

ТЕКУЩИЕ ИНТЕРВАЛЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ

ПЕРИОД	ПРОЦЕДУРА
10 ЧАСОВ ИЛИ ЕЖЕДНЕВНО	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверка воздухозабора двигателя. 2. Проверка уровня масла двигателя. 3. Проверка уровня охлаждающей жидкости двигателя. 4. Очистка блока радиаторов, интеркулера, испарителя кондиционера. 5. Проверка уровня масла системы гидравлики. 6. Дренаж топливного фильтра-отстойника. 7. Заправка топливного бака. 8. Осмотр гидравлических шлангов и линий на предмет течей / повреждений.
50 Часов	<ol style="list-style-type: none"> 1. Смазка шарниров роликовых колес. 2. Смазка шарниров верхней тяги. 3. Смазка подшипников ступиц вилочных роликов. 4. Очистка воздушного фильтра кабины. 5. Проверка уровня масла в редукторе.
100 Часов или Ежегодно	<ol style="list-style-type: none"> 1. Очистка фильтра рециркуляции воздуха кабины.

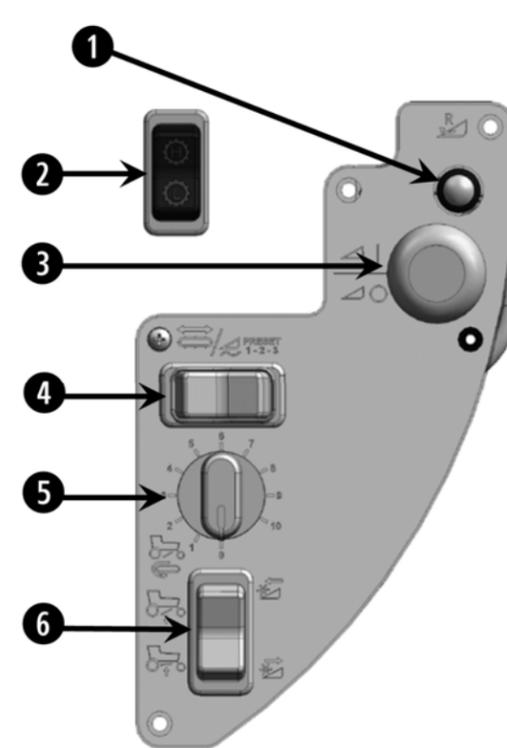
ПРИМЕЧАНИЕ: Обратитесь к Руководству Оператора M155 для 250, 500, 1000, 1500, 2000, 5000—часовой и ежегодной процедуры обслуживания.

ЖИДКОСТИ И СМАЗКИ

ЖИДКОСТЬ	ОБЪЕМ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОПИСАНИЕ/ИНФОРМАЦИЯ
Топливо: Дизельное No.2	97 Галлонов США (367 Л)	ASTM D-975 Класс S15	Сера (на вес) 0.5% макс. Вода и примеси (на объем) 0.05% макс. Смазывающая способность 520 микрон
Топливо: Дизельное No.1 и No.2 смесь	97 Галлонов США (367 Л)	Нет информации	Сера (на вес) 0.5% средн. 1% макс. Вода и примеси (на вес) 0.1% макс. Смазывающая способность 460 microns
Тосол (Антифриз)	6.3 Галлонов США (24 Л)	ASTM D-6120 and Fleetguard ES Compleat®	Обратитесь к Руководству Оператора M155
Смазка редукторов ведущих колес	1.5 Кварты США (1.4 Л)	SAE 75W-90 API допуск Класс GL-5	Синтетическое трансмиссионное масло (SAE J2360 предпочтительно)
Смазка	Н/И	SAE Многофункциональная	Высокотемпературная Пластичная EP2 Макс. 1% содержание молибдена. Литиевая основа. Использовать по предписанию, если нет примечаний
Моторное масло	11.6 Кварт США (11 Л)	SAE 15W-40 API Класс Допуск SJ и CH-4	Картер двигателя
Гидравлическое масло	17.2 Галлонов США (65 Л)	SAE 15W-40 по API Класс. Допуск CJ-4.	Привод косилки и привод жатки
Смазка редуктора	2.2 Кварты США (2.1 Л)	SAE 75W-90 по API Класс GL-5 (SAE J2360 предпочт.)	Синтетическое трансмиссионное масло.
Хладагент кондиционера	5 фунтов. (2.27 kg)	R134A	Система кондиционирования кабины
Компрессорное масло	8.1 унций (240 куб)	SP-15 PAG	Смазка компрессора кондиционера

ДАВЛЕНИЕ В ШИНАХ

Ведущие	18 - 26 BAR 32 psi (221 kPa)	600 - 65 R28 BAR 26 psi (179 kPa)	580 / 70 R26 TURF 24 psi (165 kPa)
		18.4 - 26 TURF 35 psi (241 kPa)	23.1 - 26 TURF 20 psi (138 kPa)
Задние	Все типы задних шин - 10 psi (69 kPa)		



- 1. РЕВЕРС.** Для активации нажать, удерживать и включить привод жатки.
- 2. ВЫБОР ПЕРЕДАЧИ ТРАНСМИССИИ.**
- 3. ВКЛЮЧЕНИЕ ПРИВОДА ЖАТКИ.**
- 4. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛОВ/ ФЛОТАЦИЯ**
- 5. СКОРОСТЬ ПОЛОТНА СДВАИВАТЕЛЯ ВАЛКОВ** (Опционально).
- 6. ПОДЕЪМ-ОПУСКАНИЕ СДВАИВАТЕЛЯ**

НАСТРОЙКА ФЛОТАЦИИ

A-Серия, R-Серия, или D-Серия - Без гидравлического перемещения столов

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ФЛОТАЦИЯ/ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛОВ позволяет занести в память три различных режима флотации. Например:

- #1 - Легкая почва LC 5.0, ПС 6.5
- #2 - Средняя почва LC 5.0, ПС 5.0
- #3 - Каменистая почва LC 6.5, ПС 6.5

D-Серия с гидравлическим перемещением столов

В данном случае переключатель активирует перемещение столов при включенной жатке. Флотация настраивается для каждого положения столов и заносится в память.

Компенсировать вес по сторонам жатки в зависимости от положения столов путем натяжения пружин флотации



- 7. Включение GPS**
- 8. Мотовило вверх**
- 9. Мотовило назад**
- 10. Прокрутка верхней строки монитора**
- 10. Угол жатки меньше (втянуть цилиндр)**
- 10. Жатка вниз**
- 11. Угол жатки больше (выдвинуть цилиндр)**
- 12. Жатка вверх**
- 13. Скорость Мотовила (D65, A40) или Диска (R85)**
- 14. Мотовило вниз.**
- 15. Мотовило вперед**

НОРМАЛЬНЫЙ СТАРТ - Температура двигателя выше 60°F (16°C)

1. Переведите главный выключатель питания в положение ON (Вкл).
2. Установите GSL в Парковку. Нажмите выключатель привода жатки в положение OFF (Выкл).
3. Убедитесь, что Станция Оператора зафиксирована в одном из положений – Кабина вперед или Двигатель вперед.
4. Застегните ремень безопасности. Переведите рукоятку управления оборотами двигателя в крайнее заднее положение.
5. Подайте звуковой сигнал три раза.
6. Включите зажигание. Прозвучит одиночный сигнал зуммера. Предупреждающие лампы двигателя должны моргнуть в тестовом режиме, CDM отобразит “ЖАТКА ВЫКЛЮЧЕНА” и “ПАРКОВКА ВКЛ”.
7. Поверните ключ для старта двигателя. Отпустите ключ. Дайте поработать двигателю на холостых оборотах для прогрева до 100°F (40°C).
CDM покажет информацию по жатке (если присоединена) в течении 5-ти секунд и вернется к основному меню.



1. **PROGRAM**— Нажмите для входа/выхода в меню настроек косилки.
2. **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ**— Предпусковой подогрев, Вода в топливе, Неисправность двигателя, Остановка двигателя.
3. **ВОЗВРАТ К КОШЕНИЮ**— Зеленая лампочка сигнализирует, что режим активен.
4. **ЗАЖИГАНИЕ**— Питание, Стоп, Зажигание, Стартер.
5. **СИНХРОНИЗАЦИЯ ЖАТКИ**— Зеленая лампочка сигнализирует, что режим синхронизации скорости жатки со скоростью движения косилки активен.
6. **СКОРОСТЬ ШНЕК/ПОЛОТНО**— Регулирует скорость полотна/шнека, в зависимости от типа жатки.
 1. **ФЛОТАЦИЯ**— Позволяет из кабины управлять цилиндрами флотации. Оба цилиндра управляются независимо.
 2. **АВАРИЙНЫЙ СИГНАЛ**— Включает Аварийную Сигнализацию в обоих положениях Станции Оператора.
 3. **ПОВОРОТ**— Включает сигнала поворотов и переключает пункты меню CDM.
 4. **SELECT**— Управляет нижней строкой дисплея монитора, используется как вход в меню настроек косилки.

РЕЖИМ СИНХРОНИЗАЦИИ ЖАТКИ

Синхронизация скорости мотовила и полотен может быть востребована для различных культур и состояния поля.

Позволяет запрограммировать скорость мотовила/полотен в зависимости от скорости движения косилки

Синхронизация скорости МОТОВИЛА: (А и D Серии)

1. Убедитесь, что рядом с машиной никого нет. Запустите двигатель и включите жатку.
2. Стоя на месте, рычаг GSL в Парковке, используйте клавишу СКОРОСТЬ МОТОВИЛА для установки Минимальной скорости.
3. Начните движение. При активной функции HEADER INDEX и Минимальной скорости мотовила, на дисплее отобразится REEL INDEX. Используя клавишу на GSL СКОРОСТЬ МОТОВИЛА, установите желаемую скорость вращения мотовила.
4. Скорость мотовила будет эквивалентной скорости движения косилки + (-) коэффициент синхронизации.

Синхронизация скорости полотен: (D –Серия только)

Следуйте инструкции, приведенной выше. Только вместо клавиши контроля скорости мотовила на GSL используйте клавишу контроля скорости полотен на мониторе.

СОВЕТЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ

Доступ к Режиму Программирования	Зажигание ВКЛ. Нажать PROGRAM и SELECT и удерживать до тех пор, пока CDM не перейдет в режим программирования.
Выход из Режимы Программирования	Нажать PROGRAM.
Возврат CDM к Английскому языку	Зажигание ВКЛ. Нажать и удерживать HEADER INDEX + PROGRAM + SELECT одновременно.
Обнулить счетчик суточной скошенной площади	Станция в положении Кабина вперед. Зажигание ВКЛ. Нажимая SELECT выберите значение суточной наработки на нижней строке дисплея. Нажмите и удерживайте PROGRAM до обнуления значения.

РЕЖИМ ПРОГРАММИРОВАНИЯ CDM : НАСТРОЙКИ КОСИЛКИ
(Читайте руководство оператора M155 для подробной инструкции)

НАСТРОЙКА СКОРОСТИ НОЖА → ТАКТ / МИН.	Регулировка скорости ножа доступна для шнековых и полотняных жаток. Диапазон регулировки скорость ножа зависит от типа и размера жатки. Обратитесь к карте настройки жатки для установки соответствующего значения..		
ПЕРЕГРУЗКА НОЖА/ДИСКА → ТАКТ / МИН. ОБ/ МИН.	ПЕРЕГРУЗКА НОЖА (Шнек/Полотн) должна быть установлена как 75% от заданной скорости ножа. ПЕРЕГРУЗКА ДИСКА (R85) должна быть установлена 1300 об/мин.		
ПЕРЕГРУЗКА ДАЛЕНИЯ → PSI / БАР	Установите предупреждения для датчика перегрузки давления (мотовило/полотно/нож/ диск). См. данные в таблице ниже.		
СИНХРОНИЗАЦИЯ СКОРОСТИ ЖАТКИ → Мотовило+Полотно ИЛИ Мотовило только	Доступно только для ПОЛОТНЯНЫХ и ШНЕКОВЫХ жаток . Выберите МОТОВИЛО И ПОЛОТНО или МОТОВИЛО ТОЛЬКО в соответствующем меню.		
ВОЗВРАТ К ВЫСОТЕ КОШЕНИЯ → Высота+Угол ИЛИ Высота только	Функции доступны при активации режима ВОЗВРАТ К КОШЕНИЮ (RTC).		
АВТО ПОДЪЕМ ЖАТКИ →	Функция доступна при активном режиме ВОЗВРАТ К КОШЕНИЮ (RTC) и соответствующих настройках монитора. Диапазон от 4.0 (мин) to 10.0 (макс) условных единиц.		
ГРПР УСТАНОВЛЕН → ДА/НЕТ?	Активирует электрические компоненты отвечающие за управление Сдваивателя Валков (ГРПР в меню - Группировщик), если установлен .		
ИЗМЕНИТЬ УПРАВЛЕНИЕ ГРПР → ДА/НЕТ?	Если выбрать ДА, то назначение клавиш управлением мотовилом на GSL перенесется на клавиши управлением Сдваивателем Валков на консоли косилки.		
ГРПР АВТО ВВЕРХ/ВНИЗ ДА/НЕТ?	Позволяет установить авто подъем и опускание ГРПР при активации режима Возврат к Кошению (RTC).		
ШИРИНА ЖАТКИ → ##.# ФУТ/М	Правильно установленное значение позволяет более точно контролировать наработку. Информация о типе жатки отображается справа сверху на мониторе.		
СЕННАЯ ПЛЮЩИЛКА → ДА / НЕТ?	Только полотняные жатки. Активирует систему гидравлики для управлением плющилкой.		
СКОРОСТЬ МОТОВИЛА ШНЕКОВОЙ ЖАТКИ → Об/мин или М/Ч Км/ч	Данная функция доступна только для шнековых жаток . Отображает скорость мотовила в выбранных единицах.		
РАЗМЕР ШИН →	Правильно установленный размер шин позволяет в зависимости от скорости движения вычислять производительность и наработку.		
БЛОКИРОВКИ ДВИГАТЕЛЯ → NO/YES?	Обороты двигателя могут быть ограничены для разных условий эксплуатации. Выберите нужную величину из меню. Кнопка «Аварийная Сигнализация» устанавливает выбор.		
УСТАНОВИТЬ БЛОКИРОВКИ → ДА / НЕТ?	Позволяет заблокировать некоторые функции жатки от изменений. (Например: при заблокированной скорости мотовила ее невозможно будет изменить клавишей на GSL.)		
ПРОСМОТРЕТЬ БЛОКИРОВКИ → ДА / НЕТ?	Позволяет оператору увидеть на скольких моточасах та или иная функция была разблокирована/заблокирована.		
МОДЕЛЬ ЖАТКИ	СИСТЕМА	РЕКОМЕНДОВАННОЕ ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕГРУЗКИ psi (kPa)	ПЕРЕПУСКНОЕ ДАВЛЕНИЕ КОСИЛКИ psi (kPa)
R-Series	Привод Диска	4000 (27579)	4200 (28958)
A-Series D-Series	Привод Мотовила/Полотна	3000 (20684)	3200 (22063)
	Привод Ножа/Плющилки	4000 (27579)	4200 (28958)