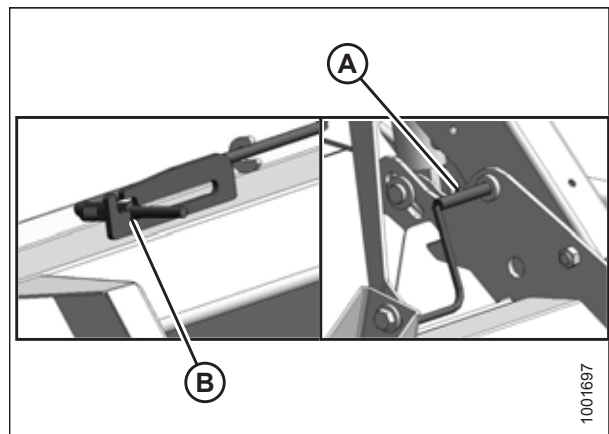
pav. 5.129: Užpakalinio skydo deflektorius

24. Pakelkite lenktuvus į aukščiausią padėtį.
25. Perkelkite lenktuvų apsaugos atramas (A) atgal į lenktuvų svirtų vidų.
26. Pakartokite ankstesnį veiksma priešingame lenktuvų gale.



pav. 5.130: Kairiųjų lenktuvų apsauginių atramų įjungimas

27. Ant dvigubų lenktuvų pjaunamosios esančia rankena (B) perkeltite užrakto strypą (A) į išorinę padėtį.
28. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
29. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 5.131: Lenktuvų saugos atrama – centrinis svirtas

5.7.6 Transporterio spaustukų keitimas

Papildomai pasirenkami transporterių spaustukai apsaugo transporterių sąvaržas nuo nusidėvėjimo dėl trinties su atraminiais bėgiais.

PAVOJUS

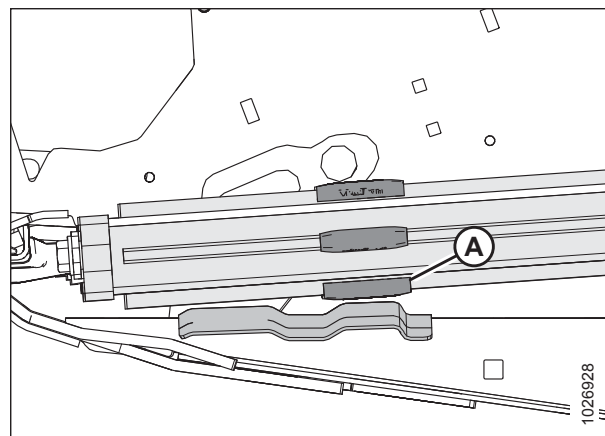
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. pradalginės įvairplovės operatoriaus vadove.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Iki galo pakelkite lenktuvus.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37*.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Vaizdai rodomi iš kairiojo pjaunamosios galo.

6. Nuo transporterio nuimkite esamus transporterio spaustukus (A).
7. Išvalykite vietą vandeniu ir skuduru. Kad spaustuko montavimo paviršius lengviau slystų, jį patepkite nedideliu kiekiu indų ploviklio.

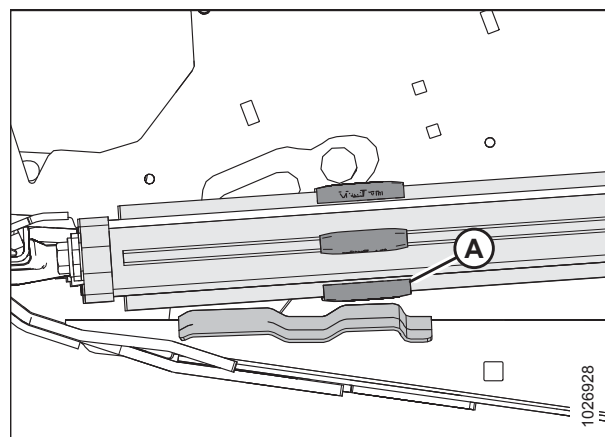


pav. 5.132: Transporterio spaustukai

8. Sukite transporterį, kol sąvarža atsidurs vienoje linijoje su voleliu. Naudodami guminį plaktuką, užspauskite spaustuką (A) tiesiai ant sąvaržos, atsargiai, kad smūgis nebūtų per stiprus, nes spaustukas gali sulūžti. Gali prireikti kelių smūgių, kad tinkamai priglustų.
9. Pakartokite spaustukų montavimo procedūrą kiekvienai sąvaržai ant abiejų transporterių.

PASTABA:

Tarp spaustukų gali būti nedidelis tarpas (maždaug 1 mm [0,04 col.]) tarp transporterio sąvaržos ir spaustuko.



pav. 5.133: Spaustukų montavimas

5.7.7 Transporterio volelio priežiūra

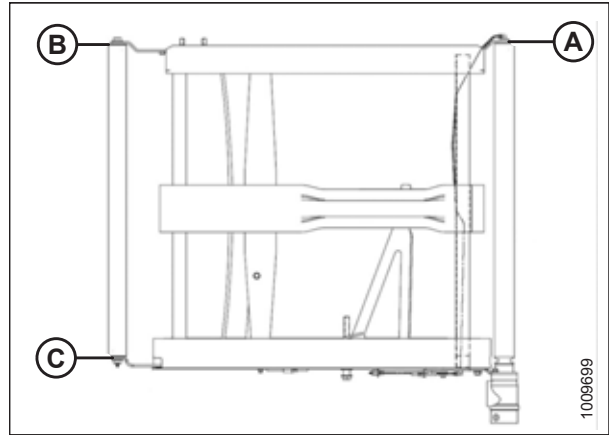
Transporterio voleliai yra su nesutepamais guoliais. Tačiau išorinį sandariklį reikia tikrinti kas 200 val. (dažniau esant smėlėtoms darbo sąlygoms), kad būtų patiekta maksimalus guolių tarnavimo laikas.

Transporterio volelio guolio tikrinimas

Transporterio voleliai yra su nesutepamais guoliais. Tačiau išorinį sandariklį reikia tikrinti kas 200 val. (dažniau esant smėlėtoms darbo sąlygoms), kad būtų patiekta maksimalus guolių tarnavimo laikas.

Toliau nurodytu būdu infraraudonųjų spindulių termometru patikrinkite, ar nėra sugedusių transporterio volelio guolių.

1. Jjunkite pjaunamąją ir leiskite transporteriams paveikti apyt. 3 minutes.
2. Patikrinkite transporterio volelių guolių temperatūrą prie kiekvieno ritinio svarto (A), (B) ir (C) ant kiekvienos platformos. Patikrinkite, ar temperatūra neviršija 44 °C (80 ° F) virš aplinkos temperatūros.



pav. 5.134: Volelių svartai

Transporterio platformos tuščiosios eigos volelis

Transporterio atraminio volelio atjungimas



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš dėl bet kokios priežasties eidami po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Jei transporterio jungties nematyti, jjunkite pjaunamąją iki bus galima prieiti prie jungties (pageidautina uždaryti išorinį platformos galą).



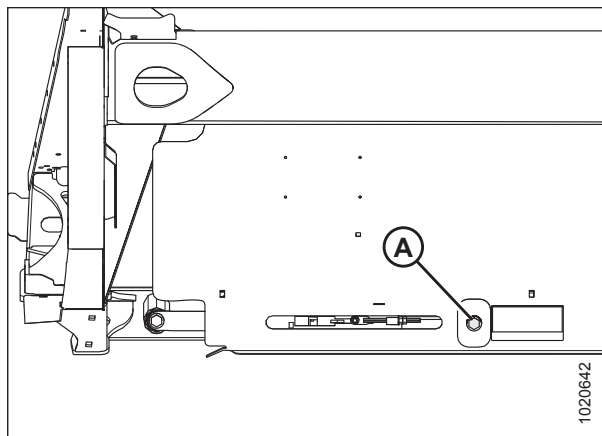
ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

2. Užveskite variklį.
3. Iki galo pakelkite lenktuvus.
4. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Jjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37*.
7. Jjunkite pjaunamosios apsaugines atramas.

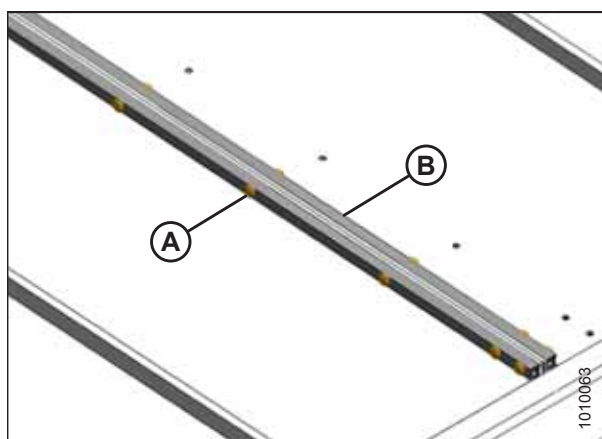
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Sumažinkite transporterio įtempimą pasukdami reguliavimo varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę.



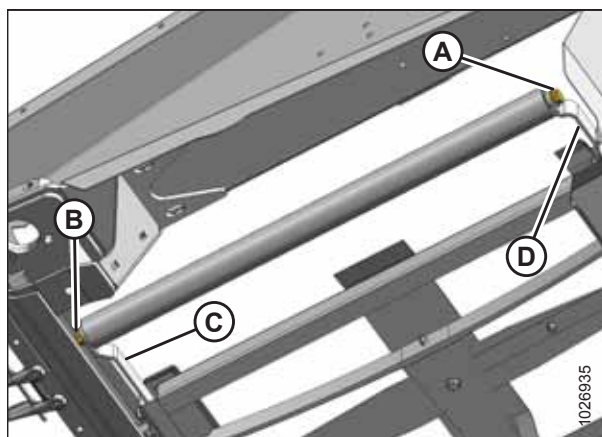
pav. 5.135: Įtempiklis

9. Norėdami atjungti transporterį, išsukite varžtus (A), vamzdių jungtis (B) ir veržles iš transporterio jungties.
10. Atjunkite transporterį nuo atraminio volelio.



pav. 5.136: Transporterio jungtis

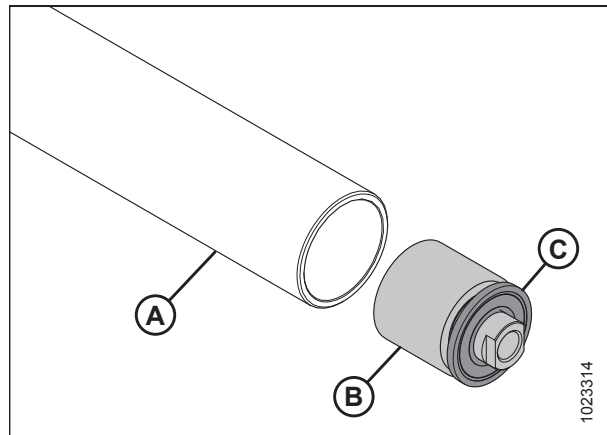
11. Atsukite varžtą (A) ir poveržlę nuo atraminio volelio, esančio pjaunamosios platformos gale.
12. Atsukite varžtą (B) ir poveržlę nuo atraminio volelio, esančio pjaunamosios platformos priekyje.
13. Atlenkite volelių svirtus (C) ir (D), ir atjunkite atraminį volelį.



pav. 5.137: Atraminis volelis

Transporterio atraminio volelio guolio keitimas

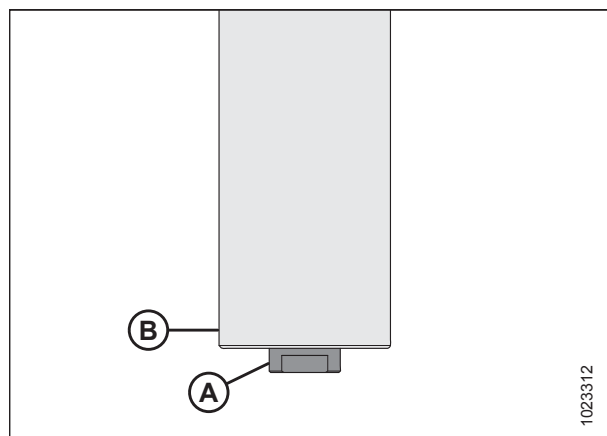
1. Atjunkite transporterio platformos atraminį volelį. Instrukcijas žr. *Transporterio atraminio volelio atjungimas, p. 192.*
2. Prispauskite atraminį volelį (A) spaustuve apvynioję volelį audeklu, kad nesugadintumėte volelio.
3. Kūjeliu atjunkite guolio konstrukciją (B) ir sandariklį (C) nuo volelio.



pav. 5.138: Atraminio volelio guolis ir sandariklis

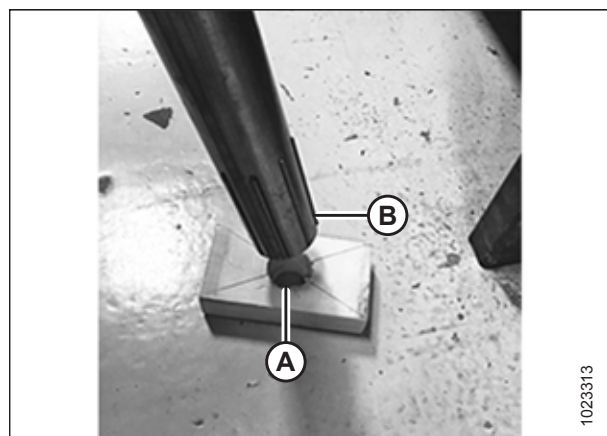
SVARBU:

Montuodami naują guolį **NEDĖKITE** volelio galo tiesiogiai ant žemės paviršiaus. Guoli mazgas (A) kyšo iš volelio vamzdelio (B), o atrėmus galą į žemės paviršių, guolis bus giliau įstumtas į vamzdelį.



pav. 5.139: Atraminis volelis

4. Išpjaukite ertmę (A) mediniame bloke.
5. Padėkite atraminio volelio (B) galą ant bloko, kyšančia guolio konstrukcijos dalimi į ertmę (A).



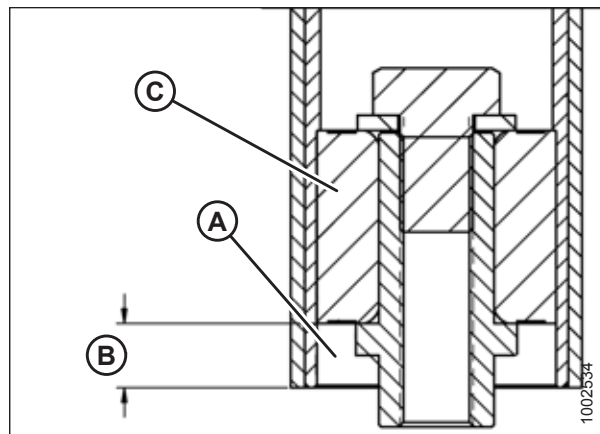
pav. 5.140: Atraminis volelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Sumontuokite naują guolio konstrukciją (C) paspausdami išorinį guolio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 14–15 mm (9/16–19/32 col.) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.

PASTABA:

Prieš montuodami naują sandariklį, užpildykite sritį (A) paspausdami tepalo švirškštą 8 kartus.



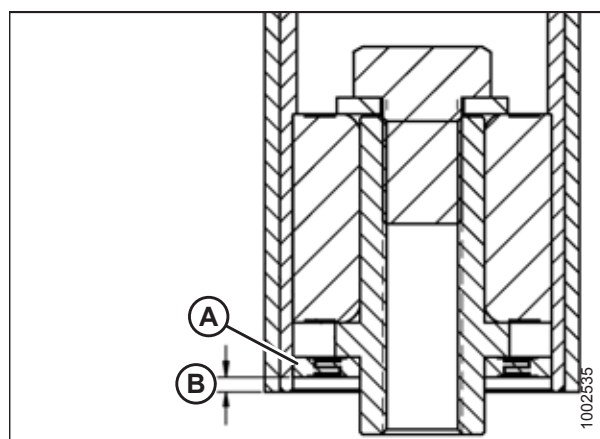
pav. 5.141: Atraminio volelio guolis

- Sumontuokite naują sandariklį (C) paspausdami išorinį sandariklio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 3–4 mm (1/8–3/16 col.) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.

PASTABA:

Sandariklis gali būti atsuktas bet kuria kryptimi.

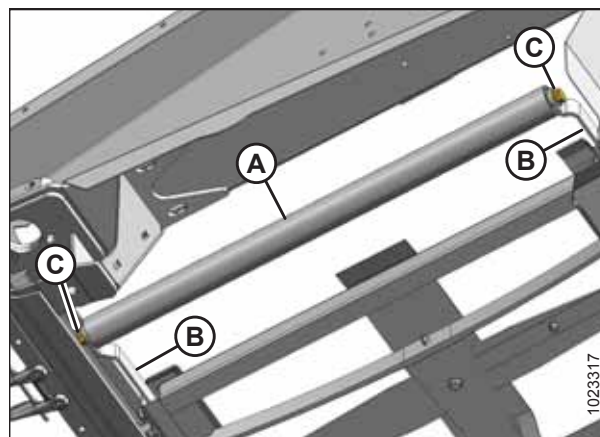
- Vėl sumontuokite atraminį volelį. Instrukcijas žr. [Transporterio atraminio volelio montavimas, p. 195.](#)



pav. 5.142: Atraminio volelio guolis

Transporterio atraminio volelio montavimas

- Sumontuokite atraminį volelį (A) tarp atraminio volelio svirtų (B) ir pritvirtinkite dviem varžtais (C) ir poveržlėmis. Priveržkite varžtus iki 95 Nm (70 lbf ft).



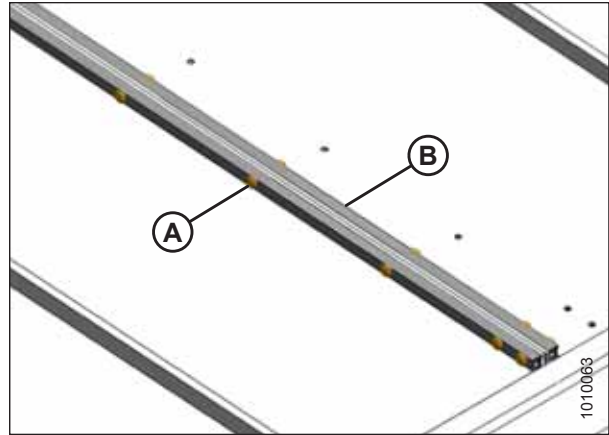
pav. 5.143: Atraminis volelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Pritvirtinkite varžtus (A) (galvutėmis į centrinę angą), vamzdžių jungtis (B) ir veržles prie transporterio jungties.

PASTABA:

Vamzdelines jungtis (B) sukabinkite kanalų fiksavimo replėmis. Po pjovimo agregatu uždėkite transporterio sandariklį.



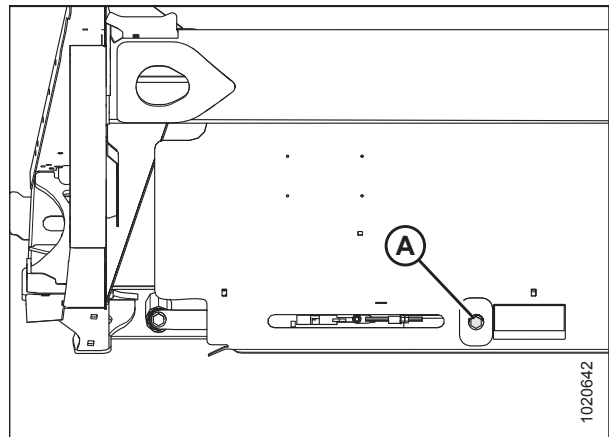
pav. 5.144: Transporterio jungtis

3. Įtempkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę. Instrukcijas žr. [5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 183](#).
4. Atjunkite lenktuvus ir pjaunamosios apsaugines atramas.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

5. Užveskite variklį ir nuleiskite pjaunamąją bei lenktuvus.
6. Užveskite mašiną, kad patikrintumėte, ar tinkamai vnyiojamas transporteris. Jei reikia papildomai sureguliuoti, žr. [5.7.4 Transporterio vnyiojimo reguliavimas, p. 185](#).



pav. 5.145: Transporterio įtempiklis

Transporterio platformos pavaros volelis

Transporterio pavaros volelio atjungimas

⚠️ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš dėl bet kokios priežasties eidami po mašiną užfiksuokite apsaugines atramas.

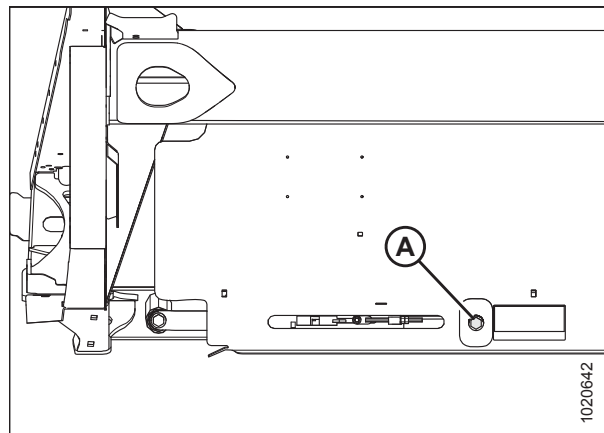
⚠️ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį.
2. Jei transporterio jungties nematyti, įjunkite pjaunamąją iki bus galima prieiti prie jungties (pageidautina uždaryti išorinį platformos galą).
3. Iki galo pakelkite lenktuvus.
4. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37](#).

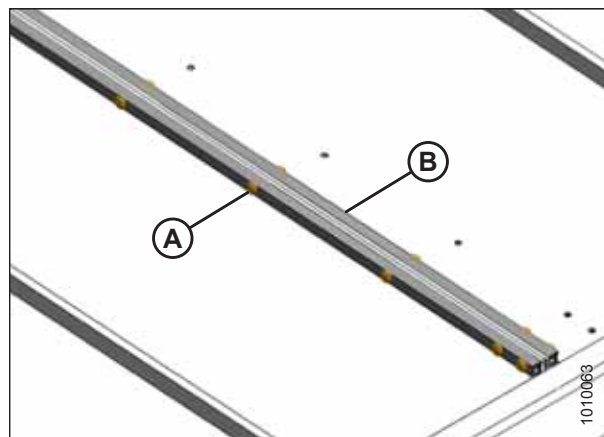
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įjunkite pjaunamosios apsaugines atramas.
- Sumažinkite transporterio įtempimą pasukdami reguliavimo varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę.



pav. 5.146: Transporterio įtempiklis

- Išimkite vamzdžių jungtis (B), varžtus (A) ir veržles iš transporterio jungties.
- Atjunkite transporterį nuo pavaros volelio.



pav. 5.147: Transporterio jungtis

- Sulygiuokite nustatymo varžtus su apsaugos anga (A). Atjunkite du nustatymo varžtus, tvirtinančius variklį ant pavaros volelio.

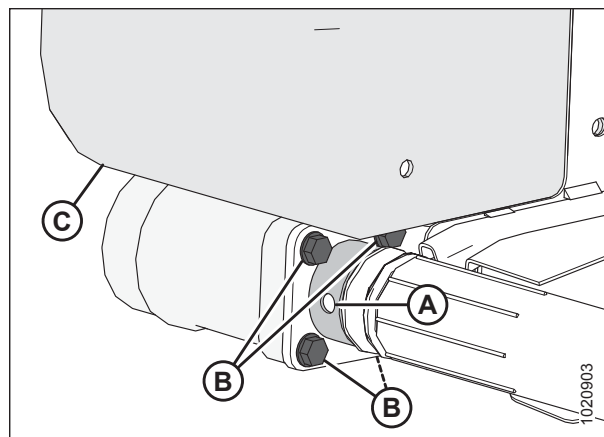
PASTABA:

Nustatymo varžtai yra kas 1/4 pasukimo.

- Atsukite keturis varžtus (B), tvirtinančius variklį prie pavaros volelio sverto.

PASTABA:

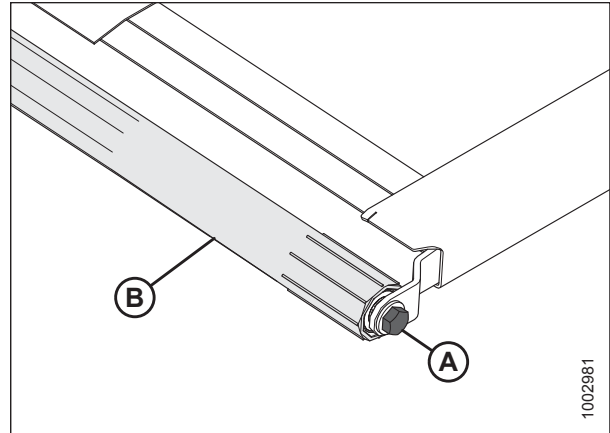
Gali reikėti atjungti plastikinį gaubtą (C), kad būtų galima prieiti prie viršutinio varžto.



pav. 5.148: Pavaros volelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

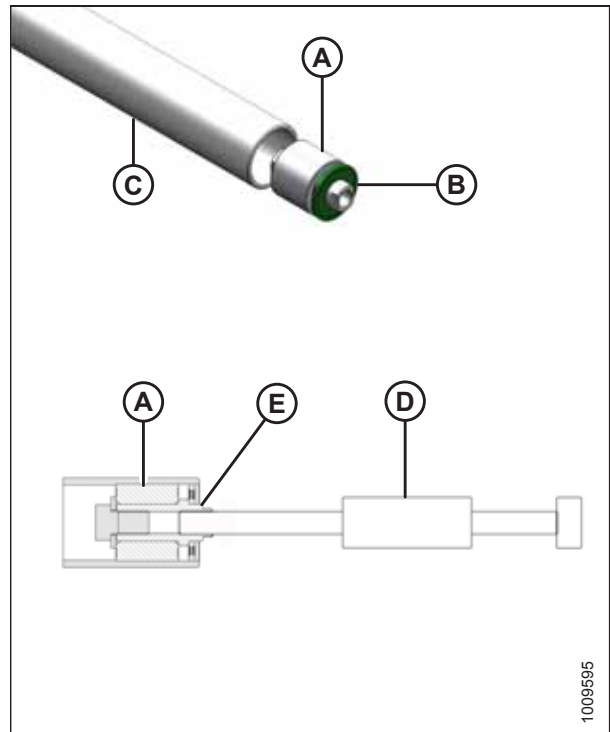
13. Atsukite varžtą (A), tvirtinantį priešingą varančiojo volelio (B) galą prie atraminio sveto.
14. Atjunkite pavaros volelį (B).



pav. 5.149: Pavaros volelis

Transporterio pavaros volelio keitimas

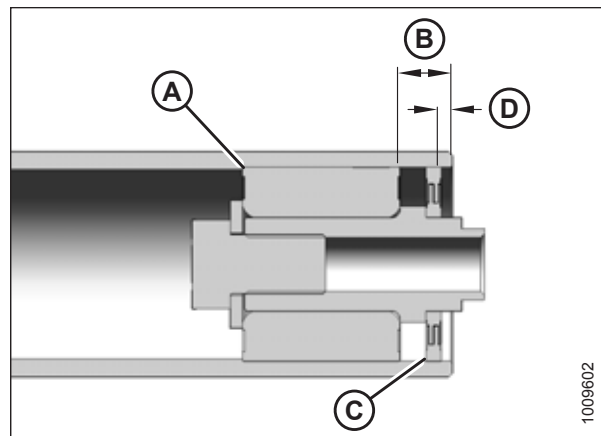
1. Atjunkite transporterio pavaros sąranką. Instrukcijas žr. *Transporterio pavaros volelio atjungimas, p. 196*.
2. Atjunkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį (B) nuo volelio vamzdelio (C) toliau nurodytu būdu.
 - a. Įstatykite kūjelį (D) į srieginį veleną (E) guolio konstrukcijoje.
 - b. Iškelkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį.
3. Išvalykite volelio vamzdžio (C) vidų. Patikrinkite, ar vamzdis nėra susidėvėjęs arba pažeistas, ir, jei reikia, jį pakeiskite.



pav. 5.150: Pavaros volelio guolis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

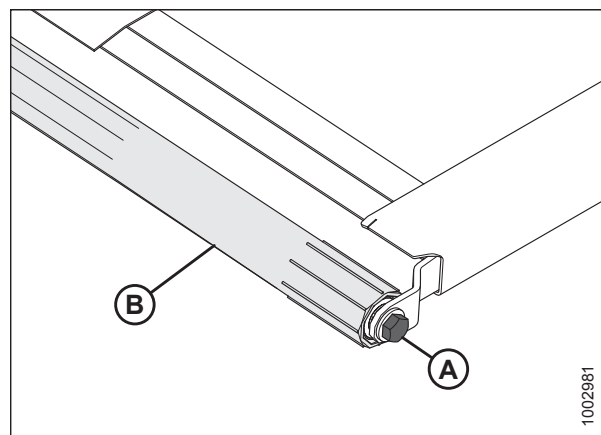
- Į volelį įstatykite naują guolio konstrukciją (A) paspausdami išorinį guolio apvadą. Guolis yra tinkamai sureguliuotas, kai pasiektas matmuo – 14 mm (9/16 col.) (B).
- Guolio priekiu sutepti 8 kartus patepkite aukštai temperatūrai ir aukštam slėgiui (EP) pritaikytą ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).
- Uždėkite sandariklį (C) prie volelio angos ir uždėkite plokščiąją poveržlę (1,0 col. vid. sk. x 2.0 col. išor. sk.) ant sandariklio.
- Įstatykite sandariklį į volelio angą, naudodami tinkamą poveržlės lizdą, kol jis įsitaisys ant guolio mazgo (A). Sandariklis (C) yra tinkamai sureguliuotas, kai pasiektas matmuo – 3 mm (1/8 col.) (D).



pav. 5.151: Pavaros volelio guolis

Transporterio pavaros volelio montavimas

- Nustatykite pavaros volelį (B) tarp volelio atraminių svirtų.
- Įsukite varžtą (A), kad pritvirtintumėte varantįjį volelį prie arčiausiai pjovimo agregato esančio svarto. Priveržkite varžtą iki 95 Nm (70 lbf-ft).
- Sutepkite variklio veleną ir įstatykite į pavaros volelio (B) galą.



pav. 5.152: Pavaros volelis

- Pritvirtinkite variklį prie volelio atramos keturiais varžtais (B). Priveržkite iki 27 Nm (20 lbf-ft).

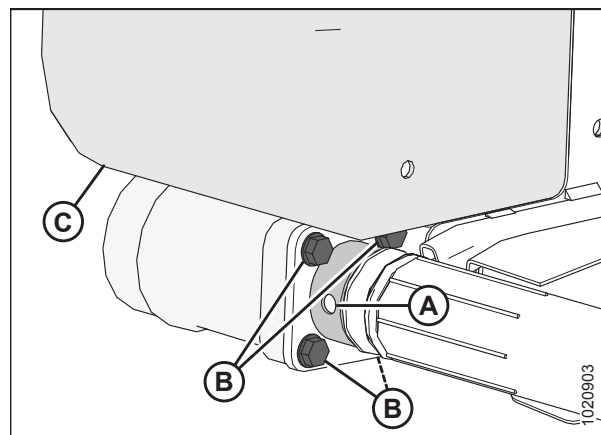
PASTABA:

Priveržkite visus atsilaisvinusius varžtus ir vėl sumontuokite plastikinį gaubtą (C), jei jis buvo nuimtas.

- Įsitikinkite, kad variklis yra visiškai pritvirtintas prie volelio ir per prieigos angą (A) priveržkite du nustatymo varžtus (nepavaizduoti).

PASTABA:

Nustatymo varžtai yra kas 1/4 pasukimo.

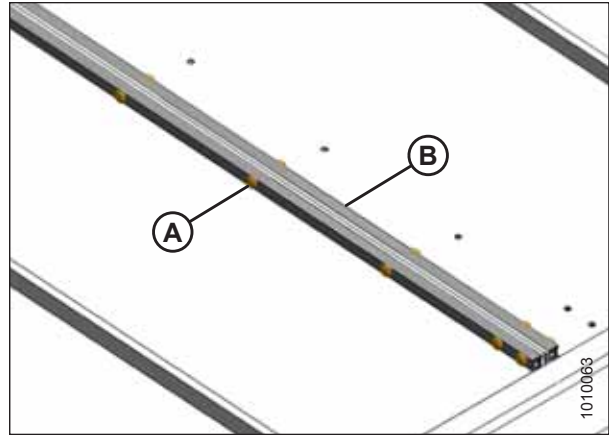


pav. 5.153: Pavaros volelis

6. Vyniokite transporterį pavaros voleliu ir pritvirtinkite transporterio galus vamzdelinėmis jungtimis (B), varžtais (A) ir veržlėmis.

PASTABA:

Varžtų galvutės turi būti nukreiptos į centrinę angą.



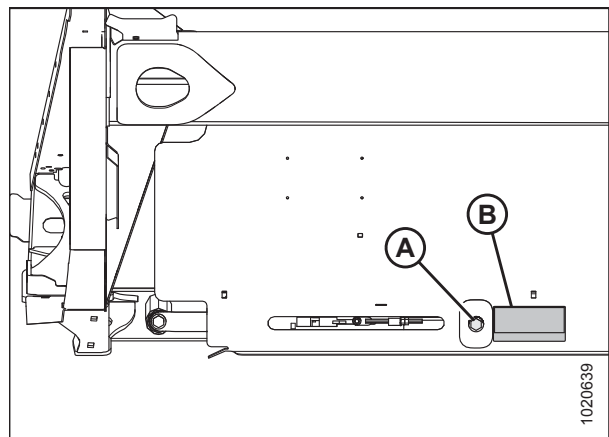
pav. 5.154: Transporterio jungtis

7. Įtempkite transporterį. Suraskite reguliavimo varžtą (A) ir vadovaukitės ant lipduko (B) pateiktais nurodymais arba kaip tinkamai įtempti transporterį žr. [5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 183](#).
8. Atjunkite lenktuvus ir pjaunamosios apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

9. Užveskite variklį ir nuleiskite pjaunamąją bei lenktuvus.
10. Užveskite mašiną, kad patikrintumėte, ar tinkamai vnyiojamas transporteris. Jei reikia papildomai sureguliuoti, žr. [5.7.4 Transporterio vnyiojimo reguliavimas, p. 185](#).



pav. 5.155: Transporterio įtempiklis – pavaizduota kairioji pusė

5.7.8 Transporterio deflektoriai

Siauri transporterio deflektoriai gali sumažinti sankaupą pjaunamosios galuose, kai yra nustatyta centrinių platformų tiekimo parinktis.

Siaurų transporterio deflektorių nuėmimas

ĮSPĖJIMAS

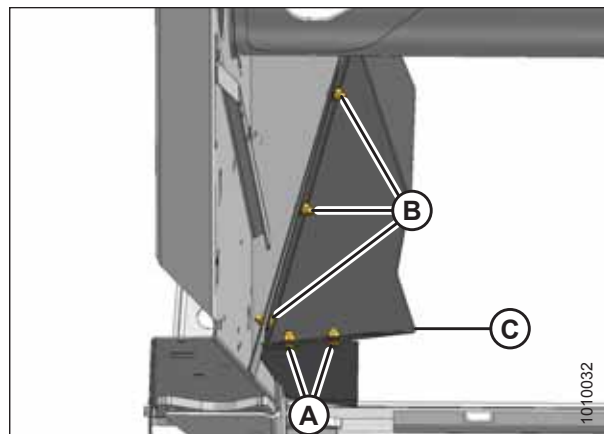
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš dėl bet kokios priežasties eidami po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

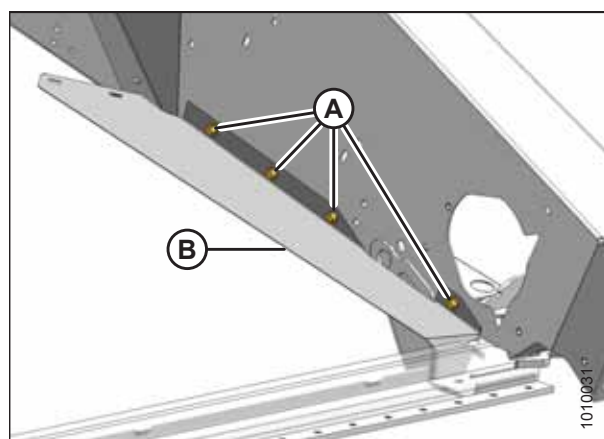
1. Pakelkite lenktuvus į jų visą aukštį ir nuleiskite pjaunamąją ant žemės.
2. Jei įrengtas hidraulinio platformos poslinkio mechanizmas, paslinkite platformą, kad viename pjaunamosios gale atsirastų vietos darbui.
3. Išjunkite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite lenktuvų apsaugines atramas.

4. Atidarykite galinį gaubtą.
5. Išsukite du varžtus su „Torx“ galvute (A) ir fiksavimo veržles.
6. Išsukite tris varžtus kvadratinio kakleliu (B) ir veržles ir nuimkite galinį deflektorių (C).



pav. 5.156: Galinis deflektorius

7. Atsukite keturis varžtus (A) ir nuimkite deflektorių (B).
8. Pakartokite priešingame pjaunamosios gale.



pav. 5.157: Priekinis deflektorius – kairioji pusė

Siaurų transporterio deflektorių montavimas

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš dėl bet kokios priežasties eidami po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

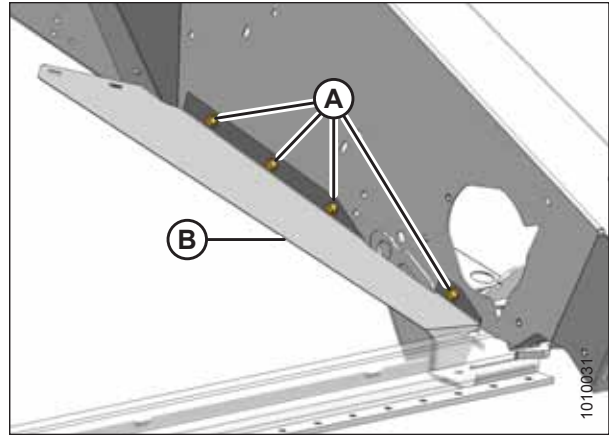
PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

1. Pakelkite lenktuvus į jų visą aukštį ir nuleiskite pjaunamąją ant žemės.
2. Jei įrengtas hidraulinio platformos poslinkio mechanizmas, paslinkite platformą, kad viename pjaunamosios gale atsirastų vietos darbui. Jei įrengta hidraulinio platformos poslinkio funkcija, žr. [3.9.1 Hidraulinis platformų paslinkimas](#), p. 84.
3. Išjunkite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite lenktuvų apsaugines atramas.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Atidarykite galinį gaubtą.
5. Priekinį deflektorių (B) uždėkite ant galinio skydo ir laikinai įsukite priekinius ir galinius 3/8 x 5/8 col. savisriegius varžtus (A).
6. Patikrinkite, ar priekinis deflektoriaus (B) galas pritvirtintas prie pjovimo agregato, ir įsitikinkite, kad tarp deflektoriaus ir pjovimo agregato nėra tarpo. Nuimkite ir sulenkite deflektorių, jei reikia, kad geriausiai priglustų.
7. Įsukite du 3/8 x 5/8 col. savisriegius varžtus (A) ir priveržkite visus keturis varžtus.

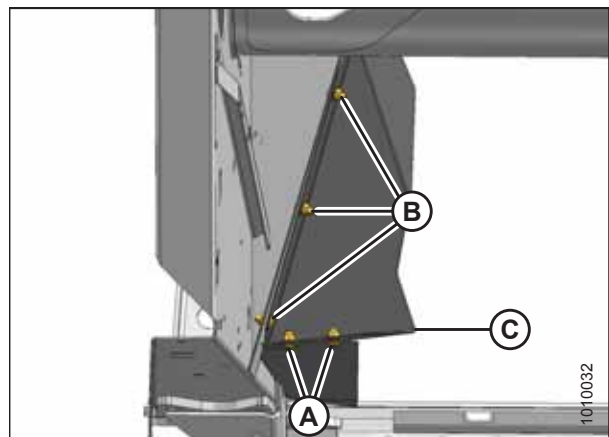


pav. 5.158: Priekinis deflektorius

8. Uždėkite galinį deflektorių (C) taip, kaip parodyta, ir įstatykite tris 3/8 x 3/4 col. varžtus (B) kvadratininiu kakleliu bei veržles.
9. Įsukite du varžtus „Torx“ galvutėmis (A) ir fiksavimo veržles galvutėmis žemyn.
10. Užveržkite visas tvirtinimo detales.
11. Pakartokite priešingame pjaunamosios gale.

PASTABA:

Neteisingai nustačius lenktuvų aukštį, lenktuvų virbai gali pažeisti transporterio deflektorių. Lenktuvų aukščio nustatymo instrukcijas žr. [3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69](#).



pav. 5.159: Galinis deflektorius – kairioji pusė

5.8 Lenktuvai

Lenktuvai yra su unikaliomis formomis kumšteliais, todėl pirštai gali palinkti po javais ir juos pakelti prieš nupjaunant.

DĖMESIO

Siekdami išvengti, kad nebūtų sužaloti žmonės, prieš atlikdami mašinos priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus, žr. 5.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 117.

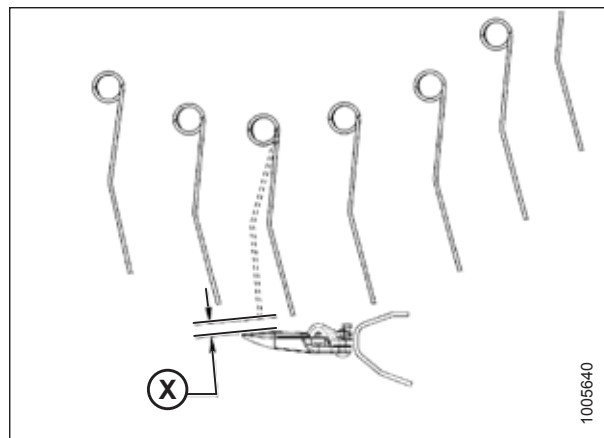
5.8.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato

Tinkamai nustačius tarpą tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato užtikrinama, kad eksploatuojant pjaunamąjį lenktuvų pirštai nesilies su pjovimo agregatu. Tarpas yra nustatomas gamykloje, bet prieš pradėdant eksploatuoti pjaunamąjį gali reikėti atlikti tam tikrus reguliavimo veiksmus.

Toliau pateiktoje lentelėje nurodytos tarpų tarp pirštų ir apsaugų / pjovimo agregato reikšmės, kai lenktuvai yra visiškai nuleisti.

Lentelė 5.6 Tarpas tarp piršto ir apsaugos / pjovimo agregato

Pjaunamosios plotis	(X) +/- 3 mm (1/8 col.) ties lenktuvų galais	
	Viengubi lenktuvai	Dvigubi lenktuvai
4,6 m (15 ft)	20 mm (3/4 col.)	–
6,1 m (20 ft)	20 mm (3/4 col.)	–
7,6 m (25 ft)	25 mm (1 col.)	–
9,1 m (30 ft)	55 mm (2 11/64 col.)	25 mm (1 col.)
10,7 m (35 ft)	70 mm (2 3/4 col.)	25 mm (1 col.)
12,2 m (40 ft)	–	25 mm (1 col.)
13,7 m (45 ft)	–	25 mm (1 col.)



pav. 5.160: Pirštų tarpas

Lenktuvų tarpo matavimas

Prieš pradėdami naudoti lenktuvus išmatuokite tarpą tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

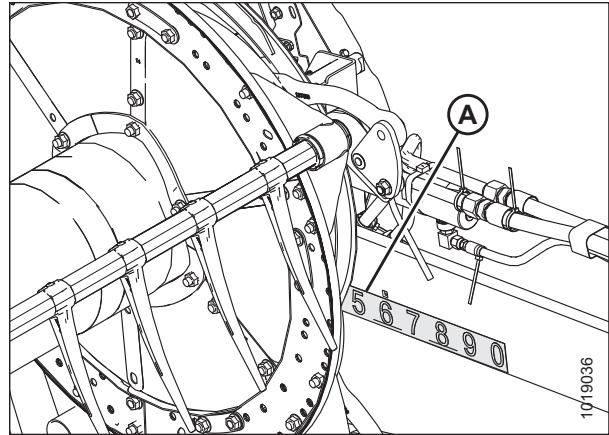
ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį.
2. pradalginę javapjovę pastatykite ant lygaus paviršiaus.
3. Iki galo nuleiskite pjaunamąjį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Nustatykite pirmyn-atgal padėtį į vidurinę padėtį (5), kaip parodyta ant pirmyn-atgal padėties lipduko (A).
5. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



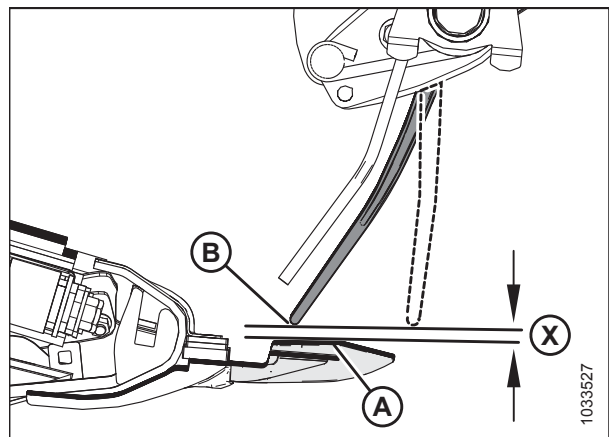
pav. 5.161: Pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

7. Nurodytose matavimo vietose išmatuokite tarpą (X) tarp apsaugos (A) ir piršto (B). Tarpų specifikacijas žr. žr. lentelėje 5.7, p. 204.

Matavimo vietas žr. Pav. 5.163, p. 205.

PASTABA:

Matuodami ritės tarpą ties dvigubų lenktuvų pjaunamosios viduriu, matuokite žemiausius lenktuvus.

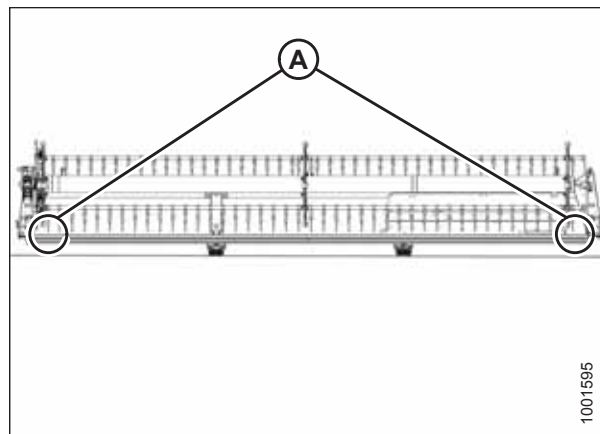


pav. 5.162: Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato

Lentelė 5.7 Tarpas tarp piršto ir apsaugos / pjovimo agregato

Pjaunamosios plotis	Tarpas ties lenktuvų galais +/- 3 mm (1/8 col.)	
	Viengubi lenktuvai	Dvigubi lenktuvai
4,6 m (15 ft)	20 mm (3/4 col.)	–
6,1 m (20 ft)	20 mm (3/4 col.)	–
7,6 m (25 ft)	25 mm (1 col.)	–
9,1 m (30 ft)	55 mm (2 11/64 col.)	25 mm (1 col.)
10,7 m (35 ft)	70 mm (2 3/4 col.)	25 mm (1 col.)
12,2 m (40 ft)	–	25 mm (1 col.)
13,7 m (45 ft)	–	25 mm (1 col.)

Viengubų ir dvigubų lenktuvų matavimo vietos: Išmatuokite lenktuvų tarpą išoriniuose lenktuvų galuose vietose (A).



pav. 5.163: Viengubų ir dvigubų lenktuvų matavimo vietos – pavaizduoti viengubi lenktuvai

8. Jei reikia, sureguliuokite lenktuvų tarpą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų tarpo reguliavimas, p. 205*.

Lenktuvų tarpo reguliavimas

Reguliuokite lenktuvus tol, kol bus pakankamas tarpas, kad darbo metu lenktuvų pirštai nesiliestų su pjovimo agregatu.



PAVOJUS

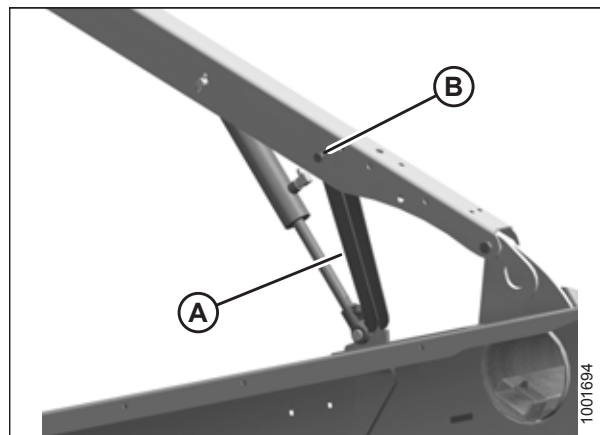
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš dėl bet kokios priežasties eidami po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir įjunkite apsaugines atramas.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Perkelkite lenktuvų apsaugos atramas (A) į įjungtą padėtį.

PASTABA:

Pasukamąjį varžtą (B) laikykite pakankamai priveržtą, kad nenaudojamas svirtas išliktų laikomoje padėtyje, bet jį būtų galima įjungti rankų jėga.

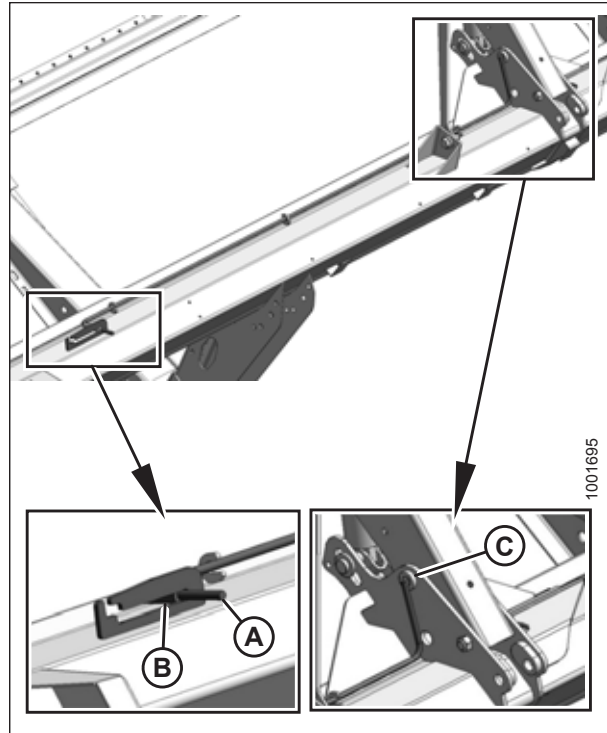
5. Pakartokite ankstesnį veiksma su priešingu lenktuvų svirtu.



pav. 5.164: Užfiksuota lenktuvų saugos atrama – pavaizduota kairioji pusė

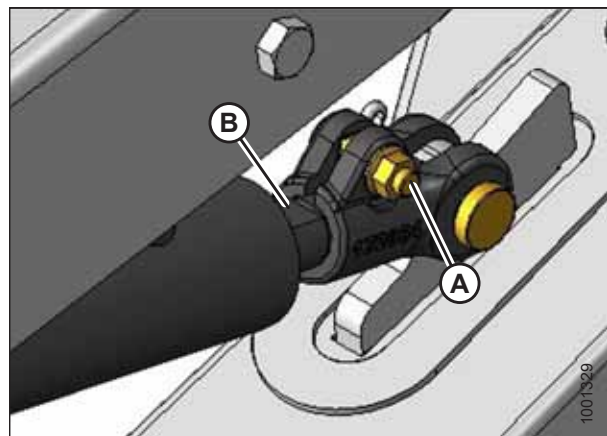
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Rankena (A) pastumkite fiksavimo strypą į vidinę padėtį (B), kad užfiksuotumėte kaištį (C) po atrama.
7. Nuleiskite lenktuvus, kol apsauginės atramos susilies su išorinio svarto cilindro tvirtinimais ir centrinio svarto kaiščiais.



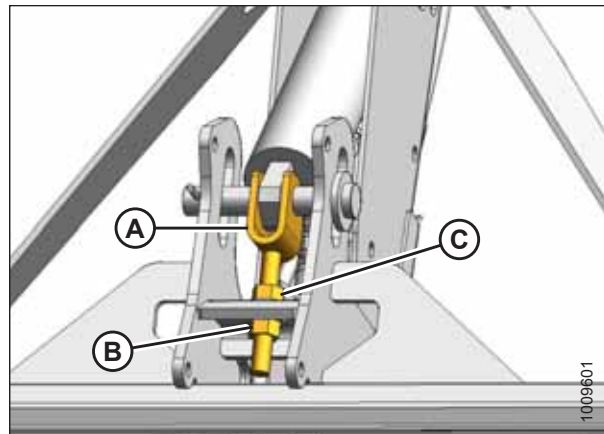
pav. 5.165: Lenktuvų saugos atrama – centrinis svertas

8. **Viengubų lenktuvų pjaunamosios:** Reguluokite išorinius lenktuvų svarto pakėlimo cilindrus, kad būtų nustatytas laisvas tarpas ties išoriniais lenktuvų galais, kaip nurodyta toliau:
 - a. Atsukite varžtą (A).
 - b. Pasukite cilindro strypą (B) iš angos, kad pakeltumėte lenktuvus ir taip padidintumėte tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, arba pasukite cilindro strypą į angą, kad nuleistumėte lenktuvus ir taip sumažintumėte tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato.
 - c. Priveržkite varžtą (A).
 - d. Pakartokite a–c punktus, kad nustatytumėte tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato priešingoje pjaunamosios pusėje.



pav. 5.166: Išorinis lenktuvų svertas

9. **Dvigubų lenktuvų pjaunamosios:** norėdami pakeisti tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato vidiniuose lenktuvų galuose, sureguliuokite centrinės atramos kėlimo cilindro stabdiklį (A) taip:
- Atlaisvinkite veržlę (B).
 - Pasukite veržlę (C) prieš laikrodžio rodyklę, kad pakeltumėte lenktuvus ir padidintumėte tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, arba pagal laikrodžio rodyklę, kad nuleistumėte lenktuvus ir sumažintumėte tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato.
 - Priveržkite veržlę (B).



pav. 5.167: Centrinės atramos apatinė pusė

10. Dar kartą išmatuokite lenktuvų tarpą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų tarpo matavimas, p. 203*. Jei reikia, pakartokite lenktuvų ir pjovimo agregato tarpų reguliavimo procedūrą.

ĮSPĖJIMAS

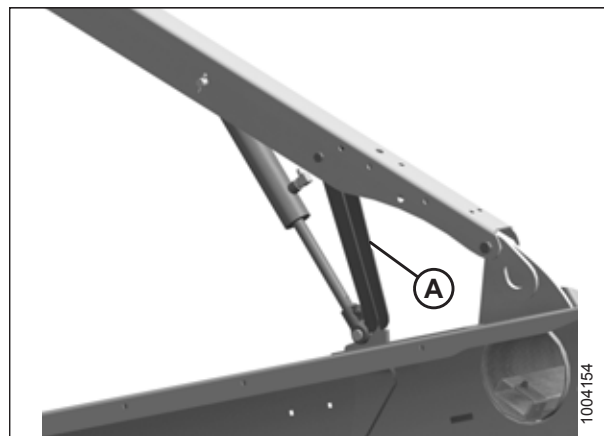
Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

- Užveskite variklį.
- Palenkite lenktuvus atgal, kad patikrintumėte, ar plieniniai galiniai pirštai **NESILIEČIA** su deflektoriaus gaubtais.
- Jei plieniniai galiniai pirštai liečiasi su deflektoriaus skydais, sureguliuokite lenktuvus į viršų, kad išlaikytumėte tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato visose lenktuvų pirmyn-atgal padėtyse. Jei, suregulėję lenktuvus, plieniniai galiniai pirštai vis dar liečiasi su deflektoriaus skydais, apkirpkite plieninius galinius pirštus, kad gautumėte reikiamą tarpą.

PASTABA:

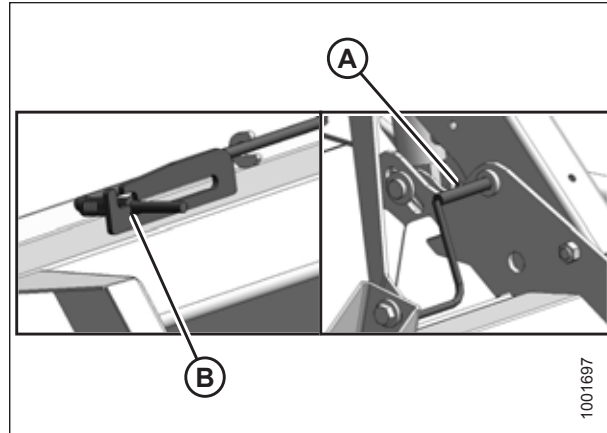
Periodiškai tikrinkite, ar įranga nėra pažeista dėl trinties, atsiradusios dėl nepakankamų tarpų. Jei reikia, sureguliuokite tarpus.

- Pakelkite lenktuvus į aukščiausią padėtį.
- Perkelkite lenktuvų apsaugos atramas (A) atgal į lenktuvų svirtų vidų.
- Pakartokite ankstesnį veiksmažinį priešingame lenktuvų gale.



pav. 5.168: Kairiųjų lenktuvų apsauginių atramų įjungimas

17. Ant dvigubų lenktuvų pjaunamosios esančia rankena (B) perkeltite užrakto strypą (A) į išorinę padėtį.
18. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
19. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 5.169: Lenktuvų saugos atrama – centrinis svirtas

5.8.2 Pasvirę lenktuvai

Lenktuvus reikia nustatyti į pasvirusią padėtį (nustatant didesnį tarpą ties lenktuvų centru nei prie galų), kad būtų kompensuojamas judesys lankstant lenktuvus.

Lenktuvų pasvirimo reguliavimas

Lenktuvus reikia nustatyti į pasvirusią padėtį (nustatant didesnį tarpą ties lenktuvų centru nei prie galų), kad būtų kompensuojamas judesys lankstant lenktuvus.

! PAVOJUS

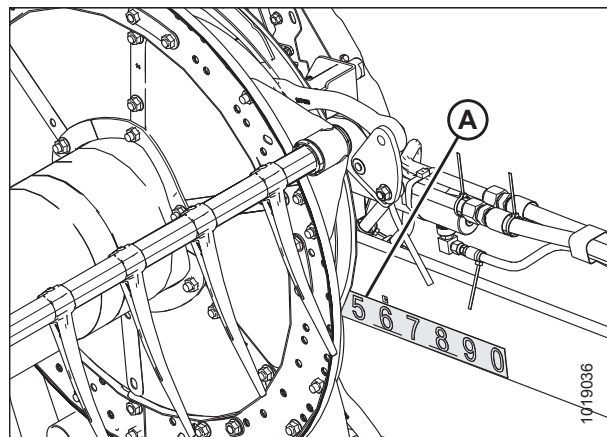
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Nustatykite lenktuvus virš pjovimo agregato (tarp 4 ir 5 ant pastūmimo pirmyn-atgal lipduko ([A], kad būtų pakankamas tarpas visose lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtyse).
2. Registruokite matmenis ties kiekviena lenktuvų disko padėtimi kiekvienam lenktuvų vamzdeliui.

PASTABA:

Išmatuokite pasvirimo profilį prieš išmontuodami lenktuvus priežiūros darbams, kad sumontuojant būtų galima išlaikyti tokį patį profilį.

3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



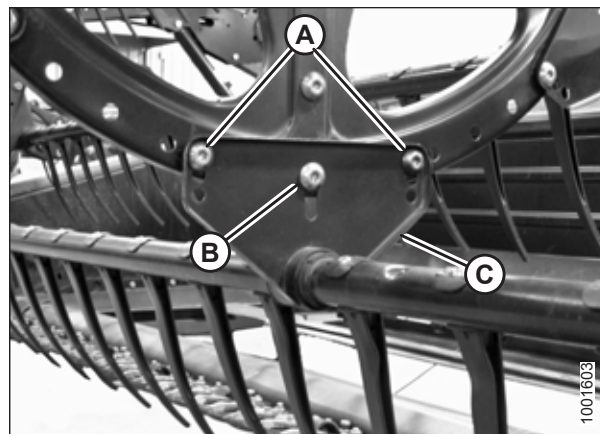
pav. 5.170: Pastūmimo pirmyn-atgal lipdukas

4. Pradėkite nustatę lenktuvų diską arčiausiai pjaunamosios centro ir tęskite išorės (t.y. galų) link, reguliuodami pjaunamąją toliau nurodytu būdu.
 - a. Atsukite varžtus (A).
 - b. Atsukite varžtą (B) ir reguliuokite svertą (C), kol bus pasiektas norimas matmuo tarp lenktuvų vamzdelio ir pjovimo agregato.

PASTABA:

Palaukite, kol lenktuvų vamzdeliai natūraliai išsilenks, ir tada atitinkamai nustatykite tvirtinimo elementus.

- c. Vėl sumontuokite varžtus (A) išlygintose angose ir priveržkite.



pav. 5.171: Centrinis lenktuvų diskas

5.8.3 Lenktuvų centravimas

Dvigubų lenktuvų centravimas

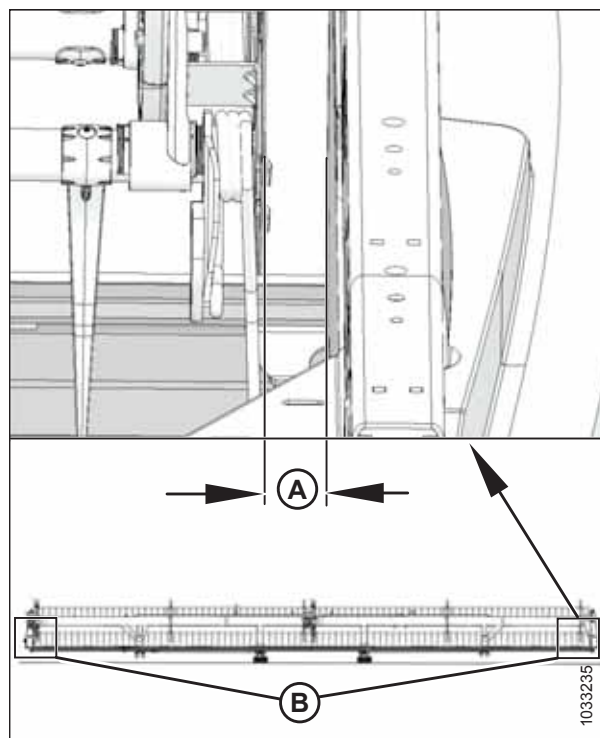
Norint išcentruoti dvigubus lenktuvus, reikia išmatuoti esamą tarpą tarp lenktuvų ir galinio skydo abiejose pjaunamosios pusėse ir sureguliuoti centrinę lenktuvų atramą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

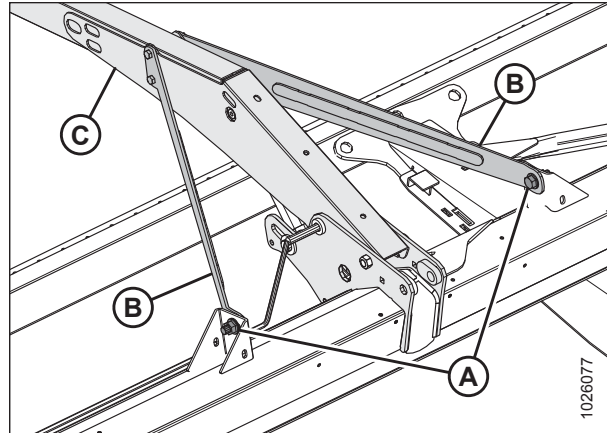
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Išmatuokite tarpą (A) vietose (B). Tarpas (A) – tai tarpas tarp lenktuvų virbo vamzdelio ir galinio skydo abiejuose pjaunamosios galuose. Jei lenktuvai yra tinkamai centruoti, matmenys turėtų būti vienodi.
 - Jei lenktuvai nesucentruoti, pereikite prie [3, p. 210](#).
 - Jei lenktuvai sucentruoti, pereikite prie [5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 183](#).



pav. 5.172: Dvigubų lenktuvų matavimo vietos

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Ant lenktuvų centrinio atraminio sverto (C) suraskite laikiklius (B).
4. Atsukite varžtus (A).
5. Palenkite priekinį lenktuvų atraminio sverto (C) galą į šoną, kad sucentruotumėte lenktuvus.
6. Priveržkite varžtus (A). Priveržkite du varžtus iki 382 Nm (282 lbf-ft).



pav. 5.173: Lenktuvų vidurinis atraminis svetas

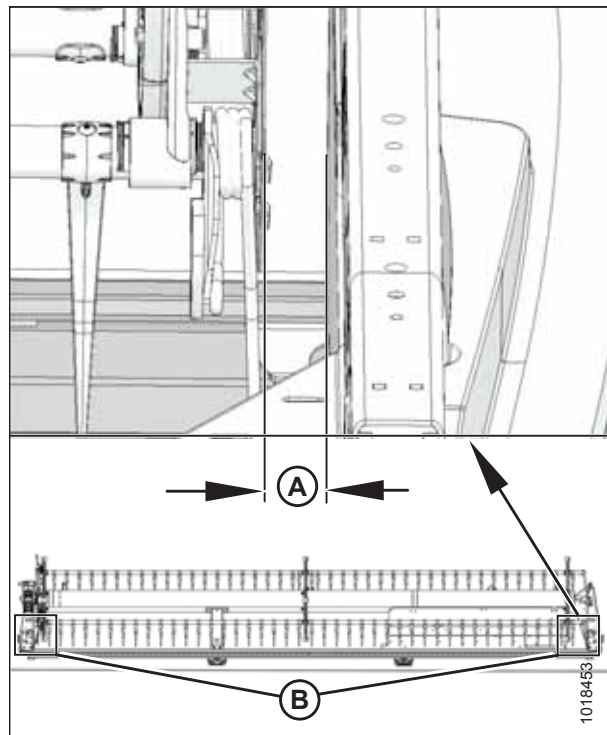
Viengubų lenktuvų centravimas

Norint išcentruoti viengubus lenktuvus, reikia išmatuoti esamą tarpą tarp lenktuvų ir galinio skydo abiejose pjaunamosios pusėse.

PAVOJUS

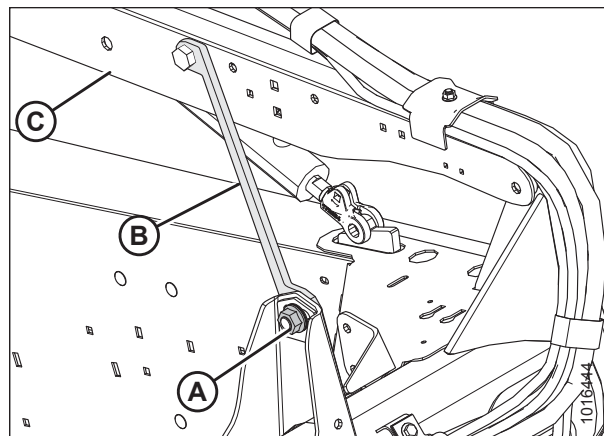
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Išmatuokite tarpą (A) vietose (B). Tarpas (A) – tai tarpas tarp lenktuvų virbo vamzdelio ir galinio skydo abiejuose pjaunamosios galuose. Jei lenktuvai yra tinkamai centruoti, matmenys turėtų būti vienodi.
 - Jei lenktuvai nesucentruoti, pereikite prie veiksmo [3, p. 211](#).
 - Jei lenktuvai sucentruoti, pereikite prie [5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 183](#).



pav. 5.174: Viengubų lenktuvų matavimo vietos

3. Atsukite varžtą (A) ant atramos (B) kiekviename lenktuvų gale.
4. Palenkite priekinį lenktuvų atraminio sverto (C) galą į šoną, kad sucentruotumėte lenktuvus.
5. Priveržkite varžtą (A). Priveržkite varžtą iki 359 Nm (265 lbf-ft).
6. Pakartokite ankstesnį veiksą, kad pritvirtintumėte lenktuvų svertą priešingoje pjaunamosios pusėje.



pav. 5.175: Lenktuvų atraminis svertas

5.8.4 Lenktuvų pirštai

SVARBU:

Prižiūrėkite, kad lenktuvų pirštai būtų tinkamos būklės, ir pagal poreikį juos ištiesinkite ar pakeiskite.

Plieninių pirštų atjungimas



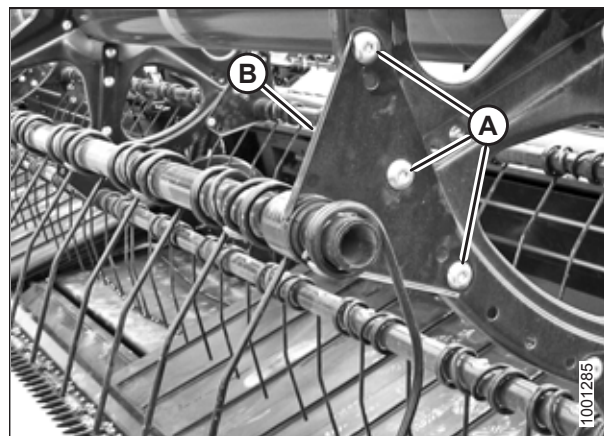
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Visada patikrinkite, ar virbų vamzdelis yra paremtas, kad nesugadintumėte jo ir kitų komponentų.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37*.
5. Nuimkite virbų vamzdelių įvorę nuo atitinkamo virbo vamzdelio ties centriniu ir kairiuoju lenktuvų disku. Instrukcijas žr. *Įvorių atjungimas nuo lenktuvų, p. 214*.
6. Pritvirtinkite virbų vamzdelių svertus (B) prie lenktuvų disko ties pradinėmis tvirtinimo vietomis (A).
7. Nupjaukite sugadintą pirštą, kad jį būtų galima atjungti nuo virbo vamzdelio.
8. Atsukite varžtus nuo esamų pirštų ir paslinkite pirštą, kad pakeistumėte pirštą, kuris buvo nupjautas atliekant 7, p. 211 veiksą (jei reikia, atsukite virbų vamzdelių svertus [B] nuo virbų vamzdelių).



pav. 5.176: Virbo vamzdelio svertas

Plieninių pirštų montavimas

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

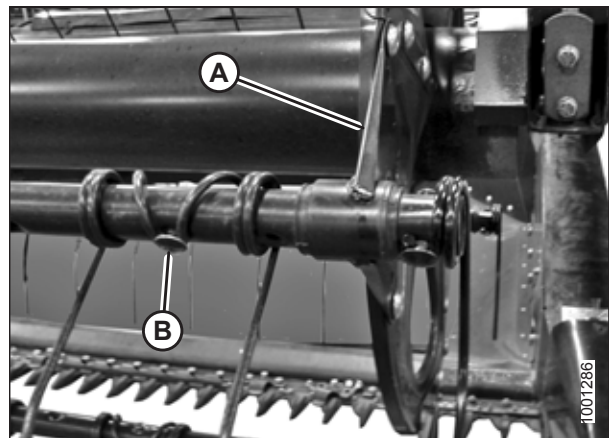
SVARBU:

Patikrinkite ar virbo vamzdelis yra visada paremtas, kad nesugadintumėte vamzdelio ir kitų komponentų.

PASTABA:

Atliekant šią procedūrą daroma prielaida, kad pirštas buvo atjungtas nuo mašinos. Pirštų atjungimo instrukcijas žr. *Plieninių pirštų atjungimas, p. 211*.

1. Slinkite naują pirštą ir virbo vamzdelio svertą (A) ant vamzdelio galo.
2. Įstatykite virbų vamzdelių įvoves. Instrukcijas žr. *Įvorių montavimas ant lenktuvų, p. 220*.
3. Pritvirtinkite pirštus prie virbo vamzdelio varžtais ir veržlėmis (B).



pav. 5.177: Virbo vamzdelis

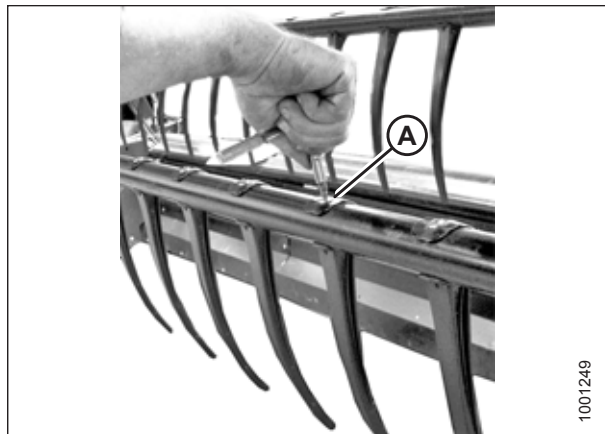
Plastikinių pirštų atjungimas

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37*.

5. Atsukite varžtą (A) naudodami „Torx® Plus 27 IP“ galinį raktą.



pav. 5.178: Plastikinio piršto atjungimas

6. Stumkite spaustuką piršto viršuje atgal į lenktuvų vamzdelį (kaip pavaizduota) ir atjunkite pirštą nuo vamzdelio.



pav. 5.179: Plastikinio piršto atjungimas

Plastikinių pirštų montavimas



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

PASTABA:

Atliekant šią procedūrą daroma prielaida, kad pirštas buvo atjungtas nuo mašinos. Daugiau informacijos apie pirštų atjungimą žr. *Plastikinių pirštų atjungimas, p. 212.*

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Uždėkite naują pirštą ant galinės virbo vamzdelio dalies. Užfiksuokite piršto apačioje esančią kilpą apatinėje virbo vamzdelio angoje.
2. Atsargiai pakelkite viršutinę jungę ir pasukite pirštą, kaip pavaizduota, iki kilpa piršto viršuje užsikabins virbo vamzdelio viršutinėje angoje.

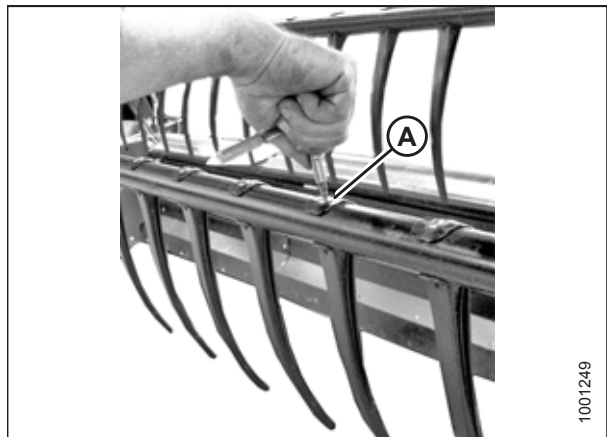


pav. 5.180: Plastikinio piršto montavimas

SVARBU:

NENAUDOKITE jėgos tvirtindami pirštą, kol nepriveržtas montavimo varžtas. Jei jėga bus panaudota nepriveržus montavimo varžto, pirštas sulūš ar pasislinks reguliavimo kaiščiai.

3. Sumontuokite varžtą (A) naudodami „Torx® Plus 27 IP“ galinį raktą ir priveržkite iki 8,5–9,0 Nm (75–80 lbf-in).



pav. 5.181: Plastikinio piršto montavimas

5.8.5 Virbų vamzdelių įvorės

Įvorių atjungimas nuo lenktuvų

Įvorė yra toje vietoje, kur lenktuvų virbas liečiasi su lenktuvų disku.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Patikrinkite ar virbo vamzdelis yra visada paremtas, kad nesugadintumėte vamzdelio ir kitų komponentų.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 37.*

PASTABA:

Jei keičiate tik kumštelio galo įvorę, pereikite prie veiksmo *10, p. 216.*

Centrinis diskas ir galinio galo įvorės

- Atjunkite galinius lenktuvų gaubtus ir galinio gaubto atramą (C) nuo lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu.

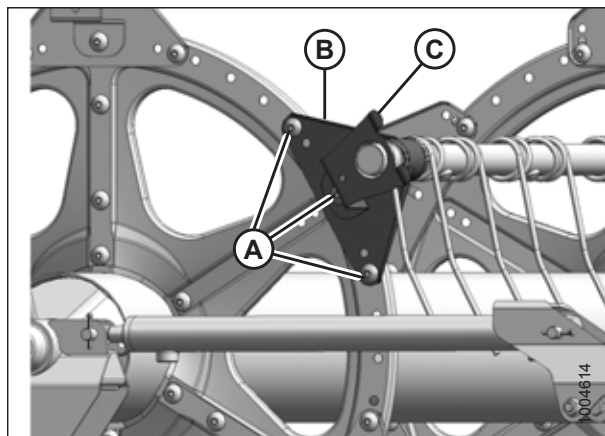
PASTABA:

Ant centrinio disko nėra galinių gaubtų.

- Atsukite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie disko.

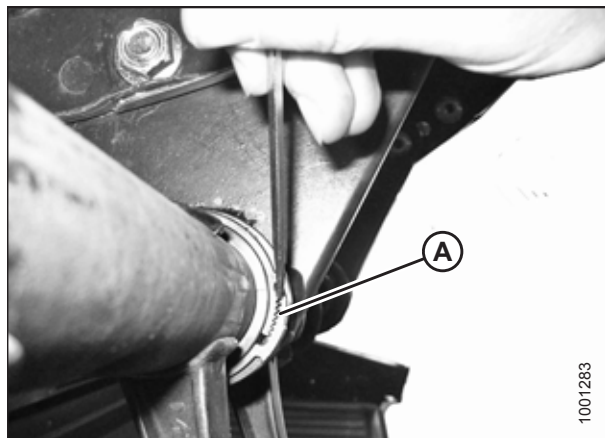
SVARBU:

Įsiminkite angų vietas ant sverto ir disko, ir prižiūrėkite, kad varžtai (A) būtų sumontuoti į pradines vietas.



pav. 5.182: Galinis galas

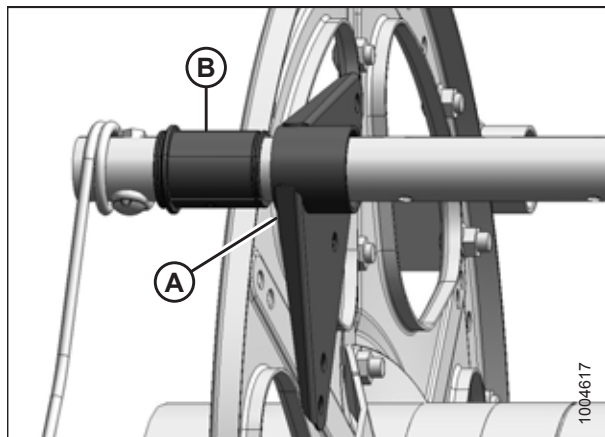
- Mažu atsuktuvu atlaisvinkite įvorės spaustukus (A), kad atskirtumėte dantis. Atitraukite spaustuką nuo virbo vamzdelio.



pav. 5.183: Įvorės spaustukas

- Pasukite virbo vamzdelio svertą (A) iki atitrauksite nuo disko. Paslinkite svertą vidun, toliau nuo įvorės (B).
- Atjunkite įvorės puses (B). Jei reikia, atjunkite kitą plieninį ar plastikinį pirštą, kad svertą būtų galima slinkti nuo įvorės. Jei reikia, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.

- [Plastikinių pirštų atjungimas, p. 212](#)
- [Plieninių pirštų atjungimas, p. 211](#)



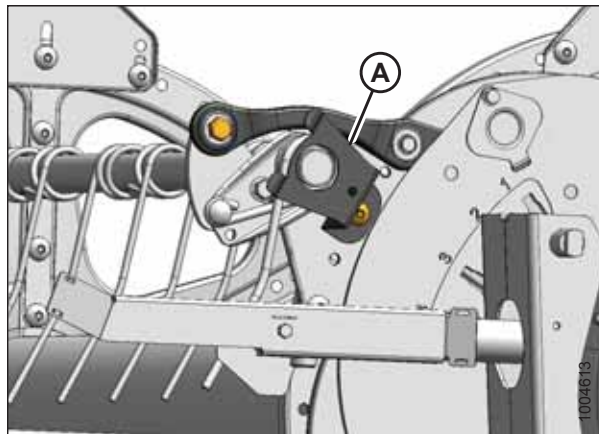
pav. 5.184: Įvorė

Kumštelio galo įvorės

10. Atjunkite galinius gaubtus ir galinio gaubto atramą (A) nuo atitinkamo virbo vamzdelio ant kumštelio galo.

PASTABA:

Atjungiant kumštelio galo įvoretis reikia, kad virbo vamzdelis būtų prastumtas pro disko svetus ir matytųsi įvorė.



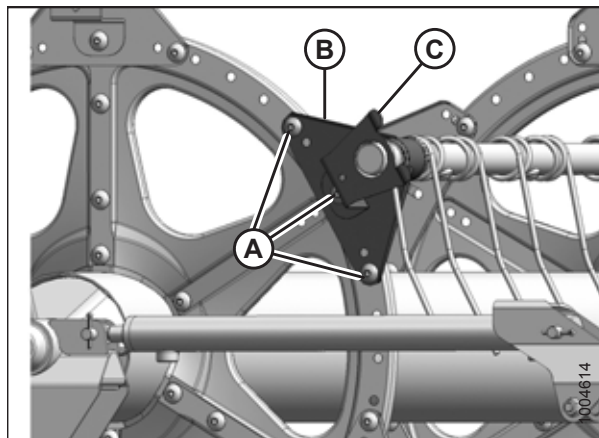
pav. 5.185: Kumštelio galas

11. Atjunkite galinius lenktuvų gaubtus ir galinio gaubto atramą (C) nuo lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu.

PASTABA:

Ant centrinio disko nėra galinių gaubtų.

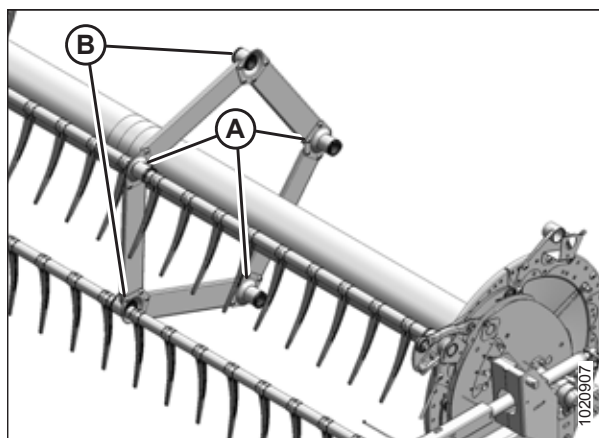
12. Atsukite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelių svetus (B) prie galinio ir centrinio disko.



pav. 5.186: Galinis galas

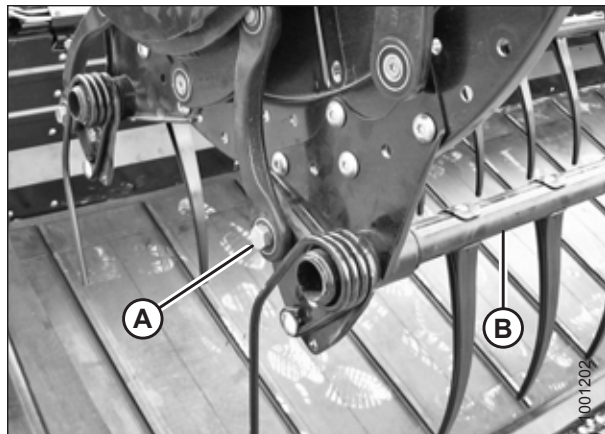
Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinys (papildoma komplektacija)

13. Atlaisvinkite įvorių spaustukus arba atjunkite atraminius kanalus nuo virbo vamzdelio atramos (jei sumontuota) (atsižvelgdami į tai, kuris virbo vamzdelis yra judinamas). Trijų virbų vamzdeliams (A) reikia atjungti kanalus, o dviejų virbų vamzdeliams (B) reikia tik atjungti įvorių spaustuką.



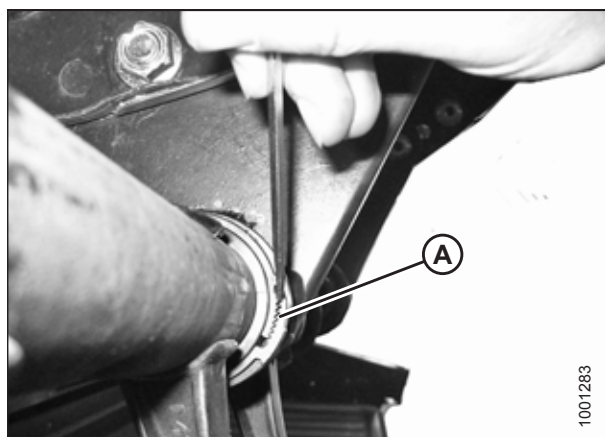
pav. 5.187: Virbų vamzdelių atramos

14. Atsukite varžtą (A) nuo kumštelio jungties, kad virbo vamzdelis (B) galėtų sukis.



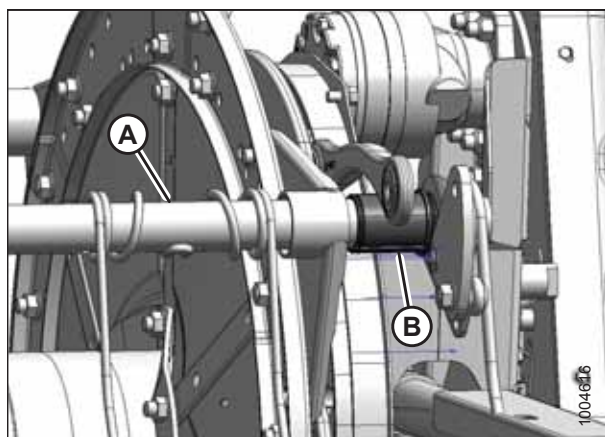
pav. 5.188: Kumštelio galas

15. Mažu atsuktuvu atlaisvinkite įvorės spaustukus (A) prie kumštelinio disko, kad atskirtumėte dantis. Atjunkite spaustukus nuo įvorių.



pav. 5.189: Įvorės spaustukas

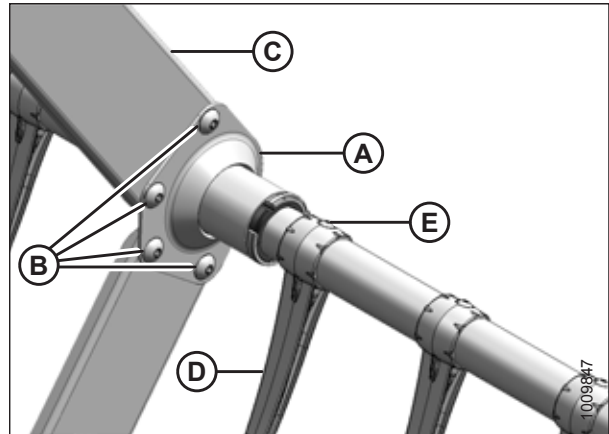
16. Slinkite virbo vamzdelį (A) išorėn, kad matytųsi įvorė (B).
17. Atjunkite įvorės puses (B). Jei reikia, atjunkite kitą plieninį ar plastikinį pirštą, kad svertą būtų galima slinkti nuo įvorės. Jei reikia, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.
- [Plastikinių pirštų atjungimas, p. 212](#)
 - [Plieninių pirštų atjungimas, p. 211](#)



pav. 5.190: Kumštelio galas

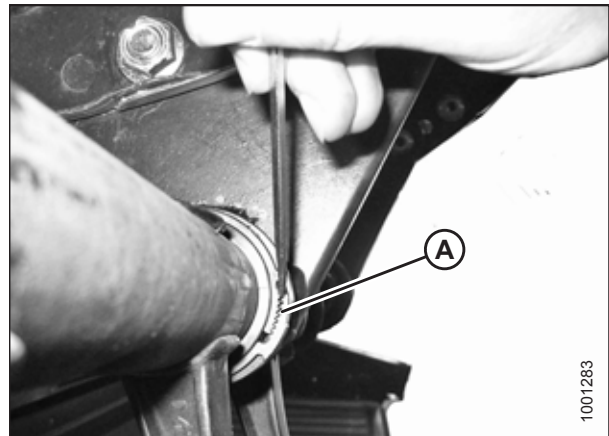
Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio įvorės – papildoma komplektacija

18. Suraskite atramą (A), kuriai reikia naujos įvorės.
19. Atjunkite keturis varžtus (B), pritvirtinančius kanalą (C) prie atramos (A).
20. Atsukite varžtą (E) ir atjunkite pirštą (D), jei jis yra per arti atramos, kad galėtumėte prieiti prie įvorės. Instrukcijas žr. *Plastikinių pirštų atjungimas, p. 212* arba *Plieninių pirštų atjungimas, p. 211*.



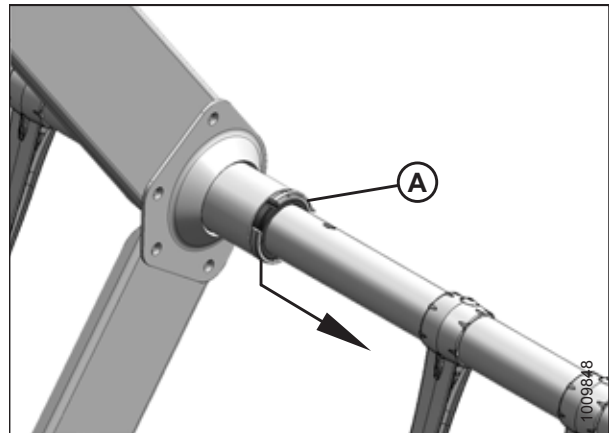
pav. 5.191: Virbo vamzdelio atrama

21. Mažu atsuktuvu atlaisvinkite įvorės spaustukus (A), kad atskirtumėte dantis.



pav. 5.192: Įvorės spaustukas

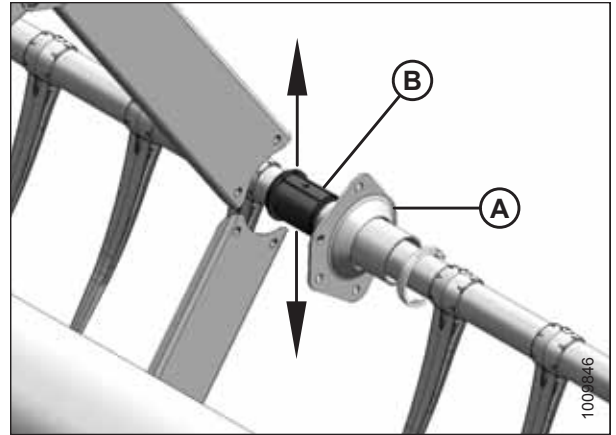
22. Atitraukite spaustukus (A) nuo įvorių.



pav. 5.193: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio įvorės spaustukas – papildoma komplektacija

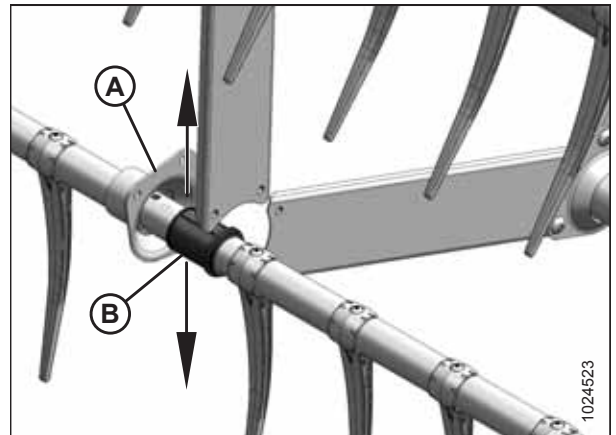
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

23. Ant kiekvienų lenktuvų yra trys dešinėn atsuktos atramos (A). Slinkite atramą nuo įvorės pusių (B).



pav. 5.194: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio atrama – papildoma komplektacija

24. Ant kiekvienų lenktuvų yra dvi kairėn atsuktos atramos (A). Pasukite atramas, kol jungės bus atitrauktos nuo kanalų, prieš atitraukdami jas nuo įvorių (B). Jei reikia, šiek tiek atitraukite vamzdelį nuo lenktuvų.
25. Atjunkite įvorės puses (B) nuo virbų vamzdelių.



pav. 5.195: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio priešinga atrama – papildoma komplektacija

Jvorių montavimas ant lenktuvų

PASTABA:

Ši procedūra atliekama prieš tai atlikus *Jvorių atjungimas nuo lenktuvų, p. 214* veiksmus.

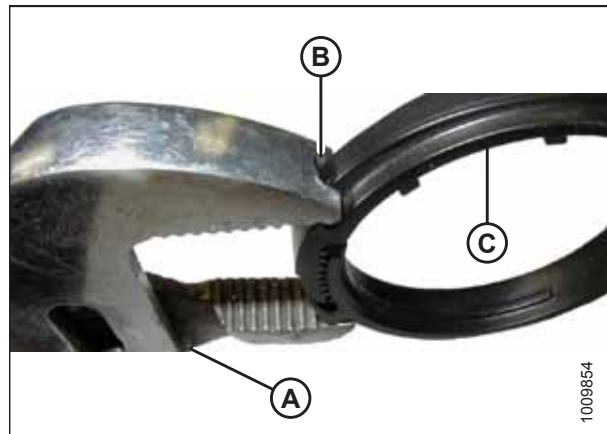
⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami kokius nors darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Patikrinkite ar virbo vamzdelis yra visada paremtas, kad nesugadintumėte vamzdelio ar kitų komponentų.

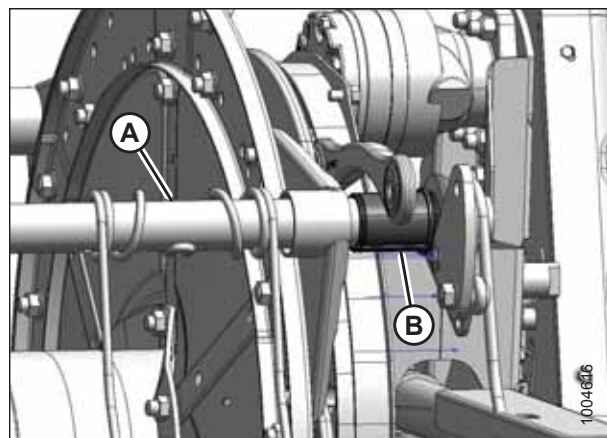
Naudokite modifikuotas kanalų fiksavimo plokščiąsias replės (A), kad sumontuotumėte įvorių spaustukus (C) Pritvirtinkite plokščiąsias replės ir įspauskite įrantą (B) į kiekvieno svarto galą, kad įstatytumėte spaustuką, kaip pavaizduota.



pav. 5.196: Modifikuotos kanalų fiksavimo plokščiosios replės

Kumštelio galo įvorės

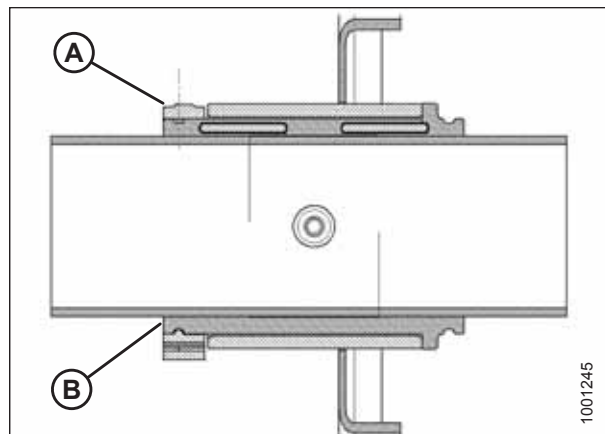
1. Nustatykite įvorės puses (B) ant virbo vamzdelio (A), kad galas be jungės būtų greta virbo vamzdelio svarto. Įstatykite kiekvienos įvorės pusės kilpą į virbo vamzdelio angą.
2. Slinkite virbo vamzdelį (A) lenktuvų galinio galo link, kad įstatytumėte įvorę (B) į virbo vamzdelio svartą. Jei sumontuotos virbų vamzdelių atramos, patikrinkite, ar įvorės tose vietose įstumiamos į atramą.
3. Vėl sumontuokite prieš tai atjungtus pirštus. Jei reikia, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.
 - *Plastikinių pirštų atjungimas, p. 212*
 - *Plieninių pirštų atjungimas, p. 211*



pav. 5.197: Kumštelio galas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Sumontuokite įvorės spaustuką (A) ant virbo vamzdelio, esančio greta įvorės (B) galo be jungės.
5. Nustatykite spaustuką (A) ant įvorės (B), kad spaustuko ir įvorės kraštai būtų prigludę, kai spaustukas įstatomas į griovelį ant įvorės ir užfiksuojamas fiksavimo ąselės.

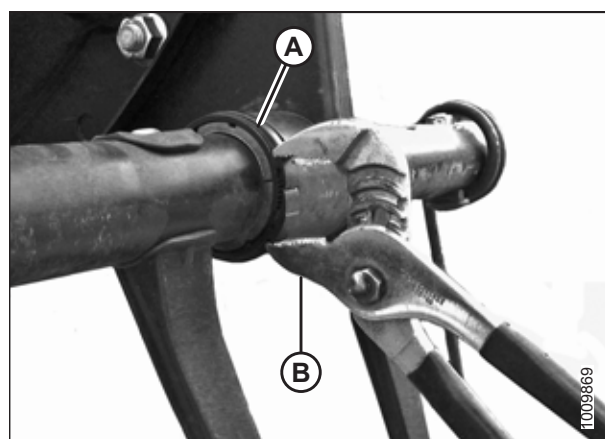


pav. 5.198: Įvorė

6. Priveržkite spaustuką (A) modifikuotomis kanalų fiksavimo plokščiosiomis replėmis (B), iki spaudžiamas pirštas **NEJUDINS** spaustuko.

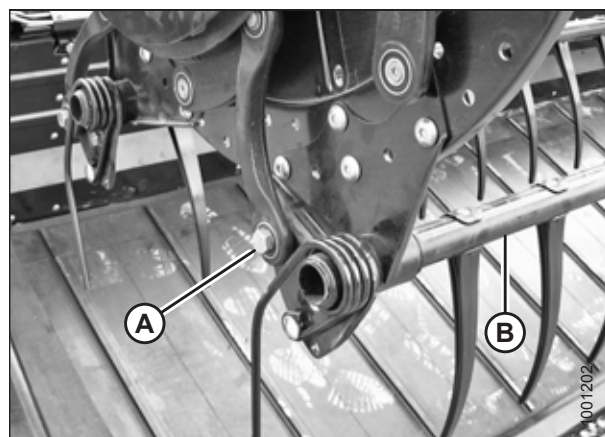
SVARBU:

Per stipriai priveržus spaustuką, jis sulūš.



pav. 5.199: Spaustuko montavimas

7. Sulygiuokite virbo vamzdelį (B) su kumštelio svirtu ir sumontuokite varžtą (A). Priveržkite varžtą iki 165 Nm (120 lbf ft).



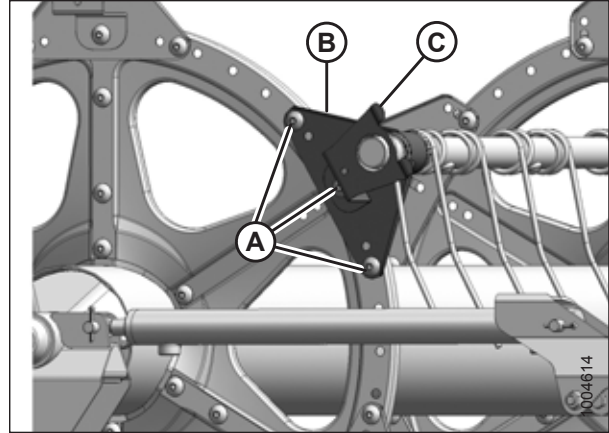
pav. 5.200: Kumštelio galas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Sumontuokite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie centrinio disko.
- Pritvirtinkite virbo vamzdelio svertą (B) ir galinio gaubto atramą (C) prie lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu, ir užfiksuokite varžtais (A).

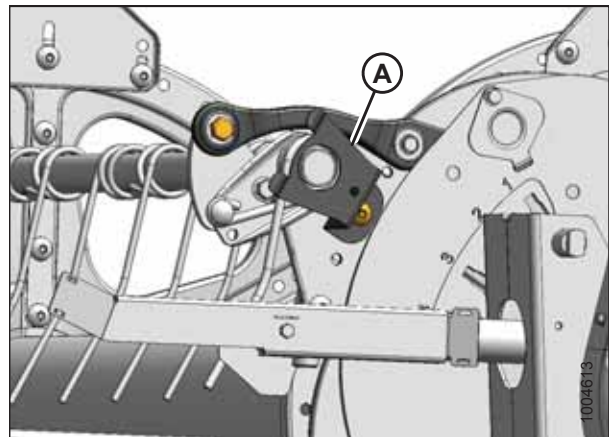
PASTABA:

Ant centrinių diskų galinių gaubtų nėra.



pav. 5.201: Galinis galas

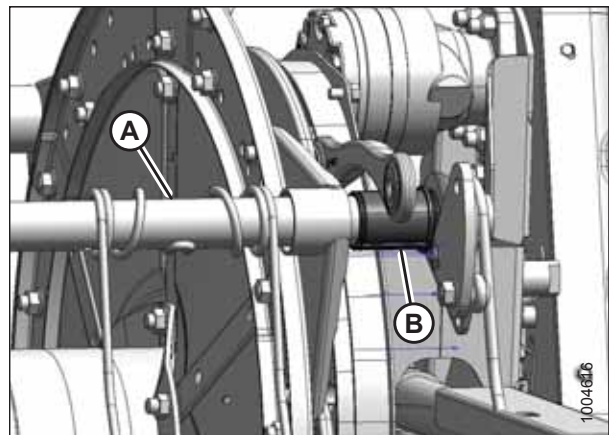
- Sumontuokite galinio gaubto atramą (A) ties atitinkamu virbo vamzdeliu, prie kumštelio galo.
- Vėl sumontuokite lenktuvų galinius gaubtus. Instrukcijas žr. [Lenktuvų galinių gaubtų keitimas, p. 226](#).



pav. 5.202: Kumštelio galas

Centrinis diskas ir galinio galo įvorės

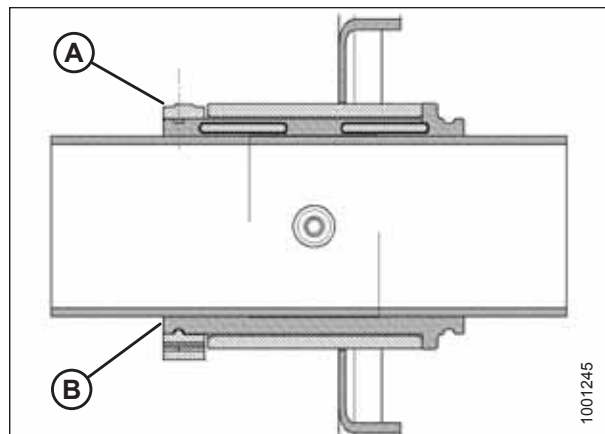
- Nustatykite įvorės pusę (B) ant virbo vamzdelio (A), kad galas be jungės būtų greta virbo vamzdelio sverto. Įstatykite kiekvienos įvorės pusės kilpą į virbo vamzdelio angą.
- Slinkite virbo vamzdelį (A) ant įvorės (B) ir nustatykite pradinėje vietoje priešais diską.
- Vėl sumontuokite prieš tai atjungtus pirštus. Instrukcijas žr.:
 - [Plastikinių pirštų atjungimas, p. 212](#)
 - [Plieninių pirštų atjungimas, p. 211](#)



pav. 5.203: Kumštelio galas

TECHNINÉ PRIEŽIŪRA

15. Sumontuokite įvorės spaustuką (A) ant virbo vamzdelio, esančio greta įvorės (B) galo be jungės.
16. Nustatykite spaustuką (A) ant įvorės (B), kad spaustuko ir įvorės kraštai būtų prigludę, kai spaustukas įstatomas į griovelį ant įvorės ir užfiksuojamas fiksavimo ąselės.

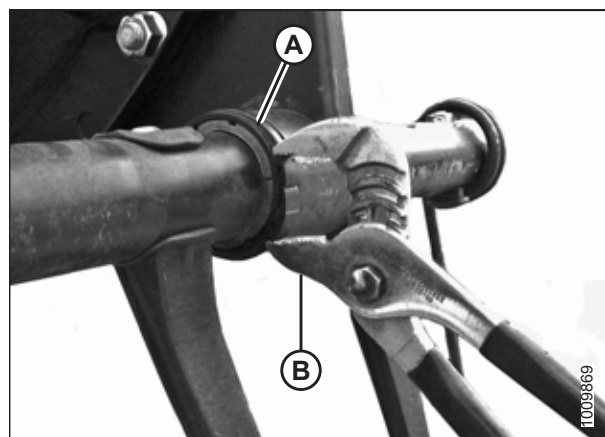


pav. 5.204: Įvorė

17. Priveržkite spaustuką (A) modifikuotomis kanalų fiksavimo plokščiosiomis replėmis (B), iki spaudžiamas pirštas **NEJUDINS** spaustuko.

SVARBU:

Per stipriai priveržus spaustuką, jis sulūš.

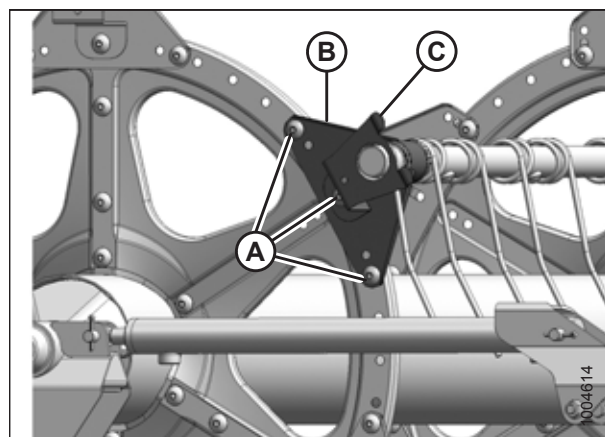


pav. 5.205: Spaustuko montavimas

18. Sumontuokite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie centrinio disko.
19. Pritvirtinkite virbo vamzdelio svertą (B) ir galinio gaubto atramą (C) prie lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu, ir užfiksuokite varžtais (A).

PASTABA:

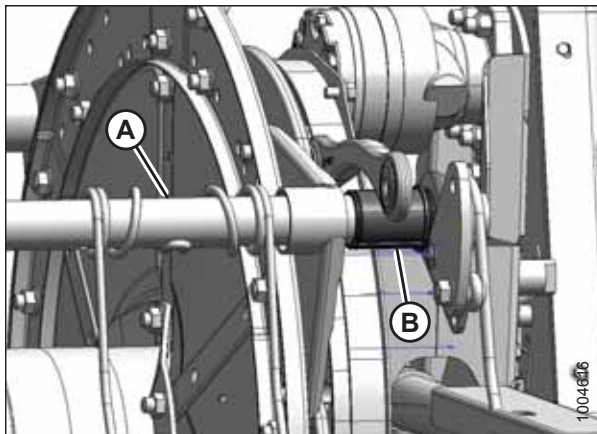
Ant centrinių diskų galinių gaubtų nėra.



pav. 5.206: Galinis galas

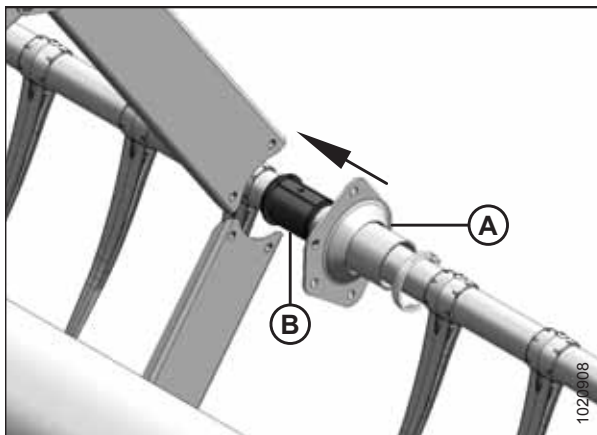
Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinys – papildoma komplektacija

20. Nustatykite įvorės puses (B) ant virbo vamzdelio (A), kad galas be jungės būtų greta virbo vamzdelio svarto. Įstatykite kiekvienos įvorės pusės kilpą į virbo vamzdelio angą.



pav. 5.207: Kumštelio galas

21. Ant kiekvienų lenktuvų yra trys dešinėn atsuktos atramos (A). Slinkite atramą ant įvorės (B).

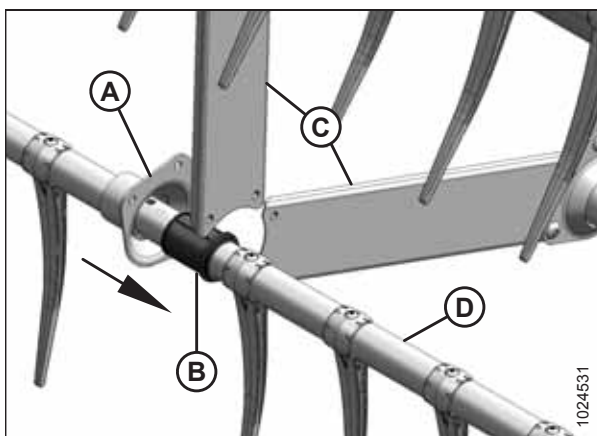


pav. 5.208: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio atrama – papildoma komplektacija

22. Ant kiekvienų lenktuvų yra dvi kairėn atsuktos atramos (A). Pasukite atramą (A) iki jos jungės bus atitrauktos nuo kanalų (C), o tada atramą perkeltkite ant įvorės (B).

PASTABA:

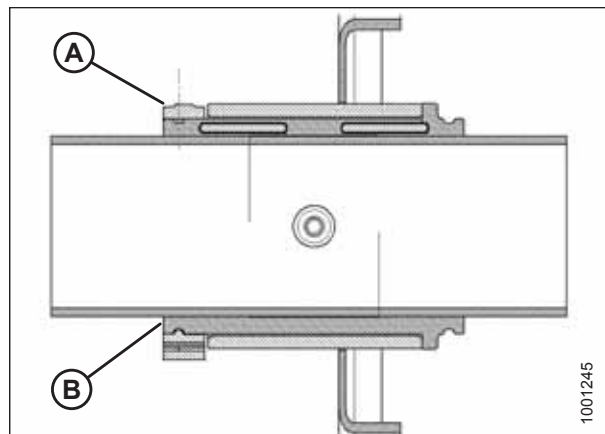
Jei reikia, perkeltkite virbo vamzdelį (D) šiek tiek toliau nuo lenktuvų, kad būtų pakankamai vietos atitraukti atramos jungę nuo kanalo.



pav. 5.209: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio priešinga atrama – papildoma komplektacija

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

23. Sumontuokite įvorės spaustuką (A) ant virbo vamzdelio, esančio greta įvorės (B) galo be jungės.
24. Nustatykite spaustuką (A) ant įvorės (B), kad spaustuko ir įvorės kraštai būtų prigludę, kai spaustukas įstatomas į griovelį ant įvorės ir užfiksuojamas fiksavimo ąselės.

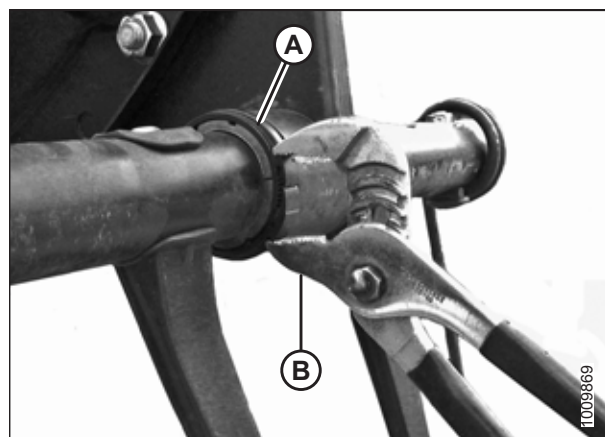


pav. 5.210: Įvorė

25. Priveržkite spaustuką (A) modifikuotomis kanalų fiksavimo plokščiosiomis replėmis (B), iki spaudžiamas pirštas **NEJUDINS** spaustuko.

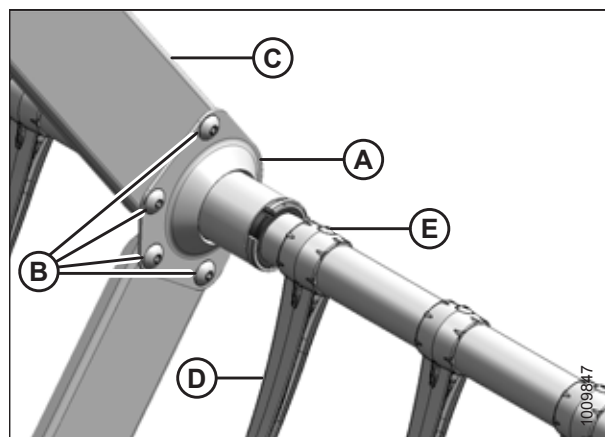
SVARBU:

Per stipriai priveržus spaustuką, jis sulūš.



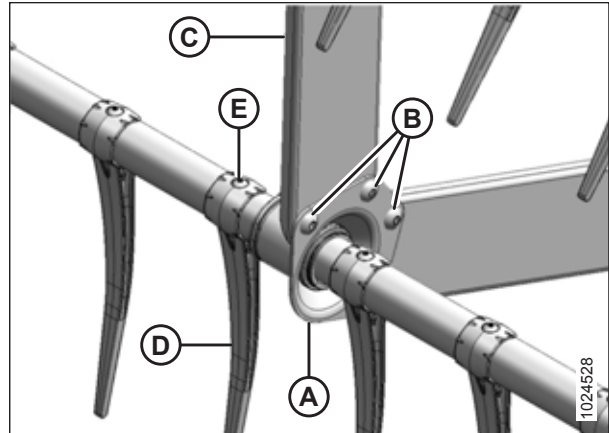
pav. 5.211: Spaustuko montavimas

26. Vėl pritvirtinkite kanalą (C) prie trijų dešinėn atsuktų atramų (A) ant kiekvieno lenktuvų, naudodami varžtus (B) ir veržles. Priveržkite varžtus iki 43 Nm (32 lbf·ft).
 27. Varžtais (E) vėl pritvirtinkite pirštus (D), kurie buvo prieš tai atjungti. Instrukcijas žr.:
- [Plastikinių pirštų montavimas, p. 213](#)
 - [Plieninių pirštų montavimas, p. 212](#)



pav. 5.212: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio atrama – papildoma komplektacija

28. Vėl pritvirtinkite kanalus (C) prie dviejų kairėn atsuktų atramų (A) ant kiekvieno lenktuvų, naudodami varžtus (B) ir veržles. Priveržkite varžtus iki 43 Nm (32 lbf·ft).
29. Varžtais (E) vėl pritvirtinkite pirštus (D), kurie buvo prieš tai atjungti. Instrukcijas žr.:
- *Plastikinių pirštų montavimas, p. 213*
 - *Plieninių pirštų montavimas, p. 212*



pav. 5.213: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio priešinga atrama – papildoma komplektacija

5.8.6 Lenktuvų galiniai gaubtai

Lenktuvų galinių gaubtų ir atramų reguliariai prižiūrėti nereikia, bet juos reikia periodiškai tikrinti, ar nėra apgadinti, atsilaisvinę ar pamesti tvirtinimo elementai. Šiek tiek įlenktus ar deformuotus galinius gaubtus ir atramas galima taisyti, tačiau būtina pakeisti labai sugadintus komponentus.

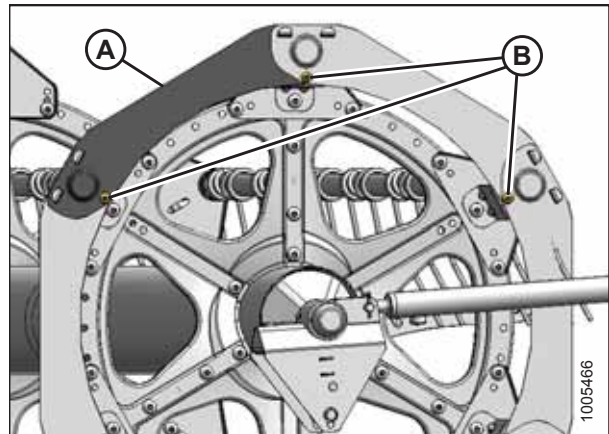
Prie abiejų lenktuvų galų galite pritvirtinti lenktuvų galinius gaubtus.

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas

PAVOJUS

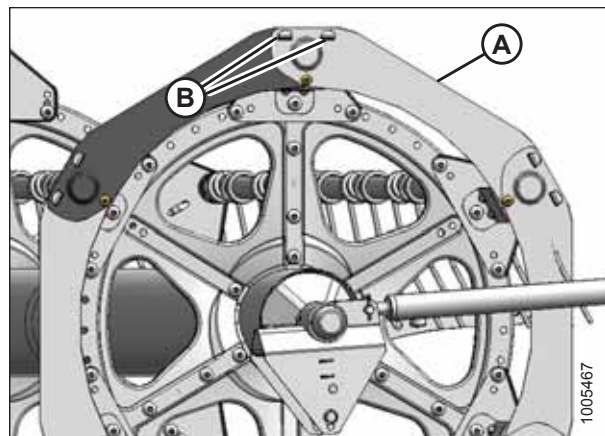
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Nuleiskite pjaunamąją ir lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite rankomis lenktuvus iki bus galima prieiti prie keičiamo lenktuvų galinio gaubto (A).
4. Atjunkite tris varžtus (B).



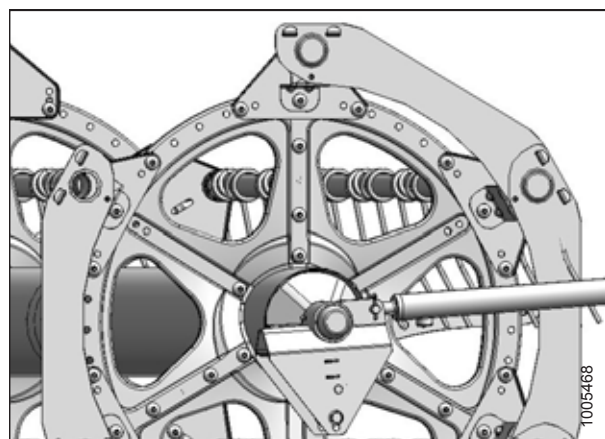
pav. 5.214: Lenktuvų galiniai gaubtai

5. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (A) galą nuo atraminių ąselių (B).



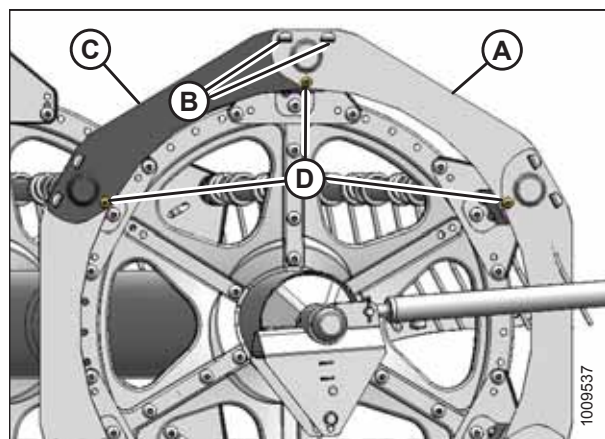
pav. 5.215: Lenktuvų galiniai gaubtai

6. Atjunkite lenktuvų galinį gaubtą nuo atramų.



pav. 5.216: Pašalintas lenktuvų galinis gaubtas

7. Šiek tiek pakelkite lenktuvų galinį gaubtą (A) nuo atraminių ąselių (B).
8. Sumontuokite naują lenktuvų galinį gaubtą (C) už lenktuvų galinio gaubto (A).
9. Vėl pritvirtinkite lenktuvų galinį gaubtą (C), tada (A) prie atraminių ąselių (B).
10. Vėl sumontuokite tris varžtus (D).
11. Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



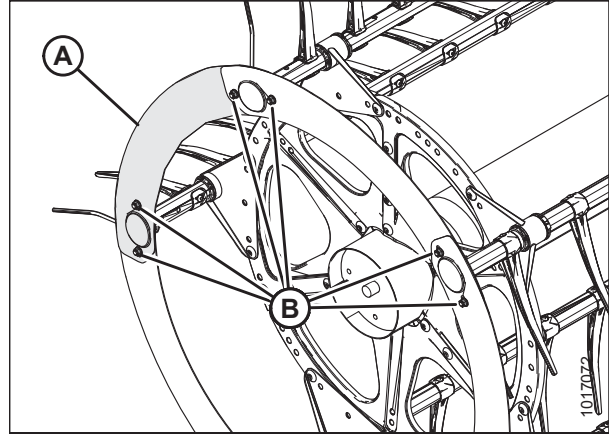
pav. 5.217: Lenktuvų galiniai gaubtai

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas – dešinieji lenktuvai ant dvigubų lenktuvų pjaunamosios

PAVOJUS

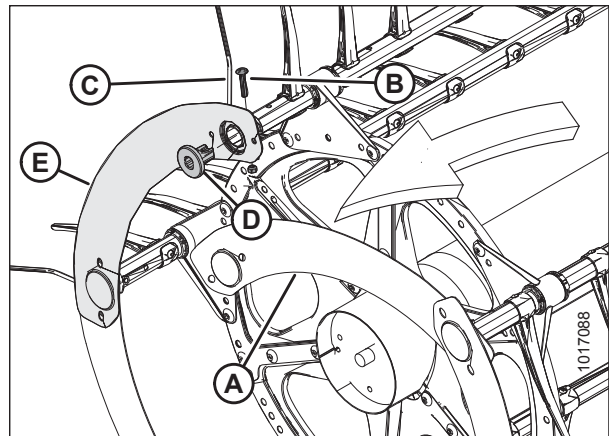
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Nuleiskite pjaunamąją ir lenktuvus, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Pasukite rankomis lenktuvus iki bus galima prieiti prie keičiamo lenktuvų galinio gaubto (A).
3. Atjunkite šešis varžtus (B). Išsaugokite tvirtinimo elementą.



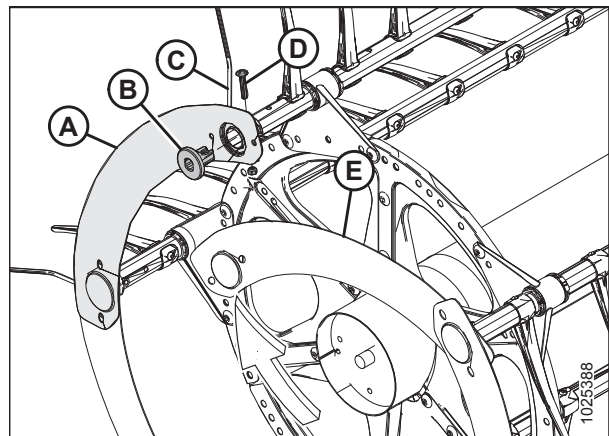
pav. 5.218: Lenktuvų galiniai gaubtai

4. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (A) galą nuo galinio gaubto (C) ir pasukite žemyn.
5. Nuimkite varžtą (B), plieninį virbą (C) ir įvorę (D). Išsaugokite tvirtinimo elementą.
6. Nuimkite lenktuvų galinį gaubtą (E).



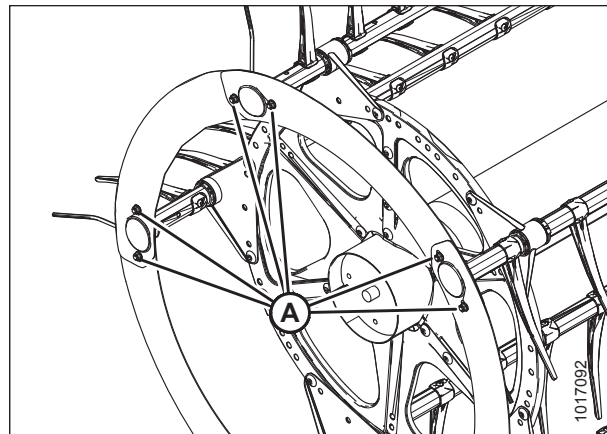
pav. 5.219: Lenktuvų galiniai gaubtai

7. Uždėkite naują lenktuvų galinį gaubtą (A) ant lenktuvų.
8. Naudodami išsaugotą tvirtinimo elementą (D), iš naujo pritvirtinkite įvorę (B) ir plieninį virbą (C).
9. Pasukite galinį gaubtą (E), kad sujungtumėte su galiniu gaubtu (A).



pav. 5.220: Lenktuvų galiniai gaubtai

10. Iš naujo uždėkite varžtus (A).
11. Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



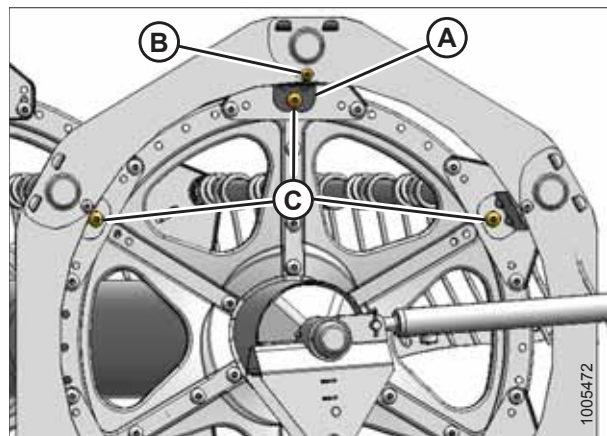
pav. 5.221: Lenktuvų galiniai gaubtai

Lenktuvų galinio gaubto atramų keitimas

PAVOJUS

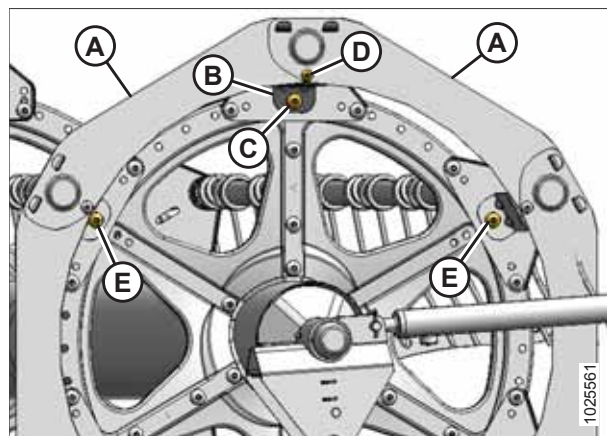
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Nuleiskite pjaunamąją ir lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite rankomis lenktuvus iki bus galima prieiti prie keičiamos lenktuvų galinio gaubto atramos.
4. Atsukite varžtą (B) nuo atramos (A).
5. Atsukite varžtus (C) nuo atramos (A) ir dviejų gretimų atramų.



pav. 5.222: Lenktuvų galinio gaubto atramos

6. Norėdami nuimti lenktuvų galinius gaubtus (A), atitraukite juos nuo virbo vamzdelio ir pasukite atramą (B) link lenktuvų.
7. Įstatykite ašele ant naujos atramos (B) į lenktuvų galinių gaubtų (A) angas. Patikrinkite, ar ašelės užsifiksuoja ant abiejų lenktuvų galinių gaubtų.
8. Pritvirtinkite atramą (B) prie disko sektoriaus varžtu (C) ir veržle. **NEPRIVERŽKITE.**
9. Pritvirtinkite lenktuvų galinius gaubtus (A) prie atramos (B) varžtu (D) ir veržle. **NEPRIVERŽKITE.**
10. Vėl pritvirtinkite atramas varžtais (E) ir veržlėmis.
11. Patikrinkite tarpą tarp virbo vamzdelio ir lenktuvų galinio gaubto atramos ir, jei reikia, sureguliuokite.



pav. 5.223: Lenktuvų galinio gaubto atramos

TECHNINÉ PRIEŽIŮRA

12. Priveržkrite veržles iki 27 Nm (20 lbf·ft).

5.9 Lenktuvų pavara

Hidrauliniu būdu varomas lenktuvų variklis suka grandinę, kuri yra pritvirtinta prie centrinio sverto tarp dvigubų lenktuvų pjaunamosios lenktuvų, ir viengubų lenktuvų pjaunamosios dešiniojo lenktuvų galo.

5.9.1 Lenktuvų pavaros gaubtas

Lenktuvų pavaros gaubtas apsaugo lenktuvų pavaros komponentus nuo purvo ir šiukšlių.

Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas



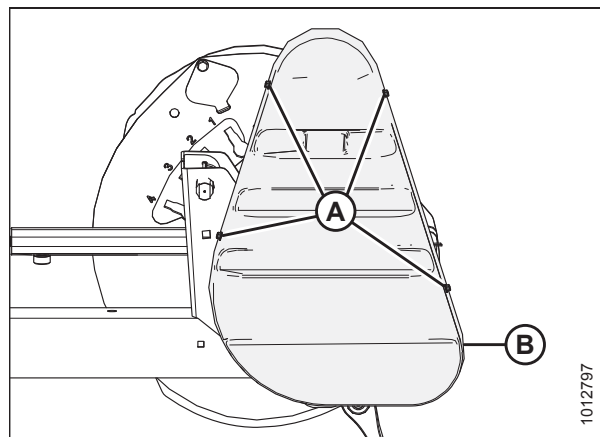
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Viengubų lenktuvų pavara:

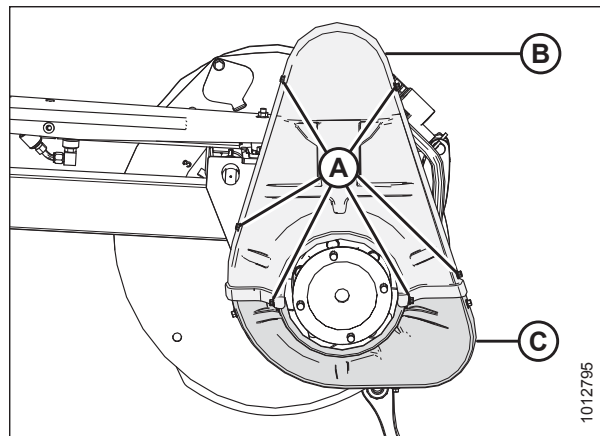
2. Atsukite keturis varžtus (A), tvirtinančius gaubtą (B) prie lenktuvų pavaros.



pav. 5.224: Pavaros gaubtas – viengubi lenktuvai

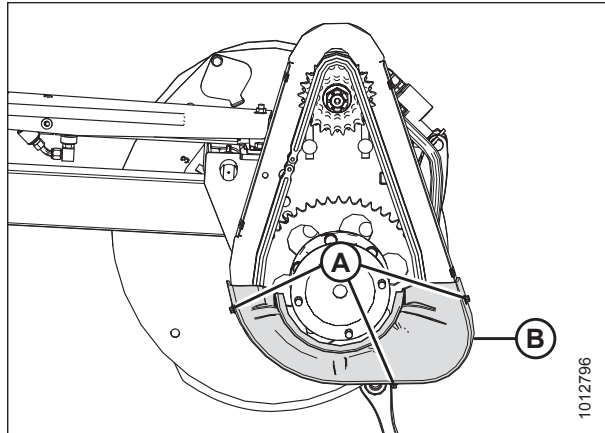
Dvigubų lenktuvų pavara

3. Atsukite šešis varžtus (A), tvirtinančius viršutinį gaubtą (B) prie lenktuvų pavaros ir apatinį gaubtą (C).
4. Nuimkite viršutinį gaubtą (B).



pav. 5.225: Pavaros gaubtas – dvigubi lenktuvai

5. Atsukite tris varžtus (A) ir, jei reikia, nuimkite apatinį gaubtą (B).



pav. 5.226: Apatinis transmisijos gaubtas

Lenktuvų pavaros gaubto montavimas

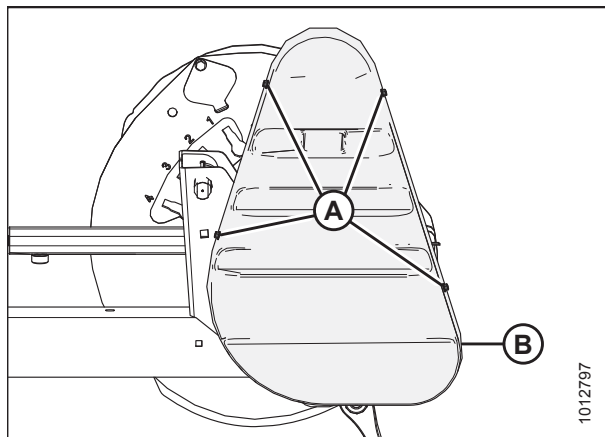
⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Viengubų lenktuvų pavara:

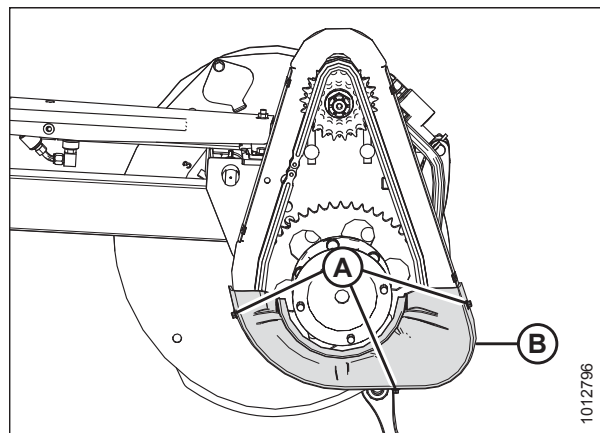
2. Apatinį pavaros gaubtą (B) uždėkite ant lenktuvų pavaros ir užfiksuokite keturiais varžtais (A). Priveržkite varžtus iki 12–13,2 Nm (9–10 lbf-ft).



pav. 5.227: Pavaros gaubtas – viengubi lenktuvai

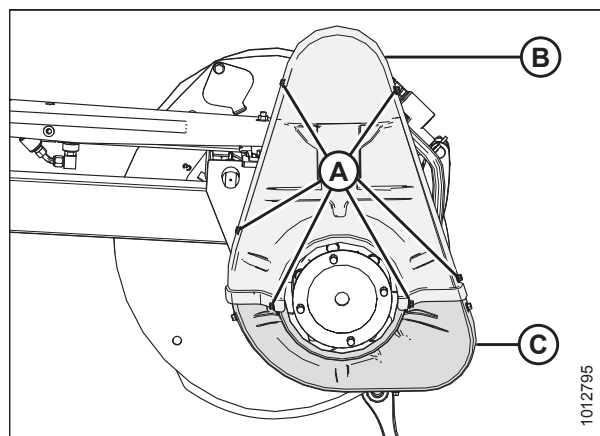
Dvigubų lenktuvų pavarą

- Uždėkite apatinį pavaros gaubtą (B) ant lenktuvų pavaros (jei anksčiau buvo nuimtas) ir pritvirtinkite trimis varžtais (A). Priveržkite varžtus iki 12–13,2 Nm (9–10 lbf-ft).



pav. 5.228: Apatinis pavaros gaubtas – dvigubi lenktuvai

- Ant lenktuvų pavaros uždėkite viršutinį pavaros gaubtą (B) ir apatinį gaubtą (C) bei pritvirtinkite šešiais varžtais (A). Priveržkite varžtus iki 12–13,2 Nm (9–10 lbf-ft).



pav. 5.229: Pavaros gaubtas – dvigubi lenktuvai

5.9.2 Lenktuvų pavaros grandinė

Lenktuvų pavaros grandinė perduoda hidraulinio būdu varomo lenktuvų variklio galią žvaigždėms, kurios suka lenktuvus.

Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

- Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
- Nustatykite lenktuvus į priekinę padėtį, kad būtų lengviau pasiekti darbo vietą.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Atjunkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 231*.

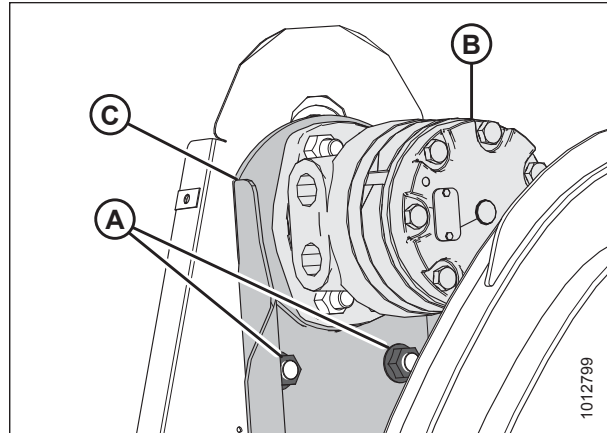
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Atlaisvinkite šešias veržles (A).
6. Variklį (B) ir variklio laikiklį (C) stumkite žemyn link lenktuvų veleno.

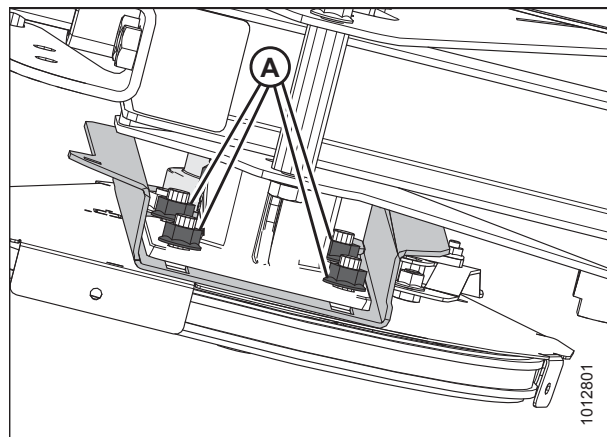
SVARBU:

NEDIRBKITE lenktuvais nuėmę lenktuvų gaubtą.

7. Norėdami iš naujo priveržti pavaros grandinę, žr. *Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 234*.



pav. 5.230: Viengubų lenktuvų pvara



pav. 5.231: Viengubų lenktuvų pvara – vaizdas iš lenktuvų apatinės pusės

Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas

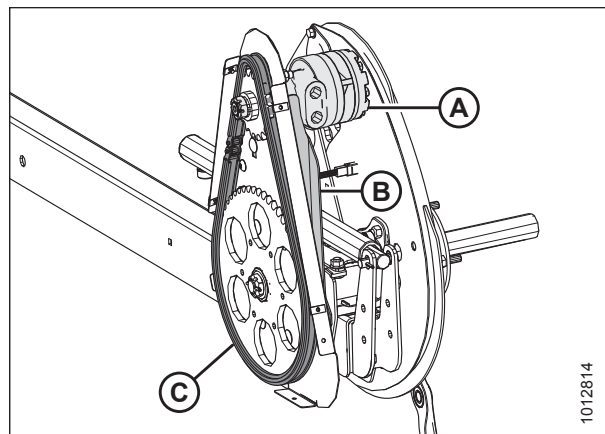
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Nustatykite lenktuvus į priekinę padėtį, kad būtų lengviau pasiekti darbo vietą.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atjunkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 231*.

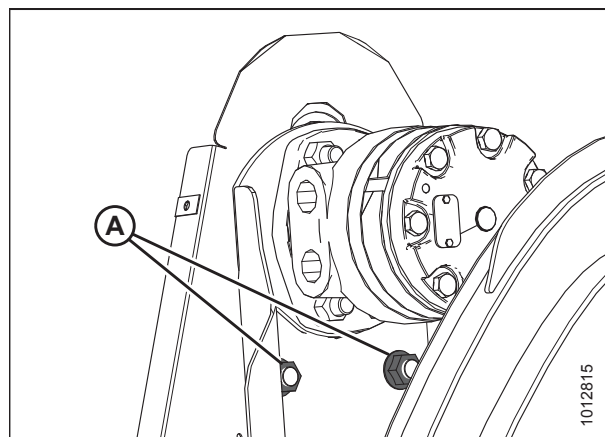
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Variklį (A) ir variklio laikiklį (B) stumkite aukštyn iki grandinės (C) bus įtempta.
6. Įsitinkinkite, kad ties grandinės viduriu yra 3 mm (1/8 col.) laisvumas. Jei reikia, sureguliuokite.

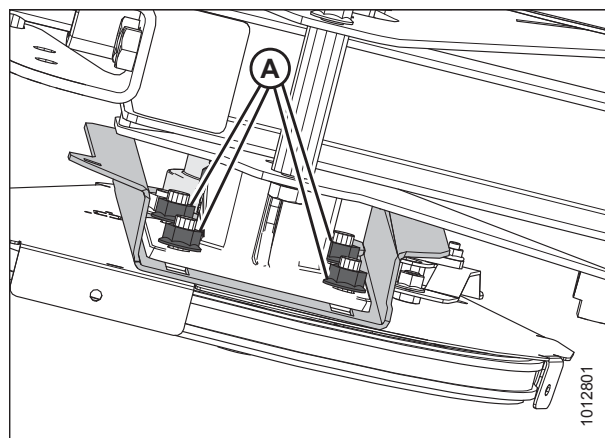


pav. 5.232: Viengubų lenktuvų pavarą – dvigubų lenktuvų pavarą yra panaši

7. Priveržkite šešias varžles (A). Priveržkite iki 73 Nm (54 lbf-ft).
8. Sumontuokite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 232](#).



pav. 5.233: Viengubų lenktuvų pavarą – dvigubų lenktuvų pavarą yra panaši



pav. 5.234: Viengubų lenktuvų pavarą – vaizdas iš lenktuvų apatinės pusės

5.9.3 Lenktuvų pavaros žvaigždė

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio.

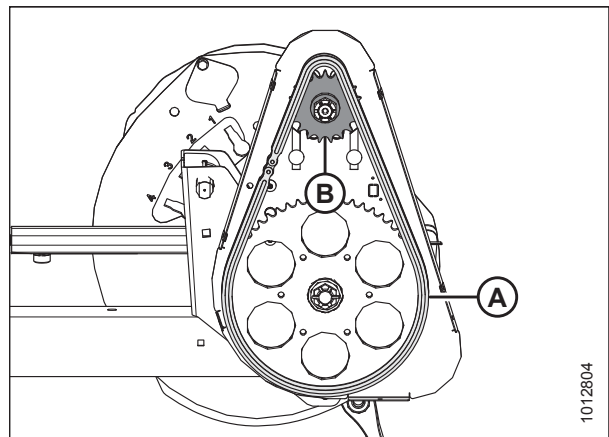
„Case IH“ ir „New Holland“ kombainus konfigūruokite pagal lenktuvų žvaigždės dydį, kad optimizuotumėte automatinį lenktuvų veikimą pagal važiavimo greitį. Žr. kombaino priežiūros vadovą, kur pateikiama daugiau informacijos.

Lenktuvų pavaros žvaigždės atjungimas

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 231*.
3. Atlaisvinkite lenktuvų pavaros grandinę (A). Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 233*.
4. Atjunkite lenktuvų pavaros grandinę (A) nuo lenktuvų pavaros žvaigždės (B).



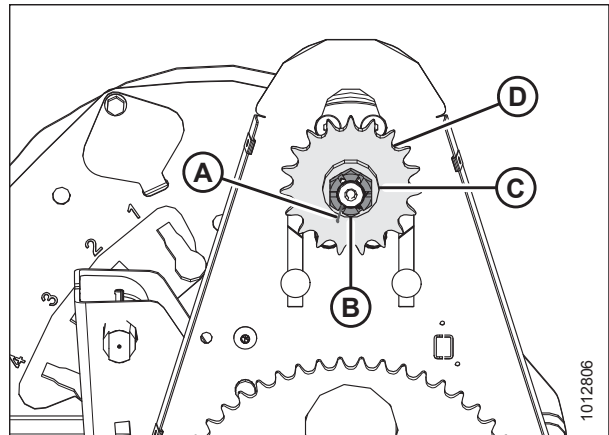
pav. 5.235: Lenktuvų pavaros žvaigždė

5. Nuo variklio veleno nuimkite vielokaištį (A), karūnuotąją veržlę (B) ir plokščiąją poveržlę (C).
6. Atjunkite lenktuvų pavaros žvaigždę (D). Prižiūrėkite, kad raktas liktų velene.

SVARBU:

Naudokite traukiklį, jei pavaros žvaigždė (D) neatsijungia traukiant rankomis, kad nesugadintumėte variklio.

NENAUDOKITE laužtuvo ir (ar) plaktuko pavaros žvaigždei atjungti.



pav. 5.236: Lenktuvų pavaros žvaigždė

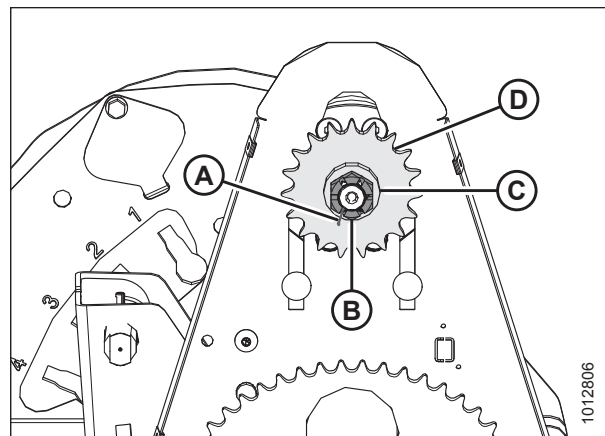
Lenktuvų pavaros žvaigždės montavimas

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

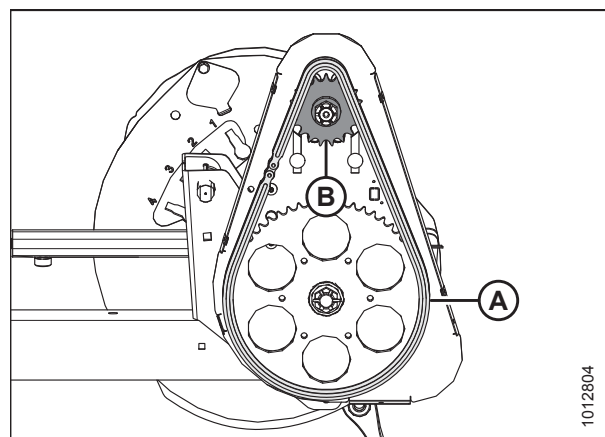
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Sureguliuokite žvaigždės (D) išpjovas su raktu ant variklio veleno, ir slinkite žvaigždę ant veleno. Pritvirtinkite plokščiąją poveržle (C) ir karūnuotą veržle (B).
2. Priveržkite karūnuotą veržlę (B) iki 54 Nm (40 lbf·ft).
3. Įstatykite vielokaištį (A). Jei reikia, priveržkite karūnuotą veržlę (B) kitoje angoje, kad sumontuotumėte vielokaištį.



pav. 5.237: Lenktuvų pavara

4. Sumontuokite pavaros grandinę (A) ant pavaros žvaigždės (B).
5. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 234](#).
6. Sumontuokite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 232](#).



pav. 5.238: Lenktuvų pavara

5.9.4 Dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis

Dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis sudaro galimybę lenktuvus perjungti atskirai.

Sutepkite „U“ formos jungtį pagal specifikacijas. Instrukcijas žr. [5.3.6 Tepimas, p. 124](#).

Pakeiskite „U“ jungtį, jei ji labai nusidėvėjusi ar sugadinta. Instrukcijas žr. [Dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties atjungimas, p. 237](#).

Dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties atjungimas

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

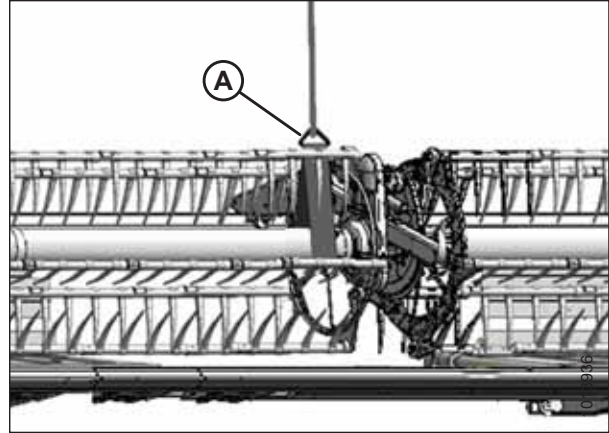
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 231](#).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Prilaikykite dešiniųjų lenktuvų vidinį galą priekiniu krautuvo galu ir nailoniniais diržais (A) ar atitinkamais kėlimo įtaisais.

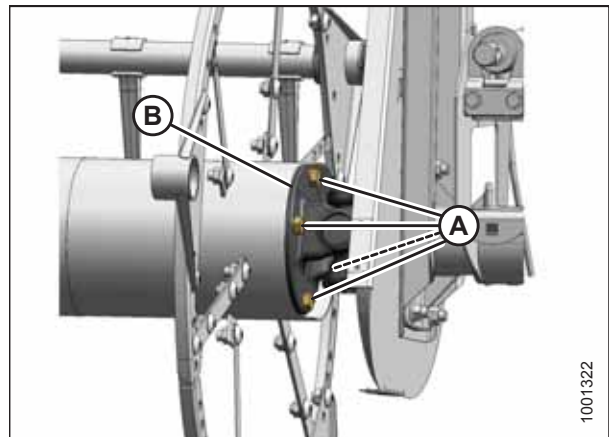
SVARBU:

Paremkite lenktuvus kaip galima arčiau galinio disko, kad nesugadintumėte ar neįlenktumėte centrinio vamzdelio.



pav. 5.239: Lenktuvų parėmimas

4. Atjunkite keturis varžtus (A), tvirtinančius lenktuvų vamzdelį prie „U“ formos jungties jungės (B), ir pajudinkite lenktuvus į šonus.

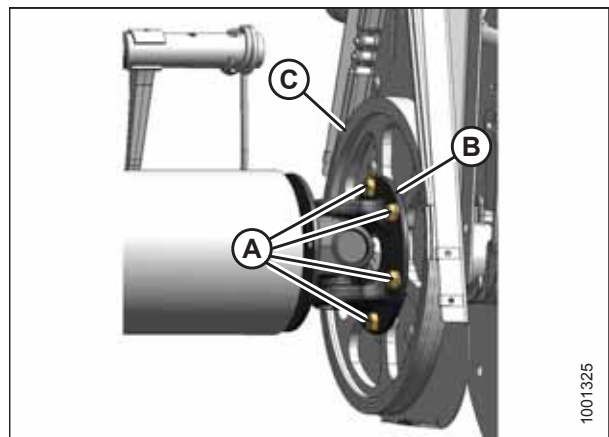


pav. 5.240: „U“ formos jungtis

5. Atjunkite šešis varžtus (A), tvirtinančius „U“ formos jungties jungę (B) prie varomosios žvaigždės (C).
6. Atjunkite „U“ formos jungtį.

PASTABA:

Gali reikėti patraukti lenktuvų vamzdelį į šoną, kad „U“ formos jungtis būtų atitraukta nuo vamzdelio.



pav. 5.241: „U“ formos jungtis

Dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties montavimas

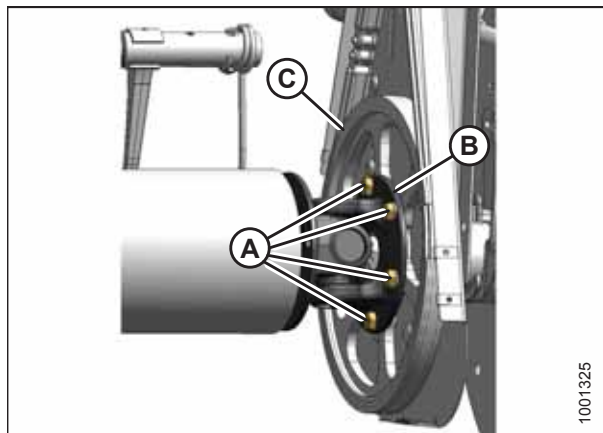
1. Uždėkite „U“ formos jungties jungę (B) ant varomosios žvaigždės (C), kaip pavaizduota.
2. Sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.) ir sumontuokite šešis varžtus (A). Rankomis prisukite varžtus; **NEPRIVERŽKITE** varžtų.

PASTABA:

Dešinėje iliustracijoje pavaizduoti tik keturi varžtai (A).

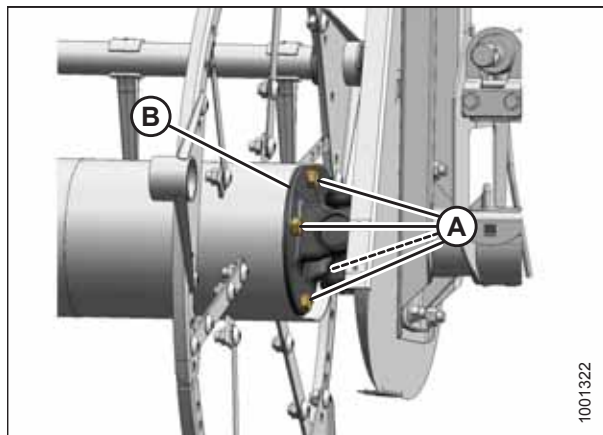
PASTABA:

Gali reikėti patraukti lenktuvų vamzdelį į šoną, kad „U“ formos jungtis būtų atitraukta nuo lenktuvų vamzdelio.



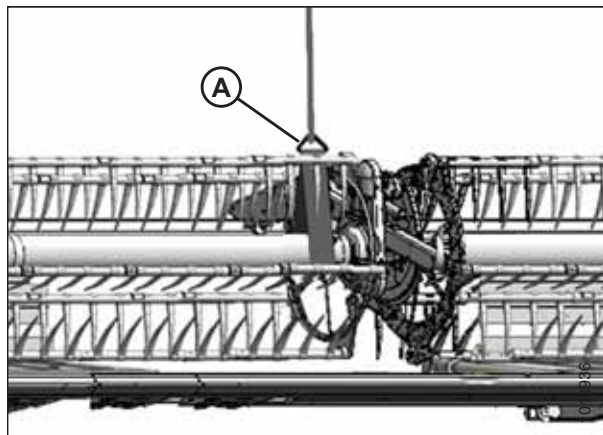
pav. 5.242: „U“ formos jungtis

3. Nustatykite dešiniųjų lenktuvų vamzdelį priešais lenktuvų pavarą ir įjunkite pusašį „U“ formos jungties kreipiamojoje angoje.
4. Pasukite lenktuvus iki bus sulygiuotos angos ant lenktuvų vamzdelio galo ir „U“ formos jungties jungės (B).
5. Sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.) keturis 1/2 col. varžtus (A) ir užfiksuokite jungėje.
6. Priveržkite dešimt varžtų iki 108 Nm (80 lbf-ft).



pav. 5.243: „U“ formos jungtis

7. Nuimkite diržą (A) nuo lenktuvų.
8. Sumontuokite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 232](#).



pav. 5.244: Lenktuvų parėmimas

5.9.5 Lenktuvų pavaros variklis

Lenktuvų pavaros variklis naudojamas su lenktuvų pavaros sistema dvigubų lenktuvų juostinėms pjaunamosioms. Šio variklio reguliariai prižiūrėti nereikia. Kilus problemoms dėl variklio, jį atjunkite ir pateikite „MacDon“ atstovui, kad atliktų priežiūros darbus.

Lenktuvų pavaros variklio nuėmimas

Norėdami išimti lenktuvų pavaros variklį, atlikite čia pateiktą rekomenduojamą procedūrą.

PAVOJUS

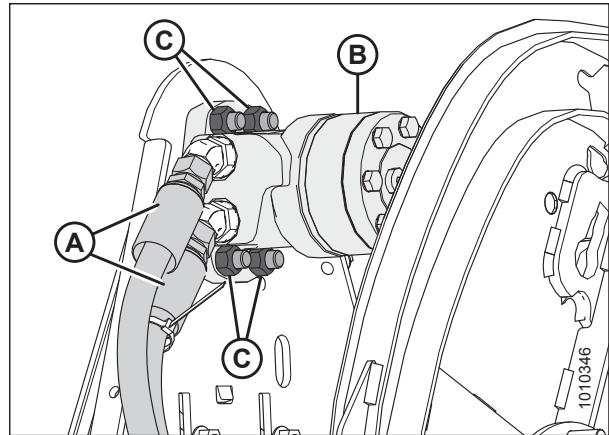
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atlaisvinkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 233*.
3. Pavaros žvaigždės atjungimas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros žvaigždės atjungimas, p. 236*.
4. Paženklinkite hidraulinės linijas (A) ir jų jungtis variklyje (B), kad tinkamai jas vėliau sumontuotumėte.

PASTABA:

Prieš atjungdami hidraulinius kontūrus, nuvalykite variklio jungtis ir išorinius paviršius.

5. Atjunkite hidraulinius kontūrus (A) prie variklio (B). Uždenkite dangteliu ar užkiškite atviras jungtis ir kontūrus.
6. Nuimkite keturias varžles ir varžtus (C) ir išimkite variklį (B). Ištraukite tarpiklį (jei įrengta) tarp variklio (B) ir variklio laikiklio.
7. Jei variklis yra keičiamas, atjunkite hidraulinius tvirtinimo elementus nuo seno variklio ir prijunkite juos prie naujo variklio ta pačia kryptimi.

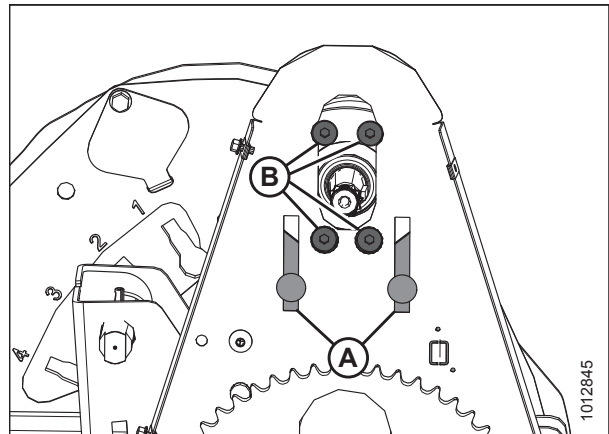


pav. 5.245: Lenktuvų variklis ir žarnos

Lenktuvų pavaros variklio montavimas

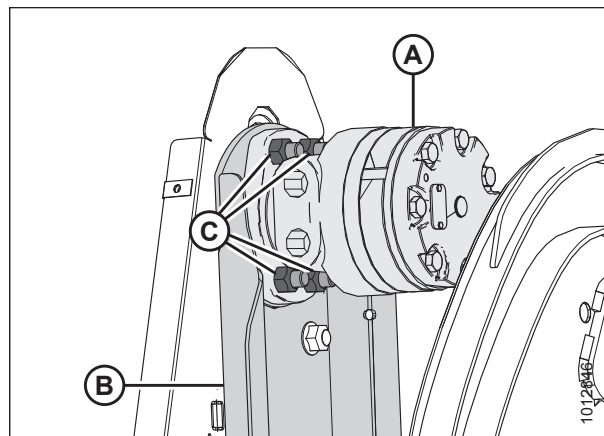
Norėdami sumontuoti lenktuvų pavaros variklį, atlikite čia pateiktą montavimo procedūrą.

1. Pastumkite variklio laikiklį (A) aukštyn arba žemyn, kad variklio montavimo angos (B) būtų pasiekiamos pro grandinės korpuse esančias angas.



pav. 5.246: Lenktuvų pavaros variklio tvirtinimo angos

2. Pritvirtinkite variklį (A) (ir tarpiklį, jei anksčiau buvo nuimtas) prie variklio laikiklio (B) keturiais 1/2 x 1 3/4 col. Varžtais paslėpta galvute ir veržlėmis (C).
3. Jei montuojate naują variklį, pritvirtinkite hidraulinius tvirtinimo elementus (nepavaizduoti) nuo originalaus variklio.



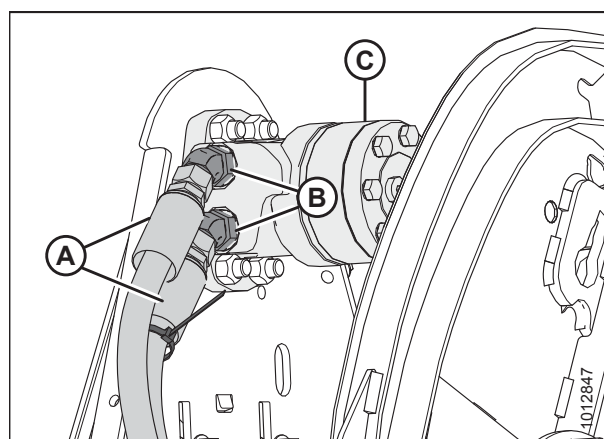
pav. 5.247: Lenktuvų pavaros variklis

4. Nuimkite dangtelius ar kaiščius nuo jungčių ar kontūrų ir sujunkite hidraulinius kontūrus (A) su hidrauliais tvirtinimo elementais (B) ant variklio (C).

PASTABA:

Patikrinkite, ar hidrauliniai kontūrai (A) pritvirtinti prieš tai buvusiose vietose.

5. Sumontuokite pavaros žvaigždę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros žvaigždės montavimas, p. 236*.
6. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 234*.



pav. 5.248: Lenktuvų variklis ir žarnos

5.9.6 Dvigubų lenktuvų pjaunamosios pavaros grandinės keitimas

Norėdami pakeisti dvigubų lenktuvų pavaros grandinę, vadovaukitės toliau nurodytais dviem būdais

- *Grandinės keitimas naudojant lenktuvų pavaros metodą, p. 241*
- *Grandinės keitimas naudojant grandinės nutraukimo metodą, p. 243*

Abi procedūros yra priimtinos, tačiau geriau atjungti lenktuvų pavarą, nes tai neturi įtakos grandinės vientisumui.

Grandinės keitimas naudojant lenktuvų pavaros metodą



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

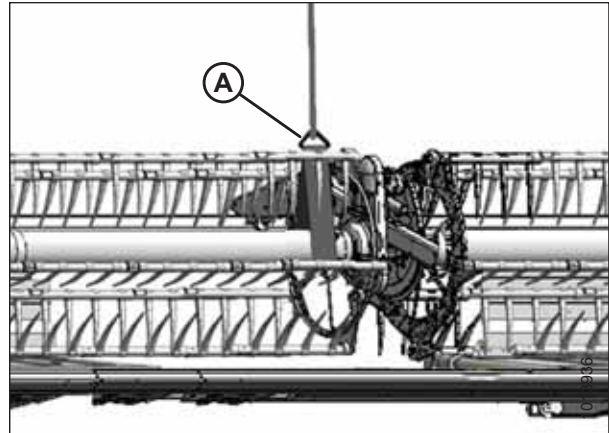
1. Atlaisvinkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 233*.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Prilaikykite dešiniųjų lenktuvų vidinį galą priekiniu krautuvo galu ir nailoniniais diržais (A) ar atitinkamu kėlimo įtaisu.

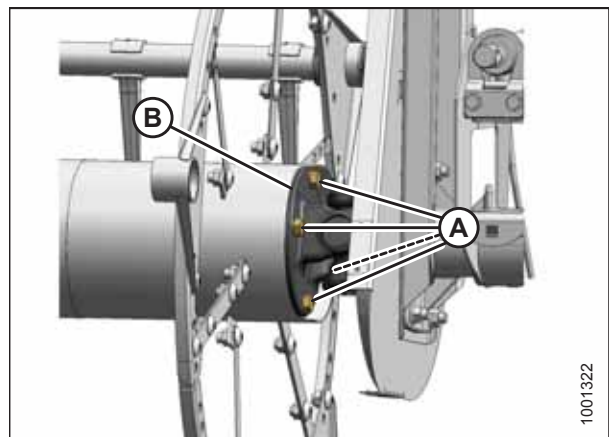
SVARBU:

Paremkite lenktuvus kaip galima arčiau galinio disko, kad nesugadintumėte ar neįlenktumėte centrinio vamzdelio.



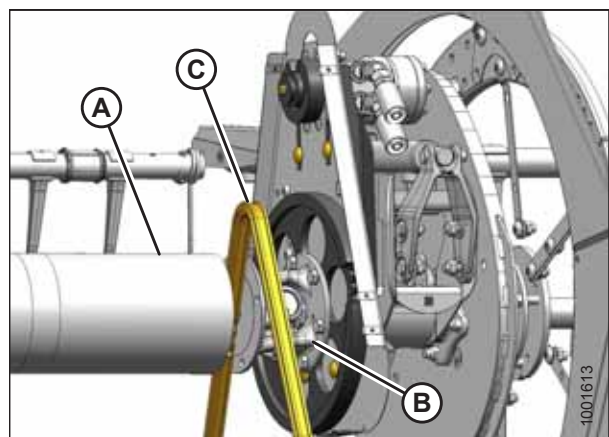
pav. 5.249: Lenktuvų parėmimas

4. Išsukite keturis varžtus (A), tvirtinančius lenktuvų vamzdelį prie „U“ formos jungties jungės (B).



pav. 5.250: „U“ formos jungtis

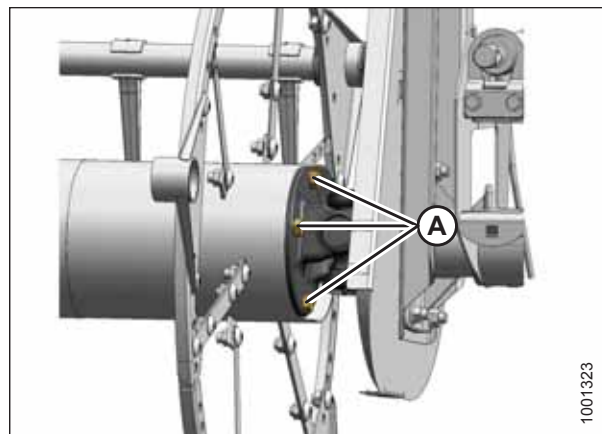
5. Paslinkite dešinį lenktuvus į šoną, kad atskirtumėte lenktuvų vamzdelį (A) nuo „U“ formos jungties (B).
6. Atjunkite pavaros grandinę (C).
7. Praveskite grandinę (C) virš „U“ formos jungties (B) ir uždėkite ant žvaigždžių.
8. Nustatykite dešiniųjų lenktuvų vamzdelį (A) priešais lenktuvų pavarą ir įjunkite pusašį „U“ formos jungties kreipiamojoje angoje.
9. Pasukite lenktuvus iki bus sulygiuotos angos ant lenktuvų vamzdelio galo ir „U“ formos jungties jungės (B).



pav. 5.251: Grandinės keitimas

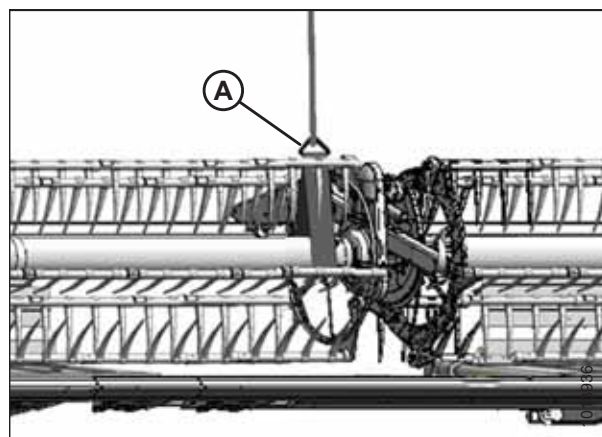
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

10. Sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.) keturis 1/2 col. varžtus (A) ir užfiksuokite fiksavimo poveržlėmis.
11. Priveržkite iki 102–115 Nm (75–85 lbf·in).



pav. 5.252: „U“ formos jungtis

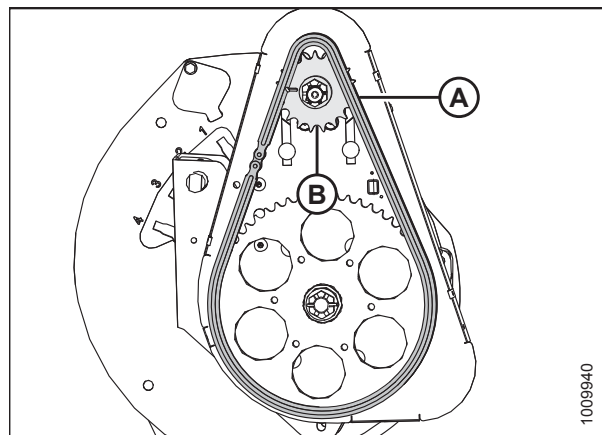
12. Nuimkite laikiną lenktuvų atraminį svertą (A).



pav. 5.253: Lenktuvų parėmimas

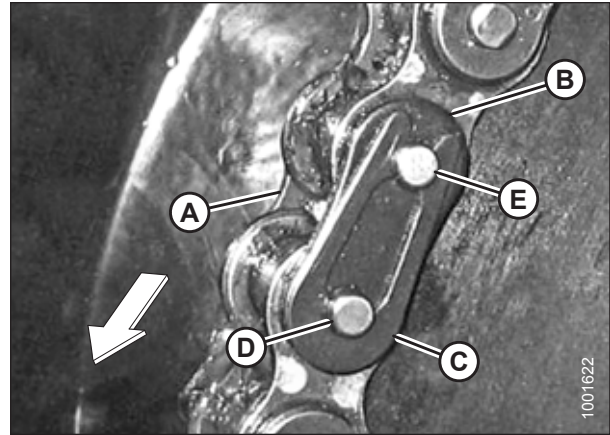
Grandinės keitimas naudojant grandinės nutraukimo metodą

1. Nušlifaukite grandinės (A) jungiamosios kniedės galvutę, išmuškite kniedę ir nuimkite grandinę.
2. Nušlifaukite naujos grandinės jungiamosios kniedės galvutę, išmuškite kniedę ir atskirkite grandinę.
3. Ant žvaigždės (B) uždėkite naujos grandinės galus.



pav. 5.254: Lenktuvų pavara

4. Į grandinę įstatykite kaiščio jungtį (A) (ne „MacDon“ dalis), pageidautina iš galinės žvaigždės pusės.
5. Įstatykite jungtį (B) į kaiščius.
6. Ant priekinio kaiščio (D) uždėkite spyruoklinį spaustuką (C) taip, kad uždaras spyruoklinio spaustuko galas būtų nukreiptas žvaigždės sukimosi kryptimi.
7. Įkiškite vieną spyruoklinio spaustuko (C) kojelę į galinio kaiščio (E) griovelį.
8. Kitą spyruoklinio spaustuko (C) kojelę spauskite ant galinio kaiščio (E) paviršiaus, kol ji įsmigs į griovelį. **NESPAUSKITE** spyruoklinio spaustuko išilgai uždaro galo.
9. Įsitinkinkite, kad spyruoklinis spaustukas (C) yra uždėtas priekinio kaiščio (D) ir galinio kaiščio (E) grioveliuose.
10. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 234](#).



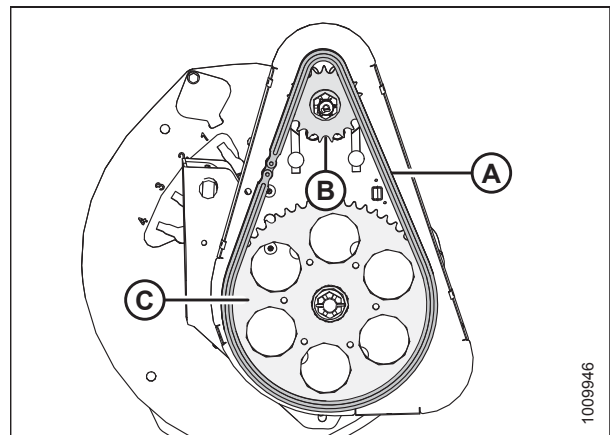
pav. 5.255: Grandinė

5.9.7 Viengubų lenktuvų pjaunamosios pavaros grandinės keitimas

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 231](#).
3. Atlaisvinkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 233](#).
4. Pakelkite grandinę (A) nuo pavaros žvaigždės (B).
5. Nuleiskite grandinę, kol ji atsilaisvins nuo apatinės žvaigždės (C), tada nuimkite grandinę nuo pavaros.
6. Uždėkite naują grandinę (A) ant apatinės žvaigždės (C) apatinių dantų.
7. Pakelkite grandinę ant pavaros žvaigždės (B) ir įsitinkinkite, kad visos jungtys yra tinkamai įstatytos ant dantų.
8. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 234](#).
9. Sumontuokite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 232](#).



pav. 5.256: Lenktuvų pavara

5.10 Pervežimo sistema (papildoma komplektacija)

Daugiau informacijos žr. *6.3.4 Stabilizavimo ratų ir transportavimo paketas, p. 256.*

5.10.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas

Jei sumontuota transportavimo sistema, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad priveržtumėte ratų varžtus. Ratų varžtų sukimo momentą reikia patikrinti praėjus 1 valandai po sumontavimo, o vėliau – kas 100 valandų.

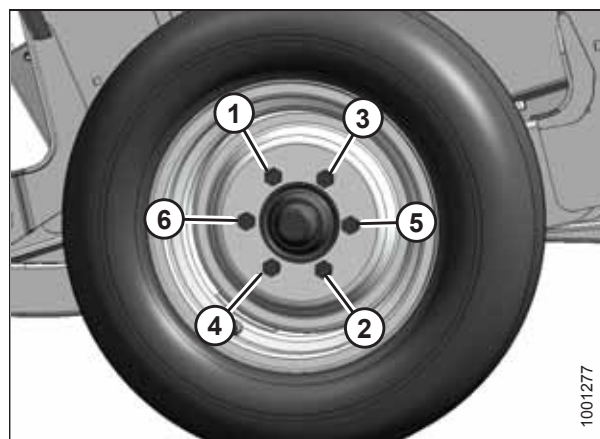
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Vadovaukitės pavaizduota varžtų priveržimo seka ir priveržkite ratų varžtus iki 110–120 Nm (80–90 lbf·ft).

SVARBU:

Kiekvieną kartą atjungę ir sumontavę ratą, patikrinkite ratų varžtų priveržimą po 1 darbo valandos, o po to kas 100 valandų.



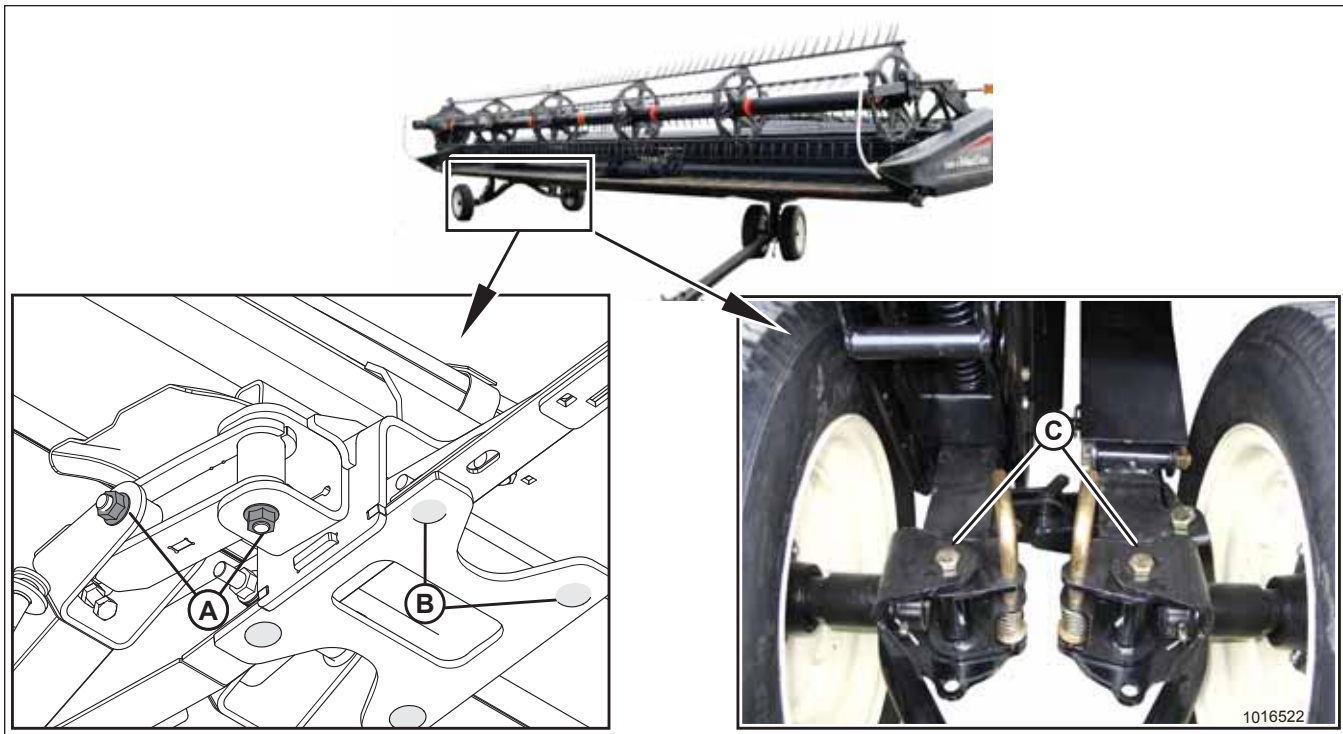
pav. 5.257: Varžtų priveržimo seka

5.10.2 Tilto varžto sukimo momento tikrinimas

Jei sumontuota transportavimo sistema, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad priveržtumėte ratų varžtus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 5.258: Tilto varžtai

1. **KASDIEN** tikrinkite ir priveržkite tilto varžtus, kol bus išlaikytas toliau nurodytas sukimo momentas:

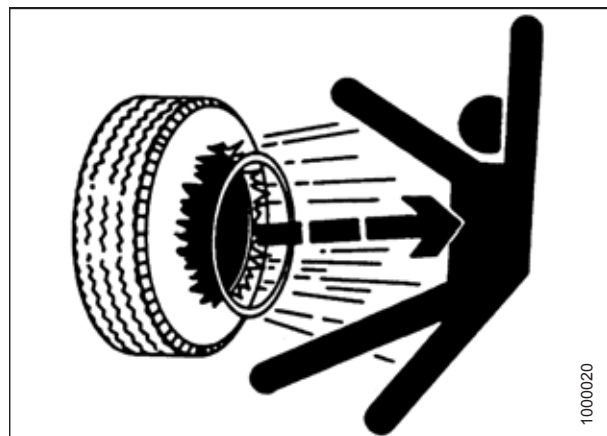
- (A): 244 Nm (180 lbf-ft)
- (B): 203 Nm (150 lbf-ft)
- (C): 244 Nm (180 lbf-ft)

5.10.3 Padangų slėgio tikrinimas

Tinkamas padangų slėgis užtikrina, kad padangos veiktų tinkamai ir tolygiai dėvėtūsi.

⚠ ĮSPĖJIMAS

- Pūtimo metu padanga gali sprogti, todėl gali būti sunkiai sužaloti arba žūti žmonės.
- Nestovėkite virš padangos. Naudokite prisegamą griebtuvą ir prailginimo žarną.
- **NEVIRŠYKITE** didžiausio pripūtimo slėgio, nurodyto ant padangos etiketės ar šoninės sienelės.
- Pakeiskite defektyvias padangas.
- Pakeiskite įtrūkusius, susidėvėjusius ar stipriai surūdijusius ratlankius.
- Niekada nesuvirinkite ratlankio.



pav. 5.259: Įspėjimas dėl pripūtimo

- Niekada nespauskite naudodami jėgą pripūstos ar iš dalies pripūstos padangos.
- Prieš pripūsdami iki darbinio slėgio, patikrinkite, ar padanga tinkamai pritvirtinta.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Jei padanga nėra tinkamai uždėta ant ratlankio ar per daug pripūsta, padangos bortas gali atsilaisvinti vienoje pusėje, todėl oras išeis dideliu greičiu ir didele jėga. Esant tokiam oro nuotėkiui padanga gali nuskrieti bet kuria kryptimi ir kyla pavojus visiems greta esantiems žmonėms.
 - Prieš atjungdami padangą nuo ratlankio, patikrinkite, ar iš padangos išleistas visas oras.
 - **NENUIMKITE**, nemontuokite ir neremontuokite padangos ant ratlankio, nebent turite tinkamą įrangą ir patirties darbui atlikti.
 - **Pristatykite padangą su ratlankiu į specialias padangų remonto dirbtuves.**
1. Patikrinkite padangų slėgį. Žr. lentelę 5.8, p. 247.
 2. Prieš pripūsdami padangą įsitikinkite, kad ji tinkamai uždėta ant ratlankio.
 - a. Jei padanga netinkamai uždėta ant ratlankio, nuvežkite padangą į kvalifikuotą padangų remonto dirbtuvę.
 3. Jei reikia pripūsti padangą, naudokite prisegamą griebtuvą ir prailginimo žarną, kad pripūstumėte padangą iki reikiamo slėgio.

SVARBU:

NEVIRŠYKITE didžiausio pripūtimo slėgio, nurodyto ant padangos etiketės ar šoninės sienelės.

Lentelė 5.8 Padangos slėgis

Dydis	Apkrovos diapazonas	Slėgis
ST205/75 R15	D	517 kPa (75 psi)
ST205/75 R15	E	586 kPa (85 psi)

Skyrius 6: Papildomos komplektacijos ir priedai

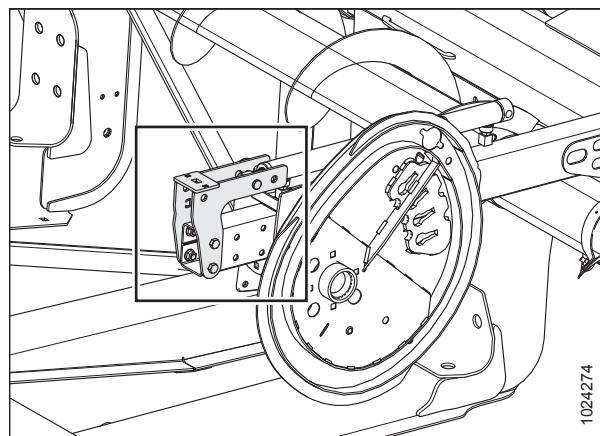
Su jūsų pjaunamąja galima naudoti toliau nurodytą papildomos komplektacijos įrangą ir priedus. Kreipkitės į „MacDon“ atstovą dėl informacijos apie asortimentą ir užsakymus.

6.1 Lenktuvai

6.1.1 Kelių grūdinių kultūrų greitojo lenktuvų konvertavimo rinkinys

Naudojamas tik dvigubų lenktuvų pjaunamosiose, kelių grūdinių kultūrų greitojo lenktuvų konvertavimo rinkinys sutrumpina laiką, reikalingą pakeisti lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus ant lenktuvų atraminio svarto padėtį iš įprastos darbo vietos į atokesnę vietą atgal, taip mažiau sujaukiant pasėlius. Šis rinkinys taip pat leidžia greitai perkelti lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus į įprastą darbo vietą.

MD NR. B6590



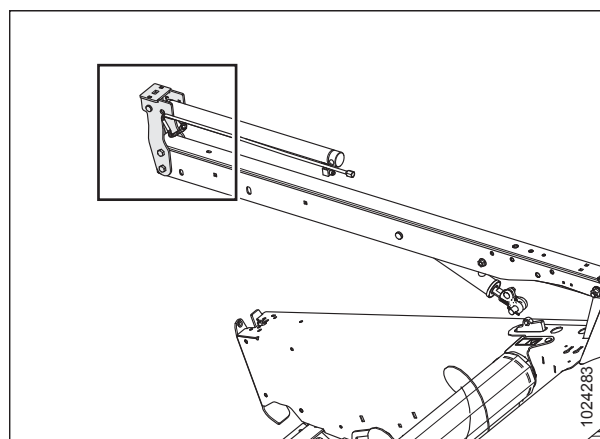
pav. 6.1: Vidurinis svertas – kairysis ir dešinysis svertai yra panašūs

6.1.2 Lenktuvų svarto prailginimo rinkinys – tik Šiaurės Amerikos rinkai sukonfigūruotoms pjaunamosioms

Šiame rinkinyje pateikiami išorinių lenktuvų atraminių svartų prailginimo elementai. Šie prailginimo elementai suteikia papildomo ilgio lenktuvų svartui, kurio reikia norint tinkamai įrengti vertikalių dalgių montavimo rinkinį (MD NR. B6608, MD NR. B6609) ant pjaunamosios. Lenktuvų svarto prailginimo rinkinyje taip pat yra lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal laikikliai, leidžiantys greitai pakeisti lenktuvų padėtį iš padėties, kai lenktuvai yra labiausiai priekyje, į padėtį, kai lenktuvai yra labiausiai gale.

PASTABA:

Dalys dėl aiškumo iliustracijoje nepavaizduotos.



pav. 6.2: Dešinysis svertas – vidurinis ir kairysis svertai yra panašūs

6.1.3 Suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkinys

Su suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkiniu tiekiami plieniniai pirštai (A) yra tvirtinami prie kiekvieno virbo strypo galo ir padeda išvalyti medžiagą iš tankių, sunkiai pjaunamų pasėlių, pvz., suplūktų ryžių.

Kiekviename rinkinyje yra trys lenktuvų kumštelio galui skirti trys pirštai galiniam galui. Tvirtinimo elementai ir montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD NR. B4831



pav. 6.3: Suplūktų javų lenktuvų pirštai

6.1.4 PR15 virbo vamzdelio ir lenktuvų konvertavimo rinkinys

Naudojantis šiais rinkiniais penkių arba šešių menčių lenktuvus galima konvertuoti į devynių menčių lenktuvus.

Užsisakykite toliau nurodytus paketus pagal savo pjaunamosios dydį ir tipą:

- D115X – plieniniai pirštai – MD NR. B6514
- D115X – plastikiniai pirštai – MD NR. B6516
- D120X – plieniniai pirštai – MD NR. B6515
- D120X – plastikiniai pirštai – MD NR. B6517
- D125X – plieniniai pirštai – MD NR. B5656
- D125X – plastikiniai pirštai – MD NR. B5937
- D130XL – plastikiniai pirštai – MD NR. B6029

PASTABA:

Norint konvertuoti lenktuvus, taip pat reikia užsisakyti papildomus galinius gaubtus.

6.1.5 Lenktuvų galinių gaubtų rinkinys

Lenktuvų galinių gaubtų rinkinyje pateikiami plieniniai gaubtai tvirtinami prie lenktuvų galų ir padeda išvalyti medžiagą iš tankių, sunkiai pjaunamų pasėlių. Jie įtraukti į standartinę visų pjaunamųjų įrangą (išskyrus pjaunamąsias su devynių menčių lenktuvais). Tvirtinimo elementai ir montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Norėdami gauti daugiau informacijos, kreipkitės į „MacDon“ atstovą.



pav. 6.4: Lenktuvų galiniai gaubtai

6.1.6 Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinys

Penkių ir šešių menčių lenktuvams galima naudoti virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinį. Jie sukurti taip, kad atlaikytų dideles lenktuvų apkrovas pjaunant itin sunkius pasėlius. Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

- Penkių menčių lenktuvai – MD NR. B5825
- Šešių menčių lenktuvai – MD NR. B5826



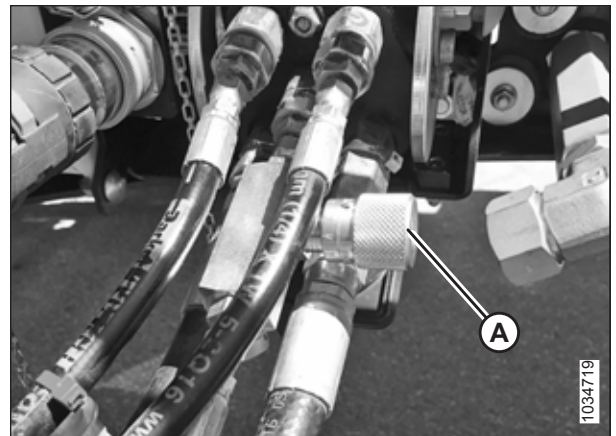
pav. 6.5: Pavaizduotas penkių menčių sutvirtinimo rinkinys – šešių menčių sutvirtinimo rinkinys yra panašus

6.1.7 Lenktuvų nuleidimo greičio reguliavimo rinkinys

Lenktuvų nuleidimo greičio reguliavimo rinkiniu (A) galima reguliuoti lenktuvų nuleidimo greitį per srauto reguliavimo vožtuvą, kuris montuojamas lenktuvų pakėlimo grandinėje. Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Norėdami gauti daugiau informacijos, kreipkitės į „MacDon“ atstovą.

MD NR. 306410



pav. 6.6: Transporterio / lenktuvų daugiaelementė jungtis

6.2 Pjovimo agregato rinkiniai

Pjovimo agregatas yra pjaunamosios priekyje. Ji laiko dalgį ir apsaugas, naudojamus pjaunant javus.

6.2.1 Pjovimo agregato nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė

Pjovimo agregato nusidėvėjimo kompensavimo plokštelės rekomenduojama naudoti pjaunant ant žemės, kai dirvožemis limpa prie plieno.

Užsisakykite vieną iš toliau nurodytų paketų pagal savo pjaunamosios dydį.

- 4,6 m (15 ft) – MD NR. B4864
- 6,1 m (20 ft) – MD NR. B4865
- 7,6 m (25 ft) – MD NR. B4838



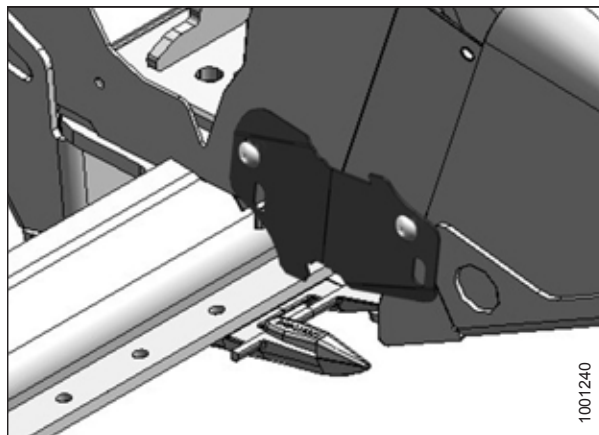
pav. 6.7: Pjovimo agregato nusidėvėjimo kompensavimo plokštelės

6.2.2 Dalgio išėmos dangtis

Prie galinių skydų tvirtinami dalgio išėmos dangčiai neleidžia nupjautiems javams, ypač smarkiai suplūktiems, prasiskverbti pro dalgio galvutės angą ir susikaupti dalgio pavaros dėžėje ir galiniame skyde.

Užsisakykite toliau nurodytus rinkinius pagal jūsų apsaugų tipą:

- Nuolatinės apsaugos – MD NR. 220101
- Ražienos apsaugos – MD NR. 220103



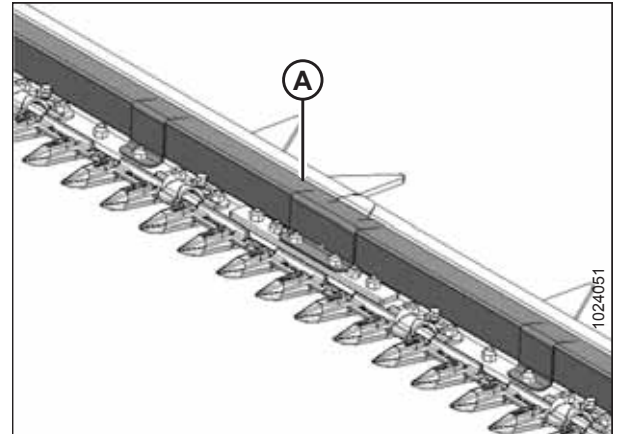
pav. 6.8: Dalgio išėmos dangtis

6.2.3 Akmenų blokavimo įtaisais

Akmenų blokavimo įtaisą (A) sudaro plieninis kampuočio formos elementas, pritvirtintas prie pjovimo agregato iškart už dalgio, ir padedantis išvengti, kad akmenys ir didelės šiukšlės kartu su derliumi nepatektų ant transporterių. Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Užsakykite paketus pagal pjaunamosios dydį.

- D125X – MD NR. B5084
- D130XL ir D135XL – MD NR. B5084
- D140XL ir D145XL – MD NR. B5085



pav. 6.9: Akmenų blokavimo įtaisais

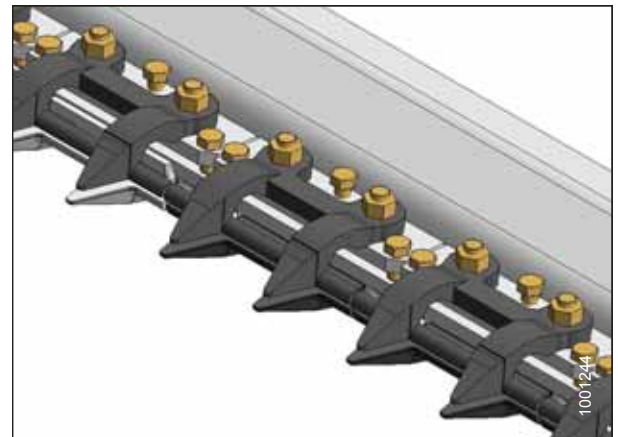
6.2.4 Ražienos apsaugos konvertavimo rinkinys

Ražienos apsaugos su viršutiniais kreipikliais ir reguliuojamaisiais antgaliais skirtos tankiems pasėliams pjauti.

Montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.

Užsisakykite vieną iš toliau nurodytų paketų pagal savo pjaunamosios dydį.

- 4,6 m (15 ft) – MD NR. B5009
- 6,1 m (20 ft) – MD NR. B5010
- 7,6 m (25 ft) – MD NR. B5011
- 9,1 m (30 ft) – MD NR. B5012
- 10,7 m (35 ft) – MD NR. B5013



pav. 6.10: Ražienos apsaugos

6.2.5 Vertikalaus dalgio tvirtinimo elementai

Vertikaliais dalgių tvirtinimo elementais galima montuoti vertikaliai orientuotus dalgius abiejuose pjaunamosios galuose.

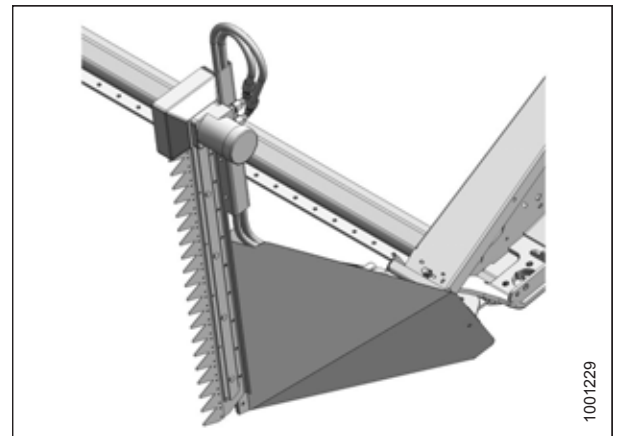
Pačių vertikalių dalgių „MacDon“ neparduoda, juos reikia įsigyti iš atskiro tiekėjo.

Montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.

Užsisakykite tvirtinimo rinkinius pagal tai, ar jie bus montuojami kairėje, ar dešinėje pjaunamosios pusėje:

PASTABA:

Dešiniojo vertikalojo dalgio laikiklio rinkinį galima montuoti atskirai nuo kairiojo vertikalojo dalgio laikiklio rinkinio, tačiau kairiojo vertikalojo dalgio laikiklio rinkinys **turi būti** montuojamas kartu su dešiniojo vertikalojo dalgio laikiklio rinkiniu.



pav. 6.11: Vertikalaus dalgio tvirtinimo elementas

PAPILDOMOS KOMPLEKTACIJOS IR PRIEDAI

- Kairėje – MD NR. B6608 (apima tvirtinimo ir kai kuriuos santechnikos elementus. Šiam elementui reikia sumontuoti MD NR. B6609)
- Dešinėje – MD NR. B6609 (apima srauto valdymo, šablono, tvirtinimo ir kai kuriuos santechnikos elementus. Šį elementą galima montuoti atskirai arba kartu su MD NR. B6608)

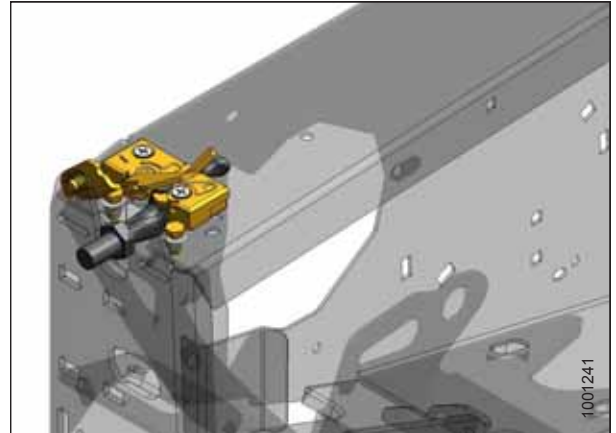
6.3 Pjaunamosios rinkiniai

Pjaunamosios parinktimis pjaunamosios rėmui suteikiama papildomų funkcijų ir patobulinimų, tačiau nėra pridedama konkreti sistema ar funkcija.

6.3.1 Skirtuvų greitųjų fiksatorių rinkiniai

Skirtuvo greitųjų fiksatorių rinkiniai tvirtinami prie galinių skydų. Jais galima greitai nuimti ir laikyti galinių skydų skirtuvo kūgius ir, jei reikia, sumažinti pjaunamosios plotį transportuojant. Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD NR. B6158



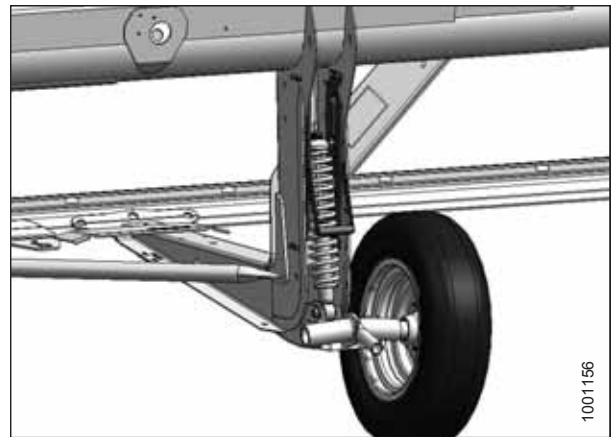
pav. 6.12: Skirtuvo fiksatorius

6.3.2 Stabilizavimo ratai

Stabilizavimo ratai padeda stabilizuoti pjaunamąją lauko sąlygomis, kai priešingu atveju pjaunamoji atšoktų ir pjovimo aukštis būtų nevienodas. Montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Galima įsigyti kaip priedą ir naudoti su 9,1–13,7 m (30–45 ft) pjaunamosiomis.

MD NR. C1986



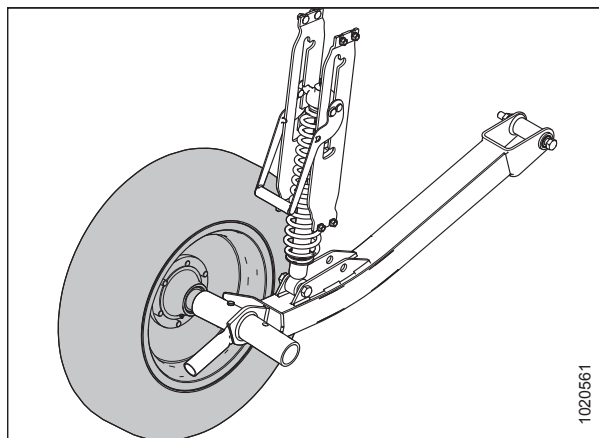
pav. 6.13: Stabilizavimo ratas

6.3.3 Antrinis stabilizavimo ratas

Antrinis stabilizavimo ratas pridedamas prie esamų stabilizavimo ratų, kad padėtų stabilizuoti pjaunamąją lauko sąlygomis, kai priešingu atveju pjaunamoji atšoktų ir dėl to pjovimo aukštis būtų nevienodas. Montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Galima įsigyti kaip priedą ir naudoti su D130XL, D135XL, D140XL ir D145XL pjaunamosiomis.

MD NR. B617979.



pav. 6.14: Antrinis stabilizavimo ratas

6.3.4 Stabilizavimo ratų ir transportavimo paketas

Stabilizavimo ratų ir transportavimo paketas padeda stabilizuoti pjaunamąją lauko sąlygomis, kai priešingu atveju pjaunamoji atšoktų ir dėl to pjovimo aukštis būtų nevienodas. Ši sistema veikia panašiai kaip stabilizavimo ratų (MD NR. C1986) parinktis. Instrukcijas žr. [6.3.2 Stabilizavimo ratai, p. 255](#).

Stabilizavimo ratų ir transportavimo paketas naudojamas norint perjungti pjaunamąją į transportavimo režimą, kad ją būtų galima lėtu greičiu vilkti už tinkamai sukonfigūruotos pradalginės javapjovės (arba žemės ūkio traktoriaus). Vilkitis ir montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Šią parinktį galima naudoti su 9,1 m (30 ft) ir platesnėmis pjaunamosiomis.

MD NR. C2009



pav. 6.15: Stabilizavimo ratai ir transportavimas

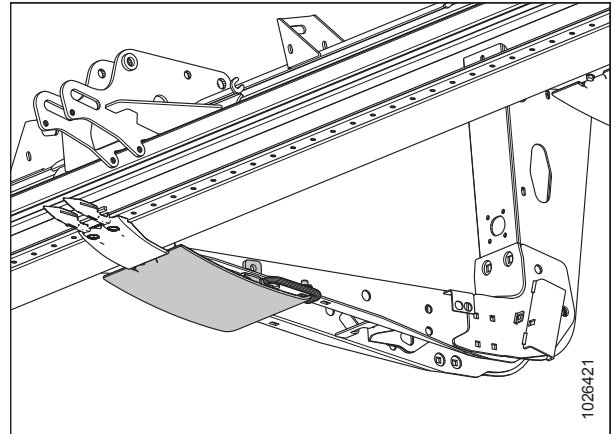
79. Rinkinį sudaro viena ratų konstrukcija; norint atnaujinti abi pjaunamosios puses, reikia dviejų rinkinių

6.3.5 Atraminių plokštelių rinkiniai

Atraminių plokštelių rinkiniai užtikrina geresnį našumą pjaunant žemai prie žemės.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.

- MD NR. B5615 – vidinės pusės atraminės plokštelės
- MD NR. B4963 – išorinės pusės atraminės plokštelės



pav. 6.16: Centrinės atraminės plokštelės – parodytos vidinės pusės atraminės plokštelės, išorinės pusės atraminės plokštelės yra panašios

6.3.6 Plieninės atraminės plokštelės

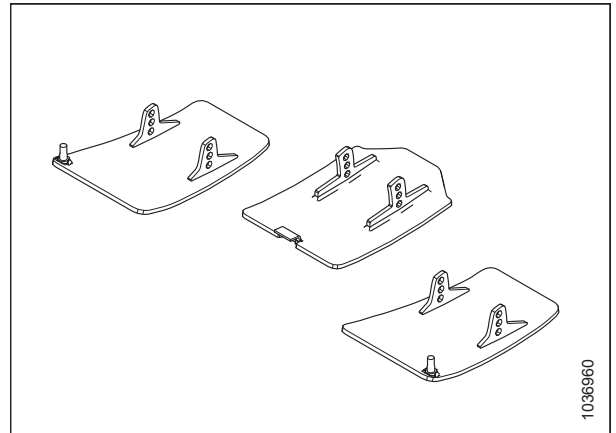
Plieninės atraminės plokštelės užtikrina papildomą atsparumą dilimui.

SVARBU:

Nerekomenduojama naudoti esant dumblui ar kuomet gali susidaryti kibirkštys.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD NR. B9053



pav. 6.17: Plieninė atraminė plokštelė

6.4 Javų tiekimo rinkiniai

Javų tiekimas – tai procesas, kurio metu javai patenka nuo pjovimo agregato į plaušintuvą ar angą pjaunamosios gale. Pasirenkamais javų tiekimo rinkiniais galima optimizuoti pjaunamosios našumą konkrečioms kultūroms ar konkrečiomis sąlygomis.

6.4.1 transporterio deflektorius – platus

Platus metaliniai transporterio deflektoriai tvirtinami prie galinių skydų vidinės pusės, kad medžiaga nepatektų pro tarpą tarp galinio skydo ir transporterio.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

SVARBU:

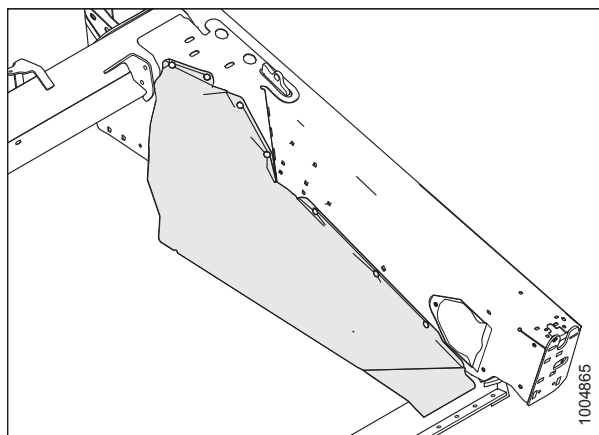
Platus transporterio deflektorius **NESUDERINAMAS** su suplūktų javų lenktuvų pirštų (MD NR. B4831) parinktimi.

PASTABA:

Reikalinga tik dvigubam šienavimui (tarp stovinčių pasėlių ir pradalgės paliekamas tarpas, per kurį gali eiti skirstytuvai).

MD NR. B6551 – D1X (yra papildomų dalių įvairiems pjovimo agregato išdėstymams).

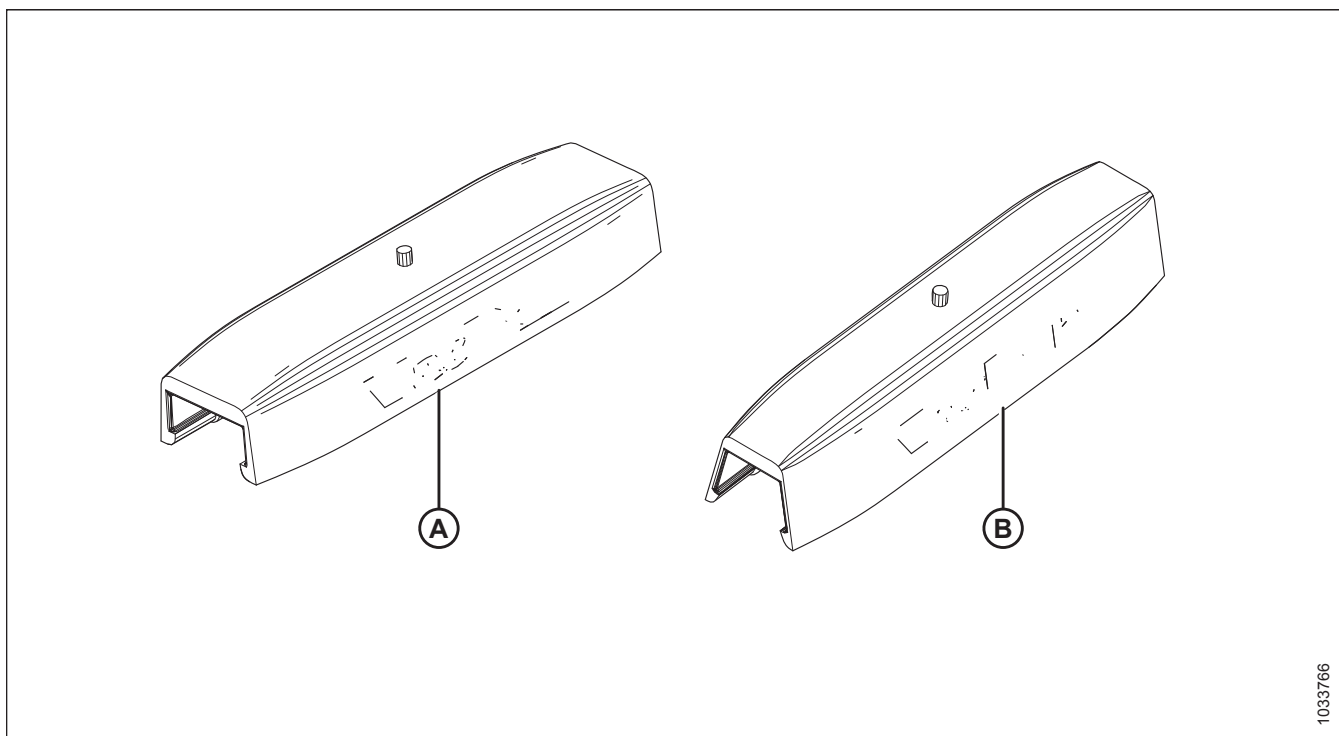
MD NR. B6552 – D1XL



pav. 6.18: Platus transporterio deflektorius

6.4.2 Transporterio spaustukai

Transporterių spaustukai užtikrina papildomą transporterių sąvaržų apsaugą nuo nusidėvėjimo. Jie gali būti naudingi, kai dirbant sąlygomis, kai yra sausa arba nuolat karšta.



pav. 6.19: Transporterio spaustukai

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

- MD NR. 294859 kvadratinėms sąvaržoms (A) (transporteriams MD NR. 172195, MD NR. 172196, MD NR. 172197, MD NR. 172198)
- MD NR. 294858, skirtas kūginėms sąvaržoms (B) (transporteriams MD NR. 220635, MD NR. 220636, MD NR. 220637, MD NR. 220638, MD NR. 220639, MD NR. 220640)

6.4.3 Viršutinė kryžminė sraigė

Viršutinė kryžminė sraigė (A) pritvirtinama priešais galinį vamzdį ir padeda geriau tiekti javus ties pjaunamosios centru esant sudėtingoms pjovimo sąlygoms. Puikiai tinka didelio kiekio pašarų, avižų, sareptinių bastučių, garstyčių ir kitų aukštų, krūminių, sunkiai prieinamų pasėlių derliui nuimti.

Užsisakykite iš toliau pateikiamo sąrašo toliau nurodytus rinkinius pagal savo pjaunamosios modelį.

- D115X – MD NR. B6280
- D120X – MD NR. B6281
- D125X – MD NR. B6461
- D130XL – MD NR. B6462
- D135XL – MD NR. B6463
- D140XL – MD NR. B6464
- D145XL⁸⁰ – MD NR. B6465

PASTABA:

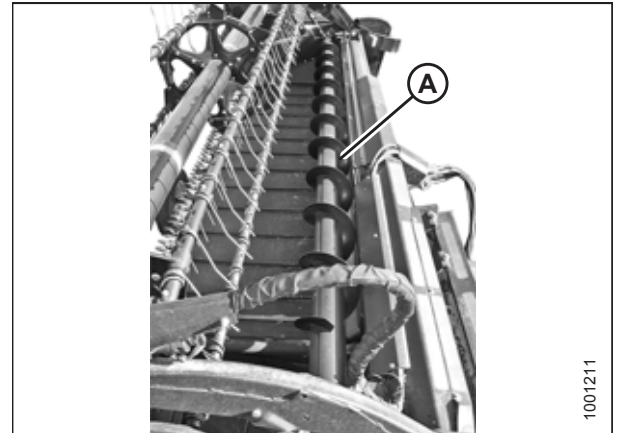
Plačiojo transporterio deflektoriaus parinktis **NĒRA** suderinama su viršutinės kryžminės sraigės parinktimi.

6.4.4 Ryžių skirtuvo strypai

Ryžių skirtuvo strypai tvirtinami prie kairiojo ir dešiniojo javų skirtuvų ir paskirsto aukštus ir susipainiojusius ryžių javus panašiai, kaip standartinio skirtuvo strypai paskirsto stovinčius javus.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD NR. B5609



pav. 6.20: Viršutinė kryžminė sraigė



pav. 6.21: Ryžių skirtuvo strypas

6.4.5 Dvigubos transporterio pavaros rinkinys

Dvigubos transporterio pavaros (DDD) rinkinys teikia maitinimą ne dviems, o keturiems transporterio voleliams, kad transporteris kuo mažiau slystų naudojant šoninio tiekimo funkciją darbu su tankiais pašariniais augalais.

80. Tai yra 12,2 m (40 ft.) ilgio sraigė, montuojama ant galinio vamzdžio. Ji **NĒRA** išsidėsčiusi per visą pjaunamosios ilgį.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

PASTABA:

Įdiegus šį rinkinį transporterio slydimo jutiklis išjungiamas.

- D1X serija – MD NR. B6154
- D1XL serija – MD NR. B6039

6.4.6 Transporterio prailginimo rinkinys

Transporterio prailginimo rinkinys padidina kiekvieno agregato vidinį ilgį iki 500 mm (20 col.), todėl susiaurėja pjaunamosios anga, o pjaunant lengvus / retus pasėlius formuojama siauresnė pradalgė.

Rinkinį sudaro volelio atramos prailginimo elementai, transporterio remonto rinkinys, visa reikalingi tvirtinimo elementai ir montavimo instrukcijos.

- D1X serija – MD NR. B5407
- D1XL serija – MD NR. B6378

6.4.7 Pradalgių formavimo strypai – centrinis tiekimas

Pradalgių formavimo strypais pradalgės formuojamos taip, kad galvutės būtų centre ir būtų apsaugotos nuo susmulkinimo. Pradalgių formavimo strypai daugiausia naudojami žolių sėkloms pjauti.

Montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD NR. B4803



pav. 6.22: Pradalgių formavimo strypai

6.4.8 Šienavimo strypai

Galinio tiekimo deflektoriaus strypai yra naudojami dvigubam šienavimui tik galinio tiekimo reikmėms.

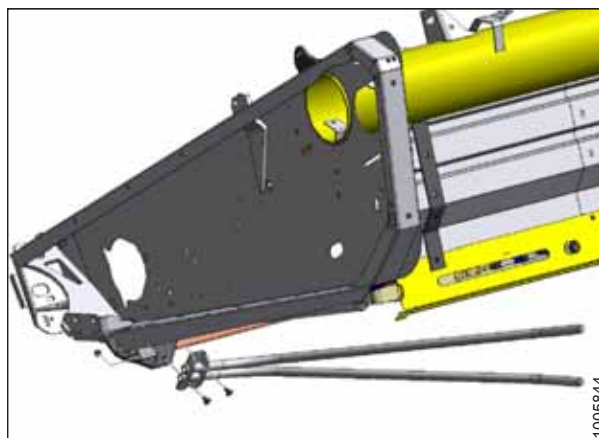
Deflektoriaus strypai padeda išvengti, kad prie angos tiekiami pasėliai nekliudytų stačių pasėlių.

Montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Rinkiniai gali būti montuojami kairėje arba dešinėje pjaunamosios pusėje:

- Kairėje pusėje: MD NR. B5088
- Dešinėje pusėje: MD NR. B5089

Centrinio tiekimo reikmėms užsisakykite MD NR. B4803.



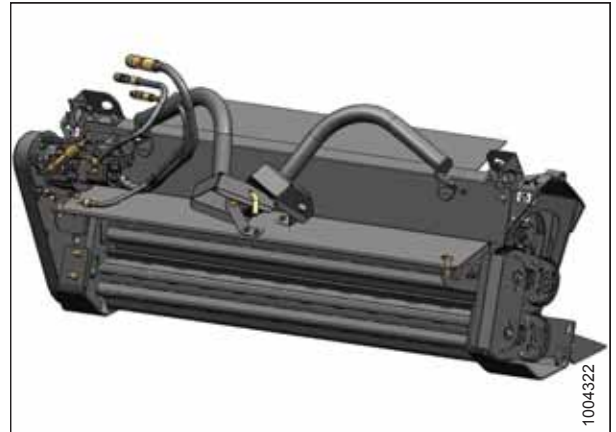
pav. 6.23: Šienavimo deflektorius

6.4.9 HC10 šieno apdorotuvas

Šieno apdorotuvas HC10 suformuoja vientisas, purias pradalges. Kondicionuojant arba suspaudžiant nupjautą šieną, išsiskiria drėgmė, todėl jis greičiau džiūsta ir yra anksčiau apdorojamas.

Kartu su rinkiniu pateikiamas dalių sąrašas ir montavimo bei naudojimo instrukcijos.

MD NR. C1982



pav. 6.24: Šieno apdorotuvas

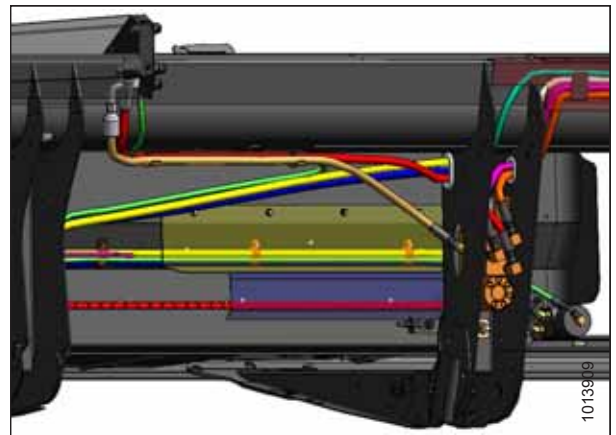
6.4.10 Hidraulinio platformos poslinkio paketas

Ši sistema leidžia operatoriams paslinkti platformas naudojant kabinoje esančią konsolę, kai atliekamas dvigubas šienavimas.

Montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Galima naudoti 7,6–12,2 m (25–40 ft) ilgio pjaunamosioms.

MD NR. B5664



pav. 6.25: Hidraulinis platformos poslinkis

6.4.11 Viršutinės kryžminės sraigės hidraulinis rinkinys dvigubo transporterio pavarai

Šis rinkinys reikalingas viršutinės kryžminės sraigės (UCA) hidraulinei galiai tiekti antraštėse su sumontuotais UCA ir dvigubos transporterio pavaros (DDD) rinkiniais. Naudojant abi parinktis be šio rinkinio, gali būti pažeistas UCA variklis, o transporterio pavaros sistemos galia gali būti nepakankama.

MD NR. B5606

Skyrius 7: Iškvovimas ir surinkimas

Žr. su siunta pridėtas konkrečioms pjaunamosioms skirtas iškvovimo, surinkimo ir nustatymo instrukcijas.

Lentelė 7.1 Iškvovimo ir surinkimo instrukcijos

Pristatymo vieta	Pjaunamosios aprašymas
Šiaurės Amerika	D1X ir D1XL serijų juostinės pjaunamosios pradalginėms javapjovėms
Eksportuoti	D1X serijos juostinės pjaunamosios pradalginėms javapjovėms

Skyrius 8: Trikčių nustatymas ir šalinimas

Pateikiamos trikčių nustatymo ir šalinimo lentelės skirtos padėti nustatyti ir pašalinti bet kokias galimas su pjaunamąja susijusias problemas.

8.1 byrantys javai

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis įvertinkite javų praradimo problemas ir suraskite rekomenduojamą remonto procedūrą.

Lentelė 8.1 Pro pjovimo agregatą byrančių javų trikčių nustatymas ir šalinimas

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: nesugriebiami nulenkti javai		
Pjovimo agregatas per aukštai	Nuleiskite pjovimo agregatą	<ul style="list-style-type: none"> <i>Pjovimas virš žemės, p. 60</i> <i>Pjovimas pažeme, p. 63</i>
Per mažas pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą	<i>3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65</i>
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	<i>3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69</i>
Lenktuvai per daug užlenkti	Paslinkite lenktuvus pirmyn	<i>3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70</i>
Važiavimo greitis per didelis pagal lenktuvų greitį	Padidinkite lenktuvų greitį arba sumažinkite važiavimo greitį	<ul style="list-style-type: none"> <i>3.7.4 Lenktuvų greitis, p. 66</i> <i>3.7.5 Važiavimo greitis, p. 67</i>
Lenktuvų pirštai nepakankamai pakelia javus	Padidinkite pirštų žingsnio statmenumą	<i>3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71</i>
Lenktuvų pirštai nepakankamai pakelia javus	Sumontuokite javų atkeltuvus	Kreipkitės į „MacDon“ atstovą
Simptomas: galvutės suskyla ar nulūžta		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	<i>3.7.4 Lenktuvų greitis, p. 66</i>
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	<i>3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69</i>
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	<i>3.7.5 Važiavimo greitis, p. 67</i>
Pernokę javai	Dirbkite naktį, kai didesnė drėgmė	–
Simptomas Medžiaga kaupiasi tarpe tarp galinio skydo išpjovos ir dalgio galvutės		
Javų varpos nulinksta per dalgio galvutės galinio skydo angą	Uždėkite dalgių galvučių gaubtus (išskyrus tada, kai dirbama ant drėgnos ar klampios dirvos)	<i>5.5.9 Dalgio galvutės gaubtas, p. 149</i>
Simptomas: nenupjautos medžiagos juostos		
Nenupjautų pasėlių perpildymas	Palikite pakankamai vietos pasėliams tiekti į pjovimo agregatą	–
Sulūžę dalgio sekcijos	Pakeiskite sulaužytas sekcijas	<i>5.5.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 137</i>
Simptomas: per stipriai atšoka važiuojant įprastiniu greičiu lauke		
Per aukštai nustatytas paviršiaus kopijavimo modulis	Sureguliuokite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį	<i>3.7.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 65</i>
Simptomas: skirtuvo strypas braukiamas stačiais pasėliais		
Per ilgi skirtuvo strypai	Atjunkite skirtuvo strypą	<i>3.7.11 Pasėlių skirtuvai, p. 74</i>

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 8.1 Pro pjovimo agregatą byrančių javų trikčių nustatymas ir šalinimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: javai ties galais nenuįjami		
Lenktuvai nepasvyra arba nesucentruoti ant pjaunamosios	Nustatykite horizontalią lenktuvų padėtį ar lenktuvų pasvirimą	<ul style="list-style-type: none"> • 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70 • 5.8.2 Pasvirę lenktuvai, p. 208
Netinkamai sureguliuoti dalgio laikikliai	Sureguliuokite laikiklius taip, kad dalgis judėtų laisvai, bet vis tiek neleistų sekcijoms atkilti nuo apsaugų	<ul style="list-style-type: none"> • Laikiklių su smailiomis apsaugomis tikrinimas ir reguliavimas, p. 146 • Laikiklio su ražienos apsaugomis tikrinimas ir reguliavimas, p. 148
Nusidėvėję arba sulūžę dalgio sekcijos ar apsaugos	Pakeiskite visas susidėvėjusias ir sulūžusias pjaunamąsias dalis	5.5 Pjovimo agregatas, p. 137
Pjaunamoji nesulygiuota	Sulygiuokite pjaunamąją	3.12 Pjaunamosios lygiavimas, p. 89
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį ir (ar) pirštų žingsnį	<ul style="list-style-type: none"> • 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70 • 3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71
Skirtuvas nulenkia tankius pasėlius ties galais ir trūkdo tinkamai tiekti, nes medžiaga užvirsta ant apsaugų	Pakeiskite 3–4 galines apsaugas ražienos apsaugomis	<ul style="list-style-type: none"> • 5.5.7 Dalgio apsaugos, p. 142 • 6.2.4 Ražienos apsaugos konvertavimo rinkinys, p. 253 • Kreipkitės į „MacDon“ atstovą
Simptomas Tankūs ar išdraikyti pasėliai virsta per skirtuvo strypą ir susikaupia ant galinių skydų		
skirtuvo strypai nepakankamai atskiria	Sumontuokite ilgus skirtuvo strypus	3.7.11 Pasėlių skirtuvai, p. 74
Simptomas Nupjovus grūdai byra priešais pjovimo agregatą		
Per mažas važiavimo greitis	Padidinkite važiavimo greitį	3.7.5 Važiavimo greitis, p. 67
Per mažas lenktuvų greitis	Padidinkite lenktuvų greitį	3.7.4 Lenktuvų greitis, p. 66
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69
Pjovimo agregatas per aukštai	Nuleiskite pjovimo agregatą	<ul style="list-style-type: none"> • Pjovimas virš žemės, p. 60 • Pjovimas pažeme, p. 63
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Palenkite lenktuvus atgal ant svertų	3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70
Pjovimo greitis didesnis nei 10 km/h. (6 mph.) su 10 dantų lenktuvų pavaros žvaigžde	Pakeiskite į 19 dantų lenktuvų pavaros žvaigždę	5.9.3 Lenktuvų pavaros žvaigždė, p. 236
Nusidėvėję ar sulūžę dalgio komponentai	Pakeiskite komponentus	5.5 Pjovimo agregatas, p. 137

8.2 Pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas Netolygiai nupjauti javai		
Netinkamai sureguliuoti dalgio laikikliai	Sureguliuokite laikiklius	5.5.8 Dalgio laikikliai, p. 146
Nusidėvėję arba sulūžę dalgio sekcijos ar apsaugos	Pakeiskite visas nusidėvėjusias ir sulūžusias pjaunamąsias dalis	5.5.8 Dalgio laikikliai, p. 146
Dalgis neveikia rekomenduojamu greičiu	Patikrinkite pradalginės javapjovės variklio sūkių dažnį	Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą
Važiavimo greitis per didelis pagal lenktuvų greitį	Sumažinkite važiavimo greitį arba padidinkite lenktuvų greitį	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.4 Lenktuvų greitis, p. 66 3.7.5 Važiavimo greitis, p. 67
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį ir (ar) pirštų žingsnį	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70 3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71
Pjovimo agregatas per aukštai	Sumažinkite pjovimo aukštį	3.7.1 Pjovimo aukštis, p. 60
Per plokščias pjaunamosios kampas	Nustatykite pjaunamąją statesniu kampu	3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65
Sulinkęs dalgis, dėl kurio stringa pjovimo dalys	Ištiesinkite sulinkusį ir sulygiuokite apsaugas	5.5.7 Dalgio apsaugos, p. 142
Apsaugų pjovimo briauna nepakankamai arti ar lygiagreči dalgio sekcijoms	Sulygiuokite apsaugas	5.5.7 Dalgio apsaugas, p. 142
Išdraikyti pasėliai, kuriuos sunku nupjauti	Sumontuokite ražienos apsaugas	<ul style="list-style-type: none"> 5.5.7 Dalgio apsaugos, p. 142 6.2.4 Ražienos apsaugos konvertavimo rinkinys, p. 253 Kreipkitės į „MacDon“ atstovą
Lenktuvai per daug užlenkti	Paslinkite lenktuvus pirmyn	3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70
Atsilaisvinęs dalgio pavaros diržas	Sureguliuokite pavaros diržo įtempimą	<ul style="list-style-type: none"> Dvigubų dalgų pavaros diržų be laiko nuostatos tikrinimas ir įtempimas, p. 165 Dvigubų dalgų pavaros diržų su laiko nuostata įtempimas, p. 171
Simptomas Užstrigęs dalgis		
Lenktuvai per aukštai arba per daug palenkti pirmyn	Nuleiskite lenktuvus arba palenkite atgal	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69 3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70
Per mažas važiavimo greitis	Padidinkite važiavimo greitį	3.7.5 Važiavimo greitis, p. 67

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas Netolygiai nupjauti javai		
Atsilaisvinęs dalgio pavaros diržas	Sureguliuokite pavaros diržo įtempimą	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Dvigubų dalgių pavaros diržų be laiko nuostatos tikrinimas ir įtempimas, p. 165</i> • <i>Dvigubų dalgių pavaros diržų su laiko nuostata įtempimas, p. 171</i>
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite dalgio laikiklį	<i>5.5.8 Dalgio laikikliai, p. 146</i>
Atšipusios ar sulūžusios dalgio sekcijos	Pakeiskite dalgio sekcijas	<i>5.5.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 137</i>
Sulankstytos ar sulūžę apsaugos	Sulygiuokite arba pakeiskite apsaugas	<i>5.5.7 Dalgio apsaugos, p. 142</i>
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį ir (ar) pirštų žingsnį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70</i> • <i>3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71</i>
Plieniniai ekscentriniai pirštai liečiasi su dalgiu	Padidinkite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato arba sureguliuokite pasvirimą	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.2 Pasvirę lenktuvai, p. 208</i>
Paviršiaus kopijavimo modulis nustatytas ties per sunkiu nustatymu	Sureguliuokite spyruokles, kad paviršiaus kopijavimo modulis būtų lengvesnis	<i>3.7.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 65</i>
Ant pjovimo agregato kaupiasi purvas arba nešvarumai	Pakelkite pjovimo agregatą nuleisdami atramines plokšteles	<i>Pjovimas pažeme, p. 63</i> Pjovimas pažeme
Ant pjovimo agregato kaupiasi purvas arba nešvarumai	Įrenkite išpjovos sekcijas	Kreipkitės į „MacDon“ atstovą
Ant pjovimo agregato kaupiasi purvas arba nešvarumai	Ištiesinkite pjaunamosios kampa	<i>Pjaunamosios kampo reguliavimas, p. 66</i>
Dalgis neveikia rekomenduojamu greičiu	Patikrinkite pradalginės javapjovės variklio sūkių dažnį	Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą
Simptomas Dalgio galinė dalis		
Sulenкта ar sulaužyta apsauga	Ištiesinkite ar pakeiskite apsaugą	<i>5.5.7 Dalgio apsaugos, p. 142</i>
Nusidėvėjęs dalgio galvutės kaištis	Pakeiskite dalgio galvutės kaištį	<i>5.5.4 Dalgio galvutės guolio atjungimas, p. 139</i>
Atšipęs dalgis	Pakeiskite dalgį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.5.3 Dalgio atjungimas, p. 139</i> • <i>5.5.6 Dalgio montavimas, p. 141</i>
Simptomas Per didelė pjaunamosios vibracija		
Netinkamai sureguliuoti dalgio laikikliai	Sureguliuokite laikiklius	<i>5.5.8 Dalgio laikikliai, p. 146</i>
Dvigubų dalgių pavaros dalgių laiko nuostata nesureguliuotą	Sureguliuokite dalgio taktavimą	<i>Dvigubo dalgio laiko nuostatos reguliavimas, p. 173</i>
Dalgis neveikia rekomenduojamu greičiu	Patikrinkite pradalginės javapjovės variklio sūkių dažnį	Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą
Per daug nusidėvėjęs dalgis	Pakeiskite dalgį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.5.3 Dalgio atjungimas, p. 139</i> • <i>5.5.6 Dalgio montavimas, p. 141</i>

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas Netolygiai nupjauti javai		
Atsilaisvinęs ar nusidėvėjęs dalgio galvutės kaištis arba pavaros svertas	Priveržkite arba pakeiskite detales	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.5.4 Dalgio galvutės guolio atjungimas, p. 139</i> • <i>5.6.1 Dalgio pavarų dėžė, p. 151</i>
Sulenktas pjovimo agregatas	Ištiesinkite pjovimo agregatą	Kreipkitės į „MacDon“ atstovą
Simptomas Per dažnai lūžta dalgio sekcijos ar apsaugos		
Netinkamai sureguliuoti dalgio laikikliai	Sureguliuokite dalgio laikiklius	<i>5.5.8 Dalgio laikikliai, p. 146</i>
Pjovimo agregatas ant akmenuoto paviršiaus veikia per lėtai	Pakelkite pjovimo agregatą naudodami atramines plokšteles	<i>Pjovimas pažeme, p. 63</i> Pjovimas pažeme
Paviršiaus kopijavimo modulis nustatytas ties per sunkiu nustatymu	Sureguliuokite spyruokles, kad paviršiaus kopijavimo modulis būtų lengvesnis	<i>3.7.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 65</i>
Sulenкта ar sulaužyta apsauga	Ištiesinkite ar pakeiskite apsaugą	<i>5.5.7 Dalgio apsaugos, p. 142</i>
Per status pjaunamosios kampas	Ištiesinkite pjaunamosios kampą	<i>Pjaunamosios kampo reguliavimas, p. 66</i>

8.3 lenktuvų tiekimas

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas Lenktuvai nepaleidžia pasėlių esant įprastiniams stovintiems javams		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	3.7.4 <i>Lenktuvų greitis, p. 66</i>
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	3.7.8 <i>Lenktuvų aukštis, p. 69</i>
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai	Sumažinkite kumštelio nustatymą	3.7.10 <i>Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71</i>
Lenktuvai per daug užlenkti	Paslinkite lenktuvus pirmyn	3.7.9 <i>Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70</i>
Simptomas Lenktuvai nepaleidžia pasėlių esant išgulusiems ir stovintiems javams (lenktuvai iki galo nuleisti)		
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai stovintiems pasėliams	Sumažinkite kumštelio nustatymą	3.7.10 <i>Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71</i>
Simptomas Vyniojama ant lenktuvų galo		
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai	Sumažinkite kumštelio nustatymą	3.7.10 <i>Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71</i>
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	3.7.8 <i>Lenktuvų aukštis, p. 69</i>
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	3.7.4 <i>Lenktuvų greitis, p. 66</i>
Pasėlių sąlygos	Pasirenkamų galinių gaubtų montavimas	Kreipkitės į „MacDon“ atstovą
Lenktuvai nesucentruoti ant pjaunamosios	Išcentruokite pjaunamosios lenktuvus	5.8.3 <i>Lenktuvų centravimas, p. 209</i>
Simptomas Lenktuvai per greitai paleidžia javus		
Lenktuvų virbai nustatyti nepakankamai stačiai	Padidinkite kumštelio nustatymą	3.7.10 <i>Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71</i>
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Paslinkite lenktuvus atgal	3.7.9 <i>Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70</i>
Simptomas Lenktuvai nepakyla		
Lenktuvų kėlimo jungtys netinkamos ar defektyvios	Pakeiskite spartaus jungimo jungtį	–
Simptomas Lenktuvai nesisuka		
Valdiklis nustatytas į „0“	Suaktyvinti lenktuvų greičio valdymą	3.7.4 <i>Lenktuvų greitis, p. 66</i>
Netinkamai prijungtos spartaus jungimo jungtys	Sujunkite jungtis	4 <i>Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 109</i>
Sugedusi lenktuvų pavaros grandinė	Prijunkite lenktuvų pavaros grandinę	5.9.7 <i>Viengubų lenktuvų pjaunamosios pavaros grandinės keitimas, p. 244</i>
Simptomas Be apkrovos lenktuvų judesys netolygus		
Per daug atsilaisvinusi lenktuvų pavaros grandinė	Įtempkite pavaros grandinę	5.9.2 <i>Lenktuvų pavaros grandinė, p. 233</i>
Simptomas Lenktuvų judesys netolygus arba jis užstringa esant sunkiems javams		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	3.7.4 <i>Lenktuvų greitis, p. 66</i>
Lenktuvų pirštai nustatyti nepakankamai stačiai	Nustatykite ties statesne piršto žingsnio įranta	3.7.10 <i>Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71</i>
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	3.7.8 <i>Lenktuvų aukštis, p. 69</i>
Per mažas pradalginės javapjovės viršslėgio vožtuvo slėgio nustatymas	Padidinkite slėgio išleidimo nustatymą iki gamintojo rekomendacijų	Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Žr.
Žemas alyvos lygis pradalginės javapjovės rezervuare PASTABA: Gali būti daugiau nei vienas bakas	Užpildykite iki reikiamo lygio	Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą
Viršslėgio vožtuvo gedimas	Pakeiskite viršslėgio vožtuvą	Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą
Pjaunami tankūs javai naudojant standartinio sukimo momento (19 dantų) lenktuvų pavaros žvaigždę	Pakeiskite didelio sukimo momento (10 dantų) arba 14 dantų lenktuvų pavaros žvaigždę	5.9.3 Lenktuvų pavaros žvaigždė, p. 236
Simptomas Plastikiniai pirštai pjauna ties atgaliu		
Nepakankamas tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato	Padidinkite tarpą	5.8.1 Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato , p. 203
Simptomas Plastikiniai pirštai palenkti atgal ties atgaliu		
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Pakelkite pjaunamąją	3.7.1 Pjovimo aukštis, p. 60
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Sumažinkite pjaunamosios pakreipimą	3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Palenkite lenktuvus atgal	3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70
Simptomas Plastikiniai pirštai palenkti į priekį ties atgaliu		
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Pakelkite pjaunamąją	3.7.1 Pjovimo aukštis, p. 60
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Sumažinkite pjaunamosios pakreipimą	3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Palenkite lenktuvus atgal	3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70
Veikiant lenktuvams pjovimo agregate įstringa per daug javų pluoštų	Pašalinkite užsikimšimo ir pjovimo problemas	3.13 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 90
Veikiant lenktuvams pjovimo agregate įstringa per daug javų pluoštų	Sustabdykite lenktuvus, kol jie nėra per daug užsikimšę	–

8.4 pjaunamoji ir transporteriai

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: Nepakankamai pakelta pjaunamoji		
Mažas išleidimo slėgis	Padidinkite išleidimo slėgį	Kreipkitės į savo „MacDon“ atstovą
Simptomas: Nepakankamas šoninio transporterio greitis		
Nustatytas per mažas greičio valdymo nustatymas	Padidinkite greičio valdymo nustatymą	3.7.6 Transporterio greitis, p. 68
Per lėta pradalginės javapjovės pjaunamosios pavara	Nustatykite tinkamą pradalginės javapjovės modelio greitį	Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą.
Simptomas Nepakankamas transporterio greitis		
Per mažas išleidimo slėgis	Padidinkite išleidimo slėgį iki rekomenduojamos reikšmės	Kreipkitės į savo „MacDon“ atstovą
Per lėta pradalginės javapjovės pjaunamosios pavara	Nustatykite tinkamą pradalginės javapjovės modelio greitį	Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą.
Simptomas Nepakankamas transporterio greitis		
Susidėvėjęs pavarų siurblys	Pakeiskite pavarų siurblį	Kreipkitės į savo „MacDon“ atstovą
Nustatytas per mažas slėgio kompensatorius (V7) lygis	Reguliuokite nustatymui padidinti	Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą.
Simptomas Nejuda tiekimo transporteris		
Atsilaisvinę transporteriai	Įtempkite transporterius	5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 183
Pavaros arba atraminis volelis apsvyniojęs medžiaga	Atlaisvinkite transporterį ir nuvalykite volelius	5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 183
Skersinis arba jungiamoji juosta užstrigę rėme arba dėl užsikimšusios medžiagos	Atlaisvinkite transporterį ir pašalinkite kliūtį	5.7.3 Transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 183
Užstrigęs volelio guolis	Pakeiskite volelio guolį	5.7.7 Transporterio volelio priežiūra, p. 192
Mažai hidraulinės alyvos	Pripildykite pradalginės javapjovės hidraulinės alyvos baką iki viršutinės žymos	Žr. pradalginės javapjovės operatoriaus vadovą.
Simptomas: stringa transporteris		
Netolygiai tiekama medžiaga nuo dalgio	Nuleiskite lenktuvus	3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69
Netolygiai tiekama medžiaga nuo dalgio	Sumontuokite ražienos apsaugas	<ul style="list-style-type: none"> 5.5.7 Dalgio apsaugos, p. 142 6.2.4 Ražienos apsaugos konvertavimo rinkinys, p. 253 Kreipkitės į savo „MacDon“ atstovą
Simptomas Pristabdomas tankių javų srautas		
Per mažas pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą	3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65
Per daug medžiagos ant transporterių	Padidinkite šoninio transporterio greitį	3.7.6 Transporterio greitis, p. 68
Per daug medžiagos ant transporterių	Sumontuokite viršutinę skersinę sraigę	6.4.3 Viršutinė kryžminė sraigė, p. 259

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Problema	Sprendimas	Žr.
Per daug medžiagos ant transporterių	Pritvirtinkite sraigių prailginimo elementus	Kreipkitės į savo „MacDon“ atstovą
Simptomas Transporteriai sukasi atgal		
Transporteriai per lėtai juda esant sunkiems javams	Padidinkite transporterių greitį	<i>3.7.6 Transporterio greitis, p. 68</i>
Simptomas Javai permetami skersai angos ir priešingoje transporterio pusėje		
Transporteriai juda per greitai esant lengviems javams	Sumažinkite transporterių greitį	<i>3.7.6 Transporterio greitis, p. 68</i>
Simptomas Medžiagos kaupiasi transporterio viduje arba po jo priekiniu kraštu		
Netinkamai sureguliuotas platformos aukštis	Sureguliuokite platformos aukštį	<i>5.7.5 Platformos aukščio reguliavimas, p. 186</i>
Simptomas Ant galinių deflektorių kaupiasi medžiaga ir ji išleidžiama pluoštais		
Per platūs galiniai deflektoriai	Jeį naudojamos pjaunamosios tik su rankomis pakreipiamomis platformomis, sumažinkite deflektorių ar pakeiskite siauru deflektoriumi (MD NR. 172381)	<i>3.13 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 90</i>

8.5 daržo pupų pjovimas

Lentelė 8.2 Daržo pupų pjovimo trikčių nustatymas ir šalinimas

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: nuimami augalai nuplėšiami ir visas ar dalis augalo paliekama		
Pjaunamoji atkelta nuo žemės	Nuleiskite pjaunamąją ant žemės ir leiskite jai veikti su atraminėmis plokštelėmis ir (ar) pjovimo agregatu	<i>Pjovimas pažeme, p. 63</i>
Nustatytas per mažas paviršiaus kopijavimo modulio nustatymas – užvažiavus ant iškilumo nepakankamai greitai nuleidžiama	Nustatykite paviršiaus kopijavimo modulį ties 335–338 N (75–85 lbf). Pagal poreikį padidinkite arba sumažinkite nustatymą, kad pjaunamoji per daug nešokinėtų ar neįsikabintų į minkštą gruntą	<i>3.7.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 65</i>
Lenktuvai per aukštai	Iki galo įtraukite lenktuvų cilindrus	<i>3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69</i>
Lenktuvai per aukštai, o cilindrai iki galo įtraukti	Sureguliuokite lenktuvų aukštį	<i>3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69</i>
Nepakankamai status pirštų žingsnis	Sureguliuokite pirštų žingsnį	<i>3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71</i>
Lenktuvai per daug atitraukti	Palenkite lenktuvus pirmyn iki pirštų antgaliai šukuos dirvos paviršių, o pjaunamoji bus ties žemės paviršiumi ir jos kampas bus tinkamai nustatytas	<i>3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70</i>
Per mažas pjaunamosios kampas	Sureguliuokite pjaunamosios kampą	<i>Pjaunamosios kampo reguliavimas, p. 66</i>
Per mažas pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą iki galo įtraukdami kėlimo cilindrus (jei pjaunama ant žemės paviršiaus)	<i>Pjaunamosios kampo reguliavimas, p. 66</i>
Per lėti lenktuvai	Sureguliuokite lenktuvų greitį, kad jis būtų šiek tiek didesnis už važiavimo greitį	<i>3.7.4 Lenktuvų greitis, p. 66</i>
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	<i>3.7.5 Važiavimo greitis, p. 67</i>
Atraminės plokštelės per žemai	Pakelkite atramines plokšteles į aukščiausią padėtį	<i>Pjovimas pažeme, p. 63</i>
Ant pjovimo agregato apačios kaupiasi žemės ir pakelia pjovimo agregatą nuo žemės	Pjovimo agregato ir atraminių plokštelių apačioje sumontuokite plastikinės nusidėvėjimo kompensavimo juosteles.	–
Pjovimo agregato su plastikinėmis nusidėvėjimo kompensavimo juostelėmis apačioje susikaupęs purvas pakelia agregatą nuo žemės paviršiaus	Per drėgna dirva – palaukite, kol pradžius	–
Pjovimo agregato su plastikinėmis nusidėvėjimo kompensavimo juostelėmis apačioje susikaupęs purvas pakelia agregatą nuo žemės paviršiaus	Rankomis nuvalykite pjovimo agregato apačią, kai ten susikaupia per daug purvo.	–
Ant plieninių nusidėvėjimo kompensavimo plokštelių yra uždėta	Montuodami pjovimo agregatui skirtas plastikinės nusidėvėjimo kompensavimo juosteles nuimkite	–

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 8.2 Daržo pupų pjovimo trikčių nustatymas ir šalinimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
plastikinė pjovimo agregatui skirta nusidėvėjimo kompensavimo juostelė.	plienines pjovimo agregato nusidėvėjimo kompensavimo plokšteles.	
Pjaunamoji nesulygiuota	Sulygiuokite pjaunamąją	<i>3.12 Pjaunamosios lygiavimas, p. 89</i>
Nusidėvėjusios ar sugadintos dalgio sekcijos	Pakeiskite sekcijas arba dalgį	<i>5.5.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 137</i>
Vijoklių dalys įstringa smailiame apsaugos antgalyje. (dažniau pasitaiko juostomis pjaunant pupas, kurios suvirsta nuo kultivavimo)	Sumontuokite ražienos apsaugos konvertavimo rinkinį	<i>6.2.4 Ražienos apsaugos konvertavimo rinkinys, p. 253</i>
Simptomas: Per dideli nuostoliai ties skirtuvais		
skirtuvo strypas braukiamas per pasėlį ir traiško ankštis	Atjunkite skirtuvo strypą	<i>3.7.11 Pasėlių skirtuvai, p. 74</i>
Ant galinio skydo kaupiasi vijokliai ir augalų liekanos	Sumontuokite skirtuvo strypą	<i>3.7.11 Pasėlių skirtuvai, p. 74</i>
Simptomas: tarp transporterio viršaus ir pjovimo agregato įstringa vijokliai		
Pjovimo agregatas užpildoma liekanomis, kai nėra tinkamai sureguliuotas tarpas tarp transporterio ir pjovimo agregato	Kiekviename lauko gale (arba pagal poreikį) iki galo pakelkite pjaunamąją ir paslinkite platformas pirmyn-atgal, kad išvalytumėte pjovimo agregatą	–
Pakėlus pjaunamąją ir paslinkus pirmyn-atgal platformas, nėra išvalomos liekanos iš pjovimo agregato.	Rankomis pašalinkite liekanas iš pjovimo agregato ertmės, kad nebūtų sugadinti transporteriai	–
Simptomas Tarp apsaugų kaupiasi javai ir nejuda transporterių galo link		
Lenktuvų piršto žingsnis nepakankamai stačias	Padidinkite piršto statmenumą (kumštelio padėtis)	<i>3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71</i>
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	<i>3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69</i>
Mažiausias atstumas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato nustatytas per aukštai	Nustatykite mažiausią lenktuvų aukštį iki galo įtraukę cilindrus	<i>5.8.1 Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 203</i>
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Pakeiskite lenktuvų padėtį	<i>3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70</i>
Simptomas: Javai vyniojasi aplink lenktuvus		
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	<i>3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69</i>
Simptomas: Lenktuvai traiško ankštis		
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Pakeiskite lenktuvų padėtį	<i>3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70</i>
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	<i>3.7.4 Lenktuvų greitis, p. 66</i>
Per sausos pupų ankštys	Pjaukite naktį, kai iškrenta gausi rasa ir ankštys suminkštėja	–
Lenktuvų piršto žingsnis nepakankamai stačias	Padidinkite piršto statmenumą (kumštelio padėtis)	<i>3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71</i>
Simptomas: lūžta pjovimo agregato apsaugos		

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 8.2 Daržo pupų pjovimo trikčių nustatymas ir šalinimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Nepakankamas paviršiaus kopijavimo modulio nustatymas (paviršiaus kopijavimo nustatymas per sunkus)	Reguluokite paviršiaus kopijavimo modulio nustatymą (nustatykite lengvesnį)	<i>3.7.2 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 65</i>
Lauke per daug akmenų	Apsvarstykite galimybę sumontuoti papildomos komplektacijos ražienos apsaugas Pastaba. Ant vienos pjovimo agregato sekcijos sumontuokite keletą apsaugų ir palyginkite dviejų skirtingų tipų apsaugų veikimą	<i>5.5.7 Dalgio apsaugos, p. 142</i>

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 8.2 Daržo pupų pjovimo trikčių nustatymas ir šalinimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas Pjovimo agregatas stumia per daug liekanų ir purvo		
Per status pjaunamosios kampas	Sumažinkite pjaunamosios kampa	3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65
Apsaugos užsikiša liekanomis ir (ar) žemėmis	Sumontuokite ražienos apsaugos rinkinį	6.2.4 Ražienos apsaugos konvertavimo rinkinys, p. 253
Nepakankamai prilaikoma pjaunamoji	Ant pjaunamosios sumontuokite centrinės atramines plokštes.	Pjovimas pažeme, p. 63
Simptomas: javai vyniojasi aplink lenktuvų galus		
Nenupjauti javai kliūva už lenktuvų galų	Sumontuokite lenktuvų galinius gaubtus	Informacijos rasite pjaunamosios dalių kataloge
Simptomas: pjovimo agregatas užsipildo purvu		
Per didelis tarpas tarp transporterio ir pjovimo agregato	Sureguliuokite priekinės platformos atramas, kad tarp pjovimo agregato ir transporterioatsirastų tinkamas tarpas	5.7.5 Platformos aukščio reguliavimas, p. 186
Per didelis tarpas tarp transporterio ir pjovimo agregato	Kiekviename lauko gale (arba pagal poreikį) iki galo pakelkite pjaunamąją ir paslinkite platformas pirmyn-atgal, kad išvalytumėte pjovimo agregatą	–
Simptomas Lenktuvai kartais perduoda žaliavą į tą pačią vietą		
Sulankstyti plieniniai pirštai ir užkabina žaliavą nuo transporterių	Ištieskite pirštus (plieninius)	–
Ant pirštų galo kaupiasi purvas ir žaliava negali nukristi nuo pirštų ant transporterių	Pakelkite lenktuvus	3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69
Ant pirštų galo kaupiasi purvas ir žaliava negali nukristi nuo pirštų ant transporterių	Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį, kad atitrauktumėte pirštus nuo žemės	3.7.9 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 70
Simptomas: pjovimo agregatas stumia gruntą		
Padangų vėžės arba pasėlių eilių kraštai	Pjaukite kampu pagal pasėlių eiles arba kraštus	–
Nelygus reljefas išilgai lauko	Pjaukite 90° kampu iki unduliacijų (jei dalgiai kopijuoja paviršių į jį neįsikabindami)	–
Simptomas: lenktuvai perduoda per daug žaliavos ar perneša pluoštais		
Ant transporterių (iki lenktuvų centrinio vamzdelio) susikaupia per daug žaliavos	Padidinkite transporterio greitį	3.7.6 Transporterio greitis, p. 68
Per mažas pirštų žingsnis	Padidinkite pirštų žingsnį	3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71

8.6 Pradalgių formavimas

Problema	Sprendimas	Skyrius
Ant žemės pabirusios ir išsibarsčiusios galvutės		
Per mažas transporterio greitis	Padidinkite transporterio greitį	3.7.6 Transporterio greitis, p. 68
Per plokščias transporterio kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą	3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65
Per mažas važiavimo greitis	Padidinkite važiavimo greitį	3.7.5 Važiavimo greitis, p. 67
Pernokę javai	Nupjaukite pasėlius, kol jie dar nėra per daug subrendę	–
Tuščiaviduris centras		
Per mažas transporterio greitis	Padidinkite transporterio greitį	3.7.6 Transporterio greitis, p. 68
Per plati tiekimo anga	Sumažinkite tiekimo angos plotį	3.8 Tiekimo anga, p. 81
Visos galvutės ties viduriu		
Per didelis transporterio greitis arba per status pjaunamosios kampas	Sumažinkite transporterio greitį / sumažinkite pjaunamosios kampą	3.7.6 Transporterio greitis, p. 68
Per didelis transporterio greitis arba per status pjaunamosios kampas	Sumažinkite transporterio greitį / sumažinkite pjaunamosios kampą	3.7.3 Pjaunamosios kampas, p. 65
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	3.7.5 Važiavimo greitis, p. 67
Per žali pasėliai	Leiskite pasėliams subręsti	–
Visos galvutės į vieną pusę		
Pasėliai pasvirę į vieną pusę ir lenktuvai veikia per lėtai	Padidinkite lenktuvų greitį, kad pasėliai būtų nukreipti lygiagrečiai transporterio skersiniams ir (arba) padidinkite pirštų žingsnio statmenumą	<ul style="list-style-type: none"> • 3.7.4 Lenktuvų greitis, p. 66 • 3.7.10 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 71
Nelygi pradalgė (taikoma bet kokiai pasėlių būklei)		
Važiavimo greitis transporteriams yra per didelis, todėl galvutės išsiskleidžia ir pasėliai netolygiai palieka transporterius	Sumažinkite važiavimo greitį arba padidinkite transporterio greitį	<ul style="list-style-type: none"> • 3.7.5 Važiavimo greitis, p. 67 • 3.7.6 Transporterio greitis, p. 68
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	3.7.8 Lenktuvų aukštis, p. 69
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	3.7.4 Lenktuvų greitis, p. 66

Skyrius 9: Informacinės nuorodos

Nuorodų skyriuje pateikiama papildomos, su procedūromis nesusijusios informacijos tokiomis temomis kaip sukimo momento specifikacijos, kėlimo įrangos reikalavimai, matavimo vienetų konvertavimas ir terminų apibrėžtys. Prireikus žr. šį skyrių.

9.1 Sukimo momentų specifikacijos

Toliau esančiose lentelėse nurodytos įvairių varžtų, srieginių lizdų ir hidraulinių tvirtinimo elementų sukimo momento vertės. Šias reikšmes naudokite tik tada, kai konkrečioje procedūroje nenurodyta jokia kita sukimo momento reikšmė.

- Jei šiame vadove nenurodyta kitaip, visus varžtus priveržkite pagal toliau pateiktose lentelėse nurodytas sukimo momento reikšmes.
- Pašalintus tvirtinimo elementus pakeiskite tokio pat stiprumo ir klasės tvirtinimo elementais.
- Vadovaukitės sukimo momento verčių lentelėmis kaip orientyru ir periodiškai tikrinkite varžtų priveržimą.
- Sužinokite apie varžtų ir srieginių lizdų sukimo momento kategorijas, perskaitytę ant jų pjaunamųjų esančias žymes.

Antveržlės

Antveržlėms reikia mažesnio sukimo momento nei kitiems tikslams naudojamoms veržlėms. Priverždami antveržles, padauginkite įprastinėms veržlėms taikomą sukimo momentą iš $f=0,65$.

Savisriegiai sraigtai

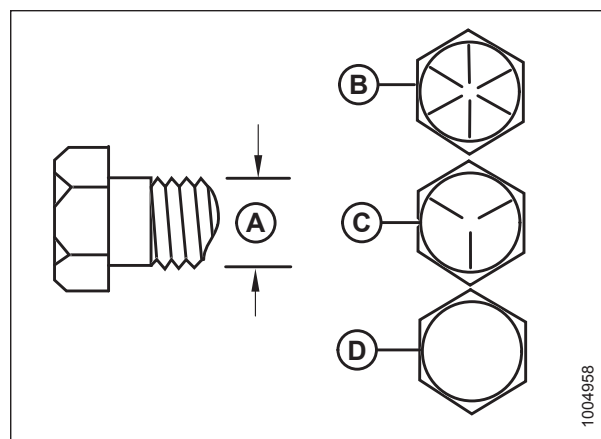
Montuodami savisriegius varžtus naudokite standartines sukimo momento reikšmes. **NEMONTUOKITE** savisriegių varžtų konstrukcinėse ar kitaip svarbiose jungtyse.

9.1.1 SAE varžtų sukimo momentų specifikacijos

Toliau pateiktose SAE varžtų sukimo momento reikšmių lentelėse nurodytos sukimo momento reikšmės yra taikomos aparatinei įrangai, sumontuotai sausai, t. y. aparatinei įrangai, kurios sriegiai ar galvutės nepadengtos tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar srieginių lizdų, nebent vadove yra nurodyta kitaip.

Lentelė 9.1 SAE 5 klasės varžtas ir 5 klasės laisvai besisukanti veržlė

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
1/4–20	11,9	13,2	*106	*117
5/16–18	24,6	27,1	*218	*241
3/8–16	44	48	32	36
7/16–14	70	77	52	57
1/2–13	106	118	79	87
9/16–12	153	170	114	126
5/8–11	212	234	157	173
3/4–10	380	420	281	311
7/8–9	606	669	449	496
1–8	825	912	611	676



pav. 9.1: Varžtų klasės

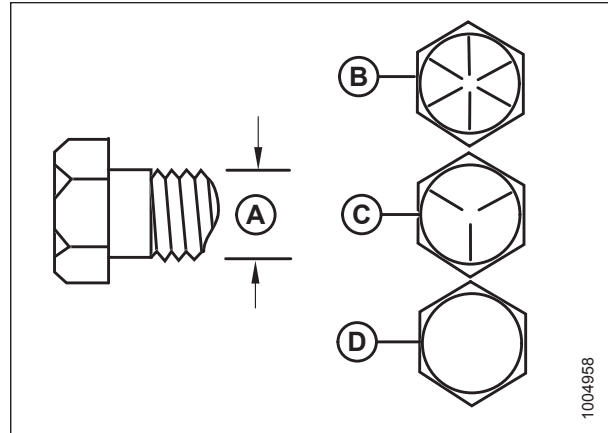
A – vardinis dydis
C – SAE-5

B – SAE-8
D – SAE-2

INFORMACINĖS NUORODOS

Lentelė 9.2 SAE 5 klasės varžtas ir F klasės įstrižo sriegio varžlė

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
1/4-20	8,1	9	*72	*80
5/16-18	16,7	18,5	*149	*164
3/8-16	30	33	22	24
7/16-14	48	53	35	39
1/2-13	73	80	54	59
9/16-12	105	116	77	86
5/8-11	144	160	107	118
3/4-10	259	286	192	212
7/8-9	413	456	306	338
1-8	619	684	459	507



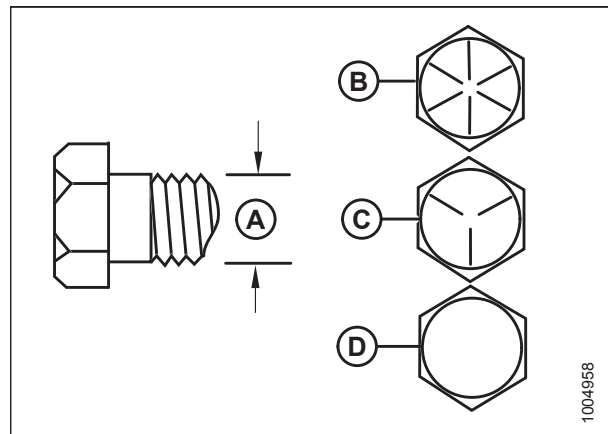
pav. 9.2: Varžtų klasės

A – vardinis dydis
C – SAE-5

B – SAE-8
D – SAE-2

Lentelė 9.3 SAE 8 klasės varžtas ir G klasės įstrižo sriegio varžlė

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
1/4-20	16,8	18,6	*150	*165
5/16-18	24	26	18	19
3/8-16	42	46	31	34
7/16-14	67	74	50	55
1/2-13	102	113	76	84
9/16-12	148	163	109	121
5/8-11	204	225	151	167
3/4-10	362	400	268	296
7/8-9	583	644	432	477
1-8	874	966	647	716



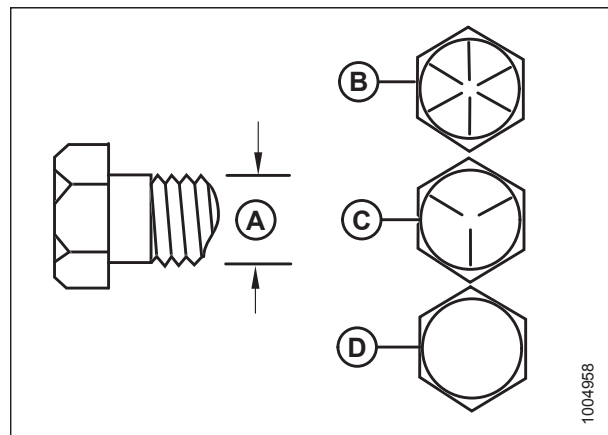
pav. 9.3: Varžtų klasės

A – vardinis dydis
C – SAE-5

B – SAE-8
D – SAE-2

Lentelė 9.4 SAE 8 klasės varžtas ir 8 klasės laisvai besisukanti varžlė

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
1/4-20	16,8	18,6	*150	*165
5/16-18	35	38	26	28
3/8-16	61	68	46	50
7/16-14	98	109	73	81
1/2-13	150	166	111	123
9/16-12	217	239	160	177
5/8-11	299	330	221	345
3/4-10	531	587	393	435



pav. 9.4: Varžtų klasės

A – vardinis dydis
C – SAE-5

B – SAE-8
D – SAE-2

Lentelė 9.4 SAE 8 klasės varžtas ir 8 klasės laisvai besisukanti veržlė (tęsinys)

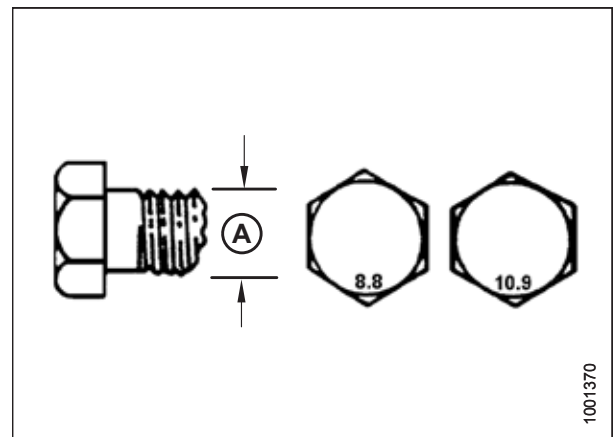
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
7/8–9	855	945	633	700
1–8	1165	1288	863	954

9.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos

Toliau pateiktose metrinės sistemos varžtų sukimo momento reikšmių lentelėse nurodytos sukimo momento reikšmės yra taikomos aparatinei įrangai, sumontuotai sausiai, t. y. aparatinei įrangai, kurios sriegiai ar galvutės nepadengtos tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar srieginių lizdų, nebent vadove yra nurodyta kitaip.

Lentelė 9.5 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės laisvai besisukančios veržlės

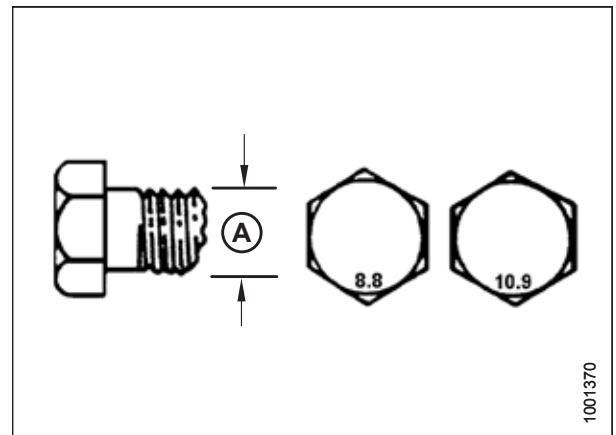
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651



pav. 9.5: Varžtų klasės

Lentelė 9.6 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės įstrižo sriegio veržlės

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132



pav. 9.6: Varžtų klasės

Lentelė 9.6 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės įstrižo sriegio varžlės (tęsinys)

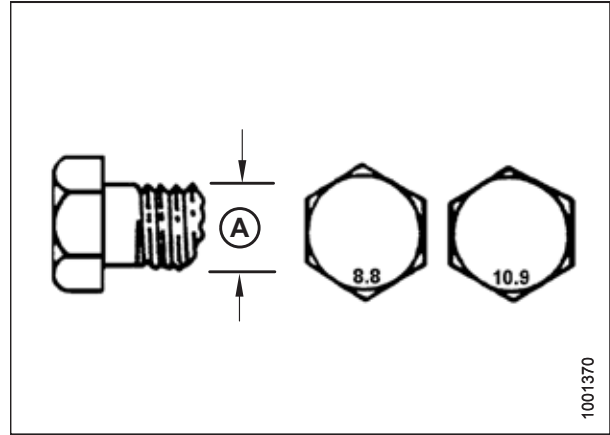
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444

Lentelė 9.7 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės laisvai besisukančios varžlės

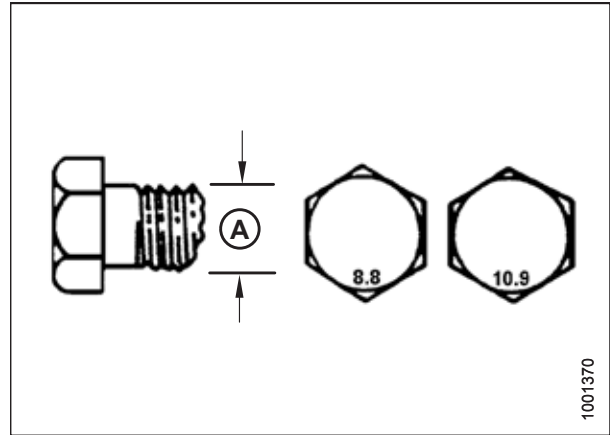
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901

Lentelė 9.8 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės įstrižo sriegio varžlės

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614



pav. 9.7: Varžtų klasės



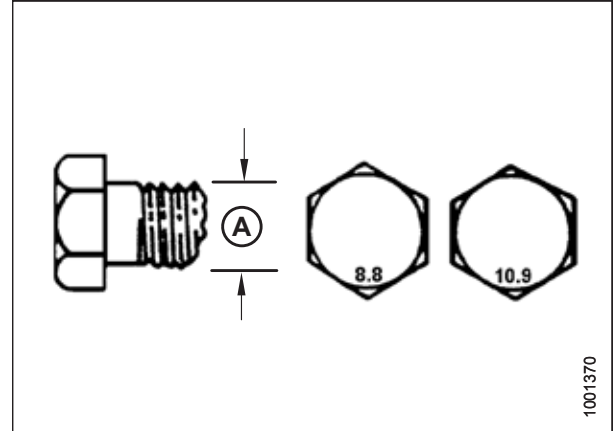
pav. 9.8: Varžtų klasės

9.1.3 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos, varžtinės jungtys su lietu aliuminiu

Toliau pateiktose metrinės sistemos varžtų sukimo momento reikšmių lentelėse nurodytos sukimo momento reikšmės yra taikomos aparatinei įrangai, sumontuotai sausiai, t. y. aparatinei įrangai, kurios sriegiai ar galvutės nepadengtos tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar srieginių lizdų, nebent vadove yra nurodyta kitaip.

Lentelė 9.9 Metrinės sistemos varžtinė jungtis su lietu aliuminiu

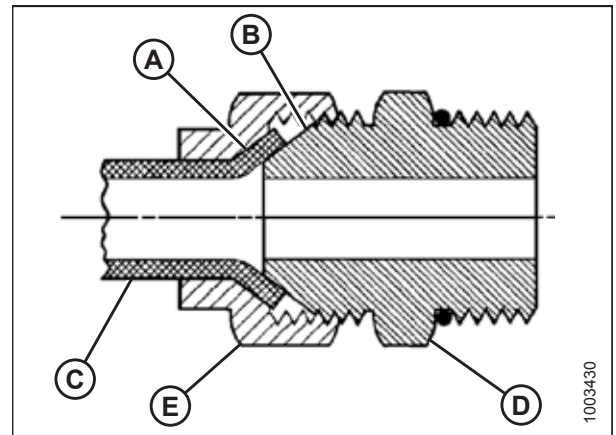
Vardinis dydis (A)	Varžtų sukimo momentas			
	8,8 (lietas aliuminis)		10,9 (lietas aliuminis)	
	Nm	lbf·ft	Nm	lbf·ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–



pav. 9.9: Varžtų klasės

9.1.4 Platėjančio tipo hidrauliniai tvirtinimo elementai

1. Patikrinkite platėjančią elementą (A) ir platėjančio elemento lizdą (B), ar nėra defektų, dėl kurių gali atsirasti nuotėkis.
2. Nesutepdami sulygiuokite vamzdelį (C) su tvirtinimo elementu (D) ir sriegine veržle (E) ant tvirtinimo elemento, iki bus sąlytis tarp platėjančių paviršių.
3. Priveržkite tvirtinimo veržlę (E) iki nurodyto priveržimo pirštais pasukimų skaičiaus (FFFT, angl. „Flats from finger tight“) arba iki 9.10, p. 283 lentelėje nurodytos sukimo momento vertės.
4. Naudokite du veržliarakčius, kad tvirtinimo elementas (D) nesisuktų. Uždėkite vieną veržliarakštį ant tvirtinimo elemento korpuso (D) ir priveržkite veržlę (E) kitu veržliarakčiu iki nurodyto sukimo momento.
5. Įvertinkite galutinę jungties būklę.



pav. 9.10: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 9.10 Platėjančio tipo hidraulinių vamzdelių tvirtinimo elementai

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė ⁸¹		Priveržimo pirštais pasukimų skaičius (FFFT)	
		Nm	lbf·ft	Vamzdelis	Dantytąji veržlė arba žarna
–2	5/16–24	4–5	3–4	–	–
–3	3/8–24	7–8	5–6	–	–

81. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

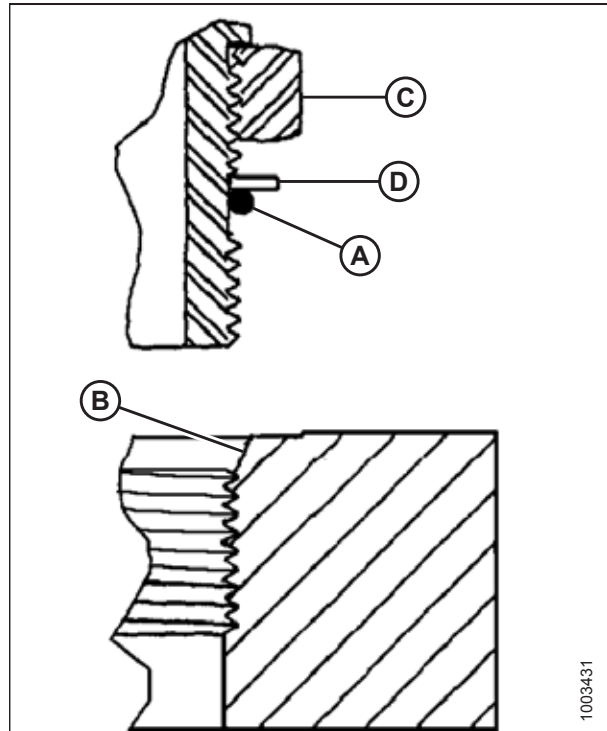
Lentelė 9.10 Platėjančio tipo hidraulinių vamzdelių tvirtinimo elementai (tęsinys)

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė ⁸²		Priveržimo pirštais pasukimų skaičius (FFFT)	
		Nm	lbf-ft	Vamzdelis	Dantytoji veržlė arba žarna
-4	7/16-20	18-19	13-14	2 1/2	2
-5	1/2-20	19-21	14-15	2	2
-6	9/16-18	30-33	22-24	2	1 1/2
-8	3/4-16	57-63	42-46	2	1 1/2
-10	7/8-14	81-89	60-66	1 1/2	1 1/2
-12	1 1/16-12	113-124	83-91	1 1/2	1 1/4
-14	1 3/16-12	136-149	100-110	1 1/2	1 1/4
-16	1 5/16-12	160-176	118-130	1 1/2	1
-20	1 5/8-12	228-250	168-184	1	1
-24	1 7/8-12	264-291	195-215	1	1
-32	2 1/2-12	359-395	265-291	1	1
-40	3-12	-	-	1	1

9.1.5 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami

Standartinės sukimo momento vertės pateikiamos reguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje nurodyta kitokia sukimo momento vertė, taikoma to paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementams, nurodytiems šioje temoje, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar akivaizdžių defektų.
2. Kaip galima labiau atitraukite fiksavimo veržlę (C). Patikrinkite, ar poveržlė (D) yra laisva ir pastumkite kaip galima toliau fiksavimo veržlę (C).
3. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Jei reikia, sureguliuokite sandarinimo žiedą (A).
4. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (A).

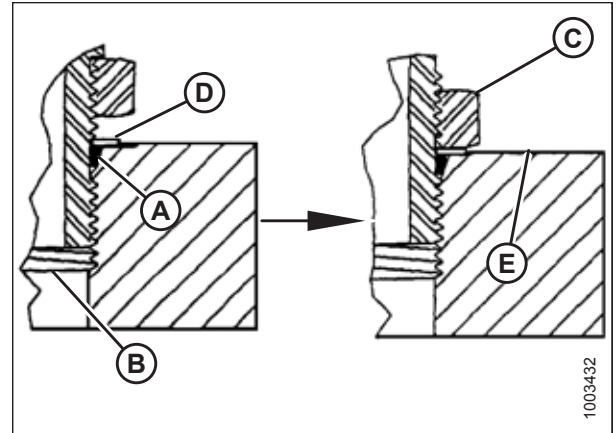


pav. 9.11: Hidraulinis tvirtinimo elementas

82. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

INFORMACINĖS NUORODOS

5. Įstatykite tvirtinimo elementą (B) į jungtį, iki atraminė poveržlė (D) ir sandarinimo žiedas (A) lies detalės paviršių (E).
6. Reguluokite kampinius tvirtinimo elementus atsukdami daugiau nei vieną pasukimą.
7. Pasukite fiksavimo veržlę (C) žemyn iki poveržlės (D) ir priveržkite iki lentelėje nurodytos sukimo momento reikšmės. Naudokite du veržliarakčius, vieną ant tvirtinimo elemento (B), kitą – ant fiksavimo veržlės (C).
8. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 9.12: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 9.11 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė ⁸³	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16-24	6-7	* 53-62
-3	3/8-24	12-13	* 106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

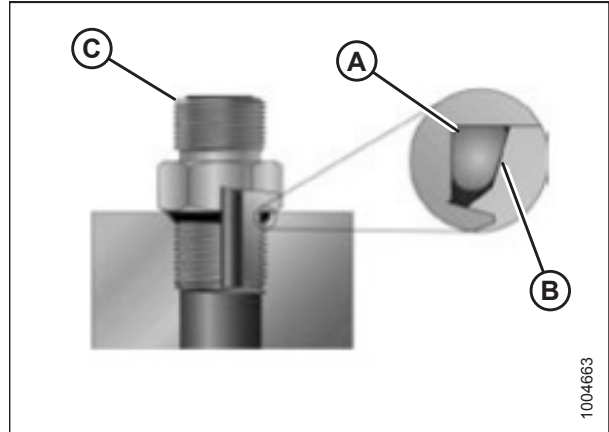
83. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptomis jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

9.1.6 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami

Standartinės sukimo momento vertės pateikiamos nereguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje nurodyta kitokia sukimo momento vertė, taikoma to paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementams, nurodytiems šioje temoje, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

Sukimo momento vertės yra nurodytos toliau esančioje lentelėje.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar akivaizdžių defektų.
2. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Jei reikia, sureguliuokite sandarinimo žiedą (A).
3. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą.
4. Sukite tvirtinimo elementą (C) į jungtį iki tvirtinimo elementas bus priveržtas rankomis.
5. Priveržkite tvirtinimo elementą (C) vadovaudamiesi [9.12, p. 286](#) lentelėje nurodytomis vertėmis.
6. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 9.13: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 9.12 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė ⁸⁴	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16–24	6–7	* 53–62
-3	3/8–24	12–13	* 106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
-10	7/8–14	75–82	55–60
-12	1 1/16–12	120–132	88–97
-14	1 3/8–12	153–168	113–124
-16	1 5/16–12	176–193	130–142
-20	1 5/8–12	221–243	163–179
-24	1 7/8–12	270–298	199–220
-32	2 1/2–12	332–365	245–269

9.1.7 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės pateikiamos sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklio hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje nurodyta kitokia sukimo momento vertė, taikoma to paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementams, nurodytiems šioje temoje, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

Sukimo momento vertės yra nurodytos toliau esančioje lentelėje.

84. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

INFORMACINĖS NUORODOS

1. Patikrinkite komponentus, ar ant sandarinimo paviršių ir tvirtinimo elementų sriegių nėra nelygumų, įrantly, įbrėžimų ir pašalinių medžiagų.

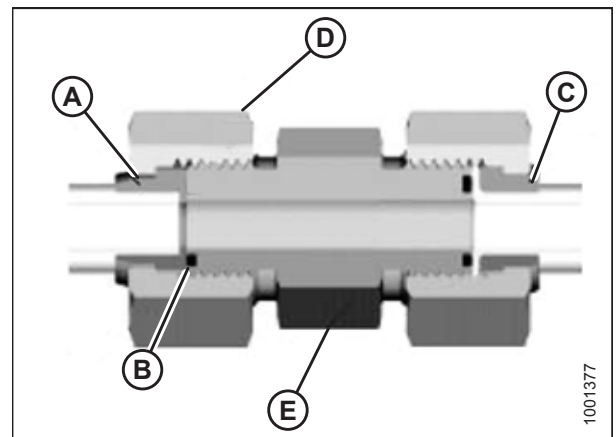


pav. 9.14: Hidraulinis tvirtinimo elementas

2. Suteptkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (B).
3. Sulygiuokite vamzdelį ar žarnos konstrukciją, kad plokščias movos (A) ar (C) paviršius visiškai liestųsi su sandarinimo žiedu (B).
4. Rankomis prisriekite vamzdelį ar žarnos veržlę (D). Veržlė turi laisvai sukisiti iki ji bus iki galo įsukta.
5. Priveržkite tvirtinimo elementus vadovaudamiesi 9.13, p. 287 lentelėje nurodytomis vertėmis.

PASTABA:

Jei reikia, prilaikykite šešiabriaunę jungę ant tvirtinimo korpuso (E), kad korpusas nesisuktų, ir žarną, kai prisukate tvirtinimo veržlę (D).



pav. 9.15: Hidraulinis tvirtinimo elementas

6. Surinkdami movas ar sujungdami kartu dvi žarnas, naudokite tris veržliarakčius.
7. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.

Lentelė 9.13 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), hidrauliniai tvirtinimo elementai

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Vamzdžio išor. sk. (col.)	Sukimo momento vertė ⁸⁵	
			Nm	lbf-ft
-3	Pastaba ⁸⁶	3/16	-	-
-4	9/16	1/4	25-28	18-21
-5	Pastaba ⁸⁶	5/16	-	-
-6	11/16	3/8	40-44	29-32
-8	13/16	1/2	55-61	41-45
-10	1	5/8	80-88	59-65
-12	1 3/16	3/4	115-127	85-94
-14	Pastaba ⁸⁶	7/8	-	-
-16	1 7/16	1	150-165	111-122

85. Nurodytos sukimo momento vertės ir kampai pateikiami esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

86. Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklio tipas šiam vamzdelio dydžiui nenustatytas.

INFORMACINĖS NUORODOS

Lentelė 9.13 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), hidrauliniai tvirtinimo elementai (tęsinys)

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Vamzdžio išor. sk. (col.)	Sukimo momento vertė ⁸⁷	
			Nm	lbf-ft
-20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
-24	1–2	1 1/2	315–347	232–256
-32	2 1/2	2	510–561	376–414

9.1.8 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės pateikiamos kūginiam srieginiam vamzdžių tvirtinimo elementams. Jei procedūroje nurodyta kitokia sukimo momento vertė, taikoma to paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementams, nurodytiems šioje temoje, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

Sumontuokite vamzdžių tvirtinimo elementus toliau nurodytu būdu.

1. Patikrinkite komponentus, ar ant tvirtinimo elementų ir jungties sriegių nėra nelygumų, įrany, įbrėžimų ir bet kokių pašalinių medžiagų.
2. Išorinius vamzdžių sriegius sutepkite pastos tipo vamzdžių sriegių hermetiku.
3. Įsriekite tvirtinimo elementą į angą iki jis bus priveržtas ranka.
4. Priveržkite jungtį tinkamu priveržimo kampu. Priveržimo pirštais pasukimų skaičius (FFFT) ir priveržimo pirštais pasukimo vertės yra pateikiamos 9.14, p. 288 lentelėje. Patikrinkite, ar kampinės (įprastai 45° ar 90° alkūnės) jungties vamzdelio galas sulygiuotas su įeinančiu vamzdeliu ar žarnos konstrukcija. Visada baikite sulygiuoti tvirtinimo elementą priveržimo kryptimi. Niekada neatsukite (neatlaisvinkite) srieginių jungčių, kad sulygiuotumėte.
5. Tinkamu valikliu nuvalykite visus sriegių hermetiko likučius ir perteklių.
6. Įvertinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę. Ypatingą dėmesį atkreipkite į tai, kad anga gali įtrūkti.
7. Pažymėkite galutinę tvirtinimo elemento padėtį. Jei tvirtinimo elementas nesandarus, išmontuokite jį ir patikrinkite, ar nėra apgadintas.

PASTABA:

Tai, kad tvirtinimo elementai gali būti sugadinti juos per stipriai priveržus, galima pastebėti tik juos išmontavus ir patikrinus.

Lentelė 9.14 Hidraulinio tvirtinimo elemento vamzdžio sriegis

Kūginio vamzdžio sriegio dydis	Rekomenduojamas TFFT	Rekomenduojamas FFFT
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

87. Nurodytos sukimo momento vertės ir kampai pateikiami esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

9.2 Konvertavimo schema

Šiame vadove naudojami ir SI (įskaitant metrinčius), ir JAV sistemos matavimo vienetai (kartais vadinami standartiniais vienetais). Čia pateikiamas šių įrenginių sąrašas, jų santrumpos ir konvertavimo koeficientai.

Lentelė 9.15 Konvertavimo schema

Kiekis	SI vienetai (metriniai)		Koeficientas	JAV sistemos vienetai (standartas)	
	Vieneto pavadinimas	Santrumpa		Vieneto pavadinimas	Santrumpa
Plotas	hektaras	ha	$\times 2,4710 =$	akras	akrai
Srautas	litrai per minutę	l/min	$\times 0,2642 =$	JAV galonai per minutę	gpm
Jėga	Niutonas	N	$\times 0,2248 =$	svaro jėga	lbf
Ilgis	milimetras	mm	$\times 0,0394 =$	colis	col.
Ilgis	metras	m	$\times 3,2808 =$	pėda	pėd.
Galia	kilovatas	kW	$\times 1,341 =$	arklio galia	AG
Slėgis	kilopaskalis	kPa	$\times 0,145 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	megapaskalis	MPa	$\times 145,038 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	baras (ne SI)	baras	$\times 14,5038 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	$\times 0,7376 =$	svarai pėdai arba pėdos svarai	lbf-ft
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	$\times 8,8507 =$	svaro coliai arba coliai svarui	lbf-in
Temperatūra	Celsijaus laipsniai	°C	$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 =$	Farenheito laipsniai	°F
Greitis	metrai per minutę	m/min	$\times 3,2808 =$	pėdos per minutę	pėd./min
Greitis	metrai per sekundę	m/s	$\times 3,2808 =$	pėdos per sekundę	pėd./s
Greitis	kilometrai per valandą	km/val.	$\times 0,6214 =$	mylios per valandą	myl./val.
Tūris	litras	l	$\times 0,2642 =$	JAV galonas	JAV gal.
Tūris	mililitras	ml	$\times 0,0338 =$	uncija	unc.
Tūris	kubinis centimetras	cm ³ ar cc	$\times 0,061 =$	kubinis colis	col. ³
Svoris	kilogramas	kg	$\times 2,2046 =$	svaras	sv.

Rodyklė

A

akmenų blokavimo rinkiniai.....	253
alyvos	
dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas	162
API	
apibrėžimas	25
aps./min.	
apibrėžimas	25
apsaugos	
dalgio apsaugos	142
dalgio apsaugų reguliavimas.....	142
ražienos apsaugos konvertavimo rinkinys	253
ražienos dalgio apsaugų keitimas	145
smailių apsaugų keitimas.....	143
ASTM	
apibrėžimas	25
atjungimas	
pjavimo agregatas.....	90
atraminės plokštelės	
reguliavimas.....	64
atraminiai voleliai	
atraminio volelio guolio keitimas	194
šoninių transporterių platformos	
atraminio volelio atjungimas.....	192
atraminio volelio montavimas.....	195
atsarginiai dalgiai.....	138

C

centravimas	
dvigubi lenktuvai.....	209
centrinės trauklės	
apibrėžimas	25
CGVW	
apibrėžimas	25

D

D1X serija	
apibrėžimas	25
D1XL serija	
apibrėžimas	25
dalgiai	
atsarginio dalgio vieta	138
dalgio atjungimas	139
dalgio greitis	69
dalgio montavimas	141
dalgio sekcijų keitimas	137
laikikliai	
smaili apsauga	
laikiklių reguliavimas	147

laikiklis	
dalgio laikiklio patikra.....	146
laikiklių su ražienos apsaugomis reguliavimas	148
laikiklių su smailiomis apsaugomis	
reguliavimas.....	146
dalgio apsaugos	142
<i>Taip pat žr. laikikliai</i>	
apsaugų reguliavimas.....	142
apsaugų tikrinimas	142
ražienos dalgio apsaugų keitimas	145
smailių apsaugų keitimas.....	143
dalgio galvutės guoliai	
montavimas	141
šalinimas	139
dalgio pavaros diržai, Žr. diržai	
dalgio pavarų dėžės	
alyvos keitimas	162
dėžės atjungimas	152
dėžės montavimas.....	156
lygumo reguliavimas.....	158
Pirmyn-atgal padėties reguliavimas	159
skriemulio montavimas	155
skriemulio nuėmimas.....	154
tvirtinimo varžtų tikrinimas	151
dalgio pavarų sistema.....	151
dalgio apsaugos	142
dalgio pavarų dėžė	151
dvigubo dalgio diržų vyniojimo reguliavimas	176
dvigubo dalgio laiko nuostatos reguliavimas.....	173
Dvigubų dalgių diržo be laiko nuostatos	
įtempimas	165
dalgių galvučių gaubtai	149
montavimas	149
darbui ant šlaito skirtų elementų prailginimo	
rinkiniai.....	260
DDD	
apibrėžimas	25
diržai	
dalgio pavaros diržai	162
dvigubas dalgis be laiko nuostatos	
įtempimas	165
montavimas	164
šalinimas.....	162
dvigubas dalgis su laiko nuostata	
D1XL pjaunamosios.....	166
įtempimas	171
laiko nuostatos reguliavimas.....	173
montavimas	169
šalinimas.....	168
vyniojimo reguliavimas	176
„V“ formos diržai su laiko nuostata	
montavimas	166

RODYKLĖ

šalinimas.....	166
DK	
apibrėžimas	25
DKD	
apibrėžimas	25
DR	
apibrėžimas	25
drėgmė.....	87
dvigubo transporterio pavaros.....	259
DWA	
apibrėžimas	25
džiovinimo medžiagos	88

E

ekscentriniai lenktuvai.....	203
lenktuvų apsauginės atramos	37
lenktuvų aukštis.....	69
lenktuvų kumštelis	
lenktuvų kumštelio reguliavimas.....	73
nuostatos ir gairės	71
lenktuvų pasvirimo reguliavimas.....	208
lenktuvų pavaros	
dvigubų lenktuvų „U“ formos jungtis.....	237
dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis	
montavimas	239
šalinimas.....	237
gaubtai	231
pavaros žvaigždės	236
lenktuvų pavaros varikliai	240
lenktuvų pirštai.....	211
plastikinių pirštų atjungimas	212
plastikinių pirštų montavimas.....	213
plieninių pirštų atjungimas	211
plieninių pirštų montavimas.....	212
lenktuvų virbų pasvirimas	71
pasvirimas	208
virbų vamzdelių įvorės	214
montavimas.....	220
šalinimas.....	214
ekspluatacijos pradžios laikotarpiai.....	45
ekspluatacijos pradžios patikra	121
elektros lemputės	
pakeitimas	133
elektros sistema	
elektros sistemos priežiūra.....	132
kaip tai veikia	132
lempučių keitimas	133

F

FFFT	
apibrėžimas	25

G

galiniai gaubtai	
atidarymas.....	39
montavimas	41
reguliavimas.....	42
šalinimas	41
tikrinimas	42
uždarymas	40
grandinės	
lenktuvų pavaros grandinė	
atlaisvinimas	233
grandinės įtempimo reguliavimas	233
įtempimas	234
pakeitimas	
viengubų lenktuvų pavara.....	244
grėbimas.....	88
greičiai	
lenktuvų greitis.....	66
šoninio transporterio greitis.....	68
važiavimo greitis	67
guoliai	
atraminio volelio guoliai	
pakeitimas.....	194
dalgio galvutės guoliai	
montavimas.....	141
šalinimas	139
pjaunamosios transporteris	
transporterio volelio guolio tikrinimas	192
GVV	
apibrėžimas	25

H

hidraulika	
hidraulinė sauga	6
tvirtinimo elementai	
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo	
elementai	288
platėjančio tipo	283
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB),	
nereguliuojamas	286
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB),	
reguliuojamas.....	284
Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis	
(ORFS).....	286
žarnos ir kontūrai.....	123
hidrauliniai platformos poslinkiai.....	84
paketas	261

I

informacinės nuorodos	
techninės priežiūros reikalavimai	120
išjungimo procedūros.....	46

RODYKLĖ

iškrovimas	263	lenktuvų galiniai gaubtai	226
J		galinio gaubto atramų keitimas	229
javų tiekimas		galinių gaubtų keitimas	226, 228
papildomos komplektacijos	258	rinkinys	250
jutikliai		lenktuvų greičiai	66
lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir		lenktuvų nuleidimo greičio reguliatorius	
reguliavimas	134	rinkinys	251
K		lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtys	70
kabina į priekį		reguliavimas	70
apibrėžimas	25	lenktuvų pavaros	
kaip veikia elektros sistema	132	dvigubų lenktuvų „U“ formos jungtis	237
kasdieninės paleidimo patikros	44	montavimas	239
kelių grūdinių kultūrų greitojo lenktuvų konvertavimo		šalinimas	237
rinkiniai	249	pavaros grandinės	
kombainai		grandinės keitimas (DR)	241
pjaunamosios pervežimas		naudojant grandinės nutraukimo metodą	243
pjaunamosios vilkimas	92–93	naudojant lenktuvų pavaros metodą	241
tvirtinimas prie velkančiosios transporto		žvaigždės	67
priemonės	93	lenktuvų pavaros grandinės	
komponento identifikavimas	28	atlaisvinimas	233
konvertavimo schema	289	įtempimas	234
kumšteliai		viengubų lenktuvų pavaros keitimas	244
lenktuvų kumštelio nuostatos	71	lenktuvų pavaros varikliai	240
lenktuvų kumštelio reguliavimas	73	lenktuvų pavarų sistema	231
L		lenktuvų pirštai	211
laikikliai		plastikinių pirštų atjungimas	212
laikiklio tikrinimas	146	plastikinių pirštų montavimas	213
ražienos apsauga		plieninių pirštų atjungimas	211
laikiklio reguliavimas	148	plieninių pirštų montavimas	212
smaili apsauga		lenktuvų sverto prailginimo rinkinys	
laikiklio reguliavimas	146	Šiaurės Amerikos rinkai sukonfigūruotos	
laikiklių reguliavimas		pjaunamosios	249
ties dvigubo dalgio centrine smailia		lenktuvų tarpas	
apsauga	147	matavimas	203
lenktuvai		reguliavimas	205
centravimas		lipdukų vietos	9
dvigubi lenktuvai	209	M	
viengubi lenktuvai	210	M serijos pradalginė javapjovė	
centravimo lenktuvai	209	apibrėžimas	25
lenktuvų pavaros		metrinės sistemos varžtai	
grandinės įtempimo reguliavimas	233	sukimo momentų specifikacijos	281
lenktuvų pavarų sistema	231	minkštosios jungtys	
pirmyn-atgal padėtys		apibrėžimas	25
reguliavimas	70	modelio numeriai	
rekomenduojamos nuostatos	58	įrašai	vi
lenktuvų apsauginės atramos	37	N	
atjungimas	38	NPT	
įjungimas	37	apibrėžimas	25

RODYKLĖ

O

operacijos	35
orai	87
ORB	
apibrėžimas	25

P

padangų pripūtymas / slėgis.....	246
paleidimas	
kasdienės patikros.....	44
papildomos komplektacijos	249
dalgių galvučių gaubtai.....	149
montavimas.....	149
hidraulinio platformos poslinkio paketas	261
javų tiekimas	258
dvigubos transporterio pavaros (DDD)	
rinkinys	259
HC10 šieno apdorotuvus	261
pradalgių formavimo strypai (centrinis	
tiekimas)	260
šienavimo strypai	
Centrinis tiekimas.....	260
galinis tiekimas	260
transporterio deflektorius (platus)	258
transporterio prailginimo rinkinys.....	260
viršutinė kryžminė sraigė (UCA).....	91, 259
DDD skirtas hidraulinis rinkinys	261
lenktuvai	249
kelių grūdinių kultūrų greitojo lenktuvų	
konvertavimo rinkinys.....	249
lenktuvų galinių gaubtų rinkinys	250
lenktuvų nuleidimo greičio reguliavimo	
rinkinys	251
lenktuvų sverto prailginimo rinkinys	
Šiaurės Amerikos rinkai sukonfigūruotos	
pjaunamosios.....	249
Suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkiniai	250
virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinys	251
lenktuvų pavaros žvaigždės.....	67
lenktuvų svertai	
lenktuvų sverto prailginimo rinkinys	
Šiaurės Amerikos rinkai sukonfigūruotos	
pjaunamosios.....	249
pervežimo sistemos	245
pjaunamoji.....	255
atraminės plokštelės.....	257
ratai	
antrinis stabilizavimo ratas.....	256
stabilizavimo ratai	255
stabilizavimo ratų ir transportavimo	
paketas	256
ryžių skirtuvo strypai	259
skirtuvų fikساتorių rinkiniai	255

pjovimo agregatai	252
akmenų blokavimo rinkinys	253
dalgio išėmos dangtis	252
pjovimo agregato nusidėvėjimo kompensavimo	
plokštelės	252
ražienos apsaugos konvertavimo rinkinys.....	253
vertikalių dalgių montavimo rinkinys	253
PR15 ekscentriniai lenktuvai	
lenktuvų galinių gaubtų rinkinys	250
virbo vamzdelio ir lenktuvų konvertavimo	
rinkiniai	250
pasėlių skirtuvai	74
montavimas ant pjaunamosios be fikساتoriaus	
parinkties.....	77
montavimas ant pjaunamosios su fikساتoriaus	
parinktimi	76
pašalinimas iš pjaunamosios be fikساتoriaus	
parinkties.....	75
pašalinimas iš pjaunamosios su fikساتoriaus	
parinktimi	74
pasėlių skirtuvo strypai.....	79
montavimas	80
šalinimas	79
pasvirę lenktuvai	208
pavaros voleliai	
šoniniai transporteriai	
montavimas.....	199
pavaros volelio guolio išėmimas	198
šalinimas	196
pervežimo sistemos	245
padangų pripūtymas / slėgis	246
perjungimas iš pervežimo į lauko padėtį.....	94
ratų perjungimas	
galiniai (dešinioji pusė) ratai į važiavimo lauku	
padėtį.....	99
priekiniai (kairioji pusė) ratai į važiavimo lauku	
padėtį.....	97
standžios vilkties atjungimas.....	94
standžios vilkties laikymas	95
perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo	
padėtį.....	101
ratų perjungimas	
galiniai (kairieji) ratai į transportavimo	
padėtį.....	101
pjaunamosios pervežimas.....	92
pjaunamosios vilkimas	92
tvirtinimas prie velkančiosios transporto	
priemonės	93
ratų varžtų sukimo momentai.....	245
tilto varžtų sukimo momentai.....	245
pirštai	
plastikiniai lenktuvų pirštai	
montavimas.....	213
šalinimas	212
plieniniai lenktuvų pirštai	

RODYKLĖ

montavimas.....	212
šalinimas	211
pjaunamosios	
apibrėžimas	25
papildomos komplektacijos.....	255
pjaunamosios pervežimas	
pjaunamosios vilkimas	92–93
tvirtinimas prie velkančiosios transporto	
priemonės	93
pjaunamosios vilkimas	93
pjaunamųjų atjungimas	
M1170 pradalginės javapjovės	113
M1240 pradalginės javapjovės	113
pjaunamųjų tvirtinimas	
M1170 pradalginės javapjovės	109
M1240 pradalginės javapjovės	109
priedai	48
rekomenduojamos nuostatos	48
sąranka	48
surinkimas	263
transportavimas pradalginėmis javapjovėmis	92
valdikliai	47
veikimo kintamieji	60
pjaunamosios apsauginės atramos	36
pjaunamosios galiniai gaubtai	39
pjaunamosios kampai	
reguliavimas.....	66
reguliavimo diapazonas.....	65
pjaunamosios nustatymas.....	263
pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis.....	65
pjaunamosios transporteriai	
transporterio volelio guolio tikrinimas.....	192
pjaunamosios vilkimas.....	92–93
perjungimas iš pervežimo į lauko padėtį.....	94
ratų perjungimas	
galiniai (dešinioji pusė) ratai į važiavimo lauku	
padėtį.....	99
priekiniai (kairioji pusė) ratai į važiavimo lauku	
padėtį.....	97
standžios vilkties atjungimas.....	94
standžios vilkties laikymas	95
perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo	
padėtį.....	101
ratų perjungimas	
galiniai (dešinieji) ratai į transportavimo	
padėtį.....	103
galiniai (kairieji) ratai į transportavimo	
padėtį.....	101
standžiosios vilkties tvirtinimas.....	106
tvirtinimas prie velkančiosios transporto	
priemonės.....	93
pjovimas	
aukštis.....	60
pažeme	63
virš žemės.....	60
stabilizavimo / lėto važiavimo ratų	
reguliavimas.....	60
stabilizavimo ratų reguliavimas	62
pjovimo agregatai	
atjungimas	90
papildomos komplektacijos.....	252
dalgio išėmos dangtis	252
dėvėjimo kompensavimo plokštelės.....	252
pjovimo agregatas	137
<i>Taip pat žr. dalgiai</i>	
platformos	
šoniniai transporteriai	
platformos aukščio reguliavimas.....	186
poveržlės	
apibrėžimas	25
PR15 ekscentriniai lenktuvai	
centravimas	
dvigubi lenktuvai	209
viengubi lenktuvai.....	210
lenktuvų apsauginės atramos	
atjungimas.....	38
įjungimas.....	37
lenktuvų aukštis	
lenktuvų aukščio jutiklis	134
lenktuvų galiniai gaubtai.....	226
dešiniųjų lenktuvų keitimas ant dvigubų lenktuvų	
pjaunamosios	228
galinio gaubto atramų keitimas	229
galinių gaubtų keitimas	226
lenktuvų greitis.....	66
lenktuvų pavaros	
gaubtai	
montavimas	232
šalinimas.....	231
grandinės atlaisvinimas.....	233
grandinės įtempimas	234
grandinės keitimas	
viengubi lenktuvai	244
pavaros žvaigždės	
montavimas	236
šalinimas.....	236
variklio atjungimas	240
variklio montavimas	240
lenktuvų tarpas.....	203
matavimas.....	203
reguliavimas	205
papildomos komplektacijos.....	249
pavaros grandinės	
pakeitimas (DR)	241
naudojant grandinės nutraukimo metodą	243
naudojant lenktuvų pavaros metodą.....	241
pradalgės	
dvigubų pradalgių formavimas.....	84
pradalgės charakteristikos	87
pradalgių tipai	85

RODYKLĖ

tiekimo angos.....	81	saugos įspėjimo simboliai	1
važiavimas ant pradalgių	88	saugos ženklų lipdukai	8
pradalginės javapjovės		lipdukų aiškinimas.....	17
apibrėžimas	25	lipdukų uždėjimas	8
Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas.....	109	signaliniai žodžiai	2
pjaunamųjų atjungimas		techninės priežiūros sauga.....	5
M1170 pradalginės javapjovės	113	savininko / operatoriaus atsakomybė.....	35
M1240 pradalginės javapjovės	113	SDD	
pjaunamųjų transportavimas.....	92	apibrėžimas	25
pjaunamųjų tvirtinimas		serijos numeriai	
M1170 pradalginės javapjovės	109	įrašai.....	vi
M1240 pradalginės javapjovės	109	vietos.....	vi
pradalgių formavimo strypai		šešiakampiai raktai	
centrinis tiekimas (papildoma komplektacija).....	260	apibrėžimas	25
priežiūros darbai prieš sezoną.....	122	šienavimo patarimai.....	87
priežiūros intervalai		cheminės džiovinimo medžiagos	88
tepimas	126	džiovinimas	87
priveržta pirštais		grėbimas ir vartymas	88
apibrėžimas	25	orai ir topografija	87
produkto peržiūra.....	25	pradalgės charakteristikos	87
		važiavimas ant pradalgių	88
		viršutinio dirvožemio sluoksnio drėgmė	87
		šienavimo strypai	
		centrinis tiekimas (papildoma komplektacija)	260
		galinis tiekimas (papildoma komplektacija)	260
		šieno apdorotuvai.....	261
		skirtuvo strypai	79
		montavimas	80
		šalinimas	79
		skirtuvų fiksatorių rinkiniai	255
		šoninių transporterių sistemos	
		transporterio spaustukai (papildoma komplektacija)	
		pakeitimas.....	191
		specifikacijos	
		D1X	29
		D1XL	29
		matmenys	
		D1X	33
		D1XL.....	33
		sukimo momentų specifikacijos	279
		spm	
		apibrėžimas	25
		SR	
		apibrėžimas	25
		stabilizavimo / lėto važiavimo ratai	
		reguliuojamas.....	60
		stabilizavimo ratai	255–256
		antrinis stabilizavimo ratas.....	256
		reguliuojamas.....	62
		standžios vilktys	
		šalinimas	94
		saugojimas.....	95
		tvirtinimas	106
		sukimo momentas	
		apibrėžimas	25
R			
ratai ir padangos			
padangų pripūtimas / slėgis	246		
ratai			
antrinis stabilizavimo ratas (papildoma			
komplektacija).....	256		
ratų varžtų sukimo momentai.....	245		
stabilizavimo ratai (papildoma komplektacija)	255		
stabilizavimo ratų ir transportavimo paketas			
(papildoma komplektacija).....	256		
ražienos apsaugos konvertavimo rinkiniai	253		
rekomenduojama nuostata	48		
rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai	299		
rekomenduojamos nuostatos			
lenktuvai	58		
RoHS			
apibrėžimas	25		
ryžių skirtuvo strypai.....	259		
S			
SAE			
apibrėžimas	25		
varžtų sukimo momentai	279		
sauga	1		
bendroji sauga.....	3		
eksploatavimo sauga	36		
hidraulinė sauga	6		
kasdieninės paleidimo patikros.....	44		
lenktuvų apsauginės atramos	37		
lipdukų vietos.....	9		
pjaunamosios apsauginės atramos	36		

RODYKLĖ

sukimo momentas-įtempimas	
apibrėžimas	25
sukimo momento kampai	
apibrėžimas	25
sukimo momentų specifikacijos.....	279
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo	
elementai.....	288
metrinės sistemos varžtų specifikacijos	281
varžtinės jungtys su lietu aliuminiu	283
platėjančio tipo hidrauliniai tvirtinimo	
elementai.....	283
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai	
tvirtinimo elementai – nereguliuojami.....	286
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai	
tvirtinimo elementai – reguliuojami	284
SAE varžtų sukimo momentų specifikacijos	279
Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS),	
tvirtinimo elementai	286
tilto varžtai	245
sunkvežimių	
apibrėžimas	25
Suplūktų javų lenktuvų pirštų rinkiniai.....	250
svyravimo mechanizmo dėžės, Žr. dalgio pavarų sistema,	
dalgio pavarų dėžė	
T	
techninė priežiūra.....	117
elektros sistema.....	132
parengimas priežiūrai	117
priežiūros darbai prieš sezoną	122
priežiūros intervalai	126
sauga	5
techninės priežiūros reikalavimai	120
techninės priežiūros specifikacijos.....	118
tepimas	126
tvarkaraštis	120
techninės priežiūros grafikas / įrašai	120
techninės priežiūros reikalavimai	
priežiūra	
eksploatacijos pradžios patikra.....	121
sezonu pabaigos priežiūros darbai	122
techninės priežiūros įrašai	120
tepimas	124
tepimas ir priežiūra	
pjaunamosios sutepimas.....	124
tepimas	124
kas 10 val.....	126
kas 100 val.	128
kas 25 val.....	127
kas 250 val.	129
kas 500 val.	131
techninės priežiūros grafikas / įrašai	120
terminų apibrėžimas	25
TFFT	
apibrėžimas	25
tiekiimo angos	81
reguliuojamas naudojant hidraulinį platformos	
poslinkį.....	82
Tiekiimo angos ant pjaunamosios reguliuojamas rankiniu	
būdu	81
tikrinimai	
eksploatacijos pradžios patikra	121
techninės priežiūros grafikas / įrašai	120
tilto varžtai.....	245
topografija	87
transportavimo paketas.....	256
transportavimo sistemos	
perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį	
galinių (dešiniųjų) ratų padėties keitimas į	
transportavimo padėtį	103
pjaunamoji ant pradalginės javapjovės.....	92
standžiosios vilktys	
tvirtinimas	106
transporteriai.....	180
šoniniai transporteriai	
atraminio volelio atjungimas.....	192
atraminio volelio guolio keitimas	194
atraminio volelio montavimas	195
įtempimo reguliuojamas	183
įtempimo tikrinimas	183
montavimas.....	180
pavaros volelio atjungimas	196
pavaros volelio guolio keitimas.....	198
pavaros volelio montavimas.....	199
šalinimas	180
vyniojimo reguliuojamas	185
šoninio transporterio greitis.....	68
transporterio platformos	
atraminiai voleliai	192
pavaros voleliai	196
transporterio voleliai	
priežiūra.....	192
transporterio deflektoriai	
pakeitimas	200
platus:.....	258
siauras	
montavimas.....	201
šalinimas	200
transporterio pavarų sistemos	
pjaunamosios transporteris	
transporterio volelių priežiūra.....	192
transporterio platformos	
atraminiai voleliai.....	192
hidraulinis platformų paslinkimas.....	84
pavaros voleliai.....	196
transporterio volelio guoliai	
tikrinimas	192
trikčių nustatymas ir šalinimas	265
daržo pupų pjovimas	274

RODYKLĖ

lenktuvų tiekimas.....	270	hidraulinis.....	123
pjaunamoji ir transporteriai	272	žodynėlis.....	25
pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai.....	267	žvaigždės	231–232, 236
pradagių formavimas	278	lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas	233
pro pjovimo agregatą byrantys javai	265	lenktuvų pavaros grandinės įtempimas	234
		lenktuvų pavaros grandinės įtempimo	
		reguliavimas	233
		lenktuvų pavaros žvaigždės atjungimas	236
		lenktuvų pavaros žvaigždės montavimas	236
		pasirenkamos lenktuvų pavaros žvaigždės	67
U			
„U“ formos jungtys			
dvigubų lenktuvų „U“ formos jungtis			
montavimas.....	239		
šalinimas	237		
dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis.....	237		
UCA			
apibrėžimas	25		
užsandarinti guoliai			
montavimas	118		
V			
varikliai			
lenktuvų pavaros varikliai	240		
variklio atjungimas.....	240		
variklio montavimas	240		
variklis pirmyn			
apibrėžimas	25		
vartymas.....	88		
varžtai			
apibrėžimas	25		
važiavimo greitis.....	67		
veikimo kintamieji			
pjaunamosios	60		
vertikalių dalgių montavimo rinkinys.....	253		
virbo vamzdeliai			
lenktuvų konvertavimo rinkiniai.....	250		
virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinys.....	251		
virbų vamzdelių įvorės			
montavimas	220		
šalinimas	214		
viršutinės kryžminės sraigės (papildoma			
komplektacija).....	91, 259		
DDD skirtas hidraulinis rinkinys.....	261		
voilelio grandinės			
montavimas	118		
W			
wot			
apibrėžimas	25		
Z			
žarnos ir kontūrai			

Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai

Prižiūrėkite, kad mašina veiktų didžiausiu efektyvumu ir naudokite tik švarius eksploatacinius ir tepalus.

- Naudokite permatomus indus visiems eksploataciniams skysčiams ir tepalams.
- Laikykite eksploatacinius skysčius ir tepalus nuo dulkių, drėgmės ir kitų teršalų apsaugotoje vietoje.

Lentelė .16 Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai

Tepalas	Specifikacija	Apibūdinimas	Naudojimas	Talpa
Tepalas	SAE universalus	Tinkamas esant aukštai temperatūrai ir aukštam slėgiui (EP) ličio pagrindo tepalas su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip	–
Pavarų dėžės tepalas	SAE 85W-140	API priežiūros klasė GL-5	Dalgio pavarų dėžė	2,2 litro (2,3 kvortos)

MacDon®

KLIENTAI

MacDon.com

ATSTOVAI

Portal.MacDon.com

Gaminių prekių ženklai yra atitinkamiems gamintojams ir (ar) atstovams priklausantieji ženklai.

Atspausdinta Kanadoje