

# 设置建议

建议仅作为初始设置，可根据作物和田间状况进行微调。指南如有更改，恕不另行通知。

作物类型	割茬高度	作物状况	分禾杆	割台角度 <sup>1</sup>	割刀速度 <sup>2</sup>	拨禾齿位置 <sup>3</sup>	拨禾轮速度 <sup>4</sup>	拨禾轮前后位置 <sup>5</sup>	仿形滑动支承位置 <sup>6</sup>	稳定轮	辅助螺旋输送套件	浮动悬挂 <sup>7</sup>	
谷类	<102 mm (<4 in.)	稀疏	安装	0-3	高	2	10%-15%	6或7	上部或中间	收起	不需要	311 N (70 lbf)	
		正常			中		10%						
		稠密		4-7	3	5%-10%	4或5						
		倒伏											
	102-203 mm (4-8 in.)	稀疏	安装	0-3	高	2	10%-15%	6或7	中间或下部	视情况而定	不需要	311 N (70 lbf)	
		正常			中		10%		下部				
		稠密		4-7	3	5%-10%	4或5						
		倒伏											
	>203 mm (>8 in.)	稀疏	安装	0-3	高	2	10%-15%	6或7	不适用	视情况而定	不需要	667 N (150 lbf)	
		正常			中		10%						
		稠密		4-7	3	5%-10%	4或5						
		倒伏											
油菜	102-203 mm (4-8 in.)	稀疏	安装	8-10	中	2	5%-10%	6或7	视情况而定	视情况而定	不需要	311-445 N (70-100 lbf)	
		正常			低	1	10%		中间或下部				
		稠密			2	5%-10%	3或4	视情况而定	推荐使用				
		倒伏											
	>203mm (>8 in.)	稀疏	安装	8-10	中	4	5%-10%	6或7	不适用	视情况而定	不需要	667 N (150 lbf)	
		正常			低	2	10%						
		稠密			3	5%-10%	3或4	推荐使用					
		倒伏											
	亚麻	51-153 mm (2-6 in.)	稀疏	安装	4-7	高	2	5%-10%	6或7	中间或下部	视情况而定	不需要	311-445 N (70-100 lbf)
			正常		0-3								
			稠密		4-7								
			倒伏		8-10								
食用豆类	贴近地面 (0 in.)	稀疏	不安装	8-10	中	2	5%-10%	3或4	上部或中间	收起	不需要	445 N (100 lbf)	
		正常											
		稠密											
		倒伏											
牧草	贴近地面 (0 in.)	稀疏	安装	视情况而定	高	2	10%	6或7	上部或中间	收起	不需要	311-445 N (70-100 lbf)	
		正常											
		稠密											
		倒伏					10%-15%						
苜蓿	贴近地面 (0 in.)	稀疏	安装	视情况而定	高	3	10%	6或7	上部或中间	收起	不需要	311-445 N (70-100 lbf)	
		正常											
		稠密											
		倒伏				3							10%-15%

## “设置建议表” 注释

### 1 割台角度

割台角度是输送带和地面之间的角度，可根据作物状况和/或土壤类型进行调整。该角度在割晒机驾驶室显示模块（CDM）上显示为一个从 0（小）到 10（大）的值。

### 2 割刀速度

割刀速度在割晒机驾驶室显示模块（CDM）上以每分钟行程数（spm）为单位显示，且可使用割晒机驾驶室中的控制装置调整。

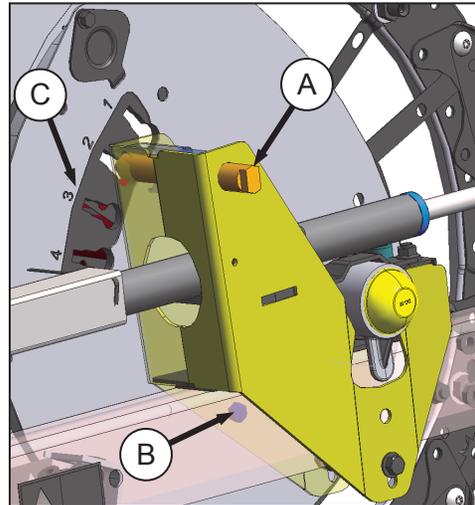
高 – 调整范围的上部  
中 – 调整范围的中部  
低 – 调整范围的下部

割台尺寸	建议的割刀速度范围 (SPM)	
	单割刀	双割刀
15 ft.	---	1500-1900
20 和 25 ft.	1200-1400	1400-1700
30 ft.	1200-1400	1200-1600
35 ft.	1100-1300	1200-1400
40 ft.	1050-1200	1100-1400

### 3 拨禾齿位置

转动凸轮盘锁销 (A) 以解锁凸轮盘。  
使用扳手通过螺栓 (B) 转动凸轮盘，直到锁销与适当的凸轮设置 (C)（介于 1 至 4 之间）对齐。

增大凸轮设置可提高拨禾轮的拨禾力度以便捡拾倒伏作物。



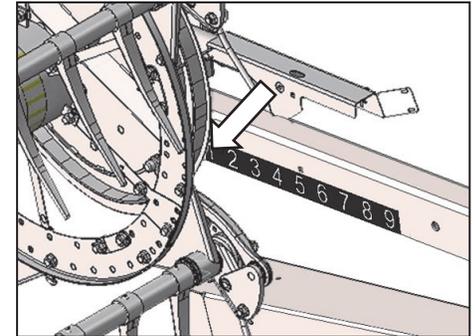
### 4 拨禾轮速度

以高于地速的建议百分比操作拨禾轮。  
拨禾轮速度在驾驶室显示模块（CDM）上以 mph、km/h 或 rpm 为单位显示，且可使用割晒机驾驶室中的控制装置调整。

### 5 拨禾轮前后位置

使用拨禾轮凸轮盘的后缘和拨禾轮支撑臂上的贴标作为对照。

使用割晒机驾驶室中的前后移动控制装置调整前后位置。

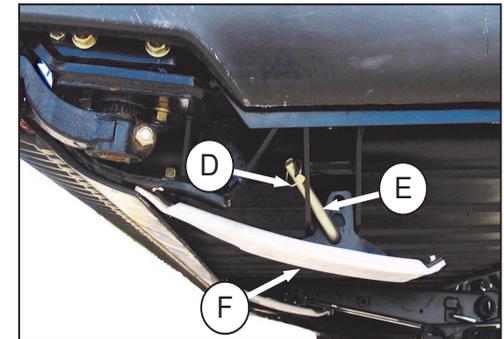


### 6 仿形滑动支承

取下拉环销 (D)，将销子 (E) 从机架上分离，然后将仿形滑动支承 (F) 移动到所需位置。有三个孔位置：顶部、中间和底部。

要获得较低的收割高度，通过将销子 (E) 安装到底部孔中来抬起仿形滑动支承。

要获得较高的收割高度，通过将销子 (E) 安装到顶部孔中来降低仿形滑动支承。



### 7 浮动悬挂

建议的浮动悬挂设置为 102– 115N (75– 85lbf)。多石头状况或在较快的地速下收割可能需要浮动悬挂设置得较重，以防割台过度运动。有关程序，请参阅割晒机操作员手册。

### 输送带输送速度

输送带输送速度基于地速、作物量和放铺形状设置。地速较快或作物较稠密需要提高输送带输送作物的速度。地速较慢或作物较稀疏需要降低输送带输送速度以确保均匀输送作物。请参阅割晒机操作员手册。