

Tipo de Cultura	Altura do Restolho	Estado das Culturas	Barras Divisoras	Velocidade Esteiras	Inclinação Plataforma (Nota 1)	Velocidade Facas (Nota 2)	VARIÁVEIS OPERACIONAIS				Sem Fim Transversal	
							Inclinação ao Molinete (Nota 3)	Posição Sapatas (Nota 4)	Posição Molinete	Rodas Estabilizadoras (Nota 4)		
Cereais	Chão	Leve	Não Colocadas	8	Médio (B)	600-650	3	10% - 15%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal	Colocadas	7	Médio (B)	550-600	2	10%	6 ou 7	2 ou 3	Pos. Superior	Recomendado
		Pesado	Colocadas	7	Médio (B)	525-600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	3	Pos. Superior	Não Exigida
	10-20 cm	Leve	Não Colocadas	8	Médio (B)	600-650	4	10% - 15%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Normal	Colocadas	7	Raso (A)	550-600	2	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Recomendado
		Pesado	Colocadas	7	Raso (A)	525-600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	3	Variável	Não Exigida
		Caido	Não Colocadas	7	Ingrete (D)	525-600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	3	Variável	Não Exigida
25+ cm	Leve	Não Colocadas	8	Raso (A)	600-650	4	10% - 15%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida	
	Normal	Colocadas	7	Médio (B)	550-600	2	10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Recomendado	
	Pesado	Colocadas	7	Médio (B)	525-600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	Não Aplicável	Variável	Não Exigida	
	Caido	Não Colocadas	7	Médio (B)	525-600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	Não Aplicável	Variável	Recomendado	
Colza	10-20 cm	Leve	Colocadas	7	Raso (A)	600-650	2	5% - 10%	6 ou 7	3	Variável	Recomendado
		Normal	Colocadas	8	Médio (B)	550-600	1	10%	3 ou 4	3	Variável	Recomendado
	25+ cm	Leve	Colocadas	7	Ingrete (D)	525-600	2	5% - 10%	3 ou 4	2 ou 3	Variável	Recomendado
		Normal	Colocadas	7	Ingrete (D)	525-600	2	5% - 10%	3 ou 4	2 ou 3	Variável	Recomendado
Arroz California	Chão	Leve	Whisker (Nota 5)	4	Médio (B)	600-650	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal	Whisker (Nota 5)	4	Médio (B)	550-600	2	10%	4 ou 5	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
	10-20 cm	Leve	Whisker (Nota 5)	4	Ingrete (D)	525-600	4	5% - 10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Normal	Whisker (Nota 5)	4	Ingrete (D)	525-600	4	5% - 10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
Arroz Delta	5-15 cm	Leve	Colocadas	6	Ingrete (D)	600-650	2 ou 3	10% - 15%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Normal	Colocadas	6	Médio (B)	550-600	3	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
	20+ cm	Leve	Colocadas	6	Ingrete (D)	525-600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Normal	Colocadas	6	Médio (B)	550-600	2 ou 3	10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
Soja	Chão	Leve	Colocadas	8	Ingrete (D)	600-650	2	5% - 10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal	Colocadas	7	Médio (B)	550-600	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
	10-20 cm	Leve	Colocadas	8	Médio (B)	600-650	2	5% - 10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
Ervilhas	Chão	Leve	Colocadas	7	Médio (B)	600-650	2	5% - 10%	6 ou 7	3	Variável	Não Exigida
		Normal	Colocadas	7	Médio (B)	550-600	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Recomendado
	Chão	Leve	Colocadas	8	Médio (B)	600-650	2	5% - 10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Recomendado
		Normal	Colocadas	7	Médio (B)	550-600	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida

### NOTAS:

1. Recomenda-se a ter o ângulo das proteções tão raso quanto possível. A posição da união central depende das posições das sapatas e das rodas estabilizadoras.
2. A velocidade das facas é dada como o mínimo de RPM da polia de acionamento das facas para uma plataforma de lâmina única.
3. A velocidade do molinete é dada como um percentual acima da velocidade da colheitadeira.
4. A altura de corte é controlada com uma combinação de sapatas, rodas estabilizadoras, e ângulo de inclinação da plataforma. Tendo a plataforma "cavalgando" sobre as sapatas ou as rodas estabilizadoras permite que o adaptador flutue a plataforma sobre obstáculos e siga os contornos da terra.
5. O divisor Whisker tem que ser encomendado através de peças. Ter a vara divisor na sua posição raso ou segunda posição mais raso proporciona uma boa ação de divisão na culturas permanentes. Em culturas caídas esta configuração permite que o divisor para passar levemente sobre a cultura, e fornecer as pressões sobre a cultura para ajudar em um corte limpo na borda LD. O divisor de LE não é tan crucial, já que normalmente só entra em jogo quando se abre uma nova linha. Não há necessidade de ter um correspondente conjunto de varas entre as extremidades de LD e LE.

### PASSO 1: PRÉAJUSTES

Posicione a plataforma conforme abaixo antes de ajustar.

1. Pare a colheitadeira e plataforma em uma superfície nivelada e certifique-se que o alimentador está nivelado.
2. Trave as asas da plataforma (FD70/2162 somente).
3. Pare o cilindro de avanço do ângulo de ataque da plataforma na posição intermediária (entre B e C no indicador)
4. Pare o molinete na posição intermediária de avanço e recuo (5 ou 6 no indicador no braço direito do molinete).
5. Abaixee totalmente o molinete.
6. Suba as rodas estabilizadoras/kit de transporte lento para a posição de armazenamento (todo erguido), se equipado.
7. Suba a plataforma até que a barra de corte esteja a 25-30 cm do chão.
8. Destrua a flutuação principal da plataforma, movendo a alavanca para baixo.

### PASSO 2: FLUTUAÇÃO PRINCIPAL DA PLATAFORMA

1. Busque a ferramenta de torque especial (A) armazenada no lado direito do adaptador da plataforma.
2. Posicione a ferramenta no parafuso de medição (B).
3. Empurre para baixo a ferramenta até que o cotovelo (C) gire para frente.
4. Continue empurrando a ferramenta até que o indicador (D) alcance a leitura **MÁXIMA** e comece a diminuir. Avalie a maior leitura.
5. Confira na Tabela 1 a recomendação para a flutuação principal:
  - Se a leitura na ferramenta for maior que a recomendada, a flutuação está muito "pesada", então a flutuação precisa ser aumentada.
  - Se a leitura na ferramenta for menos que a recomendada, a flutuação está muito "leve", então a flutuação precisa ser diminuída.
6. Ajustando a flutuação para corresponder a Tabela 1. Certifique-se de girar o par de parafusos em quantidades iguais.
  - Para **aumentar a flutuação** (diminuir o peso da plataforma), aperte (sentido horário) os parafusos de flutuação (indicados por E e F).
  - Para **diminuir a flutuação** (aumentar o peso da plataforma), afrouxe (sentido anti-horário) os parafusos de flutuação (indicados por E e F).
  - **Certifique-se que a leitura na ferramenta é igual em ambos os lados.**

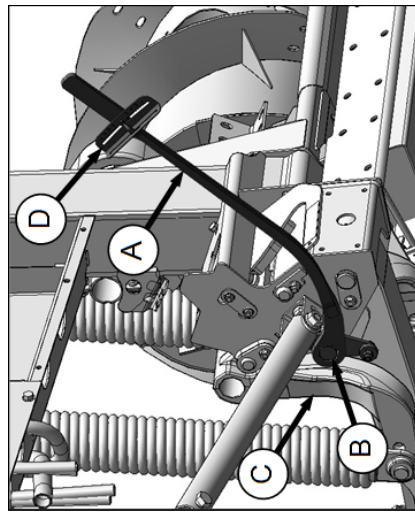
### NOTA

Para plataformas de 40 e 45 pés (12,2 e 13,7 m) com duas caixas de navilhas, ajuste a flutuação principal até que a leitura seja igual em ambos os lados, depois afrouxe o par de parafusos do lado direito em mais 1 volta.

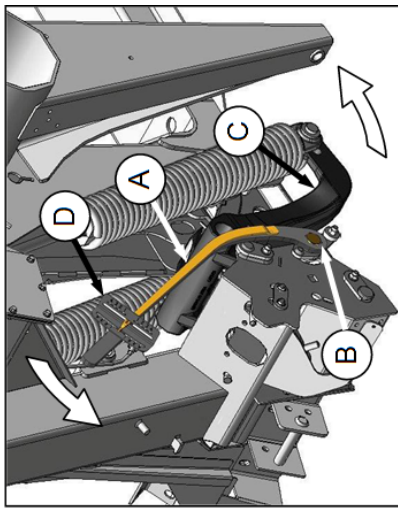
### ESTES SÃO OS QUATRO PASSOS PARA REGULAR A FLUTUAÇÃO E BALANÇO DAS ASAS

**IMPORTANTE**  
Leia o manual do operador e realize todas as preparações antes de regular a flutuação e balanço das asas.

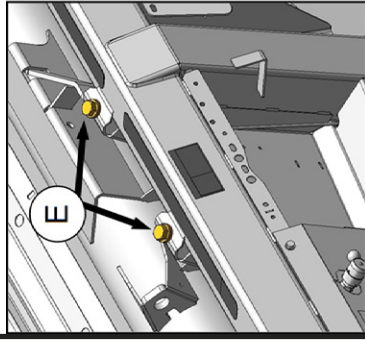
TABELA 1		
Tamanho da plataforma	Indicación torques	
	Cortando no chão	Cortando fora do chão
30 e 35 pies (9,1 e 10,6 m)	1½ a 2	2 a 2½
40 e 45 pies (12,2 e 13,7 m)	2 a 2½	2½ a 3



LADO ESQUERDO



LADO DIREITO



FLUTUAÇÃO LADO ESQUERDO

FLUTUAÇÃO LADO DIREITO

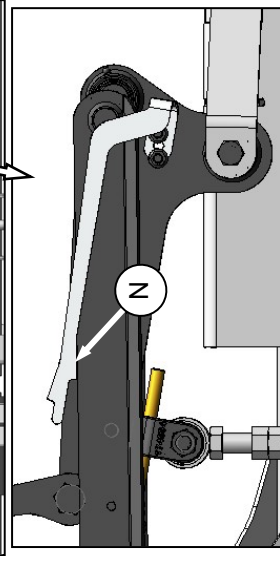
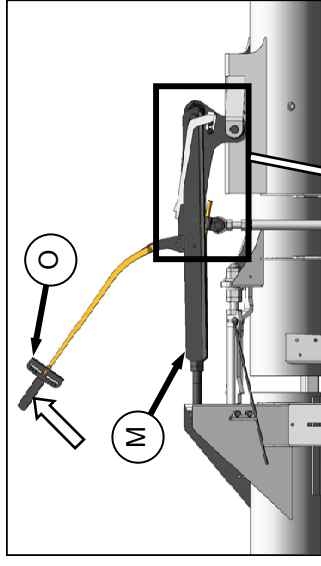
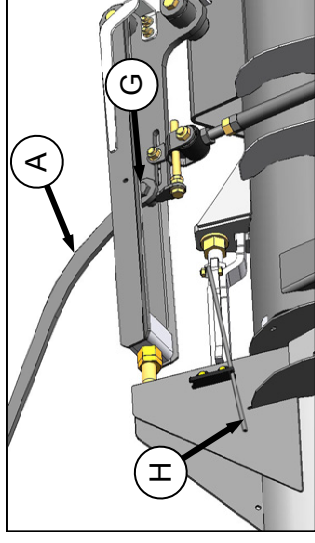
### PASO 3: REGULAGEM DO BALANÇO DAS ASAS

1. Remova as carenagens de plástico em ambos os lados da plataforma .
2. Destrave as asas, movendo o guia da trava (H) para baixo em cada lado da plataforma.

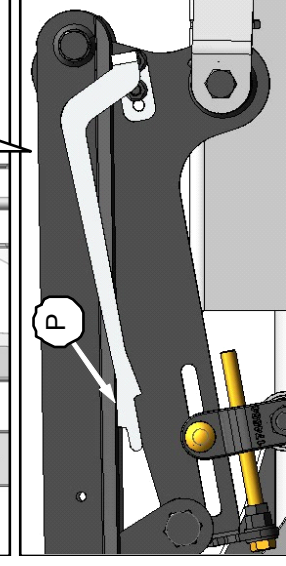
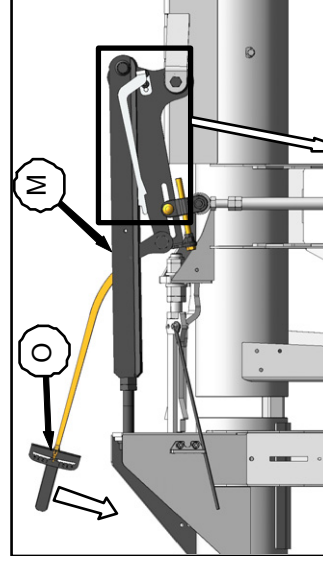
#### NOTA

*A trava deve se mover para baixo dentro da cava. Se isto não for possível, utilize a ferramenta no parafuso de medição (G) e movimente a ferramenta (A) até que a trava se movimente para baixo .*

4. Mova a asa para **cima** com o torquimetro (A) até que a parte inferior do indicador (J) alinhe com a parte superior da articulação superior (K). Veja a leitura do indicador (L) no torquimetro.
5. Mova a asa para **baixo** com o torquimetro (A) até que a parte superior do indicador (M) alinhe com a parte inferior da articulação superior (K). Veja a leitura do indicador (L) no torquimetro.
6. Se a leitura estiver com 0,5 a mais para levantar a asa do que para abaixar, o balanço das asas está regulado corretamente.
7. Se a leitura estiver com mais de 0,5 a mais para levantar a asa do que para abaixar, ou estiver com leitura maior para abaixar do que para levantar a asa está desbalanceada. Anote as leituras e vá para o passo 4 .



ASA PARA CIMA

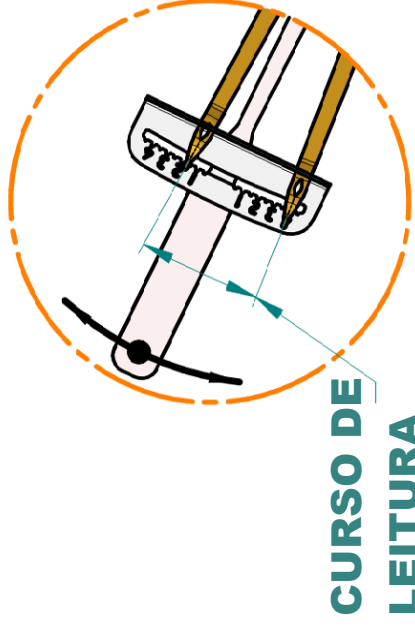


ASA PARA BAIXO

### PASO 4: AJUSTE DO BALANÇO DAS ASAS

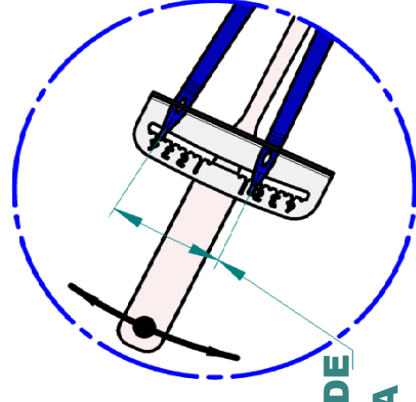
1. Use as medidas tiradas no passo 3 e gráficos abaixo para determinar se as asas estão muito leves ou muito pesadas.
2. Afrouxe a porca trava do sistema de regulagem.
3. Ajuste conforme gráfico de balanço das asas para a asa que estiver regulando.
4. Aperte o parafuso trava.
5. Repita o processo na a asa oposta.

**ASA MUITO PESADA**



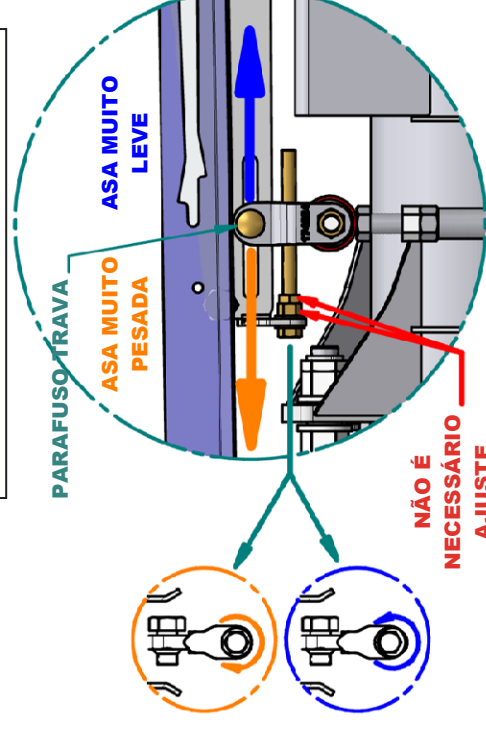
**CURSO DE LEITURA**

**ASA MUITO LEVE**



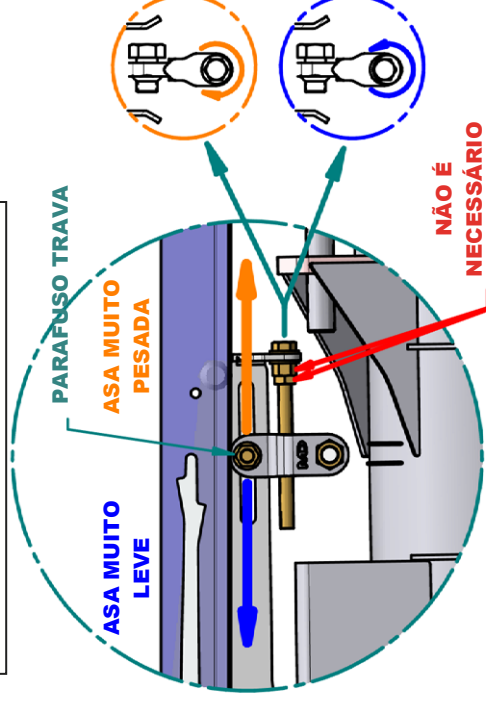
**CURSO DE LEITURA**

#### AJUSTE DA ASA ESQUERDA



**NÃO É NECESSÁRIO AJUSTE**

#### AJUSTE DA ASA DIREITA



**NÃO É NECESSÁRIO AJUSTE**