

Fluidos y lubricantes recomendados				
Asegúrese de que su máquina funcione con la máxima eficiencia al usar fluidos y lubricantes limpios solamente.				
<ul style="list-style-type: none"> • Utilice recipientes limpios para manejar todos los fluidos y lubricantes. • Almacene los fluidos y lubricantes en un área protegida del polvo, la humedad y otros contaminantes. 				
Lubricante	Especificación	Descripción	Uso	Capacidades
Grasa	SAE multipropósito	Grasa de rendimiento a alta temperatura y presión extrema (EP) con 1 % máx. de base de litio con disulfuro de molibdeno (NLGI Grado 2)	Cuando sea necesario, a menos que se especifique lo contrario.	—
		Grasa de rendimiento a alta temperatura y presión extrema (EP) con 10 % máx. de base de litio con disulfuro de molibdeno (NLGI Grado 2)	Juntas deslizantes del cardán	—
Lubricante para engranajes	SAE 85W-140	Clase de servicio API GL-5	Caja de mando de la cuchilla	2.2 litros (2.3 cuartos de galón)
			Caja de engranajes de mando principal	2.5 litros (2.6 cuartos de galón)
Aceite hidráulico	Aceite hidráulico de transmisión de un solo grado Marcas recomendadas: <ul style="list-style-type: none"> • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • Case Hy-Tran Ultraction • AGCO Power Fluid 821 XL 	Aceite lubricante hidráulico/de transmisión	Depósito de sistemas de mando de la plataforma	75 litros (20 galones estadounidenses)

Inspecciones de prueba de funcionamiento

Para ayudar a evitar el mantenimiento o el reemplazo de componentes principales, realice inspecciones de prueba de funcionamiento en su máquina durante las primeras 50 horas de operación. Consulte el manual del operario para conocer los procedimientos completos de ajuste e inspecciones de prueba de funcionamiento.

Instancia de inspección	Elemento
Primeros 5 minutos	Revise el nivel de aceite hidráulico en el depósito (verificar después de la primera puesta en marcha y después de que las mangueras hidráulicas se hayan llenado de aceite).
5 horas	Revise que no haya piezas sueltas y ajuste con el torque requerido.
	Revise la tensión de las correas del mando de la cuchilla (revise periódicamente durante las primeras 50 horas).
10 horas	Revise la tensión de la cadena del mando del sinfín.
	Revise los tornillos de montaje de la caja de mando de la cuchilla.
50 horas	Cambie el aceite de la caja de engranaje del módulo de flotación.
	Cambie el filtro de aceite del módulo de flotación.
	Cambie el lubricante de la caja de mando de la cuchilla.
	Revise la tensión de la cadena de la caja de engranajes.

Intervalos de mantenimiento continuo

Consulte el manual del operario para conocer la programación y el registro de mantenimiento completo. Registre las horas de operación, use el registro de mantenimiento y guarde copias de sus registros de mantenimiento.

Al cumplir con este cronograma de mantenimiento aumentará la vida útil de su máquina.

CONFIGURACIÓN DE LA FLOTACIÓN DE LA PLATAFORMA/BALANCE DE ALAS

Siga estos cinco pasos para configurar la flotación de la plataforma y el balance de alas:

IMPORTANTE:

Lea el manual del operario y complete todas las tareas de configuración antes de configurar la flotación de la plataforma.

PASO 1: Preconfiguración Completarlos antes de ajustar la flotación o el balance de alas.

1. Estacione la cosechadora en una superficie nivelada y asegúrese de que el embocador de la cosechadora esté nivelado.
2. Asegúrese de que la parte superior del módulo de flotación esté nivelada con el eje de la cosechadora y que los neumáticos de la cosechadora estén inflados por igual.
3. Ajuste la plataforma de manera que la barra de corte esté a 150-254 mm (6-10 pulg.) del suelo.
4. Configure el cilindro hidráulico del ángulo de la plataforma entre B y C en el indicador (A).
5. Ajuste el molinete en posición de avance-retroceso a una posición media (5 o 6 en la calcomanía del brazo del molinete).
6. Baje el molinete completamente, apague la cosechadora y retire la llave del arranque.
7. Coloque las palancas de la traba del ala (B) en la posición de trabado (superior).
8. Coloque las trabas izquierdas y derechas de la flotación de la plataforma en posición de destrabado (hacia abajo) (C).
9. Ajuste las ruedas estabilizadoras/de transporte (si están instaladas) a la posición de almacenamiento.

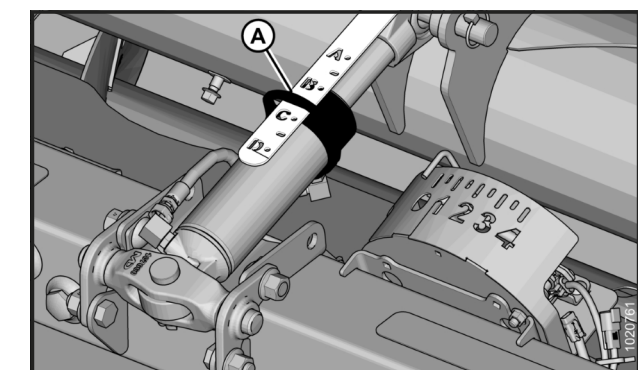


Figura 1: Unión central

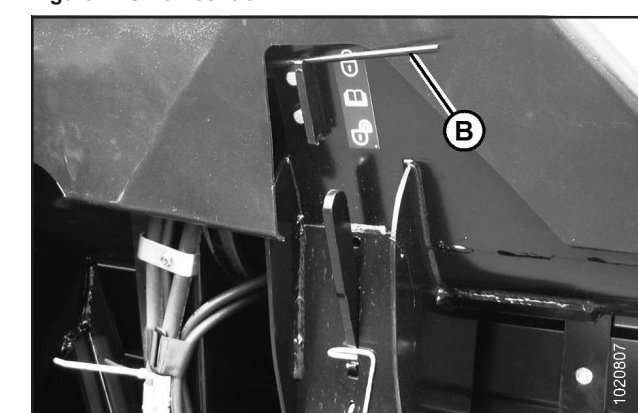


Figura 2: Manijas con resorte de la traba del ala en posición

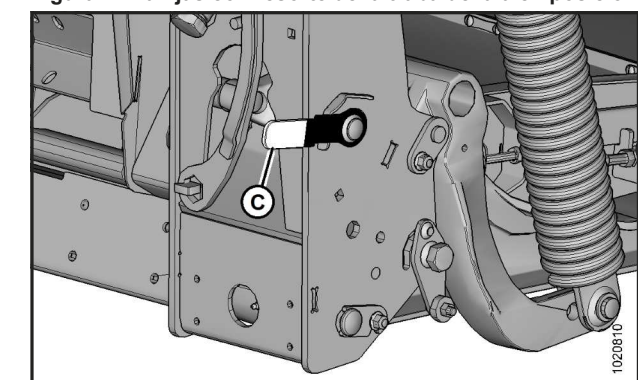


Figura 3: Flotación destrabada (se muestra el lado derecho)

PASO 2: Extracción del torquímetro del almacenamiento

1. Retire el torquímetro (A) especial de la posición de almacenamiento en el lateral derecho del marco del módulo de flotación. Tire en la dirección indicada para desenganchar la llave del gancho.

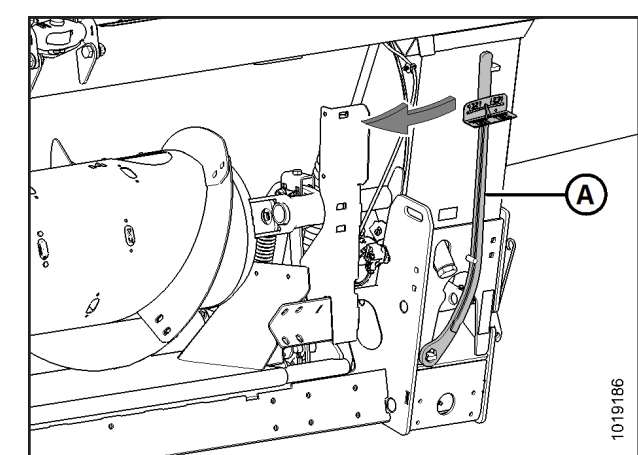


Figura 4: Ubicación de almacenamiento del torquímetro

PASO 3: Verificación de la flotación de la plataforma

1. Coloque el torquímetro (A) en la traba de flotación (B). Registre el cambio de orientación de la llave al verificar el lado izquierdo y derecho del módulo de flotación.
2. Presione el torquímetro hacia abajo (A) para rotar la palanca acodada (C).
3. Continúe presionando el torquímetro hacia abajo hasta que el indicador del torquímetro (D) alcance la lectura máxima y comience a disminuir. Registre la lectura máxima.
4. Repita los pasos anteriores en el lado opuesto del módulo de flotación.
5. Consulte la Tabla 1.1 a modo de guía para los ajustes de flotación.
 - Si la lectura es alta, la plataforma está pesada.
 - Si la lectura es baja, la plataforma está liviana.

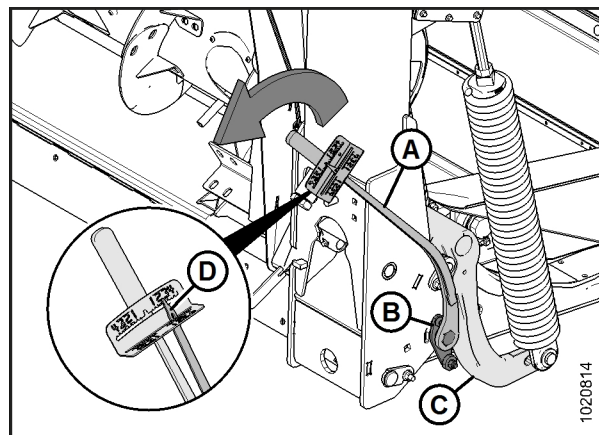


Figura 5: Verificación de la flotación (se muestra el lado derecho)

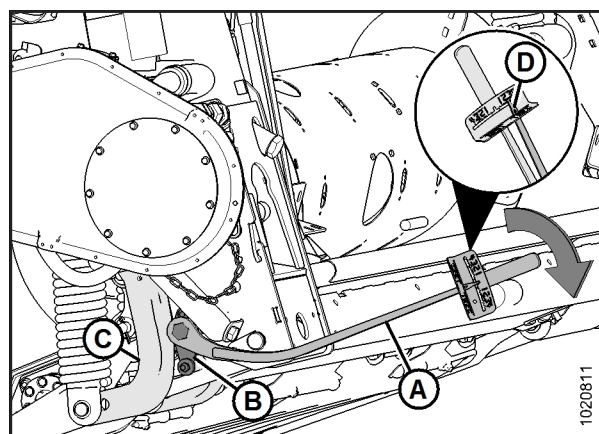


Figura 6: Verificación de la flotación (se muestra el lado izquierdo)

Tabla 1,1: Ajustes de la flotación

Tamaño de la plataforma en m (pie)	Lectura del indicador	
	Corte al ras del suelo	Corte sobre el suelo
9,1 y 10,6 m (30 y 35 pies)	1-1/2 a 2	2 a 2-1/2
12,1 y 13,7 m (40 y 45 pies)	2 a 2-1/2	2-1/2 a 3

IMPORTANTE:

Configuración del torque en la Tabla 1.1: La configuración recomendada para la flotación de la plataforma es la configuración de flotación. Puede ser necesario configurar valores de flotación fuera de estos rangos para adaptarse a diferentes condiciones de cultivo y campo.

PASO 4: Configuración de la flotación de la plataforma

1. Antes de ajustar los pernos de ajuste del resorte de flotación (A), gire los bloqueos de resorte (B) aflojando los pernos (C).
2. Para **augmentar** la flotación (disminuir el peso de la plataforma), gire ambos pernos de ajuste (A) en el lado izquierdo en sentido horario. Repita el ajuste en el lado opuesto.
3. Para **disminuir** la flotación (aumentar el peso de la plataforma), gire los pernos de ajuste del lado izquierdo (A) en sentido antihorario. Repita en el lado opuesto.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que las lecturas del indicador del torquímetro sean iguales en ambos lados del módulo de flotación.

NOTA:

Para las plataformas de cuchilla doble de 12,2 y 13,7 m (40 y 45 pies), ajuste la flotación como se indica arriba, y luego afloje dos vueltas los pernos de resorte de flotación del lado derecho.

NOTA:

Si no se logra la flotación adecuada de la plataforma con los ajustes disponibles, hay un resorte para trabajo pesado disponible. Consulte a su concesionario de MacDon o el catálogo de piezas para obtener información.

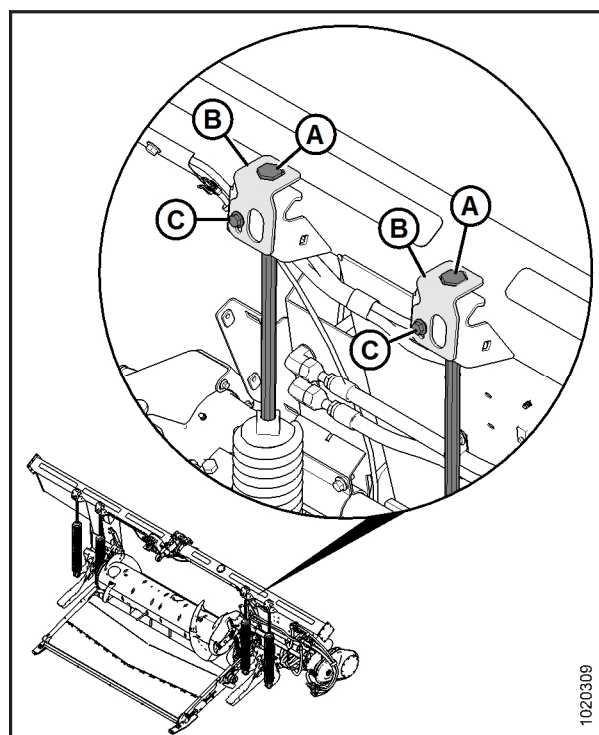


Figura 7: Pernos de ajuste de la flotación (se muestra el lado izquierdo)

PASO 5: Verifique el balance de alas

IMPORTANTE:

Antes de continuar, la flotación de la plataforma debe configurarse correctamente. Consulte el Paso 4: Configuración de la flotación de la plataforma.

1. Retire la cubierta de la conexión de balance de alas en el lado izquierdo del módulo de flotación al retirar el perno de seguridad y girar la cubierta hacia arriba hasta que se pueda levantar el extremo interior.
2. Coloque las palancas de la traba del ala en la posición de destrabado (hacia abajo).
3. Coloque el torquímetro (A) en el perno (B).
4. Verifique que el puntero (C) esté correctamente ubicado del siguiente modo:
 - a. Use el torquímetro (A) para mover la palanca acodada de manera que el borde inferior (D) de la palanca acodada esté paralelo al borde inferior de la unión superior (E).
 - b. Asegúrese de que el puntero (C) esté alineado con la unión superior (E). Si es necesario, doble el puntero para alinearlo con el orificio del perno (J).
5. Mueva el ala hacia arriba con el torquímetro (A) hasta que la pestaña de alineación inferior del puntero (F) se alinee con el borde superior de la unión superior (E). Consulte la Figura 8. Observe la lectura del indicador (G) en el torquímetro y regístrela.
6. Mueva el ala hacia abajo con el torquímetro (A) hasta que la pestaña de alineación superior del puntero (H) se alinee con el borde inferior de la unión superior (E). Consulte la Figura 9. Observe la lectura del indicador (G) en el torquímetro y regístrela.
7. Verifique el balance de alas en el lado opuesto de la plataforma.
 - Si la diferencia entre las lecturas es de 0,5 o menos, el ala está balanceada y no se requieren ajustes.
 - Si la diferencia entre las lecturas es de más de 0.5, el ala no está balanceada y se requieren ajustes.

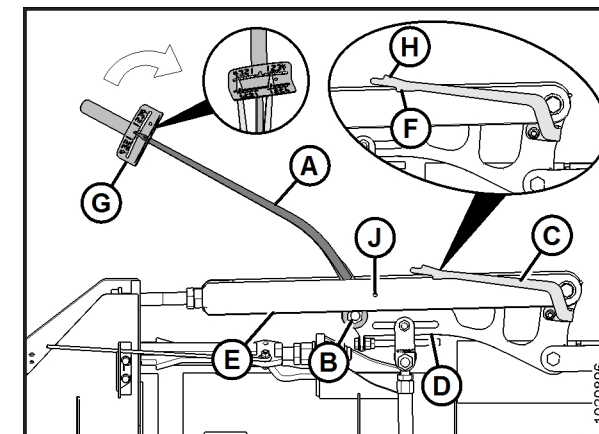


Figura 8: Conexión de balance de alas: alas demasiado livianas (se muestra el lado izquierdo, derecha opuesta)

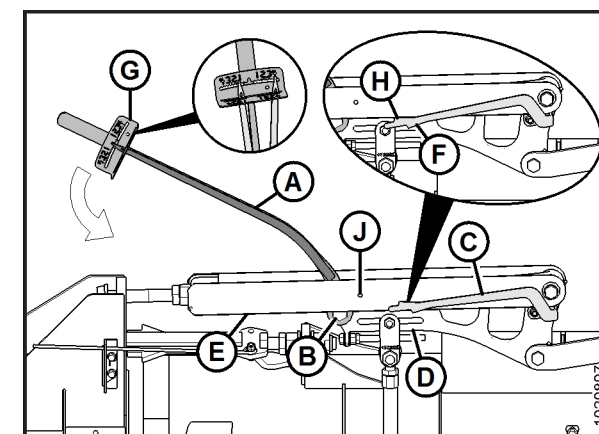


Figura 9: Conexión de balance de alas: alas demasiado pesadas (se muestra el lado izquierdo, derecha opuesta)

PASO 6: Ajuste el balance de alas

1. Coloque el torquímetro (A) en el perno (B) en el lado izquierdo de la plataforma.
2. Afloje los pernos de horquilla (C) y la contratuerca (J).
3. Vuelva a controlar el balance de alas. Consulte el Paso 5: Verificación del balance de alas.
4. Si es necesario, realice los siguientes ajustes:
 - Si el ala está demasiado pesada, gire el perno de ajuste de la horquilla (D) para mover la horquilla (E) hacia afuera (F).
 - Si el ala está demasiado ligera, gire el perno de ajuste de la horquilla (D) para mover la horquilla (E) hacia adentro (G).
5. Ajuste la horquilla (E) en posición (si es necesario), hasta que la diferencia entre las lecturas del indicador del torquímetro sea de 0,5 o menos. Ajuste los pernos de horquilla (C) y la contratuerca (J).
6. Coloque las palancas de la traba del ala (H) en la posición de trabado (superior). Si no se engancha el bloqueo, mueva el ala hacia arriba y hacia abajo con el torquímetro (A) hasta que se trabe. Cuando se bloquee, habrá un poco de movimiento en la conexión. Repita el procedimiento en el lado opuesto de la plataforma.
7. Si la barra de corte no está rígida cuando las alas están en modo de bloqueo, deberán realizarse más ajustes. Contáctese con el concesionario de MacDon.
8. Devuelva el torquímetro (A) a su ubicación de almacenamiento en el marco del módulo de flotación.

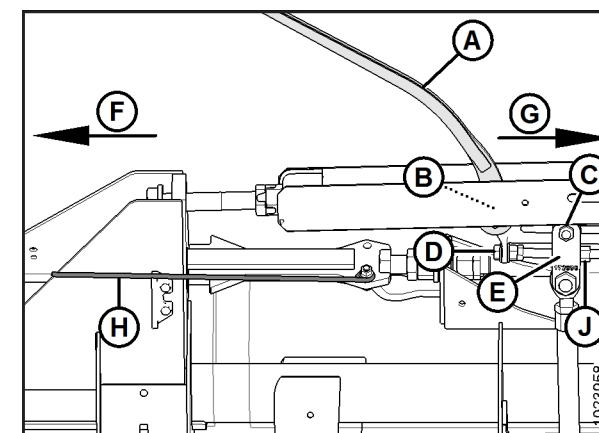


Figura 10: Conexión de balance de alas (se muestra el lado izquierdo)